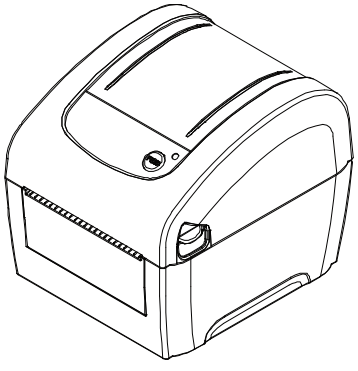
السلسلة DA210/ DA310

السلسلة DA220/ DA320

طابعة الباركود الحرارية المباشر

دليل المستخدم



معلومات حقوق الطبع والنشر

© حقوق الطبع والنشر عام ٢٠١٧ لشركة TSC Auto ID Technology Co., Ltd.

حقوق الطبع والنشر في هذا الدليل والبرنامج والبرامج الثابتة في الطابعة الموضحة في هذا الدليل هي ملك لشركة TSC Auto ID Technology Co., Ltd. جميع الحقوق محفوظة.

CG Triumvirate علامة تجارية لشركة Agfa Corporation. يُستخدم نوع الخط CG Triumvirate Bold Condensed بموجب ترخيص من شركة Monotype Corporation.
Windows علامة تجارية مسجَّلة لشركة Microsoft Corporation.

جميع العلامات التجارية الأخرى هي ملك لأصحابها.

المعلومات الواردة في هذه الوثيقة عرضة للتغيير دون إشعار ولا تمثل أي التزام من جانب شركة TSC Auto ID Technology Co.. ولا يجوز إعادة نسخ أي جزء من هذا الدليل أو نقله بأي شكل أو بأي طريقة لأي غرض آخر غير الاستخدام الشخصي للمشتري دون إذن كتابي صريح من شركة TSC Auto ID Technology Co.

EN 55032, Class A
EN 55024
EN 60950-1; EN 61000-3-2; EN 61000-3-3
This is a class A product. In a domestic environment this product may cause radio interference in which case the user may be required to take adequate measures.

FCC part 15B, Class A
ICES-003, Class A

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the manufacturer's instruction manual, may cause harmful interference with radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference, in which case you will be required to correct the interference at your own expense.

This Class A digital apparatus complies with Canadian ICES-003.
Cet appareil numérique de la classe A est conform à la norme NMB-003 du Canada.

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

AS/NZS CISPR 32, Class A

KN 32
KN 35
이 기기는 업무용(A 급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 가정외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다.

GB 4943.1
GB 9254, Class A
GB 17625.1
此为 A 级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰，在这种情况下，可能需要用户对干扰采取切实可行的措施。

IS 13252(Part 1)/
IEC 60950-1

UL 60950-1(2nd Edition)
CSA C22.2 No. 60950-1-07(2nd Edition)

Energy Star for Imaging Equipment Version 2.0

TP TC 004/2011
TP TC 020/2011

LP0002

Note: There may have certification differences in the series models, please refer to product label for accuracy.

Important safety instructions:

1. Read all of these instructions and keep them for later use.
2. Follow all warnings and instructions on the product.
3. Disconnect the power plug from the AC outlet before cleaning or if fault happened. Do not use liquid or aerosol cleaners. Using a damp cloth is suitable for cleaning.
4. The mains socket shall be installed near the equipment and easily accessible.
5. The unit must be protected against moisture.
6. Ensure the stability when installing the device, Tipping or dropping could cause damage.
7. Make sure to follow the correct power rating and power type indicated on marking label provided by manufacture.
8. Please refer to user manual for maximum operation ambient temperature.

WARNING:

Hazardous moving parts, keep fingers and other body parts away.

CAUTION:

(For equipment with RTC (CR2032) battery or rechargeable battery pack)

Risk of explosion if battery is replaced by an incorrect type.

Dispose of used batteries according to the Instructions as below.

1. DO NOT throw the battery in fire.
2. DO NOT short circuit the contacts.
3. DO NOT disassemble the battery.
4. DO NOT throw the battery in municipal waste.
5. The symbol of the crossed out wheeled bin indicates that the battery should not be placed in municipal waste.

Caution: The printhead may be hot and could cause severe burns. Allow the printhead to cool.

CAUTION:

Any changes or modifications not expressly approved by the grantee of this device could void the user's authority to operate the equipment.

Below statement are for product with optional RF function.

CE Statement:

This equipment complies with EU radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment. This equipment should be installed and operated with minimum distance 20 cm between the radiator & your body.

All operational modes:

2.4GHz: 802.11b, 802.11g, 802.11n (HT20), 802.11n (HT40)

5GHz: 802.11a,

The frequency, mode and the maximum transmitted power in EU are listed below:

2400 MHz – 2483.5 MHz: 19.88 dBm (EIRP)(Wi-Fi)

5150 MHz – 5250 MHz: 17.51 dBm (EIRP)(Wi-Fi)

2402 MHz – 2480 MHz: 6.02 dBm (EIRP)(Bluetooth)

Requirements in AT/BE/BG/CZ/DK/EE/FR/DE/IS/IE/IT/EL/ES/CY/LV/LI/LT/LU/HU/MT/NL/NO/PL/PT/RO/SI/SK/TR/FI/SE/CH/UK/HR. 5150MHz~5350MHz is for indoor use only.

5150-5350MHz for Only indoor use

5470-5725MHz for indoor/outdoor use

Restrictions In AZE

National restrictions information is provided below

Frequency Band	Country	Remark
5150-5350MHz	**Azerbaijan**	**No license needed if used indoor and power not exceeding 30mW**
5470-5725MHz		

Hereby, TSC Auto ID Technology Co., Ltd. declares that the radio equipment type [Wi-Fi] IEEE 802.11 a/b/g/n is in compliance with Directive 2014/53/EU

The full text of the EU declaration of conformity is available at the following internet address: http://www.tscprinters.com/cms/theme/index-39.html

FCC Statement:

RF exposure warning (For Wi-Fi)

This equipment must be installed and operated in accordance with provided instructions and must not be co-located or operating in conjunction with any other antenna or transmitter. End-users and installers must be providing with antenna installation instructions and transmitter operating conditions for satisfying RF exposure compliance.

RF exposure warning (For Bluetooth)

The equipment complies with FCC RF exposure limits set forth for an uncontrolled environment.

The equipment must not be co-located or operating in conjunction with any other antenna or transmitter.

Canada, Industry Canada (IC) Notices

This Class B digital apparatus complies with Canadian ICES-003 and RSS-210. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

Radio Frequency (RF) Exposure Information

The radiated output power of the Wireless Device is below the Industry Canada (IC) radio frequency exposure limits. The Wireless Device should be used in such a manner such that the potential for human contact during normal operation is minimized.

This device has also been evaluated and shown compliant with the IC RF Exposure limits under portable exposure conditions. (Antennas are less than 20 cm of a person's body). **(For Bluetooth)**

Canada, avis de l'Industry Canada (IC)

Cet appareil numérique de classe B est conforme aux normes canadiennes ICES-003 et RSS-210. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et (2) cet appareil doit accepter toute interférence, notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

Informations concernant l'exposition aux fréquences radio (RF)

La puissance de sortie émise par l'appareil sans fil est inférieure à la limite d'exposition aux fréquences radio de l'Industry Canada (IC). Utilisez l'appareil sans fil de façon à minimiser les contacts humains lors du fonctionnement normal.

Ce périphérique a également été évalué et démontré conforme aux limites d'exposition radio-fréquence par l'IC pour des utilisations par des opérateurs mobiles (les antennes sont à moins de 20 cm du corps d'une personne). **(Pour le Bluetooth)**

NCC 警語:

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。(即低功率電波輻射性電機管理辦法第十二條)

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。

前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。(即低功率電波輻射性電機管理辦法第十四條)

BSMI Class A 警語:

這是甲類的資訊產品，在居住的環境使用中時，可能會造成射頻 干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

المحتويات

١ ..... ١- مقدمة

١ ..... ١-١ مقدمة عن المنتج

٢ ..... ١-٢ ميزات المنتج

٢ ..... ١-٢-١ الميزات القياسية للطابعة

٤ ..... ١-٢-٢ الميزات الاختيارية للطابعة

٤ ..... ١-٣ المواصفات العامة

٥ ..... ١-٤ مواصفات الطباعة

٥ ..... ١-٥ مواصفات الوسائط

٦ ..... ٢- نظرة عامة على عمليات التشغيل

٦ ..... ٢-١ إخراج المحتويات من العبوة ومعاينتها

٧ ..... ٢-٢ نظرة عامة على الطابعة

٧ ..... ٢-٢-١ الجانبان الأمامي والخلفي

٨ ..... ٢-٢-٢ منظر داخلي

٩ ..... ٢-٣ مؤشر بيان الحالة ووظائف الأزرار

٩ ..... ٢-٣-١ مؤشر بيان الحالة

٩ ..... ٢-٣-٢ وظائف الأزرار المعتادة

١٠ ..... ٣- الإعداد

١٠ ..... ٣-١ إعداد الطابعة

١١ ..... ٣-٢-١ تحميل أسطوانة البطاقات

١٣ ..... ٣-٢-٢ تحميل الوسائط الخارجية

١٥ ..... ٣-٢-٣ تحميل الوسائط في وضع Peel-off (خيار لسلسلة DA220)

١٧ ..... ٣-٢-٤ تحميل الوسائط في وضع القاطع (خيار لسلسلة DA220)

١٨ ..... ٣-٣ تركيب المهايئ لبكرة الورق مقاس ١,٥ بوصة (اختياري)

١٩ ..... ٤- أدوات التشغيل المساعدة

٢٠ ..... ٤-١ معايرة مستشعر العلامات السوداء /الفراغات

٢١ ..... ٤-٢ معايرة الفراغات والعلامات السوداء والاختبار الذاتي ووضع التفريغ

٢٢ ..... ٤-٢-١ الاختبار الذاتي

٢٤ ..... ٤-٢-٢ وضع التفريغ

٢٥ ..... ٤-٣ تهيئة الطابعة

٢٦ ..... ٤-٤ تعيين مستشعر العلامات السوداء كمستشعر للوسائط ومعايرته

٤-٥ تعيين مستشعر الفراغات كمستشعر للوسائط ومعايرته ٢٦
٤-٦ تخطي برنامج AUTO.BAS ٢٧
٥- أداة التشخيص ٢٨
٥-١ بدء تشغيل أداة التشخيص ٢٨
٥-٢ وظائف الطابعة ٢٩
٥-٣ إعداد الإيثرنت باستخدام أداة التشخيص (للحصول على سلسلة DA220) ٣٠
٥-٣-١ استخدام واجهة إيثرنت USB لإعداد واجهة ٣٠
٥-٣-٢ استخدام واجهة RS-232 لإعداد واجهة الإيثرنت ٣١
٥-٣-٣ استخدام واجهة إيثرنت لإعداد واجهة إيثرنت ٣٢
٦- استكشاف الأخطاء وإصلاحها ٣٥
٦-١ حالة مؤشر بيان الحالة ٣٥
٦-٢ مشاكل الطباعة ٣٦
٧- الصيانة ٣٧
تاريخ المراجعة ٣٨

١ ـ مقدمة

١-١ مقدمة عن المنتج

شكرًا جزيلاً لك على شراء طابعة الباركود من TSC.

توفر السلسلة DA210 من الطابعات المكتبية الحرارية المباشرة حلاً مثاليًا لمجموعة كبيرة من الاستخدامات، بما في ذلك أنظمة تمييز المنتجات ونقاط البيع ومتاجر البيع بالتجزئة والمكاتب الصغيرة وبطاقات الشحن، وغيرها من مجالات الاستخدام المعتمدة على وضع البطاقات والملصقات التعريفية بأفضل سعر على الإطلاق.

وتجمع سلسلة الطابعات DA210 بمثالية بين السعر المعقول والأداء القوي والتصميم المتين الذي يمكن الاعتماد عليه. تحطم طابعات DA200 الأسعار تحطيمًا، وتوفر دقة طباعة ٢٠٣ و٣٠٠ نقطة في البوصة بسرعات تصل إلى ٦ بوصات في الثانية. وتضمن وحدة إمداد الطاقة الكبيرة بقدرة ٦٠ وات إخراج بطاقات مطبوعة عالية الجودة حتى عند أعلى مستويات سرعة الطباعة.

وللتحميل بسهولة، تم تصميم DA210 على شكل صدفة محار مزدوج الجدران وسهل الاستخدام ومزود بحجيرة وسائط كبيرة ومنحرفة في اتجاه المركز وبقطر خارجي خمس بوصات. ويزداد تحميل الوسائط بساطة من خلال حامل أسطوانة البطاقات المحمَّل على نابض. وتشتمل الطابعة أيضًا على ميزة قياسية لاستشعار موضع بداية الطباعة في الجزء العلوي من الصفحة لاكتشاف الفراغات أو العلامات السوداء أو الثقوب. وتأتي الطابعة أيضًا مزودة بمستشعر رأس الطباعة المفتوح.

لطباعة أنواع البطاقات، يرجى الرجوع إلى التعليمات المرفقة ببرنامج البطاقات؛ وإذا احتجت إلى كتابة البرامج المخصصة، يرجى الرجوع إلى دليل برمجة TSPL/TSPL2 الذي يمكن العثور عليه في القرص المضغوط للملحقات أو في موقع شركة TSC على الويب وعنوانه http://www.tscprinters.com.

- الاستخدامات
  - شحن الطرود الصغيرة
  - بطاقات عناوين غرف البريد وبطاقات وجهات البريد
  - الشحن والاستلام
  - تذاكر الأحداث الترفيهية ووسائل المواصلات
  - نقاط البيع بالتجزئة
  - بطاقات تعريف حافظات الأوراق

١-٢ ميزات المنتج

١-٢-١ الميزات القياسية للطابعة

توفر الطابعة الميزات القياسية التالية.

<table>
<tr><th>الميزة القياسية للمنتج</th></tr>
<tr><td>طباعة حرارية مباشرة</td></tr>
<tr><td>مستشعر فراغات ناقل
(ثابت، مركز الإزاحة ٤ مم إلى اليمين من المنتصف)</td></tr>
<tr><td>مستشعر علامات سوداء عاكس
(ثابت، مركز الإزاحة ٤ مم إلى اليمين من المنتصف)</td></tr>
<tr><td>مستشعر رأس مفتوحة</td></tr>
<tr><td>زر تشغيل واحد</td></tr>
<tr><td>مؤشر بيان حالة واحد مع ٣ ألوان</td></tr>
<tr><td>منفذ USB 2.0 (وضع السرعة العالية) لسلسلة DA210 / 310
منفذ USB + USB 2.0 + منافذ RS-232 + Ethernet لسلسلة DA220 / 320</td></tr>
<tr><td>معالج RISC عالي الأداء يعمل بإصدار ٣٢ بت</td></tr>
<tr><td>١٦ ميغابايت ذاكرة DRAM لسلسلة DA210 / 310
٦٤ ميغابايت ذاكرة DRAM لسلسلة DA220 / 320</td></tr>
<tr><td>٨ ميغابايت ذاكرة فلاش لسلسلة DA210 / 310
١٢٨ ميغابايت ذاكرة فلاش لسلسلة DA220 / 320</td></tr>
<tr><td>تدعم لغات Eltron® EPL و Zebra® ZPL و Datamax® DPL</td></tr>
<tr><td>٨ خطوط نقطية أبجدية رقمية داخلية</td></tr>
<tr><td>خط Monotype Imaging® CG Triumvirate Bold Condensed قابل للتوسعة</td></tr>
<tr><td>محرك خطوط Monotype True Type Font مضمّن</td></tr>
<tr><td>إمكانية طباعة الخطوط ورموز الباركود بأي اتجاه من الاتجاهات الأربعة (٠ و٩٠ و١٨٠ و٢٧٠ درجة)</td></tr>
<tr><td>خطوط قابلة للتنزيل من الكمبيوتر إلى ذاكرة الطابعة</td></tr>
<tr><td>ترقيات برامج ثابتة قابلة للتنزيل</td></tr>
<tr><td>طباعة الباركود والرسومات/الصور
<table>
<tr><th colspan="2">رمز الباركود المدعوم</th><th>الصورة المدعومة</th></tr>
<tr><td>الباركود أحادي البعد</td><td>الباركود ثنائي الأبعاد</td><td rowspan="2">الصور النقطية، تنسيقات BMP وPCX (بحد أقصى ٢٥٦ صورة من الرسومات الملونة)</td></tr>
<tr><td>كود ١٢٨ مجموعات فرعية C،B،A وكود 128UCC و EAN128 ومتداخل ٢ من ٥ وكود ٣٩ وكود ٩٣ و EAN-13 و EAN-8 وCodabar و POSTNET و UPC-A و UPC-E و EAN و UPC 2 و(٥) أرقام زائدة و MSI و PLESSEY والبريد الصيني و ITF14 و EAN14 وكود ١١ و TELPEN و PLANET وكود ٤٩ والبريد الألماني Deutsche Post Identcode والبريد الألماني، Deutsche Post Leitcode و LOGMARS.</td><td>وضع CODABLOCK F و DataMatrix و Maxicode و Aztec PDF- 417 و MicroPDF417 وكود QR وباركود RSS (شريط بيانات GS1)</td></tr>
</table></td></tr>
</table>

صفحة الأكواد

- صفحة الأكواد ٤٣٧ (الإنجليزية - الولايات المتحدة)
- صفحة الأكواد ٧٣٧ (اليونانية)
- صفحة الأكواد ٨٥٠ (اللاتينية-١)
- صفحة الأكواد ٨٥٢ (اللاتينية٢-)
- صفحة الأكواد ٨٥٥ (السيريلية)
- صفحة الأكواد ٨٥٧ (التركية)
- صفحة الأكواد ٨٦٠ (البرتغالية)
- صفحة الأكواد ٨٦١ (الأيسلندية)
- صفحة الأكواد ٨٦٢ (العبرية)
- صفحة الأكواد ٨٦٣ (الكندية الفرنسية)
- صفحة الأكواد ٨٦٤ (العربية)
- صفحة الأكواد ٨٦٥ (الاسكندنافية)
- صفحة الأكواد ٨٦٦ (الروسية)
- صفحة الأكواد ٨٦٩ (اليونانية ٢)
- لوحة الأكواد ٩٥٠ (الصينية التقليدية)
- لوحة الأكواد ٩٣٦ (الصينية المبسطة)
- صفحة الأكواد ٩٣٢ (اليابانية)
- صفحة الأكواد ٩٤٩ (الكورية)
- صفحة الأكواد ١٢٥٠ (اللاتينية-٢)
- صفحة الأكواد ١٢٥١ (السيريلية)
- صفحة الأكواد ١٢٥٢ (اللاتينية-١)
- صفحة الأكواد ١٢٥٣ (اليونانية)
- صفحة الأكواد ١٢٥٤ (التركية)
- صفحة الأكواد ١٢٥٥ (العبرية)
- صفحة الأكواد ١٢٥٦ (العربية)
- صفحة الأكواد ١٢٥٧ (البلطيقية)
- صفحة الأكواد ١٢٥٨ (الفيتنامية)
- ISO-8859-1: اللاتينية-١ (الأوروبية الغربية)
- ISO-8859-2: اللاتينية-٢ (الأوروبية الوسطى)
- ISO-8859-3: اللاتينية-٣ (الأوروبية الجنوبية)
- ISO-8859-4: اللاتينية-٤ (الأوروبية الشمالية)
- ISO-8859-5: السيريلية
- ISO-8859-6: العربية
- ISO-8859-7: اليونانية
- ISO-8859-8: العبرية
- ISO-8859-9: التركية
- ISO-8859-10: الاسكندنافية
- ISO-8859-15: اللاتينية-٩
- UTF-8

١-٢-٢ الميزات الاختيارية للطابعة

توفر الطابعة الميزات الاختيارية التالية

سلسلة DA210 / 310.

الميزات الاختيارية للمنتج	خيارات المستخدم	خيارات الموزِّعين	خيارات المصنع
محول ١,٥ بوصة	○		
جبل لفة الخارجي ، وسائل الإعلام OD. 214 ملم (٨,٤ بوصة) مع قلب ٧٦,٢ ملم (٣ بوصة)	○		
وحدة بلوتوث داخلية ٤,٠			○

سلسلة DA220 / 320

الميزات الاختيارية للمنتج	خيارات المستخدم	خيارات الموزِّعين	خيارات المصنع
وحدة التقشير		○	
قاطع مقصلة (قطع كامل أو جزئي)		○	
اللوحة الرئيسية لمنافذ USB و IE فقط			○
الوقت الحقيقي على مدار الساعة			○
وحدة لاسلكية داخلية ٨٠٢,١١ a / b / g / n			○
وحدة بلوتوث داخلية ٤,٠			○
محول ١,٥ بوصة لورق الورق i.5	○		
وحدة عرض لوحة المفاتيح KP-200 Plus (اختيارية مع RS-232)	○		
لوحة المفاتيح KU-007 Plus الذكية القابلة للبرمجة (اختيارية مع RS-232)	○		
وحدة توصيل Bluetooth خارجية (اختيارية مع RS-232)	○		
جبل لفة الخارجي ، وسائل الإعلام OD. 214 ملم (٨,٤ بوصة) مع قلب ٧٦,٢ ملم (٣ بوصة)	○		

١-٣ المواصفات العامة

المواصفات العامة	
الأبعاد المادية	١٧٢ مم (عرض) × ١٦٥ مم (ارتفاع) × ١٩٥ مم (د)
الآلية	تصميم بلاستيكي على شكل صدفة محار مزدوج الجدران
الوزن	١,٥ كيلو جرام
الطاقة	مصدر التبديل الخارجي العام للإمداد بالطاقة الدخل: تيار متردد من ١٠٠ إلى ٢٤٠ فولت، من ٥٠ إلى ٦٠ هرتز الخرج: تيار مستمر ٢٤ فولت، و٢,٥ أمبير و٦٠ وات
الظروف البيئية	التشغيل: من ٥ إلى ٤٠ درجة مئوية، من ٢٥ إلى ٨٥% بدون تكاثف **ملاحظة: وضع التقشير ووضع عدم التبطين: ٤٠ درجة مئوية/٤٥%** التخزين: من -٤٠ إلى ٦٠ درجة مئوية، من ١٠ إلى ٩٠% بدون تكاثف
الاهتمام البيئي	متوافقة مع توجيه تقييد استخدام المواد الخطرة (RoHS) وتوجيه نفايات الأجهزة الكهربائية والإلكترونية (WEEE)

١-٤ مواصفات الطباعة

مواصفات الطباعة	طُرز ٢٠٣ نقطة في البوصة	طُرز ٣٠٠ نقطة في البوصة
دقة رأس الطباعة (نقطة في البوصة/مم)	٢٠٣ نقطة/بوصة (٨ نقطة/مم)	٣٠٠ نقطة/بوصة (١٢ نقطة/مم)
طريقة الطباعة	حرارية مباشرة	
حجم النقطة (العرض x الطول)	٠,١٢٥ × ٠,١٢٥ مم (١ مم = ٨ نقاط)	٠,٠٨٤ × ٠,٠٨٤ مم (١ مم = ١١,٨ نقاط)
الحد الأقصى لسرعة الطباعة (بوصة في الثانية)	١٥٢,٤ مم (٦ بوصة)	١٠٢ مم (٤ بوصة)
	٢، ٣ بوصة في الثانية لوضع التقشير	
الحد الأقصى لعرض الطباعة	١٠٨ مم(4.25")	١٠٥,٧ مم(4.16")
الحد الأقصى لطول الطباعة	٢٧٩٤ ملم (١١٠ بوصة) لـ DA210 ١٠١٦ ملم (٤٠ بوصة) لـ DA 310 ٢٥٤٠٠ ملم (١٠٠٠ بوصة) لـ DA220 ١١٤٣٠ مم (٤٥٠ بوصة) لـ DA320	
درجة انحياز المطبوعات	رأسي: الحد الأقصى ١ مم أفقي: الحد الأقصى ١ مم	

١-٥ مواصفات الوسائط

مواصفات الوسائط	
سعة بكرة الوسائط	١٢٧ مم (٥ بوصات)
قُطر بكرة الوسائط	القُطر الداخلي للبكرة ١ بوصة (١,٥ بوصة) **ملاحظة: مهايئ ١,٥ بوصة**
نوع الوسائط	مستمر، قطع، علامات سوداء، طيات مروحية خارجية، إيصال، بطاقة غير مبطنة (بالطقم غير المبطن)
نوع لف الوسائط	لف خارجي
عرض الوسائط	من ١٩ إلى ١١٤ مم (من ٠,٧ إلى ٤,٥ بوصات)
سُمك الوسائط	من ٠,٠٥٥ إلى ٠,١٩ مم (من ٢,١٦ إلى ٧,٤٨ مل)
طول البطاقة	١٠ ~ ٢٧٩٤ ملم (٠,٣٩ بوصة ~ ١١٠ بوصة) لـ DA210 ١٠ ~ ١٠١٦ ملم (٠,٣٩ بوصة ~ ٤٠ بوصة) لـ DA310 ١٠ ~ ٢٥٤٠٠ ملم (٠,٣٩ "~ ١٠٠٠") لـ DA220 ١٠ ~ ١١٤٣٠ ملم (٠,٣٩ "~ ٤٥٠") لـ DA320 ١ "~ ٦" لوضع مقشرة ١ "~ كحد أقصى. لوضع القاطع
ارتفاع الفراغ	حد أدنى ٢ مم
ارتفاع العلامة السوداء	حد أدنى ٢ مم
عرض العلامة السوداء	حد أدنى ١٦ مم

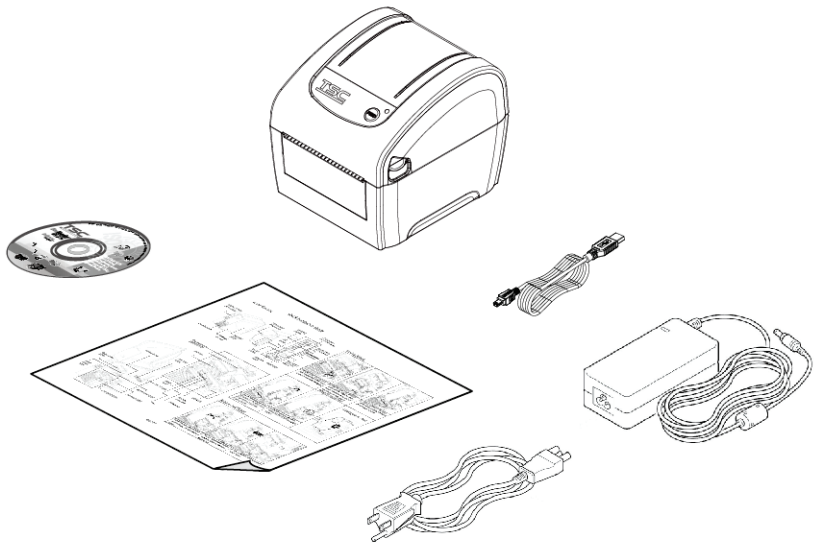
٢ـ نظرة عامة على عمليات التشغيل

٢-١ إخراج المحتويات من العبوة ومعاينتها

تمت تعبئة هذه الطابعة في عبوة خاصة لمقاومة أي ضرر قد يلحق بها أثناء عملية الشحن؛ ومع ذلك، يرجى معاينة هذه العبوة والطابعة بعناية عند استلامها. ويرجى الاحتفاظ بكل مواد التعبئة لاستخدامها عند الحاجة إلى إرسال الطابعة للخدمة والصيانة.

ستجد المحتويات التالية عند إخراج الطابعة من العبوة. في حالة عدم وجود أيٍّ من هذه الأجزاء، يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورِّد أو الموزِّع الذي اشتريت منه هذه الطابعة.

- عدد ١ وحدة طابعة
- عدد ١ برنامج بطاقات يعمل بنظام تشغيل Windows/عدد ١ قرص مضغوط يحتوي على برنامج تشغيل Windows
- عدد ١ دليل تركيب سريع
- كبل منفذ SBU واحد
- عدد ١ كبل طاقة
- عدد ١ وحدة تغذية بالطاقة



٢-٢ نظرة عامة على الطابعة

٢-٢-١ الجانبان الأمامي والخلفي

١- رافعة فتح الغطاء العلوي

٢- مؤشرات بيان الحالة

٣- زر التغذية/الإيقاف المؤقت

٤- مجرى دخول البطاقات الخارجي

٥- مفتاح الطاقة

٦- فتحة مقبس الطاقة

٧- واجهة توصيل USB

٨- مضيف USB (للحصول على سلسلة DA220)

٩- واجهة توصيل RS-232 (للحصول على سلسلة DA220)

١٠- واجهة توصيل إيثرنت (للحصول على سلسلة DA220)

ملحوظة:

صورة الواجهة هنا هي للإشارة فقط. يرجى الرجوع إلى مواصفات المنتج لتوافر الواجهات.

٢-٢-٢ منظر داخلي

١- رأس الطباعة

٢- مستشعر الفراغات (مرسل)

٣- عارض وسائط

٤- حامل الوسائط

٥- أسطوانة الطابعة

٦- مفتاح قفل حامل الوسائط

٧- مستشعر العلامات السوداء/مستشعر الفراغات (مستقبِل)

٢-٣ مؤشر بيان الحالة ووظائف الأزرار

يوجد بالطابعة زر واحد ومؤشر بيان حالة يضيء بثلاثة ألوان. بعد إضاءة مؤشر بيان الحالة بألوانه المختلفة والضغط على الزر، تستطيع الطابعة تغذية البطاقات وإيقاف عملية الطباعة مؤقتًا وتحديد مستشعر الوسائط ومعايرته، إضافة إلى طباعة تقرير الاختبار الذاتي لها وإعادة تعيين إعداداتها إلى قيمها الافتراضية (تهيئة الطابعة). يرجى الرجوع إلى عملية تشغيل الأزرار أدناه والقسم "أدوات التشغيل المساعدة" للاطلاع على الوظائف المختلفة.

٢-٣-١ مؤشر بيان الحالة

لون المؤشر	الوصف
أخضر/ثابت	الطابعة موصَّلة بالطاقة وجاهزة للتشغيل.
أخضر/وامض	النظام ينزِّل البيانات من جهاز الكمبيوتر إلى الذاكرة أو الطابعة متوقفة مؤقتًا.
كهرماني	النظام يحذف بعض البيانات من الطابعة.
أحمر/ثابت	رأس الطباعة مفتوحة أو وجود خطأ في القاطع.
أحمر/وامض	يشير إلى وجود خطأ في الطباعة، مثل ترك رأس الطابعة مفتوحًا أو عدم وجود ورق أو انحشار الورق في الطابعة أو وجود خطأ بالذاكرة، وما إلى ذلك.

٢-٣-٢ وظائف الأزرار المعتادة

١- التغذية بالبطاقات

عندما تكون الطابعة جاهزة (أخضر /أحمر)، اضغط على الزر لتغذية بطاقة واحدة قبل بداية البطاقة التالية.

٢- إيقاف الطباعة مؤقتًا

عندما تكون الطابعة قيد الطباعة؛ اضغط على الزر لإيقاف مهمة الطباعة مؤقتا. عند إيقاف الطابعة مؤقتا، يومض مصباح LED باللون الأخضر. اضغط على الزر مرة أخرى لاستئناف مهمة الطباعة.

٣ـ الإعداد

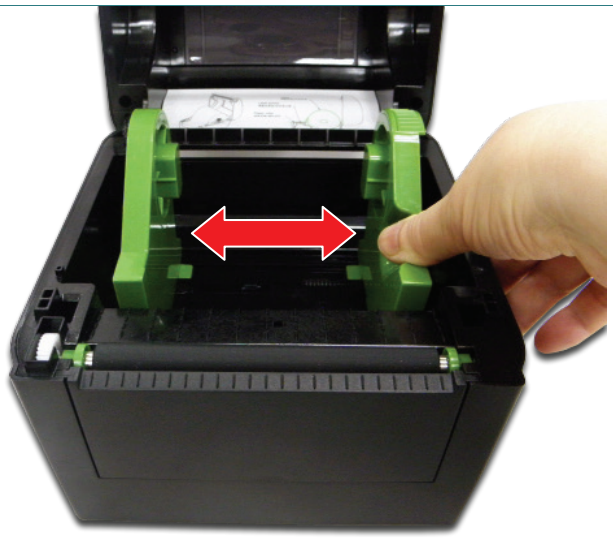
٣ـ١ إعداد الطابعة

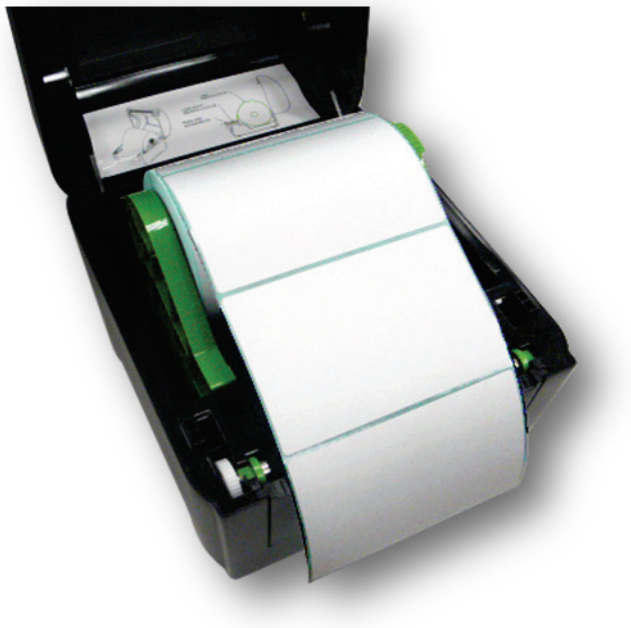
١- ضع الطابعة على سطح مستوٍ وآمن.
٢- تأكد من ضبط مفتاح الطاقة على وضع إيقاف التشغيل.
٣- صل الطابعة بالكمبيوتر باستخدام كبل USB.
٤- صل كبل الطاقة بمقبس الطاقة الموجود في الجزء الخلفي من الطابعة ثم صل كبل الطاقة بمأخذ مؤرض مناسب.

ملاحظة:
*** يرجى إيقاف ضبط مفتاح تشغيل الطابعة على وضع OFF (O) (إيقاف تشغيل) قبل توصيل كبل الطاقة بمقبس طاقة الطابعة.**
***صورة الوصلة هنا للأغراض المرجعية والتوضيحية فحسب، يرجى الرجوع إلى مواصفات المنتج للاطلاع على واجهات التوصيل المتاحة.**

٣-٢ تحميل الوسائط

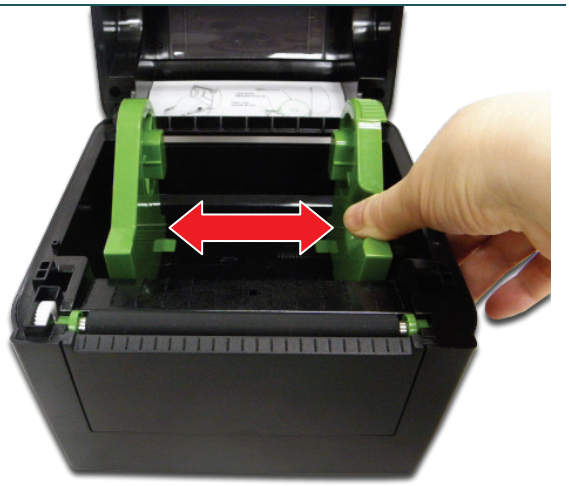
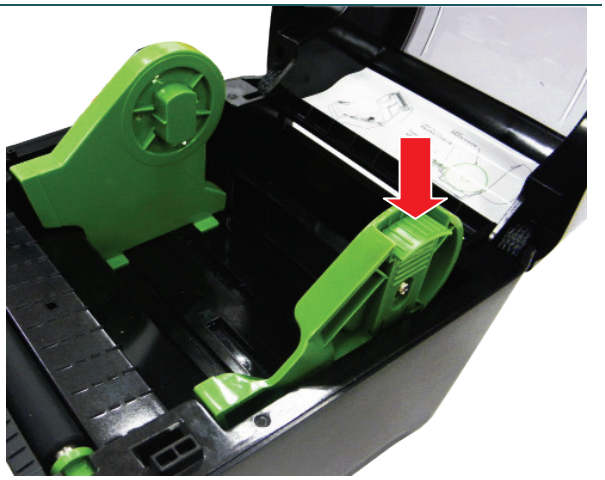
٣-٢-١ تحميل أسطوانة البطاقات

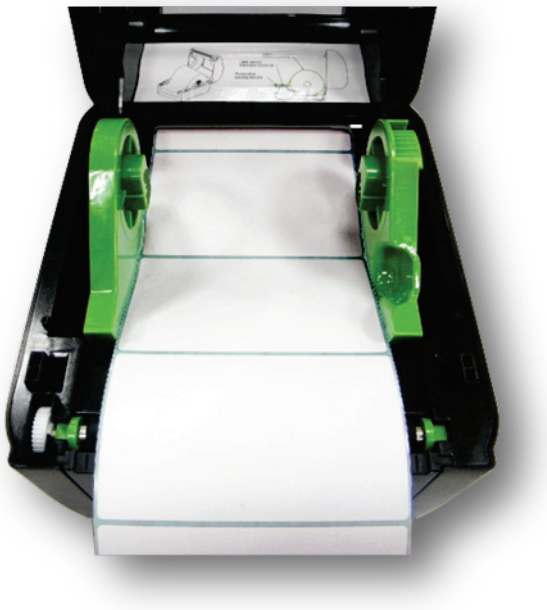
١- افتح غطاء الطابعة العلوي عن طريق الضغط على ألسنة فتحة الغطاء العلوي الواقعة على جانبي الطابعة.	
٢- باعد بين حاملي الوسائط بمقدار عرض البطاقة.	
٣- وضع بكرة الوسائط بين الحملين وضمهما إليها.	

٤- ضع الحافة الأمامية للبطاقة على أسطوانة الطباعة. (جانب الطباعة لأعلى)	
٥- أغلق الغطاء العلوي برفق وتأكد من إحكام قفل مزاليجه. ٦- استخدم Diagnostic Tool (أداة التشخيص) لتعيين نوع مستشعر الوسائط ومعايرة المستشعر المحدد. [ابدأ تشغيل "Diagnostic tool" (أداة التشخيص) ← حدد علامة التبويب "Printer Configuration" (تهيئة الطابعة) ← انقر فوق الزر "Calibrate Sensor" (معايرة المستشعر)]	

ملاحظة:
*** يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.**
يرجى الرجوع إلى الفيديو في TSC YouTube أو القرص المضغوط الذي يشتمل على برنامج التشغيل.

٣-٢-٢ تحميل الوسائط الخارجية

١- افتح غطاء الطابعة العلوي عن طريق الضغط على ألسنة فتحة الغطاء العلوي الواقعة على جانبي الطابعة.	
٢- باعد بين حاملي الوسائط بمقدار عرض البطاقة.	
٣- اضغط على مفتاح قفل حامل الوسائط لأسفل لتثبيت حامل الوسائط.	



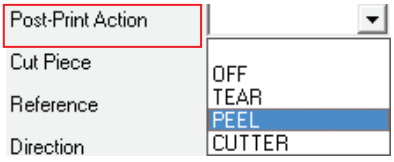
٤- أدخل الوسائط عبر مجرى دخول البطاقات الخارجي الخلفي. (جانب الطباعة لأعلى) ضع الحافة الأمامية للبطاقة على أسطوانة الطباعة.
٥- أغلق الغطاء العلوي برفق وتأكد من إحكام قفل مزاليجه.
٦- استخدم Diagnostic Tool (أداة التشخيص) لتعيين نوع مستشعر الوسائط ومعايرة المستشعر المحدد. [ابدأ تشغيل "Diagnostic tool" (أداة التشخيص) ← حدد علامة التبويب "Printer Configuration" (تهيئة الطابعة) ← انقر فوق الزر "Sensor Calibrate" (معايرة المستشعر)]

ملاحظة:
*** يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.**
يرجى الرجوع إلى الفيديو في TSC YouTube أو القرص المضغوط الذي يشتمل على برنامج التشغيل.

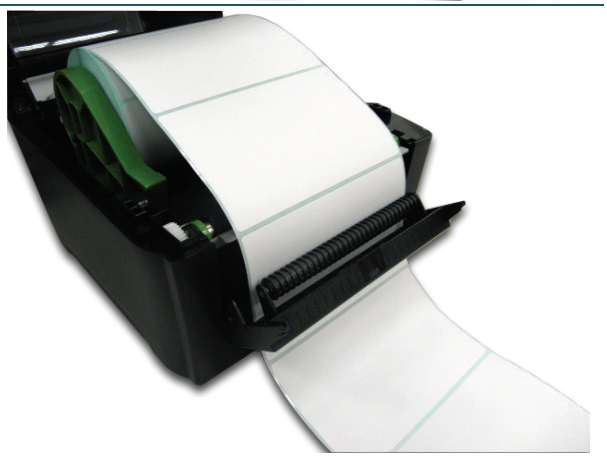
٣-٢-٣ تحميل الوسائط في وضع Peel-off (خيار لسلسلة DA220)

١- يرجى الرجوع إلى القسم ٣-٢-١ لتحميل الوسائط. ضع الحافة الأمامية للبطاقة على أسطوانة الطباعة.

٢- أغلق الغطاء العلوي برفق. استخدم "أداة التشخيص" لتعيين نوع مستشعر الوسائط ومعايرة المستشعر المحدد وتعيين إجراء ما بعد الطباعة على "PEEL" (تقشير).



ملاحظة:
يرجى معايرة المستشعر قبل تحميل الوسائط في وحدة التقشير لتجنب انحشار الورق.



٣- افتح الغطاء العلوي وغطاء وحدة التقشير. أدخل الوسائط في فتحة غطاء وحدة التقشير.

٤- أغلق غطاء التقشير وغطاء الطابعة.

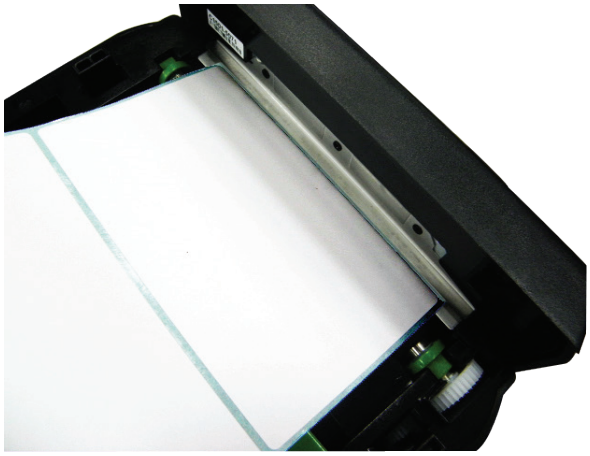
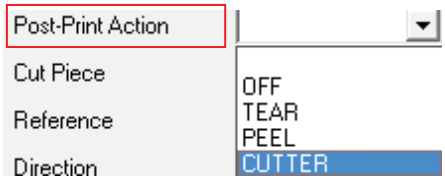
ملحوظة:

تأكد من أن مزاليج غطاء التقشير مشغولة بشكل آمن بواسطة غطاء الطابعة.

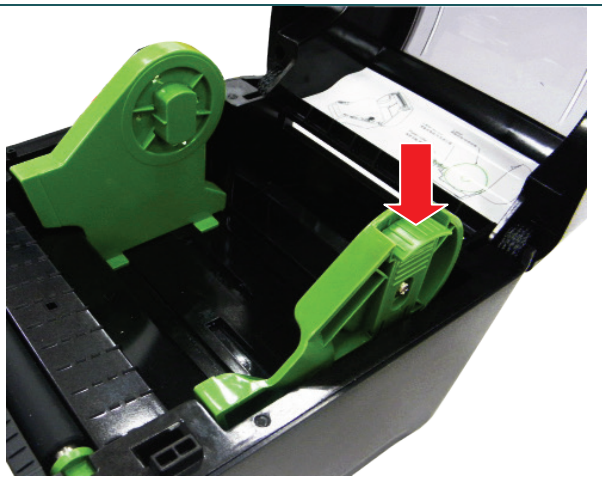
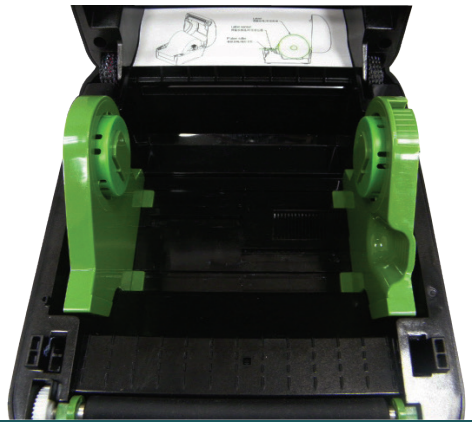
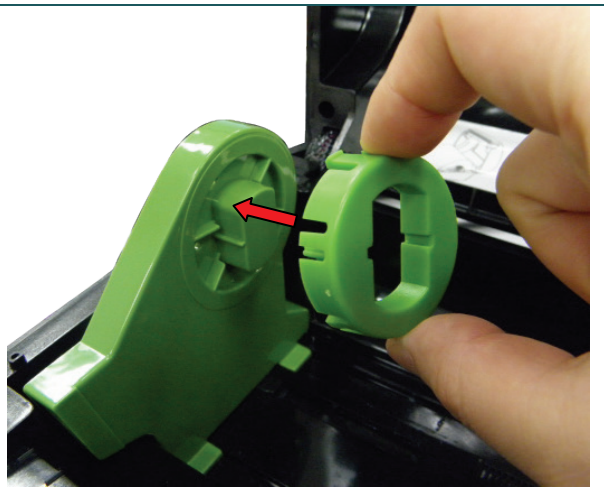
	٥- أغلق غطاء وحدة التقشير وغطاء الطابعة. الطابعة جاهزة الآن لتشغيل وضع التقشير. اطبع بطاقة للاختبار.

ملاحظة:
*** يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.**
*** يرجى الرجوع إلى الفيديو في TSC YouTube أو القرص المضغوط الذي يشتمل على برنامج التشغيل.**

٣-٢-٤ تحميل الوسائط في وضع القاطع (خيار لسلسلة DA220)

١- يرجى الرجوع إلى القسم ٣-٢-١ لتحميل الوسائط. مرر الورق عبر فتحة ورق القاطع.	
٢- أغلق الغطاء العلوي برفق. ٣- استخدم "أداة التشخيص" لتعيين نوع مستشعر الوسائط ومعايرة المستشعر المحدد وتعيين إجراء ما بعد الطباعة على "CUTTER" (القاطع). 	

٣-٣ تركيب المهايئ لبكرة الورق مقاس ١,٥ بوصة (اختياري)

١- يرجى الرجوع إلى القسم ٣-٢-٢ لتثبيت حاملي الوسائط لتركيب مهايئات مقاس ١,٥ بوصة.	
٢- اضغط على المهايئات مقاس ١,٥ بوصة في كلا حاملي الوسائط لاستخدام أسطوانة بكرة وسائط مقاس ١,٥ بوصة. 	

٤ـ أدوات التشغيل المساعدة

توجد ست أدوات مساعدة تُستخدم في إعداد الطابعة واختبار مكوناتها المادية. ويتم تنشيط هذه الأدوات بالضغط على زر التغذية FEED ثم تشغيل طاقة الطابعة في الوقت نفسه وتحرير الزر في المواضع المختلفة لمؤشر بيان الحالة.

يرجى اتباع الخطوات التالية لاستخدام تلك الأدوات.

١- أوقف تشغيل الطابعة.

٢- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضبط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل.

٣- حرّر الزر عندما يشير مؤشر بيان الحالة إلى المواضع المختلفة للوظائف المختلفة.

أدوات التشغيل المساعدة	**يتغير لون المؤشر وفقًا للنمط التالي:**						
لون المؤشر / ***الوظائف***	كهرماني	أحمر (٥ ومضات)	كهرماني (٥ ومضات)	أخضر (٥ ومضات)	أخضر/كهرماني (٥ ومضات)	أحمر/كهرماني (٥ ومضات)	أخضر ثابت
١- معايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء		تحرير					
٢- معايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء والاختبار الذاتي ووضع التفريغ			تحرير				
٣- تهيئة الطابعة				تحرير			
٤- تعيين مستشعر العلامات السوداء كمستشعر للوسائط ومعايرة مستشعر العلامات السوداء					تحرير		
٥- تعيين مستشعر الفراغات كمستشعر للوسائط ومعايرة مستشعر الفراغات.						تحرير	
٦- تخطي برنامج AUTO.BAS							تحرير

٤-١ معايرة مستشعر العلامات السوداء /الفراغات

ينبغي معايرة حساسية مستشعر الفراغات/العلامات السوداء في الحالات التالية:

١- إذا كانت الطابعة جديدة تمامًا

٢- عند تغيير البطاقات المطبوعة

٣- عند تهيئة الطابعة.

يرجى اتباع الخطوات التالية لمعايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء.

١- أوقف تشغيل الطابعة.

٢- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضبط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل.

٣- حرّر الزر عندما يتحول المؤشر إلى اللون **الأحمر** ثم يومض. (أي إضاءة باللون الأحمر خلال ٥ ومضات).

- ستعاير الطابعة حساسية مستشعر الفراغات/العلامات السوداء.
- سيتغير لون المؤشر بالترتيب التالي:

كهرماني ← **أحمر (٥ ومضات)** ← كهرماني (٥ ومضات) ← أخضر (٥ ومضات) ← أخضر/كهرماني (٥ ومضات) ← أحمر/كهرماني (٥ ومضات) ← أخضر ثابت

ملاحظة:

١- يمكن معايرة المستشعر باستخدام أداة التشخيص أو أدوات التشغيل المساعدة. يرجى الرجوع إلى القسم "أداة التشخيص" للاطلاع على مزيد من المعلومات.
٢- يرجى تحديد نوع مستشعر الفراغات أو العلامات السوداء قبل معايرة المستشعر.

٤-٢ معايرة الفراغات والعلامات السوداء والاختبار الذاتي ووضع التفريغ

أثناء معايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء، ستقيس الطابعة طول البطاقة وستطبع صفحة التهيئة الداخلية (الاختبار الذاتي) على البطاقة ثم تدخل في وضع التفريغ. لمعايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء، يمكنك الاعتماد على إعداد المستشعر في آخر مهمة طباعة.

يرجى اتباع الخطوات التالية لمعايرة المستشعر.

١- أوقف تشغيل الطابعة.

٢- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضبط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل.

٣- حرّر الزر عندما يتحول المؤشر إلى اللون **الكهرماني** ثم يومض. (أي إضاءة باللون الكهرماني خلال ٥ ومضات)

- سيتغير لون المؤشر بالترتيب التالي:
كهرماني ← أحمر (٥ ومضات)← **كهرماني (٥ ومضات)** ← أخضر (٥ ومضات)← أخضر/كهرماني (٥ ومضات)← أحمر/كهرماني (٥ ومضات)← أخضر ثابت

٤- تتم معايرة المستشعر وقياس طول البطاقة وطباعة الإعدادات الداخلية والدخول في وضع التفريغ.

ملاحظة:

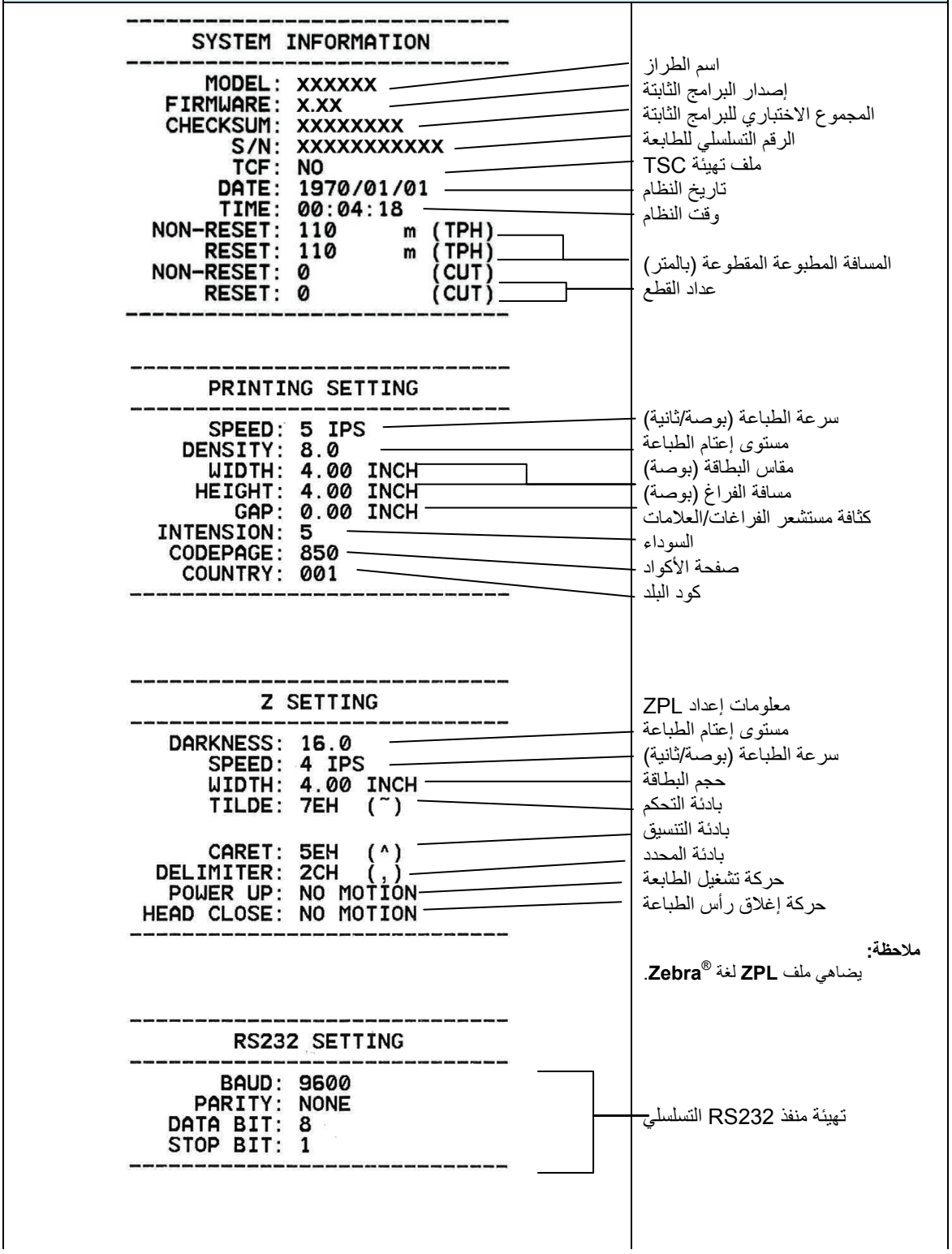
١- يمكن معايرة المستشعر باستخدام أداة التشخيص أو أدوات التشغيل المساعدة. يرجى الرجوع إلى القسم "أداة التشخيص" للاطلاع على مزيد من المعلومات.

٢- يرجى تحديد نوع مستشعر الفراغات أو العلامات السوداء قبل معايرة المستشعر.

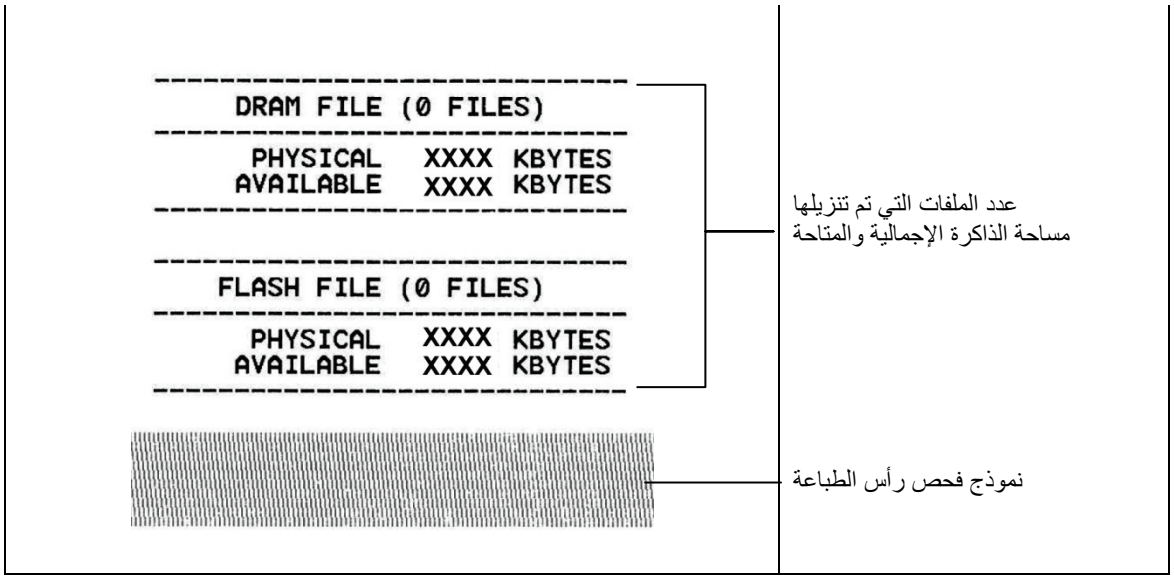
٤-٢-١ الاختبار الذاتي

ستطبع الطابعة صفحة تهيئة الطابعة بعد الانتهاء من معايرة مستشعر الوسائط. يمكن استخدام النسخة المطبوعة من الاختبار الذاتي للتحقق من وجود أي تلف نقطي في عناصر السخان وعمليات تهيئة الطابعة ومساحة الذاكرة المتوفرة.

النسخة المطبوعة من الاختبار الذاتي



ملاحظة:
يضاهي ملف **ZPL** لغة **Zebra®**.


DRAM FILE (0 FILES)
PHYSICAL XXXX KBYTES
AVAILABLE XXXX KBYTES
FLASH FILE (0 FILES)
PHYSICAL XXXX KBYTES
AVAILABLE XXXX KBYTES
عدد الملفات التي تم تنزيلها
مساحة الذاكرة الإجمالية والمتاحة
نموذج فحص رأس الطباعة

٤-٢-٢ وضع التفريغ

تدخل الطابعة في وضع التفريغ بعد طباعة صفحة تهيئة الطابعة. وفي وضع التفريغ، تتم طباعة كل الحروف في عمودين كما هو موضح في ما يلي. يتم استقبال حروف الجانب الأيسر من نظامك؛ أما عن بيانات الجانب الأيمن، فهي عبارة عن قيم الحروف المطابقة بنظام العد السداسي عشري؛ مما يتيح للمستخدمين والمهندسين التحقق من البرنامج ومعالجته.

البيانات الموجودة بنظام العد السداسي عشري ←

المرتبطة بالجانب الأيسر لبيانات ASCII

بيانات ASCII →

```
SPEED 2.0    53 50 45 45 44 20 32 2E 30 0D
 DENSITY 8   0A 44 45 4E 53 49 54 59 20 38
  SET PEEL   0D 0A 53 45 54 20 50 45 45 4C
 OFF  DIRE   20 4F 46 46 0D 0A 44 49 52 45
CTION 0  G   43 54 49 4F 4E 20 30 0D 0A 47
AP 3.00 mm   41 50 20 33 2E 30 30 20 6D 6D
.0.00 mm     2C 30 2E 30 30 20 6D 6D 0D 0A
REFERENCE    52 45 46 45 52 45 4E 43 45 20
0,0  SET C   30 2C 30 0D 0A 53 45 54 20 43
UTTER OFF    55 54 54 45 52 20 4F 46 46 0D
 SIZE 100.   0A 53 49 5A 45 20 31 30 30 2E
02 mm,65.0   30 32 20 6D 6D 2C 36 35 2E 30
4 mm  CLS    34 20 6D 6D 0D 0A 43 4C 53 0D
 BARCODE 1   0A 42 41 52 43 4F 44 45 20 31
44,149,"39   34 34 2C 31 34 39 2C 22 33 39
",120,1,0,   22 2C 31 32 30 2C 31 2C 30 2C
2,6,"57114   32 2C 36 2C 22 35 37 31 31 34
38T"  PRIN   33 38 54 22 0D 0A 50 52 49 4E
T 1,1  SPE   54 20 31 2C 31 0D 0A 53 50 45
ED 2.0  DE   45 44 20 32 2E 30 0D 0A 44 45
NSITY 8  S   4E 53 49 54 59 20 38 0D 0A 53

ET PEEL OF   45 54 20 50 45 45 4C 20 4F 46
F  DIRECTI   46 0D 0A 44 49 52 45 43 54 49
ON 0  GAP    4F 4E 20 30 0D 0A 47 41 50 20
3.00 mm,0.   33 2E 30 30 20 6D 6D 2C 30 2E
00 mm  REF   30 30 20 6D 6D 0D 0A 52 45 46
ERENCE 0,0   45 52 45 4E 43 45 20 30 2C 30
  SET CUTT   0D 0A 53 45 54 20 43 55 54 54
ER OFF  SI   45 52 20 4F 46 46 0D 0A 53 49
ZE 100.02    5A 45 20 31 30 30 2E 30 32 20
mm,65.04 m   6D 6D 2C 36 35 2E 30 34 20 6D
m  CLS  BA   6D 0D 0A 43 4C 53 0D 0A 42 41
RCODE 144,   52 43 4F 44 45 20 31 34 34 2C
149,"39",1   31 34 39 2C 22 33 39 22 2C 31
20,1,0,2,6   32 30 2C 31 2C 30 2C 32 2C 36
,"5711438T   2C 22 35 37 31 31 34 33 38 54
"  PRINT 1   22 0D 0A 50 52 49 4E 54 20 31
,1           2C 31 0D 0A
```

ملاحظة:

١- يتطلب وضع التفريغ ورقة يبلغ عرضها ٤ بوصة.

٢- أوقف تشغيل/شغِّل الطاقة أو اضغط على زر التغذية حتى تستأنف الطابعة الطباعة العادية. (وضع الاستعداد)

٣-٤ تهيئة الطابعة

تُستخدم تهيئة الطابعة لمسح ذاكرة DRAM وإعادة إعدادات الطابعة إلى قيمها الافتراضية.

نشِّط تهيئة الطابعة باتباع الإجراءات التالية:

١- أوقف تشغيل الطابعة.

٢- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضبط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل.

٣- حرّر الزر حينما يتحول لون مؤشر بيان الحالة إلى اللون **الأخضر** بعد ٥ ومضات باللون الكهرماني. (أي إضاءة باللون الأخضر خلال ٥ ومضات).

- سيتغير لون المؤشر بالترتيب التالي:

كهرماني ← أحمر (٥ ومضات) ← كهرماني (٥ ومضات) ← **أخضر (٥ ومضات)** ← أخضر/كهرماني (٥ ومضات) ← أحمر/كهرماني (٥ ومضات) ← أخضر ثابت

بعد الانتهاء من التهيئة، ستتم إعادة إعدادات تهيئة الطباعة إلى قيمها الافتراضية كما هو موضح أدناه.

المعلّمات	الإعداد الافتراضي
السرعة	١٢٧ مم/ثانية (٥ بوصات في الثانية) (طرز ٢٠٣ نقاط في البوصة) ٧٦,٢ مم/ثانية (٣ بوصات في الثانية) (٣٠٠ نقطة في البوصة)
الكثافة	٨
عرض الوسائط	٤ بوصات (١٠١,٥ مم)
ارتفاع الوسائط	٤ بوصات (١٠١,٥ مم)
نوع المستشعر	مستشعر الفراغات
اتجاه الطباعة	٠
النقطة المرجعية	٠،٠ (الزاوية العلوية اليسرى)
إزاحة الفراغ	٠
إجراء ما بعد الطباعة	وضع التقطيع
إعدادات المنفذ التسلسلي	٩٦٠٠ بت في الثانية، بدون تماثل، ٨ بت للبيانات، ١ بت توقف
صفحة الأكواد	٨٥٠
كود البلد	٠٠١
مسح بطاقة الذاكرة المحمولة	لا

ملاحظة:
بعد الانتهاء من تهيئة الطابعة، يرجى معايرة مستشعر الفراغات أو مستشعر العلامات السوداء قبل الطباعة.

٤-٤ تعيين مستشعر العلامات السوداء كمستشعر للوسائط ومعايرته

يرجى اتباع الخطوات التالية:

١- أوقف تشغيل الطابعة.

٢- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضبط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل.

٣- حرّر الزر عندما يتحول مؤشر بيان الحالة إلى اللون **الأخضر/الكهرماني** بعد ٥ ومضات باللون الأخضر. (أي إضاءة باللون الأخضر/الكهرماني خلال ٥ ومضات).

- سيتغير لون المؤشر بالترتيب التالي:
كهرماني ← أحمر (٥ ومضات)← كهرماني (٥ ومضات) ← أخضر (٥ ومضات)← **أخضر/كهرماني (٥ ومضات)** ← أحمر/كهرماني (٥ ومضات)← أخضر ثابت

٤-٥ تعيين مستشعر الفراغات كمستشعر للوسائط ومعايرته

يرجى اتباع الخطوات التالية:

١- أوقف تشغيل الطابعة.

٢- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضبط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل.

٣- حرّر الزر عندما يتحول لون مؤشر بيان الحالة إلى **اللون الأحمر/الكهرماني** بعد ٥ ومضات باللون الأخضر/الكهرماني. (أي إضاءة باللون الأحمر/الكهرماني خلال ٥ ومضات).

- سيتغير لون المؤشر بالترتيب التالي:
كهرماني ← أحمر (٥ ومضات)← كهرماني (٥ ومضات) ← أخضر (٥ ومضات) ← أخضر/كهرماني (٥ ومضات) ← **أحمر/كهرماني (٥ ومضات)** ← أخضر ثابت

٦-٤ تخطي برنامج AUTO.BAS

تتيح لغة البرمجة TSPL2 للمستخدم تنزيل ملف تنفيذي تلقائي إلى الذاكرة المحمولة، وسيتم تشغيل برنامج AUTO.BAS فورًا عند تشغيل الطابعة. ويمكن إيقاف برنامج AUTO.BAS بدون تشغيل البرنامج من خلال أداة التشغيل المساعدة.

يرجى اتباع الإجراءات التالية لتخطي برنامج AUTO.BAS:

١- أوقف تشغيل الطابعة.

٢- انقر فوق زر التغذية FEED ثم شغّل الطابعة.

٣- حرّر الزر FEED عندما يتحول مؤشر بيان الحالة إلى اللون **الأخضر الثابت**.

- سيتغير لون المؤشر بالترتيب التالي:

كهرماني ← أحمر (٥ ومضات) ← كهرماني (٥ ومضات) ← أخضر (٥ ومضات) ← أخضر/كهرماني (٥ ومضات) ← أحمر/كهرماني ← (٥ ومضات) **أخضر ثابت**

٤- ستتم مقاطعة الطابعة لتشغيل برنامج AUTO.BAS.

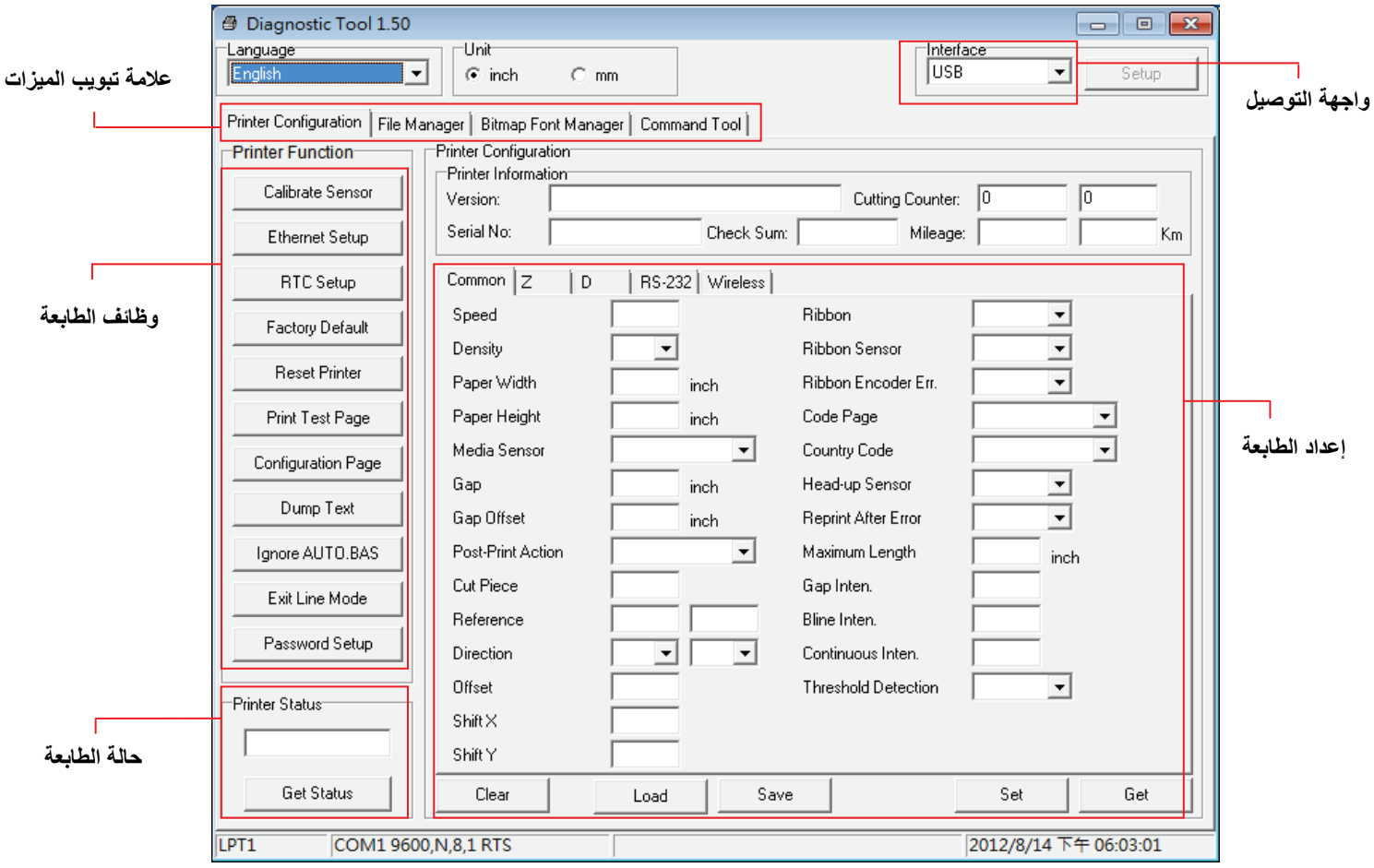
٥ـ أداة التشخيص

أداة التشخيص من TSC عبارة عن أداة متكاملة تشتمل على ميزات تمكِّنك من استكشاف إعدادات الطابعة وحالتها، وتغيير تلك الإعدادات، وتحميل رسومات وخطوط وبرامج ثابتة، وإنشاء خطوط نقطية للطابعة، وإرسال أوامر إضافية للطابعة. وبفضل هذه الأداة المتميزة، يمكنك استعراض حالة الطابعة وإعداداتها على الفور؛ مما يسهِّل استكشاف المشاكل والأعطال الأخرى وإصلاحها.

٥ـ١ بدء تشغيل أداة التشخيص

١- انقر نقرًا مزدوجًا فوق أيقونة أداة التشخيص لبدء البرنامج.

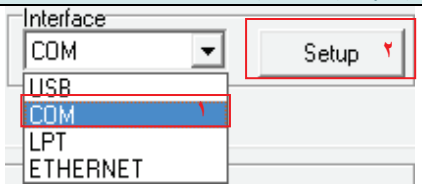
٢- تحتوي أداة التشخيص على أربع ميزات، هي: تهيئة الطابعة ومدير الملفات ومدير الخطوط النقطية وأداة الأوامر.



٢-٥ وظائف الطابعة

١- وصِّل الطابعة والكمبيوتر باستخدام كبل.

٢- حدد واجهة الكمبيوتر الشخصي المتصلة بطابعة الباركود.

واجهة توصيل USB	واجهة توصيل أخرى
الإعداد الافتراضي للواجهة هو USB. إذا كانت واجهة توصيل USB موصَّلة بالطاقة، فلن تحتاج إلى تغيير أي إعدادات أخرى في حقل الواجهة.	

٣- انقر فوق الزر Printer Function (وظيفة الطابعة) لإجراء الإعداد.

٤- في ما يلي قائمة مفصلة بالوظائف الواردة في مجموعة وظائف الطابعة.

الوظيفة	الوصف
معايرة المستشعر	معايرة المستشعر المحدد في حقل مستشعر الوسائط بمجموعة إعداد الطابعة
إعداد الإيثرنت	إعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لشبكة الإيثرنت المحمَّلة
إعداد ساعة الوقت الفعلي (RTC)	مزامنة ساعة الوقت الفعلي للطابعة مع جهاز الكمبيوتر
إعدادات المصنع الافتراضية	تهيئة الطابعة واستعادة إعدادات المصنع الافتراضية.
إعادة ضبط الطابعة	إعادة تمهيد الطابعة
طباعة صفحة الاختبار	طباعة صفحة لاختبار الطابعة
صفحة التهيئة	طباعة صفحة تهيئة الطابعة
تفريغ نص	تنشيط وضع تفريغ الطابعة.
تجاهل AUTO.BAS	تجاهل برنامج AUTO.BAS الذي تم تنزيله
الخروج من الوضع الخطي	الخروج من الوضع الخطي.
إعداد كلمة المرور	تعيين كلمة مرور لحماية الإعدادات

للاطلاع على مزيد من المعلومات عن أداة التشخيص، يرجى الرجوع إلى دليل التشغيل السريع لأداة التشخيص المسجَّل على القرص المضغوط/دليل الأدوات المساعدة.

٥-٣ إعداد الإيثرنت باستخدام أداة التشخيص (للحصول على سلسلة DA220)

توجد أداة التشخيص المساعدة في القرص المضغوط/دليل الأدوات المساعدة أو يمكن تنزيلها من موقع الويب: www.tscprinters.com. تتيح أداة التشخيص للمستخدمين إعداد شبكة الإيثرنت عبر واجهات التوصيل USB والإيثرنت. توضح المحتويات التالية للمستخدم كيفية تهيئة الإيثرنت عن طريق هاتين الوجهتين.

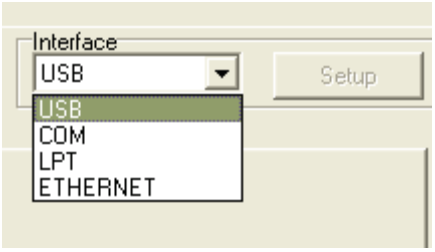
٥-٣-١ استخدام واجهة USB لإعداد واجهة إيثرنت

١- وصِّل جهاز الكمبيوتر بالطابعة باستخدام كبل USB.

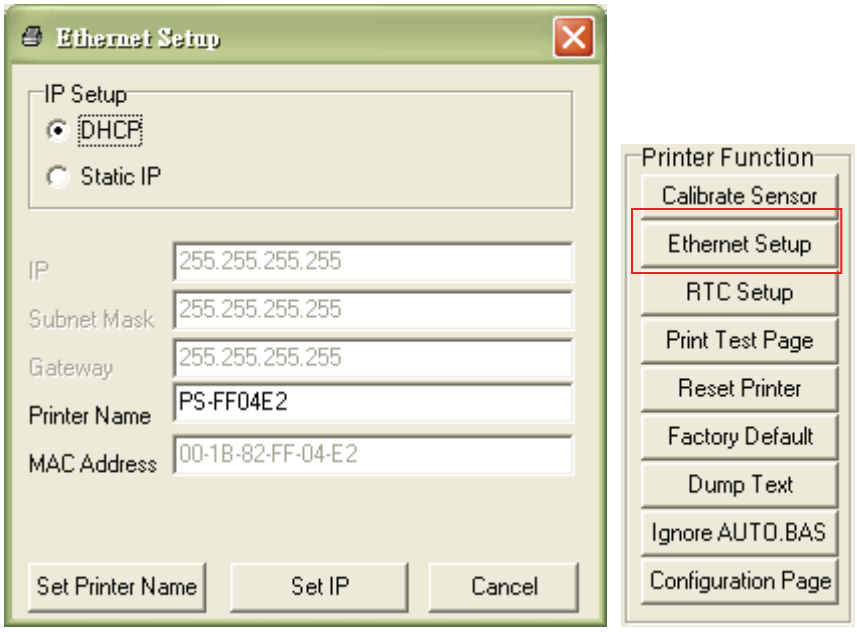
٢- شغِّل الطابعة.

٣- شغِّل أداة التشخيص بالنقر المزدوج فوق أيقونة DiagTool.exe .

٤- الإعداد الافتراضي لواجهة أداة التشخيص هو واجهة USB. إذا كانت واجهة توصيل USB موصَّلة بالطاقة، فلن تحتاج إلى تغيير أي إعدادات أخرى في حقل الواجهة.



٥- انقر فوق الزر "Ethernet Setup" (إعداد الإيثرنت) من مجموعة "Printer Function" (وظيفة الطابعة) في علامة التبويب Printer Configuration (تهيئة الطابعة) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لخدمات شبكة الإيثرنت المحملة.



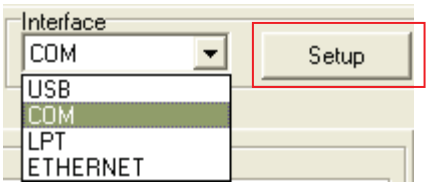
٥-٣-٢ استخدام واجهة RS-232 لإعداد واجهة الإيثرنت

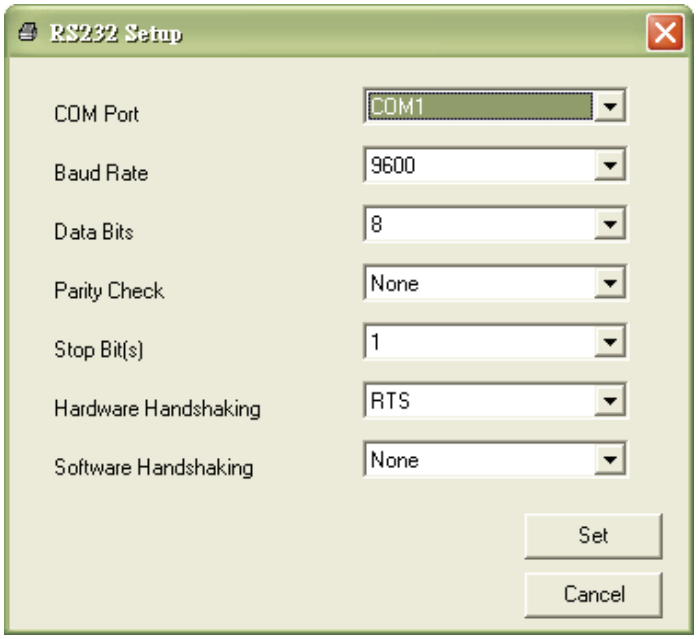
١- وصِّل الكمبيوتر والطابعة باستخدام كبل RS-232.

٢- شغّل الطابعة.

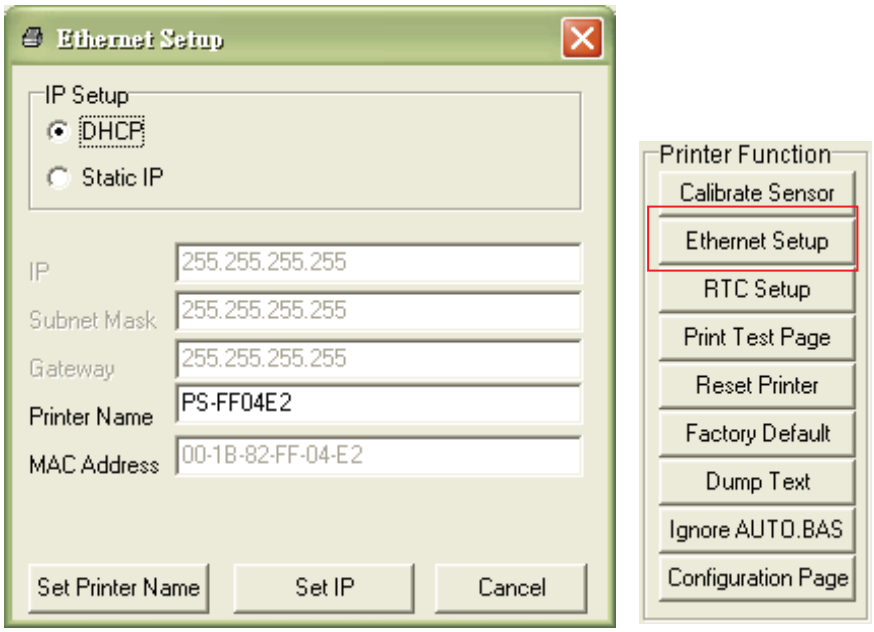
٣- ابدأ تشغيل أداة التشخيص المساعدة بالنقر المزدوج فوق أيقونة DiagTool.exe .

٤- حدد "COM" كواجهة، ثم انقر فوق الزر Setup (إعداد) لإعداد معدل نقل بيانات المنفذ التسلسلي بالبود والتحقق من التماثل ووحدات بت البيانات ووحدات بت التوقف ومعلّمات التحكم في التدفق.





٥- انقر فوق الزر "Ethernet Setup" (إعداد الإيثرنت) من مجموعة Printer Function (وظيفة الطابعة) في علامة التبويب Printer Configuration (تهيئة الطابعة) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لخدمات شبكة الإيثرنت المحملة.



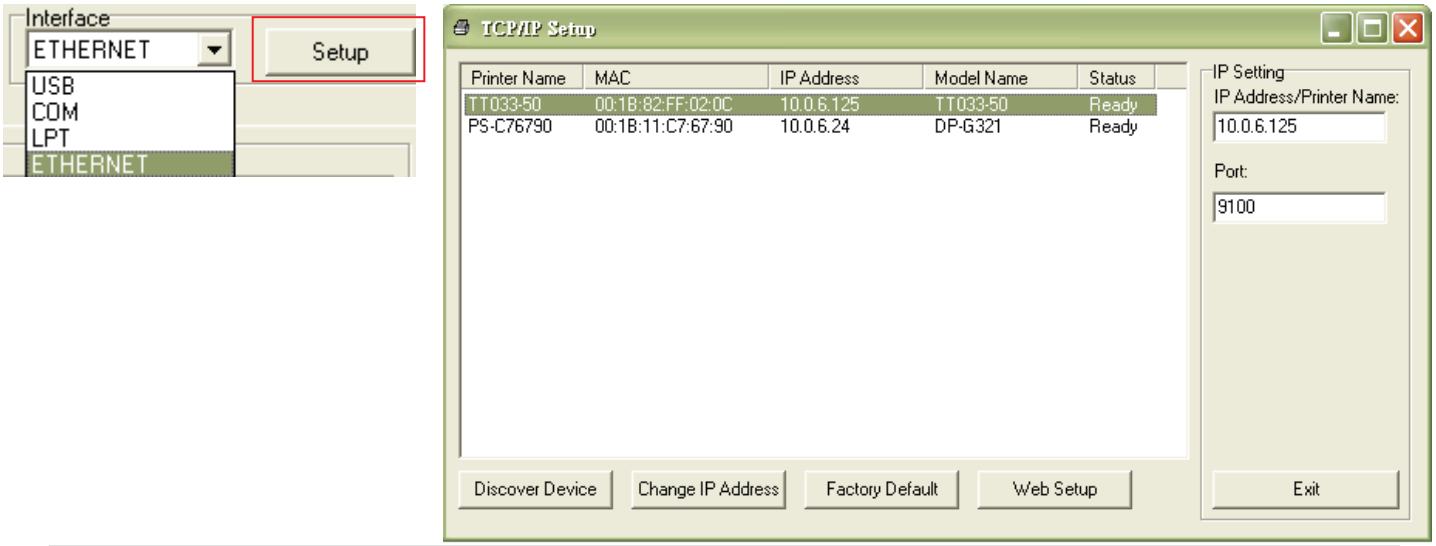
٥-٣-٣ استخدام واجهة إيثرنت لإعداد واجهة إيثرنت

١- وصِّل الكمبيوتر والطابعة بالشبكة المحلية.

٢- شغِّل الطابعة.

٣- ابدأ تشغيل أداة التشخيص المساعدة بالنقر المزدوج فوق أيقونة DiagTool.exe .

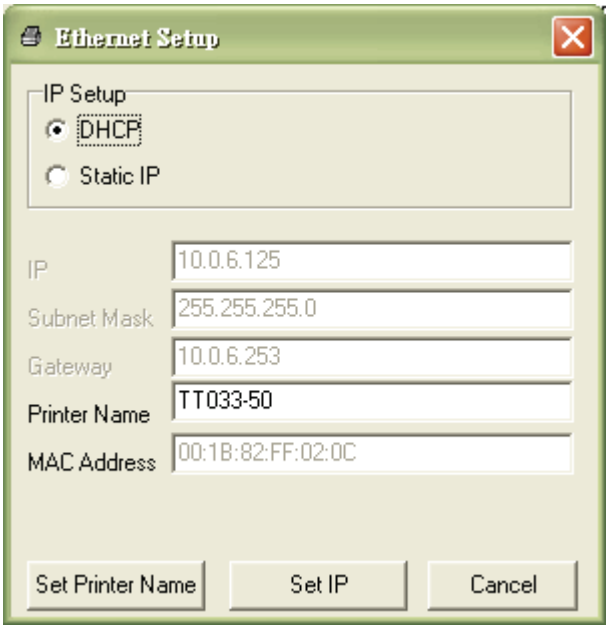
٤- حدد "Ethernet " (الإيثرنت) كواجهة ثم انقر فوق الزر Setup (إعداد) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لخدمات شبكة الإيثرنت المحملة.



٥- انقر فوق الزر "Discover Device" (اكتشاف جهاز) لاكتشاف الطابعات المتصلة بشبكة الإنترنت.

٦- حدد الطابعة على الجانب الأيسر من قائمة الطابعات، وسيظهر عنوان IP المطابق على الجانب الأيمن في الحقل "Printer Name/IP address" (عنوان IP/اسم الطابعة).

٧- انقر فوق الزر "Change IP Address" (تغيير عنوان IP) لتهيئة عنوان IP الذي تم الحصول عليه عبر DHCP أو عنوان IP الثابت.



يتم الحصول على عنوان IP الافتراضي من DHCP. ولتغيير الإعدادات إلى عنوان IP الثابت، انقر فوق زر الاختيار "Static IP" (عنوان IP الثابت)، ثم أدخل عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة. انقر فوق الزر "Set IP" (تعيين عنوان IP) لتفعيل الإعدادات.

يستطيع المستخدمون أيضًا تغيير "inter NamePr" (اسم الطابعة) باسم طراز آخر في هذه الحقول ثم النقر فوق "Set Printer Name" (تعيين اسم الطابعة) لتفعيل هذا التغيير.

ملاحظة: بعد النقر فوق الزر "Set Printer Name" (تعيين اسم الطابعة) أو "Set IP" (تعيين عنوان IP)، ستتم إعادة ضبط الطابعة لتفعيل هذه الإعدادات.

٨- انقر فوق الزر "Exit" (خروج) للخروج من إعداد واجهة الإيثرنت ثم العودة إلى الشاشة الرئيسية لأداة التشخيص.

الزر Factory Default (إعدادات المصنع الافتراضية)

تُستخدم هذه الوظيفة في إعادة تعيين عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية ومعلّمات البوابة التي تم الحصول عليها عبر DHCP، وتؤدي هذه الوظيفة أيضًا إلى إعادة تعيين اسم الطابعة.

الزر Web Setup (إعداد الويب)

إلى جانب استخدام أداة التشخيص لإعداد الطابعة، يمكنك أيضًا استكشاف إعدادات الطابعة وحالتها وتهيئتها أو تحديث البرامج الثابتة عبر متصفح الويب IE أو Firefox. توفر هذه الميزة للمستخدم واجهة إعداد سهلة الاستخدام، إضافةً إلى إمكانية التحكم في الطابعة عن بعد عبر شبكة.

٦ـ استكشاف الأخطاء وإصلاحها

يعرض الدليل التالي قائمة بالمشاكل الأكثر شيوعًا التي قد تصادفها عند تشغيل طابعة الباركود هذه. وإذا استمر تعطل الطابعة بعد تنفيذ كل الحلول المقترحة، يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورِّد أو الموزِّع الذي اشتريت منه هذه الطابعة للحصول على المساعدة.

٦ـ١ حالة مؤشر بيان الحالة

يتناول هذا القسم المشاكل الأكثر شيوعًا المتعلقة بحالة مؤشر بيان الحالة والمشاكل الأخرى التي قد تواجهها عند تشغيل الطابعة، ويقدِّم حلولاً لها أيضًا.

حالة المؤشر/اللون	حالة الطابعة	السبب المحتمل	الحل
مُطفأ	لا توجد استجابة	*عدم وجود طاقة*	* اضبط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل. * تحقق من إضاءة المؤشر باللون الأخضر في وحدة الإمداد بالطاقة. وإذا لم يكن المؤشر مضيئًا، فقد تكون وحدة الإمداد بالطاقة مكسورة. * تحقق من إحكام توصيل توصيلات الطاقة من كبل الطاقة إلى وحدة الإمداد بالطاقة ومن وحدة الإمداد بالطاقة إلى مقبس الطاقة في الطابعة.
أخضر ثابت	مضيء	*الطابعة جاهزة للاستخدام*	* لا يلزم اتخاذ أي إجراء.
وامض باللون الأخضر	إيقاف مؤقت	*تم إيقاف الطابعة مؤقتًا*	اضغط على زر التغذية FEED لاستئناف الطباعة.
وامض باللون الأحمر	خطأ	*نفاد البطاقات أو إعداد الطابعة غير صحيح*	١ـ نفاد البطاقات * حمِّل بكرة بطاقات واتبع تعليمات تحميل الوسائط ثم اضغط على زر التغذية FEED لاستئناف الطباعة. ٢ـ إعداد الطابعة غير صحيح * هيئ الطابعة باتباع التعليمات الواردة في "Power on Utility" (أداة التشغيل المساعدة) أو "Diagnostic Tool" (أداة التشخيص).

ملاحظة:

يمكن عرض حالة الطابعة بسهولة في أداة التشخيص. وللاطلاع على مزيد من المعلومات عن أداة التشخيص، يرجى الرجوع إلى التعليمات في القرص المضغوط الذي يشتمل على البرنامج.

٢-٦ مشاكل الطباعة

المشكلة	السبب المحتمل	الحل
تعذر الطباعة	تحقق من إحكام توصيل كبل الواجهة بموصِّل الواجهة.	أعد توصيل الكبل بالواجهة.
	عدم توصيل دبابيس كبل المنفذ التسلسلي بطريقة دبوس مقابل دبوس.	يرجى استبدال الكبل بطريقة توصيل دبوس مقابل دبوس.
	عدم توافق إعداد المنفذ التسلسلي بين المضيف والطابعة.	يرجى إعادة ضبط إعداد المنفذ التسلسلي.
	وجود خطأ في المنفذ المخصص لبرنامج تشغيل Windows.	حدد منفذ الطابعة الصحيح في برنامج التشغيل.
	عدم تهيئة عنوان IP وشبكة الإيثرنت وقناع الشبكة الفرعية والبوابة بشكل سليم.	هيئ عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة.
تعذر الطباعة على البطاقة	تحميل البطاقات بشكل غير صحيح.	اتبع التعليمات المتعلقة بتحميل الوسائط.
التغذية المستمرة بالبطاقات	ربما يكون هناك خطأ في إعداد الطابعة.	يرجى تهيئة الطابعة ومعايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء
تكدس الورق	عدم ضبط حساسية مستشعر العلامات السوداء/الفراغات بدقة (حساسية المستشعر غير كافية)	عاير مستشعر الفراغات/العلامات السوداء.
	تأكد من صحة ضبط حجم البطاقة.	اضبط حجم البطاقة تمامًا بنفس الطريقة المتبعة في تركيب الورق في برامج البطاقات.
	قد تكون البطاقات عالقة داخل آلية الطابعة بالقرب من المستشعر.	أخرج البطاقة العالقة.
جودة الطباعة رديئة	عدم إحكام غلق الغطاء العلوي.	أغلق الغطاء العلوي بإحكام وتأكد من صحة قفل رافعتيه بالمزاليج على الجانبين الأيمن والأيسر.
	توصيل وحدة إمداد بالطاقة غير مناسبة بالطابعة.	تحقق من توفير خرج تيار مستمر بقدرة ٢٤ فولت بوحدة الإمداد بالطاقة
	تأكد من صحة تركيب وحدة الإمداد بالطاقة.	أعد تركيب وحدة الإمداد.
	افحص للتحقق من تراكم أتربة أو مواد لاصقة على رأس الطباعة.	نظّف رأس الطباعة.
	تأكد من دقة ضبط كثافة الطباعة.	اضبط كثافة الطباعة وسرعتها.
	راجع نموذج اختبار رأس الطباعة في حالة تلف عنصر الرأس.	شغِّل اختبارًا ذاتيًا للطابعة وراجع نموذج اختبار رأس الطباعة في حالة فقدان نقطة بالنموذج.

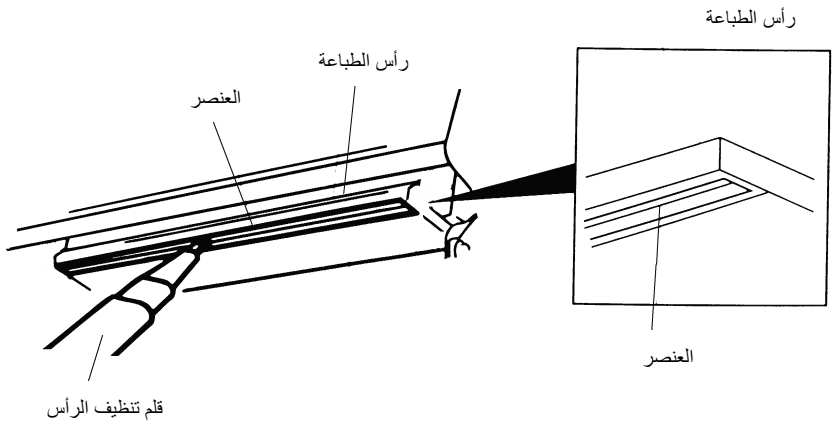
٧- الصيانة

يتناول هذا القسم الأدوات والطرق المتبعة في التنظيف والتي تساعدك في الحفاظ على الطابعة.

١- يرجى استخدام أحد المواد التالية لتنظيف الطابعة:

- ماسحة قطنية
- قطعة قماش خالية من الوبر
- فرشاة مكنسة كهربائية/منفاخ
- كحول إيثانول أو إيسوبروبيل مركز بنسبة ١٠٠%

٢- في ما يلي شرح لعملية التنظيف:

جزء الطابعة	الطريقة	الفاصل الزمني
رأس الطباعة	١- احرص دائمًا على إيقاف تشغيل الطابعة قبل تنظيف رأس الطباعة. ٢- اترك رأس الطباعة حتى تبرد لمدة لا تقل عن دقيقة واحدة. ٣- استخدم ماسحة قطنية وكحول إيثانول أو إيسوبروبيل بنسبة تركيز ١٠٠% لتنظيف سطح رأس الطباعة.	نظِّف رأس الطباعة عند تغيير بكرة بطاقات جديدة.
		
أسطوانة الطابعة	١- أوقف تشغيل الطابعة. ٢- أدر أسطوانة الطابعة وامسحها بالمياه بدقة.	نظِّف أسطوانة الطابعة عند تغيير بكرة بطاقات جديدة.
قضيب التقشير	استخدم قطعة قماش خالية من الوبر مع إيثانول بنسبة تركيز ١٠٠% عند مسح القضيب.	حسب الحاجة
المستشعر	هواء مضغوط أو مكنسة كهربائية	شهريًا
الجسم الخارجي	امسحه بقطعة قماش مرطبة بالمياه	حسب الحاجة
الجسم الداخلي	فرشاة أو مكنسة كهربائية	حسب الحاجة

ملاحظة:

- لا تلمس رأس الطباعة بيدك. وإذا لمستها دون قصد، يرجى تنظيفها باستخدام الإيثانول.
- يرجى استخدام كحول إيثانول أو إيسوبروبيل بنسبة تركيز ١٠٠%. ولا تستخدم كحولاً طبيًا؛ لأنه قد يعرض رأس الطباعة للتلف.
- نظِّف رأس الطباعة بانتظام واحرص على توفير أجهزة الاستشعار عند تغيير وسائط جديدة للحفاظ على أداء الطابعة وإطالة عمرها الافتراضي.

تاريخ المراجعة

التاريخ	المحتوى	المحرر

المقر الرئيسي للشركة
9F., No.95, Minquan Rd., Xindian Dist.,
New Taipei City 23141, Taiwan (R.O.C.)
الهاتف: ٦٧٨٩-٢٢١٨-٢-٨٨٦+
الفاكس: ٥٦٧٨-٢٢١٨-٢-٨٨٦+
موقع الويب: www.tscprinters.com
البريد الإلكتروني: printer_sales@tscprinters.com
tech_support@tscprinters.com

مصنع Li Ze
No.35, Sec. 2, Ligong 1st Rd., Wujie Township,
Yilan County 26841, Taiwan (R.O.C.)
الهاتف: ٦٦٧٧-٩٩٠-٣-٨٨٦+
الفاكس:٥٥٧٧-٩٩٠-٣-٨٨٦+

TSC Auto ID Technology Co., Ltd.