السلسلة MH261T/ MH361T

طابعة النقل الحراري/الباركود الحراري المباشر

دليل المستخدم

معلومات حقوق الطبع والنشر

©حقوق الطبع والنشر 2020 لشركة TSC Auto ID Technology Co.، Ltd،

حقوق الطبع والنشر في هذا الدليل، والبرمجيات والبرامج الثابتة في محرك الطباعة الواردة في هذا الدليل مملوكة لشركة TSC Auto ID Technology Co.، Ltd، جميع الحقوق محفوظة.

تعد CG Triumvirate من العلامات التجارية المملوكة لشركة Agfa Corporation. يُستخدم نوع الخط CG Triumvirate Bold Condensed بموجب ترخيص من شركة Monotype Corporation.
Windows علامة تجارية مسجلة لشركة Microsoft Corporation.

جميع العلامات التجارية الأخرى هي ملك لأصحابها.

المعلومات الواردة في هذه الوثيقة عرضة للتغيير دون سابق إخطار ولا تمثل أي التزام من جانب شركة TSC Auto ID Technology Co. ولا يجوز إعادة نسخ أي جزء من هذا الدليل أو نقله في أي شكل أو بأي طريقة لأي غرض كان غير الاستخدام الشخصي للمشتري دون إذن كتابي مسبق من شركة TSC Auto ID Technology Co.

جدول المحتويات

معلومات حقوق الطبع والنشر i

امتثال وموافقات الهيئة iv

1. مقدمة 9

1.1 مقدمة حول المنتج 9

1.2 ميزات المنتج 10

2. نظرة عامة على عمليات التشغيل 12

2.1 إخراج محتويات العبوة ومعاينتها 12

2.2 نظرة عامة على الطابعة 13

2.2.1 منظر أمامي 13

2.2.2 منظر داخلي 14

2.2.3 منظر خلفي 15

2.3 عناصر تحكم المشغِّل 16

2.3.1 دلالات مؤشر بيان الحالة ووظائف المفاتيح 17

2.3.2 دلالات أيقونات ولوحة تحكم LCD 17

2.3.3 لوحة اللمس 18

3 الإعداد 19

3.1 إعداد الطابعة 19

3.2 تحميل الشريط 20

3.3 إزالة الشريط المستعمل 23

3.4 تحميل الوسائط 24

3.5 تحميل الوسائط ذات الطيات المروحية 27

3.6 تحميل الوسائط في وضع التقشير (اختياري) 28

4 مقبض الضبط 29

4.1 مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة 29

4.2 الضبط الدقيق لآلية الاستخدام لتفادي ظهور تجاعيد بالشريط 29

5 وظائف قائمة LCD 31

5.1 الدخول إلى القائمة الرئيسية 31

5.2 نظرة عامة على القائمة الرئيسية 32

5.3 الإعدادات 34
5.3.1 TSPL 34
5.3.2 ZPL2 36
5.4 المستشعر 39
5.5 الواجهة 40
5.5.1 الاتصال التسلسلي 40
5.5.2 الإيثرنت 41
5.5.3 Bluetooth 41
5.5.4 Wi-Fi 42
5.5.5 GPIO 42
5.6 خيارات متقدمة 45
5.7 مدير الملفات 47
5.8 التشخيص 48
5.9 كيفية تنظيم "المفضلة" 51
6 استكشاف الأعطال وإصلاحها 53
7 الصيانة 56
سجل التحديث 58

امتثال وموافقات الهيئة

ملاحظة:
قد يوجد اختلاف بين الشهادات حسب طراز السلسلة، لذا يرجى الرجوع إلى الملصق الموجود على المنتج لتحري الدقة.

	EN 55032، الفئة أ EN 55024 EN 55035 EN 62368-1 هذا المنتج من الفئة أ، وعند استخدامه في بيئة سكنية، قد يتسبب في حدوث تداخل لاسلكي، مما يتطلب من المستخدم اتخاذ بعض الإجراءات الإضافية.
	اللجنة الفيدرالية للاتصالات الجزء 15 ب، الفئة أ ICES-003، الفئة أ تم اختبار هذا الجهاز وثُبت تطابقه مع حدود الجهاز الرقمي من الفئة أ بمقتضى الجزء 15 من قواعد اللجنة الفيدرالية للاتصالات. وقد وُضعت هذه الحدود لتوفير حماية معقولة ضد التداخلات الضارة عند تشغيل الجهاز في بيئة تجارية. حيث إن هذه الشاشة تولّد وتستخدم بل وقد تصدر عنها طاقة تردد لاسلكية، لذا فإنها قد تتسبب في حدوث تداخلات ضارة مع الاتصالات اللاسلكية إذا لم تركّب وتستخدم وفقًا للتعليمات الموضوعة من قبل الجهة المصنعة. قد يتسبب تشغيل هذا الجهاز في منطقة سكنية في حدوث تداخلات ضارة، وفي هذه الحالة على المستخدم تصحيح تلك التداخلات على نفقته الخاصة. يتوافق هذا الجهاز الرقمي من الفئة أ مع معيار ICES-003 الكندي. .Cet appareil numérique de la classe A est conform à la norme NMB-003 du Canada يتوافق هذا الجهاز مع الجزء 15 من قواعد لجنة الاتصالات الفدرالية. تخضع عملية التشغيل للشرطين التاليين: (1) قد يتسبب هذا الجهاز في حدوث تداخل ضار (2) يجب أن يستقبل هذا الجهاز أي تداخل وارد، بما في ذلك التداخل الذي قد ينتج عنه أوضاع تشغيل غير مرغوب فيها.
	AS/NZS CISPR 22، الفئة أ
C UL US LISTED I.T.E. E178707	UL 60950-1 (الإصدار الثاني) CSA C22.2 No. 60950-1-07 (الإصدار الثاني) UL 62368-1، الإصدار الثاني CAN/CSA C22.2 No. 62368-1-14، الإصدار الثاني
ENERGY STAR	برنامج Energy Star لأجهزة التصوير الإصدار 3.0
التسجيل في المكسيك	UL 60950-1
TÜV SÜD	EN 62368-1
	KN 32 KN 35 KN 60950-1

이 기기는 업무용(A 급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며، 가정외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다.	
GB 4943.1 GB 9254، الفئة أ GB 17625.1 此为 A 级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰， 在这种情况下，可能需要用户对干扰采取切实可行的措施。	
IS 13252(الجزء 1)/ IEC 60950-1	
TP TC 004 TP TC 020	
CNS 13438 CNS 14336-1 CNS 15663	
IEC 60950-1	

تعليمات هامة للسلامة:

1. يرجى قراءة جميع التعليمات والاحتفاظ بها للاطلاع عليها في وقت لاحق.
2. اتباع جميع التحذيرات والتعليمات الخاصة بالمنتج.
3. افصل قابس الطاقة من مأخذ التيار المتردد قبل تنظيف الجهاز أو في حالة حدوث خطأ ما.
   لا تستخدم منظفات سائلة أو إيروسول. استخدم قطعة قماش مبللة للتنظيف.
4. يجب أن يكون مقبس الطاقة الرئيسي مثبَّتًا بالقرب من الجهاز ويمكن الوصول إليه بسهولة.
5. يجب حماية الوحدة من الرطوبة.
6. تأكد من استقرار الجهاز عند تركيبه، لما قد يسببه انقلاب الجهاز أو سقوطه من حدوث ضرر.
7. تأكد من اتباع القدرة التشغيلية الصحيحة ونوع الطاقة الموضح على ملصق العلامات المقدم من قبل الجهة المصنعة.
8. يرجى الرجوع إلى دليل المستخدم لمعرفة الحد الأقصى لدرجة حرارة التشغيل المحيطة.

تحذير:
أجزاء متحركة، أبقِ أصابعك وأجزاء جسمك الأخرى بعيدًا عنها.

تنبيه:
(للأجهزة المستخدمة بطارية ساعة الوقت الفعلي RTC (CR2032 أو بطارية قابلة للشحن)
قد يؤدي استبدال البطارية بنوع غير صحيح إلى حدوث انفجار.
تخلص من البطاريات المستخدمة طبقًا للتعليمات الموضحة أدناه.

1. تجنب إلقاء البطارية في النار.
2. يجب عدم إحداث دائرة قصر في مناطق التلامس.
3. تجنب فك البطارية.
4. تجنب إلقاء البطارية في النفايات المنزلية،
5. علمًا بأن رمز سلة النفايات المشطوب عليها يشير إلى حظر التخلص من البطارية في النفايات البلدية.

تنبيه:
سطح رأس الطباعة ساخن. لا تلمس رأس الطباعة قبل أن يبرد.

تحذير:
افصل الطاقة عن منفذ التيار المتردد قبل فتح غطاء الوسائط للتنظيف أو إصلاح الأخطاء. وبعد التنظيف أو إصلاح الأخطاء، أغلق غطاء الوسائط قبل توصيل الطاقة إلى منفذ التيار المتردد.

تنبيه:
قد يؤدي إدخال أية تعديلات أو تغييرات غير معتمدة صراحةً من قِبل مانح الضمان إلى إبطال حق المستخدم في تشغيل هذا الجهاز.

بيان المفوضية الأوروبية:
يمتثل هذا الجهاز لمعايير التعرض للإشعاع الخاصة بالاتحاد الأوربي المعنية بالبيئات غير الخاضعة للمراقبة. ينبغي تركيب هذا الجهاز وتشغيله بحيث لا تقل المسافة بين الجهاز وجسم المستخدم عن 20 سم.

كافة الأوضاع التشغيلية:
2.4 جيجاهرتز:(802.11n (HT40، 802.11n (HT20)، 802.11g، 802.11b
5 جيجاهرتز: 802.11ac.، 802.11a

فيما يلي التردد والوضع والطاقة المنتقلة القصوى المندرجة في حدود الاتحاد الأوروبي:
2412 – 2472 ميجاهرتز: 19.72 ديسيبل/ملي وات (Wi-Fi)(EIRP)
5180 – 5700 ميجاهرتز: 22.5 ديسيبل/ملي وات (Wi-Fi)(EIRP)
2402 – 2480 ميجا هرتز: 7.4 ديسيبل/ملي وات (Bluetooth)(EIRP)
2402 – 2480 ميجا هرتز: 2.35 ديسيبل (Bluetooth-BLE)(EIRP)

المتطلبات في
AT/BE/BG/CZ/DK/EE/FR/DE/IS/IE/IT/EL/ES/CY/LV/LI/LT/LU/HU/MT/NL/NO/PL/PT/RO/SI/SK/TR/FI/S
E/CH/UK/HR. هذا الجهاز يعمل في نطاق 5150-5350 ميجا هرتز للاستخدام المنزلي فقط.

5150-5350 ميجا هرتز للاستخدام في الأماكن المغلقة فقط
5470-5725 ميجا هرتز للاستخدام في الأماكن المغلقة والمفتوحة

القيود المفروض في أذربيجان
المعلومات حول القيود الوطنية موضحة أدناه

نطاق التردد	الدولة	ملاحظة
5150-5350ميجا هرتز	**أذربيجان**	**ليس هناك حاجة للتراخيص في حالة استخدام الجهاز بمكان مغلق بطاقة لا تتجاوز 30 ميجا وات**
5470-5725ميجا هرتز		

بموجب هذه الوثيقة، تعلن شركة TSC Auto ID Technology Co.، Ltd. توافق أجهزة الراديو من نوع [Wi-Fi] IEEE 802.11 a/b/g/n/ac مع توجيه الاتحاد الأوروبي EU/53/2014.
يتوفر النص الكامل لإعلان المطابقة الصادر عن الاتحاد الأوروبي في الموقع الإلكتروني:
http://www.tscprinters.com/cms/theme/index-39.html

كندا، إخطارات الوكالة الصناعية الكندية
يتطابق هذا الجهاز الرقمي من الفئة ب مع معايير ICES-003 الكندية وRSS-210.
تخضع عملية التشغيل للشرطين التاليين: (1) لا يتسبب هذا الجهاز في حدوث أي تداخل (2) يستقبل هذا الجهاز أي تداخل، بما في ذلك التداخل الذي قد يترتب عليه أوضاع تشغيل غير مرغوبة للجهاز.

معلومات بشأن تعرض الأشخاص للترددات اللاسلكية
طاقة الخرج المشعة للأجهزة اللاسلكية أقل من حدود الترددات اللاسلكية التي تحددها الوكالة الصناعية الكندية، وبذلك ينبغي استخدام الجهاز الاسلكي بطريقة تضمن تقليل الاتصال المحتمل بينها وبين الأشخاص عند تشغيلها في الظروف العادية.

Canada، avis de l'Industry Canada (IC)
Cet appareil numérique de classe B est conforme aux normes canadiennes ICES-003 et RSS-210. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et (2) cet appareil doit accepter toute interférence، notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

NCC 警語:

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。(即低功率電波輻射性電機管理辦法第十二條)

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。

前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。(即低功率電波輻射性電機管理辦法第十四條)

BSMI Class A 警語:

這是甲類的資訊產品，在居住的環境使用中時，可能會造成射頻干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

單元Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛Lead (Pb)	汞Mercury (Hg)	鎘Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent chromium (Cr^{+6})	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenyl ethers (PBDE)
內外塑膠件	○	○	○	○	○	○
內外鐵件	-	○	○	○	○	○
滾輪	○	○	○	○	○	○
銘版	○	○	○	○	○	○
電路板	-	○	○	○	○	○
晶片電阻	-	○	○	○	○	○
積層陶瓷表面黏著電容	○	○	○	○	○	○
集成電路-IC	-	○	○	○	○	○
電源供應器	○	○	○	○	○	○
印字頭	-	○	○	○	○	○
馬達	-	○	○	○	○	○
液晶顯示器	-	○	○	○	○	○
插座	-	○	○	○	○	○
線材	-	○	○	○	○	○

備考 1. 〝超出 0.1 wt %〞及〝超出 0.01 wt %〞係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。
Note 1 : “Exceeding 0.1 wt %” and “exceeding 0.01 wt %” indicate that the percentage content of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition.

備考 2. 〝○〞係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。
Note 2 : “○” indicates that the percentage content of the restricted substance does not exceed the percentage of reference value of presence.

備考 3. 〝 - 〞係指該項限用物質為排除項目。
Note 3 : The “−” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.

1. مقدمة

1.1 مقدمة حول المنتج

نشكركم على اقتنائكم طابعة الباركود من TSC.

تم تصميم السلسلة MH261T عالية الأداء الجديدة لإخراج رموز شريطية بأعلى مستويات النظافة والجودة، فهي تشتمل على آلية طباعة من الألومنيوم المصبوب مبيتة في كابينة خفيفة شديدة المتانة، وهذا التصميم الجديد تم إنشائه في أكثر من طابعة متينة التي تعد مناسبة لأغلبية دورات التشغيل الشاقة.

تزخر سلسة الطابعات MH261T بميزات قياسية تشمل شاشة ألوان تعمل باللمس مع واجهة مستخدم رسومية بتصميم جديد تمامًا وستة أزرار للقائمة لتزويد المستخدم بتجربة ممتازة، ودعم أشرطة بطول 600 متر وبكر وسائط بقطر خارجي 8 بوصات، ووحدة إيثرنت مضمنة، وواجهة RS-232، وعدد 2 منفذ USB مضيف لتوصيل لوحة مفاتيح وماسحة ضوئية، وواجهتي USB 2.0 إحداهما تسلسلية والأخرى متوازية. وتتوفر منافذ GPIO ووحدتي Wi-Fi وBluetooth ضمن الخيارات المتاحة.

يوفر هذا المستند مرجعًا سهلاً لتشغيل السلسلة MH261T. ولطباعة الملصقات بتنسيقاتها المختلفة، يرجى الرجوع إلى التعليمات في برنامج إعداد الملصقات الذي تستخدمه؛ وإذا احتجت إلى كتابة البرامج المخصصة، يرجى الرجوع إلى دليل برمجة TSPL/TSPL2 الذي يمكن العثور عليه في موقع TSC على الويب http://www.tscprinters.com.

1.2 ميزات المنتج

الطراز / العنصر	MH261T	MH361T
دقة العرض	203 نقطة في البوصة 8 نقاط/مم	300 نقطة في البوصة 12 نقطة/مم
طريقة الطباعة	النقل الحراري والطباعة الحرارية المباشرة	
الحد الأقصى لسرعة الطباعة	305 مم (12 بوصة)/ثانية	254 مم (10 بوصات)/ثانية
الحد الأقصى لعرض الطباعة	168 مم (6.61 بوصة)	
الحد الأقصى لطول الطباعة	14،732 مم (580 بوصة)	6،604 مم (260 بوصة)
الغلاف الخارجي	آلية طباعة مصبوبة مع نافذة عرض وسائط كبيرة وواضحة	
الأبعاد المادية	357 مم (عرض) × 313 مم (ارتفاع) × 514 مم (عمق) 14.05 بوصة (عرض) × 12.32 بوصة (ارتفاع) × 20.24 بوصة (عمق)	
الوزن	17.8 كجم (39.24 رطلاً)	
سعة بكرة الملصقات	قطر خارجي 208.3 مم (8.2 بوصات)	
وحدة إعادة اللف الداخلية (لف كامل)	مجموعة إعادة اللف الداخلية (قطر خارجي 5 بوصات) (ضمن خيارات الموزّع)	
قدرة الشريط	طول 450 مترًا، أقصى قطر خارجي 81 مم، قطر داخلي 1 بوصة (تغطية بالحبر من الخارج أو الداخل)	
عرض الشريط	50.8 ~ 178 مم (2~7 بوصات)	
المعالج	وحدة معالجة مركزية RISC بسرعة 32 بت	
الذاكرة	• ذاكرة فلاش 512 ميجا بايت • ذاكرة SDRAM سعة 256 ميجابايت • قارئ بطاقات microSD محمولة لتوسعة الذاكرة المحمولة حتى 32 جيجابايت	
الواجهة	• منفذ RS-232 • متوازية • USB 2.0 (وضع عالي السرعة) • وحدة إيثرنت داخلية، 100/10 ميجابت في الثانية • عدد 2 منفذ USB مضيف (الجانب الأمامي)، لماسحة ضوئية أو لوحة مفاتيح كمبيوتر • GPIO(DB15F) (ضمن خيارات الموزّع) • واجهة Wi-Fi a/b/g/n/ac 802.11 مضمنة مزوَّدة بوحدة Bluetooth 4.2 مشتركة (ضمن خيارات الموزّع)	
الطاقة	وحدة إمداد طاقة تلقائية الاستشعار • الدخل: تيار متردد 100-240 فولت، 2-4 أمبير، 50-60 هرتز • الخرج: التيار المباشر 5 فولت، 5 أمبير، التيار المباشر 24 فولت، 7 أمبير، التيار المباشر 36 فولت، 1.4 أمبير،243 وات كلي	
عرض شاشة LCD/أزرار التشغيل	• إمكانية الاختيار من بين لغات متعددة • 6 أزرار تشغيل (القائمة، التحديد، لأعلى، لأسفل، لليسار/إيقاف مؤقت، لليمين/التغذية) • عدد 1 مؤشر بيان حالة (مع عدد 2 مؤشر بيان حالة باللونين الأخضر والأحمر)	
لوحة LCD	شاشة ألوان 4.3 بوصة، 480 × 272 بكسل، شاشة لمس مقاومة	
مستشعرات	• مستشعر فراغات ناقل (قابل للضبط) • مستشعر علامات سوداء عاكس (مستشعر علامات سوداء سفلي، مع إمكانية ضبط الموضع) • مستشعر نهاية الشريط • مستشعر مشفر الشريط • مستشعر فتح الرأس	
ساعة الوقت الفعلي	القياسية	
بنط داخلي	• 8 خطوط صور نقطية رقمية هجائية • خط Monotype Imaging® CG Triumvirate Bold Condensed قابل للتوسعة	

الرمز الشريطي	الرمز الشريطي أحادي البعد: Code 39، Code 93، وCode128UCC، ومجموعات فرعية A وB وC من Code128، وCodabar، ومتداخل 2 من 5، وEAN-8، وEAN-13، وEAN-128، وUPC-A، وUPC-E، وEAN وUPC مع إضافة 2 (5) أرقام، وMSI، وPLESSEY، POSTNET، RSS-Stacked، وGS1 DataBar، وCode 11، وChina Post الرمز الشريطي ثنائي الأبعاد: PDF-417، وMaxicode، وDataMatrix، وQR code، وAztec
تدوير الخط والباركود	0، 90، 180، 270 درجة
مجموعة الأوامر	TSPL-EZD (متوافقة مع EPL، وZPL، وZPL II، وDPL)
نوع الوسائط	مستمر، مقطوع، علامة سوداء (علامة سوداء بالجانب السفلي فقط)، طيات مروحية، حزوز (لف خارجي)
عرض الوسائط	50.8 ~ 172.7 مم (2 ~ 6.8 بوصات)
سُمك الوسائط	0.06 ~ 0.268 مم (2.36 ~ 11.02 مِل)
القطر الداخلي للوسائط	3.81 مم / 76.2 مم (1.5 بوصة/ 3 بوصة)
طول الملصق	10 ~ 14,732 مم (0.39 ~ 580 بوصة) | 10 ~ 6,604 مم (0.39 ~ 260 بوصة)
الظروف البيئية	التشغيل: 0~ 40 درجة مئوية (32 ~ 104 درجة فهرنهايت)، 25~85% بدون تكاثف التخزين: -40 ~ 60 درجة مئوية (-40 ~ 140°فهرنهايت)، 10~90% في حالة عدم التكثيف
لوائح السلامة	FCC Class A، CE Class A، RCM Class A، UL، cUL، TÜV، CCC، KC، BIS، BSMI، EAC، Argentina S mark، Mexico CoC، ENERGY STAR®
الاهتمام البيئي	متوافقة مع توجيه تقييد استخدام المواد الخطرة (RoHS) وتوجيه نفايات الأجهزة الكهربائية والإلكترونية (WEEE)
خيارات الموزعين	• بطاقة GPIO(DB15F) • قاطع للمهام الشاقة (قاطع كامل) / قاطع مقصلي منتظم (حد أقصى 4 بوصات في الثانية) • واجهة Wi-Fi a/b/g/n/ac 802.11 مزوَّدة بوحدة Bluetooth 4.2 مشتركة (داخل حاوية مضمنة) • أدوات التقشير • مجموعة إعادة اللف الداخلية (قطر خارجي 5 بوصات)
خيارات المستخدمين	• واجهة Wi-Fi a/b/g/n/ac 802.11 + وحدة BT مشتركة (واجهة Wi-Fi مزوَّدة بحاوية Wi-Fi مضمنة ومعاد تركيبها) • وحدة عرض لوحة المفاتيح KP-200 Plus

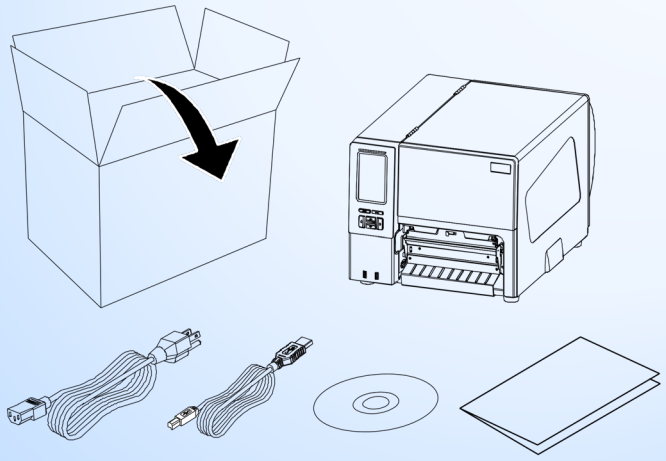
2. نظرة عامة على عمليات التشغيل

2.1 إخراج محتويات العبوة ومعاينتها

تُوضع هذا الطابعة في عبوات خاصة لمقاومة أي ضرر قد يلحق بها أثناء عملية الشحن، لذا يرجى معاينة العبوة والطابعة بعناية عند استلام الطابعة، كما يرجى الاحتفاظ بكافة مواد التغليف لاستخدامها عند الحاجة إلى إعادة شحن الطابعة.

عند إخراج الطابعة من العبوة ستجد العناصر التالية:

- عدد 1 طابعة
- قرص مضغوط يحتوي على برنامج إعداد ملصقات Windows
- عدد 1 دليل تركيب سريع
- عدد 1 كبل طاقة
- عدد 1 كبل واجهة USB



في حالة عدم وجود أيٍّ من هذه الأجزاء، يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورّد أو الموزِّع الذي اشتريت منه هذه الطابعة.

ملاحظة:
تحقق من تاريخ الإنتاج
الرقم التسلسلي: XXXX 17 22 XXX

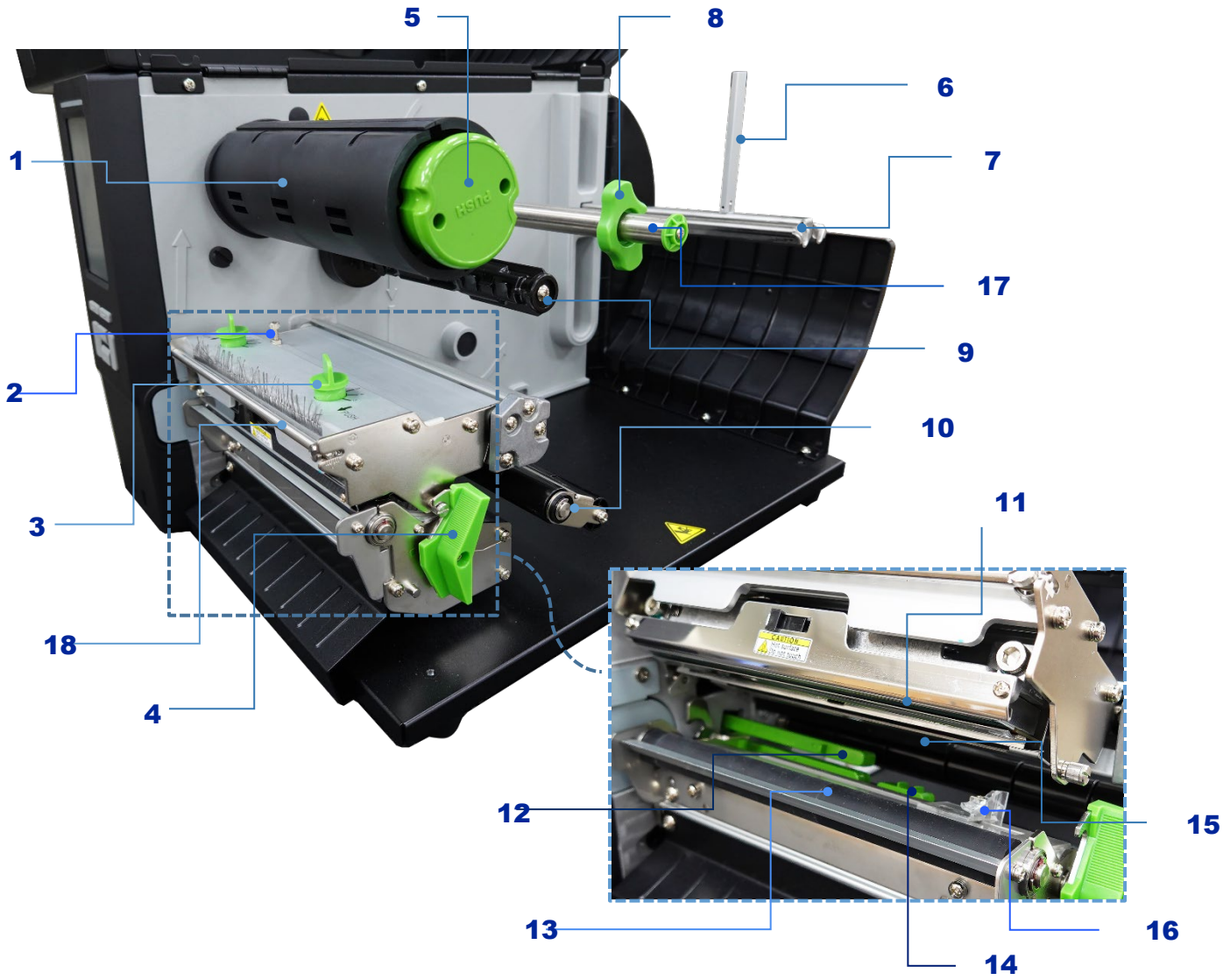
السنة	الأسبوع
Год	Неделю

2.2 نظرة عامة على الطابعة

2.2.1 منظر أمامي

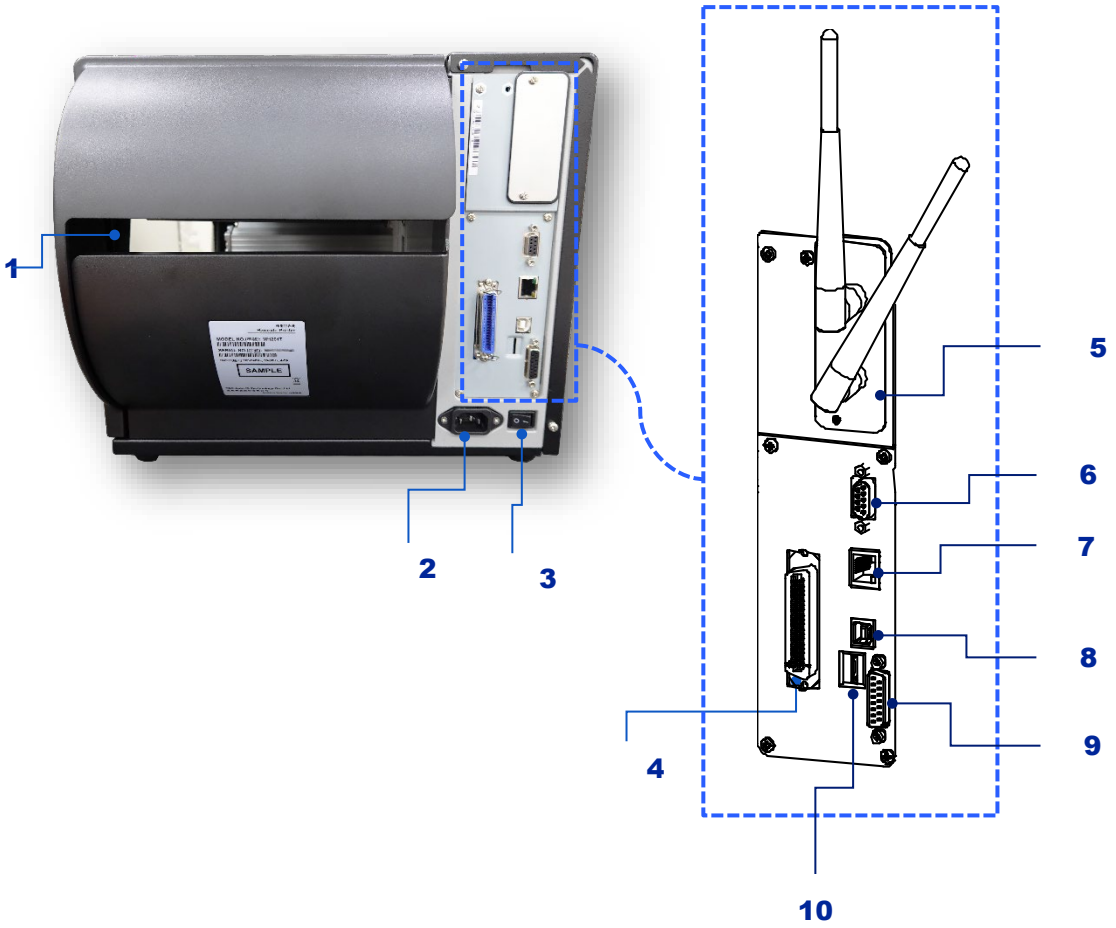
1. مؤشر بيان الحالة
2. شاشة العرض LCD
3. أزرار اللوحة الأمامية
4. منفذ USBx 2
5. نافذة عرض الوسائط
6. مجرى خروج الورق
7. غطاء الطابعة

2.2.2 منظر داخلي



1	عمود دوران الشريط
2	مقبض ضبط آلية المحور العيني
3	مقابض ضبط ضغط رأس الطباعة
4	ذراع تحرير رأس الطباعة
5	زر تحرير الشريط
6	واقي بكرة الملصقات
7	عمود إمداد الملصقات
8	موجه الملصقات الخلفي
9	عمود إمداد الشريط
10	مُحبِّد الوسائط
11	رأس الطباعة
12	مستشعر الفراغات (يظهر بشكل △▽)
13	بكرة الطابعة
14	مستشعر العلامات السوداء (يظهر بشكل △)
15	مستشعر الشريط
16	موجّه الملصقات الأمامي
17	قضيب توجيه الوسائط
18	قضيب توجيه الشريط

2.2.3 منظر خلفي



1. مجرى دخول الملصقات الخارجي
2. مقبس كبل الطاقة
3. مفتاح التشغيل
4. وصلة سنترنيكس
5. فتحة إدخال في وحدة Wi-Fi (اختياري)
6. واجهة RS-232C
7. واجهة توصيل شبكة الإيثرنت
8. واجهة توصيل USB
9. واجهة GPIO (اختيارية)
10. فتحة بطاقة SD

2.3 عناصر تحكم المشغِّل

يأتي هذا الطراز مزوَّدًا بلوحة LCD ألوان مقاس 4.3 بوصات عالية التباين وتعمل باللمس ومميزة بتصميم سهل الاستخدام من خلال 6 أزرار تحكم لتيسير إعداد الطابعة ومتابعة حالة المهام. ويمكن تنفيذ المهام الشائعة، مثل معايرة الملصقات، بلمسة واحدة فقط. ويمكن تخصيص القوائم حسب الطلب لعرض المهام الشائعة في الشاشة الأمامية.

2.3.1 دلالات مؤشر بيان الحالة ووظائف المفاتيح

المؤشر	الدلالة	
أخضر	إيقاف	الطابعة في وضع إيقاف التشغيل.
	ثابت	الطابعة متصلة بالطاقة وجاهزة للاستخدام.
	وميض	النظام ينزّل بيانات من كمبيوتر إلى ذاكرة أو الطابعة متوقفة مؤقتًا.
كهرماني	ثابت	النظام يمسح بيانات من طابعة.
أحمر	ثابت	عربة الطباعة مفتوحة أو خطأ في القاطع.
	وميض	خطأ في الطباعة، مثل نفاد الورق أو انحشار الورق أو عدم وجود شريط، وما إلى ذلك

المفاتيح	الوظيفة
المفتاحان الأيسر والأيمن المعروضان في الشاشة	توضح المسميات التي تظهر في هامش واجهة المستخدم وظيفة مفتاحا الشاشة الأيسر والأيمن. تحقق من المسميات الموجودة على هامش شاشة واجهة المستخدم، إذ تتباين دلالات مفاتيح التحديد.
مفاتيح التنقل	تستخدم لتحديد الأيقونات واختيار عناصر القائمة والتنقل في واجهة المستخدم.

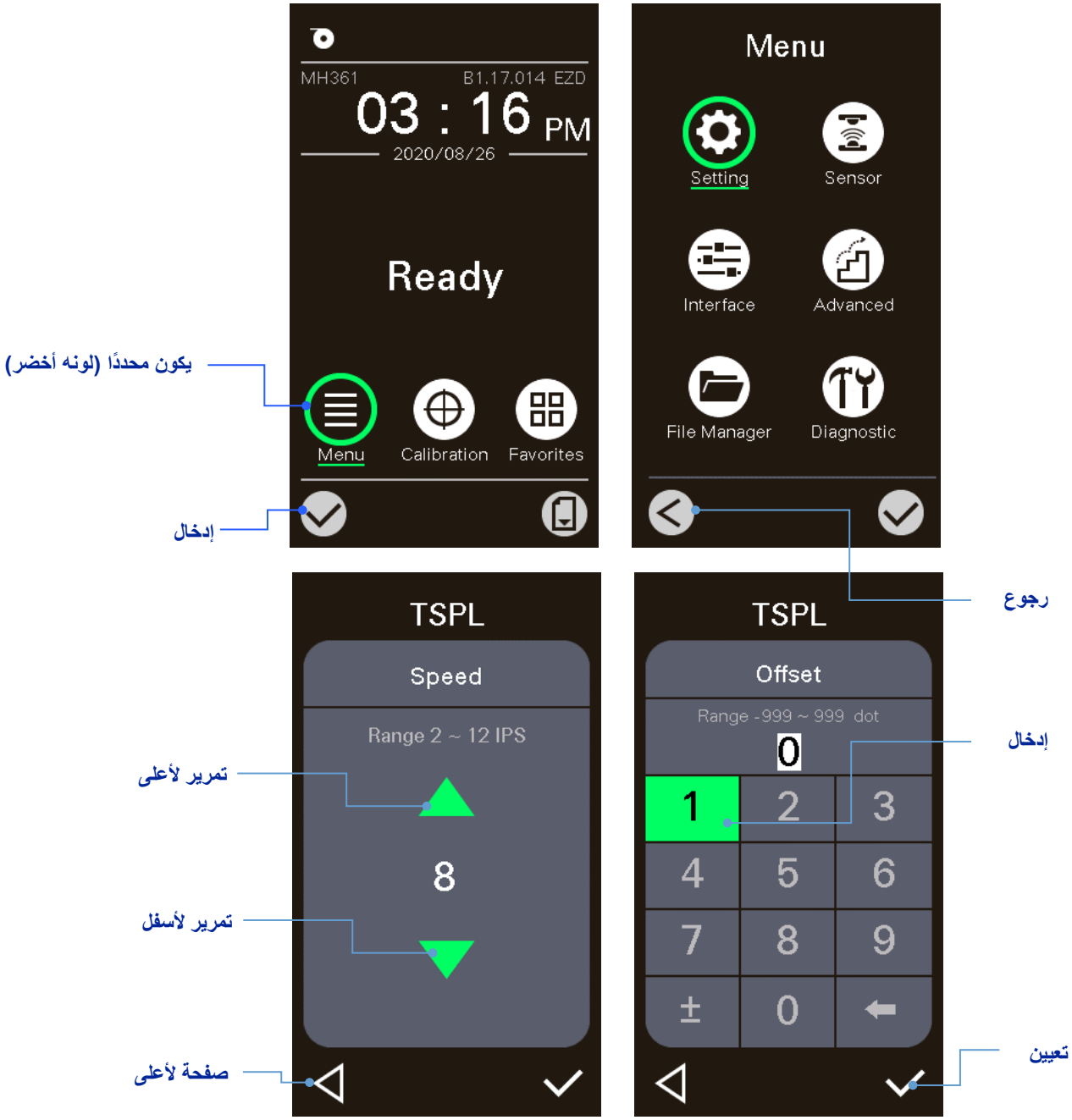
2.3.2 دلالات أيقونات ولوحة تحكم LCD

الأيقونات	الدلالة
	جهاز Wi-Fi جاهز للتشغيل
	شبكة الإيثرنت متصلة
	جهاز Bluetooth في وضع الاستعداد
	إشعار سعة الوسائط (%)
	إشعار سعة الشريط (متر)
	إشعار تنظيف رأس الطباعة
الأزرار	**الدلالة**
	دخول [Menu] (القائمة) ([القائمة] مقفلة ويجب إدخال كلمة مرور لإلغاء قفلها.)
	معايرة مستشعر الوسائط
	دخول خيار [Favorites] (المفضلة) ([المفضلة] مقفلة ويجب إدخال كلمة مرور لإلغاء قفلها.)
	زر التغذية (إدخال ملصق واحد)

زر الرجوع للخلف	
ادخل مؤشر الفارة (يكون لونه أخضر) على الخيار المحدد	
زر التمرير لأسفل	
زر التمرير لأعلى	

2.3.3 لوحة اللمس

انقر فوق أي عنصر لفتحه/استخدامه.



3 الإعداد

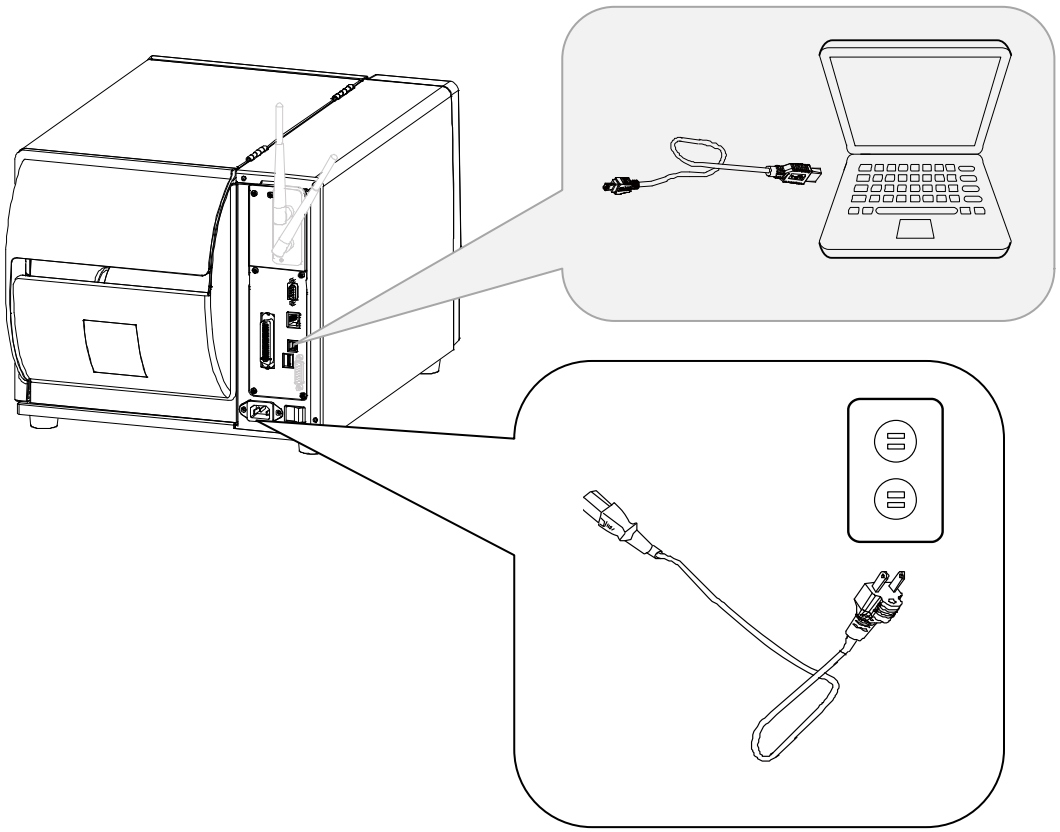
3.1 إعداد الطابعة

1. ضع الطابعة على سطح مستوٍ وثابت.

2. تأكد من ضبط مفتاح الطاقة على وضع إيقاف التشغيل.

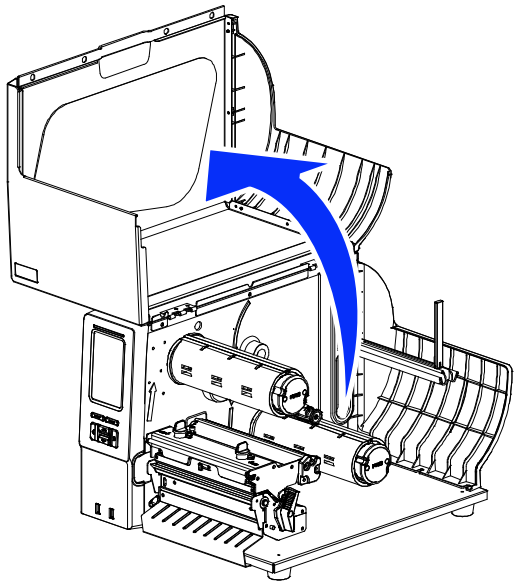
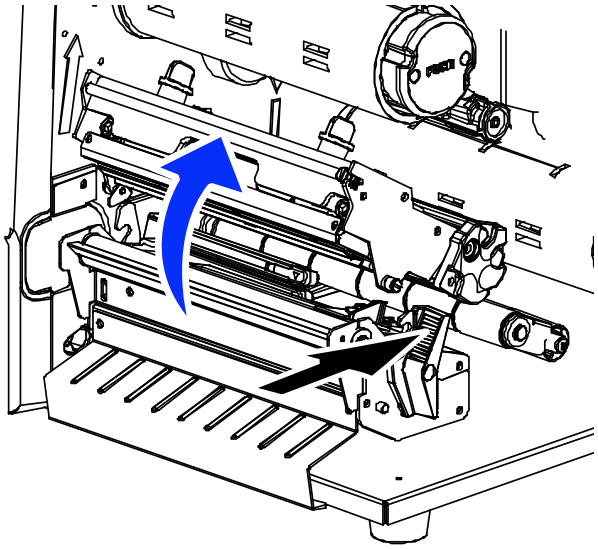
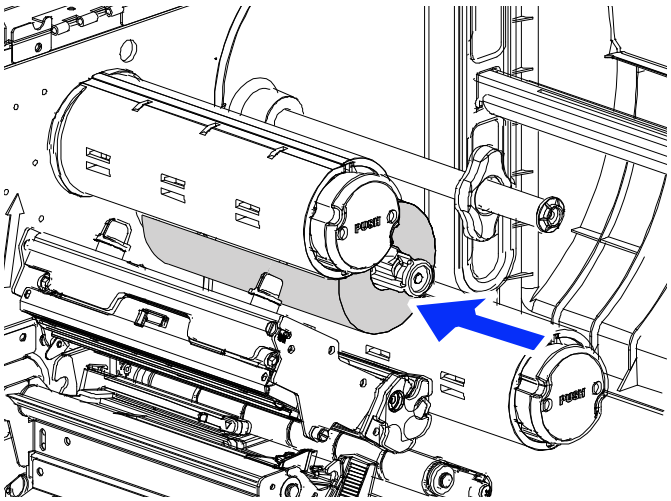
3. وصِّل الطابعة بالكمبيوتر باستخدام كبل USB المرفق.

4. وصِّل كبل الطاقة بمقبس كبل طاقة التيار المتردد في الجانب الخلفي من الطابعة، ثم وصِّل كبل الطاقة بمأخذ طاقة مؤرَّض بشكل سليم.

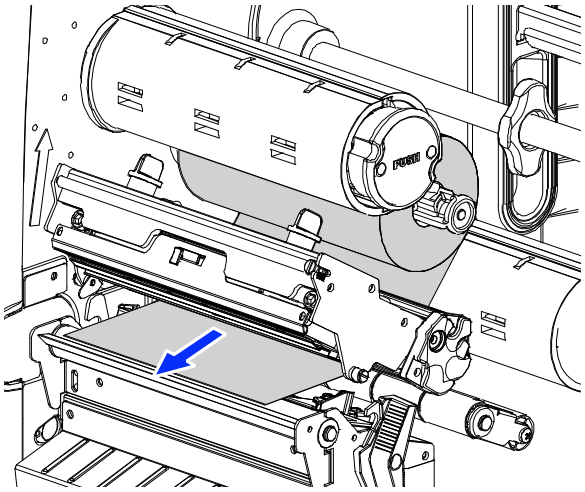


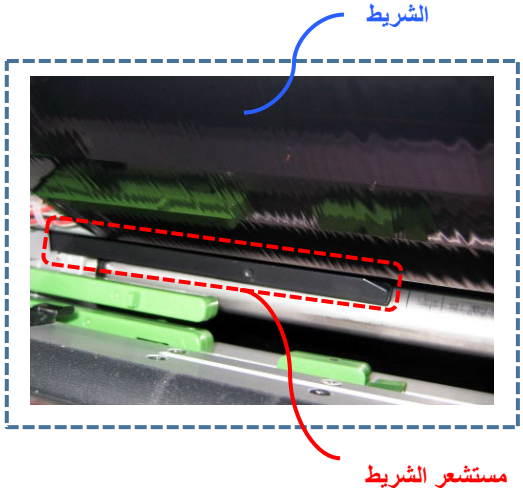
ملاحظة: يرجى التأكد من ضبط مفتاح تشغيل الطابعة على الوضع إيقاف تشغيل قبل توصيل كبل الطاقة في مقبس طاقة الطابعة.

3.2 تحميل الشريط

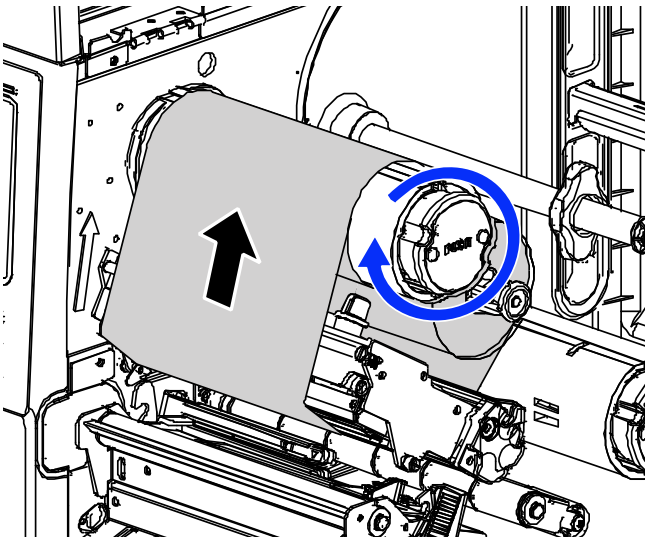
1. ارفع المقبض لفتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة.	
2. اضغط على رافعة تحرير رأس الطباعة لفتح آلية رأس الطباعة.	
3. ركِّب الشريط على عمود إمداد الشريط.	

4. مرر الشريط عبر فتحة مستشعر الشريط ثم من خلال المساحة الخالية بين رأس الطباعة وأسطوانة الطابعة.

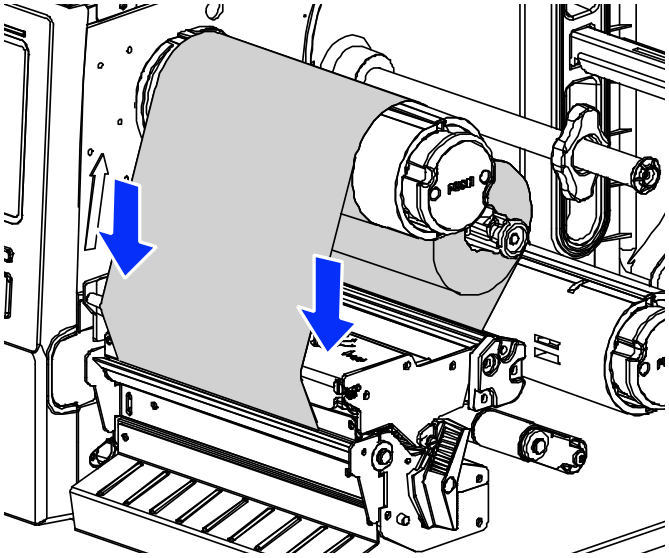




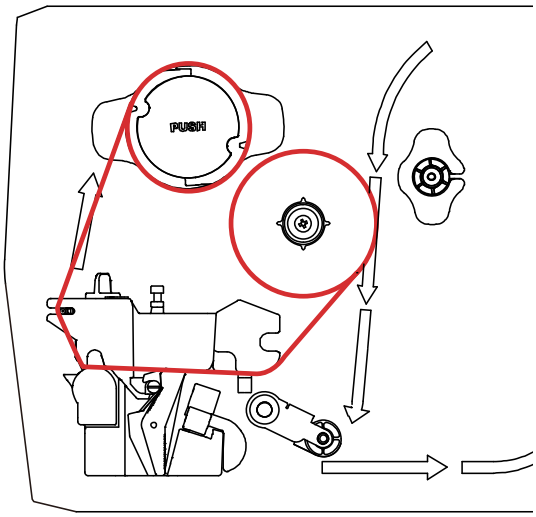
5. لف الشريط في اتجاه حركة عقارب الساعة بمقدار يتراوح بين 3 و5 دورات تقريبًا على عمود دوران الشريط حتى يصبح العمود مستويًا وممتدًا بشكل سليم.



6. أغلق آلية رأس الطباعة من خلال دفعها لأسفل على الجانبين الأيمن والأيسر لوحدة الإرساء، وتأكد من إحكام تعشيق المزاليج.

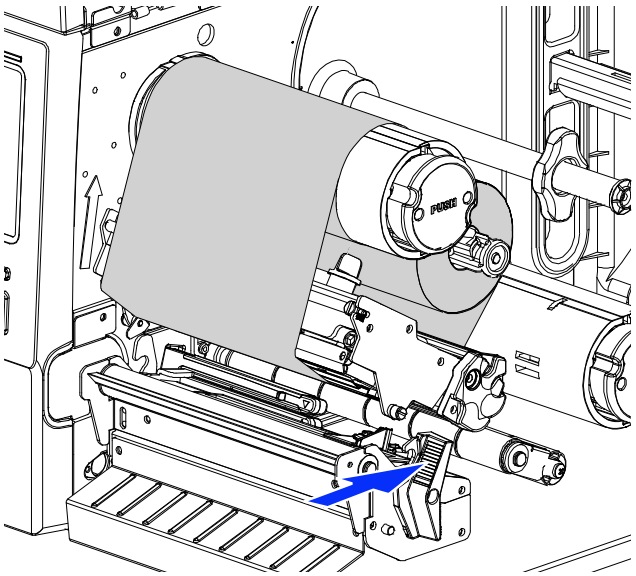
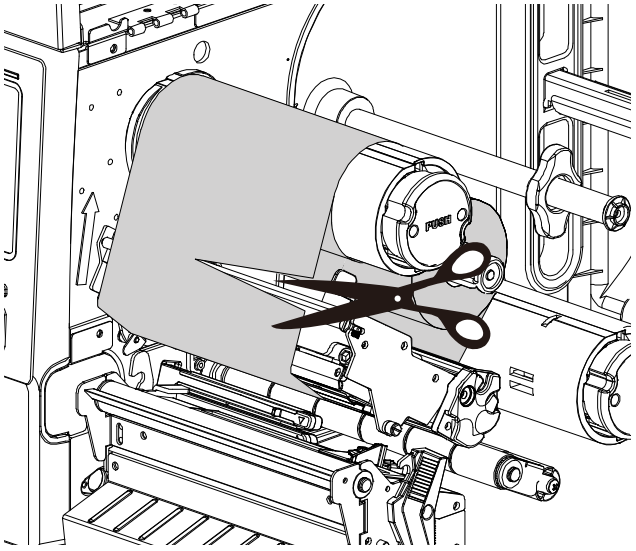
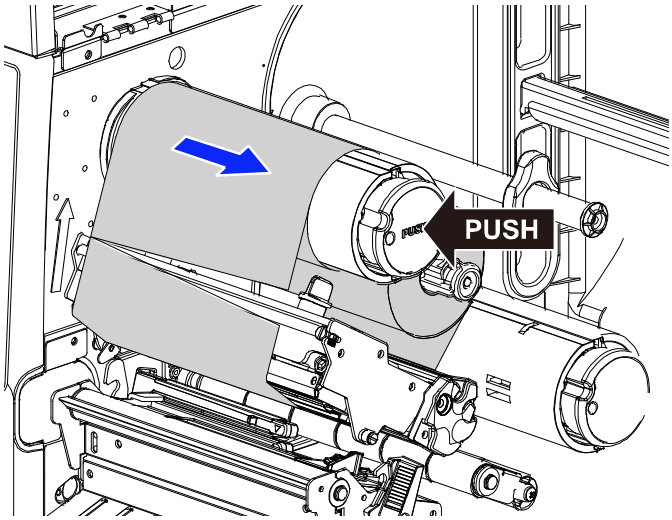


مسار تحميل الشريط:

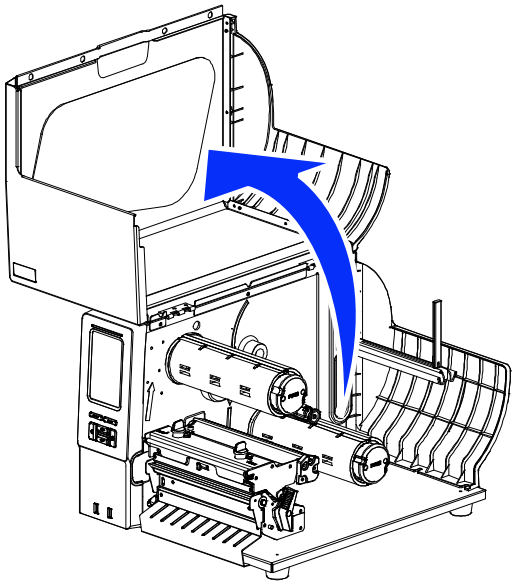
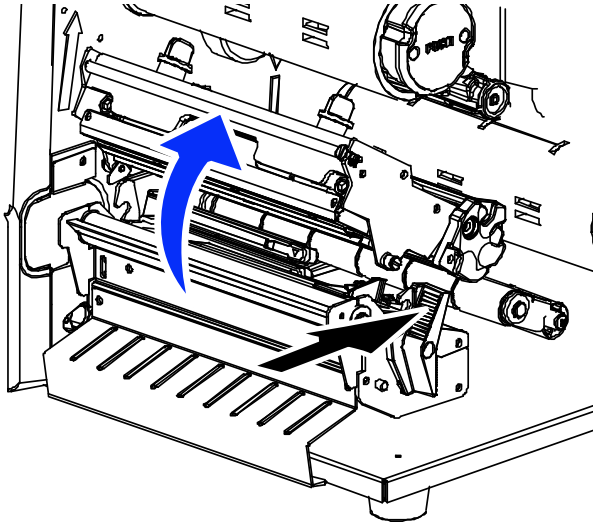
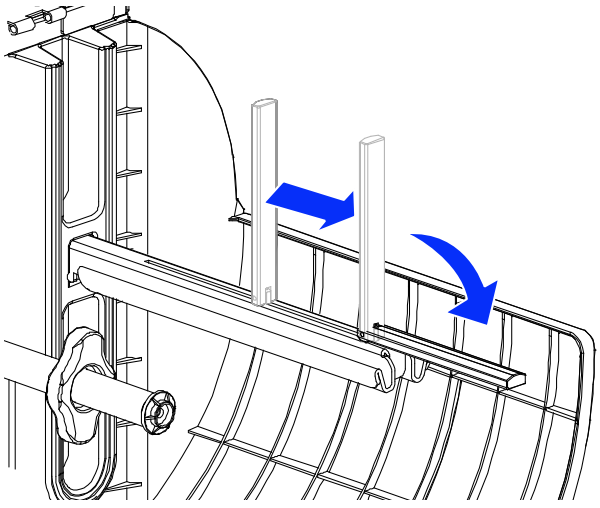


ملاحظة:
يرجى الرجوع إلى الفيديو في TSC YouTube.

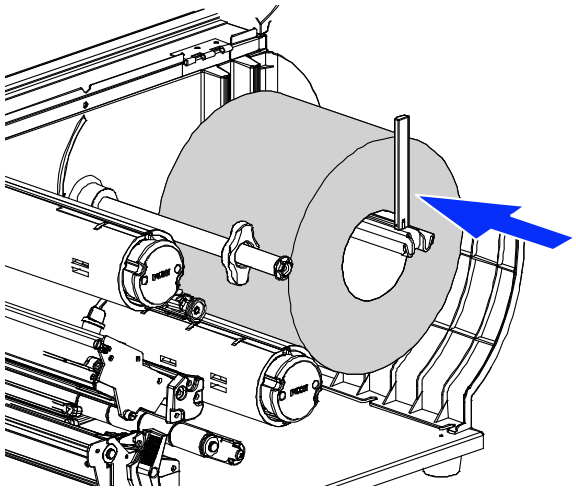
3.3 إزالة الشريط المستعمل

1. ارفع المقبض لفتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة. 2. اضغط على رافعة تحرير رأس الطباعة لفتح آلية رأس الطباعة.	
3. اقطع الشريط بين قضيب توجيه الشريط وعمود دوران الشريط.	
4. ادفع زر تحرير الشريط وحرّك الشريط لتحريره من عمود دوران الشريط.	

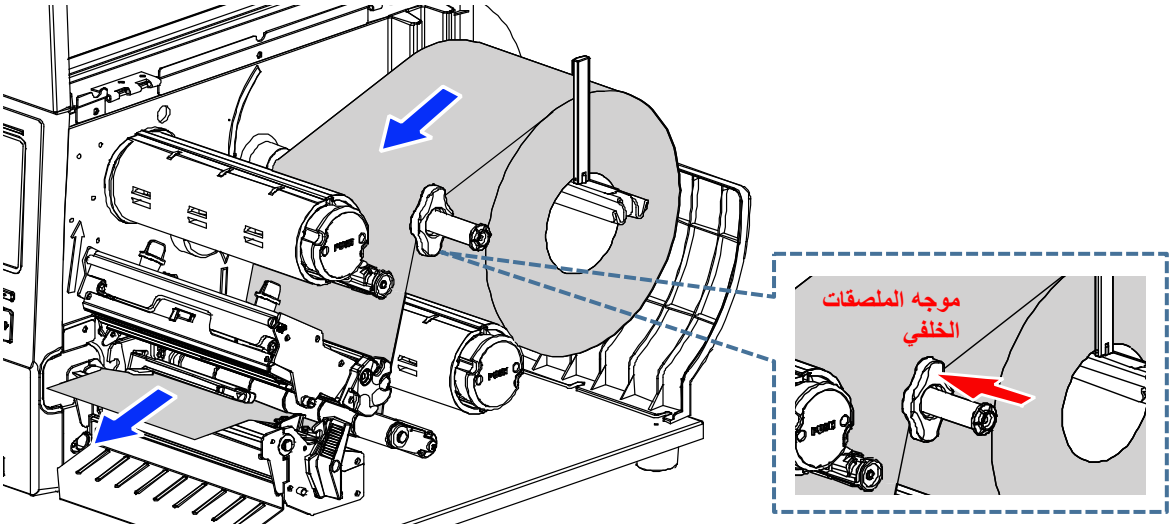
3.4 تحميل الوسائط

1. ارفع المقبض لفتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة.	
2. اضغط على رافعة تحرير رأس الطباعة لفتح آلية رأس الطباعة.	
3. فُك واقي بكرة الملصقات من عمود الملصقات.	

4. ضع بكرة الوسائط على عمود إمداد الملصقات وادفعها إلى نهاية العمود. ركِّب واقي بكرة الملصقات برفق حتى يتلاءم مع عرض بكرة الملصقات.



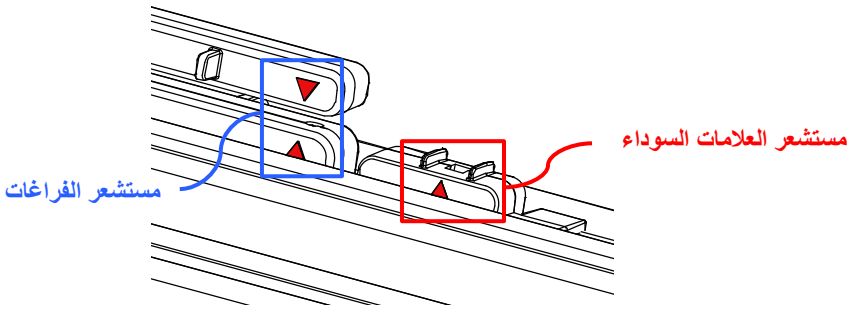
5. اسحب الحافة الأمامية لبكرة الملصقات للأمام عبر قضيب توجيه الوسائط والمُخمِّد ومستشعر الوسائط (الأخضر)، وضع الحافة الأمامية لبكرة الملصقات على أسطوانة الطابعة. اضبط موجِّه الملصقات الخلفي (الأخضر) بحيث يتلاءم مع عرض الملصق. حرّك مستشعر الوسائط في الموضع الصحيح.



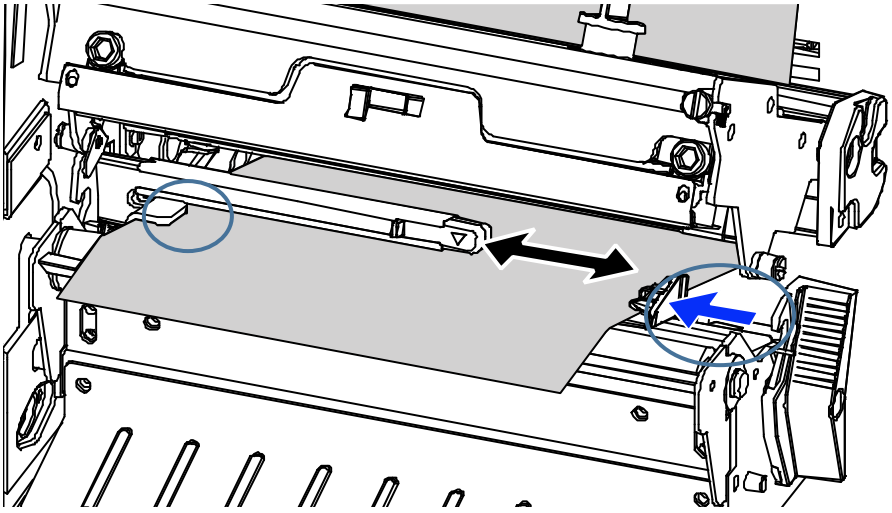
ملاحظة:

*** يتم تمييز موضع المستشعر بعلامة مثلث ▽ في مبيت المستشعر.**

*** موضع مستشعر الوسائط متحرك، يرجى التأكد من وجود الفراغ أو العلامة السوداء في موضع يتيح مرور الفراغ أو العلامة السوداء عبره لاستشعارها.**



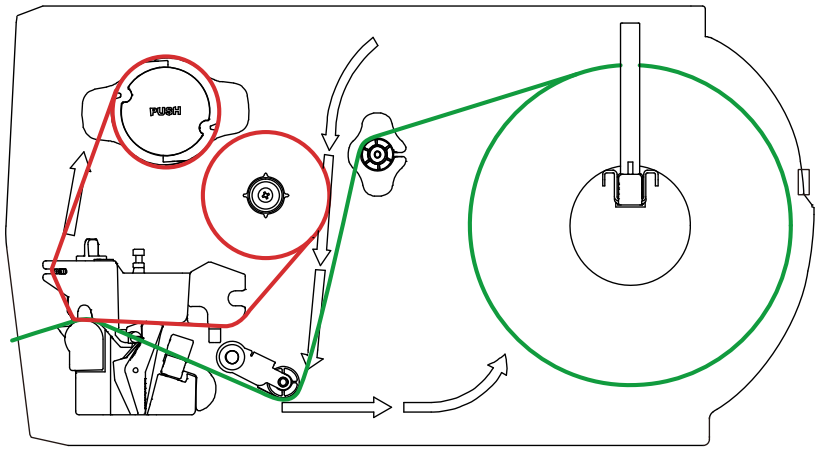
6. اضبط موجِّه الملصقات الأمامي بحيث يتلاءم مع عرض الملصق. تأكد من وجود الملصق في كلا موجهي الملصقات.
7. أغلق آلية رأس الطباعة من خلال دفعها لأسفل على الجانبين الأيمن والأيسر لوحدة الإرساء، وتأكد من إحكام تعشيق المزاليج.



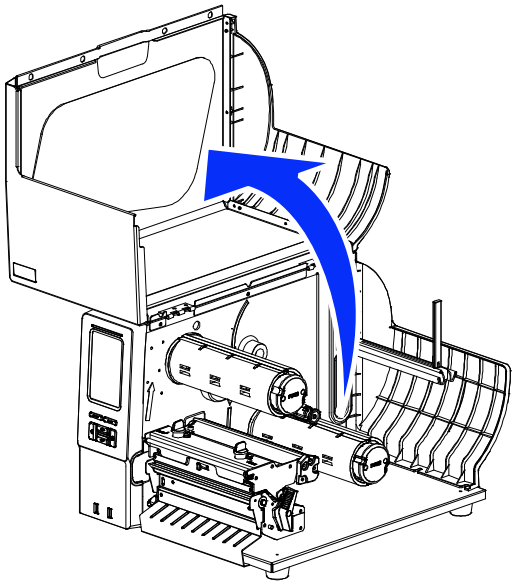
8. باستخدام لوحة العرض الأمامية ( )، اضبط معايرة مستشعر الوسائط.

ملاحظة:
*** يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.**
*** يرجى الرجوع إلى الفيديو في TSC YouTube أو القرص المضغوط الذي يحتوي على برنامج التشغيل.**

مسار تحميل الوسائط والشريط



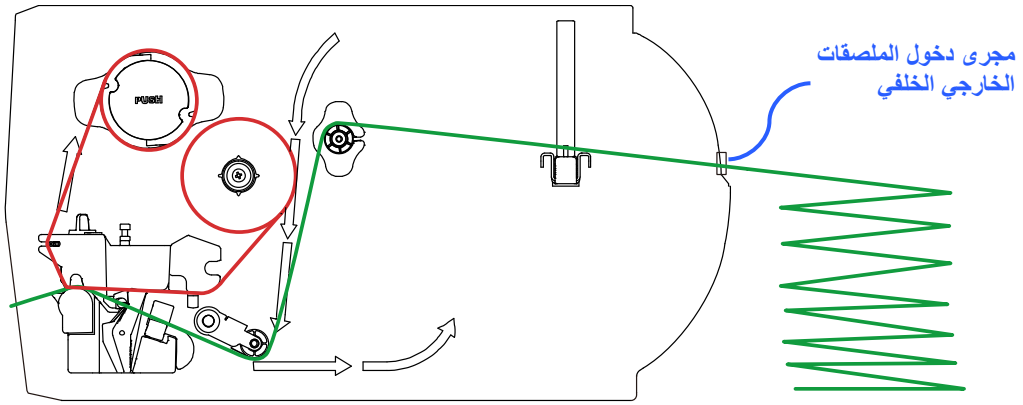
3.5 تحميل الوسائط ذات الطيات المروحية



1. ارفع المقبض لفتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة.

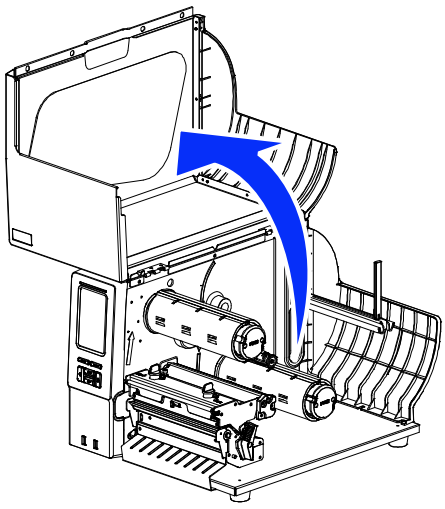
2. أدخل الوسائط ذات الطيات المروحية عبر مجرى دخول الملصقات الخارجي الخلفي. راجع القسم 3.4 لتحميل الوسائط.

3. باستخدام لوحة العرض الأمامية ( )، اضبط معايرة مستشعر الوسائط.



ملاحظة:
يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.

3.6 تحميل الوسائط في وضع التقشير (اختياري)



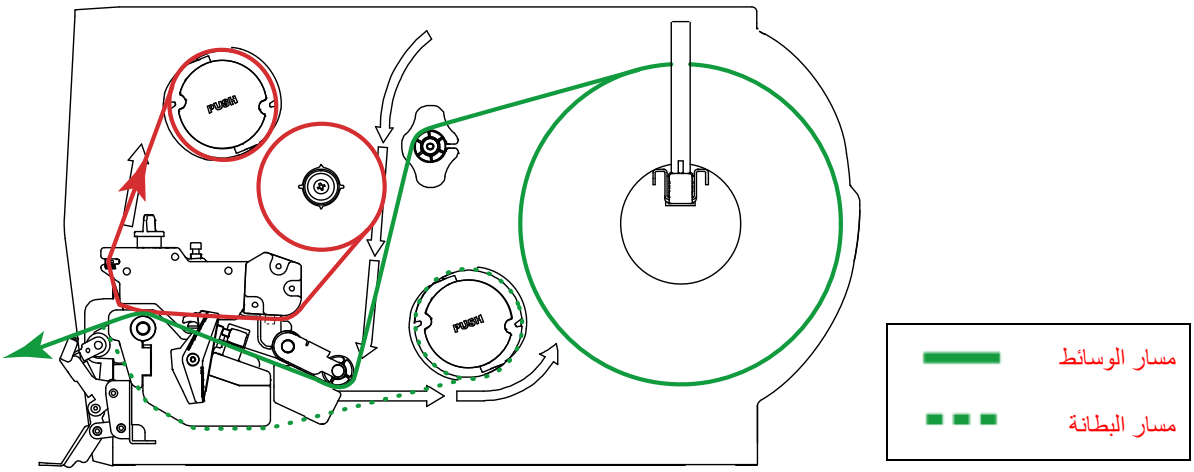
1. ارفع المقبض لفتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة وراجع القسم [تحميل الوسائط] لتحميل الوسائط.
2. استخدم لوحة العرض الأمامية لمعايرة الوسائط. ( )
3. ادخل [Menu] (القائمة) لضبط وضع التقشير. [Setting]←(الإعدادات)←[Print Mode] (وضع الطباعة)← [Peeler Mode] (وضع التقشير))

ملاحظة:

- **يرجى معايرة الفجوة / مستشعر العلامة السوداء قبل تحميل الوسائط في وضع المقشر لتفادي انحشار الورق.**
- **يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.**

4. افتح ذراع تحرير رأس الطباعة لسحب 650 مم تقريبًا من الملصق عبر مقدمة الطابعة وإخراج بعض الملصقات.
5. افتح غطاء وحدة التقشير. قم بتغذية البطانة بين أسطوانة التقشير وأسطوانة الطابعة.
6. لف الملصق على عمود الدوران الداخلي ولف العمود في عكس اتجاه حركة عقارب الساعة من 3 إلى 5 دورات تقريبًا إلى أن تتمدد البطانة بشكل سليم.
7. أغلق غطاء وحدة التقشير وآلية رأس الطباعة.
8. تبدأ عندئذٍ عملية التقشير تلقائيًا. اضغط على الزر تلقيم لإجراء اختبار.

مسار التحميل في وضع التقشير:



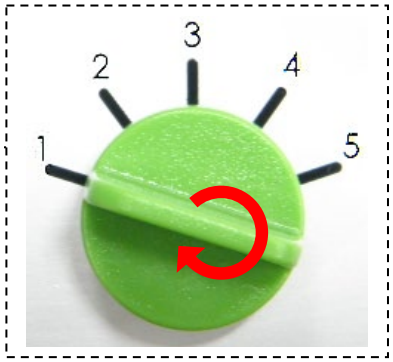
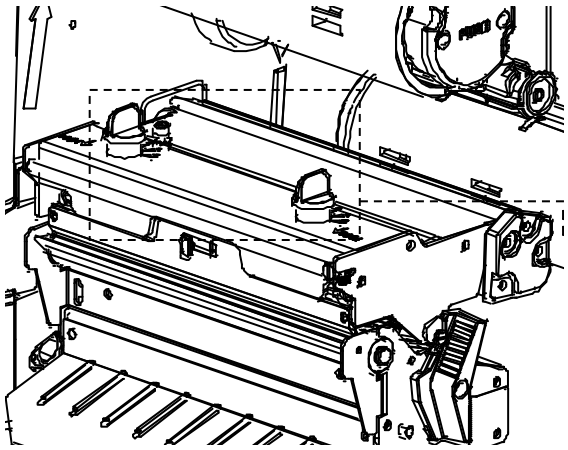
4 مقبض الضبط

4.1 مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة

يتضمن مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة 5 مستويات للضبط. ونظرًا لأن ورق الطابعة محاذٍ للجانب الأيسر من آلية رأس الطباعة، تتطلب الوسائط ذات مقاسات العرض المختلفة مستويات ضغط مختلفة لإجراء عملية الطباعة بشكلٍ صحيح؛ لذا، فقد يتطلب الأمر ضبط مقبض الضغط للحصول على أفضل جودة طباعة. فعلى سبيل المثال: إذا كان عرض الملصق 4 بوصات، فاضبط مقبضي ضغط رأس الطباعة على المستوى نفسه، أما إذا كان عرض الملصق لا يتجاوز 2 بوصة، ففي هذه الحالة قم بزيادة مستوى ضغط رأس الطباعة في الجانب الأيسر عن طريق لف مقبض الضبط في اتجاه حركة عقارب الساعة وتقليل ضغط الجانب الأيمن عن طريق لف مقبض الضبط عكس اتجاه حركة عقارب الساعة حتى المستوى 1. يرجى الرجوع إلى القسم 4.4 للاطلاع على مزيد من المعلومات.

4.2 الضبط الدقيق لآلية الاستخدام لتفادي ظهور تجاعيد بالشريط

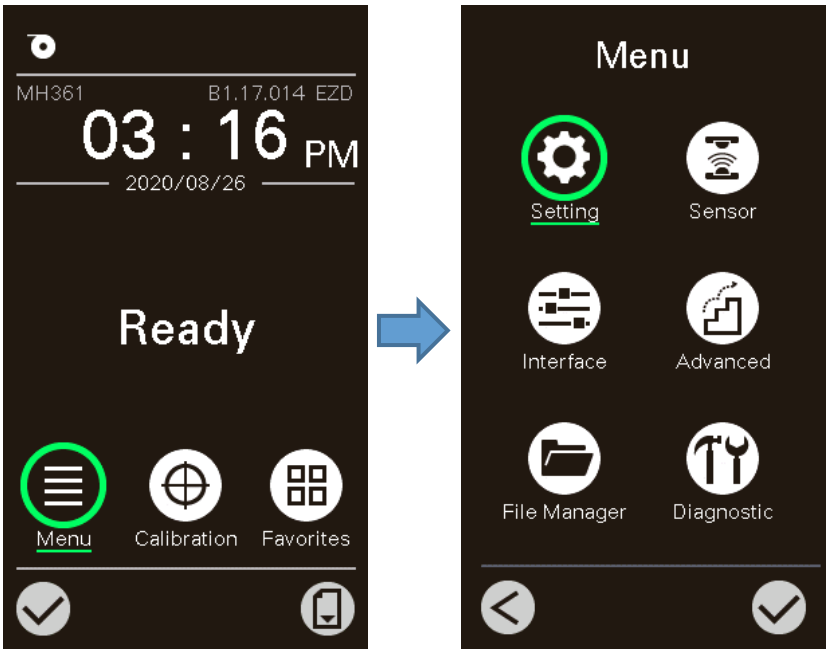
تم اختبار هذه الطابعة بالكامل قبل التسليم. من المفترض عدم ظهور تجاعيد الشريط على الوسائط عند استخدام الطابعة في الأغراض العامة. ترتبط تجاعيد الشريط بسمك الوسائط، وتوازن ضغط رأس الطباعة وخصائص فيلم الشريط وإعدادات تعتيم الطباعة وما إلى ذلك. في حال حدوث تجاعيد الشريط، يرجى اتباع التعليمات أدناه لضبط أجزاء الطابعة.

أجزاء الطابعة القابلة للضبط		
المشكلة	1. ظهور تجاعيد بداية من الجانب السفلي الأيسر للملصق وحتى الجانب العلوي الأيمن ("/")	2. ظهور تجاعيد بداية من الجانب السفلي الأيمن للملصق وحتى الجانب العلوي الأيسر ("\")

مثال على التجاعيد	 اتجاه التلقيم 	
	إذا كانت تجاعيد الملصق تبدأ من الجانب السفلي الأيسر وحتى الجانب العلوي الأيمن، فيرجي اتباع التعليمات التالية: 1. اضبط مقبض شد الشريط على الموضع "2" أو "1" في اتجاه حركة عقارب الساعة، ثم تحقق من اختفاء التجاعيد. 2. قلل إعداد مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة في الجانب الأيمن بمقدار مستوى واحد لكل مرة ضبط، ثم اطبع الملصق مجددًا للتحقق من اختفاء التجاعيد. 3. إذا تم تعيين مقبض ضبط رأس الطباعة في الجانب الأيمن على المستوى 1 (أقل مستوى للضغط)، يرجى زيادة مستوى ضغط رأس الطباعة في الجانب الأيسر. 4. إذا تم تعيين مقبض ضبط رأس الطباعة في الجانب الأيسر على المستوى 5 (أعلى مستوى للضغط) وتعذر تجنب التجاعيد، يرجى تدوير كلا المقبضين إلى المستوى 1 ثم تدوير مقبض ضبط آلية المحور Z بضع درجات في اتجاه حركة عقارب الساعة واستئناف عملية الطباعة مجددا لضبط توزيع ضغط رأس الطباعة بدقة. **ملاحظة على الخطوة 4:** *في إعدادات المصنع الافتراضية، يتم تدوير مقبض المحور Z في عكس اتجاه حركة عقارب الساعة حتى يصل إلى نهاية مساره الملولب. *أدر مقبض ضبط آلية المحور Z في اتجاه حركة عقارب الساعة حتى تشعر بلمس المقبض للآلية عند إجراء عملية الضبط الأولى. * إذا استمر ظهور التجاعيد، يرجى تدوير مقبض ضبط آلية المحور Z بمقدار 4/1 دورة تقريبًا في اتجاه حركة عقارب الساعة في كل مرة ضبط. * إذا تم تغيير اتجاه التجاعيد من "/" إلى "\" عن طريق ضبط مقبض ضبط آلية المحور Z، يرجى تدوير مقبض ضبط آلية المحور Z في عكس اتجاه حركة عقارب الساعة لتفادي ظهور التجاعيد.	في حالة ظهور تجاعيد الملصق من الجانب السفلي الأيمن وحتى الجانب العلوي الأيسر، فيرجي اتباع تعليمات عملية الضبط التالية: 1. اضبط مقبض شد الشريط على الموضع "4" أو "5" في عكس اتجاه حركة عقارب الساعة، ثم تحقق من اختفاء التجاعيد. 2. قلل إعداد مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة في الجانب الأيسر بمقدار مستوى واحد لكل مرة ضبط، ثم اطبع الملصق مجددًا للتحقق من اختفاء التجاعيد. 3. إذا تم تعيين مقبض ضبط رأس الطباعة في الجانب الأيسر على المستوى 1 (أقل مستوى للضغط)، يرجى زيادة مستوى ضغط رأس الطباعة في الجانب الأيمن.

5 وظائف قائمة LCD

5.1 الدخول إلى القائمة الرئيسية



*** باستخدام لوحة اللمس:**

انقر فوق أيقونة "Menu" (القائمة) في شاشة LCD للدخول إلى القائمة الرئيسية.

*** باستخدام المفتاح:**

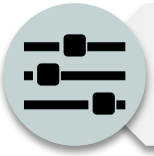
اضغط على مفتاح "Menu" (القائمة) (المفتاح الأيسر المعروضة في الشاشة) لدخول القائمة الرئيسية.

5.2 نظرة عامة على القائمة الرئيسية

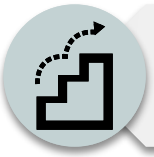
توجد 6 فئات من القائمة الرئيسية. يمكنك ببساطة تعيين إعدادات الطابعة دون توصيل الحاسوب. يرجى الرجوع إلى الأقسام التالية لمزيد من التفاصيل.

تقوم فئة "الإعدادات" بتعين إعدادات الطابعة لـ TSPL و 2ZPL.

يُستخدم خيار "المستشعر" هذا لمعايرة مستشعر الوسائط المحدد. ونوصي بمعايرة المستشعر قبل الشروع في مهمة الطباعة عند تغيير الوسائط.



يُستخدم الخيار "Interface" (الواجهة) لتعيين إعدادات واجهة الطابعة.



يُستخدم الخيار "Advanced" (إعدادات متقدمة) هذا لتعيين لغة الطابعة وإعدادات التهيئة ومعلومات البطارية والنسبة المئوية لسطوع شاشة LCD، وما إلى ذلك.

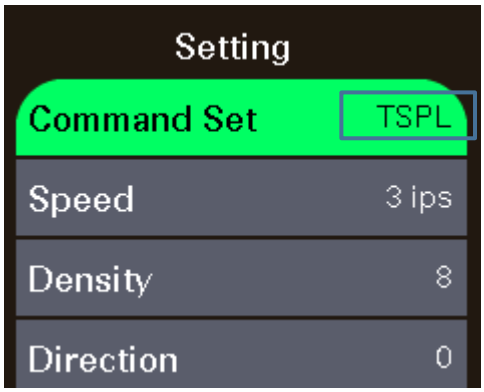
يُستخدم الخيار "File Manager" (مدير الملفات) هذا لفحص/إدارة ذاكرة الطابعة المتاحة.

يُستخدم خيار "Diagnostic" (التشخيص) لفحص الطابعة لاستكشاف المشاكل والأعطال الأخرى وإصلاحها.

القائمة
الإعدادات
المستشعر
الواجهة
خيارات متقدمة
مدير الملفات
التشخيص
مجموعة الأوامر
TSPL
2ZPL
السرعة
سرعة القفز
سرعة الارتداد
الكثافة
الاتجاه
وضع الطباعة
الإزاحة
إزاحة Y/X
مرجع Y/X
صفحة الكود
الدولة
التغميق
سرعة الطباعة
سرعة القفز
سرعة التغذية الراجعة
وضع التقطيع
وضع الطباعة
عرض الطباعة
خطوط القائمة
قائمة الصور
قائمة التنسيقات
قائمة الإعداد
بادئة التحكم
بادئة التنسيق
حرف التحديد
تشغيل الوسائط
غلق رأس الطباعة
الجزء العلوي من الملصق
الموضع الأيسر
وضع إعادة الطباعة
تحويل التنسيق
المعايرة التلقائية
المعايرة اليدوية
اكتشاف النسبة
الحد الأقصى للطول
خيارات متقدمة
الرقم التسلسلي
الإيثرنت
Bluetooth
Wi-Fi
GPIO
اللغة
معلومات عن الطابعة
التهيئة
سطوع الشاشة
معايرة الشاشة اللمسية
التاريخ والوقت
الأمان
تحذير انخفاض الشريط
صيانة رأس الطباعة
صوت المفتاح
اتصل بنا
DRAM
فلاش
بطاقة فلاش
تهيئة الطباعة
وضع التفريغ
رأس الطباعة
الشاشة
المستشعر

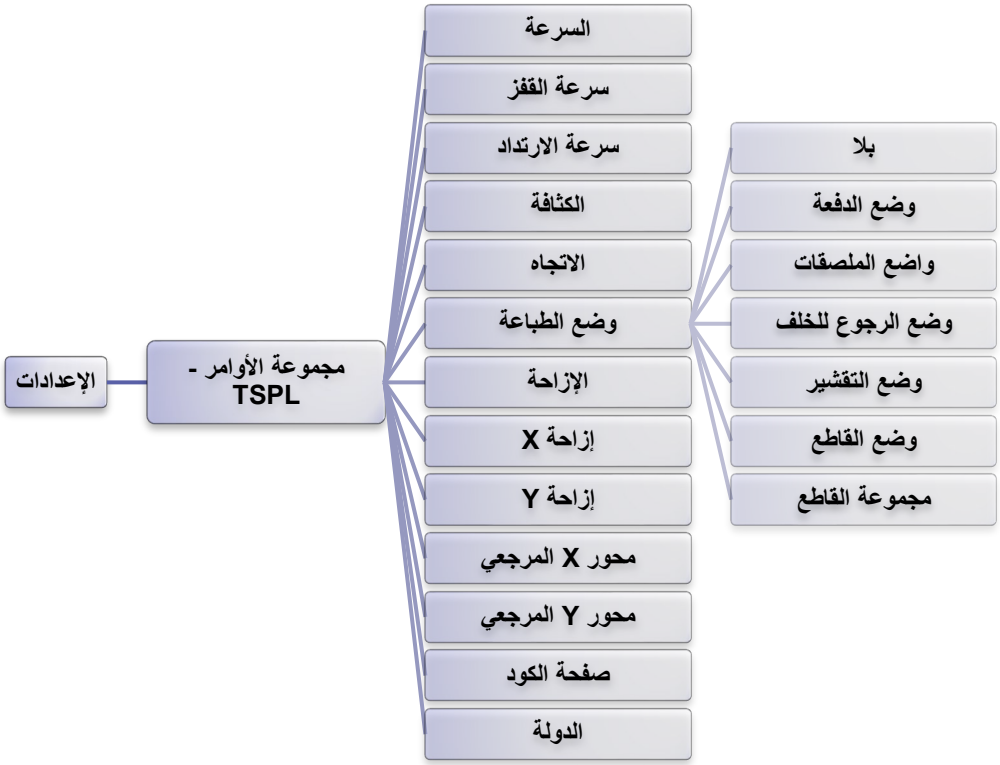
5.3 الإعدادات

تقوم فئة "الإعدادات" بتعين إعدادات الطابعة لـ TSPL و ZPL2. انقر على العنصر "Command Set" (مجموعة الأوامر) أو اضغط على المفتاح الأيمن المعروض في الشاشة للتبديل بين TSPL وZPL2.



5.3.1 TSPL

تُستخدم الفئة "TSPL" في تعيين إعدادات الطابعة للغة برمجة TSPL2.



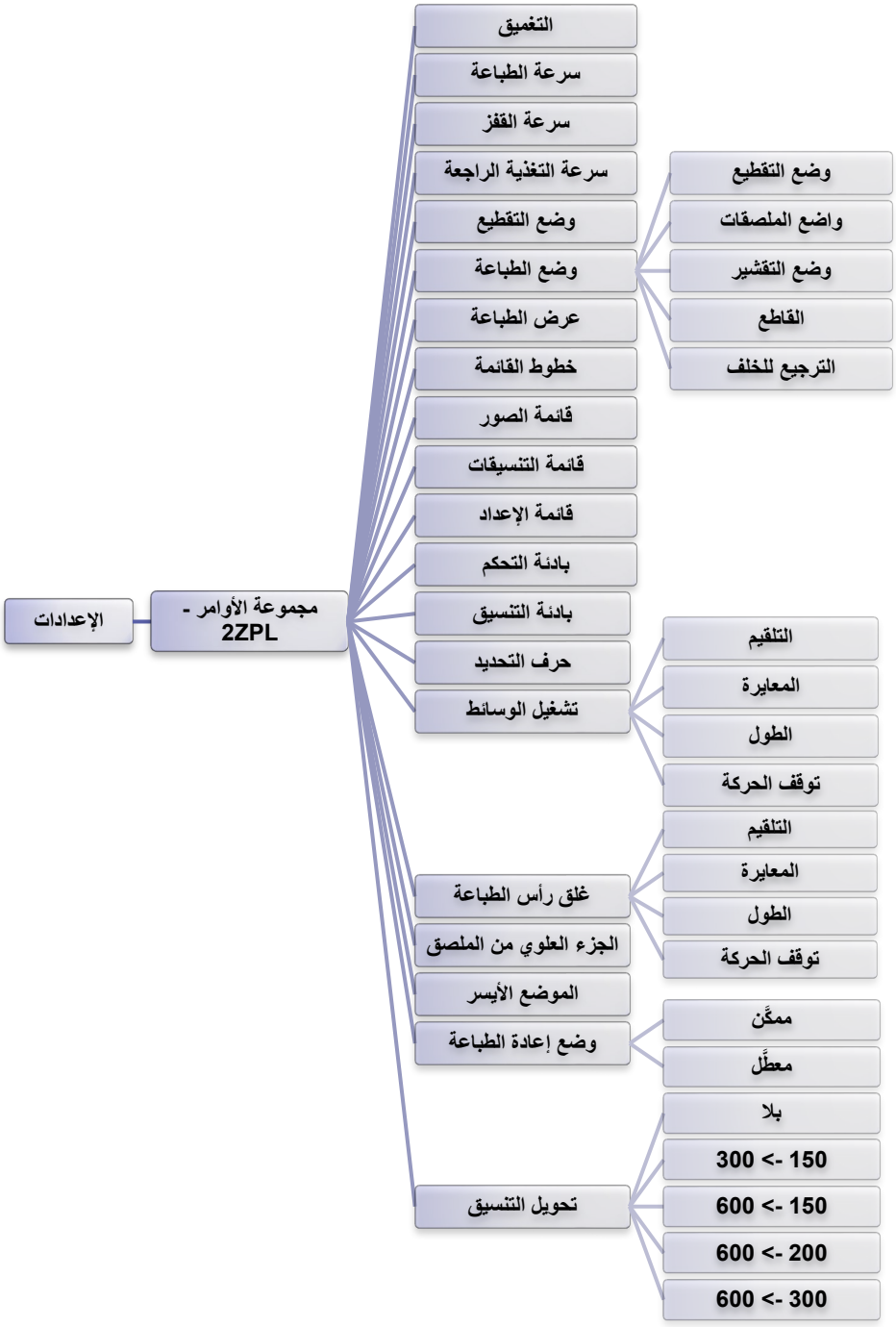
العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
السرعة	استخدم هذا العنصر لتعيين سرعة الطباعة. علمًا بأن معدل التزايد/التناقص هو 1 بوصة في الثانية.	203dpi: 6 300dpi: 4

<table>
<tr><td>سرعة القفز</td><td>استخدم هذا العنصر لتعيين سرعة التغذية. علمًا بأن معدل التزايد/التناقص هو 1 بوصة في الثانية.</td><td>203dpi: 6
300dpi: 4</td></tr>
<tr><td>سرعة الارتداد</td><td>استخدم هذا العنصر لتعيين سرعة الارتداد. علمًا بأن معدل التزايد/التناقص هو 1 بوصة في الثانية.</td><td>2</td></tr>
<tr><td>الكثافة</td><td>استخدم هذا العنصر لإعداد دكانة الطباعة، ويتراوح الإعداد المتوفر بين 0 و15، وتكون الخطوة 1. وقد تحتاج لضبط الكثافة بناءً على الوسائط المحدَّدة.</td><td>8</td></tr>
<tr><td>الاتجاه</td><td>تكون قيمة إعداد الاتجاه إما 1 أو 0. استخدم هذا العنصر لإعداد اتجاه الطباعة.
<table><tr><th>الاتجاه 0</th><th>الاتجاه 1</th></tr><tr><td>Direction</td><td>noitɔerid</td></tr></table></td><td>0</td></tr>
<tr><td>وضع الطباعة</td><td>يُستخدم هذا العنصر لضبط وضع الطباعة، كما هو موضح أدناه،
<table><tr><th>وضع الطابعة</th><th>الوصف</th></tr><tr><td>بلا</td><td>يتم محاذاة الجزء العلوي للنموذج التالي عند موضع الخط الحراري لرأس الطباعة. (وضع التقطيع)</td></tr><tr><td>وضع الدفعة</td><td>بمجرد الانتهاء من طباعة الصورة بالكامل، يتم دفع فراغات/العلامات السوداء في الملصق تجاه لوحة التقطيع لتقطيعها.</td></tr><tr><td>وضع التقشير</td><td>تمكين وضع تقشير الملصقات.</td></tr><tr><td>وضع القاطع</td><td>تمكين وضع قاطع الملصقات.</td></tr><tr><td>مجموعة القاطع</td><td>اقطع الملصقات بمجرد الانتهاء من مهمة الطباعة.</td></tr><tr><td>وضع الرجوع للخلف</td><td>تمكين وضع ترجيع الملصقات.</td></tr><tr><td>واضع الملصقات</td><td>تطبع الطابعة ملصقًا عندما تتلقى إشارة من واضع الملصقات.</td></tr></table></td><td>وضع الدفعة</td></tr>
<tr><td>الإزاحة</td><td>يستخدم هذا العنصر لضبط موقع إيقاف الوسائط، وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين "+" و"-" أو بين "0" و"9".</td><td>0 نقطة</td></tr>
<tr><td>إزاحة X</td><td rowspan="2">يُستخدم هذا العنصر لضبط موضع الطباعة بدقة. وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين "+" و"-" أو بين "0" و"9".</td><td>0 نقطة</td></tr>
<tr><td>إزاحة Y</td><td>0 نقطة</td></tr>
<tr><td>محور X المرجعي</td><td rowspan="2">يُستخدم هذا العنصر لتعيين مصدر نظام إحداثيات الطابعة أفقيا ورأسيا. وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين "0" و"9".</td><td>0 نقطة</td></tr>
<tr><td>محور Y المرجعي</td><td>0 نقطة</td></tr>
<tr><td>صفحة الكود</td><td>يُستخدم هذا العنصر لضبط صفحة الكود الخاصة بمجموعة الأحرف الدولية.</td><td>850</td></tr>
<tr><td>الدولة</td><td>استخدم هذا الخيار لتعيين كود الدولة،</td><td>001</td></tr>
</table>

ملاحظة: في حالة طباعة بيانات من البرامج المرفقة، ستقوم هذه البرامج بإرسال الأوامر التي ستحل محل إعدادات اللوحة الأمامية.

ZPL2 5.3.2

يمكن لفئة ZPL2 هذه أن تعين إعدادات الطابعة لـ ZPL2.



العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
التغميق	استخدم هذا العنصر لإعداد تعتيم الطباعة. ويتراوح الإعداد المتوفر بين 0 و30، وتكون الخطوة 1. وقد تحتاج لضبط الكثافة بناءً على الوسائط المحدَّدة.	**16**

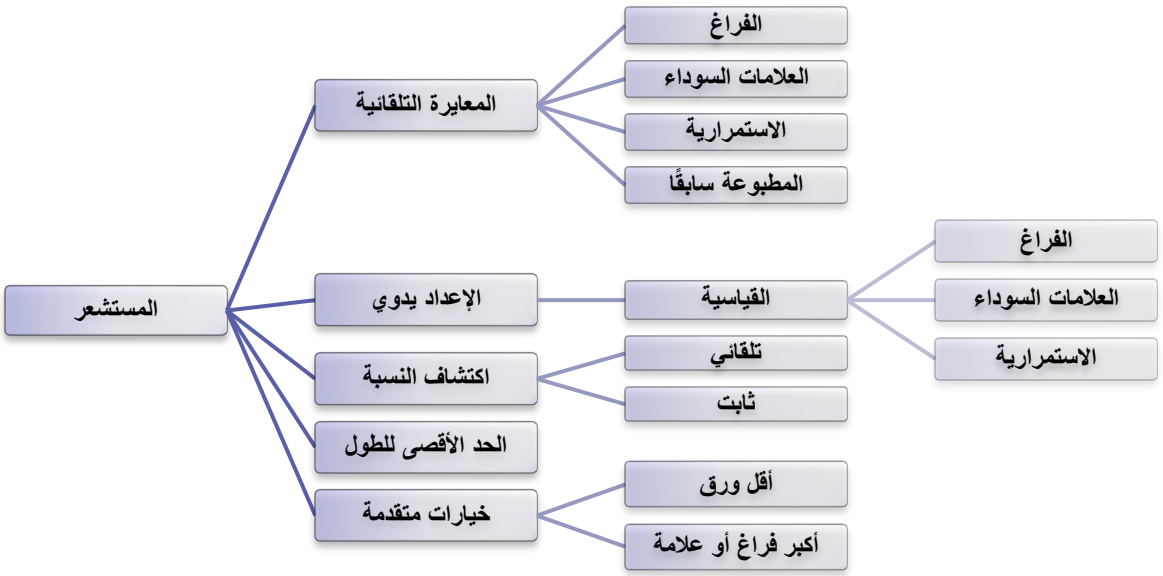
<table>
<tr><td>سرعة الطباعة</td><td>استخدم هذا العنصر لتعيين سرعة الطباعة. علمًا بأن معدل التزايد/التناقص هو 1 بوصة في الثانية.</td><td>203dpi: 6
300dpi: 4</td></tr>
<tr><td>سرعة القفز</td><td>استخدم هذا العنصر لتعيين سرعة التغذية. علمًا بأن معدل التزايد/التناقص هو 1 بوصة في الثانية.</td><td>203dpi: 6
300dpi: 4</td></tr>
<tr><td>سرعة التغذية الراجعة</td><td>استخدم هذا العنصر لتعيين سرعة التغذية الراجعة. علمًا بأن معدل التزايد/التناقص هو 1 بوصة في الثانية.</td><td>2</td></tr>
<tr><td>وضع التقطيع</td><td>يستخدم هذا العنصر لضبط موقع إيقاف الوسائط، وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين "+" و"-" أو بين "0" و"9".</td><td>0 نقطة</td></tr>
<tr><td>وضع الطباعة</td><td>يُستخدم هذا العنصر لضبط وضع الطباعة، كما تتوفر 3 أوضاع أدناه.
<table><tr><th>وضع الطابعة</th><th>الوصف</th></tr><tr><td>وضع التقطيع</td><td>يتم محاذاة الجزء العلوي للنموذج التالي عند موضع الخط الحراري لرأس الطباعة.</td></tr><tr><td>وضع التقشير</td><td>تمكين وضع تقشير الملصقات.</td></tr><tr><td>الترجيع للخلف</td><td>تمكين وضع ترجيع الملصقات.</td></tr><tr><td>واضع الملصقات</td><td>تطبع الطابعة ملصقًا عندما تتلقى إشارة من واضع الملصقات.</td></tr><tr><td>القاطع</td><td>تمكين وضع قاطع الملصقات.</td></tr></table></td><td>وضع التقطيع</td></tr>
<tr><td>عرض الطباعة</td><td>يُستخدم هذا العنصر لضبط عرض الطباعة. وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين "0" و"9".</td><td>1800 نقطة</td></tr>
<tr><td>خطوط القائمة</td><td>تُستخدم هذه الخاصية لطباعة قائمة خطوط الطابعة المتاحة على الملصق، كما تُخزن الخطوط على DRAM الطابعة أو ذاكرة فلاش أو بطاقة ذاكرة اختيارية.</td><td>لا شيء</td></tr>
<tr><td>قائمة الصور</td><td>تُستخدم هذه الخاصية لطباعة قائمة صور الطابعة المتاحة للملصق، كما تُخزَّن الصور على DRAM الطابعة أو ذاكرة فلاش أو بطاقة ذاكرة اختيارية.</td><td>لا شيء</td></tr>
<tr><td>قائمة التنسيقات</td><td>تُستخدم هذه الخاصية لطباعة قائمة تنسيقات الطابعة المتاحة للملصق، كما تُخزن التنسيقات على DRAM الطابعة أو على ذاكرة فلاش أو بطاقة ذاكرة اختيارية.</td><td>لا شيء</td></tr>
<tr><td>قائمة الإعداد</td><td>تُستخدم هذه الخاصية لطباعة التهيئة الحالية للطابعة على الملصق.</td><td>لا شيء</td></tr>
<tr><td>بادئة التحكم</td><td>تُستخدم هذه الخاصية لضبط حرف بادئة التحكم.</td><td>7E(~)</td></tr>
<tr><td>بادئة التنسيق</td><td>تُستخدم هذه الخاصية لتعيين تنسيق أحرف البادئة.</td><td>5E(^)</td></tr>
<tr><td>حرف التحديد</td><td>يُستخدم هذا الزر في تعيين حرف التحديد.</td><td>2C(،)</td></tr>
<tr><td>تشغيل الوسائط</td><td>يُستخدم هذا الاختيار في ضبط حركة الوسائط عند تشغيل الطابعة.
<table><tr><th>الاختيارات</th><th>الوصف</th></tr><tr><td>التلقيم</td><td>ستدفع الطابعة بملصق واحد</td></tr><tr><td>المعايرة</td><td>تقوم الطابعة بمعايرة مستويات المستشعر وتحديد طول الملصق وتغذيته</td></tr><tr><td>الطول</td><td>تقوم الطابعة بتحديد طول الملصق ومن ثم تغذيته</td></tr><tr><td>توقف الحركة</td><td>تمتنع الطابعة عن تحريك الوسائط</td></tr></table></td><td>توقف الحركة</td></tr>
<tr><td>غلق رأس الطباعة</td><td>يُستخدم هذا الخيار لضبط حركة الوسائط عند غلق رأس الطباعة.
<table><tr><th>الاختيارات</th><th>الوصف</th></tr><tr><td>التلقيم</td><td>ستدفع الطابعة بملصق واحد</td></tr><tr><td>المعايرة</td><td>تقوم الطابعة بمعايرة مستويات المستشعر وتحديد طول الملصق وتغذيته</td></tr><tr><td>الطول</td><td>تقوم الطابعة بتحديد طول الملصق ومن ثم تغذيته</td></tr><tr><td>توقف الحركة</td><td>تمتنع الطابعة عن تحريك الوسائط</td></tr></table></td><td>توقف الحركة</td></tr>
<tr><td>الجزء العلوي من الملصق</td><td>يُستخدم هذا الاختيار لضبط موقع الطباعة رأسيا على الملصق، يتراوح النطاق بين - 120 و+ 120 نقطة.</td><td>0 نقطة</td></tr>
<tr><td>الموضع الأيسر</td><td>يُستخدم هذا الاختيار لضبط موقع الطباعة أفقيا على الملصق، يتراوح النطاق بين -</td><td>0</td></tr>
</table>

	9999 و+ 9999 نقطة.	
وضع إعادة الطباعة	عندما يكون وضع إعادة الطباعة ممكَّنًا، يمكنك إعادة طباعة آخر ملصق بالضغط على الزر △ في لوحة تحكم الطابعة.	**معطَّل**
تحويل التنسيق	يحدد معامل تحجيم الصور. يشير الرقم الأول إلى عدد النقاط الأصلية في البوصة، ويشير الرقم الثاني إلى عدد النقاط في البوصة التي تريد تغيير حجمها.	**بلا**

ملاحظة: في حالة طباعة بيانات من البرامج المرفقة، ستقوم هذه البرامج بإرسال الأوامر التي ستحل محل إعدادات اللوحة الأمامية.

5.4 المستشعر

يُستخدم هذا الخيار لمعايرة المستشعر المختار، ونوصي بمعايرة المستشعر قبل الشروع في مهمة الطباعة عند تغيير الوسائط.

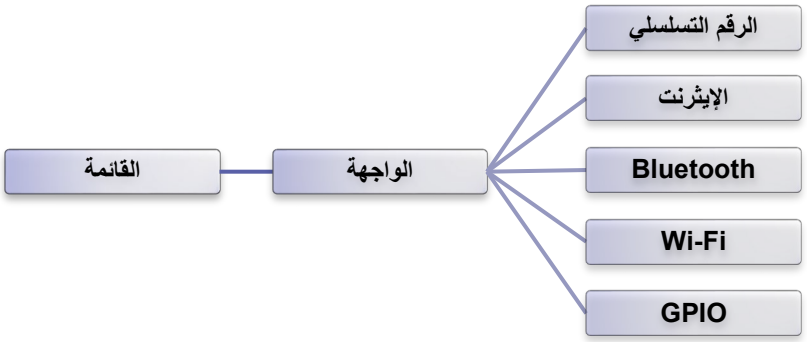


العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
المعايرة التلقائية	يُستخدم هذا الخيار لتعيين نوع مستشعر الوسائط ومعايرة المستشعر المحدَّد تلقائيًا. تقوم الطابعة بإدخال اثنين إلى ثلاث ملصقات لمعايرة حساسية المستشعر تلقائيا.	**لا شيء**
الإعداد يدوي	في حالة تعذر تطبيق الوضع "التلقائي" على الوسائط، يرجى استخدام وظيفة "يدوي" لضبط طول الورق وحجم الفراغات، ثم مسح العلامة/الخلفية لمعايرة حساسية المستشعر.	**لا شيء**
اكتشاف النسبة	يُستخدم هذا الخيار لضبط حساسية مستشعر الوسائط في الوضع الثابت أو التلقائي.	**تلقائي**
الحد الأقصى للطول	يُستخدم هذا الخيار لضبط أقصى طول لمعايرة الملصقات.	**762 مم**
خيارات متقدمة	يمكن من خلال هذه الخاصية ضبط الحد الأدنى لطول الورقة وأقصى طول حجم الفراغات قبل معايرة حساسية المستشعر تلقائيا.	**لا شيء**

5.5 الواجهة

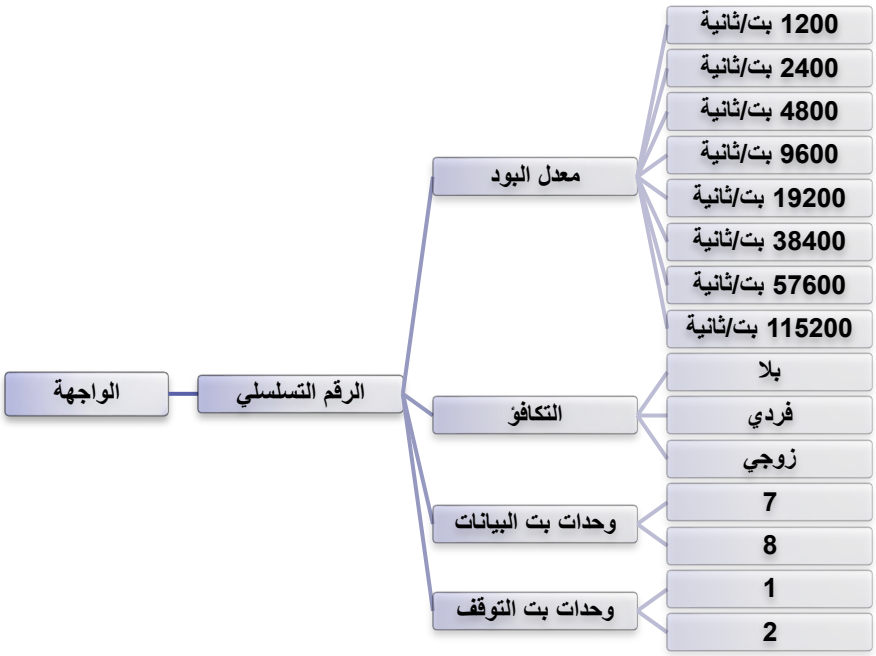
يُستخدم هذا الخيار لتعيين إعدادات واجهة الطباعة.

ملاحظة: لن يظهر هذا القسم الفرعي إلا عندما يكون الخيار مثبَّتًا.



5.5.1 الاتصال التسلسلي

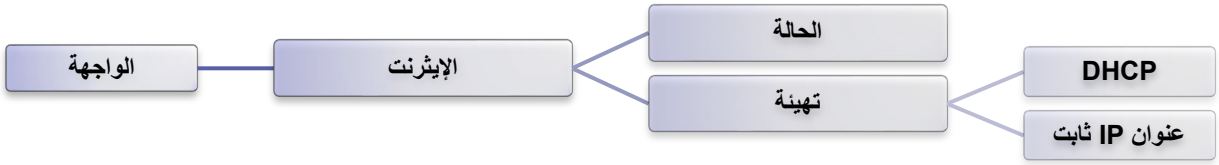
يُستخدم هذا الخيار لتعيين إعدادات RS-232 للطباعة.



العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
معدل البود	يستخدم هذا العنصر لضبط معدل البود لـ RS-232.	**9600**
التكافؤ	يُستخدم هذا العنصر لضبط معدل تماثل RS-232.	**بلا**
وحدات بت البيانات	يستخدم هذا العنصر لضبط معدل بت بيانات RS-232.	**8**
وحدات بت التوقف	يستخدم هذا العنصر لضبط معدل بت توقف RS-232.	**1**

5.5.2 الإيثرنت

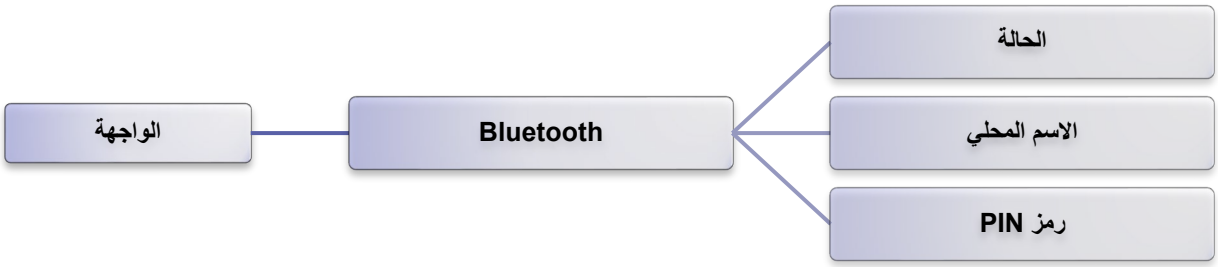
استخدِم هذه القائمة لضبط تهيئة الإيثرنت الداخلي وفحص حالة وحدة الإيثرنت الخاصة بالطابعة وقم بإعادة تعيين وحدة الإيثرنت.



العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
الحالة	استخدِم هذه القائمة لفحص عنوان IP الخاصة بالإيثرنت وحالة إعداد MAC.	**لا شيء**
تهيئة	استخدم هذه القائمة لتعيين كلمة مرور إيثرنت. **DHCP**: يستخدم هذا العنصر لتشغيل أو إيقاف تشغيل بروتوكول DHCP (بروتوكول تكوين المضيف الديناميكي). **عنوان IP ثابت**: استخدم هذه القائمة لتعيين عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة للطابعة.	**DHCP**

5.5.3 Bluetooth

استخدم هذه القائمة للتحقق من حالة Bluetooth ولتعيين رمز PIN.

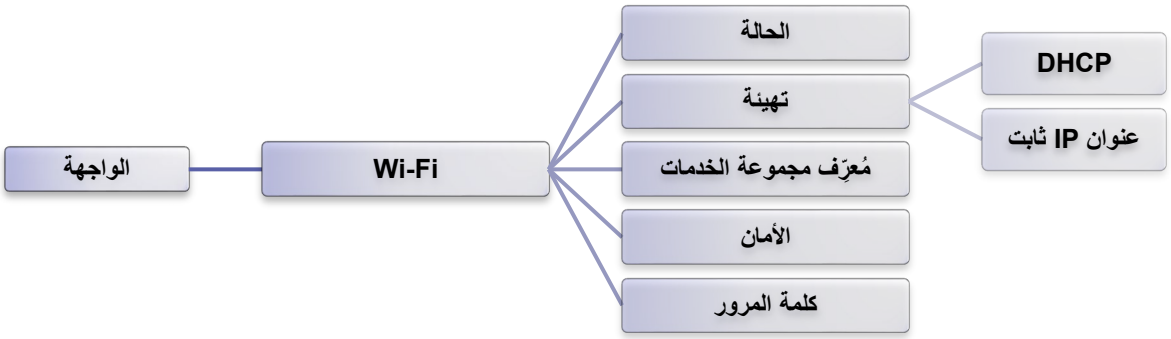


ملاحظة: لن يظهر هذا القسم الفرعي إلا بعد تركيب وحدة Bluetooth اختيارية.

العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
الحالة	يُستخدم هذا العنصر للتحقق من حالة Bluetooth.	**لا شيء**
الاسم المحلي	يُستخدم هذا العنصر لتعيين اسم Bluetooth المحلي.	**لا شيء**
رمز PIN	يُستخدم هذا العنصر لتعيين رمز PIN لميزة Bluetooth	**0000**

5.5.4 Wi-Fi

استخدم هذه القائمة للتحقق من الحالة ولتعيين إعدادات Wi-Fi.

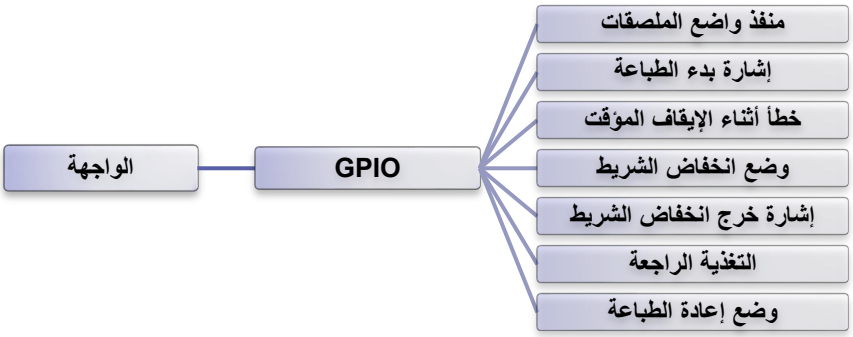


ملاحظة: لن يظهر هذا القسم الفرعي إلا بعد تركيب وحدة Wi-Fi اختيارية.

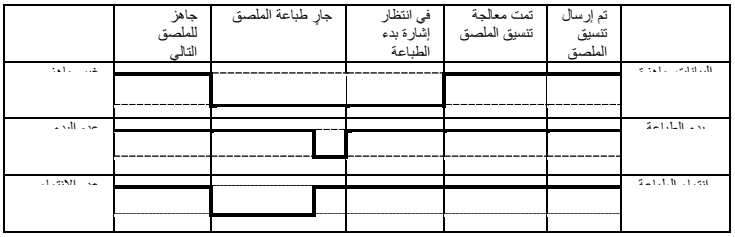
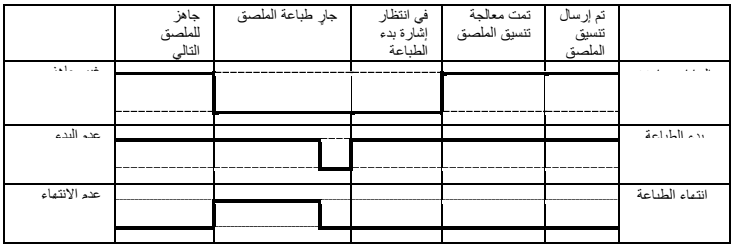
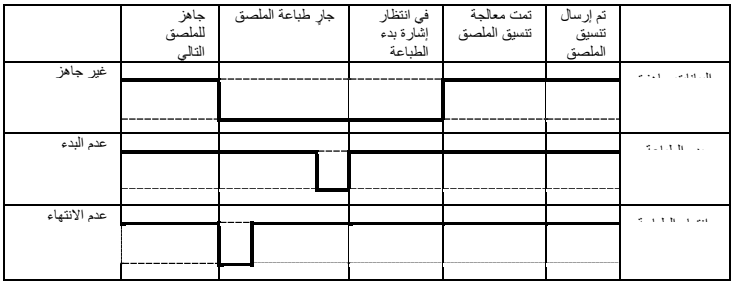
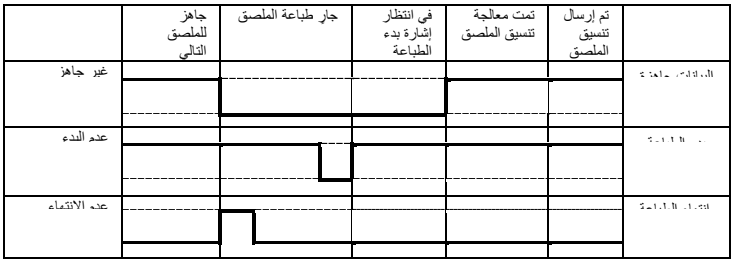
العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
الحالة	يُستخدم هذا العنصر للتحقق من حالة Wi-Fi.	**لا شيء**
تهيئة	يُستخدم هذا العنصر لتعيين إعدادات تهيئة Wi-Fi.	**DHCP**
مُعرِّف مجموعة الخدمات	يُستخدم هذا العنصر لتعيين SSID.	**لا شيء**
الأمان	يُستخدم هذا العنصر لتعيين إعدادات الأمان.	**وضع الفتح**
كلمة المرور	يُستخدم هذا العنصر لتعيين مفتاح الأمان.	**لا شيء**

5.5.5 GPIO

يُستخدم هذا الخيار لتعيين إعدادات GPIO لمحرك الطباعة.



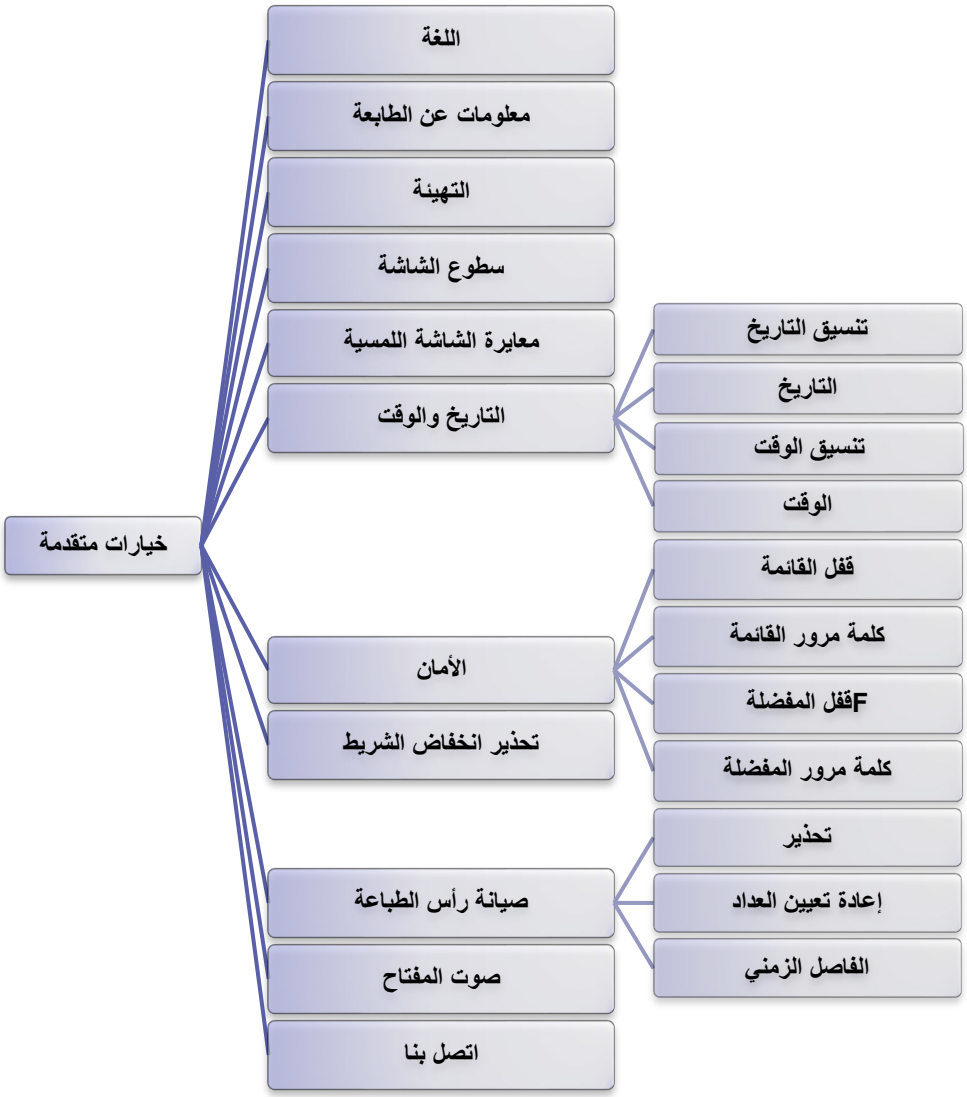
ملاحظة: لن يظهر هذا القسم الفرعي إلا بعد تركيب وحدة GPIO اختيارية.

العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
منفذ واضع الملصقات	يُستخدم هذا الخيار لتعيين إشارة GPO_3 عند انتهاء الطباعة. **الاختيارات** | **الوصف** إيقاف | منفذ واضع الملصقات في وضع إيقاف التشغيل. الوضع 1  الوضع 2  الوضع 3  الوضع 4 	**إيقاف**
إشارة بدء الطباعة	يحدد هذا العنصر شروط بدء التشغيل لتمكين الطابعة من التحكم في GPI 1 و GPI 4.	**وضع المستوى**
خطأ أثناء الإيقاف المؤقت	عندما يكون هذا الخيار ممكَّنًا والطابعة متوقفة مؤقتًا، تكون إشارة الخطأ LOW (منخفض) (GPO_2).	**تمكين**
وضع انخفاض الشريط	عندما يكون هذا الخيار ممكَّنًا والطابعة بحالة Low Ribbon (الشريط منخفض) (GPO_1)، ستعرض الطابعة تحذيرًا.	**تمكين**

إشارة خرج انخفاض الشريط	عندما تكون ميزة Ribbon Low Mode (وضع انخفاض الشريط) ممكَّنَة، تحدد هذه المعلّمة إذا كانت إشارة الخرج في الدبوس 9 (GPO_1) HIGH (مرتفع) أو LOW (منخفض).	**نشط مرتفع**
التغذية الراجعة	يحدد هذا العنصر توقيت التغذية الراجعة.	**الإعداد الافتراضي**
وضع إعادة الطباعة	يؤدي تمكين هذا الخيار إلى إلغاء وظيفة إعادة الطباعة (GPI_4).	**تعطيل**

5.6 خيارات متقدمة

تُستخدم هذه الميزة لضبط الإعدادات المتقدمة للطابعة.

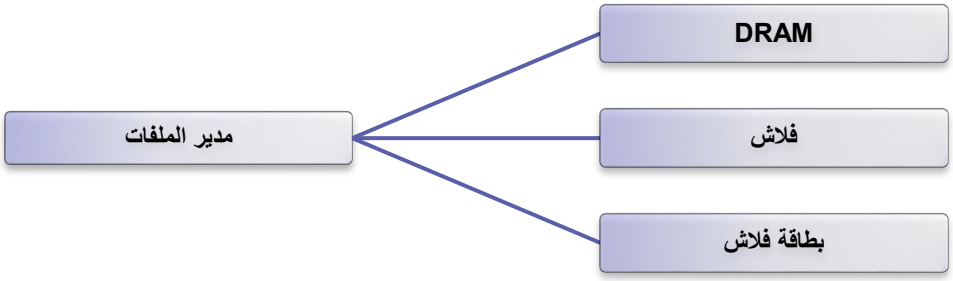


العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
اللغة	يُستخدم هذا العنصر لإعداد اللغة على الشاشة.	الإنجليزية
معلومات عن الطابعة	تُستخدم هذه الميزة للتحقق من الرقم التسلسلي للطابعة والمسافة المطبوعة (بالمتر) والملصقات المطبوعة (بالقطعة)، وما إلى ذلك.	لا شيء
التهيئة	تُستخدم هذه الخاصية لإعادة إعدادات الطابعة إلى قيمها الافتراضية.	لا شيء
سطوع الشاشة	يُستخدم هذا العنصر لإعداد مستوى سطوع الشاشة. (نطاق 0~100)	50
معايرة الشاشة اللمسية	تستخدم هذه الخاصية لمعايرة الشاشة اللمسية للحصول على أفضل النتائج.	لا شيء
التاريخ والوقت	يُستخدم هذا العنصر لإعداد التاريخ والوقت على الشاشة.	لا شيء

<table>
<tr><td>الأمان</td><td>يُستخدم هذا العنصر لتعيين كلمة المرور لقفل القائمة أو المفضلة. كلمة المرور الافتراضية هي 8888.</td><td>تعطيل</td></tr>
<tr><td>تحذير انخفاض الشريط</td><td>يُستخدم هذا العنصر لتعيين تحذير انخفاض الشريط. على سبيل المثال: إذا تم تعيين القيمة على 30 مترًا وكانت سعة الشريط أقل من 30 مترًا، فسيظهر باللون الأحمر.</td><td>30 مترًا</td></tr>
<tr><td>صيانة رأس الطابعة</td><td>يُستخدم هذا العنصر للتحقق من حالة رأس الطباعة لتعيين إعدادات العناية برأس الطباعة.
<table><tr><th>العنصر</th><th>الوصف</th></tr><tr><td>تحذير</td><td>يستخدم هذا العنصر لتمكين/تعطيل تحذير تنظيف رأس الطباعة. في حال تمكين هذه الخاصية، بمجرد وصول رأس الطباعة للمسافة المحددة بالميل سوف تظهر حينها أيقونة التحذير على واجهة مستخدم الطابعة لتذكير المستخدم بتنظيف رأس الطباعة. تم تعطيل الإعداد الافتراضي.</td></tr><tr><td>إعادة تعيين العداد</td><td>يستخدم هذا العنصر لإعادة تعيين تحذير تنظيف رأس الطباعة للمسافة المحددة بالميل بعد تنظيف رأس الطباعة.</td></tr><tr><td>الفاصل الزمني</td><td>يُستخدم هذا العنصر لتعيين مسافة الطباعة المتوقعة بالميل لتذكير المستخدم بتنظيف رأس الطباعة. ينبغي لك تمكين "قفل تحذير TPH" للاستخدام. الإعداد الافتراضي هو 1 كم.</td></tr></table></td><td>تعطيل</td></tr>
<tr><td>صوت المفتاح</td><td>تُستخدم هذه الميزة لتشغيل صوت مفاتيح الطابعة أو إيقاف تشغيلها.</td><td>تشغيل</td></tr>
<tr><td>اتصل بنا</td><td>تُستخدم هذه الميزة للتحقق من معلومات الاتصال بخدمة الدعم الفني.</td><td>لا شيء</td></tr>
</table>

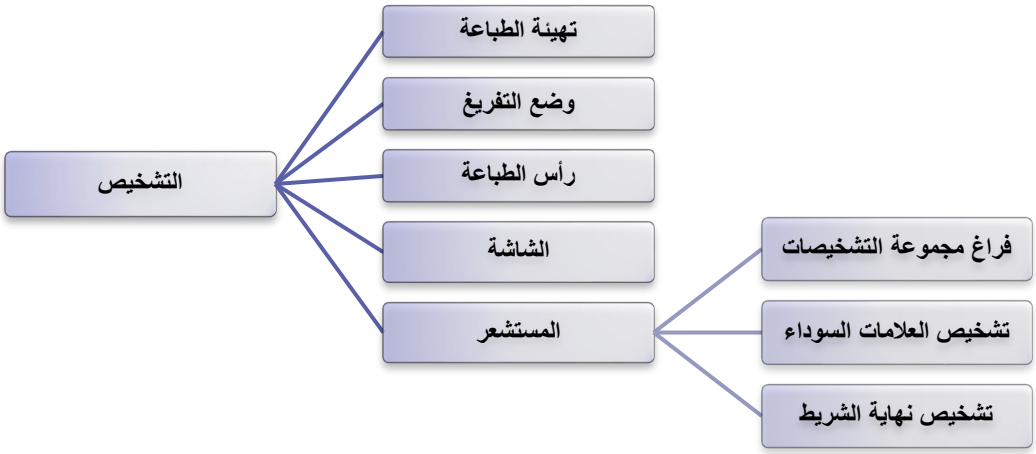
5.7 مدير الملفات

تُستخدم هذه الخاصية للتحقق من ذاكرة الطابعة المتاحة، وإظهار قائمة الملفات وحذف الملفات أو تشغيل الملفات المحفوظة في DRAM الطابعة أو ذاكرة فلاش أو بطاقة ذاكرة اختيارية.



العنصر	الوصف
DRAM	استخدم هذه القائمة لعرض الملفات (بتنسيق BAS.) المحفوظة في بطاقة الذاكرة DRAM للطابعة أو حذفها أو تشغيلها.
فلاش	استخدم هذه القائمة لعرض الملفات (بتنسيق BAS.) المحفوظة في بطاقة الذاكرة المحمولة للطابعة أو حذفها أو تشغيلها.
بطاقة فلاش	استخدم هذه القائمة لعرض الملفات (بتنسيق BAS.) المحفوظة في بطاقة SD بالطابعة أو حذفها أو تشغيلها. **ملاحظة:** **لن يظهر هذا القسم الفرعي إلا بعد تركيب بطاقة SD.**

5.8 التشخيص



العنصر	الوصف
تهيئة الطباعة	تُستخدم هذه الخاصية لطباعة التهيئة الحالية للطابعة على الملصق. ثمة نموذج اختبار لرأس الطباعة على مطبوعات التهيئة والذي يُمكن الاستفادة منه في التحقق من وجود أي تلف في سخان رأس الطباعة. ***ملاحظة:*** ***يتطلب فحص تلف البت ورقة عرضها 6 بوصة.***

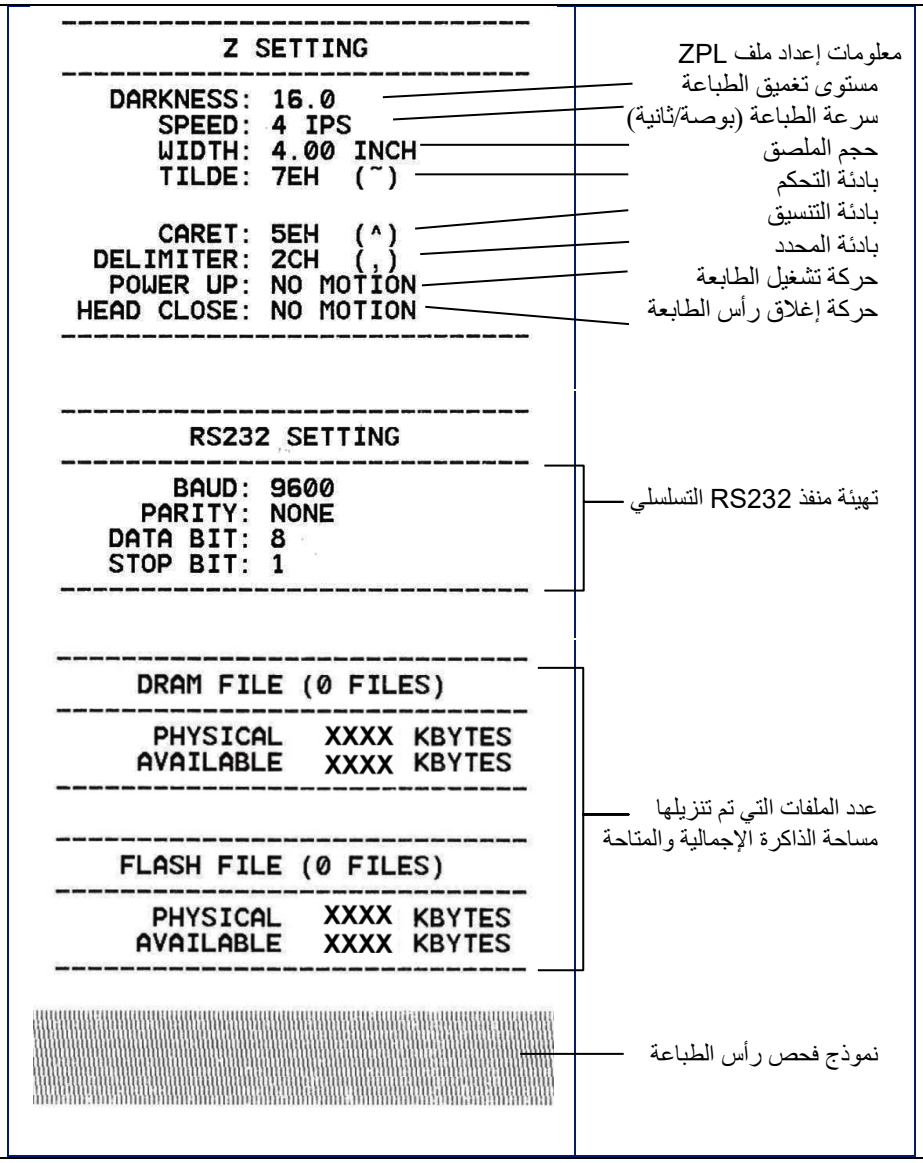
مطبوعات الاختبار الذاتي

```
----------------------------
     SYSTEM INFORMATION
----------------------------
      MODEL: XXXXXX
   FIRMWARE: X.XX
   CHECKSUM: XXXXXXXX
        S/N: XXXXXXXXXXX
        TCF: NO
       DATE: 1970/01/01
       TIME: 00:04:18
 NON-RESET: 110      m (TPH)
      RESET: 110      m (TPH)
 NON-RESET: 0          (CUT)
      RESET: 0          (CUT)
----------------------------


----------------------------
     PRINTING SETTING
----------------------------
      SPEED: 5 IPS
    DENSITY: 8.0
      WIDTH: 4.00 INCH
     HEIGHT: 4.00 INCH
        GAP: 0.00 INCH
  INTENSION: 5
   CODEPAGE: 850
    COUNTRY: 001
----------------------------
```

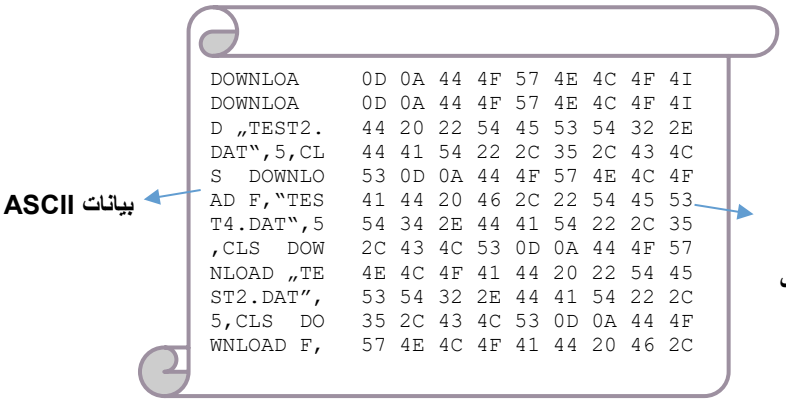
اسم الطراز
إصدار البرامج الثابتة
المجموع الاختباري للبرامج الثابتة
الرقم التسلسلي للطابعة
ملف تهيئة TSC
تاريخ النظام
وقت النظام
المسافة المطبوعة بالأميال (متر)
عداد القطع

سرعة الطباعة (بوصة/ثانية)
مستوى تغميق الطباعة
حجم الملصق (بوصة)
مسافة الفراغ (بوصة)
كثافة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء
صفحة الكود
كود الدولة



وضع التفريغ

يتيح هذا الوضع جمع البيانات من منفذ الاتصالات وطباعة البيانات التي تستقبلها الطابعة. وفي وضع التفريغ ستتم طباعة كافة الخصائص في عمودين. يتم استقبال خصائص الجانب الأيسر من نظامك، أما عن بيانات الجانب الأيمن فهي عبارة عن القيم الخصائص المطابقة بنظام العد السداسي عشر، ويتيح ذلك للمستخدمين والمهندسين على حدٍ سوء التحقق من البرنامج ومعالجته.



رأس الطباعة

تُستخدم هذه الميزة للتحقق من درجة الحرارة والمقاومة والنقاط الرديئة لرأس الطباعة.

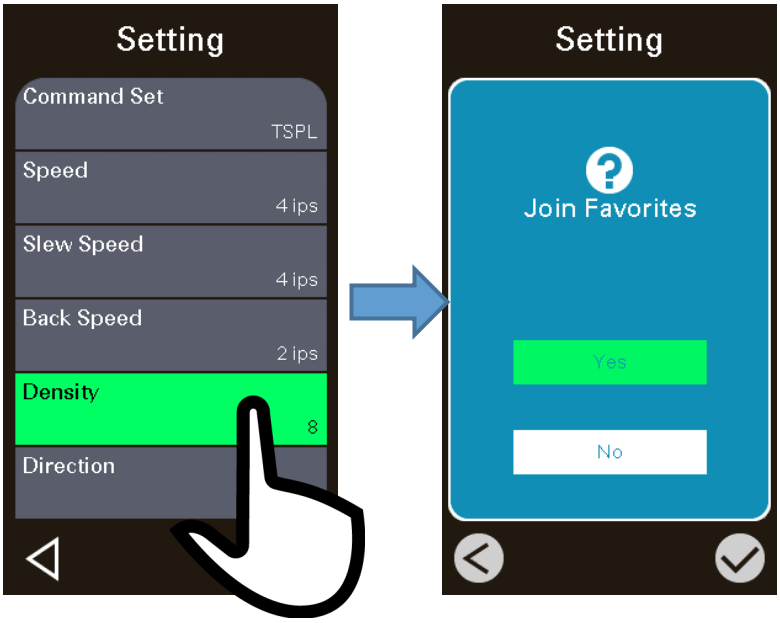
الشاشة	تُستخدم هذه الميزة للتحقق من المعلومات المعروضة للطابعة.
المستشعر	تُستخدم هذه الميزة للتحقق من قيم الكثافة والقراءة لمستشعرات الطابعة.

5.9 كيفية تنظيم "المفضلة"

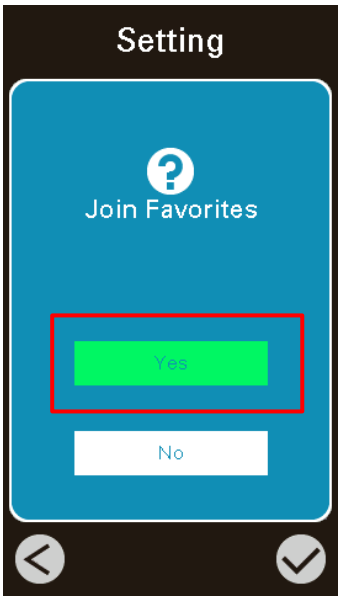
يمكن استخدام ميزة "المفضلة" لإنشاء قائمة مخصصة. ويمكنك تنظيم خيارات الإعداد المستخدمة بكثرة في المفضلة.

يرجى اتباع الخطوات التالية للتنظيم.

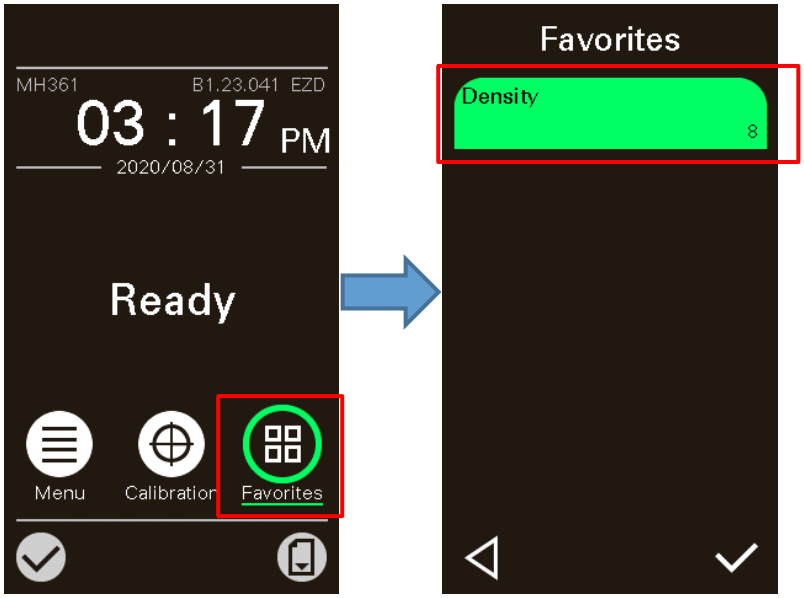
1. حدد خيار القائمة المطلوبة إضافته إلى "المفضلة". (يُحدَّد بلون أخضر)
2. انقر مع الاستمرار على الخيار الموجود في لوحة اللمس، وستنبثق عندئذٍ شاشة الإعداد "Join Favorites" (انضمام إلى المفضلة).



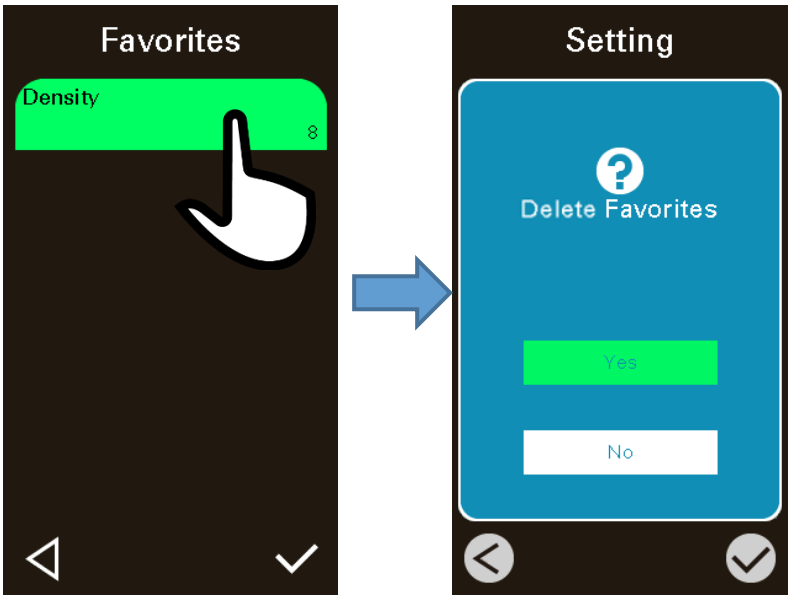
3. حدد "Yes" (نعم) لإضافة الخيار "Density" (الكثافة) هذا إلى "المفضلة".



4. انقر على الأيقونة لدخول قائمة "المفضلة" للتحقق من إضافة الخيار إليها.



ملاحظة:
*انقر مع الاستمرار على الخيار الموجود في المفضلة حتى تظهر شاشة الإعداد "**Delete Favorites**" (حذف من المفضلة). انقر فوق "نعم" لحذف عنصر خيار الإعداد هذا من "المفضلات".*

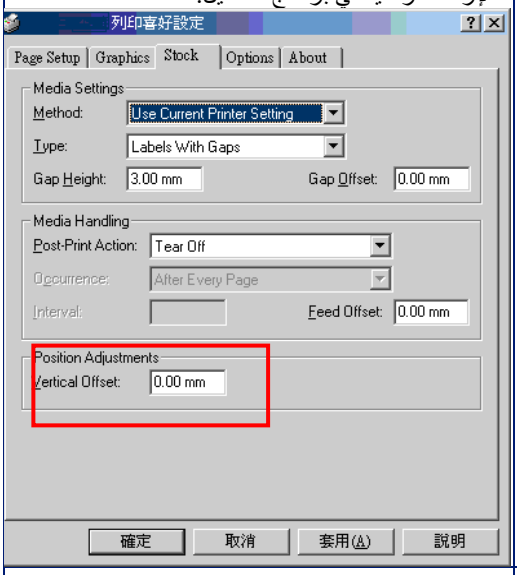


6 استكشاف الأعطال وإصلاحها

يبرز الدليل التالي قائمة بالمشكلات الأكثر شيوعا التي يمكن مصادفتها عند تشغيل طابعة بار كود، وفي حالة عدم عمل الطابعة بعد إجراء جميع الحلول المقترحة، يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورد الذي اشتريت منه هذه الطابعة أو الموزع لطلب المساعدة.

المشكلة	السبب المحتمل	إجراء الاستعادة
توقف مؤشر الطاقة عن الإضاءة	* عدم توصيل كبل الطاقة بشكل سليم.	* وصِّل كبل الطاقة بالطابعة ومأخذ التيار الكهربائي. * شغِّل الطابعة.
الخرطوشة مفتوحة	* عربات الطباعة مفتوحة.	* يرجى إغلاق عربات الطباعة.
تعذر الطباعة	* تحقق من إحكام توصيل كبل الواجهة بموصِّل الواجهة. * تحقق من إحكام توصيل الجهاز اللاسلكي أو جهاز Bluetooth بين الوحدة المضيفة والطابعة. * المنفذ المخصص لبرنامج تشغيل Windows غير صحيح.	* أعد توصيل الكبل بالواجهة أو استخدم كبلاً آخر جديدًا. * يرجى إعادة تعيين إعدادات الجهاز اللاسلكي. * حدد منفذ الطابعة الصحيح في برنامج التشغيل. * موصِّل مجموعة أحزمة رأس الطباعة غير موصَّل جيدًا برأس الطباعة. أغلق الطابعة ثم ضع طرف التوصيل بالمأخذ مرة أخرى. * تحقق من البرنامج الذي تستخدمه للتأكد من وجود أمر طباعة في نهاية الملف، كما يلزم وجود CRLF في نهاية كل سطر أوامر.
لا توجد طباعة على الملصق	* تحميل الملصق أو الشريط بشكل غير صحيح. * استخدام ورق أو شريط من نوع غير صحيح. * إعداد كثافة الطباعة غير صحيح.	* اتبع تعليمات تحميل الوسائط والشريط. * عدم توافق الشريط والوسائط. * تحقق من جانب الشريط المغطى بالحبر. * أعد تحميل الشريط مرة أخرى. * نظِّف رأس الطباعة. * عيِّن إعداد الكثافة المناسب للوسائط.
لا يوجد شريط	* نفاد الأشرطة. * عدم تركيب الشريط بشكل صحيح.	* ركِّب بكرة أشرطة جديدة. * يرجى الرجوع إلى الخطوات في دليل المستخدم لإعادة تركيب الشريط.
لا يوجد ورق	* نفاد الملصقات. * تركيب الملصقات بشكل غير صحيح. * عدم معايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء.	* ركِّب بكرة ملصقات جديدة. * يرجى الرجوع إلى الخطوات في دليل المستخدم لإعادة تركيب بكرة الملصقات. * اضبط معايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء.
انحشار الورق	* عدم ضبط مستشعر الفراغات/العلامات السوداء بشكل سليم. * تأكد من صحة ضبط حجم الملصق. * قد تكون الملصقات عالقة داخل آلية الطابعة.	* اضبط معايرة مستشعر الوسائط. * عيِّن حجم الوسائط بشكل صحيح. * أخرج الملصق العالق داخل آلية الطابعة.
سحب الملصقات	* تمكين وظيفة التقشير.	* يرجى إخراج الملصق إذا كانت وحدة التقشير مركَّبة. * في حالة عدم وجود وحدة تقشير أمام الطابعة، يرجى إيقاف تشغيل الطابعة وتركيبها. * تحقق من صحة توصيل الموصِّل.
يتعذر تحميل الملف في الذاكرة (FLASH / DRAM بطاقة)	* مساحة الذاكرة ممتلئة بالكامل.	* احذف ملفات غير مستخدمة من الذاكرة.
تعذر استخدام بطاقة SD	* تلف بطاقة SD. * عدم إدخال بطاقة SD بطريقة صحيحة.	* استخدم بطاقة SD بسعة مدعومة. * ركِّب بطاقة SD مرة أخرى.

جودة الطباعة رديئة	* تحميل الشريط والوسائط بشكل غير صحيح. * تراكم غبار أو مواد لاصقة على رأس الطباعة. * عدم ضبط كثافة الطباعة بشكل سليم. * عدم ضبط سرعة الطباعة بشكل سليم. * تلف عنصر رأس الطباعة. * عدم توافق الشريط والوسائط. * عدم ضبط ضغط رأس الطباعة بشكلٍ سليم.	* أعد تركيب وحدة الإمداد. * نظّف رأس الطباعة. * نظّف أسطوانة الطابعة. * اضبط كثافة الطباعة وسرعتها. * شغّل اختبارًا ذاتيًا للطابعة وراجع نموذج اختبار رأس الطباعة في حالة فقدان نقطة بالنموذج. * استخدم شريطًا آخر مناسبًا أو وسائط ملصقات أخرى مناسبة. * اضبط مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة. * تأكد من إغلاق عربة الطباعة بشكل سليم.
لا توجد طباعة على الجزء الأيسر أو الأيمن من الملصق	* خطأ في إعداد حجم الملصق.	* عيّن حجم الملصق الصحيح.
وجود خط رمادي على الملصق الفارغ	* اتساخ رأس الطباعة. * اتساخ أسطوانة الطابعة.	* نظّف رأس الطباعة. * نظّف أسطوانة الطابعة.
طباعة متقطعة	* وجود الطابعة في وضع تفريغ سداسي عشري. * إعداد RS-232 غير صحيح.	* أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها لتخطي وضع التفريغ. * أعد ضبط إعداد Rs-232.
عدم استقرار (انحراف) عملية تغذية الملصقات أثناء مهمة الطباعة	* موجّهات الوسائط لا تلمس حافة الوسائط.	* إذا كان الملصق يتحرك إلى الجانب الأيمن، يرجى تحريك موجّه الملصقات إلى الجانب الأيسر. * إذا كان الملصق يتحرك إلى الجانب الأيسر، يرجى تحريك موجّه الملصقات إلى الجانب الأيمن.
تخطي الملصقات عند الطباعة	* عدم تحديد حجم الملصق بشكل سليم. * عدم تعيين حساسية المستشعر بشكل سليم. * تراكم غبار على مستشعر الوسائط.	* تأكد من تعيين حجم الملصق بشكل صحيح. * اضبط معايرة المستشعر عن طريق أحد الخيارين: Auto Gap (فجوة تلقائية) أو Manual Gap (فجوة يدوية). * نظّف مستشعر الفراغات/العلامات السوداء باستخدام نافخ هواء.
مشكلة التجعد	* ضغط رأس الطباعة غير صحيح. * تركيب الشريط بطريقة غير صحيحة. * تركيب الوسائط بطريقة غير صحيحة. * كثافة الطباعة غير صحيحة. * تغذية الوسائط بطريقة غير صحيحة.	* يرجى الرجوع إلى القسم 4.2. * يرجى تعيين الكثافة المناسبة للحصول على طباعة عالية الجودة. * تأكد من ملامسة موجّه الملصقات لحافة موجّه الوسائط.
ساعة الوقت الحقيقي (RTC) غير صحيحة أثناء إعادة تمهيد الطابعة	* نفاد طاقة البطارية.	* تحقق من وجود بطارية في اللوحة الرئيسية.
موضع مطبوعات الجانب الأيسر غير صحيح	* خطأ في إعداد حجم الملصق. * معلّمة إزاحة X في قائمة LCD غير صحيحة.	* عيّن حجم الملصق الصحيح. * اضغط على [Menu] (القائمة) ← [Setting] (الإعدادات) ← [Shift X] (إزاحة X) لضبط معلّمة إزاحة X بدقة.

خطأ في وضع الملصق الصغير	* عدم ضبط حساسية مستشعر الوسائط بشكل سليم. * حجم الملصق غير صحيح. * معلّمة إزاحة Y في قائمة LCD غير صحيحة. * إعداد ضبط الإزاحة الرأسية في برنامج التشغيل غير صحيح.	* اضبط معايرة حساسية المستشعر مرة أخرى. * عيّن الحجمين الصحيحين للملصق والفراغ. * اضغط على [Menu] (القائمة) ← [Setting] (الإعدادات) ← [Shift X] (إزاحة X) لضبط معلّمة إزاحة X بدقة. * في حالة استخدام برنامج BarTender، يرجى ضبط الإزاحة الرأسية في برنامج التشغيل. 
شاشة LCD معتمة والمفاتيح لا تعمل	* عدم إحكام تثبيت الكبل الواصل بين لوحة الدوائر المطبوعة ولوحة LCD.	* تحقق من إحكام تثبيت الكبل الواصل بين لوحة الدوائر المطبوعة الرئيسية ولوحة LCD.
لوحة LCD مظلمة لكن مؤشرات بيان الحالة مضيئة	* فشل تهيئة الطابعة.	* أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها. * هيئ الطابعة.
مستشعر ترميز الشريط لا يعمل	* عدم إحكام تثبيت موصِّل مستشعر ترميز الشريط.	* أحكم تثبيت الموصِّل.
مستشعر نهاية الشريط لا يعمل	* عدم إحكام تثبيت الموصِّل. * تراكم غبار على فتحة مستشعر الشريط.	* تحقق من الموصِّل. * أزل الغبار في فتحة المستشعر باستخدام نافخ هواء.
القاطع لا يعمل	* عدم إحكام تثبيت الموصِّل.	* وصِّل كبل التوصيل بشكل صحيح.

7 الصيانة

يتناول هذا القسم أدوات وطرق التنظيف التي تساعدك على الحفاظ على الطابعة.

- **التنظيف**

حسب الوسائط المستخدمة، قد تتراكم فضلات (غبار وسائط ومواد لاصقة، وما إلى ذلك) على الطابعة نتيجة لعمليات الطباعة العادية. ولإبقاء الطباعة بأعلى مستويات الجودة، يتعين عليك إزالة تلك الفضلات من خلال المواظبة على تنظيف الطابعة. نظف رأس الطباعة بانتظام وركِّب مستشعرات عند استخدام وسائط جديدة؛ للحفاظ على أفضل أداء للطابعة وإطالة عمرها الافتراضي.

- **التطهير**

عقِّم الطابعة لحماية نفسك والآخرين ومنع انتشار الفيروسات.

- **مهم**
  - اضبط مفتاح تشغيل الطابعة على وضع O (إيقاف التشغيل) قبل إجراء أي مهام تنظيف أو تطهير. واترك كبل الطاقة موصَّلاً لإبقاء الطابعة مؤرَّضة لتقليل خطر التلف الناجم عن الكهرباء الساكنة.
  - تجنب ارتداء خواتم أو أي أشياء معدنية أخرى أثناء تنظيف أي منطقة داخل الطابعة.
  - لا تستخدم سوى المنظفات الموصى بها في هذا المستند، فقد يؤدي استخدام منظفات أخرى إلى تلف الطابعة وإبطال ضمانها.
  - لا ترش محاليل تنظيف سائلة ولا تُقطِّرها داخل الطابعة مباشرة. ضع المحلول على قطعة قماش خالية من الوبر ثم استخدم قطعة القماش الرطبة على الطابعة.
  - لا تستخدم هواءً مضغوطًا داخل الطابعة؛ فقد ينفض غبارًا وفضلات على المستشعرات ومكونات حساسة أخرى.
  - لا تستخدم سوى مكنسة كهربائية مزوَّدة بفوهة وخرطوم موصَّلين ومؤرَّضين لتفريغ الكهرباء الساكنة المتراكمة.
  - جميع الإحالات الواردة في هذه الإجراءات بشأن استخدام كحول أيسوبروبيل تستلزم استخدام كحول أيسوبروبيل بنسبة تركيز 99% أو أكثر لتقليل خطر تآكل رأس الطباعة بسبب الرطوبة.
  - لا تلمس رأس الطباعة بيديك. إذا فعلت ذلك دون قصد، يرجى تنظيفها باستخدام كحول أيسوبروبيل بنسبة تركيز 99%.
  - احرص دائمًا على اتخاذ التدابير الاحتياطية الشخصية عند استخدام أي منظف.

- **أدوات التنظيف**
  - قطعة قماش قطنية
  - قطعة قماش خالية من الوبر
  - فرشاة بشعر ناعم غير معدني
  - مكنسة كهربائية
  - إيثانول بنسبة تركيز 75% (للتطهير)
  - كحول أيسوبروبيل بنسبة تركيز 99% (لتنظيف رأس الطباعة وأسطوانة الطابعة)
  - قلم تنظيف رأس الطباعة الأصلي
  - منظف معتدل (بدون كلور)

- **عملية التنظيف**

قطع غيار الطابعة	الطريقة	الفاصل الزمني
رأس الطباعة	1. احرص دائمًا على إيقاف تشغيل الطابعة قبل تنظيف رأس الطباعة. 2. اترك رأس الطباعة يبرد لمدة لا دقيقة واحدة على الأقل. 3. استخدم ماسحة قطنية وكحول أيسوبروبيل بنسبة تركيز 99% أو قلم تنظيف رأس الطباعة الأصلي لتنظيف سطح رأس الطباعة.	نظّف رأس الطباعة عند تغيير بكرة ملصقات جديدة.
بكرة الطابعة	1. أوقف تشغيل الطابعة. 2. لف أسطوانة الطابعة وامسحها جيدًا باستخدام قطعة قماش خالية من الوبر مرطبة بكحول أيسوبروبيل بنسبة تركيز 99%.	نظّف بكرة الطباعة عند تغيير بكرة ملصقات جديدة.
قضيب التقشير	استخدم قطعة القماش الخالية من الوبر المرطَّبة بكحول أيسوبروبيل بنسبة تركيز 99% للمسح.	حسب الحاجة
المستشعر	استخدم فرشاة بشعر ناعم غير معدني أو مكنسة كهربائية، كما هو موضح أعلاه، لإزالة غبار الورق. يتعين تنظيف مستشعرات الوسائط العلوية والسفلية لضمان جودة الاستشعار بالموضع العلوي للنموذج ونفاد الورق.	شهريًا
الجسم الخارجي	نظِّف الأسطح الخارجية بقطعة قماش نظيفة وخالية من الوبر (قطعة قماش مرطبة بماء). وإذا لزم الأمر، فاستخدام منظفًا معتدلاً أو محلول تنظيف أسطح مكاتب ثم استخدم إيثانول بنسبة تركيز 75% للمسح.	حسب الحاجة
الجسم الداخلي	نظِّف الطابعة من الداخل من خلال إزالة أي اتساخ ووبر باستخدام مكنسة كهربائية، كما هو موضح أعلاه، أو استخدم فرشاة بشعر ناعم غير معدني ثم استخدم الإيثانول بنسبة تركيز 75% للمسح.	حسب الحاجة

سجل التحديث

التاريخ	المحتوى	المحرر
25/9/2020	تحديث قسم استكشاف الأخطاء وإصلاحها	Camille
11/1/2021	تحديث الفصل 1.2 خصائص المنتج	Camille

المقار الرئيسية للشركة
,.9F., No.95, Minquan Rd., Xindian Dist
New Taipei City 23141, Taiwan (R.O.C.)
الهاتف: +886-2-2218-6789
الفاكس: +886-2-2218-5678
موقع الويب: www.tscprinters.com
البريد الإلكتروني: apac_sales@tscprinters.com
tech_support@tscprinters.com

Li Ze Plant
,No.35, Sec. 2, Ligong 1st Rd., Wujie Township
Yilan County 26841, Taiwan (R.O.C.)
الهاتف: +886-3-990-6677
الفاكس: +886-3-990-5577