

<property name="partNumber" value= <property name="hres" value="0203"/

<?xml version="1.0" encoding="UTF-8"?>
com>

<job type="00V">

<odvCodeDetail version="1" failure="false">
<data type="ascil" size="28">
<ascil>[START C]8030[Code B]1[STOP]</ascil></c
<property name="symbology" value="Code 128"/>
<property name="orientation" value="picket"/>
<property name="gradeOverall" value="A (4.0)"/>

Obtenir les données du rapport de contrôle des codes-barres

Guide du technicien

Introduction

ODV est une fonctionnalité puissante des imprimantes TSC Printronix Auto ID T8000 et T6000e qui permet aux clients d'être certains que le code-barres de chaque étiquette est évalué automatiquement. Tous les codes-barres qui se situent en dessous du seuil réglé entraîneront le retrait de l'étiquette complète, sa surimpression et sa réimpression sans l'intervention d'un opérateur.

L'étiquette est donc contrôlée et évaluée, mais ce n'est pas tout. ODV collecte également des données dont le client dispose et qui peuvent être utilisées pour faire la preuve non seulement du niveau d'évaluation de l'étiquette, mais encore des détails de l'erreur, afin de pouvoir prendre des mesure correctives si nécessaire.

Ce guide du technicien fournira des exemples d'informations dont ODV dispose et de la manière dont elles peuvent être utilisées pour se défendre contre les rétrofacturations.



Figure 1 : exemple d'étiquette 1



Figure 2 : exemple d'étiquette 2

Les méthodes de collecte exposées dans ce rapport peuvent être exécutées simultanément et n'interfèrent pas avec le transfert des tâches et des données vers l'imprimante. Print Network Enterprise et PXML utilisent tous deux leur propre numéro de port TCP/IP dédié, et la collecte de données par le scanner se sert directement du port Ethernet du scanner. Des données de rapport sont générées en temps réel.

Exemple d'étiquette utilisée dans tous les rapports

Tous les rapports de ce guide du technicien utiliseront le même exemple d'étiquette pour faciliter la visualisation du même exemple avec différents outils de rapport. L'exemple d'étiquette est une étiquette d'expédition de 4" x 6" créée avec le logiciel d'étiquettes BarTender de Seagull Scientific, qui est relié à une feuille de calcul Excel avec 4 sociétés d'expédition fictives qui envoient toutes des marchandises vers un endroit appelé centre de distribution de détail. Voici ce à quoi ressemblent les quatre étiquettes:



Figure 3 : exemple d'étiquette 3

Figure 4 : exemple d'étiquette 4

OPTION 1 Avec Print Network Enterprise

Print Network Enterprise (PNE) est un pack logiciel gratuit téléchargeable qui offre une vaste palette d'outils de gestion d'appareils pour les imprimantes TSC Printronix Auto ID. Non seulement PNE fournit une représentation visuelle opérationnelle de la console de l'imprimante sur votre écran, ce qui vous permet de tout faire comme si vous étiez devant l'imprimante, mais encore il est doté d'une gamme de fonctionnalités de capture pour collecter des informations sur la configuration de l'imprimante, les supports, le signal RFID et le suivi du flux de données, entre autres. Il fournit également un outil de collecte pour toutes les données ODV d'étiquettes et de codes-barres.

Démarrer la collecte des données

Lorsque vous ouvrez PNE, il détecte les imprimantes locales et affiche leur état. Dans cet exemple, il y a une imprimante qui est actuellement en ligne.



Sélectionner des applications

AutoID Data Manager affiche un autre écran qui montre l'imprimante disponible et l'état de l'outil de collecte. Dans ce cas, il est prêt à démarrer la collecte des données.



Après l'exécution de la tâche d'impression, cesser simplement de collecter des données sur AutolD Manager (bouton rouge dans la ligne des icônes), accéder à Reports (Rapports) < Create Report for Selected Printers (Créer un rapport pour les imprimantes sélectionnées) et appuyer sur la touche Entrée. Le message suivant va s'afficher. Utilisez Auto ID Manager < Reports (Rapports) > Set Report Parameters (Définir les paramètres des rapports) pour afficher un écran qui détermine les champs à collecter ainsi que le nom du fichier et l'emplacement du rapport.



Dans notre exemple, nous avons sélectionné les champs les plus importants, notamment le nom de l'imprimante, la date, les données du code-barres, le symbole du code-barres et son évaluation. De nombreux champs sont associés à la norme d'évaluation ISO, notamment la rectitude des lignes, la netteté des bords des lignes, la qualité du contraste entre la ligne et le fond, etc.



Ils sont utiles à des fins de diagnostic si le code-barres est raté, mais pour le moment nous allons les ignorer pour simplifier les choses. Deux des points de données de diagnostic (Défauts et contraste des bords) sont collectés pour montrer les données qui sont renvoyées si vous choisissez de les collecter.

Résultat du rapport

Examinons le rapport dans Excel, puisque le fichier a été créé sous forme de fichier variable séparé par des virgules (.csv).

	4	.	e	D.		1 C	н	1.1
1	ldeni ilim	Capital Calls	Public No.	Presente d'Anna	lon Ludays	Letter des Colecte	A. Dige C	est and e_{2}
4	611	347,0033,0008	Prizate:	Care 5, 20 Care 5 (C.Stor)	data Dati	H	2	50 C
2	11.	30/2020/0925	1-10-00	4-10.1 (k-)	ALC: U.S. (2010)	•		
	11.2	Apple to the states.	0 > 0 > 0	11 Mil 101	WEARANT RES	•		
ч.	814	27030221360	P 107 a 201	[3 m 7, 536] Sector(199.cg)	Cade 123	h	1	
	61 .5	34030341000	POLAR.	Film, C. C. 2000, Collaboration,	Cashe (Lond	6	1	20
7	U.5	34/30330005	1-10-03					
5	12.1	VV2011068	P 53 (W)	Press C. Still Steve (NA) Stevel	an 128	•	4	*
2	82 2	17726211220	P18.495	114821	WIN MATER	+		
12	63.5	10030310008	PC02400	3101386	ALC: NO BLC	6		
	81. 4	34/30304005	PARA AL	Lower Clause Looks of Librori	0.000 3 62		3	•
12	10 H.	AMAGENERS.	P.33 (M)	Press C 60012 C 5[Aug	° 🖝 125	•	1	•••
14	12.5	244/08/2412/28	P10.400					
14	844	340,003,0008	PACAL	Franc Charles on Distance	5.066 Bask	•	4	۹.
15	11 A	-yiyka dalama	P.448.0001	141 MM 101	M 14 M 41 B 5	5		
18	10.2	4/3/2020 10:00	P 10 aN	1952031	WIA DATES	•		
12°	61.4	244/2020/12/202	P 10.200	Plan C. 1999 Solar S. 199 and	Cale 1.8	÷	2	26
		30/30331005	PARANCE.	From Composition	1266 342		3	30
19	15.5	AMAGEN DAMA	P.443 (#37)					
	94. I	2/2/2023 1342	P 107 420	[1 as 7,20] Say 3(0,50 a)	Sain 198	•	i	Υ
61	H.S. 👘	147/06121000	Prizzato.	THE REAL PROPERTY AND	WED BOTTLE	H		
22	14 B	$-(0)/m < 1000 \ {\rm M}$	NAME AND A	A CONTRACTOR	$\mathbf{M} = \mathbf{N} + \mathbf{M} + \mathbf{M} + \mathbf{M}$			
25	14 J.	VV2001008	0.441 ± 0.01	Frank C MORE Code (C 1 (Suppl)	(nie 125	N	1	90
м	94.2	2/2/2023 1362	P 101 a20	[Alson: 7] A 32 102 Mail and	Sadar 198	4	1	1
Δ.	M.2	10030301008	POR A					

La colonne tout à gauche identifie ainsi l'étiquette et le code-barres trouvés. Dans cet exemple, nous commençons par B1.1, qui signifie « code-barres 1 sur étiquette 1 ». Il y a cinq codes-barres sur l'étiquette avec le champ de données, le symbole et le contenu identifiés ainsi que le niveau des lettres et les paramètres d'évaluation ISO que nous avons sélectionnés. Les lignes du code-barres sont suivies d'une ligne d'étiquette globale « L1.5 » qui signifie « L'étiquette 1 a 5 codes-barres qui ont pu être lus ».

Ce rapport a été créé et enregistré à l'endroit indiqué pour référence ultérieure. Si nécessaire, il peut être consulté pour identifier une étiquette spécifique et se défendre contre les rétrofacturations.

OPTION 2 Capturer des données sur le site Internet ODV

Chaque processus OVD a une adresse IP individuelle qui peut être demandée et est utilisée pour les diagnostics. OVD est également utilisé par des sociétés de logiciels tierces telles que Perceptor PTXL pour capturer et analyser les données d'images. Une connexion au port de contrôle d'OVD est possible pour capturer des données directement sur le scanner et exporter le fichier.

Sur l'illustration ci-dessous, l'option Export CSV (Exporter le fichier CSV) est affiché sous la forme d'un bouton bleu en haut au centre de l'image. L'écran affiche une image de l'étiquette capturée ainsi que les mêmes informations que le rapport PNE. Veuillez noter que le rapport PNE peut être formaté de manière flexible, ce qui n'est pas le cas du rapport ODV natif. L'évaluation, les paramètres ISO, les symboles et le contenu sont affichés.

*																						
Preview Lest Fall Carriera Debug																						
ID	irrege	•	Result	Grade	Symbol Contrast	Mo duiation	Decode	Decod a billy	Defects	ECMIN	RNI	RMax	OZ7Pases	XDimMis	Add Norun Komity	Grid Noruniformity	Unused Error Correction	Fored Pattern Dama ge	Codeword Yield	Aperture	Symbology	Data
3	0 (3.2) 2 (4.0) 1 (4.0)	•	found	37	83.5	52 A	4.0	49.1	6.2	70.0	4.0	47.5	100.0	13,66						10	0000_129	200
	92 92 	Г. 	Found	40	88.C	4.0					4.0	92 D	0.0	25.67	0.5	0.0	100.0	4.0		20	DATA_WATR X	7802931
	Denvice CD 6008	2	Found	42	80.0	4.0					4.0	84.0	0.0	25.40	0.9	D.C	400.0	4.0		20	DATA_WATR X	AG154502
	4 (3.5) The state of the state	3	Found	54	83.3	70.7	4.0	67.5	3.0	58.9	4.0	47.5	100 0	14.75						10	CCCC_124	82321
	Name and Address of the Address of t	•	Found	3.8	81.2	71.0	4.0	67.2	1.4	52.7	4.0	85.2	100 0	54.75						10	0000_124	40210425
2	2 (4.0) 4 (4.0)	•	Found	42	83.1	54.6	4.0	40.7	1.6	70.3	4.0	47.1	100.0	12.65						50	0000_124	250
	3.(4.0)	12	Found	42	67.0	4.0					4.0	81.0	D.d	26.62	D.5	o.d	100.0	4.0		20	DATA_WATR X	77146610
	Permit Contractor Contractor	2	Found	40	79.0	4.0					4.0	81.0	D.C	25.46	0.4	0.0	400.0	4.0		25	DATA_NATRX	495111
	4.(4.0)	3	Found	42	82.1	71.0	4.0	67.4	2.2	59.0	4.0	47.1	100.0	54.79						10	CCCC_(29	62321
	veend rits veel ritkend PD	*	Found	40	81.5	71.6	4.0	86.5	0.8	58.5	4.0	85.5	100.0	14.79						10	0005_(28	42140002

OPTION 3 PXML

Aperçu de PXML

PXML est une communication XML bidirectionnelle qui permet d'envoyer des commandes à l'imprimante et de recevoir des données relatives à l'impression, à la tâche et aux données d'étiquettes provenant de l'imprimante. Les applications peuvent communiquer directement avec l'imprimante pour modifier des configurations, permettre un flux des données différent et vérifier l'état de l'imprimante.

Par exemple, ce qui suit est un court extrait des données reçues lors de la demande d'état de l'imprimante pour montrer comment le type d'imprimante, le nom de l'imprimante, la résolution d'impression et la présence ou l'absence d'ODV sur l'imprimante peuvent être renvoyés à l'application à des fins d'analyse et d'action :

<info> <printer></printer></info>	
<property name="model" value="18204"></property> <property name="partNumber" value="P301442"></property>	
<pre><pre>cproperty name="hres" value="0203"/></pre></pre>	
<option name="ODV" state="present"></option>	

Pour en savoir plus sur l'intégration de PXML dans votre application, veuillez contacter votre revendeur ou le directeur de territoire TSC Printronix Auto ID local.

Capturer des données de tâches avec PXML

L'envoi des chaînes suivantes active la collecte des données et renvoie des informations sur la tâche et l'étiquette :

```
<?xml version=""1.0"" encoding="UTF-8"?>
<pxml>
<status>
<select type="job" enable="true" version="2"/>
</status>
</pxml>
```

Résultat du rapport

Le résultat est renvoyé au format XML. Un seul code-barres d'une étiquette est affiché par souci de concision. Ces données incluent les symboles, les données des codes-barres, l'évaluation globale ainsi que les paramètres d'évaluation ISO.

<?xml version="1.0" encoding="UTF-8"?> <job type="0DV"> <data type="ascii" size="28"> <ascii>[START C]8030[Code B]1[STOP]</ascii></data> <property name="symbology" value="Code 128"/> <property name="orientation" value="picket"/> <property name="gradeOverall" value="A (4.0)"/> <property name="aperture" value="10"/> <property name="wavelength" value="624"/> <property name="dimensionX" value="14.8"/> <property name="decodeability" value="89"/> <property name="modulation" value="71"/> <property name="contrastEdge" value="59"/> <property name="defects" value="2"/> <property name="rmin" value="4"/> <property name="rmax" value="88"/> <property name="pcs" value="100"/> <property name="percentDecode" value="100"/> <property name="aveBarDeviation" value="+0"/> <property name="minBarDeviation" value="+0"/> <property name="maxBarDeviation" value="+0"/> <property name="ratio" value="0.0"/> <property name="scansGood" value="10"/> <property name="scansTotal" value="10"/> </odvCodeDetail>

Autres applications qui utilisent des données ODV

Teklynx Label Archive

Teklynx fournit des logiciels de création d'étiquettes et de gestion des tâches d'impression. De plus, sa version de Label Archive se sert de PXML pour capturer des données d'ODV et stocke les données obtenues avec les information sur la tâche dans une base de données pour permettre une récupération et une consultation aisées.

Pour en savoir plus sur Label Archive, veuillez visiter : LABEL ARCHIVE Label Security & Traceability Software (teklynx.com)



Perceptor PTXL

Perceptor PTXL est une application logicielle qui se connecte directement à ODV et ajoute des fonctions de scannage supplémentaires, notamment OCR, une vérification des doublons de numéros de série ainsi qu'un contrôle de l'image et des défauts d'impression. Par ailleurs, toutes les données des étiquettes sont capturées et stockées dans une base de données dans le cloud.

Pour en savoir plus sur Perceptor PTXL, veuillez visiter : <u>Perceptor PTXL (perceptor-ptxl.com)</u>



Résumé

ODV de TSC Printronix Auto ID fournit un contrôle des codes-barres intégré et automatisé qui garantit que seuls les barres-codes qui correspondent à un niveau d'évaluation spécifié seront utilisés. En plus de surimprimer et de réimprimer des étiquettes ratées, ODV fournit également un ensemble complet de rapports qui permettent d'établir des rapports ou d'alimenter directement une application. Ces rapports peuvent être stockés ou intégrés dans des applications pour aider à se défendre contre des rétrofacturations.

Les rapports sont flexibles en matière de flux de données de sortie (.csv ou .xml), d'emplacement et de contenu. Pour en savoir plus sur OVD, les rapports ou le contrôle des codes-barres, veuillez contacter votre revendeur local ou TSC Printronix Auto ID.

CORPORATE HEADQUARTERS

TSC Auto ID Technology Co., Ltd. Tel: +886 2 2218 6789 E-mail: apac_sales@tscprinters.com

LI ZE PLANT

TSC Auto ID Technology Co., Ltd. Tel: +886 3 990 6677 E-mail: apac_sales@tscprinters.com

CHINA

Tianjin TSC Auto ID Technology Co., Ltd. Tel: +86 22 5981 6661 E-mail: apac_sales@tscprinters.com

ASIA PACIFIC

TSC Auto ID Technology Co., Ltd. Tel: +886 2 2218 6789 E-mail: apac_sales@tscprinters.com

KOREA

TSC Korea Representative Office Tel: +82 2 852 3322 E-mail: apac_sales@tscprinters.com

INDIA

TSC India Representative Office Tel: +91 2249 679 315 E-mail: apac_sales@tscprinters.com

EMEA

TSC Auto ID Technology EMEA GmbH Tel: +49 (0) 8106 37979 000 E-mail: emea_sales@tscprinters.com

RUSSIA

TSC Auto ID Technology EMEA GmbH Tel: +7 495 646 3538 E-mail: emea_sales@tscprinters.com

MIDDLE EAST

TSC Auto ID Technology ME Ltd, FZE Tel: +971 4 2533 069 E-mail: emea_sales@tscprinters.com

AMERICAS

TSC Auto ID Technology America Inc. Tel: +1657 258 0808 E-mail: americas_sales@tscprinters.com

MEXICO

TSC Mexico Representative Office Tel: +152 (33) 3673 1406 E-mail: americas_sales@tscprinters.com

BRAZIL

TSC Brazil Representative Office Tel: +55 (11) 3554 7225 E-mail: americas_sales@tscprinters.com



