

PRINTRONIX®

AUTO ID

使用者手册



T6000 热感/热转打印机

Printronic 对本数据不作任何形式的声明或担保，包括但不限于适销性和适用于特定用途的默示担保。

Printronic 对本数据中的错误或本数据的任何疏漏，或与本数据的提供，分发，执行或使用有关的任何直接，间接，偶然或因果性损害概不负责。 本手册中的信息如有更改，恕不另行通知。

本文件受版权保护的专有信息。 未经 Printronic 事先书面同意，不得以任何形式或通过手段(手工、图形、电子、机械或其他方式)对本文件的任何部分进行复制，翻译或合并到任何其他数据中。

© 2016 PRINTRONIX AUTO ID TECHNOLOGY, INC. 版权所有。 保留所有权利。

商标声明

Printronic, IGP, Auto Label Mapping, LinePrinter Plus, PGL 和 PrintNet 是 Printronic, Inc 的注册商标。

T8 和 T6 是 Printronic Auto ID Technology, Inc.的注册商标。

Artifex, Artifex 标识  , Ghostscript,  Ghostscript 标识是 Artifex Software, Inc. 的注册商标。

PostScript Adobe 是系统公司的商标。

HP 是Hewlett-Packard Company 的注册商标。

Code V 是 Quality Inc 的商标。

QMS 是 Quality Micro Systems, Inc 的注册商标。

IBM 是商用机器公司(IBM)的注册商标。

MS-DOS 和 Windows 是 Microsoft Corporation 的注册商标。

Centronics 是 Genicon 公司的注册商标。

IEEE 是电气和电子工程师协会(Institute of Electrical and Electronics Engineers, Inc)的注册服务标志。

EIA 是电子工业协会 (Electronics Industries Association) 的注册服务商标。

ZPL、ZPL II、和 Zebra 是 Zebra Technologies Corporation 的注册商标。

TEC 为 Toshiba TEC Corporation 的注册商标。

Intermec 是 Intermec Technologies Corporation 的注册商标。

SATO 为 SATO America, Inc 的注册商标。

DPL 是 Datamax Technologies Corporation 的商标； Datamax 是 Datamax Technologies Corporation 的注册商标。

IER 是 IER Siège 的注册商标。

Monarch 是 Paxar Corporation 的注册商标。

SD、SDHC 和 SDXC 是 SD-3C, LLC 在美国和/或其他国家的商标或注册商标。同时, miniSD、microSD、miniSDHC、microSDHC、microSDXC、smartSD、smartSDHC、SDIO 和 miniSDIO 是 SD-3C, LLC 在美国和/或其他国家的商标或注册商标。

安规认证



EN 55032, Class A
EN 55024
EN 60950-1

This is a class A product. In a domestic environment this product may cause radio interference in which case the user may be required to take adequate measures.



FCC part 15B, Class A
ICES-003, Class A

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment.

This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the manufacturer's instruction manual, may cause harmful interference with radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference, in which case you will be required to correct the interference at your own expense.

This Class A digital apparatus complies with Canadian ICES-003.

Cet appareil numérique de la classe A est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.



AS/NZS CISPR 32, Class A



K 60950-1, KN 32 / KN 35

이 기기는 업무용(A 급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 가정외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다.



GB 4943.1
GB 9254, Class A
GB 17625.1

此为 A 级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰，在这种情况下，可能需要用户对干扰采取切实可行的措施。



Energy Star for Imaging Equipment Version 2.0

The menu setting *System > Energy Star > Pwr Saver Time* is default 5 minutes and can be modified by user if desired.



IS 13252(Part 1)/
IEC 60950-1



UL 60950-1
CAN/CSA-C22.2 No. 60950-1



NOM-019



IEC 60950-1



TP TC 004
TP TC 020

重要安全说明

1. 阅读所有这些说明，并保留以备日后使用。
2. 遵循产品上的所有警告和说明。
3. 在清洁或发生故障之前，请断开电源插头与交流电源插座的连接。
4. 不要使用液体或气溶胶清洁剂。使用湿布适合清洁。
5. 电源插座应安装在设备附近，方便使用。
6. 设备必须防潮。
7. 确保安装设备时的稳定性，倾斜或跌落可能会导致损坏。
8. 确保遵循制造商提供的标签上标明的正确额定功率和功率类型。
9. 有关最高工作环境温度，请参阅用户手册。

警告：

危险的可动部件，保持手指和其他身体部位远离。

警告：

如果更换不正确类型的 RTC 电池，则有爆炸的危险。按照以下说明处理废旧电池。



1. 不要将电池投入火中。
2. 不要使触点短路。
3. 不要拆卸电池。
4. 不要将电池投入一般垃圾中。
5. 划线式(禁止)垃圾桶的符号表示电池不应放置在一般垃圾中。



警告： 打印头可能很烫，可能导致严重烫伤。请让打印头冷却。

目录

| | |
|--|-----------|
| 商标声明 | 2 |
| 安规认证 | 3 |
| 重要安全说明 | 4 |
| 1 简介 | 14 |
| T6000 系列打印机 | 14 |
| 标配功能 | 15 |
| 选配功能 | 15 |
| 热感打印机技术 | 17 |
| 打印工艺 | 17 |
| 动态打印控制 | 17 |
| 警告与特殊信息 | 17 |
| 手册约定 | 18 |
| 2 操作 | 19 |
| 控制键与指示灯 | 19 |
| 电源开关 | 19 |
| 控制面板 | 19 |
| 操作模式 | 20 |
| 联机模式接口 | 21 |
| 脱机用户接口主页 | 22 |
| 向导  | 22 |
| 设定  | 23 |
| 校正  | 24 |
| 故障  | 25 |
| 作业处理中 | 25 |
| 卷标处理模式 | 26 |
| 安装 | 26 |
| 安装碳带(色带) | 27 |
| 移除使用过的碳带 | 28 |
| 安装标签(介质) | 29 |
| 标签剥离 | 33 |
| 设定打印机菜单为剥下模式 | 33 |
| 剥纸模式装纸 | 33 |

| | |
|---|-----------|
| 移除回收轴上的底纸..... | 34 |
| 打印调整 | 35 |
| 印字头压力调整钮 | 35 |
| 碳带张力调整螺丝 | 35 |
| 印字头加热线调整螺丝..... | 36 |
| Z 轴调整螺丝 | 36 |
| 皱折解说及排除..... | 36 |
| 定位标签传感器 | 38 |
| 侦测具有水平黑标(下侧)的标签..... | 39 |
| 侦测无卷标长度指示物的卷标 | 39 |
| 侦测具有间隙、凹槽或孔洞的标签(间隙) | 40 |
| 侦测不同标签类型 | 40 |
| 校正标签传感器..... | 41 |
| 执行自动更正..... | 41 |
| 打印卷标数据图..... | 42 |
| 侦测间隙..... | 43 |
| 执行手动校正..... | 45 |
| 清洁保养 | 46 |
| 外部清洁 | 46 |
| 内部清洁..... | 46 |
| 清洁印字头、橡胶滚轮、卷标传感器和卷标缓冲器..... | 46 |
| 印字头清洁 | 46 |
| 橡胶滚轮清洁..... | 47 |
| 标签传感器清洁..... | 47 |
| 标签缓冲器 | 47 |
| 裁刀模块(选配)清洁 | 48 |
| 3 配置 | 49 |
| 概述..... | 49 |
| 设定打印机配置参数  | 49 |
| 储存配置  | 51 |
| 自动储存配置..... | 52 |
| 命名设定 | 52 |
| 加载设定 | 53 |
| 开机设定 | 54 |
| 修改保存的设定 | 54 |
| 查看当前配置..... | 54 |
| 打印配置..... | 54 |

| | | |
|---|------------------------|----|
|  | 设置功能 | 55 |
|  | 快速设置 | 56 |
| | 菜单选项 | 56 |
| | 进入安全模式 | 57 |
| | 离开安全模式 | 58 |
| | 忘记密码 | 58 |
|  | 标签设定 | 59 |
| | 概述: 标签长度 | 59 |
| | 概述: 剪裁页面 | 59 |
| | 卷标设定 > 影像 | 60 |
| | 卷标设定 > 速度 | 67 |
| | 标签设定 > 处理 | 68 |
| | 标签设定 > 色带 | 72 |
| | 标签设定 > 幅面顶 | 72 |
| | 标签设定 > 错误 | 74 |
| | 卷标设定 > 自动卷标对映 | 75 |
| | 自动卷标对映范例 | 76 |
| | 范例 1: 简易案例 | 76 |
| | 范例 2: 奇数案例 | 77 |
| | 范例 3: 超出最大文件宽度 | 78 |
| | 范例 4: 空白标签案件 | 78 |
|  | 传感器设定 | 79 |
| | 概述: 传感器类型 | 79 |
| | 传感器设定 > 控制 | 79 |
| | 传感器设定 > 校正 | 81 |
| | 传感器设定 > 诊断 | 87 |
|  | 打印机设定 | 88 |
| | 打印机设定 > 控制 | 88 |
| | 打印机设定 > 节约能源 | 92 |
| | 打印机设定 > 检视主闪存档案 | 92 |
| | 打印机设定 > 闪存盘案编辑 | 92 |
| | 打印机设定 > 检视 SD 档案 | 95 |

| | |
|----------------------------|-----|
| 打印机设定 > SD 档案编辑 | 95 |
| 打印机设定 > 打印机管理 | 96 |
| 打印机设定 > 日期 | 99 |
| 打印机设定 > 通用输入输出(GPIO) | 100 |







| | |
|-----------------------------|-----|
| 模拟 | 101 |
| LP+, PGL, VGL 字符集..... | 101 |
| 模拟 > 控制 | 105 |
| 模拟 > IPDS 设定..... | 111 |
| 模拟 > TN 5250 设定 | 117 |
| 模拟 > PS/PDF | 123 |
| 模拟> PGL 设定..... | 124 |
| 模拟 > VGL 设定 | 134 |
| 模拟 > ZGL 设定 | 148 |
| 模拟 > TGL 设定 | 148 |
| 模拟 > IGL 设定 | 148 |
| 模拟 > STGL 设定..... | 148 |
| 模拟 > DGL 设定..... | 148 |
| 模拟 > IEGL 设定 | 148 |
| 模拟 > MGL 设定 | 148 |
| 模拟 > LP+ 设定 | 149 |
| 模拟 > P-Series 设定 | 155 |
| 模拟 > P-Series XQ 设定 | 161 |
| 模拟 > Serial Matrix 设定 | 165 |
| 模拟 > Proprinter 设定 | 171 |
| 模拟 > Epson FX 设定 | 174 |
| 仿真 > 字型 | 178 |



| | |
|----------------------|-----|
| 界面 | 181 |
| 接口 > 控制 | 181 |
| 界面 > Centronics..... | 182 |
| 界面 > IEEE-1284..... | 186 |
| 界面 > USB 端口 | 188 |
| 接口 > 串行端口 | 188 |



| | |
|--------------------|-----|
| 网络设定 | 197 |
| 网络设定 > 控制..... | 197 |
| 网络设定 > 以太网设定 | 199 |

| | |
|--|------------|
| 网络设定 > WLAN | 202 |
| 网络设定 > WLAN 设定 | 204 |
| 网络设定 > WLAN EAP | 211 |
|  配置 | 213 |
| 配置 > 控制 | 213 |
| 配置 > 自定义 | 215 |
|  诊断 | 215 |
| 诊断 > 打印测试 | 215 |
| 诊断 > 诊断 | 217 |
| 诊断 > 统计 | 218 |
| 诊断 > 简介 | 219 |
| 验证器  | 221 |
| RFID  | 222 |
| 4 下载韧体 | 223 |
| 韧体文件类型 (.prg) 和 (.exe) | 224 |
| 网络页面下载 | 225 |
| Windows 驱动程序下载 | 227 |
| 自动下载 (.exe) | 228 |
| 手动双键下载程序 | 230 |
| 手动三键下载程序 | 230 |
| 下载模式下传送韧体 | 231 |
| 通过以太网 (LPR) 传送韧体 | 231 |
| 通过 USB 传送韧体 | 231 |
| 通过 Parallel 界面传送韧体 | 232 |
| 通过 Serial 串行埠传送韧体 | 233 |
| 将文件下载到主控文件系统 | 234 |
| 无法显示于菜单中的扩展名 | 234 |
| 无法显示于菜单中的文件属性 | 235 |
| 网页下载 | 235 |
| PTX_SETUP 下载 | 237 |
| 手动双键下载 | 237 |
| 将文件下载到 SD 卡 | 237 |
| 使用 TrueType 字体 | 238 |
| 下载 TrueType 字体 | 238 |

| | |
|-----------------------------|------------|
| PGL 模拟 | 238 |
| 添加档头 / 手动双键下载 | 239 |
| SD 卡的档头 | 239 |
| 卷标应用软件..... | 239 |
| 选择并打印已下载的 TrueType 字体 | 239 |
| 打印 ASCII 字体..... | 240 |
| 打印所有字体..... | 240 |
| 演示设备 | 240 |
| 下载演示档 | 240 |
| 配置打印机以运行演示文件..... | 241 |
| 开启演示档 | 241 |
| 暂停演示档 | 241 |
| 停止演示档 | 241 |
| 删除演示档 | 241 |
| WLAN 无线固件升级..... | 241 |
| 固件下载方式..... | 241 |
| 固件文件类型(.fls) 和 (.exe)..... | 242 |
| 网络页面下载..... | 242 |
| Windows 驱动程序下载 | 243 |
| 自动下载 (.exe)..... | 244 |
| 手动双键下载程序 | 244 |
| 5 重新编程安全密钥..... | 245 |
| 重新编程安全密钥..... | 245 |
| 如何对安全密钥进行程序设计 | 245 |
| 6 诊断与故障排除..... | 247 |
| 打印机测试..... | 247 |
| 常见情况故障排除..... | 247 |
| 界面 | 247 |
| 十六进制模式..... | 247 |
| 控制打印质量..... | 248 |
| 更换印字头 | 249 |
| 将打印机恢复运行状态 | 251 |
| 诊断重大错误..... | 251 |
| 解决其他打印机问题..... | 252 |
| 打印机警报器..... | 258 |
| 故障信息 | 258 |
| 用户可排除的故障讯息 | 258 |
| 需要现场支持的故障讯息 | 258 |

| | |
|--|------------|
| 需要韧体升级或诊断的重大错误讯息 | 258 |
| A 打印机规格..... | 271 |
| 打印方法..... | 271 |
| 介质 | 273 |
| 碳带..... | 275 |
| 指示和开关按键..... | 275 |
| 内存..... | 276 |
| 切纸器(选配件)..... | 276 |
| 主机接口..... | 277 |
| 电源..... | 277 |
| 环境..... | 278 |
| 实际尺寸..... | 278 |
| 噪音规格..... | 278 |
| B 打印机选配件 | 279 |
| 标签处理选配件 | 279 |
| 标签切刀器 | 279 |
| 剥纸器 | 279 |
| 内部整卷回收器..... | 279 |
| 标签切刀托盘..... | 279 |
| 硬件选配件..... | 279 |
| 条形码验证器(ODV) | 279 |
| RFID (仅适用于 4 吋宽機種)..... | 279 |
| 界面选配件..... | 279 |
| 无线 NIC (802.11 a/b/g/n wireless) | 279 |
| 通用输入/输出卡 (GPIO) | 280 |
| 并口卡 (并行接口或 IEEE-1284) | 280 |
| 软件选配件..... | 280 |
| IPDS over Ethernet | 280 |
| Telnet | 280 |
| Postscript/PDF | 280 |
| Premium Asian 字体..... | 280 |
| Andalé 字体..... | 280 |
| Quick Change Memory Cartridge | 280 |
| 耗材..... | 280 |
| 手册..... | 281 |
| C 切纸器安装..... | 282 |
| 准备打印机..... | 282 |

| | |
|------------------------------|------------|
| 安装 4 吋宽打印机切纸器..... | 283 |
| 将打印机恢复到操作模式 | 284 |
| 拆除 4 吋切纸器 | 284 |
| 6 吋宽打印机切纸器安装..... | 285 |
| 准备打印机..... | 285 |
| 安装 6 吋宽打印机切纸器..... | 285 |
| 安装 6 吋切纸器托盘 | 287 |
| 将打印机恢复到操作模式 | 287 |
| 拆除 6 吋切纸器 | 287 |
| D 载入 WLAN 认证 | 288 |
| 概述..... | 288 |
| 从 Windows 加载 Wifi 认证文件 | 288 |
| 从 Linux 加载 Wifi 认证文件 | 288 |
| 从网页加载 Wifi 认证文件 | 289 |
| E PTX_SETUP 指令..... | 291 |
| 概述..... | 291 |
| PTX_SETUP 指令..... | 291 |
| 一般指令 | 291 |
| CONFIG 指令摘要..... | 296 |
| FILE_IO 指令的操作..... | 296 |
| 热敏指令 | 296 |
| F 快速更换内存卡 (QCMC)..... | 300 |
| 概述..... | 300 |
| 安装 QCMC..... | 301 |
| 将打印机配置保存到 QCMC | 301 |
| 拷贝 QCMC “快照” 映像至第二台打印机 | 303 |
| 更新 QCMC 映射 | 304 |
| 抹除 QCMC 映射 | 305 |
| G 自定义配置模块 (CCM) | 306 |
| 概述..... | 306 |
| 创建 CCM | 306 |
| 使用 CCM 配置打印机 | 307 |
| H 客户支持 | 309 |
| Printronix 客户支持中心..... | 309 |
| 公司总部 | 310 |

| | |
|--------------------------------|-----|
| I 术语表..... | 311 |
| J 通信声明与保固..... | 316 |
| 通信声明 | 317 |
| 欧盟（EU）符合声明 | 317 |
| 加拿大工业部规范符合声明..... | 318 |
| CISPR 32 符合声明..... | 318 |
| 德国标准符合性声明..... | 318 |
| 韩国 | 318 |
| 中国 | 319 |
| 软件许可协议 | 320 |
| eCos..... | 321 |
| Open SSL..... | 321 |
| OpenSSL 许可证..... | 321 |
| SSLey 许可证原件..... | 322 |
| WPA 请求许可证 | 323 |
| Brian Gladman AES Library..... | 323 |
| Artifex 部分软件版权声明 | 324 |
| Google 字体 Open Sans | 324 |
| Cousine 字体 | 324 |
| 有限软件产品担保..... | 324 |
| 补救措施..... | 324 |
| 担保免责和赔偿限制..... | 325 |
| 许可协议的终止 | 325 |
| 美国政府受限权利 | 325 |
| 条款和条件的确认 | 325 |
| 保固信息 | 325 |
| 打印机保固 | 325 |
| 印字头 | 326 |
| 耗材 | 326 |
| 现场维护服务..... | 326 |

1 简介

T6000 系列打印机

注意：在本手册中，“T6000”和“打印机”指此系列中的所有型号。

T6000 一系列是具有高质量的热感和热转打印机，专为在多种环境下打印标签和吊牌而设计：

- MS-DOS®
- Windows®
- Unix/Linux
- EBCDIC (搭配 TN 字体 或 IPDS 选配)
- SAP/ERP (搭配 Postscript/PDF字体 或 标准字体搭配SAP device type)

T6000 系列的所有产品型号请见下方表1

表 1. The T6000 系列

| 型号 | 最高打印速度 (ips) | 解析度 | 最大打印宽度 |
|-------|-----------------|-----|--------|
| T6204 | 14 | 203 | 4.1 |
| T6304 | 12 | 300 | 4.1 |
| T6206 | 12 | 203 | 6.6 |
| T6306 | 10 | 300 | 6.6 |

标配功能

- **512MB DRAM 内存(固定)**
- **128MB Flash 内存(固定)**
- **Auto Label Mapping®:** 支持兼容 Printronix 针式打印机编译程序
- **条形码:** 支持多种类型的一维和二维条形码
- **下载:** 可下载字体, 窗体和图型至打印机内存
- **仿真语言:**
 - Printronix LinePrinter Plus® (LP+) 与 Printronix P 系列打印机, Epson FX-1050, Proprinter IIIXL, 和序列点阵打印机直接兼容
 - Printronix PGL® 提供文本、条形码、图形、线条和方框等打印机系统指令
 - Printronix VGL. 仿真 QMS Code V™ Version II 程序语言, 生成正常分辨率和高分辨率的联机页面、条形码和字母数字文本
 - ZGL 编译程序用于 ZPL (Zebra®) 程序语言应用
 - TGL 编译程序用于 TEC (TEC®) 程序语言应用
 - IGL 编译程序用于 IPL (Intermec®) 程序语言应用
 - STGL 编译程序用于 SPL (SATO®) 程序语言应用
 - DGL 编译程序用于 DPL™ (Datamax®) 程序语言应用
 - IEGL 编译程序用于 IER-520® (IER®) 程序语言应用
 - MGL 编译程序用于 MPCL II® (Monarch®) 程序语言应用
- **高分辨率印字头:** 用于打印清晰图形和文本
- **标签剥离传感器:** 于剥纸模式下(有安装剥纸器和底纸回收轴选配件)可侦测标签是否有被移除
- **以太网网络传输接口:** 此接口可将打印机连至 LAN (局域网)。此端口位于打印机的背部面板。支持 10/100Base 最高可达 100 Mbps 的数据传输率。
- **Real Time Clock (RTC):** RTC 具有内部电池。时钟会持续更新年, 月, 日, 小时, 分钟和秒的值。当打印机电源关闭时, 它将继续操作。图形语言可以使用 RTC 值对标签中的字段进行编程, 以指示日期和/或时间
- **内建字型 (标准韧体):** Letter Gothic Bold (#93779), Courier Bold (#93952), CG Triumvirate Bold Condensed (#92250), OCR-A (#90993), OCR-B (#91409), CG Triumvirate (#92244), CG Triumvirate Bold (#92248), and CG Times New Roman (#92500)
- **SD 记忆卡插槽:** 支援 4 到 32 GB 的 SD
- **串行端口 RS-232 传输接口**
- **撕纸模式:** 打印指定数量的标签, 并将最后一个卷标放在撕纸位置
- **热转和热感打印:** 全系列机种
- **USB 2.0 传输接口**
- **无通风口设计:** 用于有空气颗粒问题的环境中不影响性能

选配功能

请和您的经销商询问下列选配功能:

- **Andalé 字型:** 可选购四种不同的 Andale 字型 (每个 SD 卡有一种字型) 安装 SD 卡后 Andale 字型即可被使用
- **GPIO (通用输入/输出):** 此接口可使 T6000 打印机与外部装置设备连接(例如: 卷标粘贴系统)。GPIO 可工厂选配(购买打印机时即可选择安装此选配件) 或日后由经授权的经销商现场安装扩充, 配件包含接口, 安装说明和操作手册
- **剥纸器:** 在打印下一张标签之前一次剥离一张标签, 并将底纸卷到要丢弃的纸卷筒上。剥纸器可工厂选配(购买打印机时即可选择安装此选配件) 或日后由经授权的经销商现场安装扩充, 配件包含一内部回收轴
- **内部整卷回收器:** 将打印完成的标签回卷到一可移动的纸卷筒上。内部整卷回收器可工厂选配(购买打印机时即可选择安装此选配件) 或日后由经授权的经销商现场安装扩充, 配件包含一内部回收轴
- **IPDS:** 购买打印机时即可选择安装此选配件或日后由经授权的经销商现场安装, 或者以后使用 SPX 启动密钥进行现场安装扩充。打印机必须是 300 dpi 的印字头才有支持此选配功能
- **裁刀器:** 自动裁切已打打印完成的纸张标签
- **裁刀器托盘:** 与裁刀器选配件一起使用, 将裁切后的纸张标签收集到托盘槽中
- **在线数据校验器(Online Barcode Validator / ODV):** 分析每个打印出的条形码, 以确保其符合严格的扫描标准。此可对线性和 PDF417 条形码图像的符号和规格进行检验。不合格的条形码标签会自动被取消, 并自动再打印出合格的标签以替代。使用 ODV 的同时无法使用裁刀器
- **RFID:** RFID(无线射频识别)UHF 编码器用于读取和写入数据到智能卷标(具有嵌入的 RFID 标签)。使用 RFID 的同时无法使用剥纸器,裁刀器和回收器
- **Postscript/PDF:** Postscript / PDF 韧体让您的打印机直接从主机支持 Postscript 和 PDF 应用程序, 使您的 ERP 和 WMS 整合变得简单
- **并行传输界面(Parallel):** Centronics®相容并行接口, IEEE® 1284 相容并行接口
- **Premium Asian 字型:** 可选购多种不同的亚洲字型(每个 SD 卡有一种字型) 安装 SD 卡后购买的字型即可被使用
- **QCMC (快速更换内存卡):** QCMC 可通过友善的打印机控制面板界面, 快速的复制整个打印机的韧体, 储存的配置设定和自定义档案。
- **TN5250:** TN 韧体使您的打印机能够通过使用 5250 数据流的网络接口与 IBM 主机通讯。此功能允许您使用 coax/twinax 仿真生成的应用程序通过网络接口打印。
- **无线网络:** 使用此选配件可进行无线 802.11a/b/g/n 传输, 从而节省了有线网络昂贵的布线费用且无需进行重新配置。PrintNet Enterprise Suite (PNE) 远程管理系统工具软件为此选配件的标准配备。

关于打印机选配的更多信息, 请参考 *附录 B*

热感打印机技术

多功能热感打印机具有一个内嵌加热印字头，打印时噪音低、速度快，并且具有出色的打印质量。热感打印机的工作方式与点阵或激光打印机不同，因为热感打印机采用了具加热组件的印字头搭配特殊纸张或色带进行打印。

打印工艺

热感印字头有两种打印模式：

- **热感式(Direct Thermal)**

在热感式打印过程中，印字头依控制加热矩形热点。当这些加热点接触到具涂层的热感纸时，涂层中的染料和显影剂对热起反应并形成图像。这种打印模式通常用于短期保存的标签应用。

- **热转式(Thermal Transfer)**

在热转式打印过程中，加热的热点接触到色带。色带起热反应将墨色图像转粘合到纸上。该方法特别适用于需长期保存的标签或用于特殊应用，例如在极端环境条件下或需要防篡改的情况下。

动态打印控制

动态打印控制是热敏打印机的独特功能，它可以防止打印浓度不均匀的情况，提供出色的打印质量。

打印质量很大程度上取决于热感纸张、碳带以及热转印耗材如何对加热印字头的热量做出反应。

在打印期间，热感印字头必须在最短的时间内达到某个设定的温度。然后必须在打印后最短的时间内冷却至原始温度。因此，打印质量取决于对加热点的能量做精确的控制。






动态打印控制是通过前一次打印的结果来预测加热点所需的热量的。这可以防止打印浓度的不均匀，并且能打印从微观角度看是直线的窄梯形码或垂直网格线的打印。

警告与特殊信息

为了您的安全并保护贵重设备，请阅读并遵守特殊标题下突出显示的所有信息：

| | |
|------------------|---|
| 警告 | 可能会对您造成伤害和对设备造成损坏的情况。 |
| WARNING | Conditions that could harm you and damage the equipment. |
| WARNING | Achten Sie auf folgendes, um keine Personen in Gefahr zu bringen bzw. das Gerät zu beschädigen. |
| WARNING | Condiciones que pueden causar daños a personas y equipos. |
| WARNING | Conditions à respecter pour éviter tout danger corporel et dommage matériel. |
| WARNING | Condizioni che possono arrecare danni alle persone e alle apparecchiature. |
| 小心 | 可能导致打印机或相关设备受损的情况。 |
| CAUTION | Conditions that could damage the printer or related equipment. |
| 重要 | 正确操作打印机的重要信息。 |
| IMPORTANT | Information vital to proper operation of the printer. |
| 注意 | 关于打印机操作的信息和有用提示。 |

手册约定

- 操作面板按键以大写字母表示。
范例：按 **PAUSE**（暂停）键，然后按 **ENTER**（确认）键。
- 操作面板按键常常由其符号或图标（位于控制面板上该按键的正下方）表示。
范例：按  表示 **ENTER**（确认）键。
- 操作面板菜单的设定流程会透过如下方范例的方式显示，包括图标名称、子菜单，然后是菜单，每级通过'>'符号分隔。
范例：更改菜单 纸张 >图像 >卷标长度
- LCD 屏幕控制面板中的讯息会在引号（“ ”）内显示。
范例：当“脱机”出现在 LCD 上时，可以释放暂停键
- 组合键用 +(加) 号表示。
范例：按  +  表示同时按向上  键和向下  键。

2 操作

控制键与指示灯

电源开关

电源开关位于打印机后面板底部。要打开电源，请将开关置于 | (开) 位置。当第一次开机时，彩色液晶显示屏 (LCD) 将立即显示初始化视图。

要关闭电源，请将电源开关置于 O (OFF) 位置。

控制面板

控制面板位于打印机的前方，包含状态LED灯、QVGA彩色显示屏幕、PAUSE (暂停) 键、FEED (进纸) 键、LEFT SOFT (左复用) 键、RIGHT SOFT (右复用) 键和导航箭头键 (中间带有ENTER键的多个按键所组成)。请见下方图示。



QVGA (VGA的四分之一尺寸) 屏幕为 320 x 240 pixel 彩色显示器(非触控)。屏幕上方有一页头会显示打印机的状态及用户接口 (UI) 的位置，一般显示区域；还包括一个页脚，用来显示左右复用键 (可用时) 的用途。

状态LED指示打印机联机、脱机或有错误故障发生的情况：

- **LED灯亮时：** 联机 & 正常待机状态(准备打印)
- **LED灯灭时：** 脱机 & 无法接收数据
- **LED灯闪烁时：** 错误/故障指示

| 按键 | 描述 | 功能 |
|---|--|---|
|  | 暂停键 在联机模式和脱机模式之间切换打印机 | 在联机状态下按此键，可将打印机切换为脱机模式，且将屏幕切换到用户设定接口主页。脱机时，首先将打印机返至主页，然后再单击可将打印机回到联机模式。 |
|  | 进纸键 | 将纸张前进一个标签长度。在联机状态时，必须启用菜单打印机控制>进纸键联机，让此键发挥作用。 |
|  | 导航键 导航菜单包括上、下、左、右键，和中间一个确认键。用于选择 | 用来选择图标、菜单选择、及在用户接口中导航。 |
|  | 复用键 在导航菜单两侧有一个左键和一个右键。用户接口页脚上的指示可解释它们的功能 | 请于用户接口屏幕页脚上的卷标确认功能。复用功能很多。 |

操作模式

您可以通过控制面板按键或接通打印机电源之类的常规操作选择当前的工作模式。

联机：在联机模式下，打印机可以接受和打印来自主机的数据。按暂停键可使打印机在联机模式和脱机模式之间切换。此联机模式下状态 LED 指示灯会亮起。

脱机(主页)：打印机脱机时，状态LED灯会熄灭，且用户接口会处于主页。在主页，可选择三个不同的图示：1) 向导、2) 设定、3) 校正。被选取的项目会显示为绿色。按暂停键可使打印机从主页回到联机模式。

设定：在主页选择设定选项时，用户通过导航菜单和浏览菜单列表可找到打印机菜单。可使用配置图标中的功能将设定值储存或返回联机模式时自动保存设定值的功能。

向导：当向导于主页被选取时，使用者可借助其详细说明、在线短片、及其它数据的帮助下执行不同区域的打印机设定。首次开机时，使用者将自动被带到打印机设定向导接口。

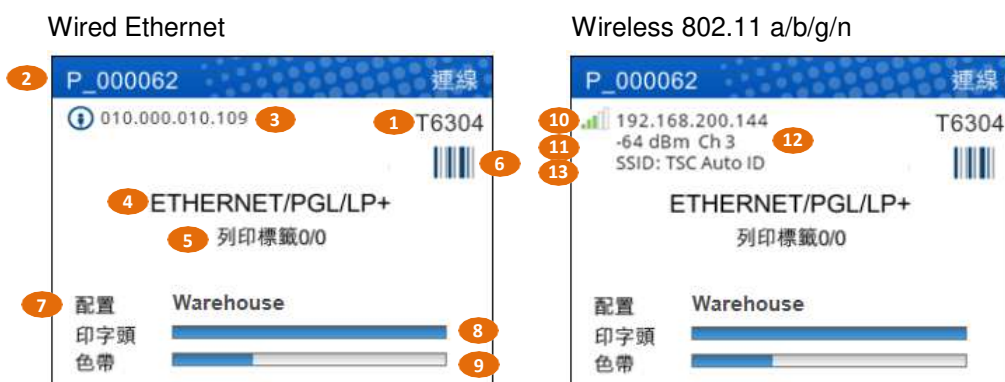
故障：在此状态下，您必须排除故障，否则您将无法继续打印。于此状态LED指示灯会闪烁，报警器会发出蜂鸣声(如果报警器设定是开启的)且屏幕会显示故障讯息。

可继续正常打印之前，必须解决故障、通过按下暂停键清除信息且打印机必须设置为联机模式。


联机模式接口

当打印机是在联机模式时打印机可以接收数据的状态，屏幕会显示联机。默认值下，完成开机过程后，这将是使用者看到的第一个屏幕画面。为演示联机画面的全功能，假定下列选项：

- 网络已安装、IP已设定
- Wi-Fi已安装、IP已预定
- 打印机已有网络打印机名称
- 校验器(ODV)已安装和启用
- 自定义配置名称“Warehouse”，并已储存为现用配置
- 纸张>处理>打印模式设置为热转印（碳带）
- 打印机设置>控制>批处理计数器的菜单选项已启用





上述图例具有与各个联机画面功能相关的图标，这些功能说明请参见下表。

| 项目 | 描述 |
|----|---|
| 1 | 打印机型号名称(包括打印机宽度和DPI) |
| 2 | 网络打印机名称可通过远程登录、简单网络管理协议、或网页设置，并可与以太网或 WLAN 功能一起使用 |
| 3 | 如果设置 IP 地址，以太网 IP 地址会显示 |
| 4 | 当前启动 IGP 仿真及活动主机接口（基于上一个任务） |
| 5 | 此区用于显示接收数据、批量计数器和工作状态信息 |
| 6 | 启用 ODV 选项时，条形码图标会显示。如果安装此选项但被禁用，此图标会有一个红叉() 未安装验证器时，不会出现图示 |
| 7 | 上一次加载设定配置名称“ 现用设定 ” |
| 8 | 印字机头计量器用来显示已使用多少打印头的打印量，与保固有关 |
| 9 | 安装碳带时使用碳带计量器（热转印） |
| 10 | 如果设置 IP 地址，WLAN IP 地址会显示，旁边会有一个信号强度指示器 |
| 11 | WLAN 讯号强度(dBm) |

| 项目 | 描述 |
|----|----------------|
| 12 | WLAN active 频道 |
| 13 | WLAN SSID 名称 |

联机时，如果需要显示警告，屏幕上会弹出信息。例如：进入省电模式，印字头过热...等。

脱机用户接口主页

使用暂停键  让打印机脱机时，用户接口将显示主页。从联机到脱机切换时，用户将首先看到主页。同样，转回联机模式时，用户最后看到的也是主页。万一系统中的故障尚不明确，主页的右上角会出现  符号。

使用导航键时，用户可在三个选项中移动：

- **向导** –通过QR条形码提供设置说明、网络资源、及其它官网链接用于产品支持。
- **设置** –对打印机系统的配置进行设定。
- **校准** –对安装的纸张或碳带进行校正



左右复用键的功能如下：如果缓冲区有数据信息且启用打印机设置>控制>取消操作时，设置左复用键“取消数据”功能。右复用键指示的“配置”将显示在用户接口上的当前配置文本，且如需要，用户可滚动浏览数据和/或打印。

向导

向导有几个可用的资源，如下图所示。向导的最大效益是第一个子类别“向导”。被选取的项目会显示绿色并按ENTER或RIGHT ARROW键，用户可选择要执行的向导项目：

- **打印机设置** 将引导用户完成项目单、安装碳带和纸张、校正打印机并打印测试卷标、并运行测试以验证产品是否能够正确运行。
- **打印质量** 帮助用户从机械角度调整打印机，并设置打印机的打印速度和浓度。测试打印输出可帮助使用者获得最佳的打印质量。
- **应用** 帮助用户设置尤其针对它们卷标的菜单配置或来自主机系统的应用。



当向导被执行完成(执行所有步骤直到结束), 需要用户按步骤储存配置(请见第49页保存配置说明)。此部分的例外情况是打印机首次开机时; 这种情况下, 将自动跳转至打印机设置向导接口, 完成时, 配置将自动被保存为配置1。

也可利用向导中的网站功能刷取QR条形码以获得Printronix网站 www.PrintronixAutoID.com 上的在线信息, 例如: 基本操作指南的短片, 产品手册, 驱动程序, 包括订购耗材或注册产品。



设定

设定在脱机状态下的菜单中间位置, 进入该选项后用户可检视此项目中所有的功能图标项目, 功能图标项目共有2页, 可使用导航键和确认键选择这些图示。




当选择好图标进入该项功能设定后，屏幕会被一分为二，左边为子菜单，右边为菜单。当使用者使用上下箭头键穿过子菜单时，右边菜单会跟着变化，这样用户可快速看到菜单内容。




如想查看特定分节的全部内容或编辑该项的菜单时，用户可按确认键或右箭头键进入编辑层。相反地，使用者可点击左箭头键返回之前的屏幕画面。



处于编辑层时，使用者可使用上下箭头键滚动菜单及它们的值。通过按确认键、更改数值、并使用“应用”复用键确认改变数值可编辑有  图标的菜单。如果使用者不接受此变更，还有一个“取消”复用键。



如果菜单具有一个闪电  图示，代表这是一个可执行的菜单，且按确认键会导致特定操作（如，运行打印测试，清除统计数据）。如果菜单没有任何图标，那么此菜单为只读菜单，按确认键不会产生任何作用。

校正

安装新的纸张或碳带，或更改任何影响传感器的配置参数时，必须进行校正。选择此快捷键图示，并按下输入键将启动自动更正功能，也可在传感器>校正>自动更正中执行。

故障


当故障发生时，将通过显示屏上的下列红色屏幕通知用户以明确指示打印机需要维护。



用户可依照屏幕中显示的简易说明，或通过使用右复用键“故障协助”取得其故障的说明来排除故障。选择故障说明时，屏幕将会显示一套(多页)说明来排除故障。但是，只有出现复杂故障或需要多个打印机机制步骤时才有此说明。

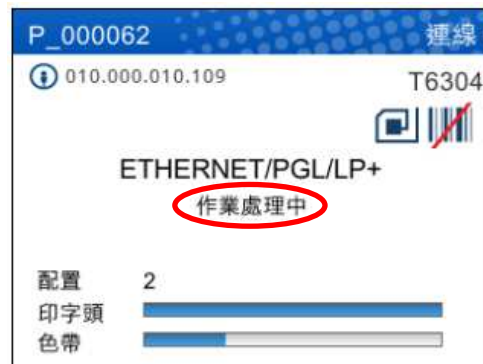
使用者也可通过左复用键选择进入“主页”，然后进  设定  向导功能来调整菜单设定值（如，更改纸张参数，加载配置等）。

注意:

屏幕右上角会显示  图示以提醒有故障需要清除。即使用户已完成所有必需步骤时，图标也会继续显示。脱机时，一些故障会自动清除，而只有在返回联机模式时，才能清除其它故障。如果有故障未清除，用户试图返回联机模式时，以上显示的故障画面会再次出现。

作业处理中

作业正在进行时，不会有专用的LED或状态指示灯。 但会通过下列显示的联机屏幕上所圈出的信息，让用户知道打印机正在接收数据。



当打印机处于联机模式、正在接收和处理数据时，信息区将显示“作业处理中”信息。当打印完成后，此信息将会消失。如果用户以批处理方式打印且打印机设置>控制>批处理计数器选项是被启用时，页面计数数据将优先于“作业在进行中”消息。

当打印机处于脱机模式且在主页时，左复用键将被标记为“取消数据”，前提是当打印机处于脱机状态时，缓冲区内还有数据。 如果缓冲区无资料，那么左复用键屏幕指示将不会显示任何东西。 如想获得取消数据操作，必须启用菜单打印机设置>控制>取消操作。

卷标处理模式

在安装纸张之前，使用者必须决定使用哪种卷标处理模式：

- **连续(Continuous)** 在纸张上打印并将其自打印机前部送出。当安装了选配的内置整卷回收器，请使用 Continuous（连续）模式。
- **多张撕取(Tear-Off Strip)** 在纸张上打印并将其自打印机前端送出到最后一个卷标的撕纸位置上以便移除。
- **剥下(Peel-Off)** 当安装了选配的剥纸模块（含回收底纸轴），打印机即可自动打印并从底纸上剥下模切标签。标签底纸将缠绕在回卷器上。打印机在打印下一张之前会等待您取下此标签（按需打印）。在打印下一张之前会显示 **Remove Label**（取下卷标）消息提醒您取下卷标。关于卷标剥离的信息，请参阅第 30 页标签剥离。
- **切割(Cut)** 当安装了选配的裁刀模块，打印机将在打印完每个卷标后自动裁切卷标或在打印完指定数量的标签后使用启动 IGP 仿真切纸命令切割标签。

您决定选择该模式后，请配置打印机的卷标处理设定值。请参阅第3章节第48页以获得更多信息。

安装

注意：

本节介绍装入各种类型色带和标签的步骤。您也可以参考打印机本身上的说明(在卷标盖内侧的卷标)。

本手册中的术语“介质”是指可以由打印机打印的所有不同种类的纸张，卷标或卷标原料。您的打印机可以在连续纸，粘胶背衬标签或以胶卷或折迭形式包装的非粘性标签上打印。

重要 为获得最佳的打印效果，请使用正版Printronix耗材。请参阅“耗材和附件”章节。

警告 请勿触摸印字头或印字头下方的电子零件。积累在人体或其它表面的静电可能损坏或破坏在该装置中使用的印字头或电子零件。

警告 在印字头和橡胶滚轮之间没有安装标签纸时，请勿关闭印字头，因为橡胶滚轮上的纸张碎屑可能会损坏印字头。

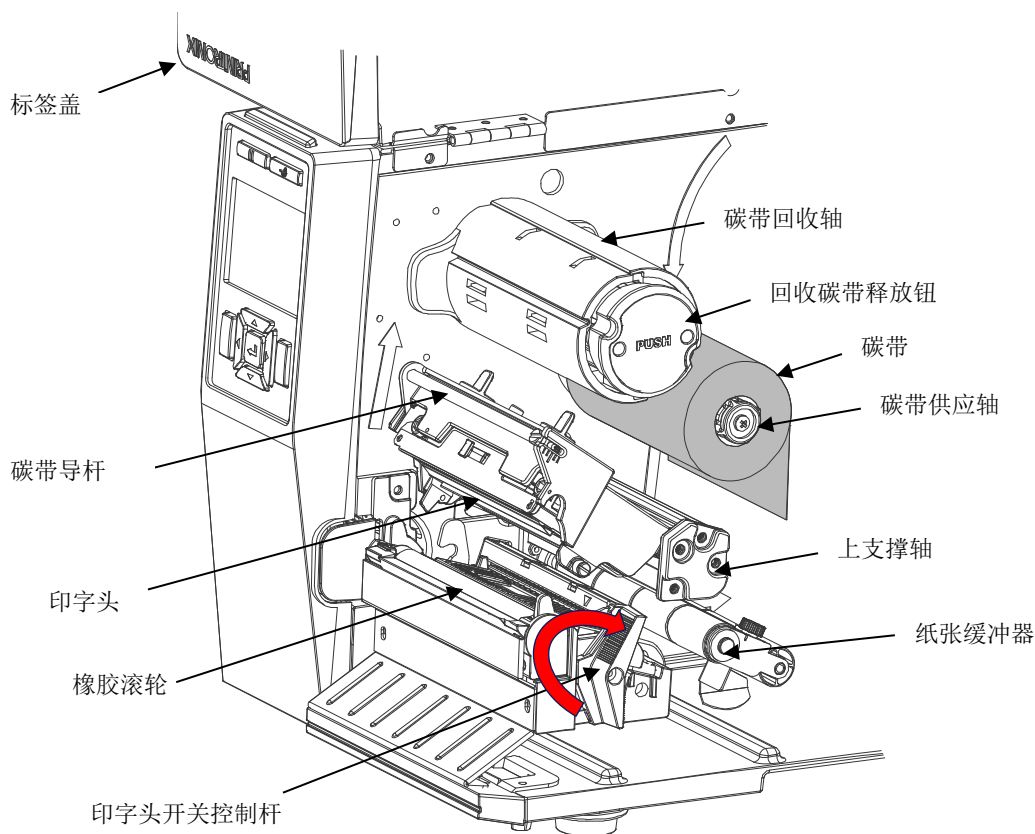
警告 在安装打印机时，请避免接触电气连接器，以防止静电放电损坏。积累的静电能量的释放可能损坏或破坏在打印机中使用的印字头或电子零件。

重要 这可能导致标签从底纸上剥离。暴露的边缘可能会粘到打印机内部的卷标导板和滚轮上。

如果在打印时标签用完，请勿在重新安装卷标时关闭打印机电源，因为可能会遗失该笔数据。

安装碳带(色带)

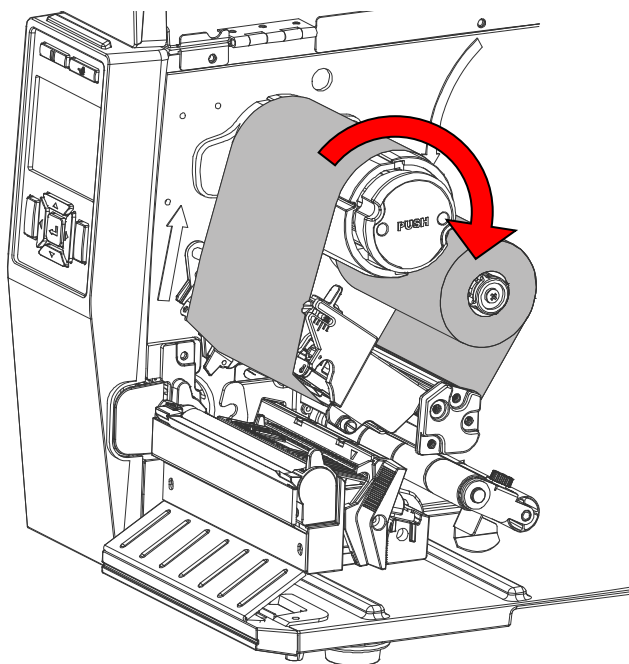
如果使用热感纸打印(不需要碳带), 请直接至“安装介质(标签)”章节。



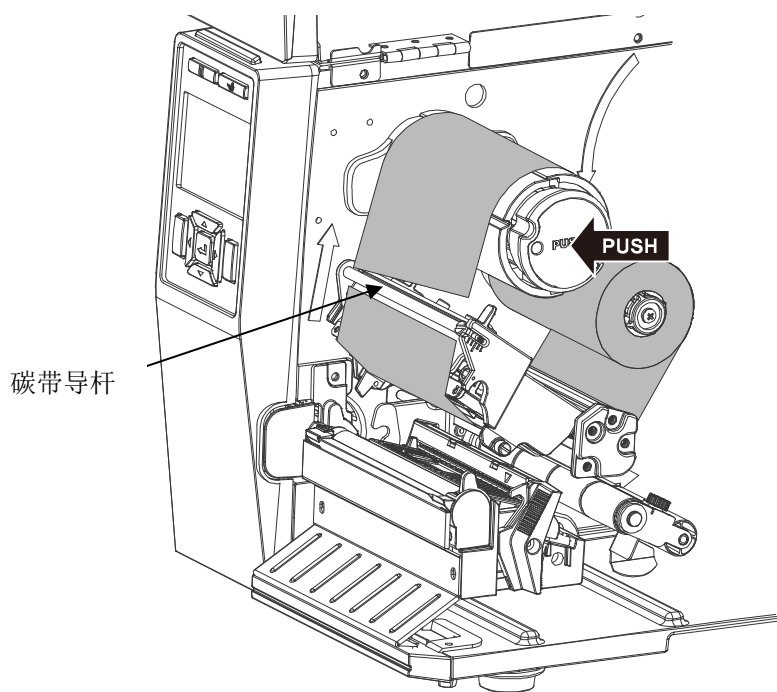
重要 每次更换色带时, 请清洁印字头, 橡胶滚轮和标签传感器。请参阅第45页上的清洁印字头, 橡胶滚轮和标签传感器。

重要 当您正在将碳带缠绕到回收轴时, 请勿按下回收碳带释放钮, 此释放钮是当要移除使用过的碳带时才会用到

1. 掀起打印机右侧卷标盖。
2. 将碳带安装于碳带供应轴上并贴齐打印机中板。
3. 依图中箭头方向推开印字头开关控制杆, 打开印字头座架。
4. 将碳带从上支撑轴和纸张缓冲器之间穿过, 然后通过印字头和橡胶滚轮之间的开放空间。
5. 将碳带依下图方向, 平整无皱折的缠于碳带回收轴上。用手卷动碳带回收轴 3 ~ 5 圈使碳带完全呈现平滑张紧状态为止。

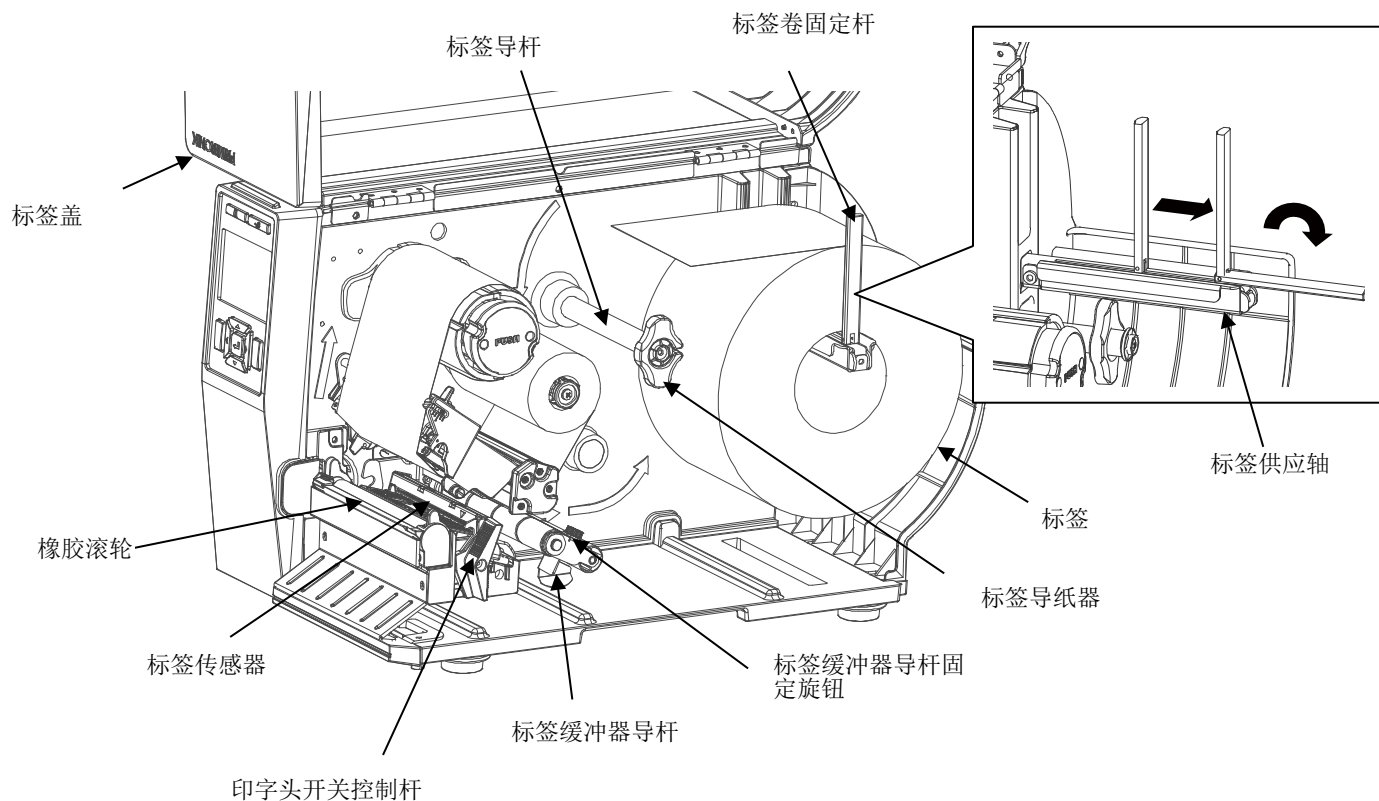


移除使用过的碳带

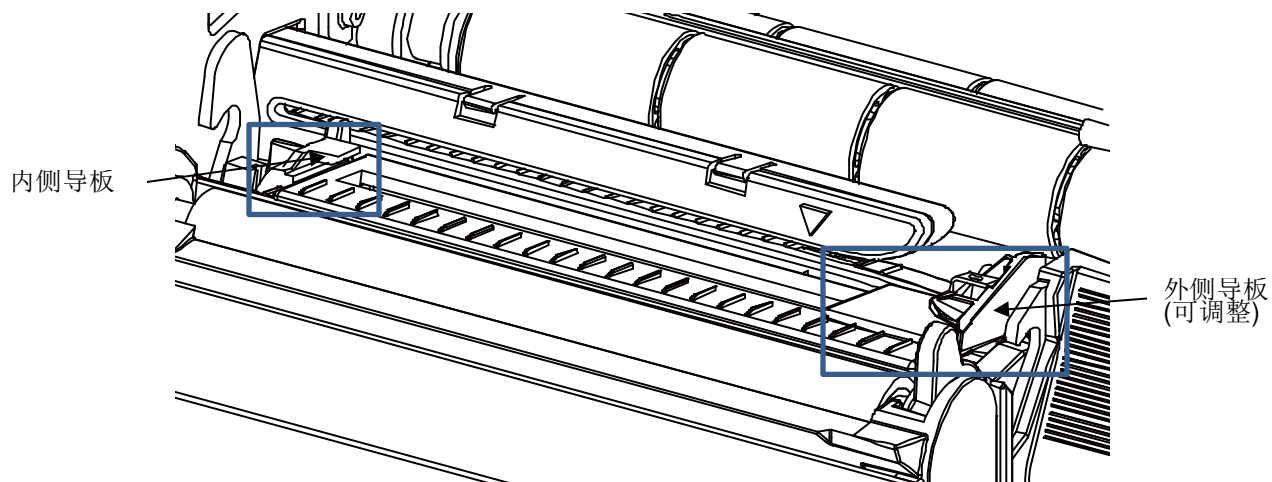


1. 断开碳带导杆与碳带回收轴之间的碳带。
2. 依图示方向按下回收碳带释放钮并将用过的碳带移除。

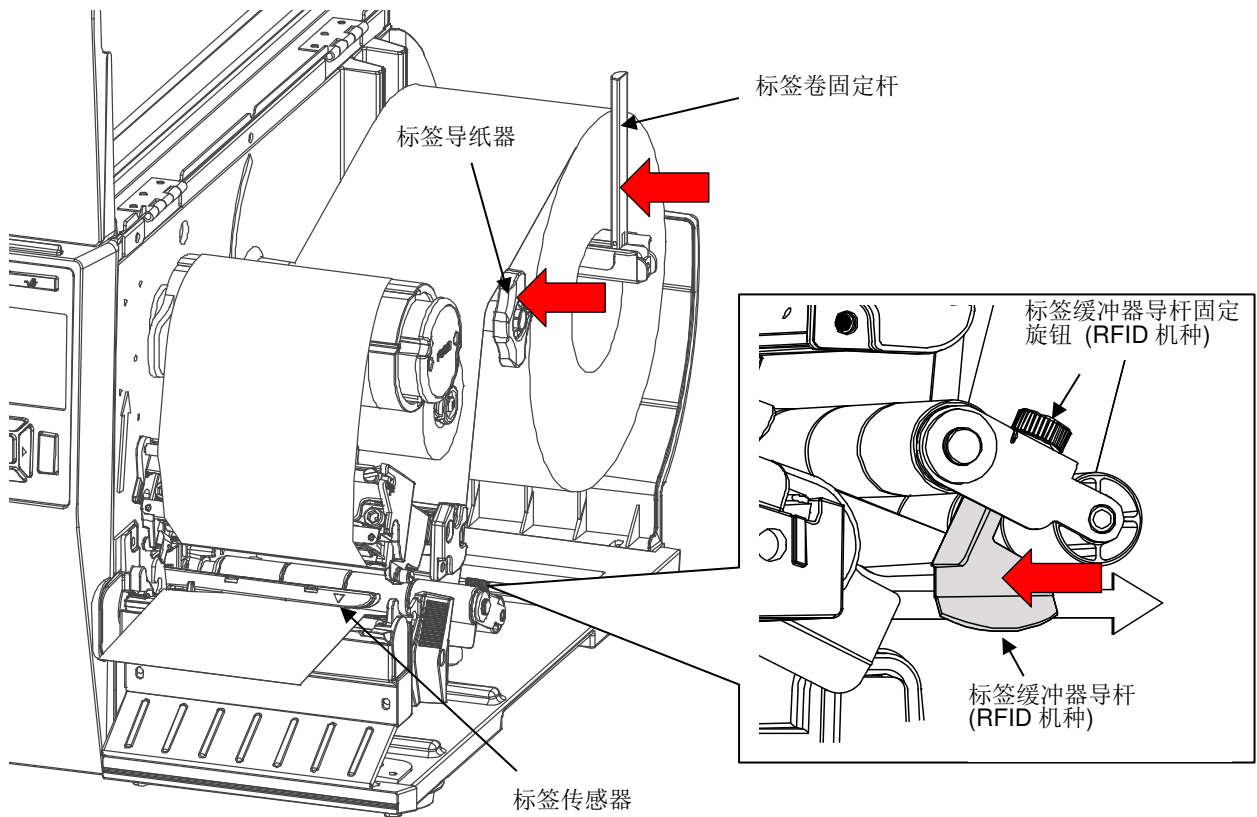
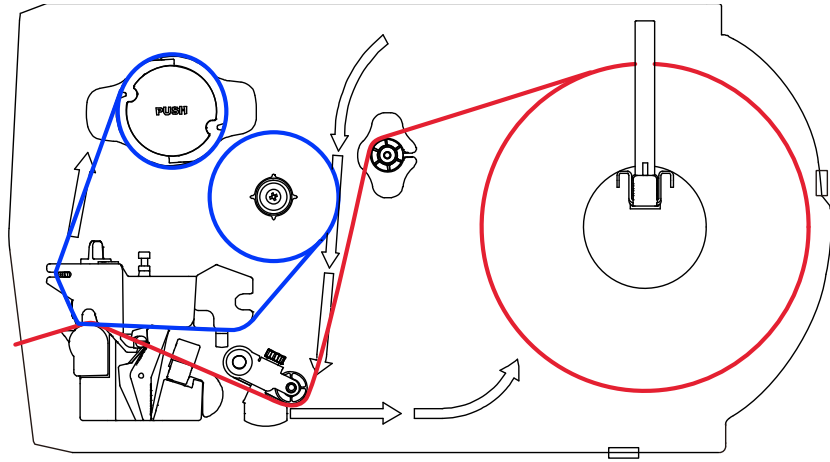
安装标签(介质)



1. 将标签卷固定杆水平移动到底，扳平如图所示。
2. 将卷标纸卷安装于卷标供应轴，并贴齐打印机中板。
3. 竖起卷标卷固定杆并调整至适当位置使其轻触纸卷外缘。
4. 使卷标纸穿过卷标导纸杆上方及标签缓冲器下方，并使卷标纸通过卷标传感器(蓝色)，向印字头出口拉出。调整卷标导纸器(蓝色)至适当位置使其轻触纸张外缘。
5. 将标签布置在位于橡胶滚轮后面的内侧和外侧的标签导板。在标签的外侧边缘上调整外侧导板。



6. 碳带和卷标安装图卷标（如下图所示）位于所有 4 英寸和 6 英寸宽 T6000 型号打印机的卷标盖板内侧。

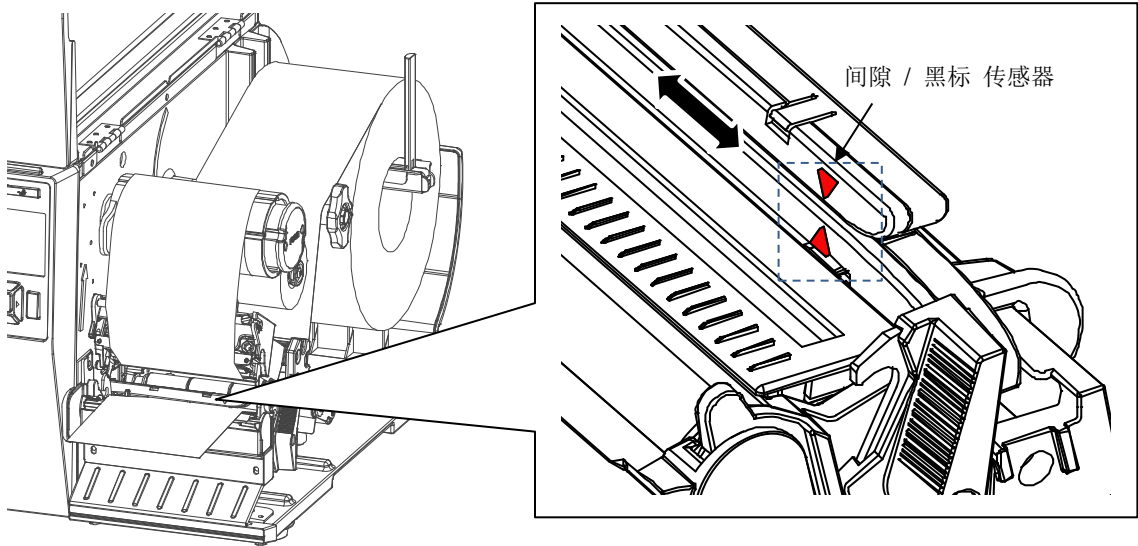


7. 仅适用于 RFID 型号：逆时针转动标签缓冲器导杆固定旋钮，以便滑动标签缓冲器导杆。
8. 仅适用于 RFID 型号：使标签缓冲器导杆轻触纸张外缘后顺时针转动旋钮固定。
9. 滑动卷标传感器模块，使卷标传感器放置在介质上所用的标签长度指示物（底纸间隙，凹口，孔或黑色标记）会经过的路径上。下图显示卷标传感器的位置。**传感器模块外壳上的三角形标示 ▽ 即为传感器的所在位置。** 注意：4” 机种具有一个传感器模块，用于侦测间隙，凹口，孔和黑色标记..等类型的纸张介质，而 6” 机种具有两个独立的传感器模块，一组用于侦测间隙，凹口或孔..等类型的纸张介质，另一组用于侦测黑色标记的纸张介质。

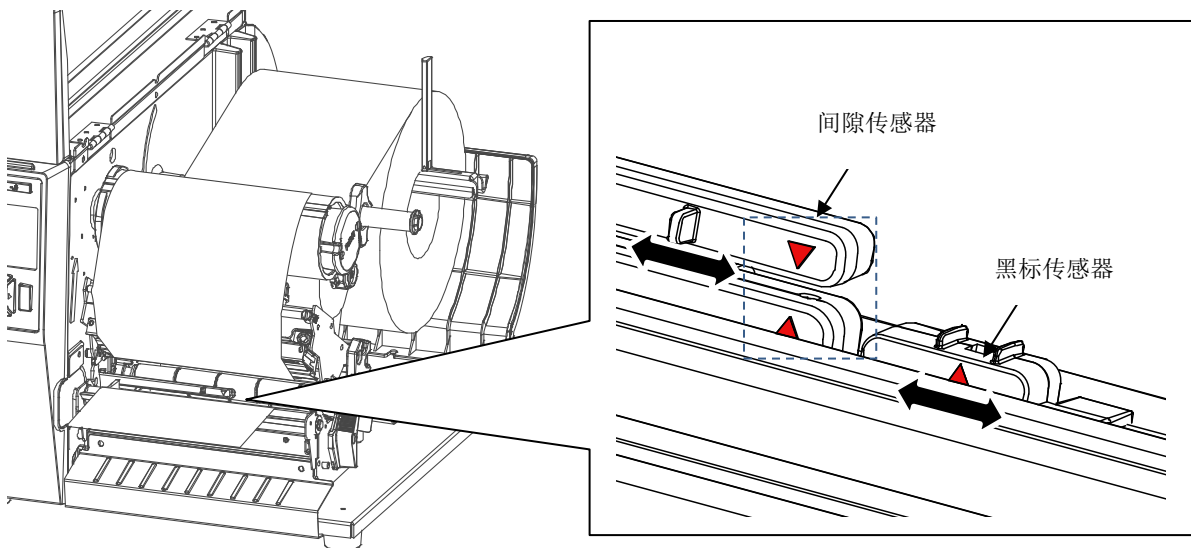
注意：

您的打印机配备有卷标传感器，可以利用卷标的长度指示物（间隙，凹口，孔或黑色标记）来侦测卷标的长度。这些传感器还侦测纸张不足的状态。更多相关信息和设定，请参阅第35页的“定位标签传感器”章节。

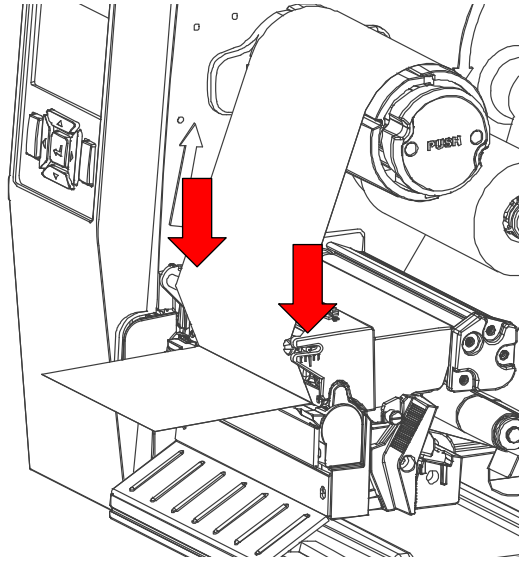
● 4” 机种



● 6” 机种



10. 关闭印字头座架并确认印字头座架已完全关闭。



11. 关闭标签盖。

标签剥离

您可以将打印机设置为自动剥离卷标底纸模式（背纸），并在回收底纸时一次剥离一张标签。

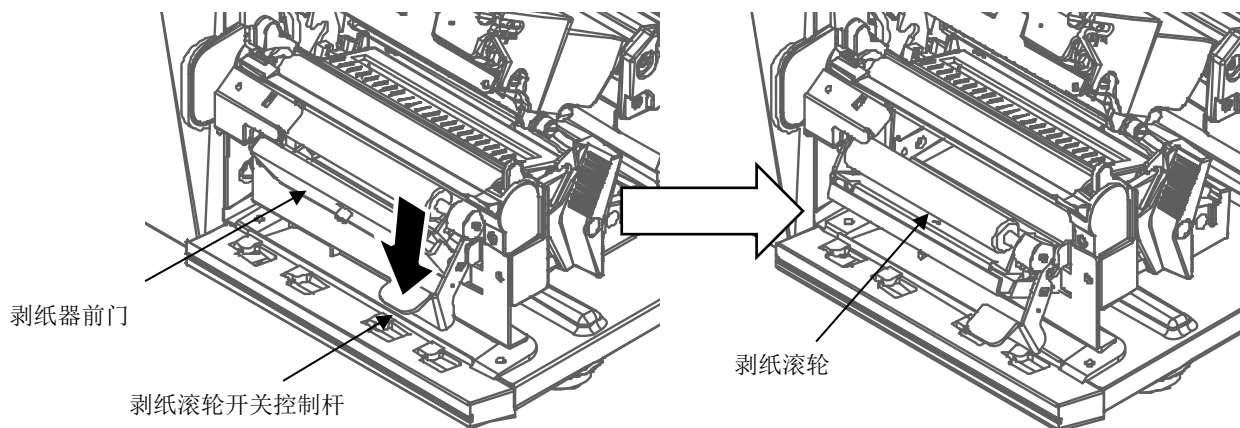
设定打印机菜单为剥下模式

1. 在应用向导或直接在卷标设定>处理>卷标处理菜单将介质处理设定为“剥下”模式。
2. 按暂停键将打印机脱机（主页）。

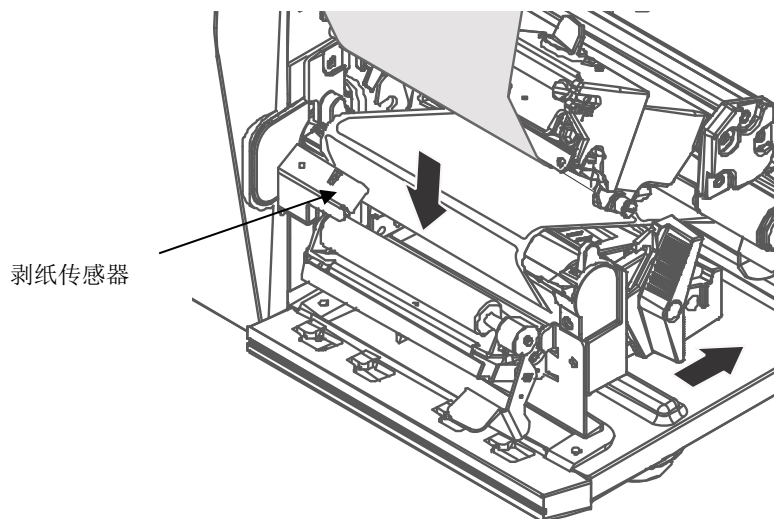
剥纸模式装纸

1. 开启标签盖并参见“安装碳带”和“安装标签”章节将耗材安装。
2. 依下图箭头方向压下控制杆将剥纸器前门开启。

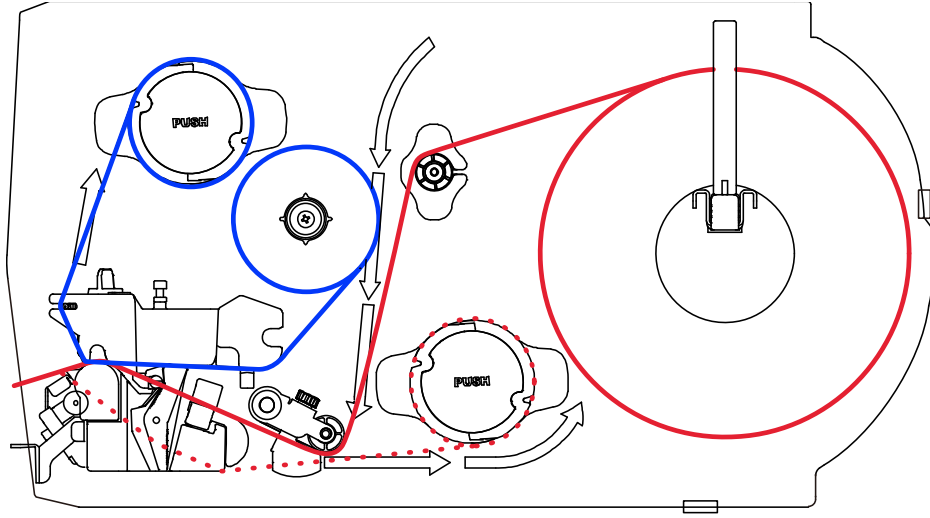
● 4” 宽机种示范



3. 依下图将标签(纸和底纸)穿过撕纸杆和剥纸滚轮之间，然后通过前门的开口进入打印机内部后方。



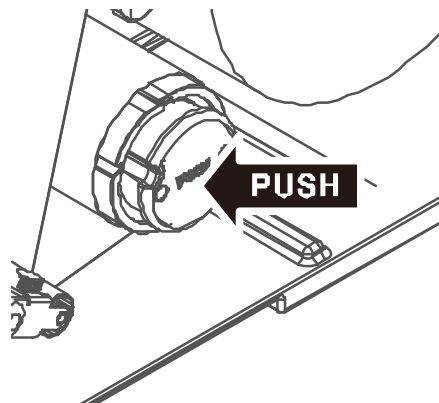
4. 依下图将标签缠绕在内部回收轴上，逆时针旋转回收轴约3~5圈，直到标签适当拉紧，并且不会在回收轴上滑动。



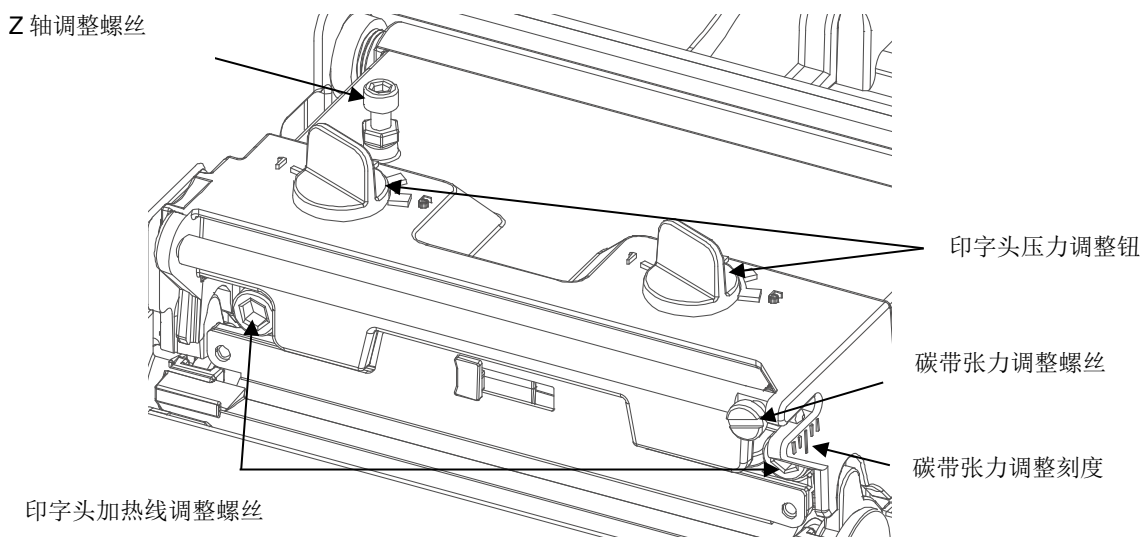
5. 将控制杆提起扳回把剥纸器前门关闭。
6. 关闭印字头座架并确认印字头座架已完全关闭。
7. 按进纸键。卷标前进至剥离位置，此时LCD上将显示“RemoveLabel（取下标签）”。
8. 从打印机手动取下剥离的标签。
9. 按暂停键，直至显示联机。
10. 关闭标签盖。

移除回收轴上的底纸

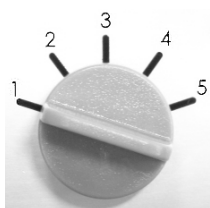
1. 开启标签盖。
2. 压下控制杆将剥纸器前门开启。
3. 将底纸于撕纸器处撕断。
4. 依图示方向按下回收轴上的释放钮并将底纸滑出移除。



打印调整



印字头压力调整钮



每个印字头压力调节旋钮有5段可调节打印压力。由于打印机的纸张是靠机器的左边对齐，印字头打印时所需的压力将因纸张的宽度而异，因此需调整印字头压力调整钮，以获得最佳的打印质量。例如，当纸宽为4"，请同时调整左右两个印字头压力调整钮为相同设定值。当纸宽为2" 或小于2"，请调整左边印字头压力调整钮调整至较大的数字刻度，并将右边印字头压力调整钮调整至较小的数字刻度。

碳带张力调整螺丝

碳带张力调整螺丝一共有 0~5 的位置可供调整碳带的张力。由于打印机的碳带是靠机器的左边对齐，不同的碳带或介质宽度需要不同的张力才能正确打印。因此可能需要调节碳带张力螺丝以获得最佳打印质量。

印字头加热线调整螺丝

打印字头调整螺丝用于微调不同厚度标签的打印质量。印字头调整螺丝用来微调印字头加热线与橡胶滚轮的相对位置(前移或后移)，以得到最佳的打印质量。

印字头加热线的位置出厂时均已调到最佳的打印位置，适用于打印一般用途的纸张(例如:铜板纸与厚度小于0.20mm的纸张)。一般使用该调整螺丝并不需特别做调整，若打印不清晰时可先调整打印浓度或改变压力设定(印字头压力调整钮或Z轴调整螺丝)来改善打印质量。

警告：不正确的调整会造成不佳的打印质量与打印机毁损。请小心使用。或请洽经销商做调整。

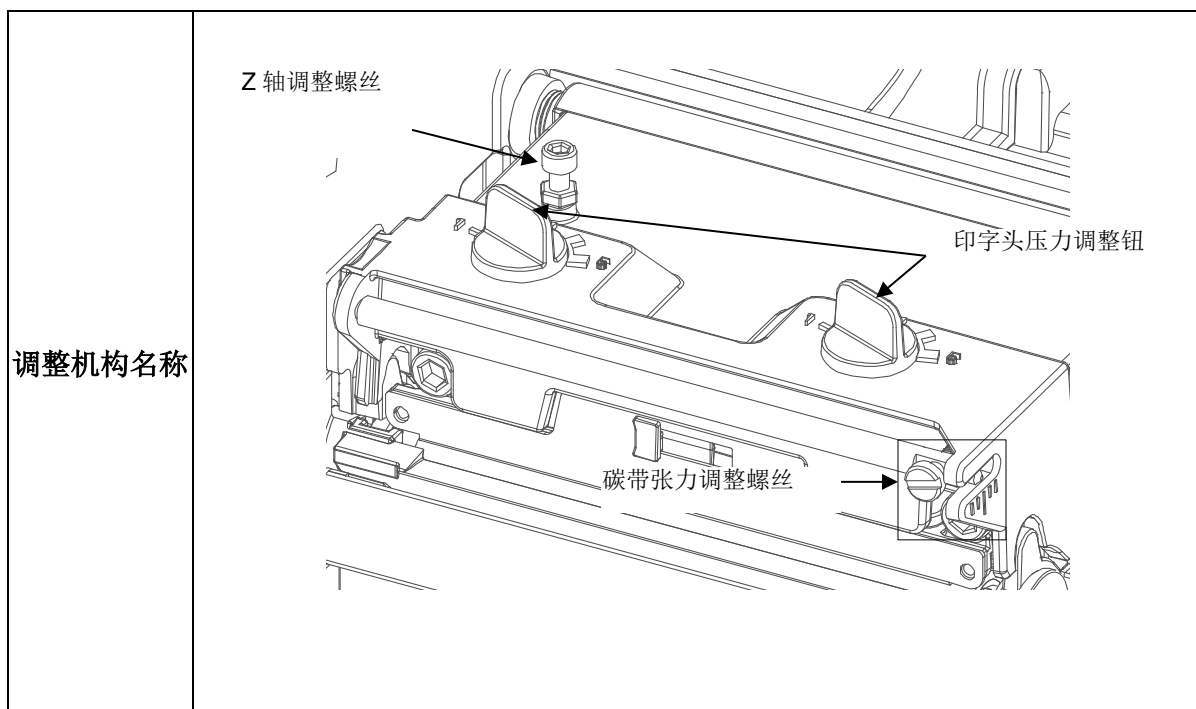
对于厚度大于0.20mm的纸张(如吊牌)，若打印质量不够清晰，可能印字头加热线不在最佳位置。请先增加印字头压力并且以逆时针方向转动1/4圈印字头加热线调整螺丝来微调加热线位置，然后再打印，反复此调整动作直到打印内容清晰为止。



Z轴调整螺丝

如果左侧印字头调节旋钮设置为5（最高压力指数），还无法避免褶皱或打印质量不佳，可以旋转Z轴机构调节螺丝进行调节。有关详细信息，请参阅下一章节。

皱折解说及排除

打印机于出货前皆已完成所有的测试，所以在一般正常使用下是不会出现皱折的问题。会有此情况出现跟所使用的标签纸厚度、印字头压力不均、特殊规格的碳带、打印浓度的设定...等因素有关。当出现皱折时请依照下述方法调整。

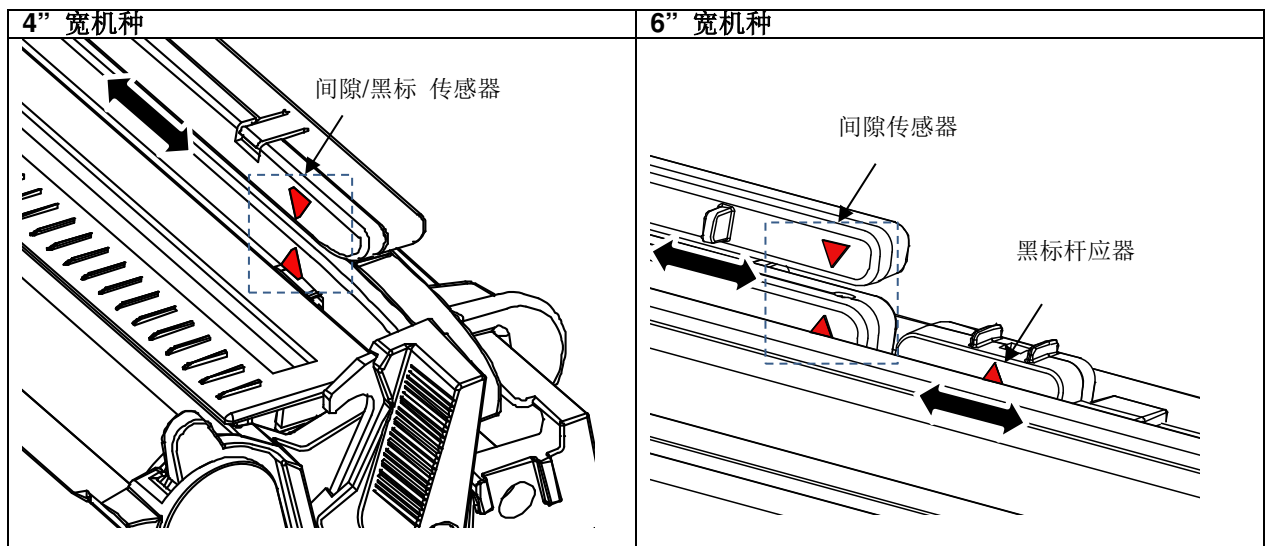
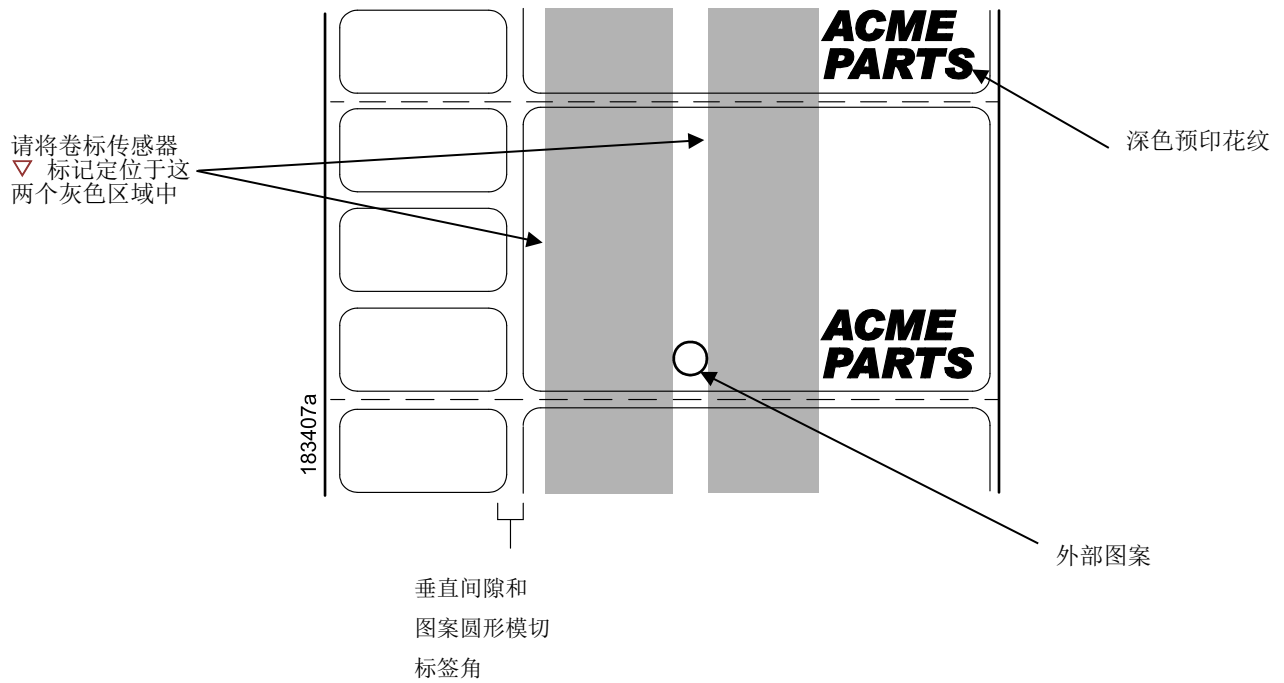


| 皱折方向 | 1. 皱折出现的方向为右上到左下(“ / ”) | 2. 皱折出现的方向为左上到右下(“ \ ”) |
|---|--|--|
| |  |  |
| 皱折范例 | <p>如果在标签纸上的皱折方向是由右上到左下，请依以下步骤调整：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 顺时针方向转动碳带张力钮,让碳带调整轴位置由“3”逐步往“2”或“1”方向移动,之后确认皱折是否排除 2. 减少右侧压力调钮值。每一次减少一段,且试印一张标签查看皱折是否已排除 3. 若右压力调钮值已经为最低值 1,则顺时针旋转左压力调钮使其压力值增加,每次调整以 1 段为基准并试印查看 4. 若左压力调钮值已调整至最大值 5,仍无法解决皱折问题,则将左右压力钮值回复至 1,再顺时针旋转 Z 轴调整 | <p>如果在标签纸上的皱折方向是由左上到右下，请依以下步骤调整：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 逆时针方向转动碳带张力,让碳带调整轴位置由“3”逐步往“4”或“5”方向移动 2. 减少左侧压力调钮值。每一次减少一段,且试印一张标签查看皱折是否已排除 3. 若左压力调钮值已经为最低值 1,则顺时针旋转右压力调钮使其压力值增加,每次调整以 1 段为基准并试印查看 |
| <p>调整 Z 轴时的注意事项:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Z 轴调整器的工厂出货默认位置为逆时针转到顶 - 开始调整时,请顺时针旋转 Z 轴至略为紧涩的状态 - 若仍无法解决皱折的情形,则以每次 1/4 圈顺时针调整 - 若因 Z 轴旋转太多造成皱折的方向由“/”变为“\”时,则将 Z 轴以逆时针方向往回修正调整 | | |

定位标签传感器

您的打印机配有卷标传感器，可以利用卷标上的长度指示物 (间隙，凹口，孔或黑色标记) 来侦测卷标顶部位置将卷标的长度作定位。同时，此传感器还可侦测标签纸是否用尽。

卷标传感器模块上的三角形 ▽ 标记即为传感器的位置所在，此 ▽ 标记不可放置在下方图中所示的位置路径，否则可能导致传感器侦测错误或发生缺纸故障。这些特征是深色的预印花纹，圆形模切卷标角，与并排卷标相关联的垂直间隙，以及外部切口。请将卷标传感器 ▽ 标记定位于下图这两个灰色区域中。



| 传感器设定 > 控制 > 间隙/黑标传感器 Sensors > Control > Gap/Mark Sensor | |
|--|--|
| 此选项适用于使用具有间隙，凹口，孔或黑目标纸张 | |
| 停用 Disable | 使用于无标签长度指示物（无间隙，缺口，孔或黑色标记）的卷标时，或者希望打印机忽略卷标上长度指示物时，选择此选项。 |
| 黑标 Mark | 当使用黑标纸或标签纸张下面(侧)具有水平黑色标记的介质时，请选择此选项。 |
| 间隙 Gap | 当使用间隙纸(卷标和卷标之间有底纸间隙)，或卷标底纸或卷标纸的上面(侧)具有水平黑色标记，或带有缺口或孔作为标签长度指示器的介质时，选择此选项。 |

侦测具有水平黑标(下侧)的标签



1. **4” 机种:** 将卷标传感器模块上的三角形 ▽ 标记定位(移)到标签的水平黑标(下侧)中心位置。
6” 机种: 将外侧的卷标传感器模块上的三角形 ▽ 标记定位(移)到标签的水平黑标(下侧)中心位置。
2. 于传感器设定 > 控制 > 间隙/黑标传感器菜单中选择“黑标”的选项。见第37页的检测不同标签类型。
3. 执行自动更正。 参见第39页的执行自动更正。

侦测无卷标长度指示物的卷标

1. 使用不具有卷标长度指示物的卷标（无间隙，缺口，孔或黑标）时，或者要忽略所有现有的长度指示物时，请将卷标传感器模块上的三角形标记 ▽ 放在卷标中间， 侦测是否存在缺纸的状态。
2. 于传感器设定 > 控制 > 间隙/黑标传感器菜单中选择“停用”的选项。见第37页的检测不同标签类型。
3. 执行自动更正。 参见第39页的执行自动更正。



侦测具有间隙、凹槽或孔洞的标签(间隙)

将用于侦测纸张间隙、凹槽或孔的传感器定位好。

1. **4” 机种:** 将卷标传感器模块上的三角形  标记定位(移)到标签的间隙、凹槽或孔洞
- 6” 机种:** 将内侧的卷标传感器模块上的三角形  标记定位(移)到标签的间隙、凹槽或孔洞
2. 于传感器设定 > 控制 > 间隙/黑标传感器菜单中选择“间隙”的选项。见第37页的检测不同标签类型。
3. 执行自动更正。 参见第39页的执行自动更正。


侦测不同标签类型

打印机的卷标传感器可以侦测各种介质类型上不同类型的标签长度指示物。 这通过在传感器设定>控制>间隙/标记传感器菜单中或在“打印机设定”向导中选择正确的传感器选项：间隙，黑标或停用来侦测。 第 265 页的图 21 说明了在其上使用的不同介质类型和标签长度指示物。

1. 按暂停键将打印机脱机（主页）。
2. 选取  设定图示并按确认键进入。
3. 同时按 \downarrow 和 \uparrow 键，直至显示 ENTER SWITCH UNLOCKED（确认键被解锁）。
4. 选取  传感器设定图示并按确认键进入。
5. 选取“控制”子菜单并按确认键。
6. 找到“间隙/黑标传感器”选项并按确认键来编辑此菜单。与所安装介质上的标签长度指示物类型相匹配的选项：

| | |
|-----------------------------|--|
| 停用 Disable | 使用于无标签长度指示物（无间隙，缺口，孔或黑色标记）的卷标时，或者希望打印机忽略卷标上长度指示物时，选择此选项。 |
| 黑标 Mark | 当使用黑标纸或标签纸张下面(侧)具有水平黑色标记的介质时，请选择此选项。 |
| 间隙 Gap | 当使用间隙纸(卷标和卷标之间有底纸间隙)，或卷标底纸或卷标纸的上面(侧)具有水平黑色标记，或带有缺口或孔作为标签长度指示器的介质时，选择此选项。 |

注意： 如果选择了 **Disable**（停用），则各标签的长度会依 卷标设定 >图像> 卷标长度菜单或通过主机软件发送的值所决定。

注意： 如果打印机在更改为间隙或黑标感应时侦测到错误的 **PAPER OUT** 消息，或作相反改变时，请找到主页中执行校正 。

7. 按确认键以启用显示选项后使用带“应用”标签的右复用键进行设定。被设定的选项项旁边将出现一个星号 (*)。
8. 按暂停键或代表“主页”标签的左复用键来返回至主页。
9. 检查第39页的校正标签传感器。
10. 执行第39页上的自动更正步骤。

校正标签传感器

由于介质(卷标)的制造差异,卷标传感器可能难以区分卷标和底纸或卷标和黑标之前的差异。当这种情况发生时,打印机可能会有跳过卷标或显示诸如“GAP NOT DETECTED(无法侦测到间隙)”或“PAPER OUT(缺纸)”之类的故障讯息。




通过更改 传感器设定>控制>间隙/黑标阈值 或 传感器设定>控制>出纸阈值 ,可以提高标签传感器的灵敏度和可靠性。您可以通过从 传感器设定>校正 功能选项,执行自动更正或从 传感器设定>诊断 功能选项,执行手动校正,更改这些值。(这些值的变更会在当前配置菜单中立即生效。)

当显示的Sensed Distance(感应距离)值与已安装的标签值正确匹配时,代表自动或手动校正已成功完成。当选择间隙时,感应距离应等于从一个间隙的尾部边缘到下一个间隙的尾部边缘(即一个标签 + 一个间隙)的长度。当选择黑标时,Sensed Distance(感应距离) 值应等于从一个黑目标起始边缘到下一个黑目标起始边缘的长度。

当您完成自动或手动校正后,您可以通过按多次FEED键来验证新值是否正确。每次按FEED,卷标前进一个卷标长度,并停止在下一个标签的正确的页顶位置。

一旦您确认了正确的值,请在关闭打印机电源以前将其保存到所需的配置菜单。请参见第48页的保存配置。


执行自动更正


您可通过主页校正图示  或通过设定图示  中的传感器设定  菜单启动自动更正。

注意: 请确认 控制中的间隙/黑标传感器的选项(间隙,黑标,或停用)与所安装的标签是相符的。请参见第37页的侦测不同标签类型。

注意: 请确认卷标传感器已被定位在标签长度指示物会经过的路径,已便侦测卷标长度。请参见第36页的定位标签传感器。

请确保 卷标设定 > 影像 > 卷标长度中的值和所安装的标签一致。输入正确的长度会强制打印机在校正卷标长度时将卷标推进到足够的距离(因此可以侦测实际的间隙,凹口和标记),并减少侦测时推进过多短标签的前进量。

如果于“标签处理”处是选取“剥下”时进行自动更正 ,则LCD将显示“CAN NOT CALIBRATE”(无法校正)错误。在您进行自动更正之前,必须选择另一种卷标处理模式。

1. 按暂停键将打印机脱机(主页)。
2. 选择校正的图示 ,按确认键。
3. 标签会开始前进,直到它可以精确侦测标签长度指示物后,会停在页顶部位置。然后Sensed Distance(感应距离)的值将会于屏幕显示一秒钟。
4. 当感测长度与所安装的标签长度正确一致时,表示自动校准成功完成:
 - **间隙/黑标传感器 = 间隙:** 感测的长度值应是一张标签的长度加上一个间隙、凹槽或孔的长度。
 - **间隙/黑标传感器 = 黑标:** 感测的长度值应是从一个黑标前缘至下一个黑标前缘的长度。
 - **间隙/黑标传感器 = 停用:** 不可用。如果间隙/黑标传感器被设为停用,则感测长度值不会被更新。

如果屏幕显示“GAP NOT DETECTED”(无法侦测到间隙),请重新再执行一次自动更正。

如果自动更正结束时仍然显示不正确的感测长度值,则按照第42页的说明执行手动校准或参阅第247页上的表13。

注意：在自动更正期间所侦测采样的卷标数量取决于卷标的长度以及在卷标与其卷标长度指示物之间正确侦测到的转换。

5. 按进纸键若干次，以确认每次按进纸键，卷标是前进一个卷标长度然后停止。

注意：进纸后，下一个标签前缘的停纸位置取决于在 卷标设定>处理>卷标处理 处的菜单中 选择的卷标处理模式的类型。“多张撕开”的卷标处理选项会将卷标边缘定位在撕纸杆处，而“连续”选项会将卷标边缘定位在印字头下方。

6. 一旦确认了Sensed Distance（感应距离）值，您可以在关闭打印机电源之前将其保存到所需的配置窗体（请参阅第48页保存配置），也可以按PAUSE键，打印机将自动显示提醒讯息，更改未保存并选择四个可能的选项之一。

7. 保存完成后，按暂停键直到打印机回到联机模式。

打印卷标数据图

卷标数据图功能可将“出纸阈值”和“间隙/黑标阈值”之间的关系图印列出来，以说明何时侦测到各个标签长度指示物，并显示卷标长度指示物和卷标之间侦测值的差异。卷标数据图打印输出图（参见第40页的图1）可帮助您设定一些特殊标签的阈值。这包括有预印花纹的标签和不良间隙或卷标动态范围差异很小的标签。

一旦执行了此卷标数据图功能，打印机将持续进纸并以横向模式打印特征图。直到按确认键后才会停止打印。


注意：请确认 传感器设定>控制>间隙/黑标传感器 选项设定(间隙,黑标或停用) 是和所安装的标签是一致相符的。请参见第38页侦测不同标签类型。

您将需要安装最小宽度为2英寸的卷标以利此卷标数据图功能的打印输出。


请确认标签传感器已正确定位，以便侦测标签长度指示物。请参见第35页的定位标签传感器。

请确认 卷标设定> 处理 > 打印模式 选项设定是和安装的标签相符。选择“直接热感式”用于热感纸(不需要碳带) 或“热转印”用于热转印标签(需要碳带)。

1. 按暂停键将打印机脱机（主页）。

2. 选取设定图示  后按确认键。

3. 同时按↓和↑键，直至显示ENTER SWITCH UNLOCKED（确认键被解锁）。

4. 选取传感器图示  后按确认键。

5. 选取“诊断”选项后按确认键。

6. 选取“卷标数据图”后按确认键来执行卷标数据图打印程序。

打印机将进纸，并持续打印描述卷标与所检测卷标长度指示物之间关系的动态特征图。

7. 按确认键停止特征图的打印。

8. 按暂停键将打印机脱机（主页）。

注意：显示在卷标数据图上的间隙/黑标阈值和出纸阈值表示的是最后一次成功的执行自动或手动校正或出厂默认值 所获得的数据。

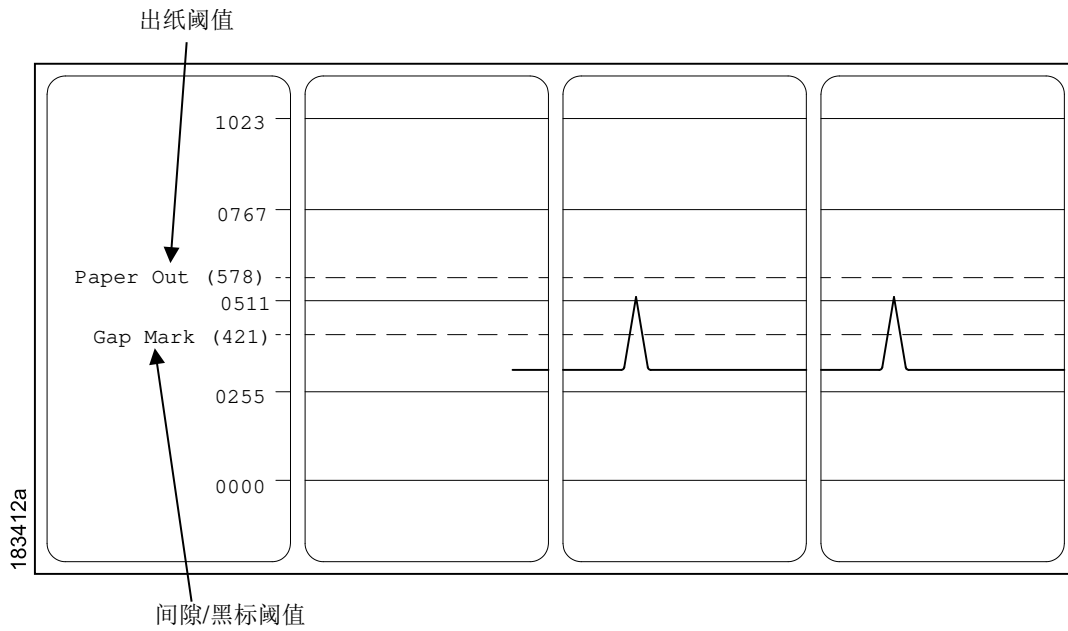
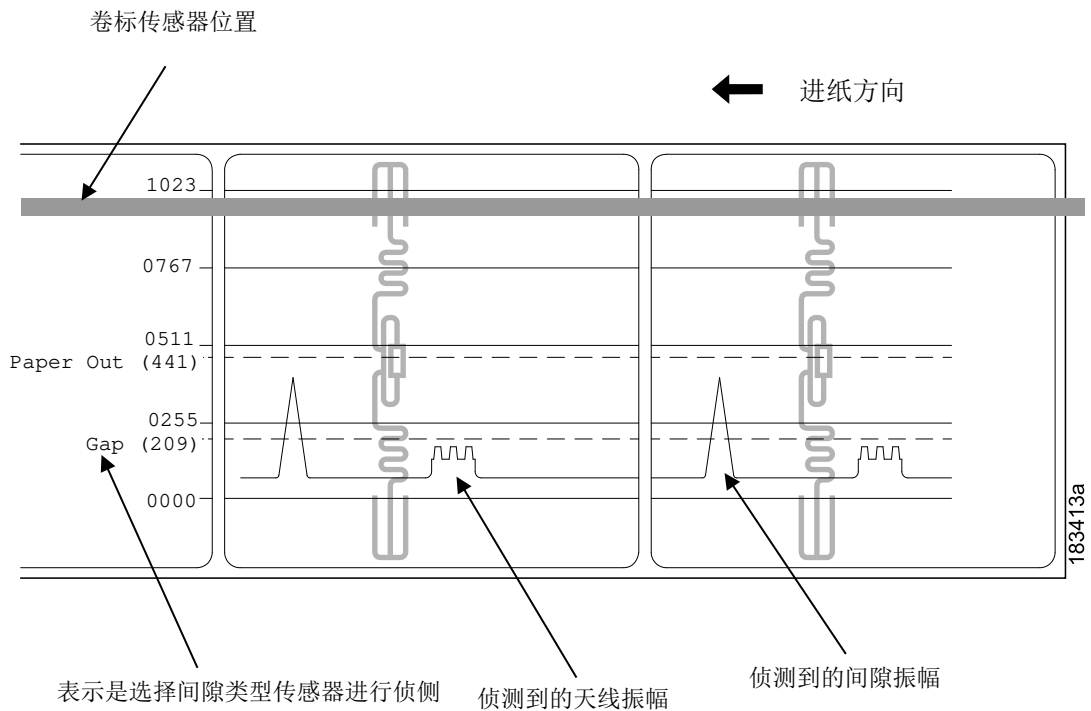


图 1 印出的卷标数据图

侦测间隙

此图显示了在传感器设定>控制功能选单中将间隙/黑标传感器设定为间隙的RFID卷标的卷标数据图打印输出。

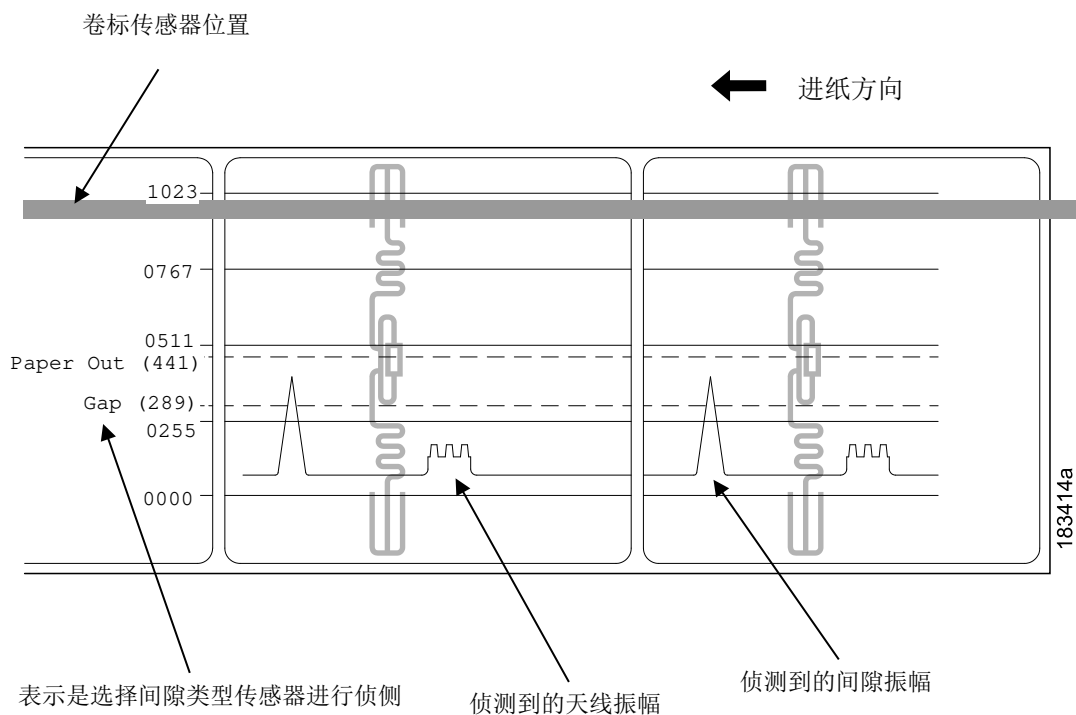
此范例中，打印机选择的gap threshold value（间隙阈值）（间隙/黑标虚线所示）与天线脉冲的振幅过于接近。这可能导致打印机误将天线当作间隙（页顶端）。



为避免此问题，我们将在 传感器设定 > 控制 > 间隙/黑标阈值 菜单中的阈值范围增加约60%或70% (默认值为50%)，然后再次执行一次传感器自动更正。请参见第38页。

注意： 您需再次执行自动更正，对阈值范围的变更才会生效。

这将使间隙/黑标阈值够高，使打印机的侦测不会误认为天线是间隙。



执行手动校正



当自动更正对安装的标签长度指示物侦测失败时，才应执行手动校正。手动校正选项位于 **传感器设定> 诊断** 的菜单中。

注意：请确认 **传感器设定>控制>间隙/黑标传感器** 选项设定(间隙,黑标或停用) 是和所安装的标签是一致相符的。请参见第38页侦测不同标签类型。

请确认标签传感器已正确定位，以便侦测标签长度指示物。请参见第35页的定位标签传感器。

请确认 **卷标设定> 处理 > 打印模式** 选项设定是和安装的标签相符。选择“直接热感式”用于热感纸(不需要碳带) 或 “热转印”用于热转印标签(需要碳带)。

如果于“标签处理”处是选取“剥下”时进行手动校正，则LCD将显示“CAN NOT CALIBRATE”(无法校正)错误。在您进行手动校正之前，必须选择另一种卷标处理模式。

1. 按暂停键将打印机脱机（主页）。
2. 选取设定图示  后按确认键。
3. 同时按↓和↑键，直至显示ENTER SWITCH UNLOCKED（确认键被解锁）。
4. 选取传感器图示  后按确认键。
5. 选取“诊断”选项后按确认键↵。
6. 选取“执行手动校正”选项后按确认键↵开始手动校正程序。
7. 按照LCD上显示的指示操作，然后按↵ENTER键移至下一步骤。
8. 执行手动校正到最后一步骤后，打印机将会进纸进行侦测标签长度指示物，然后停止在页顶位置并侦测到的卷标长度值将会于LCD显示一秒钟。当感测长度与所安装的标签长度正确匹配时，则表示校正顺利完成。如果显示“校正失败”错误，请重新执行手动校正程序。

注意：在手动校正期间所侦测采样的卷标数量取决于卷标的长度以及在卷标与其卷标长度指示物之间正确侦测到的转换。

9. 按暂停键将打印机脱机（主页）。
10. 按进纸键若干次，以确认每次按进纸键，卷标是前进一个卷标长度然后停止。

注意：进纸后，下一个标签前缘的停纸位置取决于在 **卷标设定>处理>卷标处理** 处的菜单中选择的卷标处理模式的类型。“多张撕开”的卷标处理选项会将卷标边缘定位在撕纸杆处，而“连续”选项会将卷标边缘定位在印字头下方。

11. 一旦确认了正确的Sensed Distance（感应距离）值，请在关闭打印机电源之前将其保存到所需的配置表中（请参见第48页保存配置）。

清洁保养

根据所使用的耗材的不同，打印机可能积累残余物（纸张屑、灰尘、粘合剂...等），这是使用打印机的正常情况。为了保持高质量的打印，您应当定期清洁打印机清除这些残质。

警告

开始清理任务之前，请将打印机电源关闭，开关按至**O（OFF）**。让电源线连接，保持打印机接地状态，并降低静电损害风险。

重要

当打印机电源关闭后，已更改(未保存)的菜单配置及打印机缓冲区未保存的任何打印数据将丢失。为防止丢失最近对菜单的更改，请参见第48页的保存配置信息。

小心

- 清洁打印机内部区域时，不要戴戒指或其它金属物体。
- 只能使用本手册中建议的清洁剂。如使用其它清洁剂，将会损害打印机组件并使打印机的保固失效。
- 不要将液体清洁液直接喷洒或滴到打印机内。应当先将溶液倒在无尘抹布上，待润湿后再擦拭打印机。
- 不要在打印机内部使用罐装空气，因为这种空气可将灰尘及杂物吹到传感器及其它关键部件上。
- 只能使用带管嘴和软管的真空清洁吸尘器（具有导电性和接地性）以排除聚积的静电。
- 在这些清洁程序中，关于所提及使用的异丙醇需达99%或更高的异丙醇含量，以降低印字头潮湿腐蚀的风险。

外部清洁

使用干净的无尘布清洁机器外壳表面。如果有需要，请使用中性洗涤剂或桌面清洁溶剂。

内部清洁

如上所述，使用真空吸尘器或使用软毛非金属刷清洁打印机内部。

清洁印字头、橡胶滚轮、卷标传感器和卷标缓冲器

注意：尽管在这些清洁程序中单独列出了印字头、橡胶滚轮、卷标传感器和卷标缓冲器，但是这些部件上的杂物和粘合剂最终会运行带到印字头区域，因此每次清洁好打印字头后需再按照所示顺序清洁并检查它们。

印字头清洁

使用打印机时，印字头可能因碳带残余物及标签粘合剂或纸屑而变脏，这将导致打印质量下降。保持印字头清洁将有助于延长其使用寿命。

- **清洁剂** - 使用印字头清洁笔、Printronix P/N: 203502-002 或异丙醇酒精擦、Printronix P/N 254945-901 来清洁印字头。
- **清洁计划** - 在每次安装新碳带（热转印模式）或安装新卷标卷或盒（热感打印模式）时清洁印字头。

警告

如果刚刚正在打印，请让印字头冷却一分钟，避免因意外接触印字头而造成灼伤。

小心

- 先将手接触打印机机架的未上漆部分或通过使用与打印机机架接地的抗静电腕带来防止印字头因静电造成损害。
- 不要使用坚硬、尖锐或粗糙物清除印字头上的残余物。
- 不要用手接触印字头的加热组件表面，以防止印字头腐蚀。如果皮肤意外接触组件表面，立即使用印字头清洁笔或异丙醇擦拭物彻底清洁。
- 加热组件表面不可出现任何冷凝现象，以防止腐蚀。

1. 顺时针旋转蓝色印字机开关控制杆，打开印字头座架并取下标签和碳带（如有安装）。
2. 轻轻的用异丙醇酒精擦或打印头清洁笔的毡尖在印字头淡棕色的加热组件区域摩擦以清洁印字头。让印字头干燥一分钟后再安装标签或碳带。

注意：在使用印字头清洁笔或酒精进行彻底清洁后，您仍可能看到打印输出品上有空洞或条纹。此可能是因未保持周期性的正常清洁，加热变干后碳带或树脂很难被清除。您可尝试使用4" x 6" P/N TSCCC-4-15的热敏打印机清洁卡。使用清洁卡时，请按照包装上的说明进行操作。

橡胶滚轮清洁

橡胶滚轮上的粉尘和压板上的留有标签、纸张灰尘和残余粘合剂会降低打印质量，并导致卷标图像中的空洞。

- **清洁剂**- 使用异丙醇酒精擦或在清洁布上浸上少量异丙醇来清洁橡胶滚轮。
 - **清洁计划** - 每次清洁印字头时，清洁橡胶滚轮。
3. 首先用手从表面清除任何标签部件，然后清洁橡胶滚轮。然后使用异丙醇擦拭布或用异丙醇蘸湿的清洁布擦拭以去除残留的纸屑，碎屑或标签粘合剂。可以用手向前旋转橡胶滚轮以清洁其整个表面区域。

注意：即使电源已关闭，也会在转动橡胶滚轮时感觉到一些阻力。

4. 检查橡胶滚轮是否有可能导致打印图像中出现空隙的切口，刻痕或划痕。这种类型的损坏通常需要更换橡胶滚轮。

标签传感器清洁

应清洁上部和下部标签传感器，以确保可靠的标签定位校正和纸张是否缺纸..等侦测。

小心 不可使用异丙醇、溶剂、或研磨剂来清洁标签传感器，因为它们会损坏传感器的镜头盖。

- **清洁剂** - 如上所述，使用带软毛非金属刷或真空吸尘器来去除纸粉屑。

注意：可使用异丙醇酒精擦或印字头清洁笔来清除上部传感器的标签粘合剂但避开镜头盖。

- **清洁计划**- 每次清洁印字头时，清洁标签传感器。
5. 刷走或用真空吸尘器清扫上部和下部传感器的纸粉或碎片。

标签缓冲器

卷标缓冲器和宽度导纸器会积聚标签碎片、粘合剂和纸粉残余物，将会妨碍卷标的正常导向。

- **清洁剂**- 使用异丙醇酒精擦或在清洁布上使用异丙醇。
- **清洁计划**- 每次清洁印字头时，清洁卷标缓冲器和卷标宽度导纸器。

6. 旋转标签缓冲器进行清洁，从其底部去除任何标签碎片。然后使用异丙醇酒精擦或使用浸有异丙醇的清洁布来去除缓冲器及其导纸器上所有残余碎片和粘合剂。

重要 必须完全去除粘合剂，防止将来模切标签从其底纸意外被剥离。

裁刀模块(选配)清洁

切纸器只需定期清洁即可。

警告 不要将手指靠近裁刀刀片。它们非常锋利。

若发现灰尘或碎屑过多，请执行下面步骤。

1. 将打印机电源开关设置为O（关闭）。
2. 顺时针旋转蓝色印字机开关控制杆，打开印字头座架并取下标签。
3. 松开裁刀模块上方的2颗手旋螺丝（6 吋宽机种）。
4. 将裁刀置于下部（打开）位置（6 吋宽机种）。
5. 使用真空吸尘器或带喷嘴的压缩空气罐清除裁刀器刀片周围的灰尘或碎屑。
6. 使用蘸有少量WD-40油的布清除切纸器刀片或底部不锈钢裁刀上的粘合剂。必须使用干燥布清除裁刀器刀片和导纸器上的粘合剂油，以防止吸收灰尘。

小心 不要使用异丙基酒精清洁切纸器刀片 - 它会溶解润滑油。

7. 将裁刀模块关闭(6 吋宽机种)。
8. 然后拧紧两个固定螺丝（6 吋宽机种）。
9. 将纸张正确通过打印机和裁刀模块。
10. 关闭印字头座架。
11. 将电源开关设置为 |（开启）。
12. 在诊断>打印测试>打印机测试菜单中，通过打印测试来验证裁刀运作是否正常。

3 配置


概述

本章节讲述:

- 设置、保存、修改和打印配置
- 配置结构
- 菜单和配置参数

设定打印机配置参数

配置的参数可于LCD的控制面板中作设定并且储存在打印机的flash内存中。这些参数定义打印机如何处理来自主机的命令和接口信号。

 设定部分包含了整套菜单或配置参数的设定。T6000菜单系统一共有三个级层，包括图示层，视图层和编辑层。

图示层: 最上层的菜单系统被称为图标层，包括如下所图所示的两页屏幕画面。如图示出现绿底色时，表示当前所选取的图标项目。箭头键可用来选择不同的图标项目。



重要

验证器图标如显示如范例图中的灰色，代表未安装 ODV 选配件。图标图案显示灰色时，不能选择该图示。

当选择妥当欲进入的图标选项(绿色)，使用者可按确认键 \blacktriangledown 进入该选项的视图层。



视图层: 此第2层菜单系统被称为视图层，LCD屏幕画面分为左侧和右侧两部分。左侧为子菜单，右侧为实际菜单或配置参数。上/下箭头键将移向不同的子菜单（绿色表示被选取），右侧会显示用于子菜单的配置参数预览。



当右侧子菜单显示后，用户可按确认键或右侧箭头键进入编辑层。同样地，用户可使用左箭头键退回视图层或图示层。

编辑层 此菜单系统的最后一层被称为编辑层，包含用于给出子菜单的所有配置参数。用户可使用上/下箭头键滚动菜单来查看现有的配置值。



编辑层中的项目如有  图示，表示用户可按确认键进入该项编辑模式来修改设定值。如果菜单具有一个闪电状图 ，这表示该项是一个可执行的功能项目，按确认键会导致特定操作（如，运行打印测试，清除统计数据）。如果菜单不具任何图标，那么代表此项菜单为只读功能，按确认键不会产生任何影响。

重要 要进入编辑模式时，可能会出现“输入键锁住”信息。这种情况下，禁止使用者进入编辑层直到面板解锁为止。想要解锁配置，同时按下上箭头键和下箭头键直到看到“输入键被解锁”信息为止。

在编辑模式下，根据菜单的类型，进入后会出现一个下拉选单的选项或一组循环数字，当该项设定值旁边出现星号表示该项是当前的设定值。在必须输入大量，字符串或网络IP地址的情况下，将显示一个虚拟键盘，用户可以在其中使用导航击键不同的字符或数字。下面的示例显示了具有下拉选单和虚拟键盘的编辑模式。



当用户处于编辑模式时，可以按 **↓ENTER** 键或按右复用键“应用”，将其更改为新值。同样地，用户可在不更改菜单的情况下按左复用键“取消”以退出编辑模式。

对于具有闪电 ⚡ 图的项目，用户可以通过按 **↓ENTER** 键执行特定功能。对于没有任何图目标项目，代表此项菜单为只读功能，不能修改。

重要

一些重要的功能选单在操作时需要使用者确认他们是否要继续。例如，清除日志，删除配置，删除文件....等的功能操作。在这些情况下，屏幕上会显示一条讯息，要求用户通过按下复用键“是”做确认是否确定执行。



使用者可通过按下左箭头键返至视图层，或通过使用标记为“主页”的左复用键进入主菜单屏幕。

注意： 在此章节描述的更改菜单值只能更改当前配置。当前配置存储在**DRAM**。只要不关闭打印机，这些配置更改将一直有效。想要将配置永久存入闪存，见下一章节的储存配置。

储存配置



当更改设定菜单时，被更改的设定值将保存在**DRAM**中的当前设定。只要不关闭打印机，当前设定更改将一直有效。如果想将当前设定永久存入**FLASH**内存，有两种选择：

- 如果想返至联机状态，通过自动保存功能中的说明来保存设定。
- 至主页的设定  选项，选取配置图标  并通过配置> 控制> 保存设定菜单来保存配置。

默认状态下，打印机为出厂配置。用户可以保存多达八种不同的配置以满足特殊打印任务要求。使用配置> 控制部分，可保存、加载、打印、删除并选择开机时以哪一组设定做为当前配置。



自动储存配置

如果未对当前配置菜单做出任何更改且并未通过配置> 控制> 储存设定 菜单手动保存，则将打印机联机之前，系统会提示保存更改如下列所示屏幕。



现用设定被定义为开机配置或上次加载配置。取决于打印机状态，此选项具有三种可能情况：


- 如果现用设定为八种用户定义配置中的一种，现用配置将被保存并做为开机配置。
- 如果现用设定是原厂配置，打印机会将此配置保存到第一个设定（未保存），并将该配置设置为开机配置。
- 如果现用设定是原厂配置，并且没有可用的（未保存）配置时，打印机会向用户要求手动保存更改。并将打印机返回主页。

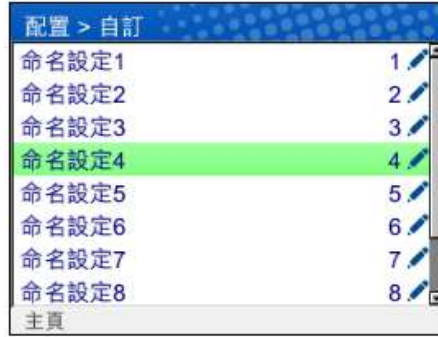
当前设定是储存在DRAM中的配置。 如果用户选择此选项，配置将不会永久保存到FLASH内存中，但将继续处于当前状态。

使用者还可以通过加载现用设定或出厂设定来取消更改。

一旦做出选择，使用者将会自动返回至联机状态。

命名设定

用户可于 配置>自定义 的选项功能，使用一个15个以内的字符自定义配置的名称。 用户为配置输入的名称随后将在配置部分中的任何地方使用。 可以使用  配置> 自定义> 重设定名称 功能选单清除这些名称。



当选择名称配置时，打印机将提供一虚拟键盘以供用户输入所需的名称。导航键可用于查找字符，输入键可用来选择它们。当字符串完成后，按表示“应用”的右复用键将名称设定。



加载设定

可以使用 配置> 控制 > 加载设定 功能选单 指定九种配置（1~8 或 原厂）中的任一种载入到DRAM。

开机设定

可以使用 配置> 控制 > 开机设定 功能选单 指定九种配置（1~8 或 原厂）中的任何一种作为开机配置。如果选中未保存的配置，用户将在面板接收到“设定并不存在，请先储存”的错误警告信息。

修改保存的设定

用户可以根据需要修改和保存（更新）配置。可使用配置>控制>加载设定 加载选择的配置，更改菜单或设定参数，并使用自动保存功能或至配置>控制>储存设定功能 以保存更改。

查看当前配置

通过选择在主页上标记有“配置”的右复用键可轻松查看当前配置。除了在控制台上可查看外，它也可在配置打印输出中提供相同信息。



从图中可以看出，用户可滚动查看配置值，或使用标记为“打印”的右复用键选择打印配置。

打印配置

我们建议打印并储存配置以备将来参考。打印输出提供了用于配置打印机的参数列表。可使用配置> 控制>报告 菜单栏印配置。菜单中提供有以下选项：

- 目前(默认值)
- 原厂
- 开机
- 全部
- 保存配置 1 ~ 8

设置功能



本章节将介绍如何在“设定”部分的图标下使用设定配置菜单。

| 屏幕 #1 | | |
|---|---|---|
| 快速设置  标签设置 传感器设置 应用 配置 管理级使用 | 标签设定  影像 速度 处理 色带 幅面顶 错误 自动标签对映 | 传感器设置  控制 校正 诊断 |
| 打印机设置  控制 节约能源 检视主闪存档案 闪存档案编辑 检视 SD 档案 ¹ SD 档案编辑 ¹ 打印机管理 日期 GPIO ² | 接口  控制 Centronics ⁶ IEEE-1284 ⁶ USB 埠 串行端口 | 网络设置  控制 以太网网络设定 ⁸ WLAN ⁷ WLAN Params ⁷ WLAN EAP ⁷ |
| 屏幕 #2 | | |
| 应用  控制 PS/PDF 设定 ³ IPDS 设定 ⁴ TN 5250 设定 ⁵ PGL ... MGL 设定 LP+ 设定 P-Series ... 设定 字型 | RFID⁹  控制 自定义设定 诊断 统计 | 验证器¹⁰  控制 等级 扫描仪 诊断 统计 |
| 工具  打印测试 诊断 统计 简介 | 配置  控制 自定义 | |

注意:

- ¹ SD 相关的子菜单只在安装 SD 卡时显示。
- ² GPIO 菜单只在安装 GPIO 选配件时显示。
- ³ PS/PDF 设定项目需要 Postscript/PDF 韧体且不包括其它任何模拟。

- ⁴ IPDS 是选配件可在标准韧体中被启动。
- ⁵ TN 5250 需要安装特殊的韧体。IPDS 和 PS/PDF 并不适用于 TN。
- ⁶ Parallel 并列埠为选配件，只有在安装该卡时才会显示这些子菜单。
- ⁷ WLAN 为一个选配件，只有安装 WLAN 时才包括这些子菜单。
- ⁸ 当安装了 WLAN 选配件时以太网菜单将不能使用，除非开电源时连接了以太网网线。
- ⁹ RFID 验证器菜单只有在 RFID 选配件被安装后才适用。请参见 *RFID Labeling Reference Manual* 以获得更多信息。
- ¹⁰ 验证器菜单只有在 ODV 选配件被安装后才适用。请参见 *Online Data Validator User's Manual* 以获得更多信息。

快速设置

快速设置是将不同部分最常会使用到的设定菜单集合在此处。可以帮助用户快速找到这些参数的设定菜单。

其中“管理级使用”的子功能，管理员可以使用该功能将用户限制为只能设置此快速设定中的参数功能，而不允许他们进入其他的设置参数部分。在快速设置的管理级使用子选项，管理员可以设置密码(1-10位数)，并让打印机进入“安全模式”，用以隐藏其他快速设定以外的功能图标，只留下快速设置功能。只有通过输入密码才可离开安全模式。

菜单选项

快速设置下的菜单单选项如下：

| 快速设置菜单 | 说明/菜单位置 |
|--------------------------|--|
| 标签设定(Media) | |
| 打印强度(Print Intensity) | 卷标设定(Media) > 影像(Image) > 打印强度(Print Intensity) |
| 打印速度(Print Speed) | 卷标设定(Media) > 速度(Speed) > 打印速度(Print Speed) |
| 标签处理(Media Handling) | 标签设定(Media) > 处理(Handling) > 标签处理(Media Handling) |
| 撕纸位置调整(Paper Feed Shift) | 卷标设定(Media) > 影像(Image) > 撕纸位置调整(Paper Feed Shift) |
| 标签宽度(Label Width) | 卷标设定(Media) > 影像(Image) > 卷标宽度(Label Width) |
| 标签长度(Label Length) | 卷标设定(Media) > 影像(Image) > 卷标长度(Label Length) |
| 纵向影像移位(Vertical Shift) | 卷标设定(Media) > 影像(Image) > 纵向影像移位(Vertical Shift) |
| 水平影像移位(Horizontal Shift) | 卷标设定(Media) > 影像(Image) > 水平影像移位(Horizontal Shift) |

| 快速设置菜单 | 说明/菜单位置 |
|---------------------------|--|
| 传感器设定(Sensors) | |
| 间隙/黑标传感器(Gap/Mark Sensor) | 传感器设定(Sensors) > 控制(Control) > 间隙/黑标传感器(Gap/Mark Sensor) |
| 执行自动更正(Auto Calibrate) | 传感器设定(Sensors) > 校正(Calibrate) > 执行自动更正(Auto Calibrate) |

| 快速设置菜单 | 说明/菜单位置 |
|--------------------------|--|
| 应用(Application) | |
| 选择(Active IGP Emul) | 应用(Application) > 控制(Control) > 选择(Active IGP Emul) |
| XXX诊断(XXX Diagnostics) | 应用(Application) > 控制(Control) > XXX诊断(XXX Diagnostics) |
| 校验器启动(Validator Active)* | 校验器(Validator) > 控制(Control) > 校验器启动(Validator Active) |
| RFID现行(RFID Active)* | RFID > 控制(Control) > RFID现行(RFID Active) |
| 重要 | 当打印机设置(System)>控制(Control)>选择韧体(Program Select)设置为PS / PDF时，此应用子功能选单将无法用。 |

* 仅在安装了校验器(Validator)或 RFID 时才使用的功能选单

| 快速设置菜单 | 说明/菜单位置 |
|-----------------------|---|
| 配置(Configs) | |
| 储存设定(Save Config) | 配置(Configs) > 控制(Control) > 储存设定(Save Config) |
| 开机设定(Power-Up Config) | 配置(Configs) > 控制(Control) > 开机设定(Power-Up Config) |

| 快速设置菜单 | 说明/菜单位置 |
|--------------------------|----------------------------|
| 管理级使用(Admin User) | |
| 设定密码(Set Password) | 仅当不在安全模式下时，才能在快速设定功能选单中使用。 |
| 进入安全模式(Enter Safe Mode) | 仅当不在安全模式下时，才能在快速设定功能选单中使用。 |
| 离开安全模式(Exit Safe Mode) | 仅当在安全模式下时，才能在快速设定功能选单中使用。 |

进入安全模式

安全模式是一个可选功能，管理员可以使用它来限制用户更改打印机功能选单中的设置。此模式的另一个好处是，一旦完成设置，管理员可以启用此功能，使日常用户更容易找到和更改最常用的菜单。

出厂默认情况下，打印机不处于安全模式。管理员可通过进入快速设置>管理级使用子功能选单后，执行下方操作来启用安全模式：

- 经由 快速设定>管理级使用>设置密码，设定一组密码
- 经由 快速设定>管理级使用>进入安全模式，启动安全模式

密码可以是1-10位数字的任意字符串。请参阅下面的图示，了解如何完成这些操作以及预期结果。注意，一旦设置了密码，它将在不处于安全模式时显示。



离开安全模式

当管理员要退出安全模式时，他们还需要返回快速设定>管理级使用 部分，然后通过 快速设定>管理级使用>离开安全模式 输入密码。如果输入错误的密码，将显示如下图。



如果您输入错误的密码多次，并不会被锁定，因此您可以继续尝试。如果您找不到或忘记密码，请参阅下方的“忘记密码”章节。

忘记密码

如果您忘记了密码以退出安全模式，请联系您的Printronix客户技术支持团队以获得解锁打印机的帮助。

标签设定



重要

所有和卷标有关的尺寸单位可于 打印机设定>控制>单位 功能选单中切换以英寸或公厘显示。

概述: 标签长度

当在菜单系统中设置参数时，了解标签及应用非常重要。在设置卷标长度时，请注意如下事项：

标签长度可以经由控制面板中的“设定>卷标设定>影像>卷标长度”菜单手动输入，或使用软件命令通过主机应用程序（例如PGL）发送设定标签长度。如果通过软件命令发送，则称为主机幅面长度(**Host Form Length**)或逻辑卷标长度(**Logical Label Length**)。

如果仿真设定处选择启用，从主机发送的主机幅面长度（卷标长度）值可以覆盖 卷标设定>影像>卷标长度 值。通常，仿真会具有菜单来设定该行为的操作（例如，仿真>PGL设定>主机幅面长度）。

物理卷标长度 (Physical Label Length)是标签实际的长度。下面的卷标类型列表说明了如何确定物理标签长度：

- **模切卷标 Die-cut labels** – 测量长度为取下的标签部分（从起始边缘到尾部边缘）。不包括底纸或间隙。
- **具有凹槽或孔的吊牌纸** –测量长度为从一个凹槽或孔的尾部边缘到下一个凹槽或孔的起始边缘的距离。
- **底部具有黑色标记的黑标纸** –量测长度为从一个黑色标记的起始边缘到下一个黑色标记的起始边缘的距离。
- **连续纸（无标签长度指示物）** –测量长度应在 卷标设定>影像>卷标长度 菜单中输入的卷标长度值的±1-2%内，或通过主机软件命令发送的值。

逻辑卷标长度 (Logical Label Length) 或 主机幅面长度(Host Forms Length) 是使用者或程序员基于他的可打印图像的长度。在大多数情况下，此长度应略小于物理标签长度。这可让整个图像是被打印在卷标长度指示物（间隙，凹口，孔或黑色标记）的边界内。

当逻辑卷标长度大于实际卷标长度时，并且 卷标设定>影像>剪裁页面为“启用”时，打印机将剪裁超出实际卷标长度的图像底部。在这种情况下，未打印的可打印数据将丢失。在下一节中有更多剪裁页面菜单会有更多信息。

概述: 剪裁页面

卷标传感器仅在卷标已经前进了一定距离后才会侦测间隙，凹口，孔或黑标。该距离由卷标设定>影像>卷标长度菜单中的值 或 来自应用程序的主机幅面长度的值所指定。在达到卷标长度或主机幅面长度值之前存在的任何间隙，凹口，孔或黑标将被忽略。

当 卷标设定>影像>剪裁页面为“停用”时，黑标或间隙标签侦测的可靠度可被改善，能解决下面所述的传感器问题：

- 图像在卷标开始印的顶端发生错误的距离打印，特别是在打印标签卷快用完的末端卷标，卷标严重卷曲或有圆齿时。
- 当卷标传感器因卷标上的深色预印图像或卷标中有多个间隙，造成定位不正确时。

- 打印机开始打印一个卷标，然后在同一卷标签上打印其他所有同内容的标签时，特别是卷筒末端标签是严重卷曲的。
- 在打印任务中偶尔会出现一个空白标签时（位于已打印的标签之间）。

当剪裁页面为“停用”时，打印机会忽略卷标上的任何预先印的深色图样或多个间隙，根据指定的 **卷标设定>影像>卷标长度** 值可能会被误认为下一个页顶位置。

重要 当剪裁页面为“停用”时， **卷标设定>影像>卷标长度** 输入的值必须是正确的。如果值太长，打印机将会忽略实际需被侦测的间隙或黑标。

- 当使用间隙传感器侦测时，标签长度的值是等于一张模切卷标或可移除卷标的实际长度。
- 当使用黑标传感器侦测时，标签长度等于从一个黑色标记的起始边缘到下一个黑色标记的起始边缘的实际距离。

若逻辑卷标长度比实际卷标长度大，且剪裁页面是停用时，那么打印机会将图像继续打印到下一张实际标签上，而忽略基于 **卷标设定>影像>卷标长度**值的间隙或黑标。

若逻辑卷标长度小于物理卷标长度，那么打印机将会打印整个图像，并空出剩余的空白空间前进到下一个卷标的顶端位置。 不管是否设置**卷标设定>图像>裁剪页面**均是如此。

卷标设定 > 影像

| 卷标设定> 影像> 打印强度 Media > Image > Print Intensity | |
|---|---|
| 此选项可设定印字头要对所安装的标签和色带需加热的程度。数值愈大加热的热量（热能）愈大(于每个加热点)。这对打印质量有显著影响。打印强度和速度必须与卷标和色带类型相匹配，以获得最佳的打印质量和条形码等级。 | |
| 最小 | -15 |
| 最大 | +15 |
| 出厂默认值 | -3 |
| 重要 | 实际打印强度为菜单中打印强度和强度移位这2项数值的总和。例如，如果打印强度= 5 和强度移位= -3，则实际的打印强度为 2，无论如何，实际的强度介于最小值-15 和最大值 20 之间。 |

| 卷标设定> 影像> 强度移位 Media > Image > Intensity Shift | |
|--|--|
| 此功能选项可用于将打印强度设定向上或向下移动。这可为特定纸张设置更高的打印强度，同时保持由主机作业设置的兼容打印强度值。 它也可以用于对与其他模拟的兼容性进行轻微调整。 | |
| 最小 | 变浅 -9 |
| 最大 | 加黑 +9 |
| 出厂默认值 | 0 |
| 重要 | 虽然移位可设定范围为 -9 到+9，但实际打印强度值最小值为-15，最大值为 20。 |

| 卷标设定> 影像> 撕纸位置调整 Media > Image > Paper Feed Shift | |
|---|--|
| 当卷标处理选项中的 Tear-Off Strip（多张撕取模式）、Peel-Off（剥下模式）或 Cut（切割模式）被启用时，可于此功能中设定打印后停止的位置调整（+ 移动）或回退（- 移动）。允许为 0.01 英寸增量。 | |
| 最小 | -1.00 英寸 |
| 最大 | 目前标签长度(或最高 12.80 英寸) |
| 出厂默认值 | 0.00 英寸 |
| 重要 | 拉回（ - 移动）将被限制在打印线位置，以防止卷标被拉回到印字头之外并从橡胶滚轮上脱落。 |

| 卷标设定> 影像> 卷标长度 Media > Image > Label Length | |
|---|--|
| <p>该选项用于指定用户选择的 Label Length（标签长度）。在大多应用程序中，用户选择的 Label Length（标签长度）要与物理标签长度是一致的。物理标签长度就是所安装的纸张的实际标签长度：</p> <p>模切标签：可测量长度为取下的标签部分（从起始边缘到尾部边缘）。不包括底纸材料或间隙。</p> <p>带有凹槽或孔的标签纸：可测量长度为从一个凹槽或孔的尾部边缘到下一个凹槽或孔的起始边缘的距离。</p> <p>底面带有黑色标记的卷标纸：可测量长度为从一个黑色标记的起始边缘到下一个黑色标记的起始边缘的距离。</p> <p>连续纸张（无标签长度指示物）：可测量长度应在此处的标签长度值的±1-2%内，或通过主机软件指令发送的值。</p> | |
| 最小 | 0.1 英吋 |
| 最大 | 99.0 英吋 |
| 出厂默认值 | T6x04: 6.0 英吋 T6x06: 4.0 英吋 |
| 重要 | 此项功能可以由主机作业（主机幅面长度）覆盖，并设置为与实际长度不匹配的值。有关 Label Length 行为的完整说明，请参阅概述：标签长度章节。 |

| 卷标设定> 影像> 卷标宽度 Media > Image > Label Width | |
|---|--------------------------------|
| 该项可设定被打印影像的物里宽度。 | |
| 最小 | 0.1 英吋 |
| 最大 | 基于机种型号/印字头的最大值。 |
| 出厂默认值 | T6x04: 4.1 英吋 T6x06: 6.6 英吋 |

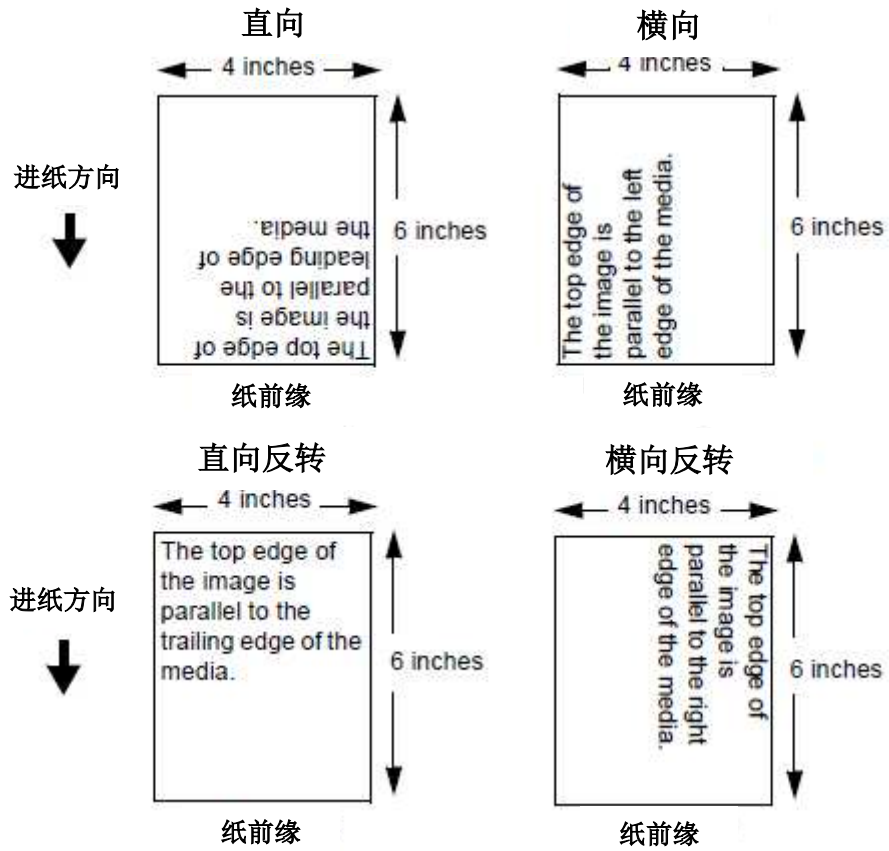
| 卷标设定> 影像> 设定卷标长度 Media > Image > Set Label Length | |
|--|---|
| 此项功能可选择是否使用从自动或手动校正侦测出的感应距离值来设置标签长度。如果未执行校正，则此功能无效。 | |
| 手动 | 侦测感应距离不会覆盖或更改标签长度值。 |
| 自动 | Sensed Distance（侦测距离）值将覆盖并更改 Label Length（标签长度）值。如果传感器控制>间隙/黑标传感器= 间隙，打印机将减去传感器>校正>间隙长度值。 |
| 出厂默认值 | 自动 |
| 重要 | 对于自动的设定，传感器设定> 校正> 使用标签长度会被忽略（停用）。 |

| 卷标设定> 影像> 剪裁页面 Media > Image > Clip Page | |
|--|---|
| 当使用间隙或黑标纸张时，此功能选项决定打印机如何处理尺寸大于物理(实际)页面长度的图像。 | |
| 停用 | 当用户选择的页面长度（逻辑长度）大于卷标上的间隙，缺口，孔或黑标指示的实际页面长度时，打印机会继续将剩余的多余数据打印到下一张标签页面上。 |
| 启用 | 打印机将会裁剪掉多出的数据以配合实际的卷标页面，多出的数据将会丢失。标签传感器会不断寻找间隙，凹槽，孔或黑标，并在侦测到时将其用作在下一个卷标的页顶位置，并裁剪掉任何剩余多出的数据。 |
| 出厂默认值 | 启用 |
| 重要 | 关于此选项的更多信息见概述:剪裁页面章节第 53 页 |

| 卷标设定> 影像> 纵向图像偏移 Media > Image > Vertical Shift | |
|--|-------------------|
| 此选项可将图像垂直向上（-）或向下（+）移动用以精确定位图像在卷标上的位置。图像的实际高度不受此参数的影响。调整以 0.01 英寸增量进行。 | |
| 最小 | -1.00 英寸 |
| 最大 | 标签长度（最大 12.80 英寸） |
| 出厂默认值 | 0.00 英寸 |

| 卷标设定> 影像> 水平图像偏移 Media > Image > Horizontal Shift | |
|--|----------|
| 此选项可将图像水平向左（-）或向右（+）移动用以精确定位图像在卷标上的位置。图像的实际宽度不受此参数的影响。调整以 0.01 英寸增量进行。 | |
| 最小 | -1.00 英寸 |
| 最大 | 1.00 英寸 |
| 出厂默认值 | 0.00 英寸 |

| 卷标设定> 影像> (旋转)方向 Media > Image > Orientation | |
|---|--|
| 该菜单项选择在打印卷标时要使用的图像方向。详见下图。 | |
| 直向 | 直向是指垂直页面方向，其中页面的顶部在前缘。 |
| 横向 | 横向是逻辑页面从直向顺时针旋转 90 度的方向。 |
| 直向反转 | 直向反转是逻辑页面与直向成 180 度的旋转。 |
| 横向反转 | 横向反转是逻辑页面从直向顺时针旋转 270 度的方向。 |
| 出厂默认值 | 直向 |
| 重要 | 这里显示的方向是以”打印方向”的设定为”先印页首”的打印方向。一些 IGP 模拟，如 ZGL 使用 Foot First (先印页尾)，在这种情况下，旋转方向与此处所显示的有 180 度的不同。 |
| | 当打印机设置(System)>控制(Control)>选择韧体(Program Select)设置为 PS / PDF 时，此应用子功能选单将无法用。 |

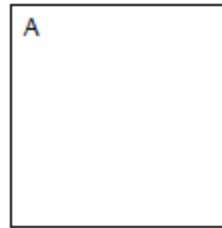


| 卷标设定> 影像> 打印方向 Media > Image > Print Direction | |
|--|--|
| 此选项可设定打印方向。并非所有 IGP 仿真语言都具有相同的直向，横向等定义。下图显示何为直向的先印页首和先印页尾。 | |
| 先印页首 Head First | 当(旋转)方向设定是直向时，那么卷标的顶部数据将首先从印机打印出来。 |
| 先印页尾 Foot First | 当(旋转)方向设定是直向时，那么卷标的底部数据将首先从印机打印出来。 |
| 出厂默认值 | PGL 预设是先印页首， ZGL 预设是先印页尾。它将自动设定为与即插即用兼容。 |
| 重要 | 打印方向设定不会改变到 诊断>打印测试 菜单中的任何打印测试模式的方向。 |
| | 当打印机设置(System)>控制(Control)>选择韧体(Program Select)设置为 PS / PDF 时，此应用子功能选单将无法用。 |

进纸方向



先印页首



先印页尾

| 卷标设定> 影像> 垂直 DPI 调整 Media > Image > Vertical DPI Adj | |
|---|--------------------------------|
| 调整垂直打印的分辨率。这可以用于少量的压缩或扩展所有印刷形式 | |
| 最小 | 195 (203 DPI) 290 (300 DPI) |
| 最大 | 210 (203 DPI) 310 (300 DPI) |
| 出厂默认值 | 匹配印字头 DPI |

卷标设定 > 速度

| 卷标设定> 速度> 打印速度 Media > Speed > Print Speed | |
|---|--|
| 此选项可设定打印时卷标通过打印机的速度，以英寸/秒 (ips) 为单位。 | |
| 最小 | 1 ips |
| 最大 | 6204: 14 ips, 6304: 12 ips 6206: 12 ips, 6306: 10 ips |
| 出厂默认值 | 6 ips |

| 卷标设定> 速度> 回转速度 Media > Speed > Reverse Speed | |
|---|---|
| 此选项可设定卷标以相反方向移动(回转)的速度。 | |
| 最小 | 1 ips |
| 最大 | 6 ips |
| 出厂默认值 | 2 ips |
| 重要 | 根据所用的碳带和卷标介质，速度高于 2 ips 时，可能会导致碳带留下污迹。 |

| 卷标设定> 速度> 空打印速度控制 Media > Speed > Slew Speed Control | |
|---|---|
| 此选项可设定打印机走纸但不进行打印时的速度。 | |
| 自动 | 始终与打印速度相同。 |
| 手动 | 允许您取消隐藏于卷标设定>速度功能选标中的空打印速度，可单独设定空打印的速度。 |
| 出厂默认值 | 自动 |

| 卷标设定> 速度> 空打印速度 Media > Speed > Slew Speed | |
|--|--------------------------------|
| 当卷标设定> 速度> 空打印速度控制设置为手动时，此菜单会被取消隐藏。可设定范围和默认值与打印速度一致。 | |
| 最小 | 同最小打印速度 |
| 最大 | 同最大打印速度 |
| 出厂默认值 | 同打印速度 |
| 重要 | 此功能只适用于当卷标设定>速度>空打印速度控制是设定为手动时 |

标签设定 > 处理

| 卷标设定> 处理>打印模式 Media > Handling > Print Mode | |
|--|-------------------------|
| 该选项可设定要执行的打印类型。 | |
| 热转印 | 表示热转印（安装有碳带）。 |
| 直接热感式 | 表示热感打印（无碳带），要求使用专门的热感纸。 |
| 出厂默认值 | 热转印 |

| 卷标设定> 处理> 卷标处理 Media > Handling > Media Handling | |
|---|---|
| 该选项可设定打印机处理介质（卷标或商标纸）的方式。 | |
| 多张撕取 | 打印机在介质上打印并将其从机器前面送出，直到打印机缓冲区已空，然后将最后一张卷标置于撕纸位置上，以便撕取。 |
| 剥下 | <p>打印并自动将模切标签从底纸上剥离下来。打印机等待您取下卷标后，才会再打印下一张标签（需打印）。当安装了选配的内部回卷器并安装了底纸时，此时屏幕将显示会“取走卷标(Remove Label)”的讯息，提醒您在打印下一张卷标之前取下卷标。有关详细信息，请参阅第31页的标签剥离和第66页的标签设定>处理>剥纸位置菜单。</p> <p>如果安装了裁刀模块，则不允许这样做。屏幕将显示错误讯息“INCOMPATIBLE WITH CUTTER（与裁刀器不兼容）”。</p> |
| 切割 | <p>如裁刀模块被安装时，当软件发送切纸命令时，打印机可在打印完每张卷标后或指定的卷标数目后自动裁纸。裁纸器可以裁切连续的卷纸、标签或商标纸。</p> <p>只有在安装了裁刀器时才允许这样做。否则屏幕将显示错误讯息 OPTION NOT INSTALLED（未安装该选配件）。</p> |
| 连续 | 打印机打印纸张并将其送至前端。更多详情请参见下一页 标签设定>处理>连续模式 |
| 出厂默认值 | 多张撕取 |

| 卷标设定 > 处理 > 连续模式 Media > Handling > Continuous Mode | |
|--|--|
| 当 卷标设定 > 处理 > 卷标处理选择”连续”后(参见上一页), 将可于此菜单中选择特殊的纸张连续模式。 | |
| 标准 | 标签经打印后从前端送出。最后打印的标签后面的模切线不会对齐撕纸杆。 在打印作业之间不应存在空白标签的自动进纸, 但是您可能需要按进纸键将最后打印的标签从印字头下方移动大约 0.80 英寸。 如果执行, 此进纸会在下一个打印作业的开始处产生一空白标签。 |
| 单张撕取 | 与标准一样标签经打印后从前端送出, 但最后打印的标签后面的模切线会与撕纸杆对齐。无需按进纸键, 即可取下最后打印的标签。 打印任务之间不会有空白卷标。从每张需打印的标签前端开始会有一 0.80 英寸长的空白范围。此选项支持的卷标长度为 2.50 英寸或更长的标签。 |
| 完整撕取 | 与标准一样标签经打印后从前端送出, 但是一旦打印缓冲区空了一段时间, 则在最后打印的标签后面的模切线会与撕纸杆处自动对齐。(直到撕取时间结束, 纸张才会对齐撕纸杆。)当再次检测到可打印数据时, 打印机会自动进一张空白标签, 从而在每此打印作业之间产生一个空白标签。 此选项支持 2.50 英寸或更长的标签长度。 较短的标签长度会导致在每次打印作业开始时都会自动送入两张或甚至更多张空白标签。 |
| 切纸 | 当标签处理设定为连续并有安装裁刀器时, 裁切器将使用相应的主机接口的 Timeout 功能设置来确定作业结束 (EOJ) 并裁切。 也就是说, 当没有从主机接收到更多的数据时, 裁切器将被启动。 对于不是由主机进来的打印数据 (例如换页和测试打印), 或者如果主机接口未设置为自动切换, 则不会执行裁切。 |
| 出厂默认值 | 标准 |

| 卷标设定> 处理 > 剥纸位置 Media > Handling > Peel Present | |
|--|---|
| 此功能允许您选择卷标的哪个部分放置到剥纸杆。 | |
| 下一页头 | 在将介质提供到剥离位置之前，在图像打印之后介质将被移动到下一张页顶。此选项适用于标准卷标，其间隙/标记长度小于印字头到剥纸杆的距离（约 1/2 英寸）。 |
| 表格结束点 | 在将介质提供到剥离位置之前，在图像打印之后介质将被移动到页末端。此选项用于具有较大间隙的卷标，导致卷标从剥纸杆上脱落。此设置适用于无标记介质，这种介质的页底和其下一页的页顶不同。该设置可用于模切卷标，这种卷标的末端可用标签传感器进行检测。 |
| 图像结束点 | 图像打印及送介质到剥离位置。此选项用于具有较大间隙/标记的卷标，导致卷标从剥剥纸上脱落。此选择适用于选择下一页头或表格结束点仍然会导致标签脱离剥离处的情况。如果打印的图像长度与卷标的实际长度相一致，则此选项最有效。 |
| 出厂默认值 | 下一页头 |
| 重要 | 此功能选单仅在安装有剥纸选配件时被显示 |
| 重要 | 图像结束点(End of Image)选项会受到卷标设定> 影像>剪裁页面选项的影响。 |

| 卷标设定> 处理 >剥纸模式下校准 Media > Handling > Cal in Peel Mode | |
|--|----------------------------------|
| 此选项允许您在剥下卷标处理模式下执行校正。剥离模式下的校正不会停止，并等待您取下剥离的标签。因此，请准备好在自动剥离时取下标签。 | |
| 停用 | 不允许使用剥纸模式时从面板校正，并会显示警告信息。 |
| 启用 | 在剥纸模式下，可从面板执行自动更正。 |
| 出厂默认值 | 停用 |
| 重要 | 此功能选单仅在安装有剥纸选配件时被显示 |
| 重要 | 如果此功能是设置为停用，则 开机操作 = “自动更正” 会被忽略 |

| 卷标设定 > 处理 > 卷标等候时间 Media > Handling > Label Wait Time | |
|---|---|
| <p>当卷标处理选项是设定为[多张撕取] 或[连续]时: 标签等待时间可设定将纸张推进到撕纸位置之前, 打印机停止后等待的秒数。</p> <p>当卷标处理选项是设定为[剥下]时: 此标签等待时间可设定在打印下一个卷标前, 若卷标被剥离移走, 打印机会等待的秒数。</p> | |
| 最小 | 0.1 秒 |
| 最大 | 60.0 秒 |
| 出厂默认值 | 0.1 秒 |
| 重要 | 如果安装了 RFID 选配件, 并且开机配置为原厂预值, 则此功能单将自动更改为 1.0 秒。 |

标签设定 > 色带

| 标签设定> 色带> 色带量不足 Media > Ribbon > Ribbon Low | |
|---|--|
| 当启用并且碳带供应轴上剩余的色带量约为 75 至 50 米或更小时，联机屏幕上将弹出“色带量不足”的警告讯息。 | |
| 停用 | 不会出现“色带量不足”的警告讯息 |
| 启用 | 当碳带在碳带供应轴上的长度为 75 米或不足 75 米时，将会出现色带量不足的警告。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

标签设定> 幅面顶

| 标签设定> 幅面顶> 幅面顶侦测错误 Media > TOF > TOF Detect Fault | |
|---|--|
| 允许选择三种不同的 TOF（幅面顶部）检测故障。当纸张前进的距离等于菜单中卷标设定> 影像> 卷标长度值的两倍或三倍时，打印机将显示 Gap Not Detected （未检测到间隙）故障讯息并停止打印。 | |
| 1 张标签 | 在 1 个卷标之后未检测到间隙显示故障讯息。 |
| 3 张标签 | 在 3 个卷标之后未检测到间隙显示故障讯息。 |
| 9 张标签 | 在 9 个卷标之后未检测到间隙显示故障讯息。 |
| 出厂默认值 | 3 张标签 |
| 重要 | 正确的 Label Length （标签长度）值等于所安装标签的实际长度，它必须在卷标设定> 影像> 卷标长度菜单中输入。 |

| 卷标设定> 幅面顶> 节省卷标模式 Media > TOF > Ticket Save Mode | |
|---|--|
| <p>此选项决定在打印机第一次打开电源后或印字头打开然后关闭后，在连续，多张撕取和切割等卷标处理模式下的纸张操作。启用时，此选项可取消打印机进纸以搜寻下一个页顶位置时浪费的卷标或票证。</p> <p>此选项仅适用于 0.5 英吋或更长的标签长度。</p> | |
| 停用 | <p>打印机会假定打开电源后或印字头开启关闭后，纸张未处于正确的 TOF(页首)位置。打印机会在侦测到下一个 TOF 之后才开始打印。</p> <p>当停用时，<i>传感器校正 > 校正 > 联机自动更正 & 传感器校正 > 校正 > 印字头自动更正</i> 将会被调整。</p> |
| 启用 | <p>打印机将在打开电源后或印字头开启关闭后，假定标签已处于正确 TOF(页首)位置。打印机将直接开始打印，不会前进纸侦测下一个 TOF 位置。</p> <p>当启用时，<i>传感器校正 > 校正 > 联机自动更正 & 传感器校正 > 校正 > 印字头自动更正</i> 将会自动被设为停用。</p> |
| 不找寻 | <p>打印机将假定在开启电源后纸张不在 TOF(页首)位置，但在印字头打开然后关闭后是处于 TOF 位置。电源开启后，打印机会侦测到下一个 TOF 后才开始打印。印字头开启再关闭后，打印机不会进纸侦测下一个 TOF 位置。</p> <p>当启用时，<i>传感器校正 > 校正 > 联机自动更正 & 传感器校正 > 校正 > 印字头自动更正</i> 将会自动被设为停用。</p> |
| 出厂默认值 | 停用 |
| 重要 | <p>使用者必须确保在电源开启或关闭印字头之前纸张是处于正确的 TOF 位置。此外，必须校正纸张，并选择正确的卷标处理模式，卷标长度和间隙/标记传感器并保存为开机配置。</p> |

| 标签设定> 幅面顶> 幅面顶调整模式 Media > TOF > TOF Adjust Mode | |
|--|-----------------|
| 此选项可启用卷标设定 > 幅面顶 > 幅面顶调整 功能 | |
| 停用 | 将不会使用幅面顶调整菜单中的值 |
| 启用 | 将会使用幅面顶调整菜单中的值 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 标签设定> 幅面顶> 幅面顶调整 Media > TOF > TOF Adjust Dist | |
|---|-----------------|
| 此选项可设定于多张撕取卷标处理模式时，当纸张撕除标签后，从纸张顶部（TOF）到留为空白（未打印）的距离。当启用此模式时，可以以 0.01 英寸的增量调整打印的开始位置。 如果模切标签在撕取时因锯齿状边缘粘附到橡胶滚轮上，可通过控制 TOF 有多少空白空间的功能调整排除此问题，您可以控制标签在被撕下后被调回多少距离。 | |
| 最小 | 0.00 英寸 |
| 最大 | 0.40 英寸 |
| 出厂默认值 | 依印字头 DPI |
| 重要 | 仅适用于多张撕取卷标处理模式时 |

标签设定 > 错误

| 卷标设定> 错误> 卷标缺失 Media > Fault > Label Missing | |
|--|-----------------------------------|
| 允许标签传感器首先侦测剥离杆处是否存在标签。 | |
| 停用 | 如发现缺少卷标时，打印机不会将其视为故障。 |
| 启用 | 剥下处理：如发现缺少卷标时，打印机会将其视为故障并会出现故障讯息。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 标签设定 > 错误 > 错误排除后重印 Media > Fault > Error Recover | |
|---|-------------------------|
| 此选项可设定打印机如何处理当发生错误时正在打印中的资料。 | |
| 停用 | 发生错误时，打印机不会重新打印正在打印的标签。 |
| 启用 | 发生错误时，打印机会重新打印正在打印的标签。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

卷标设定 > 自动卷标对映

| 卷标设定 > 自动卷标对映 > 自动对映选择 Media > Auto Label Map > Select | |
|--|---|
| 此选项用于指定应用程序要使用的最大打印宽度。IGP / Auto Label Mapping [®] 功能允许向下兼容 Printronix 行点阵打印机编写的程序。它允许打印机并列打印两排（或并列打印多排）标签。打印机打印最左边的卷标和最右边的卷标，而不是打印多张标签，因此打印输出的长度将是原来的两倍长，但宽度为原来的一半宽。 | |
| 停用 | 发送到打印机的任何程序中超出打印机物理页宽的水平相邻卷标的过多数据将被会裁剪或换行，此取决于模拟的设计方式。 |
| 启用 | 此功能启用后，打印机将根据在“自动标签宽度”和“自动卷标数量”功能选单下设定的值，自动将水平相邻标签重新定位到垂直相邻的位置，或组合调整水平和垂直的位置。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 卷标设定 > 自动卷标对映 > 自动卷标宽度 Media > Auto Label Map > Auto Label Width | |
|--|----------------------|
| 此选项用于设定要打印的单个标签的宽度或将用于印列文件的标签的最大宽度。该值可从 0.1 英吋到打印机的最大打印宽度进行设定。 | |
| 最小 | 0.1 英吋 |
| 最大 | 卷标设定 > 影像 > 卷标宽度 中的值 |
| 出厂默认值 | 取决于打印机型号宽度 |

| 卷标设定 > 自动卷标对映 > 自动卷标数量 Media > Auto Label Map > Number Labels | |
|--|----|
| 在页面上打印垂直相邻所需的标签数量。 | |
| 最小 | 2 |
| 最大 | 40 |
| 出厂默认值 | 2 |

自动卷标对映范例

下面的所有范例皆假定逻辑窗体长度设定为卷标长度。

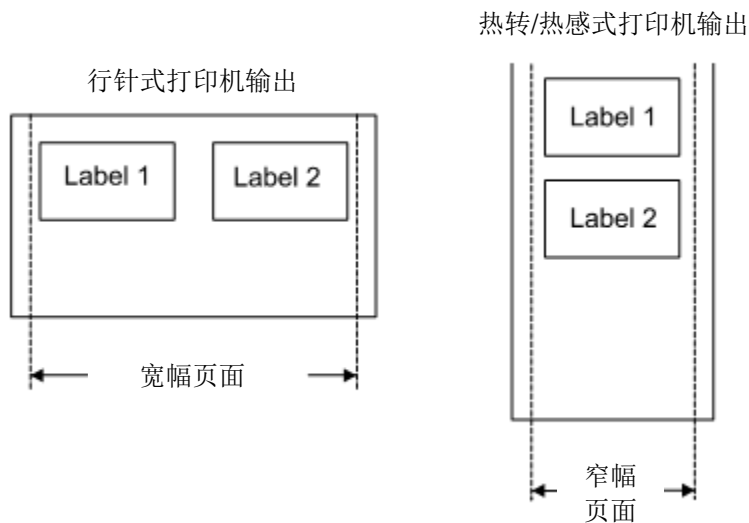
范例 1: 简易案例

问题: 使用者已经有一个用于8.0”宽度的打印机的档案，此档案是具有两个水平相邻的4.0”标签的文件。现用户想要使用4.0”宽度的打印机使用该文件来打印。

菜单设定解决方法:

- 将 卷标设定 > 自动卷标对映 > 自动卷标宽度 设定为 “4.0” (标签宽度)
- 将 卷标设定 > 自动卷标对映 > 自动卷标数量 设定为 “2”
- 将 卷标设定 > 自动卷标对映 > 自动卷标选择 设定为 “启用”

印表机运作: 打印机将首先在第一个标签上打印第一个（最左侧）4.0”标签，然后再打印第二个4.0”标签。这些卷标将垂直堆栈，如图所示。



范例 2: 奇数案例

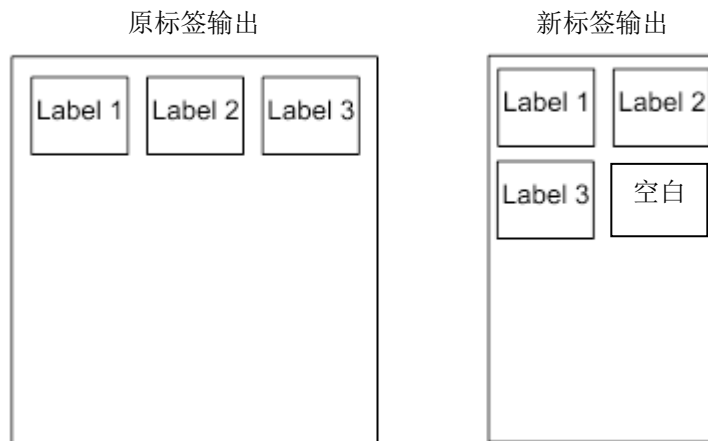
问题:

使用者已经有一个档案是具有三个水平相邻的2.0” 标签的文件。现用户想要使用4.0” 宽度的打印机使用该文件来打印。

解决方法#1 菜单设定:

- 将 卷标设定 > 自动卷标对映 > 自动卷标宽度 设定为 “2.0” (2个标签的宽度)
- 将 卷标设定 > 自动卷标对映 > 自动卷标数量 设定为 “2”
- 将 卷标设定 > 自动卷标对映 > 自动卷标选择 设定为 “启用”

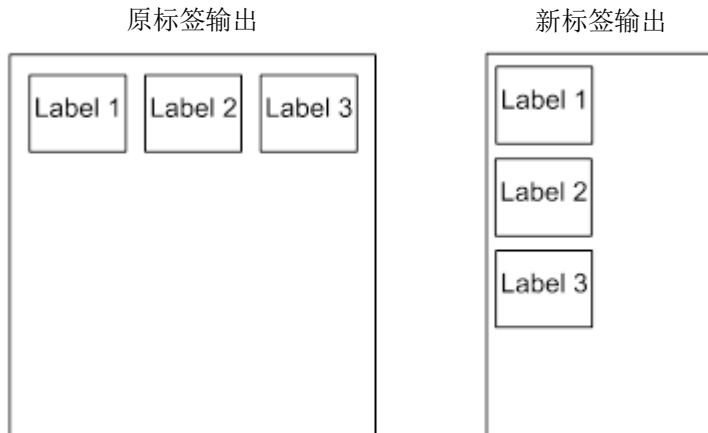
解决方法#1 的印表机运作: 打印机将同时打印前两个标签。 这两个标签将水平相邻。 完成这些卷标后，打印机将打印剩余的2.0” 卷标以及空白2.0” 卷标。 如图所示。



解决方法#2 菜单设定:

- 将 卷标设定 > 自动卷标对映 > 自动卷标宽度 设定为 “2.0” (2个标签的宽度)
- 将 卷标设定 > 自动卷标对映 > 自动卷标数量 设定为 “3”
- 将 卷标设定 > 自动卷标对映 > 自动卷标选择 设定为 “启用”

解决方法#2 的印表机运作:打印机将打印第一个2.0” 标签，然后打印第二个2.0” 标签，直至最后一个2.0” 标签。 如图所示。



范例 3: 超出最大文件宽度

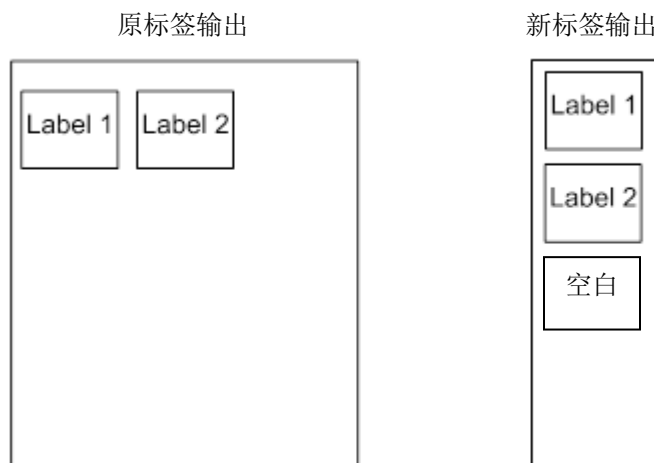
问题: 使用者已经有一个档案是具有三个水平相邻的4.0” 标签。用户现在希望使用具有8.0” 宽度的打印机使用此文件。用户应该使用类似于上述范例中的一解决方案,但是用户错误地输入卷标设定>自动卷标对映>自动卷标宽度为“12.0” 并且卷标设定>自动卷标对映>自动卷标数量为“3”。

印表机运作: The maximum *Number Labels* = $(20"/12") = 1.67$ rounded up to 2. The printer will automatically reduce the *Media > Auto Label Map > Number Labels* to “2”.

范例 4: 空白标签案件

问题: 使用者已经有一个档案是具有两个水平相邻的4.0” 标签的文件。 用户现在想要使用4.0” 宽度的打印机使用此文件打印。 用户决定将卷标设定>自动卷标对映>自动卷标数量设置为“3”，并将卷标设定>自动卷标对映>自动卷标宽度设定为“4.0”，尽管这些值不是最佳的值。

印表机运作: The maximum *Number Labels* = $(20"/4") = 5$. The selected value of 3 is legal. After the file is sent, the printer will begin by printing the first 4.0” width label. Once that label is complete, it will print the second 4.0” width label. Finally, once both of those labels have been printed, the printer will print a blank 4.0” label.



传感器设定




概述: 传感器类型

当对在本章节中的设定进行更改时, 有一些含义需要理解, 因为一些菜单设定和此部分是有密切相关的。例如, 当菜单“传感器设定>控制>间隙/黑标传感器”中的选项改变时, 这对其他菜单的默认值会有影响, 如表2所示。

表 2. 间隙/黑标传感器对其他菜单默认值的影响

| 间隙/黑标传感器 Gap/Mark Sensor | 缺纸传感器 Paper Out Sensor | 最小校正差 Minimum Delta | 间隙/黑标阈值 Gap/Mark Thresh | 出纸阈值 Paper Out Thresh |
|-----------------------------|---------------------------|------------------------|----------------------------|--------------------------|
| 停用 | 穿透 | N/A | N/A | 1023 |
| 黑标 | 穿透 | 48 | 250 | 1023 |
| 间隙 | 穿透 | 80 | 689 | 1023 |

重要

当传感器设定更改时, 使用者必须重新作校正 .

传感器设定 > 控制

| 传感器设定 > 控制 > 间隙/黑标传感器 Sensors > Control > Gap/Mark Sensor | |
|--|---|
| 可用此选项指定侦测带有卷标长度指示物（间隙，凹口，孔或黑标）的纸张上的页顶(TOF) 位置所需的传感器类型。 | |
| 停用 Disable | 使用于无标签长度指示物（无间隙，缺口，孔或黑色标记）的卷标时，或者希望打印机忽略卷标上长度指示物时，选择此选项。 |
| 黑标 Mark | 当使用黑标纸或标签纸张下面(侧)具有水平黑色标记的介质时，请选择此选项。顶端位置是黑色标记的前缘。 |
| 间隙 Gap | 当使用间隙纸(卷标和卷标之间有底纸间隙)，或卷标底纸或卷标纸的上面(侧)具有水平黑色标记，或带有缺口或孔作为标签长度指示器的介质时，选择此选项。顶部位置是冲切卷标的前缘（间隙，凹口或孔的后缘）。 |
| 出厂默认值 | 间隙 |
| 重要 | 当选择停用时，每个标签的长度会依于“卷标设定>影像>卷标长度”菜单中或在应用程序格式中发送的值。 |

| | |
|--|--|
| 传感器设定 > 控制 > 间隙/黑标传感器 Sensors > Control > Gap/Mark Sensor | |
| | <p>如果安装了 RFID 选配件并使用原厂为开机配置，择默认值将选择黑标。</p> |

| | |
|---|---|
| 传感器设定 > 控制 > 执行自动更正 Sensors > Control > > Auto Calibrate | |
| <p>执行该选项可提高卷标传感器在侦测所安装纸张上的间隙，凹口，孔或黑标以及缺纸情况下的灵敏度和可靠性。当显示的感测距离与安装的标签正确匹配时，则校正操作成功。</p> <p>间隙：感应距离应该等于从一个间隙的后缘到下一个间隙的后缘（一个标签 + 一个间隙）的长度。</p> <p>黑标：感应距离应该等于从一个黑目标前沿到下一个黑色标记的前沿的长度。</p> | |
| 重要 | <p>在执行自动校准之前，您必须于 卷标设定>影像>卷标长度功能项目中输入已安装纸张的长度。设定正确的纸张长度可强制于自动更正时，增加较长标签侦测时的进纸量（用以侦测实际间隙，凹口或黑标），并减少较短标签的进纸量。</p> |
| | <p>自动更正可支持的最大标签长度为 35 英寸。</p> |

| | |
|---|------------|
| 传感器设定 > 控制 > 感应距离 Sensors > Control > Sensed Distance | |
| <p>该值表示在成功校正后在一个标签的 TOF(页顶) 与下一个标签的 TOF 之间感测的距离。它是一只读值。</p> <p>间隙纸张：距离等于一张标签长度加上一个间隙，凹口或孔的长度（一个间隙，凹口或孔的后缘到下一个间隙，凹口或孔的后缘）。</p> <p>黑标纸张：距离等于一个黑色标记的前边缘到下一个黑色标记的前边缘。</p> | |
| 设置 | 执行校正后自动计算。 |
| 出厂默认值 | 0.0 英寸 |

| 传感器设定 > 控制 > 间隙/黑标阈值 Sensors > Control > Gap/Mark Thresh | |
|--|-------|
| 此菜单项可设置一个值，当标签传感器的输出超过该值时，打印机会将其识别为间隙（或黑标）。传感器校正后，显示的值等于此过程设置的间隙/标记阈值。如果执行侦测不成功(测出不可靠的页顶位置，例如，当使用特殊的标签时)，则可以手动设定此间隙/黑标阈值为所需的值。 | |
| 最小 | 0 |
| 最大 | 1023 |
| 出厂默认值 | 请见表 2 |

| 传感器设定 > 控制 > 出纸阈值 Sensors > Control > Paper Out Thresh | |
|---|-------|
| 此菜单项可设置一个值，当标签传感器的输出超过该值时，打印机将其识别为缺纸状态。校正后，显示的值等于由此过程设置的出纸阈值。如果执行校正不能提供一可靠的缺纸检测，例如，当使用非标准标签时，可以将此出纸阈值手动设定为所需的值。 | |
| 最小 | 0 |
| 最大 | 1023 |
| 出厂默认值 | 请见表 2 |

传感器设定 > 校正

您可以从主页(脱机)画面，或此菜单(传感器设定>控制或校正中)，或 诊断>打印测试>打印机测试菜单中 执行自动更正。执行后，打印机会将卷标向前移动所需的距离，以准确侦测标签长度指示物，然后在卷标的顶部位置停止，如果成功，则屏幕会立即显示侦测出来的感应距离。此过程需要几秒钟时间才能完成，并打印机会依实际侦测的状况将“传感器设定>控制”子项目中的“间隙/黑标阈值”，“出纸阈值”和“感应距离”的值更改。这些值更改会在当前配置菜单中立即生效。

| 传感器设定 > 校正 > 执行自动更正 Sensors > Calibrate > Auto Calibrate |
|--|
| 请参见 <i>传感器设定 > 诊断 > 卷标数据图</i> 章节 |

| 传感器设定 > 校正 > 开机操作 Sensors > Calibrate > Power-Up Action | |
|--|--|
| 打印机电源开启后印表机动作设定。 | |
| 停用 | 开机后无动作 |
| 自动更正 | 自动更正会于打印机电源开启后执行。自动更正完成后，屏幕会显示由自动更正侦测出的标签感应距离。 |
| 寻找 TOF | 假设已经校正过标签并使用间隙/黑标传感器。如果传感器设定>控制>间隙/黑标传感器未设定为停用，这选项会将在打印机电源开启后将卷标移动到卷标顶部位置。 |
| 出厂默认值 | 自动更正 |
| 重要 | 如果 卷标设定 > 幅面顶 > 节省卷标模式处有设定，则此处的自动更正和寻找 TOF 将不会被执行 |

| 传感器设定 > 校正 > 打印头自动更正 SENSORS > Calibrate > HeadClose Action | |
|--|---|
| 此选项在印字头开启故障排除再关闭后，打印机是否执行所选的操作。 | |
| 停用 | 印字头开启故障排除再关闭后无动作 |
| 自动更正 | 每次印字头开启故障条件被清除再关闭后，均执行纸张校正。 |
| 寻找 TOF | 当印字头关闭后，除非将传感器设定并> 控制> 间隙/黑标传感器设定为停用，否则打印机会将纸张移动至 TOF（页顶）。此功能适用于已经使用过 Gap/Mark sensor（间隙/黑标传感器）对纸张进行校正过时使用。 |
| 出厂默认值 | 停用 |
| 重要 | 如果 卷标设定 > 幅面顶 > 节省卷标模式处有设定，则此处的自动更正和寻找 TOF 将不会被执行 |
| | 如果在印字头开启故障排除时仍有数据待处理（缓冲器中仍有数据），则会忽略自动更正和寻找 TOF。 |

| 传感器设定 > 校正 > 联机自动更正 Sensors > Calibrate > Online Action | |
|---|---|
| 每当打印机进入联机(ONLINE)状态时，如果启用，打印机将自动执行自动更正。只有在将任何数据发送到打印机之前，才会执行此选项。 | |
| 停用 | ONLINE（联机）时，不执行自动更正。 |
| 自动更正 | 自动更正完成后，打印机将立即显示“感应距离”，然后恢复待打印状态(ONLINE)。 |
| 出厂默认值 | 停用 |
| 重要 | 如果启用了节省卷标模式，您将无法启用此功能且将会显示一个警告信息。 |

| 传感器设定 > 校正 > 间隙排除 Sensors > Calibrate > Gap Windowing | |
|--|--|
| 此功能可补偿卷标中间隙长度内可能出现的任何伪峰和波谷。这些边缘或峰和谷可能导致对侦测下一个标签（页顶部）的前沿误判。使用此“间隙排除”选项可解决以下问题： <ul style="list-style-type: none"> • 丢失一个或多个完整（串行化）标签。 • 在间隙的中间开始打印图像，特别是使用扇形折迭或具有孔洞的标签。 • 当打印方向使用”先印首页”时，发生顶部图像丢失。 | |
| 停用 | 当侦测到间隙的前缘时，打印机会继续侦测下一个标签的前缘，并将其用作 TOF(页首)位置。间隙内的孔洞或特殊的标签差异可能导致不准确的 TOF 侦测。 |
| 启用 | 当侦测到间隙的前缘时，打印机会忽略间隙长度菜单选项中指定的间隙长度值的前 90%。结果是，间隙内的孔洞或特殊标签差异会被过滤掉，允许打印机可准确的侦测下一个标签的实际前缘，并将其用作为 TOF 位置。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 传感器设定 > 校正 > 间隙长度 Sensors > Calibrate > Gap Length | |
|--|---|
| Gap Length(间隙长度) 是标签间隙的实际长度(高), 增量为 0.01 英寸。 | |
| 最小 | 0.05 英寸 |
| 最大 | 1.00 英寸 |
| 出厂默认值 | 0.12 英寸 |
| 警告 | 您必须输入正确的间隙长度。 如果间隙长度太长, 图像将从卷标的起始边缘 (TOF) 向下移动。 |

| 传感器设定 > 校正 > 最小校正差 Sensors > Calibrate > Minimum Delta | |
|--|---|
| 此菜单设定可更改传感器侦测标签与间隙, 缺口, 孔或黑标之间的差异所需的最小阈值。 这允许更大的间隙 (例如缺口或孔洞) 用作侦测 TOF, 而中间间隙 (底纸) 可以被忽略。 增加该值使得传感器对中间间隙和噪声不太敏感。 减小该值使得传感器对于侦测在低对比度标签上的间隙会更加敏感, 在这种情况下标签和间隙 (底纸) 之间的差异会非常小。 | |
| 最小 | 048 |
| 最大 | 200 |
| 出厂默认值 | 间隙/黑标传感器 = 停用, 间隙, 或黑标: 048 否则为: 080 |

| 传感器设定 > 校正 > 使用标签长度 Sensors > Calibrate > Use Label Length | |
|---|--|
| <p>确定在自动更正期间是否使用介质>图像>卷标长度 中的值作侦测。这将可解决传感器可能将卷标内的高噪声水平或预印图像误认为是间隙所产生的误判情况，缺口，孔洞或黑目标问题，这可能导致感测的距离值比实际标签长度短得多。例如，安装了 3.0 英寸长的标签但经过校正出来的感测距离却为 0.2 英寸。</p> | |
| 停用 | 自动更正完全依赖于在校准过程中推进标签以确认感测距离的同时侦测标签和间隙，凹口，孔洞或黑标之间转换变化的能力。进纸数量取决于侦测到的转换次数。 |
| 启用 | 标签长度会用于校正时演算。这使自动更正过程中将标签前移，作为侦测 TOF（页顶）所需的真实间隙，缺口，孔或黑目标最小距离。 |
| 出厂默认值 | 启用 |
| 重要 | 当“卷标设定”>“影像”>“设定卷标长度”设置为“自动”时，将忽略此功能选项。此为出厂默认值。 |
| 警告 | 将标签长度(Label Length)值设定小于所使用的标签实际长度的一半时，执行自动更正(Auto Calibrate)将导致产生错误的感测距离(Sensed Distance)值。 |

| 传感器设定 > 校正 > 阈值范围 Sensors > Calibrate > Threshold Range | |
|---|--|
| <p>此选项可让用户可以为所拥有的标签设定一最佳的阈值范围。打印机默认于执行自动或手动校正检测每个间隙，凹口或黑目标正向脉冲是使用 50% 的阈值范围作为页顶的标签进行检测（请参见传感器设定>诊断>卷标数据图）。虽然此范围对于大多数标签是理想的，但是一些具有预印图像，底纸间隙或有嵌镶物的卷标可能会混淆卷标传感器的侦测，导致误判 TOF。在大多数情况下，这可以通过选择更高的阈值范围来解决，如此打印机只会在真正的 TOF（间隙，凹口或黑标）位置进行触发侦测。</p> | |
| 最小 | 5% |
| 最大 | 95% |
| 出厂默认值 | 50% |
| 重要 | 新的阈值范围在成功执行校正后才会生效。传感器设定>诊断>卷标数据图文件应在校正完成后执行，以便肉眼检视新范围是否为最佳选择。 |

传感器设定 > 校正 > 黑标幅面顶侦测
Sensors > Calibrate > Mark TOF Detect

此功能选单控制如何检测黑标标签的幅面顶(TOF)。

| | |
|-------|------------------------|
| 标记前缘 | 黑目标前缘将用作 TOF，并从这里开始打印。 |
| 标记后缘 | 黑目标后缘将用作 TOF，并从这里开始打印。 |
| 出厂默认值 | 标记前缘 |

传感器设定 > 诊断

| 传感器设定 > 诊断 > 卷标数据图 Sensors > Diagnostics > Media Profile | |
|--|--|
| 执行此菜单可将显示了出纸阈值和间隙/黑标阈值的关系的图形打印出来。此文件打印输出可帮助您设定特殊标签的的阈值。这包括预印卷标和间隙/纸张动态范围很小的卷标。 | |
| 开始 | 当执行“卷标数据图”时，打印机将会走纸，并沿着每个卷标的长度打印卷标特征图。 |
| 完成 | 打印机将持续打印特征图，直到按 ENTER 键为止。 |

| 传感器设定 > 诊断 > 执行手动校正 Sensors > Diagnostics > Manual Calibrate | |
|--|--|
| 手动校正是改进打印机卷标侦测的另一种方法，仅在自动更正失败或从自动更正中获得的间隙/黑标阈值或纸张输出阈值不能改善标签传感器的间隙或黑标侦测能力时使用。 | |
| 开始 | 要启动手动校正，请选取“执行手动校正”选项后按 ENTER 键。然后依提示执行所需进行的步骤。 |
| 完成 | 当显示的感应距离与已安装纸张的感应距离正确匹配时，手动校正成功完成。当选择间隙时，感测距离应匹配从一个间隙的后缘到下一个间隙的后缘（或一个标签+一个间隙）的长度。当选择黑标时，感测距离应与从一个黑目标前沿到下一个黑目标前沿的长度相匹配。 |
| 效果 | 此过程所需时间长于自动更正，最终结果将是打印机将使用的间隙/黑标阈值，出纸阈值和感测距离值的更改。这些值的更改会在当前配置菜单中立即生效。 |
| 重要 | 手动校正可支持的最大标签长度为 24 英寸 。 |

打印机设定



打印机设定 > 控制

| 打印机设定 > 控制 > 显示语言 System > Control > Display Language | |
|---|----|
| 此设定可用于选择在 LCD 上显示的语言：英文、德文、法文、意大利文、西班牙文、葡萄牙文、繁体中文、简体中文、韩文和俄文。 | |
| 出厂默认值 | 英文 |

| 打印机设定 > 控制 > 显示亮度 System > Control > LCD Brightness | |
|--|--------------------------------|
| 此设定可控制 LCD 背光亮度。 | |
| 最小 | 0 |
| 最大 | 31 |
| 出厂默认值 | 16 |
| 重要 | 此值可独立于任何一个配置中被保存，并且将在加载配置中被保留。 |

| 打印机设定 > 控制 > 开机状态 System > Control > Power-up State | |
|--|---------------------|
| 此可设定打印机在开机后是于联机或是脱机状态（主页）。 | |
| 联机 | 联机状态 |
| 脱机 | 脱机状态 |
| 出厂默认值 | 联机 |
| 重要 | 此脱机选择必须另存为要使用的开机配置。 |

| 打印机设定 > 控制 > 警报 System > Control > Alarm | |
|---|-------------------------------------|
| 此可设定打印机于出现故障时如何使用声音报警。 | |
| 开启 | 当发生故障(例如卡纸)时，打印机会发出 3 声蜂鸣警报 |
| 连续响起 | 当发生故障时，会发出连续的蜂鸣报警，可通过按 PAUSE 停止警报声。 |
| 关闭 | 不发出报警声。 |
| 出厂默认值 | 开启 |

| 打印机设定 > 控制 > 单位 System > Control > Media Units | |
|---|------|
| 可设定纸张或距离长度相关的单位显示。 | |
| 英吋 | 使用英吋 |
| 公厘 | 使用公厘 |
| 出厂默认值 | 英吋 |

| 打印机设定 > 控制 > 批次计数器 System > Control > Batch Counter | |
|--|--|
| 在联机(ONLINE)屏幕信息区的打印作业中显示剩余打印页数。此功能仅在 PGL 和 ZGL 语法中有支持。 | |
| 停用 | 不显示剩余打印页数 |
| 启用 | 显示剩余打印页数 |
| 出厂默认值 | 停用 |
| PGL 语法 | ~EXECUTE;formname;[;FC][; CNTn][;FCNTn] |
| ZGL 语法 | ^PQ(#Pages) |
| 警告 | 如果打印文件中没有正确的执行命令，控制面板上显示打印作业中要打印的剩余页数将继续显示“0 页”。 |
| 重要 | 当打印机设置(System)>控制(Control)>选择韧体(Program Select)设置为 PS / PDF 时，此应用子功能选单将无法用。 |

| 打印机设定 > 控制 > 联机进纸键功能 System > Control > Feed Key Online | |
|---|---------------------------------|
| 此选项可设定打印机处于联机状态时，更改 FEED 键的功能。 | |
| 进纸 | 选择后，按下 FEED 键会使打印机进纸前进一个页面(标签)。 |
| 重打印上个标签 | 选择后，按下 FEED 键会使打印机重新打印上次打印的标签。 |
| 出厂默认值 | 进纸 |

| 打印机设定 > 控制 > 取消操作 System > Control > Cancel Operation | |
|---|----------------------------------|
| 此选项可设定主页中的左复用键是否将用于“删除资料”。 如果启用，则当缓冲器中有数据时，左复用键为删除键。 | |
| 停用 | 用户无法从面板上的选项删除数据。 |
| 启用 | 允许使用“删除数据”操作。 执行时，打印机中的所有数据将被取消。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 打印机设定 > 控制 > 自动锁定 System > Control > Auto Locking | |
|---|--|
| 此选项可设定强制面板 ⌵ ENTER 键在最后一次按键后五分钟返回锁定状态。 | |
| 停用 | ⌵ ENTER 键不会自动锁定。它会保持在其当前状态，直到手动或重新启动后才会再被锁定。 |
| 启用 | 在最后一次按键后 5 分钟， ENTER 键会自动锁定。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 打印机设定 > 控制 > 设定锁定键 System > Control > Set Lock Key | |
|---|--|
| 通常要锁定或解锁打印机菜单，是同时按下上/下键。设定锁定键功能可让用户选择不同的键来锁定或解锁打印机菜单。您可以选择几乎任何组的键作为新的锁定和解锁键。您不能使用 ENTER 键或已用于其他功能的任何键组合。可以同时使用一个或多个键。 | |
| 开始 | ENTER 键用于启动设置，使用者将被要求选择一个新的锁定键。 |
| 完成 | 在遵循前面板上的所有指示（包括输入新的锁定键两次以确认）后，使用者将被告知过程已完成。如果不成功，则用户将收到警告信息。 |
| 重要 | 即使打印机电源已关闭并重新开启，新锁定组合仍会被保留。 |

| 打印机设定 > 控制 > 选择韧体 System > Control > Program Select | |
|---|--|
| 选择所要使用的韧体，然后重新启动打印机。如果窗口出现要求启用适当的安全密钥或发生错误。请致电客户技术支持中心了解更多详情。 | |
| IPDS/PGL..MGL | 此选择韧体具有 IPDS 可用（当存在安全密钥时），以及于 应用>控制>选择 选单中是选取 PGL 时。 |
| TN5250 | 此选项包括应用>控制>活动 IGP 仿真菜单下的 TN5250 模拟和模拟 PGL 至 MGL。 |
| PS/PDF | 此选项仅包括 Postscript 和 PDF 模拟。Active IGP Emul 功能选单将不存在。 |
| 出厂默认值 | 这取决于安装的安全密钥。如果 Postscript 或 TN5250 的安全密钥选项启用，那么将选择这些韧体。否则，预设为 IPDS / PGL..MGL。 |
| 重要 | 选择后，将显示一条确认消息，并显示重新启动的警告。如果安装的安全密钥不支持该选项，将显示错误消息。如果当前韧体已处于使用状态，则不会执行任何操作。 |

打印机设定 > 节约能源

| 打印机设定 > 节约能源 > 能源节约时间 System > Energy Star > Pwr Saver Time | |
|--|---|
| 此选项可设定打印机进入节约能源模式之前的空闲时间。进入节约能源模式时，面板背光会变暗，引擎关闭，并且面板会显示通知讯息。 按下任何控制面板键或透过网络接入打印机，面板将会删除讯息，并开启背光（但引擎仍然关闭）。向打印机发送打印作业才会让节电模式完全退出。 | |
| 选择 | 可选项有 1, 5, 10, 15, 30, 45, 60 和 240 分钟 |
| 出厂默认值 | 5 分钟 |
| 重要 | 当安装并启用 ODV 时，需要大约 20 秒来重启 ODV。在退出节电模式的过程中，LCD 将会显示讯息提醒。 |

| 打印机设定 > 节约能源 > 能源节约控制 System > Energy Star > Pwr Saver Active | |
|--|--------|
| 此选项可允许您启用和停用节电模式。如果启用，则节电时间将会生效。 | |
| 停用 | 停用节电模式 |
| 启用 | 启用节电模式 |
| 出厂默认值 | 启用 |

打印机设定 > 检视主闪存档案

用户可在FLASH存储器中显示所有字体和用户下载的文件。具有如**錯誤! 尚未定義書籤**。页表中所列的附档名的档案，于此处将不会被显示。文件名将随字节大小一起显示。此为只读功能。

打印机设定 > 闪存盘案编辑

此部分功能可用于配置如何使用存储于FLASH的文件，并允许使用者删除文件，将文件复制到SD卡，优化内存等。

| 打印机设定 > 闪存盘案编辑 > 覆盖档案 System > Flash File Edit > Overwrite Files | |
|---|--|
| 此选项允许用户可以停用覆盖功能以避免档案被覆盖 | |
| 停用 | 从 SD 卡复制一个档案或通过主机应用, 不能覆盖档案。 |
| 启用 | 需要时, 可覆盖档。 |
| 出厂默认值 | 启用 |
| 重要 | 当文件被覆盖时, 用于原始文件的 FLASH 不会被真正删除。相反, 该档案将进入 Flash 可回收区域, 并且在执行优化和重新启动之前无法再次使用。 |

| 打印机设定 > 闪存盘案编辑 > 删除档案 System > Flash File Edit > Delete Files | |
|--|---|
| 此选项允许用户可以删除存于 FLASH 内存中的档案 | |
| 文件 1 | 列出文件 1, 如选中, 它将被删除。 |
| ... | |
| 文件 N | 文件 N 代表闪存中的最后的档案。 |
| 重要 | 删除文件后, 无法使用该文件, 且在执行优化并重新启动之前, 不能使用该空间。 |

| 打印机设定 > 闪存盘案编辑 > 可用闪存 System > Flash File Edit > Available Space |
|---|
| 显示用户还有多少闪存字节可用。这不会计算 Flash 可回收区域中的内存。此为只读功能。 |

| 打印机设定 > 闪存盘案编辑 > 闪存可回收 System > Flash File Edit > Flash Reclaimable |
|--|
| 显示如果用户执行优化与重新启动功能, 用户有多少 FLASH 字节可回收。此为只读功能。 |

| | |
|---|---|
| 打印机设定 > 闪存盘案编辑 > 优化与重新启动 System > Flash File Edit > Optimize & Reboot | |
| 这是一个可执行选项，将重新启动打印机并执行 FLASH 优化，这将删除所有显示在 Flash 可回收中的字节数回到可用闪存。 | |
| 重要 | 执行时，当打印机正在重新启动时，将显示“ Optimizing Flash Files ”讯息，此时请勿关闭打印机电源。 |

| | |
|---|-------------------------------|
| 打印机设定 > 闪存盘案编辑 > 复制至 SD System > Flash File Edit > Copy to SD | |
| 此功能仅在打印机中找到 SD 卡时可用。此菜单将选中的档案转存至安装的 SD 卡的根目录。 | |
| 文件 1 | 如选中，文件 1 将被复制到 SD 卡上。 |
| ... | |
| 文件 N | 如选中，文件 N 将被复制到 SD 卡上。 |
| 重要 | 开机时必须安装 SD 卡，且不能移除它直到打印机关机为止。 |

| | |
|--|--|
| 打印机设定 > 闪存盘案编辑 > 打印文件清单 System > Flash File Edit > Print File List | |
| 可打印出储存在闪存中文件的摘要以及关于文件系统使用的几个统计信息。 | |

打印机设定 > 检视 SD 档案

此功能仅在SD卡在开机时安装并且在打印机关机之前未被移除时才可用。它将显示SD卡根目录中的所有文件。将显示文件的名称及其大小位组。此为只读功能。

打印机设定 > SD 档案编辑

此功能可用于配置如何使用SD文件存储，并允许用户删除SD文件，将文件从SD复制到FLASH，查看可用的SD空间，以及管理QCMC（快速更改内存卡）选项。

重要

SD 卡必须在开机前安装，并且在打印机关闭电源之前不能移除。

| 打印机设定 > SD 档案编辑 > 覆盖档案 System > SD File Edit > Overwrite Files | |
|---|-------------------------|
| 打印机设定>闪存盘案编辑>覆盖档案中的功能，这将防止 SD 文件被覆盖。 | |
| 停用 | 从闪存或通过主机应用拷贝时，能覆盖 SD 档。 |
| 启用 | 不可覆盖档案。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 打印机设定 > SD 档案编辑 > 删除档案 System > SD File Edit > Delete Files | |
|--|-------------------------|
| 此选项允许用户可以从 SD 卡根目录删除档案 | |
| 文件 1 | 列出文件 1，如选中，它将被删除。 |
| ... | |
| 文件 N | 文件 N 为 SD 卡根目录上的最后一个档案。 |

| 打印机设定 > SD 档案编辑 > 可用存储 System > SD File Edit > Available Space |
|---|
| 显示用户 SD 卡内存还有多少字节可用。此为只读功能。 |

| | |
|---|---------------------|
| 打印机设定 > SD 档案编辑 > 从 SD 复制 System > SD File Edit > Copy from SD | |
| 此选项将所选文件从 SD 卡根目录传存到打印机 FLASH 内存。 | |
| 文件 1 | 如选中，档 1 将从 SD 卡被复制。 |
| ... | |
| 文件 N | 如选中，档 N 将从 SD 卡被复制。 |

| | |
|---|--|
| 打印机设定 > SD 档案编辑 > 打印文件清单 System > SD File Edit > Print File List | |
| 可打印出储存在 SD 卡中文件的摘要以及关于文件系统使用的几个统计信息。 | |

| | |
|--|--|
| 打印机设定 > SD 档案编辑 > QCMC 更新 System > SD File Edit > QCMC Update | |
| 此菜单可用来更新储存在 SD 卡上 QCMC 图像中的配置。请参见第 錯誤! 尚未定義書籤 。页 附录 G <i>快速更换内存卡 (QCMC)</i> | |

| | |
|---|--|
| 打印机设定 > SD 档案编辑 > QCMC 删除 System > SD File Edit > QCMC Erase | |
| 此菜单可用来删除储存在 SD 卡上 QCMC 图像。请参见第 錯誤! 尚未定義書籤 。页 附录 G <i>快速更换内存卡 (QCMC)</i> | |

打印机设定 > 打印机管理

| | |
|--|---------------------------------------|
| 打印机设定 > 打印机管理 > 接收状态端口 System > Printer Mgmt > Rcv. Status Port | |
| 此项菜单可设定用来接收仿真状态指令的接口 | |
| 自动 | 选择此选项时，状态指令将通过启动的主机接口与打印数据一起发送到打印机。 |
| 序列 | 选择此选项时，无论启动的主机接口为何，状态指令都通过串行接口发送到打印机。 |
| 出厂默认值 | 自动 |

| 打印机设定 > 打印机管理 > 返回状态端口 System > Printer Mgmt > Ret. Status Port | |
|--|---------------------------|
| 此选项选择仿真使用的返回状态指令的接口。对于 PGL，这是~STATUS 命令，对于 ZGL，这是^HS 命令。 | |
| 自动 | 通过与用于接收应用程序作业的端口相同的端口发送数据 |
| 停用 | 状态不被发送回主机 |
| 以太网数据端口 | 以太网数据接口 |
| 序列 | 串行 RS-232 接口 |
| 以太网状态端口 | 在状态端口号菜单设置以太网接口 |
| USB | USB 界面 |
| IEEE-1284 | IEEE-1284 parallel 界面 |
| 出厂默认值 | 自动 |

| 打印机设定 > 打印机管理 > 状态端口编号 System > Printer Mgmt > Status Port Number | |
|--|-------|
| 此菜单用于选择打印机发送仿真状态的埠号。 | |
| 最小 | 1025 |
| 最大 | 65535 |
| 出厂默认值 | 3002 |

| 打印机设定 > 打印机管理 > PNE 端口 System > Printer Mgmt > PNE Port Choice | |
|---|------------------|
| 此功能可设定打印机与 PNE (PrintNet Enterprise) 使用哪个接口连接，通过以太网或 USB。出厂默认值为以太网。 | |
| 停用 | PNE 通信将被禁用。 |
| 以太网 | 使用以太网与 PNE 连接。 |
| USB | 使用 USB 与 PNE 连接。 |
| 出厂默认值 | 以太网 |

| 打印机设定 > 打印机管理 > PNE 端口编号 System > Printer Mgmt > PNE Port Number | |
|---|-------|
| 此菜单选择打印机期望 PNE 连接的端口号。 | |
| 最小 | 1025 |
| 最大 | 65535 |
| 出厂默认值 | 3001 |

| 打印机设定 > 打印机管理 > PNE 端口超时 System > Printer Mgmt > PNE Port Timeout | |
|--|-------|
| 如果 PNE 在超过所设时间未与打印机通信，则 PNE 将关闭。 | |
| 最小 | 1 秒 |
| 最大 | 255 秒 |
| 出厂默认值 | 100 秒 |

| 打印机设定 > 打印机管理 > 管理端口编号 System > Printer Mgmt > Mgmt Port Number | |
|--|-------|
| 此功能选择打印机所希望 PXML 或 UCP 连接的端口号。 | |
| 最小 | 1023 |
| 最大 | 65535 |
| 出厂默认值 | 3007 |

| 打印机设定 > 打印机管理 > 管理协议 System > Printer Mgmt > Mgmt Protocol | |
|---|--|
| 由于 PXML 和 UCP 管理协议共享同一个以太网端口，因此每次只能启动一个端口。此功能可选择启动的管理协议接口，PXML 或 UCP。 | |
| PXML | Printronix XML 管理协议，用于控制和管理打印机。有关更多信息，请参阅 XML Programmer 参考指南。 |
| UCP | 可用于 GPIO 或 CST 应用程序的通用控制端口。 |
| 出厂默认值 | PXML |

打印机设定 > 日期

| 打印机设定 > 日期 > 时 System > Date > Hour | |
|--|----|
| 此选项可设置小时。 | |
| 最小 | 00 |
| 最大 | 23 |
| 出厂默认值 | 0 |

| 打印机设定 > 日期 > 分钟 System > Date > Minute | |
|---|----|
| 此选项可设置分钟。 | |
| 最小 | 00 |
| 最大 | 59 |
| 出厂默认值 | 0 |

| 打印机设定 > 日期 > 年 System > Date > Year | |
|--|------|
| 此选项可设置年份。 | |
| 最小 | 2000 |
| 最大 | 2099 |
| 出厂默认值 | 2099 |

| 打印机设定 > 日期 > 月 System > Date > Month | |
|---|----------|
| 此选项可设置月份。 | |
| 最小 | January |
| 最大 | December |
| 出厂默认值 | January |

| 打印机设定 > 日期 > 日 System > Date > Day | |
|---------------------------------------|----|
| 此选项可设置日。 | |
| 最小 | 01 |
| 最大 | 31 |
| 出厂默认值 | 01 |

打印机设定 > 通用输入输出(GPIO)

GPIO（通用 I/O）包含硬件和软件。硬件是安装在打印机中的实际 I/O 板，软件是 GPIO 管理器，为 PNE（PrintNet Enterprise）的一部分。GPIO 硬件是包含可选的独立输入端和输出端以及继电器的印刷电路板。GPIO 软件为一个打印机驻留 GPIO 事件分析程序，它可执行由 GPIO 管理员创建的 GPIO 表。对于给出的应用，GPIO 表用来控制 GPIO 硬件如何运行。

有关详细信息和本节中功能的说明，请参阅 GPIO 用户指南(*GPIO User's Guide*)。

重要 此项目部分仅在安装了 GPIO 选配件时可见。

模拟



LP+, PGL, VGL 字符集

通过字符群组及字符群组中的字符集来选择用于LP+、PGL和VGL的字符集。当前字符群组将确定哪些字符集可显示在面板上并可供选择。LP+, PGL和VGL每个都有自己的字符群组和字符集选择。在LP+的情况下，除P-Series XQ之外的每个协议（P-Series，串行矩阵等）都有自己的选择。

本节介绍了字符群组选项和字符集选项。默认字符群组为“标准字符集”是传统遗留字符集，且对每个仿真或协议来说都是唯一的。因此，它将只在其各自章节中显示。其他群组是常见的，将在此处说明。这里将突出显示仿真中的任何细微变化。

通过各自的菜单 仿真> XXX设定>字符群组 在每个仿真或协议中选择字符集，其中XXX表示仿真或协议。

| 仿真 > XXX 设定 > 字符群组 | |
|--|------------------------|
| Application > XXX Setup > Character Group | |
| 此选项选择字符群组。根据所选择的字符集，可以使用遵从 XXX 设定仿真的功能选择字符集。 | |
| Standard Sets 标准字符集 | 通过标准字符集功能设置一组标准字符。 |
| 阿拉伯字符集 | 通过阿拉伯语字符集功能设置一组阿拉伯语字符。 |
| 西里尔字符集 | 通过西里尔字符集功能设置一组斯拉夫语字符。 |
| 欧洲字符集 | 通过欧洲字符集功能设置一组欧洲字符。 |
| 希腊字符集 | 通过希腊字符集功能设置一组希腊语字符。 |
| 希伯来字符集 | 通过希伯来字符集功能设置一组希伯来文字元。 |
| 土耳其字符集 | 通过土耳其字符集功能设置一组土耳其语字符。 |
| UTF-8 | 选择 UTF-8 字符集 |
| 出厂默认值 | 标准字符集 |
| 重要 | VGL 无 UTF-8 字符集 |

| 模拟 > XXX 设定 > 标准字符集 Application > XXX Setup > Standard Sets | | |
|--|----|----|
| 这是传统遗留字符组，在各个 XXX 设定章节说明。 | | |
| 标准字符集 | 唯一 | 唯一 |
| 出厂默认值 | 唯一 | |

| 模拟 > XXX 设定 > 阿拉伯字符集 Application > XXX Setup > Arabic Sets | | |
|---|---|---|
| 当字符群组设置为阿拉伯字符集时，此选项将显示。 | | |
| 阿拉伯字符集 | ASMO 449 ASMO 449+ ASMO 708 ASMO 708+ MSDOS CP710 MSDOS CP720 Sakr CP714 Aptec CP715 CP 786 | IBM CP864 IBM CP1046 阿拉伯 Lam 1 阿拉伯 Lam 2 Win. CP1256 波斯语 1 波斯语 2 1098 波斯语 1285 |
| 出厂默认值 | ASMO 449 | |

| 模拟 > XXX 设定 > 西里尔字符集 Application > XXX Setup > Cyrillic Sets | | |
|---|---|--|
| 当字符群组设置为西里尔字符集时，此选项将显示。 | | |
| 西里尔字符集 | 编码页 866 西里尔字 CP 437 西里尔字 113 西里尔字 8859-5 ISO 915 编码页 855 | 西里尔字 7 位 乌克兰文 保加利亚文 Win. CP 1251 拉脱维亚 866 CP 1048 |
| 出厂默认值 | 编码页 866 | |
| 重要 | CP 1048 不适用于 VGL, P-Series, Serial Matrix 或 Proprinter XL | |

| 模拟 > XXX 设定 > 欧洲字符集 Application > XXX Setup > European Sets | | |
|--|--|--|
| 当字符群组设置为欧洲字符集时，此选项将显示。 | | |
| 欧洲字符集 | 拉丁 2 8859-2 编码页 852 Mazovia Kamenicky 罗马 8 PC-437 斯拉夫 斯拉夫 1250 编码页 865 编码页 860 拉丁 1 8859-1 拉丁 5 8859-9 拉丁 9 8859-15 | 波蓝文 POL1 Win. CP 1250 Win. CP 1252 Win. CP 1257 CP 858 欧元 立陶宛语 CP 773 塞尔克罗 1 塞尔克罗 2 CP 774 CP 775 ISO 8859-4 |
| 出厂默认值 | 拉丁 2 8859-2 | |

| 模拟 > XXX 设定 > 希腊字符集 Application > XXX Setup > Greek Sets | | |
|---|--|---|
| 当字符群组设置为希腊字符集时，此选项将显示。 | | |
| 希腊字符集 | DEC 256 希腊 ELOT 928 希腊 希腊 3 ABY 希腊 ABG 希腊 ELOT 927 希腊 | 希腊 851 希腊 437 希腊 8859-7 Win. CP 1253 希腊 813 EURO 希腊 869 EURO |
| 出厂默认值 | DEC 256 希腊 | |

| 模拟 > XXX 设定 > 希伯来字符集 Application > XXX Setup > Hebrew Sets | | |
|---|-------------------------|--------------------------|
| 当字符群组设置为希伯来字符集时，此选项将显示。 | | |
| 希伯来字符集 | 希伯来旧 希伯来新 希伯来 DEC | 拉丁-1 希伯来 Win. CP 1255 |
| 出厂默认值 | 希伯来旧 | |

| 模拟 > XXX 设定 > 土耳其字符集 Application > XXX Setup > Turkish Sets | | |
|--|---|---|
| 当字符群组设置为土耳其字符集时，此选项将显示。 | | |
| 土耳其字符集 | Data Gen. 土耳其 DEC 土耳其 IBM 土耳其 Siemens 土耳其 PTT 土耳其 IBC 土耳其 Bull 土耳其 AS400 土耳其 Unisys 土耳其 | NCR 土耳其 PST 土耳其 UNIS-1 土耳其 编码页 853 INFO 土耳其 Win. CP 1254 编码页 857 Azeri |
| 出厂默认值 | Data Gen. 土耳其 | |
| 重要 | Azeri 不适用于 P-Series, Serial Matrix 或 Epson-FX. | |

| 模拟 > XXX 设定 > UTF-8 Application > XXX Setup > UTF-8 | |
|--|----------------|
| 当字符群组设置为 UTF-8 时，此选项将显示。 | |
| UTF-8 字符集 | UTF-8 |
| 出厂默认值 | UTF-8 |
| 重要 | VGL 不支援 UTF-8. |

模拟 > 控制

| 模拟 > 控制 > IGP 模拟选择 Application > Control > Active IGP Emul | |
|--|--|
| 此功能允许您启动菜单中列出的所有 IGP 模拟。如果当前 IGP 模拟支持它，则可以使用此功能单或主机指令来更改 IGP 仿真。 | |
| PGL | Printronix 图像语言 |
| VGL | 仿真 QMS 编码-V 协议 |
| ZGL * | 仿真 Zebra ZPL 协议 |
| TGL * | 仿真 Toshiba TEC p 协议 |
| IGL * | 仿真 Intermec IPL 协议 |
| STGL * | 仿真 Sato SPL 协议 |
| DGL * | 仿真 Datamax DPL 协议 |
| IEGL * | 仿真 IER IER-520 协议 |
| MGL * | 仿真 Monarch MPCL II 协议 |
| CGL * | 仅在特殊要求时提供 |
| 出厂默认值 | PGL |
| 重要 | 当打印机设置(System)>控制(Control)>选择韧体(Program Select)设置为 PS / PDF 时，此应用子功能选单将无法用。 |

注意：对于用星号(*)标记的仿真，菜单分别在其相应的“*Programmer's Reference Manual*”中详细描述，本手册中未列出。

| 模拟 > 控制 > PGL 诊断 Application > Control > PGL Diagnostics | |
|---|--|
| 当 PGI 被选择为当前 IGP 仿真时，此功能可设定 PGL 的错误报告。 | |
| 开启 | 所有的错误检查和报告。任何违反当前页的元素都会报告为错误。 |
| 除错模式 | 当 CREATE 模式界定出格时，会将打印机设置为除错模式。只要出现一次错误，CREATE 页面的每一行都将与错误同时打印。 |
| 错误 | 允许您在发生 PGL 错误时暂停打印机。如果选择此选项，则会在纸张上打印 PGL 错误，前面板上将显示消息“PGL 错误”，并且脱机。您必须清除错误后，打印机才能恢复正常操作。 |
| 主机 | 所有的错误检查和报告。错误信息会依据为“返回状态端口”通过端口送回主机，而非打印在纸上。 |
| 关闭 | 没有错误检查。如果图形元素（如字母，线，条形码等）超出页面边界，将被修剪。 |
| 出厂默认值 | 开启 |
| 重要 | 此功能选项仅在 IGP 模块选择是启用 PGL 时显示。 |

| 模拟 > 控制 > VGL 诊断 | |
|---|--|
| Application > Control > VGL Diagnostics | |
| 当 VGI 被选择为当前 IGP 仿真时，此功能可设定 VGL 的错误报告。 | |
| 全部启用 | 全面的错误检查和报告。 |
| 停用 | 无错误检查和报告。 |
| 错误讯息 | 当指令参数不正确时，检查指令语法并打印错误信息。 |
| 错误标记 | 为印列超出页面边界的元素打印以下错误标记： >>对于从页面右侧开始的元素。 <<对于从指定位置开始但页尾不在页面的元素。 用于指令的起始位置包含换页错误之外的错误的元素。 |
| Offpage 错误 | 报告开始或结束超出页面右边缘的元素的错误。 |
| 条形码错误 | 遇到无效的条形码数据时，将打印错误讯息。 |
| 出厂默认值 | 停用 |
| 重要 | 此功能选项仅在 IGP 模块选择是启用 VGL 时显示。 |

| 模拟 > 控制 > XXX 诊断 | |
|---|--------------------------------------|
| Application > Control > XXX Diagnostics | |
| 此功能选单设置当前 IGP 模拟的错误报告能力（PGL 和 VGL 除外）。“XXX”用于表示当前设定的 IGP 模拟 ZGL, TGL, IGL, STGL, DGL, MGL 或 IEGL。 | |
| 启用 | 全面的错误检查和报告。 |
| 停用 | 无错误检查和报告。 |
| 出厂默认值 | 停用 |
| 重要 | 关于 PGL, 参见 PGL 诊断。关于 VGL, 参见 VGL 诊断。 |

| 模拟 > 控制 > LP+模拟 | |
|---|--|
| Application > Control > Active LP+ Emul | |
| 此功能允许您选择当前 LinePrinter +协议。LP +用于打印与任何 IGP 模拟无关的文本或作业。更多资讯, 请参考 <i>LinePrinter Plus Programmer's Reference Manual</i> 。 | |
| P-Series | Printronix P-Series 语言 |
| P-Series XQ | Printronix P-Series XQ 仿真语言 |
| Serial Matrix | Emulates the Serial Matrix 协议 |
| Proprinter XL | Emulates the Proprinter XL 协议 |
| Epson FX | Emulates the Epson FX-1050 协议 |
| 出厂默认值 | P-Series |
| 重要 | 当打印机设置(System)>控制(Control)>选择字体(Program Select)设置为 PS / PDF 时, 此 LP+仿真选项不适用 |

| 模拟 > 控制 > PTX_Setup SFCC | |
|--|--|
| Application > Control > PTX Setup SFCC | |
| 允许您选择 ASCII 字符的十六进制值作为 PTX SETUP 命令的 SFCC。 | |
| 最小 | hex 01 |
| 最大 | hex FF |
| 出厂默认值 | hex 21 或 “!” 字符 |
| 重要 | 此 PTX Setup SFCC 不适用 Postscript/PDF 字体 |

| 模拟 > 控制 > PAA: 选择工具 Application > Control > PAA: Select Tool | |
|--|--|
| <p>您可使用此功能启用一个 CST (Character Substitution Table/字符替换表) 档案。CST 文件被加载打印机闪存, 将通过 PAA (Printronix 应用适配器) 执行。请参照 PrintNet Enterprise Suite User's Manual 以了解更多关于如何创建和使用 CST 的信息。</p> | |
| 无 | 无启动 CST |
| CST-1 | CST-1 启动 |
| CST-2 | CST-2 启动 |
| 出厂默认值 | 无 |
| 重要 | <p>加载打印机闪存的 CST 可在打印机设定>检视主闪存档案子菜单中看到, 同时也可在配置打印输出页眉可见。</p> |

| 模拟 > 控制 > 兼容性 Application > Control > Compatibility | |
|---|---------------------------|
| <p>此选项可让您的 T6000 系列打印机与其他打印机兼容。</p> <p>当尝试保持与条形码的兼容性时, 由于打印机类型之间的每英寸点数差异, 您可能无法始终使它们的大小相等。当不能进行完全匹配时, 此选项可将条形码的尺寸减小, 使得形式边界不会受损, 并且条形码是可读的。</p> | |
| 预设 | 使用以获得最佳性能。 |
| 雷射 | 强制输出与 Printronix 激光打印机对应。 |
| P5000 | 强制输出与 P5000 行点阵打印机应。 |
| T3000 | 强制输出对应于 T3000 行热敏打印机。 |
| T1006 | 强制输出对应于 T1006 行热敏打印机。 |
| 出厂默认值 | 预设 |

| 模拟 > 控制 > PjL 控制 | |
|---|---|
| Application > Control > PjL Control | |
| 允许您选择通过活动 IGP 仿真或 LP + 发送作业时如何在打印机中处理 PjL (打印机作业语言) 协议。 | |
| 停用 | PjL 命令将被忽略, 可像其它仿真数据一样处理。 |
| 启用 | PjL 命令将被处理。 |
| 出厂默认值 | 停用 |
| 重要 | 当安装 IPDS, TN 或 PS / PDF 选项时, 此选项不可用, 并被视为“停用”。当安装 PS / PDF 选项时, 此选项不可用, 并被视为“启用”。 |

模拟 > IPDS 设定

重要

IPDS 设置子菜单只有在安装 IPDS 选项时才会出现。当系统>控制>字体选择设置为 TN5250 或 PS / PDF 时，该选项不可使用。

| 仿真 > IPDA 设定 > 默认字体 Application > IPDS Setup > Default Font | | |
|--|--|--|
| 通过此选项，您可以在 IPDS 未启动 Font Global ID（字体全局 ID）时选择需要使用的默认固有字体。如需了解更多信息，请参见 <i>IPDS Programmer's Reference Manual</i> 。 | | |
| 选择 | Courier 10 Prestige 10 Courier it 10 OCRA APL 12 Courier 12 Prestige 12 Courier it 12 Prestige it 12 Boldface PSM Courier 15 Courier 17.1 Gothic 20 Times Roman 6 | Times Roman 8 Times Roman 10 Times Roman 12 Times Roman B10 Times Roman B12 Times Roman B14 Times Roman B18 Times Roman B24 Times Roman I10 Times Roman I12 Times Roman B110 Times Roman B112 OCRB |
| 出厂默认值 | Courier 10 | |

仿真 > IPDA 设定 > 默认编码页

Application > IPDS Setup > Default CodePage

通过该选项，您可以在 IPDS 未启动 Code Page ID（编码页 ID）时选择需要使用的默认编码表。如需了解更多信息，请参见 *IPDS Programmer's Reference Manual*。

| | | |
|--------------|---|---|
| <p>选择</p> | <p>英语/美国/加拿大 英语/美国/国际 国际字符集 1 国际字符集 7 加拿大/法语 奥地利/德语 古比利时语 巴西语 加拿大（法语） 丹麦/挪威语 芬兰/瑞典语 意大利语 日本英语 葡萄牙语 西班牙语 Speak. 英式英语 奥地利/德语（替换） 丹麦/挪威（替换） 芬兰/瑞典语（替换） 西班牙语(替换) Katakana 法语 Azerty 图形退出 国际印刷符 阿拉伯语</p> | <p>希腊语 希伯来语 PC 国际字符集 5 希伯来替换 PC 多语言 拉丁 2/ROECE 冰岛语 古西里尔语字母 OCR A OCR B DCF 美国字符子集 土耳其拉丁语 5 欧洲美国/加拿大 欧洲澳大利/德国 欧洲丹麦/挪威 欧洲芬兰/瑞典 欧洲意大利语 欧洲西班牙语 欧洲 UK/爱尔兰 欧洲法语 欧洲国际 欧洲冰岛语</p> |
| <p>出厂默认值</p> | <p>英语/美国/加拿大</p> | |

| 仿真 > IPDA 设定 > 编码表子集 Application > IPDS Setup > CodePage Subset | |
|---|-----------|
| 此项允许您选择以下编码页的所需版本 - 037,273, 274, 275, 277, 278, 280, 281, 282, 284, 285, 297, 500, and 871. | |
| Version 0 | |
| Version 1 | |
| 出厂默认值 | Version 0 |

| 仿真 > IPDA 设定 > 仿真模式 Application > IPDS Setup > Emulation | |
|---|-----------|
| 此项允许您选择所需的 IPDS 模拟，4028 IPDS 或 3816 IPDS。 | |
| 4028 IPDS | |
| 3816 IPDS | |
| 出厂默认值 | 4028 IPDS |

| 仿真 > IPDA 设定 > 主机表格长度 Application > IPDS Setup > Host Form Length | |
|--|------------|
| 启用或停用主机更改窗体长度。 | |
| 停用 | 主机不能更改窗体长度 |
| 启用 | 主机可以更改窗体长度 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > IPDA 设定 > 零号抑制 Application > IPDS Setup > Null Suppression | |
|--|--------------------------------------|
| 当接收 0x00 字符时，控制 IPDS 仿真如何作用。 | |
| 停用 | 停用时，当 IPDS 数据流包含 0x00 时会生成异常。 |
| 启用 | 启用时，此选项将忽略 IPDS 数据流中的 EBCDIC 值 0x00。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > IPDA 设定 > 页面转向 Application > IPDS Setup > Page Rotation | |
|---|------------|
| 此选项将可旋转 IPDS 页面。 | |
| 0 | 不旋转 |
| 90 | 90 度顺时针旋转 |
| 180 | 180 度顺时针旋转 |
| 270 | 270 度顺时针旋转 |
| 出厂默认值 | 0 |

| 模拟 > IPDA 设定 > VPA 检查 Application > IPDS Setup > VPA Check | |
|---|---|
| 控制 IPDS 仿真如何检查落在逻辑页面和物理页面交集之外的点以及是否将错误报告给主机系统。 | |
| 停用 | 对于落在打印区域之外的点，IPDS 不进行报告。。 |
| 启用 | 如果点落在可打印区域之外，如果 IPDS 异常处理控制命令设置需要错误报告，那么 IPDS 会向主机报告错误。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 仿真 > IPDA 设定 > 扩展字体 Application > IPDS Setup > Expanded Fonts | |
|--|---|
| 该选项指定在 Write Graphics（编写图形）中扩展字符串时所使用的算法。 | |
| 相容 | 在位图字体上执行一个重设大小和平滑的算法。 |
| 可扩展性 | 对可变轮廓字体进行替换。使用 Scalable（可变比例）可以增强性能和质量，但是这种替换只能用于驻留位图字体的 Latin1 字符，并且字体类型也仅限于 Courier 和 Gothic。不能直接选择可变比例字体，也不能下载 LF3 格式。 |
| 出厂默认值 | 可扩展性 |

| 仿真 > IPDA 设定 > 驻留字体 Application > IPDS Setup > Resident Fonts | |
|--|----------------|
| 该选项选择 1 个位映像字体（“兼容的”）或可变字体（“可变的”）作为默认字体。 | |
| 相容 | 选择位图字体作为默认字体。 |
| 可扩展性 | 选择可扩展字体作为默认字体。 |
| 出厂默认值 | 可扩展性 |

| 模拟 > IPDA 设定 > XOH-SMO 支持 Application > IPDS Setup > XOH-SMO Support | |
|---|-------------------------|
| 此选项允许用户在 STM 回复中停用 XOH-SMO 支持报告。 | |
| 停用 | 不要报告 IPDS 已经支持 XOH-SMO。 |
| 启用 | 报告说 IPDS 已经支持 XOH-SMO。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 模拟 > IPDA 设定 > LF3 支持 Application > IPDS Setup > LF3 Support | |
|---|---------------------------|
| 此选项允许用户在 STM 和 OPC 回复中启用 LF3 类型编码字体支持的报告。有关详细信息，请参阅 IPDS Programmer's Reference Manual。 | |
| 停用 | 不要报告 IPDS 支持 LF3 类型的编码字体。 |
| 启用 | 报告 IPDS 支持 LF3 类型编码字体。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 仿真 > IPDA 设定 > 打印 IPDA 字体 Application > IPDS Setup > Print IPDS Fonts | |
|--|--|
| 此可执行打印 IPDS 模拟(4028 或 3816)中当前可用的所有常驻字体的列表。有关两种 IPDS 模拟，请参见以下示例。 | |

| T6306 Resident IPDS Fonts 4028 Emulation | | | | | |
|--|-----------|----------|----|------|-------------------------------|
| FONT | FGID | FONT | PT | | PRINTSAMPLE |
| STYLE | Hex. Dec | WIDTH | CP | SIZE | |
| OCR B | 0003 3 | 144 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Courier | 0006 11 | 144 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Prestige Pica | 000c 12 | 144 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Courier Italic | 0012 18 | 144 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| OCR A | 0013 19 | 144 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Courier Bold | 001e 46 | 144 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| APL | 004c 76 | 120 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Courier | 0056 86 | 120 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Prestige Elite | 0056 86 | 120 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Courier Italic | 005c 92 | 120 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Prestige Elite Bold | 006f 113 | 120 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Prestige Elite Italic | 0070 112 | 120 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Document PSM | 009f 159 | 120 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Prestige PSM | 00a4 164 | 120 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Prestige elite | 00a8 221 | 96 15 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Courier | 000f 223 | 96 15 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Courier | 007e 254 | 84 17.1 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Prestige Elite | 0100 256 | 84 17.1 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Gothic Text | 0119 281 | 72 20 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Letter Gothic Bold | 0134 404 | 5C | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Courier Bold | 01a4 420 | 5C | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Times Roman | 1637 5687 | 40 TYPO | 6 | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Times Roman | 1637 5687 | 53 TYPO | 8 | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Times Roman | 1637 5687 | 67 TYPO | 10 | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Times Roman | 1637 5687 | 80 TYPO | 12 | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Times Roman Bold | 1640 5707 | 67 TYPO | 10 | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Times Roman Bold | 1640 5707 | 80 TYPO | 12 | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Times Roman Bold | 1640 5707 | 93 TYPO | 14 | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Times Roman Bold | 1640 5707 | 120 TYPO | 18 | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Times Roman Bold | 1640 5707 | 160 TYPO | 24 | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Times Roman Italic | 1667 5815 | 67 TYPO | 10 | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Times Roman Italic | 1667 5815 | 80 TYPO | 12 | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Times Roman Bold Italic | 1668 5825 | 67 TYPO | 10 | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Times Roman Bold Italic | 1668 5825 | 80 TYPO | 12 | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |

32 Resident Bitmap Fonts TYPO = Typographic
2 Scalable Fonts PS = Proportionally Spaced
SC = Scalable

NOTE: The Scalable Fonts are currently rendered at 12 points. They are scalable to any integer point size.

| T6306 Resident IPDS Fonts 3816 Emulation | | | | | |
|--|-----------|----------|----|------|-------------------------------|
| FONT | FGID | FONT | PT | | PRINTSAMPLE |
| STYLE | Hex. Dec | WIDTH | CP | SIZE | |
| OCR B | 0003 3 | 144 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Courier | 0006 11 | 144 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Prestige Pica | 000c 12 | 144 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Courier Italic | 0012 18 | 144 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| OCR A | 0013 19 | 144 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Courier Bold | 001e 46 | 144 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| APL | 004c 76 | 120 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Courier | 0056 86 | 120 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Prestige Elite | 0056 86 | 120 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Courier Italic | 005c 92 | 120 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Prestige Elite Bold | 006f 113 | 120 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Prestige Elite Italic | 0070 112 | 120 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Document PSM | 009f 159 | 120 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Prestige PSM | 00a4 164 | 120 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Prestige elite | 00a8 221 | 96 15 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Courier | 000f 223 | 96 15 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Courier | 007e 254 | 84 17.1 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Prestige Elite | 0100 256 | 84 17.1 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Gothic Text | 0119 281 | 72 20 | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Letter Gothic Bold | 0134 404 | 5C | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Courier Bold | 01a4 420 | 5C | | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Times Roman | 1637 5687 | 40 TYPO | 6 | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Times Roman | 1637 5687 | 53 TYPO | 8 | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Times Roman | 1637 5687 | 67 TYPO | 10 | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Times Roman | 1637 5687 | 80 TYPO | 12 | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Times Roman Bold | 1640 5707 | 67 TYPO | 10 | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Times Roman Bold | 1640 5707 | 80 TYPO | 12 | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Times Roman Bold | 1640 5707 | 93 TYPO | 14 | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Times Roman Bold | 1640 5707 | 120 TYPO | 18 | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Times Roman Bold | 1640 5707 | 160 TYPO | 24 | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Times Roman Italic | 1667 5815 | 67 TYPO | 10 | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Times Roman Italic | 1667 5815 | 80 TYPO | 12 | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Times Roman Bold Italic | 1668 5825 | 67 TYPO | 10 | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |
| Times Roman Bold Italic | 1668 5825 | 80 TYPO | 12 | | ABCDEFGHIJabdefghi 0123456789 |

32 Resident Bitmap Fonts TYPO = Typographic
2 Scalable Fonts PS = Proportionally Spaced
SC = Scalable

NOTE: The Scalable Fonts are currently rendered at 12 points. They are scalable to any integer point size.

模拟 > TN 5250 设定

重要

只有当系统>控制>韧带选择设置为 TN5250 时，TN 5250 设置子选项才会出现。

| 模拟 > TN 5250 设定 > 主要字符集 | | |
|--|---|---|
| Application > TN 5250 Setup > Primary Sets | | |
| 此项目选择要应用的主要字符集。 | | |
| 选择 | 0037 English US 0037 Eng Nether 0500 Swiss Bil 0500 Belg. New 0273 Austr/Germ 0274 Belg. Old 0275 Brazilian 0260 Canad Fren 0277 Danish 0278 Finnish 0297 French 0280 Italian 0281 Japan. Eng 0282 Portuguese 0284 Span Speak 0285 English UK 0892 OCR A 0893 OCR B 0424 Hebrew 0803 Hebrew Old 0420 Arabic 0880 Cyril. Old 0423 Greek Old 875 Gr New Euro | 0871 Icelandic 0290 Japan Kata 0870 Latin 2 0838 Thai 1026 Turkish 0890 Yugos. Old 1097 Farsi 1025 Cyrillic 0256 Intern. 1 1112 Balt Mult 0924 Euro Lat-9 1122 Estonian 1140 Euro Eng. 1141 Euro Aust. 1142 Euro Dan. 1143 Euro Finn. 1144 Euro Ital. 1145 Euro Span. 1146 Euro UK 1147 Euro Fren. 1148 Euro Swiss 1149 Euro Ice. 0500 Internat 5 |
| 出厂默认值 | 0037 English US | |

| |
|---|
| 模拟 > TN 5250 > 翻译表 Application > TN 5250 > Translation Tbl |
| 此可执行菜单栏印 TN 5250 当前字符集的表。 |

| | |
|---|-----------|
| 模拟 > TN 5250 > 启用字符集 Application > TN 5250 > Active Char Set | |
| 选择将启用哪组字符集（主要或辅助）。 | |
| 主要字符集 | 主要字符集会被启动 |
| 辅助字符集 | 辅助字符集会被启动 |
| 出厂默认值 | 辅助字符集 |

| | | |
|---|---|---|
| 模拟 > TN 5250 设定 > 辅助字符集 Application > TN 5250 Setup > Secondary Sets | | |
| 此项目选择要应用的辅助字符集。 | | |
| 选择 | English US Austrian/German Belgian Brazilian Canadian French Danish/Norweg. Finnish/Swedish French Italian Japanese Eng. Japanese Katak. Portuguese Spanish | Spanish Speak. English UK Old Hebrew Hebrew Farsi/Latin Greek Old Greek New Arabic Turkish Latin 2/ROECE Yugoslavian Multinational |
| 出厂默认值 | English US | |

| 仿真 > TN 5250 > 前导字符 | |
|---|---|
| Application > TN 5250 > Lead-in Chars | |
| 您可以启用无法通过标准 coax 仿真的沟通其他打印机功能。要访问这些功能，请在数据中发送本文指令(text commands)。指令必须有开始和结束码。有三组代码可使用（每组包含开始和结束码），或者可以者可以使用者自行定义。 | |
| Set 1 <%> | 开始代码是“<%”，结束代码是“>” |
| Set 2 ↵-\$ | 开始代码是“↵”，结束代码是“\$” |
| Set 3 _%_ | 开始代码是“_%”，结束代码是“_” |
| 用户定义 | 代码由用户定义的 St1，用户定义的 St2 和用户定义的 Stp 菜单定义。 |
| 出厂默认值 | Set 1 <%> |
| 重要 | 当选用用户定义，将取消隐藏用户定义 St1，用户定义 St2 和用户定义 Stp 的菜单。 |

| 仿真 > TN 5250 > 用户定义 St1 | |
|--|---|
| Application > TN 5250 > User Defined St1 | |
| 此选项允许您在“前导字符”选单中为使用“用户定义”选项定义自己的值（以 ASCII 字符表示）。“St1”指定开始代码 1。 | |
| 最小 | Hex 40 |
| 最大 | Hex FF |
| 出厂默认值 | 5F |
| 重要 | 仅当仿真> TN 5250>前导字符选项设置为“用户定义”时，才会显示此选项。 |

| 仿真 > TN 5250 > 用户定义 St2 Application > TN 5250 > User Defined St2 | |
|---|---|
| 此选项允许您在“前导字符”选单中为使用“用户定义”选项定义自己的值（以 ASCII 字符表示）。“St2 指定开始代码 2 | |
| 最小 | Hex 40 |
| 最大 | Hex FF |
| 出厂默认值 | 5F |
| 重要 | 仅当仿真> TN 5250>前导字符选项设置为“用户定义”时，才会显示此选项。 |

| 仿真 > TN 5250 > 用户定义 Stp Application > TN 5250 > User Defined Stp | |
|---|---|
| 此选项允许您在“前导字符”选单中为使用“用户定义”选项定义自己的值（以 ASCII 字符表示）。“Stp”指定停止码。 | |
| 最小 | Hex 40 |
| 最大 | Hex FF |
| 出厂默认值 | 5B |
| 重要 | 仅当仿真> TN 5250>前导字符选项设置为“用户定义”时，才会显示此选项。 |

| 模拟 > TN 5250 > Alt. 设置 80-9F Application > TN 5250 > Alt. Set 80-9F | |
|--|------------------------------|
| 此选项允许您选择如何处理十六进制 80 到十六进制 9F 范围内的数据。 | |
| 可打印 | 打印十六进制 80 到十六进制 9F 范围内的数据。 |
| 句柄 | 十六进制 80 到十六进制 9F 范围内的数据作为句柄。 |
| 出厂默认值 | 可打印 |

| 仿真 > TN 5250 > 图形检查错误 Application > TN 5250 > Graphic Chek Err | |
|---|--|
| 允许覆盖 SGEA（设置图形错误动作）指令的主机设定。有关 SGEA 指令的更多信息，请参阅 T5R-ES 系列上使用的 Coax / Twinax Programmer's Reference Manual。 | |
| 停用 | 忽略来自主机的 SGEA 指令。当检测到错误时打印机不停止；而是用 Graphic Chek Cod(图形检查状态)参数中所选择的字符替换。 |
| 启用 | 打印机使用的 SGEA 的主机设定。 如果要求 SGEA 命令在图形错误时停止，当检测到图形错误时，打印机将停止。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 仿真 > TN 5250 > 图形检查状态 Application > TN 5250 > Graphic Chek Cod | |
|--|--------|
| 指定要从主机接收的任何不可打印字符的打印替换字符。从十六进制 40 到十六进制 FE 选择十六进制字符。在以下情况下，该字符将成为打印机默认值： <ul style="list-style-type: none"> • 打印机电源已关闭，然后开启。 • SGEA 指令指定使用操作面板默认值。 • Graphic Chek Err(图形检查错误)参数被停用。 | |
| 最小 | Hex 40 |
| 最大 | Hex FE |
| 出厂默认值 | 60 |

| 模拟 > TN 5250 > 设定本文方向 Application > TN 5250 > Set Text Orientn | |
|---|--|
| 指定在页面上打印字符的方向。这允许打印机打印从右到左而不是从左到右打印的语言。 | |
| 从左至右 | 打印字符从左到右。 |
| 从右至左 | 当选择从右到左的语言时，当打印机处于联机 (ONLINE) 状态时，将通知主机打印方向更改。 |
| 出厂默认值 | 从左至右 |

| 仿真 > TN 5250 > 主机覆盖 | |
|---|--|
| Application > TN 5250 > Host Override | |
| <p>确定打印机是否接受主机发送的某些命令，或继续使用当前操作面板设定，如下所示：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 仿真 > LP+ 设定 > 幅面宽度 (字符) • 模拟 > LP+ 设定 > 幅面长度 (行) • 模拟 > LP+ 设定 > 选择 LPI • 模拟 > LP+ 设定 > 选择 CPI • 仿真 > LP+ 设定 > 字体 • 仿真 > LP+ 设定 > 文字位置 | |
| 停用 | 允许 LP + 主机命令覆盖如上所示的操作面板设定。请注意，显示在讯息显示屏幕上的信息可能与数据流设定不一样。如果最初选择停用选项，将不会改变任何数值。 |
| 启用 | 操作面板设定覆盖主机指令。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > TN 5250 > 格式控制 | |
|---|--|
| Application > TN 5250 > Format Control | |
| <p>使绝对和相对移动指令执行后，打印机能够反映与 CTPC 机种打印机相同的间距。</p> | |
| 停用 | 在新位置（在执行水平和垂直制表符后）反映由 IGP 特性生成的距离和十六进制 Transparent 句柄序列。 |
| 启用 | 不会反映在新位置（在执行水平和垂直制表符后）的 IGP 功能生成的距离和十六进制 Transparent 句柄序列。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > TN 5250 > 最大打印宽度 | |
|--|--------------------------|
| Application > TN 5250 > Max. Print Width | |
| <p>设定在使用 TN5250 主机接口时打印机将打印的最大打印宽度。打印大于打印机宽度的文件时，请设定为“13.2 英寸”。超出卷标设定 > 影像 > 卷标宽度的所有数据都将被截断。</p> | |
| 13.2 英寸 | 13.2 英寸(传统的行矩阵产品) |
| 打印机宽度 | 依照 卷标设定 > 影像 > 卷标宽度 中的设定 |
| 出厂默认值 | 13.2 英寸 |

模拟 > PS/PDF

重要

只有当系统>控制>初体选择设置为 **PS / PDF** 时，**PS / PDF** 子菜单才会出现。

Postscript / PDF数据由Artifex的Ghostscript处理，Artifex是与以下内容兼容的解释器：

- 由 Adobe Systems Incorporated 发布的便携式文档格式参考手册中定义的可移植文档格式(“PDF”) 1.0,1.1,1.2,1.4,1.5 和 1.6。
- PostScript TM 语言级别 3，如由 Addison-Wesley 在 1999 年年中出版的 PostScript 语言参考第三版 (ISBN 0-201-37922-8) 中定义的。

Ghostscript包括一组35种可扩展的轮廓字体，采用PostScript Type 1格式，在外观和度量方面与通常以下列名称的字体兼容：

- Bookman (demi, demi italic, light, light italic)
- Courier ((plain, oblique, bold, bold oblique)
- Avant Garde (book, book oblique, demi, demi oblique)
- Helvetica (plain, oblique, bold, bld oblique narrow, narrow oblique, narrow bold, narrow bold oblique)
- Palatino (roman, italic, bold, bold italic)
- New Century Schoolbook (roman, italic, bold, bold italic)
- Times (roman, italic, bold, bold italic)
- Symbol
- Zapf Chancery (medium italic)
- Zapf Dingbats

在P8000中使用的Ghostscript版本为8.71。

| 仿真 > PS/PDF > 主机表格长度 Application > PS/PDF > Host Form Length | |
|---|--------------------------------------|
| 此选项选择是否发送具有特定页面尺寸的作业，将更改 卷标设定>影像>卷标长度里下的设定。 | |
| 停用 | 此任务将不会更改 卷标设定>影像>卷标长度里下的设定 |
| 启用 | 此任务将改变纸张卷标长度设定。 |
| 不匹配错误 | 如果与主机作业一起发送的卷标设定>影像>卷标长度值不一致，则会发生故障。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

模拟 > PGL 设定

重要

只有当前 IGP 模拟选择设定为 PGL 时，才会出现 PGL 设定子菜单。否则，此菜单将被当前 IGP 仿真设定菜单取代。

| 仿真 > PGL 设定 > 字符群组 Application > PGL Setup > Character Group | |
|--|--|
| <p>The group Standard Sets is shown below because it is unique to PGL. All other groups are similar and described in. 此选项选择字符群组。根据所选择的字符组，可以使用 XXX 字符集的菜单选择字符集。群组中标准字符集显示如下，因为它对 PGL 是唯一的。其他群组皆类似，并在 LP+, PGL, VGL 字符集中进行描述。</p> | |

| 模拟 > PGL 设定 > 标准字符集 Application > PGL Setup > Standard Sets | | |
|--|---|---|
| <p>当字符群组设定为标准字符集时，此选项将如下显示。</p> | | |
| 标准字符集 | <ul style="list-style-type: none"> 0) ASCII 1) 德文 2) 瑞典文 3) 丹麦文 4) 挪威文 5) 芬兰文 6) 英文 7) 荷兰文 8) 法文 | <ul style="list-style-type: none"> 9) 西班牙文 10) 意大利文 11) 土耳其文 12) CP 437 13) CP 850 14-15) 保留 16-23 下载覆盖字 24-31) 使用者定义 |
| 出厂默认值 | 0) ASCII | |

| 模拟 > PGL 设定 > 选择 LPI Application > PGL Setup > Select LPI | |
|--|------|
| <p>这是每英寸要打印的行数。例如，在 6 lpi 处，从一条打印线的顶部到下一条打印线的顶部距离有 1/6 英寸。</p> | |
| 最小 | 1 |
| 最大 | 1000 |
| 出厂默认值 | 6 |

| 模拟 > PGL 设定 > 定义 CR 码 Application > PGL Setup > Define CR Code | |
|--|--|
| 此选项控制打印机从主机接收到 Carriage Return 代码 (0D hex) 时的操作。如果启用此功能，则每次打印机接收到 Carriage Return 代码时，它都会在数据流中插入一个额外的换行代码 (0A hex)。如果主机向打印机发送换行符号，请勿使用此功能。 | |
| CR = CR | 收到 Carriage Return 代码 (0D hex) 时，不插入额外的换行符。 |
| CR = CR+LF | 收到 Carriage Return 代码 (0D hex) 时，插入额外的换行符。下一个打印位置将是下一行的打印位置 1。 |
| 出厂默认值 | CR = CR |

| 模拟 > PGL 设定 > 定义 LF 码 Application > PGL Setup > Define LF Code | |
|---|---|
| 此参数强制打印机在发生换行时将自动插入 Carriage Return。此功能可以在大多数安装中使用，但如果主机不向打印机发送 Carriage Return，则需要启用此选项。 | |
| LF = LF | 不执行自动回车 (automatic carriage return)。下一个打印位置将位于下一行的当前打印字符位置。 |
| LF = CR + LF | 执行自动回车 (automatic carriage return)。下一个打印位置将是下一行的打印位置 1。 |
| 出厂默认值 | LF = LF |

| 模拟 > PGL 设定 > 自动换行 Application > PGL Setup > Autowrap | |
|--|--------------------------------|
| 此选项可设定当文本行超出右边距时，文本是否将换到下一行。 | |
| 停用 | 截掉右边距之外的文本，直到接收到 CR 或 CR + LF。 |
| 启用 | 在完整打印完一行后自动插入 CR + LF。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > PGL 设定 > 自动大写 Application > PGL Setup > Auto Uppercase | |
|--|-------------------|
| 此参数可以使打印机能够在使用 ALPHA 命令时以全大写打印文本。 | |
| 停用 | 打印机会以大写和小写方式打印文本。 |
| 启用 | 打印机只会以大写方式打印文本。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > PGL 设定 > 斜线 0 Application > PGL Setup > Slash 0 | |
|---|-----------------------|
| 此参数允许打印带有或不带有斜杠的数字“0”。 | |
| 停用 | 打印不带斜线的零。 |
| 启用 | 打印带斜线的零。 |
| 出厂默认值 | 停用 |
| 重要 | 此选项不适用于 OCR A 或 OCR B |

| 模拟 > PGL 设定 > 选择 SFCC Application > PGL Setup > Select SFCC | |
|---|-----|
| 您可以指定将使用哪个十进制代码(1-255)作为特殊功能句柄(Special Function Control Code / SFCC)。SFCC 表示以下数据是 PGL 指令。 | |
| 最小 | 1 |
| 最大 | 255 |
| 出厂默认值 | 126 |

| 仿真 > PGL 设定 > 主机幅面长度 Application > PGL Setup > Host Form Length | |
|--|---|
| 确定在接收到 EXECUTE 指令时如何影响 卷标设定>影像>卷标长度中的值。 | |
| 启用 | 物理标签长度将更改为与幅面长度一致（在 CREATE 模式中定义）。物理标签长度在将在新设定中保持不变，直到接收到另一个 EXECUTE 指令，或者更改了 PRINTER CONTROL（打印机控制）菜单中的设定。 |
| 可变长度 | 物理卷标长度是在 CREATE 模式中定义的最长元素。使用 CREATE; NAME; 0。这包括是否在 EXECUTE 模式下使用的所有动态元素。 |
| 可变动态长度 | 物理卷标长度将更改为 EXECUTE 模式中使用的最长打印元素加上“Var Form Adjust”的设定。与 CREATE; NAME; 0 一起使用。如果在 EXECUTE 模式下不使用动态元素，则不包括这些动态元素。 |
| 停用 | 在 EXECUTE 模式下打印的幅面不会更改物理标签大小。因此，幅面的大小（在 CREATE 模式中定义）必须适合当前标签尺寸，否则将发生错误。 |
| 出厂默认值 | 启用 |
| 重要 | 通过 EXECUTE 指令更改幅面长度可更改 LP + 仿真逻辑尺寸。 |

| 模拟 > PGL 设定 > 可变幅面调整 Application > PGL Setup > Var Form Adjust | |
|--|--------|
| 这指定了添加到可变长度幅面的长度的量（十分之几英寸）。可变长度幅面在 CREATE 指令的末尾使用分号：~CREATE; <FORMNAME>; 0。 通常，可变长度形式由幅面内的元素决定。最长的幅面元素成为整体幅面长度。此选项允许向幅面长度添加额外的空间。 | |
| 最小 | 0.0 英寸 |
| 最大 | 3.0 英寸 |
| 出厂默认值 | 0.0 英寸 |

| 模拟 > PGL 设定 > 可变幅面类型 Application > PGL Setup > Var Form Type | |
|---|--|
| 此参数允许用户处理使用 CREATE 指令创建的幅面以包括可变幅面长度参数。 | |
| 完全不增加 | 选择时，不执行任何操作。 |
| 增加 ;0 | 选择时，幅面长度以最长的打印元素结束。 (与~CREATE; filename; 0 相同)。 |
| 增加 ;X | 选择时，幅面长度设定与 卷标设定>影像>卷标长度中的值一致。 |
| 出厂默认值 | 完全不增加 |

| 仿真 > PGL 设定 > 忽略指令前缀 Application > PGL Setup > Skip Cmd Prefix | |
|---|-----------------------|
| 是否跳过指令前缀。此参数可设定打印机在接收到 PGL 命令之前是否打印任何数据。 | |
| 停用 | 打印机将在 PGL 命令之前打印所有数据。 |
| 启用 | 打印机在 PGL 命令之前忽略所有数据。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 仿真 > PGL 设定 > 忽略文字 Application > PGL Setup > Ignore Text | |
|---|--|
| 设定是打印还是忽略 NORMAL 模式下的文本。 | |
| 停用 | 当停用时，将打印正常模式下的文本。要被打印的属性取决于 PGL Normal 菜单中的设定。 |
| 启用 | 当启用时，正常模式下的任意一行文本（非 PGL 指令）都将被忽略。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > PGL 设定 > 扩展 EXECUTE 复制 Application > PGL Setup > Ext Execute Copy | |
|---|--|
| 当 Form Count(页面计数)参数 (将打印的页面数量) 用作 EXECUTE 指令的一部分时, 是否允许使用动态文本或重迭数据。 | |
| 停用 | 如果指定可选的 Form Count (页面计数) 参数, 则不允许使用动态数据、覆盖数据等 (IGP-100 兼容)。 |
| 启用 | 在指定 Form Count (页面计数) 参数的情况下, 允许在页面内使用动态数据、覆盖数据等。在这种情况下, 无论 Form Count (页面计数) 是多少, 均打印相同的页面。 |
| 出厂默认值 | 停用 |
| 重要 | <p>当此功能启用时, 由于打印页面相同, 所以增量数据不会递增。</p> <p>重迭数据仅使用第一个窗体打印, 而不是打印在后续窗体上, 每个窗体打印在单独的页面上。</p> |

| 模拟 > PGL 设定 > AI 00 空间 Application > PGL Setup > AI 00 Spaces | |
|--|---|
| 此选项指定用于应用程序标识符 (AI) 为 00 的 EAN / UCC-128 条形码。 | |
| 停用 | 可打印数据字段打印在括号中的 AI。这是标准的 EAN / UCC-128 格式。 |
| 启用 | 可打印数据字段打印有由空格分隔的 UCC 字段。此选项与 IGP-X00 兼容。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 仿真 > PGL 设定 > 选择 SO 字符 Application > PGL Setup > Select SO Char | |
|---|-----|
| 允许您指定从 0 到 255 的十进制代码, 替代 SO (Shift Out) 作为句柄, 通过该代码可以访问另一个控制功能字符集。有关详细信息, 请参见“PGL Programmer's Reference Manual”中关于 Code 128 条形码的描述。 | |
| 最小 | 0 |
| 最大 | 255 |
| 出厂默认值 | 14 |

| 仿真 > PGL 设定 > 忽略模式 Application > PGL Setup > Ignore Mode | |
|---|-------------------|
| 该参数使 IGP 忽略 Select Character（选择字符）菜单中所选的字符。 | |
| 停用 | IGP 不忽略任何字符。 |
| 启用 | 忽略“选择字符”菜单中所选的字符。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 仿真 > PGL 设定 > 选择字符 Application > PGL Setup > Select Char | |
|---|-----|
| 指示 IGP 忽略来自主机的十进制字符（0-255）。 | |
| 最小 | 0 |
| 最大 | 255 |
| 出厂默认值 | 0 |

| 模拟 > PGL 设定 > 在幅面顶换页 Application > PGL Setup > Do FF at TOF | |
|--|---|
| 用于确定当纸张已经位于 TOF（幅面顶）时，在接收到 FF（换页）命令后，是否将纸张推进至下一个幅面顶位置。 | |
| 停用 | 打印机在接收到 FF 命令后，不会将纸张从当前的幅面顶位置推进至下一个幅面顶位置。 |
| 启用 | 打印机在接收到 FF 命令后，会将纸张从当前的幅面顶位置推进至下一个幅面顶位置，产生一个空白页面。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 模拟 > PGL 设定 > IGP100 兼容 Application > PGL Setup > IGP100 Compatbl. | |
|---|----------------------------|
| 在存在差异的情况下，此参数强制输出与 IGP-100 行矩阵打印机输出相对应。 | |
| 停用 | 在冲突区域，打印机将与传统热敏产品（最佳行为）兼容。 |
| 启用 | 打印机将以各种方式与传统的行矩阵产品兼容。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > PGL 设定 > 幅面处理方式 Application > PGL Setup > Forms Handling | |
|--|--------------------------------|
| 该子菜单允许使用者按不同的方式处理页(幅)面。 | |
| 停用 | 标准动作。 |
| 自动弹出 | 当打印任务结束时, 自动进一页, 以使最后一页送出打印机。 |
| 自动到幅面顶 | 在每个页面底部执行自动换页 (FF), 使页面达到下一页首。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > PGL 设定 > PGL Normal Application > PGL Setup > PGL Normal | |
|--|---|
| 此选项决定 PGL 是否根据 LP+在 Normal 模式下传送本文数据, 还是由 PGL 来打印文本数据。 | |
| LP+ 菜单 | 仅在预设设定状态(6 LPI、默认字符集和字体属性)下, PGL 才将文本数据传送给 LP+。 |
| PGL 菜单 | 将始终打印本文数据本身。 |
| 出厂默认值 | LP+ 菜单 |

| 模拟 > PGL 设定 > UPC 下伸部份 Application > PGL Setup > UPC Descenders | |
|--|---------------------------------------|
| 当人眼可读数据未显示在 UPC / EAN 条形码中时, 此参数允许您打印条形码下伸。 | |
| 永远 | 即使没有人眼可读的数据, UPC / EAN 条形码也打印有下伸。 |
| 永远不 | 如果存在 PDF 指令, 则打印 UPC / EAN 条形码时不带下拉框。 |
| 只适用 PDF | 仅当显示 PDF 指令时, UPC / EAN 条形码才打印有下降部分。 |
| 出厂默认值 | 永远 |

| 模拟 > PGL 设定 > I-2/5 选择 Application > PGL Setup > I-2/5 Selection | |
|--|--|
| 添加此选项以与特殊的 IGP-X00 自定义兼容。通常，如果交错的 2/5 条形码具有奇数个数字，则在数据前面插入一个零。但是，这种特殊的 IGP-X00 定制可以让您选择在条形码的末尾添加一个空格字符。 | |
| 前缘零 | 在数据前面补零。 |
| 后缘空格 | 在数据的末尾插入空格，而不是在前面补零。 |
| X2 DPD | 选择后，放大倍率为 X2 的 I-2/5 条形码将使用特殊配置的比例为 3: 3: 6: 5 而不是 3: 6: 9: 12 来解决兼容性问题。 |
| 模数 7 CD | I-2/5 条形码使用模 7 校验数字，而不是默认的模 10 校验位数。 |
| 出厂默认值 | 前缘零 |

| 模拟 > PGL 设定 > C39 兼容 Application > PGL Setup > C39 Compatbl. | |
|---|--------------------|
| 这个功能选项使旧的译码 C39 替代字符集的方法与新的兼容。 | |
| 停用 | 使用当前的译码方式。 |
| 启用 | 匹配旧的 IGP-100 解码方法。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > PGL 设定 > 使用者定义比率 Application > PGL Setup > User-Def Ratio | |
|---|-----------------------------------|
| 此选项允许您忽略用户定义的条形码率，并将其替换为默认比率（X1）。 | |
| 停用 | 使用者定义的条形码比率将替换为默认比率（X1）。 |
| 启用 | 此选项允许您忽略用户定义的条形码率，并将其替换为默认比率（X1）。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 模拟 > PGL 设定 > 前导 PDF 距离 Application > PGL Setup > Lead PDF Dist | |
|--|---------|
| 为 UPC/EAN 条形码调整 PDF 的前导和尾部字符空格距离。 可按 0.01 英寸增量对该数值进行修改。 | |
| 最小 | 0.01 英寸 |
| 最大 | 0.10 英寸 |
| 出厂默认值 | 0.10 英寸 |

| 仿真 > PGL 设定 > 截断动态数据 Application > PGL Setup > Trunc Dyn Data | |
|--|-----------------------|
| 使用该子菜单，用户可以截断动态数据。截断的最大长度由 Create Mode（创建模式）指定。 | |
| 停用 | 如果动态数据超出最大数据长度，将报告错误。 |
| 启用 | 如果动态数据超出最大数据长度，将进行截断。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > PGL 设定 > 边界检查 Application > PGL Setup > Boundary Check | |
|--|---------------------------------|
| 该选项用于打开或关闭所有打印元素的页面边界检查。 | |
| 停用 | 不报告超出边界错误。 超出边界的打印元素将打印在页面边界外面。 |
| 启用 | 如果打印元素超出页面边界，将报告超出边界错误。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 模拟 > PGL 设定 > 预先剖析器埠 Application > PGL Setup > Preparser | |
|---|--------------|
| 允许使用者通过任何埠将预解析命令发送到打印机。 | |
| 停用 | 不使用预解析命令 |
| 启用 | 可从任何埠接受预解析命令 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > PGL 设定 > 储存选择 Application > PGL Setup > Storage Select | |
|--|----------------------------|
| 允许用户将 DISK（磁盘）参数映像到 EMC（SD 卡）或闪存。 | |
| Disk=SD | 使 DISK（磁盘）命令采用 SD 卡作为预设设定。 |
| Disk=PCB 闪存 | 使 DISK（磁盘）命令采用闪存作为预设设定。 |
| 出厂默认值 | Disk=SD |

模拟 > VGL 设定

重要

VGL 设定子菜单只有在当前 IGP 模拟被设定为 VGL 时才会显示。否则，此菜单将被当前 IGP 仿真设定代替。

| 模拟 > VGL 设定 > 选择 SFCC Application > VGL Setup > Select SFCC | |
|---|-----------------|
| 该选项用于选择特殊功能句柄。生成配置打印输出确定当前所选的 SFCC（特殊功能句柄/Special Function Control Code）。 | |
| 最小 | 17 |
| 最大 | 255 |
| 出厂默认值 | 插入符号 ^ (十进制 94) |

| 模拟 > VGL 设定 > 开机 ^X Application > VGL Setup > Power-up ^X | |
|--|--|
| 设定 VGL 在开机时是否处于活动状态，或是否将所有数据都将传送到 LP + 模拟进行处理。 | |
| 停用 | VGL 准备好处理数据。 |
| 启用 | VGL 在忽略模式下启动。图形模式 ^PY 设定为开机默认值。忽略所有字符，直到接收到 ^A 命令。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > VGL 设定 > 开机 ^F Application > VGL Setup > Power-up ^F | |
|--|-------------------------------------|
| 确定 VGL 在开机时是否处于自由格式模式。在自由格式模式中，VGL 将忽略确认、换行以及主机发送的所有小于十六进制 20 的字符。 | |
| 停用 | VGL 不处于自由格式模式下。 |
| 启用 | VGL 在自由格式模式下启动，并且忽略所有小于十六进制 20 的字符。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > VGL 设定 > 开机 ^PY Application > VGL Setup > Power-up ^PY | |
|--|-------------------|
| 确定 VGL 在开机时是否处于图形模式。 | |
| 停用 | VGL 不处于图形模式下。 |
| 启用 | 开机时，VGL 在图形模式下启动。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > VGL 设定 > LPI Application > VGL Setup > LPI | |
|--|----|
| 设定将在 VGL 页面中使用的 LPI。 | |
| 最小 | 6 |
| 最大 | 10 |
| 出厂默认值 | 6 |

| 模拟 > VGL 设定 > 底部边缘控制 Application > VGL Setup > Btm Margin Ctl | |
|--|--|
| 确定页面的底部边距。 | |
| LP+ 菜单 | 对文本长度的更改不会起作用，将使用 LP +仿真菜单中的底部边距设定，但新的文本长度值仍会显示在菜单中。 |
| VGL 文本长度 | 文本长度会按以下方式改变 LP+模拟子菜单中的底部边距值：底部=物理页面长度-顶部边距-文本长度。 |
| 出厂默认值 | LP+菜单 |

| 模拟 > VGL 设定 > 文本字符串长度 Application > VGL Setup > Text Length | |
|--|-----|
| Text Length (文本字符串长度)是指页面顶边距下方的可打印的长度。 | |
| 最小 | 1 |
| 最大 | 255 |
| 出厂默认值 | 66 |

| 模拟 > VGL 设定 > 自动弹出 Application > VGL Setup > Autoeject | |
|---|-------------------------------|
| 确定当有 VGL Repeated Form 和 Dynamic Form 命令时页面动作的方式。 | |
| 停用 | 将打印位置保留在窗体底部 |
| 启用 | 在最后一个页面打印完成后，执行换页操作以便打印到所有页面。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > VGL 设定 > 复印张数 Application > VGL Setup > Copy Count | |
|--|-----|
| 设定每一物理页面需要打印的份数。 | |
| 最小 | 1 |
| 最大 | 999 |
| 出厂默认值 | 1 |

| 仿真 > VGL 设定 > 主机表格长度 Application > VGL Setup > Host Form Length | |
|--|--|
| 当接收到主机应用程序的表格长度指令时，设置打印机页面尺寸。 | |
| 停用 | 设定打印机卷标尺寸等同在卷标设定>影像>卷标长度中设置的卷标长度。 |
| 启用 | 设定打印机卷标尺寸等同主机表格长度指令的卷标长度。（如需更多信息，请参考 <i>VGL Programmer's Reference Manual</i> ）。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 模拟 > VGL 设定 > 斜线零 Application > VGL Setup > Slash 0 | |
|---|-----------|
| 该参数允许您打印带有斜线或不带斜线的数位“0”。该选项应用于除 OCR A 和 OCR B 以外的所有字符集。 | |
| 停用 | 打印不带斜线的零。 |
| 启用 | 打印带斜线的零。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 仿真 > VGL 设定 > 重复表格 Application > VGL Setup > Repeat Form | |
|---|--|
| 启用此选项后，对于重复的页面，本菜单将会使卷标打印速度加快。此选项只应用于那些整个页面均介于以下命令： ^IREPV...^IREPE | |
| 停用 | 当后续页面彼此互不相关时，应该选择该项。 |
| 启用 | 可以加速重复页面的处理，这样可以提高打印机的处理量。该选项并未提高页面的处理速度，它们彼此并不相关，所以在那种情况下应当被禁用。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 模拟 > VGL 设定 > 忽略点 Application > VGL Setup > Ignore Dots | |
|--|---|
| 控制 VGL 如何解释位置值。 | |
| 停用 | VGL 希望位置值以 1/10 英寸和点行的形式指定。 |
| 启用 | VGL 希望位置值仅以 1/10 英寸的形式指定。 如果给出点位置，那么将被视作文本。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > VGL 设定 > 附加回转 Application > VGL Setup > Append Rotated | |
|--|------------------------|
| 确定 logo 和字母数字字符串是否被视为单独的元素，或将 logo 附加到字母数字。 | |
| 停用 | Logo 和字母数字字符串被视为单独的元素。 |
| 启用 | 将 logo 附加到字母数字。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 仿真 > VGL 设定 > 截断字母 Application > VGL Setup > Truncate Alpha | |
|--|---------------------|
| 如果包括空格在内的字母数字数据超出表格右侧，则会阻止打印错误 48（元素超出页面错误）。 | |
| 停用 | 如果页面右端被超出，则打印错误 48。 |
| 启用 | 禁止错误 48，无论如何都会打印页面。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 模拟 > VGL 设定 > 正确纵向 1/10 英寸 Application > VGL Setup > True Vert 1/10 | |
|--|---|
| 设定如何计算线长度 - 用于保持兼容性。 | |
| 停用 | 当停用该项且处于高分辨率时竖线长度的 1 英寸增量和 1/10 英寸的增量将被分别解释为 70/72 英寸和 7/72 英寸。 |
| 启用 | 当启用该项时，竖线的长度被精确解释，即 1 英寸增量被解释为 72/72 英寸。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 仿真 > VGL 设定 > ^PY 之后吸取字符 Application > VGL Setup > Absorb After ^PY | |
|--|-----------------------------------|
| 设定如何处理 ^PY 命令后的数据。 | |
| 吸收进纸动作 | 忽略紧随图形 ^PY 命令后的进纸行结束符。 |
| 吸收所有动作 | 系统会忽略 ^PY 后的所有数据，直到发现并忽略主机发出的结束符。 |
| 停用 | 图形命令后的系统结束符将被发送到打印机，并产生进纸动作。 |
| 出厂默认值 | 吸收进纸动作 |

| 模拟 > VGL 设定 > UPC 条形码下降者 Application > VGL Setup > UPC Descenders | |
|--|-------------------------------------|
| 设定当没有包括人工可读数据时，如何在 UPC / EAN 条形码上打印下伸部份。 | |
| 停用 | 如果没有可识别的数据，则打印的 UPC/EAN 条形码不带有下伸部分。 |
| 启用 | 即使没有可识别的数据打印的 UPC/EAN 条形码也带有下伸部分。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 模拟 > VGL 设定 > 选择 SO 字符 Application > VGL Setup > Select SO Char | |
|---|-----|
| 允许使用者指定从 0 到 255 的十进制代码，以代替 SO (Shift Out) 作为允许访问 Code 128 条形码的控制功能字符的备用集的句柄。有关详细信息，请参见 <i>VGL Programmer's Reference Manual</i> 中有关 Code 128 条形码的描述。 | |
| 最小 | 0 |
| 最大 | 255 |
| 出厂默认值 | 14 |

| 模拟 > VGL 设定 > 旋转字符尺寸 Application > VGL Setup > Rot. Char Size | |
|--|--|
| 设定旋转时如何展开字符的大小尺寸。 | |
| 调整过 | 旋转（顺时针 / 逆时针）的、展开的字符与未旋转的字符大小不同，但有相同的尺寸参数。 |
| 没有调整 | 旋转的、展开的字符与未旋转的字符大小相同且有相同的尺寸参数。 |
| 出厂默认值 | 调整过 |

| 模拟 > VGL 设定 > 忽略空格 Application > VGL Setup > Ignore Spaces | |
|---|------------------------|
| 控制在字母数字元素中如何处理尾部空格。 | |
| 停用 | 在图形传递中，不删除字母数字元素的尾部空格。 |
| 启用 | 在图形传递中，删除字母数字元素的尾部空格。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > VGL 设定 > 忽略 ^Lxx 命令 Application > VGL Setup > Ignore ^Lxx Cmd. | |
|--|---|
| 控制 VGL 如何处理页面长度命令。 | |
| 停用 | 将通过 VGL 应用使用页面长度命令 ^Lxx 和 ^Hxx。 |
| 启用 | 页面长度命令 ^Lxx 和 ^Hxx 将被忽略，并且将由模拟 > LP+ 设定 > 幅面长度 (xx) 确定页面长度。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > VGL 设定 > 中间线 PY Application > VGL Setup > Midline PY | |
|--|---------------------------|
| 控制是否将允许在某一行的中间部分中使用^PY 命令。 | |
| 停用 | 图形模式启用命令 ^PY 必须为每行的前三个字符。 |
| 启用 | ^PY 或 ^PN 可以在一行中的任何位置出现。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > VGL 设定 > 宽度限制 Application > VGL Setup > Width Limit | |
|---|--|
| 根据高度，控制扩展字符的宽度范围。 | |
| 停用 | 不存在基于高度的宽度限制。 |
| 启用 | 在宽度限制表中，显示了扩展字符的长度和宽度。宽度限制表该宽度限制表显示了在 00 至 40（0.0 至 4.0 英寸）的范围内某个特定高度所允许的最大宽度。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 宽度限制表 | | | |
|-------|--------|------|--------|
| 高度参数 | 最大允许宽度 | 高度参数 | 最大允许宽度 |
| 00 | 99 | 21 | 51 |
| 01 | 99 | 22 | 53 |
| 02 | 3 | 23 | 56 |
| 03 | 6 | 24 | 58 |
| 04 | 8 | 25 | 61 |
| 05 | 11 | 26 | 63 |
| 06 | 13 | 27 | 66 |
| 07 | 16 | 28 | 68 |
| 08 | 18 | 29 | 71 |
| 09 | 21 | 30 | 73 |
| 10 | 23 | 31 | 76 |
| 11 | 26 | 32 | 78 |
| 12 | 28 | 33 | 81 |
| 13 | 31 | 34 | 83 |
| 14 | 33 | 35 | 86 |
| 15 | 36 | 36 | 88 |
| 16 | 38 | 37 | 91 |
| 17 | 41 | 38 | 93 |
| 18 | 43 | 39 | 96 |
| 19 | 46 | 40 | 98 |
| 20 | 48 | | |

| 仿真 > VGL 设定 > ^PN 之后吸收字符 Application > VGL Setup > Absorb After ^PN | |
|--|--------------------------------|
| 设定如何处理 ^PN 命令后的进纸行结束符。 | |
| 停用 | ^PN 命令之后, 进纸行结束符会被发送至打印机并进行处理。 |
| 启用 | ^PN 命令后的进纸行结束符将被忽略。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 仿真 > VGL 设定 > 扩展字型组 Application > VGL Setup > Expanded Font | |
|--|---|
| 使用扩展字体可以以特定参数打印不同尺寸的字符，并可以选择块形字体或非块字体格式。 | |
| 可缩放 | 使用 Gothic 字体作为默认字体。可以使用 IFONT 命令选择其他字体格式。 |
| 块形 | 使用块形字体 |
| 出厂默认值 | 可缩放 |

| 模拟 > VGL 设定 > 在 ^PN 处自动跳页 Application > VGL Setup > Auto FF at ^PN | |
|---|------------------------|
| 若启用此选项，那么当出现 ^PN 命令且当前竖直位置不是页面顶端时，打印机就会自动发出 FF 命令，卷至到页面末端。 | |
| 停用 | 出现 ^PN 命令时不发出 FF 换页命令。 |
| 启用 | 出现 ^PN 命令时发出 FF 换页命令。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > VGL 设定 > PDF 尺寸兼容 Application > VGL Setup > PDF Size Comp | |
|---|---------------|
| 此选项用于兼容旧版韧体上条形码可打印数据字段（PDF）的字体大小。 | |
| 停用 | 使用正常字体尺寸。 |
| 启用 | 与旧版韧体字体尺寸相匹配。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 仿真 > VGL 设定 > C128 模式兼容 Application > VGL Setup > C128 Mode Comp. | |
|--|-------------------|
| 此选项用于兼容 Code 128 条形码的模式切换。 | |
| 停用 | 使用实现最佳条形码的正常自动切换。 |
| 启用 | 与旧版韧体自动切换算法相匹配。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > VGL 设定 > C39 兼容 Application > VGL Setup > C39 Compatbl. | |
|---|---------------|
| 这个菜单使旧的译码 C39 替代字符集的方法与新的兼容。 | |
| 停用 | 使用更灵活的更佳译码方式。 |
| 启用 | 与旧的解码方法相匹配。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > VGL 设定 > 忽略字符 Application > VGL Setup > Ignore Chars | |
|--|---|
| 此菜单用于应用程序流中的字符过滤。 | |
| 停用 | 使用更灵活的更佳译码方式。 |
| 字符 1 | 字符 1 将被滤出。选择 VGL 菜单选项“Ignore Ch#1（忽略字符#1）”来指定字符 1。 |
| 字符 2 | 字符 2 将被滤出。选择 VGL 菜单选项“Ignore Ch#2（忽略字符#2）”来指定字符 2。 |
| 字符 1&2 | 字符 1 和字符 2 将被滤除。选择 VGL 菜单选项“IgnoreCh#1（忽略字符#1）”和“Ignore Ch#2（忽略字符#2）”来指定将被忽略的字符值。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > VGL 设定 > 忽略字符 1 Application > VGL Setup > Ignore Ch#1 | |
|---|-----|
| 指定字符 1 作为字符过滤选项。 可用的十进制值从 0 到 255。 | |
| 最小 | 0 |
| 最大 | 255 |
| 出厂默认值 | 0 |

| 模拟 > VGL 设定 > 忽略字符 2 Application > VGL Setup > Ignore Ch#2 | |
|---|-----|
| 指定字符 2 作为字符过滤选项。 可用的十进制值从 0 到 255。 | |
| 最小 | 0 |
| 最大 | 255 |
| 出厂默认值 | 0 |

| 仿真 > VGL 设定 > 数据位 8 Application > VGL Setup > Data Bit 8 | |
|---|--|
| 设定如何解读数据位 8，并按传统方式用于并行接口。 数据位 8 代表数据值（十六进制 80-FF）或用于 PI 行。 | |
| 停用 | 当启用了主机 PI 线时，数据位 8 即显示 PI 线的状态。要使用 PI 线，停用数据位 8，启用 Host PI 配置选项（位于 PI Ignored 选项下）。 |
| 启用 | Enable PI 线并非直接从主机通向打印机，其全部 8 位均被用作数据位，因此可以访问位于十六进制 80 到 FF 范围的字符。 |
| 出厂默认值 | 启用 |
| 重要 | <p>数据位 8 被解释为数据位 8 或 PI 信号，但只取其中一种。当启用位数据位 8 时，数据位 8 具有比 PI 信号更高的优先级，大于十六进制 7F 所有数据被用于访问字符数据，而不用于解释 PI 线数据。</p> <p>相反，当数据位 8 被停用并使用 PI 信号时，数据的数据位 8 被保留用于 PI 功能，因此无法访问位于十六进制 80-FF 范围内的字符。所以，要访问十六进制 80-FF 范围内的字符，必须启用数据位 8。</p> |

| 模拟 > VGL 设定 > 分辨率命令 Application > VGL Setup > Cmd Resolution | |
|---|-----------|
| 针对图形，在低分辨率及高分辨率模式之间进行选择。 | |
| 低分辨率 | 设置低分辨率模式。 |
| 高分辨率 | 设置高分辨率模式。 |
| 出厂默认值 | 低分辨率 |

| 仿真 > VGL 设定 > ^Dnn 点转换指令 Application > VGL Setup > ^Dnn Dot Slew | |
|---|--|
| 在低和高分辨率模式之间选择点行转换。 | |
| 低分辨率 | 将 dot slew 命令点值设定为 60 dpi (P-Series)点。 |
| 高分辨率 | 将 dot slew 命令点值设定为打印引擎点。 |
| 出厂默认值 | 低分辨率 |

| 模拟 > VGL 设定 > 条形码变化 Application > VGL Setup > Barcode var. | |
|---|--|
| 此命令仅适用于 IBARC 条形码命令格式。 | |
| 低分辨率 | 将条形码比率点值设定为行点阵打印机点 (60 x72)。 |
| 高分辨率 | 将条形码比率点值设定为打印引擎点(300 x 300 或 203 x 203)。 |
| 出厂默认值 | 低分辨率 |

| 模拟 > VGL 设定 > 字符集 Application > VGL Setup > Character Group | |
|---|--|
| 此选项选择字符集组。根据所选择的字符集组，可以使用 XXX 字符集的功能选择字符集。由于该标准字符集为 VGL 所特有，所以下文列出了此标准字符集。所有其它组类似，在 LP+, PGL, VGL 字符集中进行描述。 | |

| 模拟 > VGL 设定 > 标准字符集 Application > VGL Setup > Standard Sets | | |
|--|--|--|
| 当菜单字符集设定为标准字符集时，此选项将显示。 | | |
| 标准字符集 | 0) ASCII 1) 德文 2) 瑞典文 3) 丹麦文 4) 挪威文 5) 芬兰文 6) 英文 | 7) 荷兰文 8) 法文 9) 西班牙文 10) 意大利文 11) 土耳其文 12) CP 437 13) CP 850 |
| 出厂默认值 | 0) ASCII | |

| 仿真 > VGL 设定 > I 式字型 Application > VGL Setup > Uniform Fonts | |
|--|---|
| 此选项设定如何在不同模式下使用所选字体。 | |
| 停用 | 在图形传递完成后，在 Extended Graphics Mode (扩展图形模式)下选择的字样将被取消。 |
| 启用 | 在 Extended Graphics Mode (扩展图形模式)下选择的字体也将用于 Standard Graphics Mode (标准图形模式)和 Normal Mode (正常模式)。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 仿真 > VGL 设定 > 比例字符 Application > VGL Setup > Prop Line Length | |
|--|--------------------------------------|
| 该菜单确定如何根据之前的字符串确定下一个图形元素的位置。 | |
| 停用 | 下一个图形元素的位置，如同字体是等宽的（所有字符具有相同的指定宽度）。 |
| 启用 | 下一个图形元素的位置将由文本字符串的物理长度确定（使用比例间隔字体时）。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 仿真 > VGL 设定 > 打印机 PI Application > VGL Setup > Printer PI | |
|--|----------------------------|
| 此菜单确定如何在 LP+仿真中配置 PI 行。 | |
| 停用 | LP+ 仿真配置为停用 PI line（PI 行）。 |
| 启用 | LP+ 仿真配置为启用 PI line（PI 行） |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 仿真 > VGL 设定 > 主机 PI Application > VGL Setup > Host PI | |
|--|--|
| 此菜单确定如何配置并行接口的主机 PI 行。 | |
| 停用 | 主机不发送 PI 信号。 |
| 启用 | 主机发送 PI 信号。要将 PI 行传送至打印机，必须禁用 Data Bit 8（数据位 8）配置选择。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > VGL 设定 > 最大 PI 16 Application > VGL Setup > Max PI 16 | |
|---|---|
| 此菜单确定从 PI 行转换的纸张的范围。 | |
| 停用 | 纸张旋转 1-15 将移动 1-15 行。纸张旋转为 0 将始终移动 1 行。 |
| 启用 | 纸张旋转 0-15 将移动 1-16 行。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

模拟 > ZGL 设定

请参阅 *ZGL Programmer's Reference Manual*。

模拟 > TGL 设定

请参阅 *TGL Programmer's Reference Manual*。

模拟 > IGL 设定

请参阅 *IGL Programmer's Reference Manual*。

模拟 > STGL 设定

请参阅 *STGL Programmer's Reference Manual*。

模拟 > DGL 设定

请参阅 *DGL Programmer's Reference Manual*。

模拟 > IEGL 设定

请参阅 *IEGL Programmer's Reference Manual*。

模拟 > MGL 设定

请参阅 *MGL Programmer's Reference Manual*。

模拟 > LP+ 设定

重要

当系统>控制>初体选择设置为PS / PDF时，此选项不可用。

| 模拟 > LP+ 设定 > 选择 CPI Application > LP+ Setup > Select CPI | |
|--|---|
| 此项目选择每英寸字符数（CPI）值。 | |
| 选择 | 10.0, 12.0, 13.3, 15.0, 17.1 和 20.0 CPI |
| 出厂默认值 | 10.0 CPI |

| 模拟 > LP+ 设定 > 选择 LPI Application > LP+ Setup > Select LPI | |
|--|--------------------|
| 这是每英寸要打印的行数。例如，在 6 LPI 处，从一条打印行的顶部到下一个打印行的顶部距离为 1/6 英寸。 | |
| 选择 | 6.0, 8.0, 10.3 LPI |
| 出厂默认值 | 6.0 LPI |

| 仿真 > LP+ 设定 > 主机指令 Application > LP+ Setup > Host Command | |
|--|--------------|
| 该项允许您选择某个主机命令，该命令将被打印机忽略。 | |
| 启用 | 打印机接受所有主机命令。 |
| 全部忽略 | 忽略所有命令。 |
| 忽略 CPI | 忽略所有 CPI 命令。 |
| 忽略 LPI | 忽略所有 LPI 命令。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 仿真 > LP+ 设定 > 字体 Application > LP+ Setup > Typeface | |
|--|---|
| 打印文本时要使用的字体样式或字体。 | |
| Letter Gothic | 字母 Letter Gothic 是一种非比例字体，其中所有字符在打印时占用相同的空间量。 |
| Courier | Courier 是一种非比例（等宽）字体，其中所有字符在打印时占用相同的空间量。 |
| OCR-A | 光学字符标识符体仅以 10 cpi 进行打印。 |
| OCR-B | 光学字符标识符体仅以 10 cpi 进行打印。 |
| 出厂默认值 | Letter Gothic |

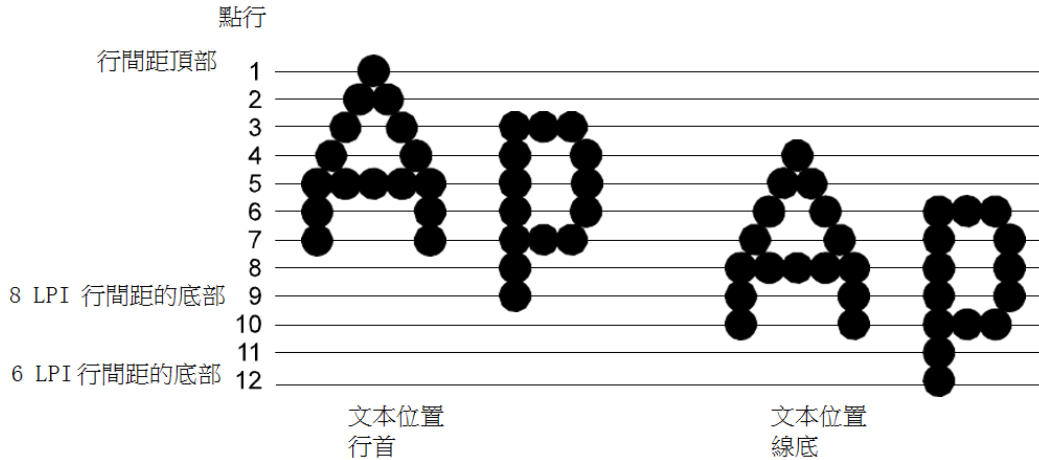
| 模拟 > LP+ 设定 > 比例间距 Application > LP+ Setup > Prop. Spacing | |
|---|--|
| 每个打印字符包含在字符单元格内。 字符单元的宽度包括字符和字符周围的空间。 | |
| 停用 | 每个字符单元均以相同宽度打印。 打印文本中的每一栏将被整齐排列。 |
| 启用 | 每个字符单元的宽度因字符的宽度不同而有所不同。例如，打印[i]比打印[m]需要的空间少。采用均匀字体通常会增加打印文档的可读性，使文档更具排版效果。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 模拟 > LP+ 设定 > 粗体打印 Application > LP+ Setup > Bold | |
|--|-------------|
| 设定 LP+ 打印的文本是否采用粗体形式。 | |
| 停用 | 正常打印文本。 |
| 启用 | 以粗线条字体打印文本。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > LP+ 设定 > 斜体打印 Application > LP+ Setup > Italic Print | |
|--|-----------|
| 设定 LP+打印的文本是否采用斜体。 | |
| 停用 | 正常打印文本。 |
| 正斜线 | 文本向前倾斜打印。 |
| 反斜杠 | 文本向后倾斜打印。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > LP+ 设定 > 斜线零 Application > LP+ Setup > Slashed Zero | |
|---|---------------------------------------|
| 该参数允许打印带有斜线或不带斜线的数位“0”。 | |
| 停用 | 打印不带斜线的零。 |
| 启用 | 打印带有斜线的零。 |
| 出厂默认值 | 停用 |
| 重要 | 此选项不适用于 OCR-A 或 OCR-B 。 |

| 仿真 > LP+ 设定 > 文字位置 Application > LP+ Setup > Text Position | |
|---|---------------------------------------|
| 指定文本在行中出现的位置。 | |
| 行的底部 | 文本置于行间距顶部。 |
| 行的顶部 | 文本位于 6 LPI 的行间距的底部。以下图例显示了行首和线底位置。 |
| 出厂默认值 | 行的底部 |
| 重要 | 此选项不适用于 OCR-A 或 OCR-B 。 |



| 模拟 > LP+ 设定 > 幅面长度 Application > LP+ Setup > Form Length (xx) | |
|--|--------------------------------|
| 针对用户的所有偏好，按三种不同单位规定幅面(页面)长度：英寸数、毫米数和偶数行数。 | |
| 最小 | 0.1 英寸 |
| 最大 | 99.0 英寸 |
| 出厂默认值 | T6x04: 6.0 英寸 T6x06: 4.0 英寸 |
| IMPORTANT | 当 TN5250 启用时，只有行适用。 |

| 模拟 > LP+ 设定 > 幅面宽度 Application > LP+ Setup > Form Width (xx) | |
|---|--------------------------------|
| 针对用户的所有偏好，按三种不同单位规定幅面(页面)宽度：英寸数、毫米数和偶数行数。 | |
| 最小 | 0.1 英寸 |
| 最大 | T6x04: 4.1 英寸 T6x06: 6.6 英寸 |
| 出厂默认值 | 基于型号的最大打印宽度。 |
| 重要 | 当 TN5250 启用时，只有字符可用。 |
| 警告 | 宽度不应超过实际纸张宽度，以防止损坏橡胶滚轮。 |

| 模拟 > LP+ 设定 > 左侧留边 Application > LP+ Setup > Left Margin | |
|---|-----------------------|
| 以字符设置。 字符零被定义为页面的最左边缘， 列编号从左到右增加。 | |
| 最小 | 0 个字符 |
| 最大 | 369 个字符 |
| 出厂默认值 | 0 个字符 |
| 重要 | 启用 TN5250 时， 此功能将被隐藏。 |

| 模拟 > LP+ 设定 > 右侧留边 Application > LP+ Setup > Right Margin | |
|--|-----------------------|
| 以字符设置。 字符零被定义为页面的最右边缘， 列编号从右到左增加。 | |
| 最小 | 0 个字符 |
| 最大 | 369 个字符 |
| 出厂默认值 | 0 个字符 |
| 重要 | 启用 TN5250 时， 此功能将被隐藏。 |

| 模拟 > LP+ 设定 > 顶端留边 Application > LP+ Setup > Top Margin | |
|--|----------|
| 定义行间距， 从页面顶部的第零行开始， 从顶部向下递增。 | |
| 最小 | 0 个行间距 |
| 最大 | 451 个行间距 |
| 出厂默认值 | 0 个行间距 |

| 模拟 > LP+ 设定 > 底部留边 Application > LP+ Setup > Bottom Margin | |
|---|----------|
| 定义行间距， 从页面底部的第零行开始， 从底部向上递增。 | |
| 最小 | 0 个行间距 |
| 最大 | 451 个行间距 |
| 出厂默认值 | 0 个行间距 |

| |
|--|
| 模拟 > LP+ 设定 > 打印字符集 Application > LP+ Setup > Print Char. Set |
| 按确认键选择该项，使打印机打印当前所选字符集。 |

| | |
|--|---------------------|
| 仿真 > LP+ 设定 > 重设指令设定加载 Application > LP+ Setup > Reset Cmd CFG Ld | |
| 当打印机接收到主机数据流重设命令（ESC@ 或 ESC[K]）除了恢复打印机变量之外，所选配置将被加载。 | |
| 停用 | 当执行重设命令时，将加载活动模拟参数。 |
| 开机设定 | 执行重设命令时将加载开机配置。 |
| 目前设定 | 执行重设命令时将加载当前选择的配置。 |
| 原厂设定 | 执行重设命令时将加载出厂配置。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

模拟 > P-Series 设定

重要

P-Series 设定子菜单只有在 **LP+** 仿真菜单(仿真> 控制> LP+模拟)被设置为 **P-Series** 时才会显示。 否则, 该菜单将被 **LP+** 仿真菜单替代。

| 仿真 > P-Series 设定 > 字符群组 Application > P-Series Setup > Character Group | |
|---|--|
| 该选项用于选择字符群组。基于选中的字符集, 可使用遵从 XXX 字符集的菜单来选择字符集。由于标准字符集于该字符群组为 P-Series 所特有, 所以下文列出了该标准字符集。所有其它字符组类似, 在 LP+, PGL, VGL 字符集中显示。 | |

| 模拟 > P-Series 设定 > 字符集 Application > P-Series Setup > Character Set | |
|---|-------------------------------|
| 当功能字符群组设定为标准字符集时, 此选项将显示。 请注意, 根据选择的值, 可以取消隐藏其他菜单。 例如, 当选择 IBM PC 时, 可以使用主要子集和延伸子集菜单, 如下表所示。 | |
| IBM PC | 当选择时, “主要子集”和“延伸子集” 菜单将被取消隐藏。 |
| 多国 | 当选择时, ” 多国” 菜单将取消隐藏。 |
| ECMA 拉丁 1 | 当选择时, “主要子集”和“延伸子集” 菜单将被取消隐藏。 |
| DEC 多国 | 当选择时, ” DEC 多国” 菜单将被取消隐藏。 |
| CP 858 欧元 | 不会取消隐藏其他菜单。 |
| 出厂默认值 | IBM PC |
| 重要 | 根据不同的选择, 菜单可以如所描述的那样被取消隐藏。 |

| 模拟 > P-Series 设定 > Primary Subset(主要子集) | |
|--|---|
| 模拟> P-Series 设定> Multinational(多国) | |
| 模拟> P-Series 设定> DEC Mult.(DEC 多国) | |
| 当字符群组是标准字符集时，会有其中一个菜单可用。下面右列中 粗体 显示的菜单将被取消隐藏，并且将选取带有标记（*）的默认值的选项。如果字符集选项未显示在左侧列中，则这些功能选单都不可用。 | |
| 字符集 = IBM PC | 主要子集 ASCII (美国) *， 法文， 德文， 英文， 丹麦文， 瑞典文， 意大利文， 西班牙文， 日文， 加拿大法语， 拉丁美洲， 挪威文， 丹麦文 II， 西班牙文 II， 拉丁美洲 II |
| 字符集 = 多国 | 多国 ASCII (美国) *， EBCDIC |
| 字符集 = ECMA 拉丁 1 | 主要子集 ASCII (美国) *， 德文， 瑞典文， 丹麦文， 挪威文， 芬兰文， 英文， 荷兰文， 法文， 西班牙文， 意大利文， 土耳其文， 日文 |
| 字符集 = DEC 多国 | DEC 多国 ASCII (美国) *， 法文， 德文， 英文， 挪威文/丹麦文， 瑞典文， 意大利文， 西班牙文， 日文， 加拿大法语， 荷兰文， 芬兰文， 瑞士文 |
| 出厂默认值 | 如上表带有标记（*）的项目 |

| 模拟 > P-Series 设定 > 延伸子集 | |
|--|--|
| Application > P-Series Setup > Extended Subset | |
| 当字符群组是标准字符集时，会有其中一个菜单可用。右列的菜单是未隐藏的，并且将选取带有标记（*）的默认值的选项。如果字符集选项未显示在左列中，则不会取消隐藏菜单。 | |
| 字符集 = IBM PC | 延伸子集 编码页 437 *， 编码页 850 |
| 字符集 = ECMA 拉丁 1 | 延伸子集 多国*， 条形码 10 cpi， 多国 DP 10 cpi， 多国 DP 12 cpi， 多国 LQ 10 cpi， 希腊 DP 10 cpi， 希腊 DP 12 cpi， 希腊 LQ 10 cpi， 图形 DP 10 cpi， 图形 LQ 10 cpi， 科学 DP 10 cpi， 科学 DP 12 cpi， 科学 LQ 10 cpi |
| 出厂默认值 | 如上表带有标记（*）的项目 |

| 模拟 > P-Series 设定 > 水平 DPI Application > P-Series Setup > Horizontal DPI | |
|--|-----|
| <p>该功能可以启用热敏打印机，以尽可能相同的尺寸打印最初为行式点阵打印机或激光打印机设计的图像。方法是：选择水平 DPI 使其与最初生成图像文件时所选的打印机相匹配。</p> <p>虽然选择范围允许最高达到 400 dpi，但根据安装的印字头，T6000 能够达到的最高打印水平分辨率(DPI)为 203 dpi 或 300 dpi。</p> | |
| 最小 | 60 |
| 最大 | 400 |
| 出厂默认值 | 120 |

| 模拟 > P-Series 设定 > 垂直 DPI Application > P-Series Setup > Vertical DPI | |
|--|-----|
| <p>此功能可使热敏打印机能够通过选择与文件最初生成的打印机的垂直 DPI 相匹配的分辨率，尽可能接近最初为行点阵或激光打印机编程的相同尺寸打印图像。</p> <p>虽然范围允许最多 400 dpi 的选择，T6000 能够打印高达 203 dpi 或 300 dpi 垂直分辨率，这取决于安装的印字头。</p> | |
| 最小 | 72 |
| 最大 | 400 |
| 出厂默认值 | 72 |

| 模拟 > P-Series 设定 > 定义 CR 码 Application > P-Series Setup > Define CR code | |
|--|---|
| <p>该选项控制当打印机在收到来自主机的 Carriage Return 代码(十六进制 0D)时的操作。启用该功能后，打印机每次收到回车代码时，都会向数据流中插入一个额外的换行(Line Feed)代码（十六进制 0A）。如果主机会向打印机发送换行信号，请勿使用此功能。</p> | |
| CR = CR | 收到 CR 代码后，不插入额外的 LF 换行符号。 |
| CR = CR + LF | 收到 CR 代码后，插入额外换 LF 行符号。下一个打印位置将是下一行的打印位置 1。 |
| 出厂默认值 | CR = CR |

| 模拟 > P-Series 设定 > 自动 LF Application > P-Series Setup > Auto LF | |
|--|---|
| 该选项可设定当接收到的打印数据超出页宽设置时打印机的行为。 | |
| 停用 | 丢弃超出页宽的所有数据。 |
| 启用 | 当接收数据超过页面宽度时，执行自动回车键(十六进制 0D)和换行键（十六进制 0A）。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > P-Series 设定 > 定义 LF 码 Application > P-Series Setup > Define LF Code | |
|--|--|
| 此选项控制打印机从主机接收换行码（十六进制 0A）时的操作。如果启用此功能，则每次打印机接收换行时，它都会在数据流中插入一个附加的回车码（十六进制 0D）。如果主机会将回车发送到打印机，请不要使用此功能。 | |
| LF = LF | 在每次换行之前不插入回车（十六进制 0D）。下一个打印位置将是下一行的当前打印位置。 |
| LF = CR + LF | 在每行换行之前插入一个额外的回车（十六进制 0D）。下一个打印位置将是下一行的打印位置 1。 |
| 出厂默认值 | LF = CR + LF |

| 模拟 > P-Series 设定 > 句柄 06 Application > P-Series Setup > Control Code 06 | |
|--|---------------------|
| 句柄 06 用于定义 ASCII 代码 06 hex (ACK)的功能。您可以选择 6.0, 8.0 或 10.3 LPI 的行间距。 | |
| 选择 | 6.0, 8.0 或 10.3 LPI |
| 出厂默认值 | 8.0 LPI |

| 模拟 > P-Series 设定 > 句柄 08 | |
|--|----------------------|
| Application > P-Series Setup > Control Code 08 | |
| 句柄 08 用于定义 ASCII 代码 08 hex (BS)的功能。您可以选择该输出 Elongated（延长）或 Backspace（倒退清除）的字符。 | |
| 延长 | 输出 Elongated（延长）字符 |
| 倒退清除 | 输出 Backspace（倒退清除）字符 |
| 出厂默认值 | 延长 |

| 模拟 > P-Series 设定 > 重迭印字 | |
|--|--------------------|
| Application > P-Series Setup > Overstrike | |
| 由于打印机接收到回车 CR，并未接收到换行 LF 命令，从而导致在先前行上打印，Overstrike（重迭印字）选项确定此时所需的动作。 | |
| 停用 | 用第二行的字符替代第一行的字符。 |
| 启用 | 在第一行上打印第二行，使其更加粗厚。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 模拟 > P-Series 设定 > 选择 SECC Application > P-Series Setup > Select SFCC | |
|--|---|
| <p>该项 P-Series 功能可选择一个 ASCII 码，该码用于定义 Special Function Control Code (特殊功能句柄/SFCC) 命令代码值。 出厂默认值为十六进制 01，但是此 P-Series 选项允许选择从十六进制 00 到 7F 之间的任意值。这项功能非常强大，它可以为 SFCC 代码指定一个数值，该数值与 P-Series 任务的应用环境兼容。最常用的数值包括下列数值：SOH（十六进制 01）、ESC（十六进制 1B）、ETX（十六进制 03）、^（十六进制 5E）以及~（十六进制 7E）。</p> | |
| 最小 | 十六进制 00 |
| 最大 | 十六进制 7F |
| 出厂默认值 | 十六进制 01 |
| 重要 | <p>不可打印的 ASCII 代码值范围从十六进制 00 到十六进制 1F，还包括十六进制 7F。可打印的 ASCII 代码值范围从十六进制 20 到十六进制 7E。如果选择可打印的代码值来定义 SFCC 代码值，则必须确保打印机数据流在可打印文本中不包含相同的代码值。否则，包含 SFCC 句柄值的文本将无法被正确处理成 SFCC 命令，从而导致打印错误。</p> |

| 模拟 > P-Series 设定 > EVFU 选择 Application > P-Series Setup > EVFU Select | |
|--|--|
| 控制打印机如何处理垂直格式。 | |
| 停用 | 停用所有 EVFU 处理 |
| 启用 | 启用 P-Series 兼容电子垂直格式单元(Electronic Vertical Format Unit /EVFU)。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 模拟 > P-Series 设定 > 替代字符集 80-9F Application > P-Series Setup > Alt. Set 80-9F | |
|---|------------|
| 确定将如何对十六进制 80—十六进制 9F 范围内的数据进行处理。 | |
| 句柄 | 解释为一个句柄。 |
| 可打印 | 打印该范围内的数据。 |
| 出厂默认值 | 句柄 |

| 仿真 > P-Series 设定 > SFCC d 指令 Application > P-Series Setup > SFCC d command | |
|---|---------------------------------|
| 该菜单选项用于向后相容。 | |
| 偶数点绘图 | 将 SFCC d 指令解释为偶数点绘图。 |
| 两倍高度 | 将 SFCC d 指令解释为两倍高度。要向后兼容则选择此选项。 |
| 出厂默认值 | 偶数点绘图 |

| 模拟 > P-Series 设定 > P-Series 两倍高度 Application > P-Series Setup > PSeries Dbl High | |
|---|---|
| 该菜单选项可使当前的 Printronix 打印机与旧型号的 Printronix 打印机兼容。 | |
| 正常 | 这是用于当前型号打印机的正常 DoubleHigh（双倍高度）打印。 |
| P3/4/6/9 相容 | 当旧型号打印机打印高出两点行时，该选项可使打印提高两点行，以匹配当前型号的点行值（低两点行）。 |
| 出厂默认值 | 正常 |

| 模拟 > P-Series 设定 > 在幅面顶换页有效 Application > P-Series Setup > FF valid at TOF | |
|---|---|
| 当打印机位于页面顶端(幅面顶)，主机发出 Form Feed（换页）指令，FF valid at TOF（在幅面顶换页有效）选项决定此时是否执行 Form Feed（换页）操作。 | |
| 停用 | 当打印机位于页面顶端，主机发出 Form Feed（换页）命令时，不执行 Form Feed（换页）操作。 |
| 启用 | 当打印机位于页面顶端，主机发出 Form Feed（换页）命令时，执行 Form Feed（换页）操作。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

模拟 > P-Series XQ 设定

重要

P-Series XQ 设定子菜单只有在 **LP+** 仿真菜单(仿真> 控制> LP+ 模拟)被设置为 **P-Series XQ** 时才会显示。否则，该菜单将被 **LP+** 仿真菜单替代。

重要

此 LP+ 仿真菜单没有任何特殊字符组或字符集选择。

| 模拟 > P-Series XQ 设定 > 水平 DPI Application > P-Series XQ Setup > Horizontal DPI | |
|--|-----|
| 该功能可以启用热敏打印机，以尽可能相同的尺寸打印最初为行式点阵打印机或激光打印机设计的图像。方法是：选择水平分辨率使其与最初生成图像文件时所选的打印机相匹配。 虽然选择范围允许最高可达 400 dpi，但根据安装的印字头，T6000 能够达到的最高打印水平分辨率为 203 dpi 或 300 dpi。 | |
| 最小 | 60 |
| 最大 | 400 |
| 出厂默认值 | 120 |

| 模拟 > P-Series XQ 设定 > 垂直 DPI Application > P-Series XQ Setup > Vertical DPI | |
|--|-----|
| 该功能可以启用热敏打印机，以尽可能相同的尺寸打印最初为行式点阵打印机或激光打印机设计的图像。方法是：选择垂直分辨率使其与最初生成图像文件时所选的打印机相匹配。 虽然选择范围允许最高可达 400 dpi，但根据安装的印字头，T6000 能够达到的最高打印水平分辨率为 203 dpi 或 300 dpi。 | |
| 最小 | 72 |
| 最大 | 400 |
| 出厂默认值 | 72 |

| 模拟 > P-Series XQ 设定 > 定义 CR 码 Application > P-Series XQ Setup > Define CR code | |
|---|---|
| 该选项控制当打印机在收到来自主机的 Carriage Return 代码(十六进制 0D)时的操作。启用该功能后，打印机每次收到回车代码时，都会向数据流中插入一个额外的换行(Line Feed)代码（十六进制 0A）。如果主机会向打印机发送换行信号，请勿使用此功能。 | |
| CR = CR | 收到 CR 代码后，不插入额外的 LF 换行符号。 |
| CR = CR + LF | 收到 CR 代码后，插入额外换 LF 行符号。下一个打印位置将是下一行的打印位置 1。 |
| 出厂默认值 | CR = CR |

| 模拟 > P-Series XQ 设定 > 自动 LF Application > P-Series XQ Setup > Auto LF | |
|--|---|
| 该选项可设定当接收到的打印数据超出页宽设置时打印机的行为。 | |
| 停用 | 丢弃超出页宽的所有数据。 |
| 启用 | 当接收数据超过页面宽度时，执行自动回车键(十六进制 0D)和换行键（十六进制 0A）。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > P-Series XQ 设定 > 定义 LF 码 Application > P-Series XQ Setup > Define LF Code | |
|--|--|
| 此选项控制打印机从主机接收换行码（十六进制 0A）时的操作。如果启用此功能，则每次打印机接收换行时，它都会在数据流中插入一个附加的回车码（十六进制 0D）。如果主机会将回车发送到打印机，请不要使用此功能。 | |
| LF = LF | 在每次换行之前不插入回车（十六进制 0D）。下一个打印位置将是下一行的当前打印位置。 |
| LF = CR + LF | 在每行换行之前插入一个额外的回车（十六进制 0D）。下一个打印位置将是下一行的打印位置 1。 |
| 出厂默认值 | LF = CR + LF |

| 模拟 > P-Series XQ 设定 > 句柄 06 Application > P-Series XQ Setup > Control Code 06 | |
|--|---------------------|
| 句柄 06 用于定义 ASCII 代码 06 hex (ACK)的功能。您可以选择 6.0, 8.0 或 10.3 LPI 的行间距。 | |
| 选择 | 6.0, 8.0 或 10.3 LPI |
| 出厂默认值 | 8.0 LPI |

| 模拟 > P-Series XQ 设定 > 压缩打印 Application > P-Series XQ Setup > Compressed Print | |
|--|-------------|
| 控制设置压缩打印的主机指令。 | |
| Char 01 SOH | |
| Char 03 ETX | |
| Char 09 HT | |
| 出厂默认值 | Char 01 SOH |

| 仿真 > P-Series XQ 设定 > 延长/替用字型 Application > P-Series XQ Setup > Elong/Alt. Font | |
|--|--|
| 控制由哪一个主机命令来设置加长的（双倍高度）字体和扩展字符集。 | |
| 延长=BS 字型=SO | 由 BS(十六进制 08)设置加长, 由 SO(十六进制 0E)设置扩展字符集。 |
| 延长=SO 字型=BS | 由 SO(十六进制 0E)设置加长, 由 BS(十六进制 08)设置扩展字符集。 |
| 出厂默认值 | 延长=BS 字型=SO |

| 仿真 > P-Series XQ 设定 > Gothic 字体 Application > P-Series XQ Setup > Gothic Typeface | |
|--|-------------|
| 控制设定 Gothic 打印的主机指令。 | |
| Char 02 STX | |
| Char 03 ETX | |
| Char 09 HT | |
| 出厂默认值 | Char 02 STX |

| 模拟 > P-Series XQ 设定 > EVFU 选择 Application > P-Series XQ Setup > EVFU Select | |
|--|--|
| 控制打印机如何处理垂直格式。 | |
| 停用 | 停用所有 EVFU 处理 |
| 启用 | 选择启用 P-Series 兼容电子垂直格式单元 (Electronic Vertical Format Unit / EVFU)。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 模拟 > P-Series XQ 设定 > 选择大写 Application > P-Series XQ Setup > Upr. Case Select | |
|--|---|
| 确定当打印机如何处理从主计算机接收到的小写字母。当启用该项后，所有字母均打印为大写字母。 | |
| 停用 | 将从主计算机接收到的小写字母打印为小写字母，将接收到的大写字母打印为大写字母。 |
| 启用 | 将从主计算机接收到的小写字母打印为大写字母，将接收到的大写字母打印为大写字母。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > P-Series XQ 设定 > 回转相对 Application > P-Series XQ Setup > Slew Relative | |
|---|----------|
| “回转”是快速垂直走纸。当接收到 EVFU Slew Relative 指令时，此参数确定回转的行数（1-15 行或 1-16 行）。 | |
| 1 至 15 行 | |
| 1 至 16 行 | |
| 出厂默认值 | 1 至 15 行 |

模拟 > Serial Matrix 设定

重要

只有当 LP + 仿真功能(仿真 > 控制 > LP + 模拟)设定为 Serial Matrix 时，Serial Matrix 设定子功能单才会出现。否则，此功能单将替换为 LP + 仿真功能单。

| |
|---|
| 仿真 > Serial Matrix 设定 > 字符群组 Application > Serial Matrix Setup > Character Group |
| <p>此选项用于选择字符集组。基于选中的字符组，可使用遵从 XXX 字符集的菜单来选择字符集。由于该字符组标准集为 Serial Matrix 所特有，所以下文列出了该标准字符集。所有其它组类似，且在 LP+, PGL, VGL 字符集。</p> |

| | |
|--|----------------------------------|
| 模拟 > Serial Matrix 设定 > 字符集 Application > Serial Matrix Setup > Character Set | |
| <p>当字符群组设置为标准字符集时，此选项将显示。请注意，根据选择的值，其他菜单可以取消隐藏。例如，当选择 IBM PC 时，可以使用主要子集和延伸子集功能单，如下表所示。</p> | |
| IBM PC | 当选择时，“主要子集”和“延伸子集”菜单将被取消隐藏。 |
| 多国 | 当选择时，“多国”菜单将取消隐藏。 |
| ECMA 拉丁 1 | 当选择时，“主要子集”和“延伸子集”菜单将被取消隐藏。 |
| DEC 多国 | 当选择时，“DEC 多国”菜单将被取消隐藏。 |
| CP 858 欧元 | 不会取消隐藏其他菜单。 |
| 出厂默认值 | IBM PC |
| 重要 | 根据不同的选择，菜单可以如所描述的那样被取消隐藏。 |

| 模拟 > Serial Matrix 设定 > Primary Subset (主要子集) | |
|--|---|
| 模拟 > Serial Matrix 设定 > Multinational (多国) | |
| 模拟 > Serial Matrix 设定 > DEC Mult. (DEC 多国) | |
| 当字符群组是标准字符集时，会有其中一个菜单可用。下面右列中 粗体 显示的菜单将被取消隐藏，并且将选取带有标记 (*) 的默认值的选项。如果字符集选项未显示在左侧列中，则这些功能选单都不可用。 | |
| 字符集 = IBM PC | 主要子集 ASCII (美国) *, 法文, 德文, 英文, 丹麦文, 瑞典文, 意大利文, 西班牙文, 日文, 加拿大法语, 拉丁美洲, 挪威文, 丹麦文 II, 西班牙文 II, 拉丁美洲 II |
| 字符集 = 多国 | 多国 ASCII (美国) *, EBCDIC |
| 字符集 = ECMA 拉丁 1 | 主要子集 ASCII (美国) *, 德文, 瑞典文, 丹麦文, 挪威文, 芬兰文, 英文, 荷兰文, 法文, 西班牙文, 意大利文, 土耳其文, 日文 |
| 字符集 = DEC 多国 | DEC 多国 ASCII (美国) *, 法文, 德文, 英文, 挪威文/丹麦文, 瑞典文, 意大利文, 西班牙文, 日文, 加拿大法语, 荷兰文, 芬兰文, 瑞士文 |
| 出厂默认值 | 如上表带有标记 (*) 的项目 |

| 模拟 > Serial Matrix 设定 > 延伸子集 | |
|--|--|
| Application > Serial Matrix Setup > Extended Subset | |
| 当字符群组是标准字符集时，会有其中一个菜单可用。右列的菜单是未隐藏的，并且将选取带有标记 (*) 的默认值的选项。如果字符集选项未显示在左列中，则不会取消隐藏菜单。 | |
| 字符集 = IBM PC | 延伸子集 编码页 437 *, 编码页 850 |
| 字符集 = ECMA 拉丁 1 | 延伸子集 多国*, 条形码 10 cpi, 多国 DP 10 cpi, 多国 DP 12 cpi, 多国 LQ 10 cpi, 希腊 DP 10 cpi, 希腊 DP 12 cpi, 希腊 LQ 10 cpi, 图形 DP 10 cpi, 图形 LQ 10 cpi, 科学 DP 10 cpi, 科学 DP 12 cpi, 科学 LQ 10 cpi |
| 出厂默认值 | 如上表带有标记 (*) 的项目 |

| 模拟 > Serial Matrix 设定 > 水平 DPI | |
|--|-----|
| Application > Serial Matrix Setup > Horizontal DPI | |
| <p>该功能可以启用热敏打印机，以尽可能相同的尺寸打印最初为行式点阵打印机或激光打印机设计的图像。方法是：选择水平 DPI 使其与最初生成图像文件时所选的打印机相匹配。</p> <p>虽然选择范围允许最高达到 400 dpi，但根据安装的印字头，T6000 能够达到的最高打印水平分辨率(DPI)为 203 dpi 或 300 dpi。</p> | |
| 最小 | 60 |
| 最大 | 400 |
| 出厂默认值 | 120 |

| 模拟 > Serial Matrix 设定 > 垂直 DPI | |
|--|-----|
| Application > Serial Matrix Setup > Vertical DPI | |
| <p>此功能可使热敏打印机能够通过选择与文件最初生成的打印机的垂直 DPI 相匹配的分辨率，尽可能接近最初为行点阵或激光打印机编程的相同尺寸打印图像。</p> <p>虽然范围允许最多 400 dpi 的选择，T6000 能够打印高达 203 dpi 或 300 dpi 垂直分辨率，这取决于安装的印字头。</p> | |
| 最小 | 72 |
| 最大 | 400 |
| 出厂默认值 | 72 |

| 模拟 > Serial Matrix 设定 > 定义 CR 码 | |
|--|---|
| Application > Serial Matrix Setup > Define CR code | |
| <p>该选项控制当打印机在收到来自主机的 Carriage Return 代码(十六进制 0D)时的操作。启用该功能后，打印机每次收到回车代码时，都会向数据流中插入一个额外的换行(Line Feed)代码(十六进制 0A)。如果主机会向打印机发送换行信号，请勿使用此功能。</p> | |
| CR = CR | 收到 CR 代码后，不插入额外的 LF 换行符号。 |
| CR = CR + LF | 收到 CR 代码后，插入额外换 LF 行符号。下一个打印位置将是下一行的打印位置 1。 |
| 出厂默认值 | CR = CR |

| 模拟 > Serial Matrix 设定 > 自动 LF Application > Serial Matrix Setup > Auto LF | |
|--|---|
| 该选项可设定当接收到的打印数据超出页宽设置时打印机的行为。 | |
| 停用 | 丢弃超出页宽的所有数据。 |
| 启用 | 当接收数据超过页面宽度时，执行自动回车键(十六进制 0D)和换行键（十六进制 0A）。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > Serial Matrix 设定 > 定义 LF 码 Application > Serial Matrix Setup > Define LF Code | |
|--|--|
| 此选项控制打印机从主机接收换行码（十六进制 0A）时的操作。如果启用此功能，则每次打印机接收换行时，它都会在数据流中插入一个附加的回车码（十六进制 0D）。如果主机会将回车发送到打印机，请不要使用此功能。 | |
| LF = LF | 在每次换行之前不插入回车（十六进制 0D）。下一个打印位置将是下一行的当前打印位置。 |
| LF = CR + LF | 在每行换行之前插入一个额外的回车（十六进制 0D）。下一个打印位置将是下一行的打印位置 1。 |
| 出厂默认值 | LF = CR + LF |

| 模拟 > Serial Matrix 设定 > 句柄 06 Application > Serial Matrix Setup > Control Code 06 | |
|--|---------------------|
| 句柄 06 用于定义 ASCII 代码 06 hex (ACK)的功能。您可以选择 6.0, 8.0 或 10.3 LPI 的行间距。 | |
| 选择 | 6.0, 8.0 或 10.3 LPI |
| 出厂默认值 | 8.0 LPI |

| 模拟 > Serial Matrix 设定 > 重迭印字 Application > Serial Matrix Setup > Overstrike | |
|--|--------------------|
| 由于打印机接收到回车 CR，并未接收到换行 LF 命令，从而导致在先前行上打印，Overstrike（重迭印字）选项确定此时所需的动作。 | |
| 停用 | 用第二行的字符替代第一行的字符。 |
| 启用 | 在第一行上打印第二行，使其更加粗厚。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 仿真 > Serial Matrix 设定 > 打印机选择 Application > Serial Matrix Setup > Printer Select | |
|---|------------------------------------|
| 设定句柄 DC1 和 DC3 是否将被忽略，或分别用于停用或启用打印机。 | |
| 停用 | 忽略 ASCII DC1 和 DC3 句柄。 |
| 启用 | 当收到句柄 DC1 时，禁用打印机；当收到 DC3 时，启用打印机。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > Serial Matrix 设定 > 替用字符集 80-9F Application > Serial Matrix Setup > Alt. Set 80-9F | |
|---|------------|
| 设定将如何对十六进制 80—十六进制 9F 范围内的数据进行处理。 | |
| 句柄 | 解释为一个句柄。 |
| 可打印 | 打印该范围内的数据。 |
| 出厂默认值 | 句柄 |

| 仿真 > Serial Matrix 设定 > ESC d 指令 Application > Serial Matrix Setup > ESC d Command | |
|---|--------------------------------|
| 该菜单选项用于向后相容。 | |
| 偶数点绘图 | 将 ESC d 指令解释为偶数点绘图。 |
| 两倍高度 | 将 ESC d 指令解释为两倍高度。要向后兼容则选择此选项。 |
| 出厂默认值 | 偶数点绘图 |

模拟 > Proprinter 设定

重要

只有当 LP + 仿真功能(仿真> 控制> LP + 模拟)设定为 Proprinter XL 时, Proprinter 设定子功能单才会出现。否则, 此功能单将替换为 LP + 仿真功能单。

| 仿真 > Proprinter 设定 > 字符群组 Application > Proprinter Setup > Character Group | |
|--|--|
| 该选项用于选择字符群组。基于选中的字符集, 可使用遵从 XXX 字符集的菜单来选择字符集。由于标准字符集于该字符群组为 Proprinter 所特有, 所以下文列出了该标准字符集。所有其它字符组类似, 在 LP+, PGL, VGL 字符集中显示。 | |

| 模拟 > Proprinter 设定 > 字符集 Application > Proprinter Setup > Character Set | |
|--|------------------------|
| 当功能字符群组设置为标准字符集时, 此选项将显示。 | |
| 编码页 437 * | 编码页 437 |
| 编码页 850 | 编码页 850 |
| OCR-A | OCR-A |
| OCR-B | OCR-B |
| 多国 | ASCII (美国) * EBCDIC |
| CP 858 欧元 | CP 858 欧元 |
| 出厂默认值 | 如上表带有标记 (*) 的项目 |

| 模拟 > Proprinter 设定 > 水平 DPI | |
|--|-----|
| Application > Proprinter Setup > Horizontal DPI | |
| <p>该功能可以启用热敏打印机，以尽可能相同的尺寸打印最初为行式点阵打印机或激光打印机设计的图像。方法是：选择水平 DPI 使其与最初生成图像文件时所选的打印机相匹配。</p> <p>虽然选择范围允许最高达到 400 dpi，但根据安装的印字头，T6000 能够达到的最高打印水平分辨率(DPI)为 203 dpi 或 300 dpi。</p> | |
| 最小 | 60 |
| 最大 | 400 |
| 出厂默认值 | 120 |

| 模拟 > Proprinter 设定 > 垂直 DPI | |
|--|-----|
| Application > Proprinter Setup > Vertical DPI | |
| <p>此功能可使热敏打印机能够通过选择与文件最初生成的打印机的垂直 DPI 相匹配的分辨率，尽可能接近最初为行点阵或激光打印机编程的相同尺寸打印图像。</p> <p>虽然范围允许最多 400 dpi 的选择，T6000 能够打印高达 203 dpi 或 300 dpi 垂直分辨率，这取决于安装的印字头。</p> | |
| 最小 | 72 |
| 最大 | 400 |
| 出厂默认值 | 72 |

| 模拟 > Proprinter 设定 > 定义 CR 码 | |
|--|---|
| Application > Proprinter Setup > Define CR code | |
| <p>该选项控制当打印机在收到来自主机的 Carriage Return 代码(十六进制 0D)时的操作。启用该功能后，打印机每次收到回车代码时，都会向数据流中插入一个额外的换行(Line Feed)代码(十六进制 0A)。如果主机会向打印机发送换行信号，请勿使用此功能。</p> | |
| CR = CR | 收到 CR 代码后，不插入额外的 LF 换行符号。 |
| CR = CR + LF | 收到 CR 代码后，插入额外换 LF 行符号。下一个打印位置将是下一行的打印位置 1。 |
| 出厂默认值 | CR = CR |

| 模拟 > Proprinter 设定 > 自动 LF Application > Proprinter Setup > Auto LF | |
|--|---|
| 该选项可设定当接收到的打印数据超出页宽设置时打印机的行为。 | |
| 停用 | 丢弃超出页宽的所有数据。 |
| 启用 | 当接收数据超过页面宽度时，执行自动回车键(十六进制 0D)和换行键（十六进制 0A）。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 模拟 > Proprinter 设定 > 定义 LF 码 Application > Proprinter Setup > Define LF Code | |
|---|--|
| 此选项控制打印机从主机接收换行码（十六进制 0A）时的操作。如果启用此功能，则每次打印机接收换行时，它都会在数据流中插入一个附加的回车码（十六进制 0D）。如果主机会将回车发送到打印机，请不要使用此功能。 | |
| LF = LF | 在每次换行之前不插入回车（十六进制 0D）。下一个打印位置将是下一行的当前打印位置。 |
| LF = CR + LF | 在每行换行之前插入一个额外的回车（十六进制 0D）。下一个打印位置将是下一行的打印位置 1。 |
| 出厂默认值 | LF = CR + LF |

| 模拟 > Proprinter 设定 > 20 CPI 压缩 Application > Proprinter Setup > 20 CPI Condensed | |
|---|----------------------------|
| 压缩的打印字符比正常字符集窄。当您需要在一张页面上打印尽可能多的内容时，该功能很有帮助。 | |
| 停用 | 即使主机选择了压缩打印，也不会压缩打印宽度。 |
| 启用 | 当主机选择压缩打印时，打印宽度为正常字符的 60%。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 模拟 > Proprinter 设定 > 在幅面顶换页有效 Application > Proprinter Setup > FF valid at TOF | |
|---|---|
| 当打印机位于页面顶端(幅面顶), 主机发出 Form Feed (换页) 指令, FF valid at TOF (在幅面顶换页有效) 选项决定此时是否执行 Form Feed (换页) 操作。 | |
| 停用 | 当打印机位于页面顶端, 主机发出 Form Feed (换页) 命令时, 不执行 Form Feed (换页) 操作。 |
| 启用 | 当打印机位于页面顶端, 主机发出 Form Feed (换页) 命令时, 执行 Form Feed (换页) 操作。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 模拟 > Proprinter 设定 > 替用字符集 Application > Proprinter Setup > Alt. Char Set | |
|--|----------------------------------|
| 设定如何处理句柄十六进制 80—9F。 | |
| 字符集 1 | 将介于十六进制 80 到十六进制 9F 范围内的数据解释为句柄。 |
| 字符集 2 | 打印介于十六进制 80 到十六进制 9F 范围内的数据。 |
| 出厂默认值 | Set 1 |

模拟 > Epson FX 设定

重要

只有当 LP + 仿真功能(仿真 > 控制 > LP + 模拟)设定为 Epson FX 时, Epson FX 设定子功能单才会出现。否则, 此功能单将替换为 LP + 仿真功能单。

| 仿真 > Epson FX 设定 > 字符群组 Application > Epson FX Setup > Character Group | |
|--|--|
| 该选项用于选择字符群组。基于选中的字符集, 可使用遵从 XXX 字符集的菜单来选择字符集。由于标准字符集于该字符群组为 Epson FX 所特有, 所以下文列出了该标准字符集。所有其它字符组类似, 在 LP+, PGL, VGL 字符集中显示。 | |

| 模拟 > Epson FX 设定 > 字符集 | |
|---|----------------------------|
| Application > Epson FX Setup > Character Set | |
| 当功能字符群组设定为标准字符集时，此选项将显示。 请注意，根据选择的值，可以取消隐藏其他菜单。 例如，当选择 Epson 字符集时，可以使用 Epson 字符集菜单，如下表所示。 | |
| Epson 字符集 | 当选择时，” Epson 字符集” 菜单将取消隐藏。 |
| OCR-A | OCR-A |
| OCR-B | OCR-B |
| 多国 | 当选择时，” 多国” 菜单将取消隐藏。 |
| Code Page 850 | Code Page 850 不会取消隐藏其他菜单。 |
| CP 858 EURO | CP 858 EURO 不会取消隐藏其他菜单。 |
| IBM PC | IBM PC 不会取消隐藏其他菜单。 |
| 出厂默认值 | Epson 字符集 |
| 重要 | 根据不同的选择，菜单可以如所描述的那样被取消隐藏。 |

| Application > Epson FX Setup > Epson Set (Epson 字符集) | |
|---|--|
| Application > Epson FX Setup > Multinational (多国) | |
| 当字符群组是标准字符集时，会有其中一个菜单可用。下面右列中 粗体 显示的菜单将被取消隐藏，并且将选取带有标记 (*) 的默认值的选项。 如果字符集选项未显示在左侧列中，则这些功能选单都不可用。 | |
| 字符集= Epson 字符集 | Epson 字符集 ASCII (美国) *, 法文, 德文, 英文, 丹麦文 I, 瑞典文, 意大利文, 西班牙文 I, 日文, 挪威文, 丹麦文 II, 拉丁美洲, 加拿大法语, 拉丁美洲 I |
| 字符集 = 多国 | 多国 ASCII (美国) *, EBCDIC |
| 出厂默认值 | 如上表带有标记 (*) 的项目 |

| 模拟 > Epson FX 设定 > 水平 DPI | |
|--|-----|
| Application > Epson FX Setup > Horizontal DPI | |
| <p>该功能可以启用热敏打印机，以尽可能相同的尺寸打印最初为行式点阵打印机或激光打印机设计的图像。方法是：选择水平 DPI 使其与最初生成图像文件时所选的打印机相匹配。</p> <p>虽然选择范围允许最高达到 400 dpi，但根据安装的印字头，T6000 能够达到的最高打印水平分辨率(DPI)为 203 dpi 或 300 dpi。</p> | |
| 最小 | 60 |
| 最大 | 400 |
| 出厂默认值 | 120 |

| 模拟 > Epson FX 设定 > 垂直 DPI | |
|--|-----|
| Application > Epson FX Setup > Vertical DPI | |
| <p>此功能可使热敏打印机能够通过选择与文件最初生成的打印机的垂直 DPI 相匹配的分辨率，尽可能接近最初为行点阵或激光打印机编程的相同尺寸打印图像。</p> <p>虽然范围允许最多 400 dpi 的选择，T6000 能够打印高达 203 dpi 或 300 dpi 垂直分辨率，这取决于安装的印字头。</p> | |
| 最小 | 72 |
| 最大 | 400 |
| 出厂默认值 | 72 |

| 模拟 > Epson FX 设定 > 定义 CR 码 | |
|--|---|
| Application > Epson FX Setup > Define CR code | |
| <p>该选项控制当打印机在收到来自主机的 Carriage Return 代码(十六进制 0D)时的操作。启用该功能后，打印机每次收到回车代码时，都会向数据流中插入一个额外的换行(Line Feed)代码(十六进制 0A)。如果主机会向打印机发送换行信号，请勿使用此功能。</p> | |
| CR = CR | 收到 CR 代码后，不插入额外的 LF 换行符号。 |
| CR = CR + LF | 收到 CR 代码后，插入额外换 LF 行符号。下一个打印位置将是下一行的打印位置 1。 |
| 出厂默认值 | CR = CR |

| 模拟 > Epson FX 设定 > 自动 LF | |
|---|---|
| Application > Epson FX Setup > Auto LF | |
| 该选项可设定当接收到的打印数据超出页宽设置时打印机的行为。 | |
| 停用 | 丢弃超出页宽的所有数据。 |
| 启用 | 当接收数据超过页面宽度时，执行自动回车键(十六进制 0D)和换行键（十六进制 0A）。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > Epson FX 设定 > 定义 LF 码 | |
|--|--|
| Application > Epson FX Setup > Define LF Code | |
| 此选项控制打印机从主机接收换行码（十六进制 0A）时的操作。如果启用此功能，则每次打印机接收换行时，它都会在数据流中插入一个附加的回车码（十六进制 0D）。如果主机会将回车发送到打印机，请不要使用此功能。 | |
| LF = LF | 在每次换行之前不插入回车（十六进制 0D）。下一个打印位置将是下一行的当前打印位置。 |
| LF = CR + LF | 在每行换行之前插入一个额外的回车（十六进制 0D）。下一个打印位置将是下一行的打印位置 1。 |
| 出厂默认值 | LF = CR + LF |

| 仿真 > Epson FX 设定 > 打印机选择 | |
|--|------------------------------------|
| Application > Epson FX Setup > Printer Select | |
| 设定句柄 DC1 和 DC3 是否将被忽略，或分别用于停用或启用打印机。 | |
| 停用 | 忽略 ASCII DC1 和 DC3 句柄。 |
| 启用 | 当收到句柄 DC1 时，禁用打印机；当收到 DC3 时，启用打印机。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 模拟 > Epson FX 设定 > 20 CPI 压缩 Application > Epson FX Setup > 20 CPI Condensed | |
|---|----------------------------|
| 压缩的打印字符比正常字符集窄。当您需要在一张页面上打印尽可能多的内容时，该功能很有帮助。 | |
| 停用 | 即使主机选择了压缩打印，也不会压缩打印宽度。 |
| 启用 | 当主机选择压缩打印时，打印宽度为正常字符的 60%。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 模拟 > Epson FX 设定 > 替用字符集 80-9F Application > Epson FX Setup > Alt. Set 80-9F | |
|---|------------|
| 设定将如何对十六进制 80—十六进制 9F 范围内的数据进行处理。 | |
| 句柄 | 解释为一个句柄。 |
| 可打印 | 打印该范围内的数据。 |
| 出厂默认值 | 句柄 |

仿真 > 字型

重要 当系统>控制>初体选择设置为PS / PDF时，此选项不可用。

| 仿真 > 字型 > 标准字符 Application > Fonts > Standard Chars. | |
|---|-----|
| 此功能项允许您调整标准字符的字体的粗细。 | |
| 最小 | 0 |
| 最大 | 512 |
| 出厂默认值 | 340 |

| 仿真 > 字型 > 粗体字符 Application > Fonts > Bold Chars. | |
|---|-----|
| 此功能项允许您调整粗体字符的字体的粗细。 | |
| 最小 | 0 |
| 最大 | 512 |
| 出厂默认值 | 448 |

| 仿真 > 字型 > 特粗体字符 Application > Fonts > Extra Bold Chars | |
|---|-----|
| 此功能项允许您调整特粗体字符的字体的粗细。 | |
| 最小 | 0 |
| 最大 | 512 |
| 出厂默认值 | 504 |

| 仿真 > 字型 > OCR-A 字符 Application > Fonts > OCR-A Chars. | |
|--|-----|
| 驻留 OCR-A 字符的字符权重调整。 | |
| 最小 | 0 |
| 最大 | 512 |
| 出厂默认值 | 384 |

| 仿真 > 字型 > OCR-B 字符 Application > Fonts > OCR-B Chars. | |
|--|-----|
| 驻留 OCR-B 字符的字符权重调整。 | |
| 最小 | 0 |
| 最大 | 512 |
| 出厂默认值 | 304 |

| 仿真 > 字型 > 高字符 Application > Fonts > Tall Characters | |
|--|--------------------------------|
| 增加驻留 Intellifont 字符的点高。 | |
| 停用 | 保持标准驻留字体字符点高。 |
| 启用 | 将驻留 Intellifont 字符的点高增加大约 10%。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

界面

接口 > 控制

| 接口 > 控制 > 主机接口 Host IO > Control > Interface | |
|---|---|
| 此选项可选择打印作业的主机传输接口。可选择自动切换或从功能选单中选择特定的接口。 | |
| 自动切换 | 当主机数据被发送到该接口（并且任何正在进行的作业已完成）时，自动切换该接口。 |
| Centronics | Centronics 界面 |
| 序列 | 序列 RS-232 界面 |
| IEEE 1284 | IEEE-1284 界面 |
| 以太网 | Ethernet 界面 |
| USB | USB 界面 |
| 出厂默认值 | 自动切换 |
| 重要 | 如果没有安装 Centronics 选配件卡，则选项“ Centronics ”和“ IEEE-1284 ”不可用。 |

| 接口 > Centronics > Parallel 选择端口 Host IO > Centronics > Parallel Choice | |
|---|---|
| 该选项确定如何通过主机处理数据位 8。 | |
| Centronics | Centronics 界面 |
| IEEE 1284 | IEEE-1284 界面 |
| 出厂默认值 | IEEE 1284 界面 |
| 重要 | 如果没有安装 Centronics 选配件卡，则该菜单不会显示。 |

界面 > Centronics

重要

如果没有安装 **Centronics** 选配件卡，则此子菜单不可用。

| 界面 > Centronics > 缓冲区大小(KB) Host IO > Centronics > Buffer (Kbytes) | |
|---|-------------|
| 此选项配置为以 1 KB 增量递增的以太网缓冲区分配的内存量。 | |
| 最小 | 1 |
| 最大 | 16, 32 或 64 |
| 出厂默认值 | 16 Kbytes |

| 接口 > Centronics > Prime 信号 Host IO > Centronics > Prime Signal | |
|---|-------------------------------------|
| 此选项确定如果主机发出 Prime Signal 信号，打印机将如何操作。 | |
| 停用 | 如果主机发出 Prime Signal（就绪信号），打印机将不会重启。 |
| 启用 | 如果主机发出 Prime Signal（就绪信号），打印机将会重启。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 接口 > Centronics > 幅面顶动作 Host IO > Centronics > TOF Action | |
|--|--|
| 该选项确定在打印机由于主机发出就绪信号(Prime Signal)后进行重启后是否寻找幅面顶(TOF)。 | |
| 重置 | 在热启动前，当主机发出就绪信号时开始 form feed（换页）。此设置只在就绪信号参数启用时使用。 |
| 不用处理 | 在热启动前，当主机发出就绪信号时无任何动作。 |
| 出厂默认值 | 重置 |

| 接口 > Centronics > 数据位 8 Host IO > Centronics > Data Bit 8 | |
|--|--|
| 该选项确定如何通过主机处理数据位 8。 | |
| 停用 | 当启用了主机 PI 线时，数据位 8 即显示 PI 线的状态。要使用 PI 线，禁用数据位 8，启用 Host PI 配置选项（位于 PI Ignored 选项下）。 |
| 启用 | Enable PI 线并非从直接从主机通向打印机，其全部 8 位均被用作数据位，因此可以访问位于十六进制 80 到 FF 范围的字符。 |
| 出厂默认值 | 启用 |
| 重要 | <p>数据位 8 被解释为数据位 8 或 PI 信号，但只取其中一种。当启用位数据位 8 时，数据位 8 具有比 PI 信号更高的优先级，大于十六进制 7F 所有数据被用于访问字符数据，而不用于解释 PI 线数据。</p> <p>相反，当数据位 8 被停用并使用 PI 信号时，数据的数据位 8 被保留用于 PI 功能，因此您无法访问位于十六进制 80-FF 范围内的字符。所以，要访问十六进制 80- FF 范围内的字符，必须启用数据位 8。</p> |

| 接口 > Centronics > 数据极性 Host IO > Centronics > Data Polarity | |
|--|-------------------------------------|
| Data Polarity（数据极性）参数必须设置为与主机数据极性一致。 | |
| 标准(Standard) | 主机不会颠倒数据顺序。 |
| 倒置(Inverted) | 通过数据线从主机接收到的数据将反向 1 变成 0，反之 0 变成 1。 |
| 出厂默认值 | 标准(Standard) |

| 界面 > Centronics > 响应极性 Host IO > Centronics > Resp. Polarity | |
|---|---------------|
| Resp. Polarity（响应极性）参数必须设置为与主机响应极性相匹配。 | |
| 标准(Standard) | 不要将响应信号反向。 |
| 倒置(Inverted) | 转换发送至主机的响应信号。 |
| 出厂默认值 | 标准(Standard) |

| 界面 > Centronics > 选通忙 | |
|--|--------------------|
| Host IO > Centronics > Busy on Strobe | |
| 设定忙信号发出时机 | |
| 停用 | 仅在打印缓冲区已满时发出忙信号。 |
| 启用 | 在接收到每个字符后，发出一个忙信号。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 接口 > Centronics > 锁存数据开启 | |
|---|------|
| Host IO > Centronics > Latch Data On | |
| 指定数据是在数据选通信号的前沿还是后沿读取。 | |
| 前沿 | 前缘 |
| 结尾 | 尾部边缘 |
| 出厂默认值 | 前沿 |

| 界面 > Centronics > 脱机处理 | |
|---|---|
| Host IO > Centronics > Offline Process | |
| 指定在打印机处于 OFFLINE（脱机）状态时如何处理数据。 | |
| 停用 | 在被设置为停用时，打印机在处于 OFFLINE（脱机）状态时不会处理来自于 Centronics 端口的数据。 |
| 启用 | 在被设置为启用时，打印机在处于 OFFLINE（脱机）状态时会继续处理（但不会打印）来自于 Centronics 端口的当前任务，直到打印机的缓冲区装满。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 接口 > Centronics > 报告状态 | |
|--|------------------|
| Host IO > Centronics > Report Status | |
| 当打印机出现故障时，通常只有当前活动的埠将此故障报告给主机。启用此功能项之后，端口将向主机报告任何错误，即使该埠当前并未使用。该子菜单只有在主机 接口>控制>主机接口被设置为自动切换时才可用。 | |
| 停用 | 如果主机未启动，则不会报告故障。 |
| 启用 | 即使主机未启动，也会报告故障。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 接口 > Centronics > 自动延时 | |
|---|---|
| Host IO > Centronics > Auto Trickle | |
| 该功能用于防止主计算机由于并行接口处于“忙”状态时间过长而出现“超时”。该子菜单只有在主机 接口>控制>主机接口被设置为自动切换时才可用。 | |
| 停用 | 未使用 Auto Trickle （自动延时）功能。 |
| 启用 | 当打印机缓冲区快要满时，打印机开始减缓从主机读取数据的速度（按照在 Trickle Time 菜单中的设置的速率）直至缓冲区开始空出来。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 接口 > Centronics > 滴流时间 Host IO > Centronics > Trickle Time | |
|--|-----------------------------|
| <p>若当打印机正在打印来自主机的数据时又收到来自另一个主机的打印任务，则 Trickle Time（延时）可防止第二主机在等待打印其数据时超时。为支持这项功能，端口应能从主机接收数据并存储以备将来之用。</p> <p>例如：如果打印机正在打印从串行接口接收的打印任务时，又收到来自并行接口的打印任务，来自并行接口的数据将“缓慢”送入打印机缓冲区，以防打印机向并行接口所连接的主机发送超时错误信息。</p> <p>所选定的值就是打印机在从该主机获得另一类型的数据之前等待的时间。Trickle Time（延长时间）数值应小于主机超时时间数值；但也不宜太短，否则打印机会很快将缓冲区填满。</p> <p>该子菜单只有在主机 接口>控制>主机接口被设置为自动切换时才可用。</p> | |
| 选项 | 1/4, 1/2, 1, 2, 4, 8 和 16 秒 |
| 关 | 禁用数据延时 |
| 出厂默认值 | 1/4 秒 |

| 界面 > Centronics > 逾时 Host IO > Centronics > AutoSW Timeout | |
|--|------|
| <p>这是为了检查其它选定端口类型是否有数据需要打印而用于当前埠的逾时值。如果打印机在某段时间内没有收到来自主机的数据，就将暂停此端口任务以服务其他端口。该子菜单只有在主机 接口>控制>主机接口被设置为自动切换时才可用。</p> | |
| 最小 | 10 秒 |
| 最大 | 60 秒 |
| 出厂默认值 | 10 秒 |

界面 > IEEE-1284

重要 如果没有安装并口选件卡，则子菜单不可用。

| 界面 > IEEE-1284 > 缓冲区大小(KB) Host IO > IEEE-1284 > Buffer (Kbytes) | |
|---|--|
| 与接口> Centronics> 缓冲区大小(Kbytes)相同。 | |

接口 > IEEE-1284 > 就绪信号
Host IO > IEEE-1284 > Prime Signal

与接口>Centronics>就绪信号相同。

接口 > IEEE-1284 > 幅面顶操作
Host IO > IEEE-1284 > TOF Action

S 与接口>Centronics>幅面顶操作相同。

接口 > IEEE-1284 > 脱机处理
Host IO > IEEE-1284 > Offline Process

与接口>Centronics>脱机处理相同。

接口 > IEEE-1284 > 报告状态
Host IO > IEEE-1284 > Report Status

与接口>Centronics>报告状态相同。

接口 > IEEE-1284 > 自动延时
Host IO > IEEE-1284 > Auto Trickle

与接口>Centronics>自动延时相同。

接口 > IEEE-1284 > 滴流时间
Host IO > IEEE-1284 > Trickle Time

与接口>Centronics>滴流时间相同。

界面 > IEEE-1284 > 逾时
Host IO > IEEE-1284 > AutoSW Timeout

与接口>Centronics>逾时相同。

界面 > USB 端口

| |
|--|
| 界面 > USB 端口 > 缓冲区大小(KB) Host IO > USB > Buffer (Kbytes) |
| 与接口>Centronics>缓冲区大小 (KB) 相同。 |

| |
|--|
| 界面 > USB 端口 > 逾时 Host IO > USB > AutoSW Timeout |
| 与接口>Centronics>逾时相同。 |

| | |
|--|----------------------|
| 接口 > USB 端口 > USB 协议 Host IO > USB > USB Protocol | |
| 虽然 USB 协议是一个标准，一些操作系统，如 Linux BOSS 5.1 有一些独特的行为，需要打印机更改其实现。 | |
| 标准 | 标准 USB 功能 |
| Boss 5.1 | 支持 BOSS 5.1 Linux 系统 |
| 出厂默认值 | 标准 |

接口 > 串行端口

| |
|---|
| 接口 > 串行端口 > 缓冲区大小(KB) Host IO > Serial > Buffer (Kbytes) |
| 与接口>Centronics>缓冲区大小 (KB) 相同。 |

| 接口 > 串行端口 > 传输速度 Host IO > Serial > Baud Rate | |
|--|--|
| 设置打印机串行接口的波特率。波特率是主机和打印机之间串行数据传输的速度。 | |
| 选择 | 600, 1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 57600 和 115200 波特 |
| 出厂默认值 | 9600 波特 |
| 重要 | 如果选择的波特率大于 19200 并且遇到数据丢失, 则可能需要降低波特率。您可能需要增加缓冲区 (Kbytes) 参数以提高性能。 |

| 接口 > 串行端口 > 数据字长度 Host IO > Serial > Word Length | |
|---|-----------------|
| 设置串行数据的字长。数据字长可以设为 7 或 8 个比特, 且必须与主机相应的数据位设定相匹配。 | |
| 7 | 7 bit data word |
| 8 | 8 bit data word |
| 出厂默认值 | 8 |

| 接口 > 串行端口 > 停止位 Host IO > Serial > Stop Bits | |
|--|-------------|
| 设置串行数据字中停止位的数量。可以选择停止位的数量为 1 或 2 个。设置必须与主机相应的停止位设置相匹配。 | |
| 1 | 1 stop bit |
| 2 | 2 stop bits |
| 出厂默认值 | 1 |

| 接口 > 串行端口 > 同位 Host IO > Serial > Parity | |
|--|---|
| 可选项有 Odd、Even、Mark、Sense 或 None。设置必须与主机相应的奇偶校验设置相匹配。 | |
| 出厂默认值 | 无 |

| 接口 > 串行端口 > 数据协议 | |
|----------------------------------|--|
| Host IO > Serial > Data Protocol | |
| 可以从以下串行接口协议中选择符合主机接口要求的协议。 | |
| XON / XOFF | 打印机通过开启和关闭传输来控制与主机之间的通信流。某些情况下，例如：缓冲区满，或信号速度太慢或太快时，打印机会向主机发送一个 XOFF 字符通知其停止传输。当缓冲区的空字节数量小于或等于缓冲区容量的 25%时，打印机将发送一个 XOFF 字符。如果在发送 XOFF 字符后，主机仍然不断地发送数据，打印机将在每收到 16 个字符后继续发送 XOFF 字符。清空缓冲区后，打印机将恢复接收数据(XON)。数据中不具有 End of Text (文本结束) 代码，XON/XOFF 是一个无阻塞协议。 |
| ETX / ACK | 文本结束 / 确认。主机通过发送数据块，并以 End of Text (文本结束) (ETX) 信号结尾来控制与打印机之间的通信流。打印机接收到 ETX 信号之后，将确认信号，从而确认它已接收到整个数据块。 |
| ACK / NAK | ACK 表示确认；设备确认它已接受传输。 NAK 表示否定确认；即设备没有收到传输。 |
| Series1 1 字符 | 打印机通过向主机发送响应字符开启和关闭传输来控制与主机之间的通信流。如果缓冲区中的有效字节数量达到缓冲区容量的 75%，打印机将发送联机或脱机响应字符以及缓冲区满响应字符。如果缓冲区全满，则主机每发送一个字符后，打印机就发送一个联机或脱机缓冲区满响应字符。当打印机状态更改为联机或者脱机时，将发送相应的响应字符。如果启用空闲响应选项，则当缓冲区中的有效字节少于缓冲区容量的 75% 时，打印机将每两秒钟发送一个响应字符。如果收到查询字符(可在前面板的 Poll Character xx Hex[查询字符 xx 十六进制]选项中设置，数值为十六进制 0 至 FF)，打印机将在 n 毫秒之后(可在前面板的 PollCharacter xxMS (查询字符 xx MS) 选项中设置，数值为 0 至 30) 发送一个响应字符。这个 n 毫秒就叫做查询延迟。查询字符将会从输入数据流中移除而不被处理。这可能会导致二进制数据传输问题(如：句柄、位图等)。当接收到查询字符而引起查询延迟，同时又收到另一个查询字符时，系统将认为第二个查询字符无效，并将其从输入数据流中移除。如果在查询延迟中发生状态改变(从缓冲区满变为空，或者从联机变为脱机)，系统将发送新打印机状态并结束查询延迟。参考表 3。 |

| 接口 > 串行端口 > 数据协议 Host IO > Serial > Data Protocol | |
|--|---|
| 可以从以下串行接口协议中选择符合主机接口要求的协议。 | |
| Series1 2 字符 | 除向主机发送双字符响应信号外该协议工作方式 Series1 字符完全相同。响应字符描述见表 3。 |
| ENQ / ACK | 主机通过发送数据块，并以 Enquiry (ENQ, 查询) 块结尾来控制与打印机之间的通信流。打印机接收到 ENQ 信号之后，将确认该 ENQ 信号，从而确认它已接收到整个数据块。在 ACK 前，还将发送状态。状态如下表中所示：表 4。 |
| DTR | 打印机通过向主机发送该硬件信号来控制数据流。如果打印机缓冲区中有足够的空间，打印机将发送一个高电平信号；如果缓冲区满，打印机将发送一个低电平信号。DTR 将通知主机发送更多数据是否安全。（如果主机在不安全情况下发送数据，则数据将会丢失。）当 RS-422 被选定时，DTR 不可用。 |
| 出厂默认值 | XON / XOFF |

表 3. Series 字符的响应

| 打印机状态 | Series1 1 字符 回应 | Series1 2 字符 回应 |
|-------------|--------------------|--------------------|
| 联机 and 缓冲区空 | CR | 1 CR |
| 联机 and 缓冲区满 | 3 | 3 CR |
| 脱机和缓冲区空 | 0 | 0 CR |
| 脱机和缓冲区满 | 2 | 2 CR |

表 4. ENQ / ACK 的回应

| 打印机状态 | 状态 |
|-----------|-------|
| 联机 | 40 06 |
| 联机或走纸故障 | 43 |
| 橡胶滚轮打开或缺纸 | 47 |

| 接口 > 串行端口 > DTR 功能 | |
|---|------------------------------------|
| Host IO > Serial > Data Term Ready | |
| <p>数据终端就绪的标准 此项配置是硬件数据流控制的一部分，决定何时生成 Data Terminal Ready（数据中断就绪）(DTR)信号。该信号用于表明打印机是否已准备好接收数据。</p> | |
| 真 | 持续发送 DTR 信号。 |
| 联机 and 缓冲未滿 | 当打印机处于联机状态且内部串行接口缓冲区未滿时，发送 DTR 信号。 |
| 脱机 or 缓冲已滿 | 当打印机处于脱机状态或内部串行接口缓冲区已滿时，发送 DTR 信号。 |
| 联机 | 当打印机处于联机状态时，发送 DTR 信号。 |
| 假 | 不发送 DTR 信号。 |
| 出厂默认值 | 真 |

| 接口 > 串行端口 > RTS 功能 Host IO > Serial > Request to Send | |
|--|------------------------------------|
| 此项配置是硬件数据流控制的一部分，决定何时生成 Request to Send（请求发送）(RTS) 信号。该信号用于表明打印机是否已准备好接收数据。 | |
| 真 | 持续发送 DTR 信号。 |
| 联机 and 缓冲未滿 | 当打印机处于联机状态且内部串行接口缓冲区未滿时，发送 DTR 信号。 |
| 脱机 or 缓冲已滿 | 当打印机处于脱机状态或内部串行接口缓冲区已滿时，发送 DTR 信号。 |
| 联机 | 当打印机处于联机状态时，发送 DTR 信号。 |
| 假 | 不发送 DTR 信号。 |
| 出厂默认值 | 联机和缓冲未滿 |

| 接口 > 串行端口 > 输询字符 Host IO > Serial > Poll Character | |
|---|---------|
| 本选项用于 Series1 协定。当打印机接收到该字符时，将向主机发送表明打印机状态的响应信号。 | |
| 最小 | 00 十六进制 |
| 最大 | FF 十六进制 |
| 出厂默认值 | 00 十六进制 |

| 接口 > 串行端口 > 输询响应 Host IO > Serial > Poll Response | |
|--|-------|
| 本选项用于 Series1 协定。接收到查询字符后，打印机将在等待查询响应时间（以毫秒为单位）后发送回应信号。 | |
| 最小 | 0 毫秒 |
| 最大 | 30 毫秒 |
| 出厂默认值 | 0 毫秒 |

| 接口 > 串行端口 > 闲置响应 Host IO > Serial > Idle Response | |
|--|-------------------------------|
| 此选项用于 Series1 协议，并且在缓冲区小于 75% 满时相关。 | |
| 停用 | 当缓冲区小于 75% 满时，打印机不发送响应字符。 |
| 启用 | 当缓冲区小于 75% 满时，打印机每两秒发送一个响应字符。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 接口 > 串行端口 > 单字节查询 Host IO > Serial > One Char Enquiry | | | | | | | | | | | |
|---|----------|-------|----------|------------------|----|------------------|----|-------------------|----|-------------------|----|
| One Char Enquiry（单字节查询）模式使用查询字符检测主机的请求并响应。使用该选项还可以打开或关闭此项功能。 | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th>打印机状态</th> <th>回应（十六进制）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ONLINE（联机）且缓冲区未满</td> <td>22</td> </tr> <tr> <td>ONLINE（联机）且缓冲区已满</td> <td>23</td> </tr> <tr> <td>OFFLINE（脱机）且缓冲区未满</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>OFFLINE（脱机）且缓冲区已满</td> <td>21</td> </tr> </tbody> </table> | | 打印机状态 | 回应（十六进制） | ONLINE（联机）且缓冲区未满 | 22 | ONLINE（联机）且缓冲区已满 | 23 | OFFLINE（脱机）且缓冲区未满 | 20 | OFFLINE（脱机）且缓冲区已满 | 21 |
| 打印机状态 | 回应（十六进制） | | | | | | | | | | |
| ONLINE（联机）且缓冲区未满 | 22 | | | | | | | | | | |
| ONLINE（联机）且缓冲区已满 | 23 | | | | | | | | | | |
| OFFLINE（脱机）且缓冲区未满 | 20 | | | | | | | | | | |
| OFFLINE（脱机）且缓冲区已满 | 21 | | | | | | | | | | |
| 从数据流中移除查询字符。如果将 Data Protocol（数据协议）设置为 ETX/ACK、ACK/NAK 或 Series1，则 One Char Enquiry（单字节询问）会自动被禁用。 | | | | | | | | | | | |
| 停用 | | | | | | | | | | | |
| 启用 | | | | | | | | | | | |
| 出厂默认值 | 停用 | | | | | | | | | | |

| 接口 > 串行端口 > 打印机状态 Host IO > Serial > Printer Status | |
|--|---------------------|
| 启用此功能，打印机将会向主机发送一个状态字节以响应 ENQ 字符。状态字节的类型由此功能选单确定。允许的选择是 ENQ / STX 和 ENQ。 | |
| 停用 | 不会向主机返回打印机状态。 |
| ENQ / STX | 参考 表 5 |
| ENQ | 参考 表 6 |
| 出厂默认值 | 停用 |
| 重要 | ENQ 被从数据流中移除 |

表 5. ENQ/STX 状态字节

| Bit | 打印机状态 |
|-----|------------------|
| 0 | 打印机未联机时或缓冲区满时设置。 |
| 1 | 打印机脱机时设置。 |
| 2 | 在缺纸故障期间清除。 |
| 3 | 总是设置。 |
| 4 | 打印头开故障时设置。 |
| 5 | 在缓冲区溢出故障期间设置。 |
| 6 | 奇偶性或帧错误故障时设置。 |
| 7 | 总是清除 |

表 6. ENQ 状态字节

| Bit | Printer Status |
|-----|-------------------------|
| 0 | 标签已打印后设置。 |
| 1 | 标签收到后设置。 |
| 2 | 打印机联机时设置。 |
| 3 | 总是设置。 |
| 4 | batch mode（批处理模式）打印时设置。 |
| 5 | 碳带故障时设置。 |
| 6 | 缺纸故障时设置。 |
| 7 | 打印头开故障时设置。 |

| | |
|---|-------------------------|
| 接口 > 串行端口 > 成框错误 Host IO > Serial > Framing Errors | |
| 当打印机串行接口设置与主机设置不匹配时，可能会发生错误。 该菜单确定是否在控制面板上显示该错误。 | |
| 停用 | 功能被禁用。 |
| 启用 | 如果发生帧错误，控制面板上将显示一条错误信息。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| | |
|--|--|
| 接口 > 串行端口 > 脱机处理 Host IO > Serial > Offline Process | |
| 与接口>Centronics>脱机处理相同。 | |

| | |
|--|--|
| 接口 > 串行端口 > 报告状态 Host IO > Serial > Report Status | |
| 与接口>Centronics>报告状态相同。 | |

| | |
|---|--|
| 接口 > 串行端口 > 滴流时间 Host IO > Serial > Trickle Time | |
| 与接口>Centronics>滴流时间相同。 | |

| | |
|---|--|
| 接口 > 串行端口 > 逾时 Host IO > Serial > AutoSW Timeout | |
| 与接口>Centronics>逾时相同。 | |

网络设定



关于 NIC 的详细信息，请参阅 *Network Interface Card User's Manual*。

重要 网络功能单中的设定保存在单独的内存。加载出厂配置时不会重置这些项目。

网络设定 > 控制

| 网络设定 > 控制 > ASCII 数据端口 Network > Control > ASCII Data Port | |
|---|-------|
| 通过该选项可为 ASCII 打印任务设置端口号。数据端口号应与主机系统设置相匹配。 | |
| 最小 | 1025 |
| 最大 | 65535 |
| 出厂默认值 | 9100 |

| 网络设定 > 控制 > 保持活动定时器 Network > Control > Keep Alive Timer | |
|--|-------|
| 这是 Keep Alive Timer（保持活动定时器）将要运行的时间。请记住：在保持在线定时器接通的情况下，如果主机系统没有关闭 TCP 连接，即便在打印任务已经终止，TCP 连接也将保持连接状态。 | |
| 最小 | 0 分钟 |
| 最大 | 10 分钟 |
| 出厂默认值 | 3 分钟 |

| 网络设定 > 控制 > 作业控制 Network > Control > Job Control | |
|---|---|
| 确定如何处理任务结束数据报（当向主机系统发回确认时）。 | |
| 标准 | NIC 等待整个任务已接收，然后表明任务完成。 |
| 加强 | NIC 等待整个任务已打印，然后表明任务完成。 |
| 快速标准 | EOJ（任务结束）快速提示。如 EOJ 数据报由于当前打印的数据量而提示延迟，因而导致任务超时，请使用此选项。 |
| 关闭 | 在打印某个任务时，在 NIC 和打印机之间不同步。 |
| 出厂默认值 | 标准 |

| 网络设定 > 控制 > 脱机处理 Network > Control > Offline Process | |
|---|---|
| 在处于 OFFLINE（脱机）状态时网络是否处理数据。 | |
| 停用 | 当设置为停用时，打印机在脱机时不处理网络数据。 |
| 启用 | 当设置为启用时，打印机在脱机时继续处理（但不打印）当前网络 / 并行任务，直至打印机缓冲区满。 |
| 出厂默认值 | 停用 |

| 网络设定 > 控制 > 逾时 Network > Control > AutoSW Timeout | |
|---|------|
| 这是为了检查其它端口类型是否有数据需要打印而用于网络的逾时值。如果打印机在某段时间内没有收到来自主机的数据，就将暂停此端口任务以服务其他端口。 | |
| 最小 | 10 秒 |
| 最大 | 60 秒 |
| 出厂默认值 | 10 秒 |

| 网络设定 > 控制 > 启动关闭功能 Network > Control > AutoSW Out | |
|--|------------------------------------|
| 该菜单确定自动切换进程何时开始。 | |
| 资料逾时 | 在 Time Out（超时）期间没有收到数据时，可以自动切换。 |
| 会话关闭 | 仅当关闭 Network Socket（网络插座）后才可以自动切换。 |
| 出厂默认值 | 资料逾时 |

网络设定 > 以太网设定

警告

这些功能项目中的大多数不会改变，直到用户认为打印机的配置完成并且打印机被置于联机(ONLINE)时。 联机后，打印机将自动重新启动并设置这些选项。

| 网络设定 > 以太网设定 > IP 地址 Network > Ethernet > IP Address | |
|---|-----------------------------------|
| 该选项允许使用虚拟键盘设置 TCP/IP 协议的 IP 地址。 确保输入完整的 IP 地址，包括各分段之间的句点符号。 | |
| 结构 | 分段 1.分段 2.分段 3.分段 4 |
| 出厂默认值 | 000.000.000.000 |
| 重要 | 在尝试更改 IP 地址前，禁用 BootP、ARP 或 DHCP。 |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE（联机）状态后进行重启。 |

| 网络设定 > 以太网设定 > 子网掩码 Network > Ethernet > Subnet Mask | |
|---|--|
| 该选项允许使用虚拟键盘设置 TCP/IP 协议的子网掩码。 确保输入完整的屏蔽，包括各分段之间的句点符号。 | |
| 结构 | 分段 1.分段 2.分段 3.分段 4 |
| 出厂默认值 | 000.000.000.000 |
| 重要 | 在尝试更改子网掩码前，禁用 BootP、ARP 或 DHCP 。 |
| 重要 | 如果打印机在禁用 BootP, ARP 或 DHCP 后未重新启动，则显示的值不是静态值。 您必须保存此值，否则将在打印机重新启动时丢失。 |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE（联机） 状态后进行重启。 |

| 网络设定 > 以太网设定 > 网关地址 Network > Ethernet > Gateway Address | |
|---|--|
| 该项目允许使用虚拟键盘设置 TCP/IP 协议的网关地址。 确保输入完整的网关地址，包括各分段之间的句点符号。 | |
| 结构 | 分段 1.分段 2.分段 3.分段 4 |
| 出厂默认值 | 000.000.000.000 |
| 重要 | 在尝试更改网关地址前，禁用 BootP、ARP 或 DHCP 。 |
| 重要 | 如果打印机在禁用 BootP, ARP 或 DHCP 后未重新启动，则显示的值不是静态值。 您必须保存此值，否则将在打印机重新启动时丢失。 |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE（联机） 状态后进行重启。 |

| 网络设定 > 以太网设定 > MAC 地址 Network > Ethernet > MAC Address | |
|---|--------|
| 本选项是制造商的指定号码，对于每个 NIC 来说都是唯一的。 | |
| 重要 | 本选项只读。 |

| 网络设定 > 以太网设定 > DHCP Network > Ethernet > DHCP | |
|--|---|
| 您可使用该选项启用/禁用 DHCP 协议，但是必须咨询您的管理员来正确的设置该选项。 | |
| 停用 | DHCP 被停用，并且由设置自身的静态 IP 地址、子网屏蔽和网关地址。 |
| 启用 | DHCP 被启用，并按动态方式分配 IP 地址、子网掩码和网关地址。 |
| 出厂默认值 | 启用 |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| 网络设定 > 以太网设定 > BootP Network > Ethernet > BootP | |
|--|---|
| 您可以使用此选项启用/停用 BootP 协议，但请咨询您的管理员以进行相应的设置。 | |
| 停用 | BootP 停用 |
| 启用 | BootP 启用 |
| 出厂默认值 | 停用 |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| 网络设定 > 以太网设定 > 以太网速度 Network > Ethernet > Ethernet Speed | |
|---|---|
| 仅当安装有 10/100 Base-T 网络适配器(NIC) 时, 才显示该菜单。 EthernetSpeed (以太网速度) 菜单有五个不同的速度模式以兼容不同的系统和网络。 | |
| 自动选择 | 通知 10/100 Base-T NIC 执行自动检测方案, 并将工作方式设置为 10 半双工、10 全双工、100 半双工或者 100 全双工。 |
| 10 半双工 | 通知 10/100Base-T NIC 使用半双工方式以每秒 10M 比特的速度进行通信。 |
| 10 全双工 | 通知 10/100Base-T NIC 使用全双工方式以每秒 10M 比特的速度进行通信。 |
| 100 半双工 | 通知 10/100Base-T NIC 使用半双工方式以每秒 100M 比特的速度进行通信。 |
| 100 全双工 | 通知 10/100Base-T NIC 使用全双工方式以每秒 100M 比特的速度进行通信。 |
| 出厂默认值 | 自动选择 |

网络设定 > WLAN

警告

这些功能项目中的大多数不会改变, 直到用户认为打印机的配置完成并且打印机被置于联机(ONLINE)时。 联机后, 打印机将自动重新启动并设置这些选项。

| 网络设定 > WLAN > IP 地址 Network > WLAN > IP Address | |
|--|--------------------------------------|
| 该选项允许使用虚拟键盘设置 TCP/IP 协议的 IP 地址。 确保输入完整的 IP 地址, 包括各分段之间的句点符号。 | |
| 结构 | 分段 1.分段 2.分段 3.分段 4 |
| 出厂默认值 | 000.000.000.000 |
| 重要 | 在尝试更改 IP 地址前, 禁用 BootP、ARP 或 DHCP。 |
| 重要 | 如果进行更改, 打印机将在进入 ONLINE (联机) 状态后进行重启。 |

| 网络设定 > WLAN > 子网掩码 Network > WLAN > Subnet Mask | |
|--|--|
| 该选项允许使用虚拟键盘设置 TCP/IP 协议的子网掩码。确保输入完整的屏蔽，包括各分段之间的句点符号。 | |
| 结构 | 分段 1.分段 2.分段 3.分段 4 |
| 出厂默认值 | 000.000.000.000 |
| 重要 | 在尝试更改子网掩码前，禁用 BootP、ARP 或 DHCP 。 |
| 重要 | 如果打印机在禁用 BootP，ARP 或 DHCP 后未重新启动，则显示的值不是静态值。您必须保存此值，否则将在打印机重新启动时丢失。 |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE（联机） 状态后进行重启。 |

| 网络设定 > WLAN > 闸信道地址 Network > WLAN > Gateway Address | |
|---|--|
| 该项目允许使用虚拟键盘设置 TCP/IP 协议的网关地址。确保输入完整的网关地址，包括各分段之间的句点符号。 | |
| 结构 | 分段 1.分段 2.分段 3.分段 4 |
| 出厂默认值 | 000.000.000.000 |
| 重要 | 在尝试更改网关地址前，禁用 BootP、ARP 或 DHCP 。 |
| 重要 | 如果打印机在禁用 BootP，ARP 或 DHCP 后未重新启动，则显示的值不是静态值。您必须保存此值，否则将在打印机重新启动时丢失。 |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE（联机） 状态后进行重启。 |

| 网络设定 > WLAN > MAC 地址 Network > WLAN > MAC Address | |
|--|--------|
| 本选项是制造商的指定号码，对于每个 NIC 来说都是唯一的。 | |
| 重要 | 本选项只读。 |

| 网络设定 > WLAN > DHCP Network > WLAN> DHCP | |
|--|---|
| 您可使用该选项启用/禁用 DHCP 协议，但是必须咨询您的管理员来正确的设置该选项。 | |
| 停用 | DHCP 被停用，并且由设置自身的静态 IP 地址、子网屏蔽和网关地址。 |
| 启用 | DHCP 被启用，并按动态方式分配 IP 地址、子网掩码和网关地址。 |
| 出厂默认值 | 启用 |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| 网络设定 > WLAN > BootP Network > WLAN> BootP | |
|--|---|
| 您可以使用此选项启用/停用 BootP 协议，但请咨询您的管理员以进行相应的设置。 | |
| 停用 | BootP 停用 |
| 启用 | BootP 启用 |
| 出厂默认值 | 停用 |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

网络设定 > WLAN 设定

| 网络设定 > WLAN 设定 > SSID 名称 Network > WLAN Params > SSID Name | |
|---|---|
| 1-32 个字符，区分大小写的字符串，用于标识单元是扩展服务集标识（ESS_ID）网络的一部分（ESS_ID 也称为 NET_ID）。这些字符可以是字母数字，符号或空格。 | |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| | |
|--|---|
| 网络设定 > WLAN 设定 > 重设 SSID 名称 Network > WLAN Params > Reset SSID Name | |
| 允许您重置 SSID 名称。 | |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| | |
|---|---|
| 网络设定 > WLAN 设定 > 最低传输率 Network > WLAN Params > Min Xfer Rate | |
| 允许您设置无线选项接受连接的最小速度（以每秒百万位数为单位）。选项为自动协商，1Mb/秒，2Mb/秒，5.5Mb/秒和 11Mb/秒。 | |
| 最小 | 1Mb/秒 |
| 最大 | 11Mb/秒 |
| 出厂默认值 | 自动协商 |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| | |
|---|---|
| 网络设定 > WLAN 设定 > 电源管理 Network > WLAN Params > Power Mgmt | |
| 这允许您设置省电模式和休眠时间（以毫秒（ms）为单位）。如果设置为零，节电模式将被停用。 | |
| 最小 | 0 ms |
| 最大 | 1000 ms |
| 出厂默认值 | 0 ms |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| 网络设定 > WLAN 设定 > 传输电源 Network > WLAN Params > Transmit Power | |
|---|---|
| 发射功率占全功率的百分比。 | |
| 最小 | 0% |
| 最大 | 100% |
| 出厂默认值 | 100% |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| 网络设定 > WLAN 设定 > 国际模式 Network > WLAN Params > Internat. Mode | |
|---|---|
| 当启用时，无线选项适应欧洲的国际频率要求。 | |
| 停用 | 停用国际模式。 |
| 启用 | 启用国际模式。 |
| 出厂默认值 | 停用 |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| 网络设定 > WLAN 设定 > 验证方法 Network > WLAN Params > Auth. Method | |
|---|---|
| 无线认证方案。 | |
| 开启 | 此选项允许所有具有开放系统的认证算法编号的设备导航。 |
| 共享 | 此选项通过 WEP 启用使用安全或加密文本的四步认证过程。 |
| 出厂默认值 | 开启 |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| 网络设定 > WLAN 设定 > 密钥 1 格式 Network > WLAN Params > WEP Key 1 Format | |
|--|-------------------------|
| 允许以 ASCII 或十六进制代码格式化 WEP 密钥 1。 | |
| ASCII | 以 ASCII 格式格式化 WEP 密钥 1。 |
| 十六进制 | 以十六进制格式格式化 WEP 密钥 1。 |
| 出厂默认值 | 十六进制 |

| 网络设定 > WLAN 设定 > 密钥 1 宽度 Network > WLAN Params > WEP Key 1 Width | |
|---|----------------|
| 这是加密强度。选项为 40 位和 128 位：40 位较弱，128 位较强。 | |
| 40 位 | 以 40 位加密密钥 1。 |
| 128 位 | 以 128 位加密密钥 1。 |
| 出厂默认值 | 128 位 |

| 网络设定 > WLAN 设定 > WEP 密钥 1 Network > WLAN Params > WEP Key 1 | |
|--|---|
| WEP 密钥 1 的个别字符。 | |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| 网络设定 > WLAN 设定 > 密钥 2 格式 Network > WLAN Params > WEP Key 2 Format | |
|--|-------------------------|
| 允许以 ASCII 或十六进制代码格式化 WEP 密钥 2。 | |
| ASCII | 以 ASCII 格式格式化 WEP 密钥 2。 |
| 十六进制 | 以十六进制格式格式化 WEP 密钥 2。 |
| 出厂默认值 | 十六进制 |

| 网络设定 > WLAN 设定 > 密钥 2 宽度 Network > WLAN Params > WEP Key 2 Width | |
|---|----------------|
| 这是加密强度。 选项为 40 位和 128 位：40 位较弱，128 位较强。 | |
| 40 位 | 以 40 位加密密钥 2。 |
| 128 位 | 以 128 位加密密钥 2。 |
| 出厂默认值 | 128 位 |

| 网络设定 > WLAN 设定 > WEP 密钥 2 Network > WLAN Params > WEP Key 2 | |
|--|---|
| WEP 密钥 2 的个别字符。 | |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| 网络设定 > WLAN 设定 > 密钥 3 格式 Network > WLAN Params > WEP Key 3 Format | |
|--|-------------------------|
| 允许以 ASCII 或十六进制代码格式化 WEP 密钥 3。 | |
| ASCII | 以 ASCII 格式格式化 WEP 密钥 3。 |
| 十六进制 | 以十六进制格式格式化 WEP 密钥 3。 |
| 出厂默认值 | 十六进制 |

| 网络设定 > WLAN 设定 > 密钥 3 宽度 Network > WLAN Params > WEP Key 3 Width | |
|---|----------------|
| 这是加密强度。 选项为 40 位和 128 位：40 位较弱，128 位较强。 | |
| 40 位 | 以 40 位加密密钥 3。 |
| 128 位 | 以 128 位加密密钥 3。 |
| 出厂默认值 | 128 bits |

| | |
|--|---|
| 网络设定 > WLAN 设定 > WEP 密钥 3 Network > WLAN Params > WEP Key 3 | |
| WEP 密钥 3 的个别字符。 | |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| | |
|--|-------------------------|
| 网络设定 > WLAN 设定 > 密钥 4 格式 Network > WLAN Params > WEP Key 4 Format | |
| 允许以 ASCII 或十六进制代码格式化 WEP 密钥 4。 | |
| ASCII | 以 ASCII 格式格式化 WEP 密钥 4。 |
| 十六进制 | 以十六进制格式格式化 WEP 密钥 4。 |
| 出厂默认值 | 十六进制 |

| | |
|---|----------------|
| 网络设定 > WLAN 设定 > 密钥 4 宽度 Network > WLAN Params > WEP Key 4 Width | |
| 这是加密强度。选项为 40 位和 128 位：40 位较弱，128 位较强。 | |
| 40 位 | 以 40 位加密密钥 4。 |
| 128 位 | 以 128 位加密密钥 4。 |
| 出厂默认值 | 128 位 |

| | |
|--|---|
| 网络设定 > WLAN 设定 > WEP 密钥 4 Network > WLAN Params > WEP Key 4 | |
| WEP 密钥 4 的个别字符。 | |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| 网络设定 > WLAN 设定 > 默认 WEP 密钥 Network > WLAN Params > Default WEP Key | |
|---|---|
| 允许您设置预设 WEP 密钥（1-4）或 无（0）。 | |
| 出厂默认值 | 0 |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| 网络设定 > WLAN 设定 > 复位 WEP 密钥 Network > WLAN Params > Reset WEP Keys | |
|--|---|
| 允许您一次重置所有四个 WEP 密钥（WEP 密钥 1 到 WEP 密钥 4）。 | |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| 网络设定 > WLAN 设定 > WPA 模式 Network > WLAN Params > WPA Mode | |
|---|---|
| 选择 WPA 无线安全模式。 | |
| 停用 | 停用 WPA 安全。 |
| 私人 | 为 WPA 安全选择个人或预共享密钥（PSK）模式。 |
| 企业 | 802.1x 比 WPA2 模式更安全。企业模式使用在用户登录后使用其用户名和密码安全分发的动态加密密钥，或提供有效的数字证书。可扩展认证协议（EAP）用于认证。 |
| 出厂默认值 | 停用 |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| 网络设定 > WLAN 设定 > WPA 加密程序 Network > WLAN Params > WPA Cipher | |
|---|---|
| 选择 WPA 无线安全密码设置。 | |
| 停用 | 停用 WPA 密码。 |
| TKIP | 启用时间密钥完整性协议 (TKIP)。 |
| AES | 启用高级加密标准 (AES)。 |
| TKIP+AES | 启用 TKIP 和 AES 密码。此模式有时称为 PSK2 混合模式。 |
| 出厂默认值 | TKIP 如果 WPA 模式未停用。 |
| 重要 | 如果进行更改, 打印机将在进入 ONLINE (联机) 状态后进行重启。 |

| 网络设定 > WLAN 设定 > WPA 密码 Network > WLAN Params > WPA Pass-Phrase | |
|--|---|
| 允许您设置 WPA 密码。 | |
| 重要 | 如果进行更改, 打印机将在进入 ONLINE (联机) 状态后进行重启。 |

| 网络设定 > WLAN 设定 > 重设 WPA 密码 Network > WLAN Params > Reset WPA P-Phs | |
|---|---|
| 允许您立即重置所有 32 字节的 WPA 密码。 | |
| 重要 | 如果进行更改, 打印机将在进入 ONLINE (联机) 状态后进行重启。 |

网络设定 > WLAN EAP

警告

这些功能项目中的大多数不会改变, 直到用户认为打印机的配置完成并且打印机被置于联机(**ONLINE**)时。联机后, 打印机将自动重新启动并设置这些选项。

| 网络设定 > WLAN EAP > EAP 模式 Network > WLAN EAP > EAP Mode | |
|---|--|
| 选择要使用的可扩展认证协议（EAP）。 | |
| 无 | 不使用 EAP |
| LEAP | 使用轻量级可扩展认证协议（LEAP）。 |
| PEAP | 使用受保护的可扩展认证协议（PEAP）。 |
| TTLS | 使用 Tunneled Transport Layer Security(隧道传输层安全)。 |
| TTS | 使用 Transport Layer Security(传输层安全) 。 |
| 出厂默认值 | 无 |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE（联机） 状态后进行重启。 |

| 网络设定 > WLAN EAP > EAP 用户 Network > WLAN EAP > EAP User | |
|---|---|
| EAP 使用者名称。 | |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE（联机） 状态后进行重启。 |

| 网络设定 > WLAN EAP > 重设 EAP 使用者 Network > WLAN EAP > Reset EAP User | |
|---|---|
| 允许您重置 EAP 使用者名称。 | |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE（联机） 状态后进行重启。 |

| 网络设定 > WLAN EAP > EAP 密码 Network > WLAN Params > EAP Password | |
|--|---|
| EAP 密码。 | |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE（联机） 状态后进行重启。 |

| | |
|---|---|
| 网络设定 > WLAN EAP > 重设 EAP 密码 Network > WLAN Params > Reset EAP Pswd | |
| 允许您重置 EAP 密码。 | |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

配置



配置 > 控制

| | |
|--|---|
| 配置 > 控制 > 储存设定 Configs > Control > Save Config | |
| 此选项允许您可保存八个不同的配置，以满足不同的打印作业需求。从而不必在执行每项新任务时更改参数设置。配置储存在内存中，因此即使关闭打印机电源，配置也不会丢失。 无法更改原厂默认的配置。 | |
| 最小 | 1 |
| 最大 | 8 |
| 出厂默认值 | 1 |

| | |
|---|------------|
| 配置 > 控制 > 加载设定 Configs > Control > Load Config | |
| 本打印机可以在内存中储存多达 8 种配置。 您可以用该参数选择和加载特定配置。 | |
| 原厂 | 出厂配置为默认配置。 |
| 1-8 | 不同的已保存配置。 |
| 出厂默认值 | 原厂 |

| 配置 > 控制 > 报告 Configs > Control > Print Config | |
|--|------------------|
| 用该选项可打印已存储的各种打印机配置的列表。我们建议您将配置的打印输出存储在安全位置以方便快速查询。 | |
| 目前 | 在 DRAM 中加载的当前配置。 |
| 原厂 | 默认出厂配置。 |
| 开机 | 被选择为开机配置的配置。 |
| 全部 | 所有已保存配置，包括出厂配置。 |
| 1-8 | 选择的特定已保存配置。 |
| 出厂默认值 | 目前 |

| 配置 > 控制 > 删除设定 Configs > Control > Delete Config | |
|---|---------------------|
| 您可以将 8 种自定义配置之一或全部配置删除。不能删除原厂默认配置。 | |
| 全部 | 除了原厂配置以外的所有配置都将被删除。 |
| 1-8 | 特定的已保存配置将被删除。 |
| 出厂默认值 | 全部 |

| 配置 > 控制 > 开机设定 Configs > Control > Power-Up Config | |
|---|------------------|
| 您可以指定九个配置（储存的自定义配置 1-8 或原厂配置）中的任意一个作为开机配置。 | |
| 原厂 | 出厂配置为开机默认配置。 |
| 1-8 | 特定的已保存配置将成为默认配置。 |
| 出厂默认值 | 原厂 |

配置 > 自定义

| 配置 > 自定义 > 命名设定 1...命名设定 8 Configs > Custom > Name Config 1 ... Name Config 8 | |
|---|-----------------------------|
| 使用 UI 的虚拟键盘，可以用于设定某个配置的 15 字符名称。为某个配置输入的名称，将在 Load Config（加载设定）、Save Config（保存设定）、Print Config（报告）、Delete Config（删除设定）和 Power-Up Config（开机设定）配置菜单中使用。只能使用 Reset Cfg Names（重设定名称）菜单清除这些名称。 | |
| String(字符串) | 使用 UI 键盘输入的任意 15 个字符组成的字符串。 |
| 出厂默认值 | 命名设定 1 ... 命名设定 8 |

| 配置 > 自定义 > 重设定名称 Configs > Custom > Reset Cfg Names | |
|--|----------------|
| 您可以将特定配置名称重置为配置编号的默认值。 | |
| 全部 | 重置所有的定制配置名称。 |
| 1-8 | 重置某个特定的定制配置名称。 |
| 出厂默认值 | 1 |

诊断



诊断 > 打印测试

| 诊断 > 打印测试 > 打印机测试 Tools > Print Tests > Run Tests | |
|---|--|
| 通过下方的打印机测试可以检查打印机操作和打印质量。一旦选择了需要的测试，就按下确认键启动打印。如果 Test Count（测试计数）选项（如下）被设置为 Continuous（连续），则再次按下确认键停止打印。 | |
| 自动更正 | 检测缺纸、穿孔、间隙或黑标，校正打印机当前安装的纸张。 |
| 棋盘式 | 该图案可以用来说明判断边缘打印头元素、边缘锋锐度的质量以及不均匀的打印质量。 |
| 灰色 | 该模式有助于识别老化打印头元素和不平衡打印质量。 |

| 诊断 > 打印测试 > 打印机测试 Tools > Print Tests > Run Tests | |
|--|---|
| 网格线 | 该模式有助于识别边缘锐化和不平衡打印的质量。 |
| 目前设定 | 打印打印机的当前配置，以说明识别文本的打印质量。包括在页眉中的打印头统计资料。 |
| 左测试 | 打印一个包含一系列梯形条形码符号的图案开始为四个每次打印递减一个符号直到在左侧打印出一个符号。该模式有助于识别碳带褶皱问题。 |
| 右测试 | 打印一个包含一系列梯形条形码符号的图案开始为四个每次打印递减一个符号直到在右侧打印出一个符号。该模式有助于识别碳带褶皱问题。 |
| 综合测试 | 打印左侧和右侧的联合测试。 |
| 以太网测试 | 打印网络接口统计讯息。 |
| 条形码示范 | <p>打印文本和条形码，条形码打印在标准标签纸张的左侧和右侧页边空白。该测试可自动产生 4 和 6 英寸打印机 203 dpi 和 300 dpi 的输出结果。</p> <p>注意：由于此测试旨在证明 ODV 正在工作，打印机在打印开始之前自动置于 ONLINE(联机模式)。</p> |
| 内存错误日志 | 打印关于最近 Novram 相关故障的详细信息。当控制面板发现“Bad NVM”或“ILL NVM”类型错误的故障时，该选项会很实用。如果出现这样的错误，请联系客户支持中心。 |
| 打印质量 | 在一个页面上打印各种图案，这将有助于评估打印质量，其中包括：灰度、棋盘和文本。图案的数量取决于当前页面长度。 |
| ODV 报告 | 只有在安装了校验器(ODV)的情况下，该选项才会出现。打印自打印机开机以来或上一次资料重置以来的校验统计讯息报告。 |
| 出厂默认值 | 自动更正 |

| 诊断 > 打印测试 > 测试计数 Tools > Print Tests > Test Count | |
|---|---------------------------------|
| 该选项用于选择打印所选测试图案的次数。 | |
| 连续 | 连续打印，直到用户通过按 ENTER（确认）键的方式停止测试。 |
| 选择 | 在 1 页、2 页、5 页或 10 页之间进行选择。 |
| 出厂默认值 | 连续 |

诊断 > 诊断

| 诊断 > 诊断 > 打印错误日志 Tools > Diagnostics > Print Error Log | |
|--|--|
| 可执行菜单栏印当前的错误日志。大部分非常规错误（碳带故障、打印头过热）都储存在错误日志中。 | |

| 诊断 > 诊断 > 清除错误日志 Tools > Diagnostics > Clear Error Log | |
|--|--|
| 可执行菜单清除错误日志。 | |

| 诊断 > 诊断 > 十六进制倾印 Tools > Diagnostics > Hex Dump Mode | |
|--|--|
| 这可以打开十六进制倾印(dump mode)诊断。更多详情请参见章节 6 诊断和故障排除。 | |
| 停用 | 关闭十六进制倾印模式(dump mode)。 |
| 启用 | 打开十六进制倾印模式(dump mode)；所有输入数据都将按照十六进制格式进行打印。 |
| 出厂默认值 | 停用 |
| 重要 | 如果安装了 IPDS 选项并且 IPDS(默认)处于活动状态，则可能无法启用 Hex Dump。在这种情况下，用户将通过 LCD 警告提醒。 |

| 诊断 > 诊断 > 自动输出 Tools > Diagnostics > Auto Dump | |
|--|---|
| 当出现某个处理器故障时，这提供对调试信息的自动捕捉。这将便于用户（或现场工程师）在无需等待某个故障出现的情况下对该故障进行捕捉。一旦故障出现，就可以利用 NIC 网页或 PrintNet Enterprise Suite，通过打印机 FLASH 内存方便地上传档案。一旦采集到档案，档案就会被发送给 Printronix 客户支持部门。 | |
| 停用 | 停用自动倾印模式(dump mode) |
| 启用 | 当处理器发生故障时，将自动创建文件，并将其命名为“autodbg1.dbg”或“autodbg2.dbg”储存在 FLASH 内存中。 |
| 出厂默认值 | 启用 |
| 重要 | 一旦文件储存在 FLASH 中，如果出现另一个问题，它不会被替换为新文件。这样做是为了防止 FLASH 随着时间而被装满。 |

诊断 > 统计

这里显示的所有菜单均为只读。

| 诊断 > 统计 > 打印机使用时间 Tools > Statistics > Printer On Time |
|--|
| 显示打印机累计的工作时间。该数值在出厂时被设置为零。 |

| 诊断 > 统计 > 打印机使用量 Tools > Statistics > Total Media Dist |
|--|
| 显示经打印机进送过的纸张累计长度（英吋）。该数值在出厂时被设置为零。 |

| 诊断 > 统计 > 页数 Tools > Statistics > Total Label Count |
|---|
| 显示已打印卷标的累计数量（无论尺寸大小）。该数值在出厂时被设置为零。 |

诊断 > 统计 > 打印头使用时间

Tools > Statistics > Head On Time

显示自印字头安装以来打印头的通电时间。该数值将随同每个打印头进行保存，并且会在安装一个不同的打印头时进行自动更新。

诊断 > 统计 > 打印头使用量

Tools > Statistics > Head Print Dist

显示自从最后一次 Reset Head Data（重置打印头数据）操作以来实际打印的纸张长度。该数值在出厂时被设置为零。

诊断 > 统计 > 打印头寿命(标准版) or (耐久版)

Tools > Statistics > Head Life (X) or (Durable)

显示打印头剩余的寿命百分比。对于标准寿命打印头，X 将为 Standard（标准版）；而对于耐用打印头，X 将为 Durable（耐用版）。

诊断 > 简介

这里显示的所有菜单均为只读。

诊断 > 简介 > 主板版本

Tools > About > Controller Board Version

显示控制主板版本。

诊断 > 简介 > 打印头分辨率

Tools > About > Head DPI

显示所安装的打印头分辨率（203 dpi 或 300 dpi）。

诊断 > 简介 > 已安装闪存

Tools > About > FLASH Installed

显示安装的总 FLASH 内存存量（128 MB）。

诊断 > 简介 > 已安装 DRAM

Tools > About > DRAM Installed

显示安装的总 DRAM 内存存量（512 MB）。

诊断 > 简介 > CPU 时钟速率
Tools > About > CPU Clock

显示主处理器的当前速度。

诊断 > 简介 > 软(韧)体版本
Tools > About > Printer F/W

显示打印机韧体版本及零件编号。

诊断 > 简介 > 校验器韧体
Tools > About > Validator F/W

显示校验器韧体版本及零件编号（如果安装）。

诊断 > 简介 > Wifi 韧体
Tools > About > Wifi F/W

显示 Wifi 韧体版本（如果安装）。

诊断 > 简介 > 特征文件
Tools > About > Feature File

显示特征文件零件编号（如果不存在，则为“无”。）。

验证器

验证器图标将始终显示，但在未安装ODV时将显示为灰色。安装后，图标将以彩色显示。本章节仅显示校准器图标部分的菜单组织结构，有关这些菜单如何工作和交互的详细说明，请参阅“*Online Data Validator User's Manual*”。

| Control 控制 | Grading 等级 | Scanner 扫描仪 | Diagnostics 诊断 | Statistics 统计 |
|-----------------------------|-------------------------|---------------------------|------------------------------|----------------------------|
| Validator Active 校验器启动 | Decodeability 解码能力 | Gain 增益 | Scan Report 扫描报告 | Clear Data 清除资料 |
| Auto Report 自动报告 | Percent Decode 解码百分比 | Offset 偏移 | Scan Profile 扫描数据图 | Good Barcodes 正常条形码 |
| Auto Report Time 自动报告时间 | Defects 缺点 | SN Threshold SN 阈值 | Profile Horiz Mag 数据图水平扩大 | Good Forms 正常幅面 |
| Telemetry Path 遥测路径 | Overall Grade 整体等级 | Min. Read Scans 最少读取扫描 | Print Settings 打印设定 | Overstrike Forms 重迭印间距面 |
| Return Data | Modulation 调变 | Beam Width 光线宽度 | Scanner Settings 扫描仪设定 | Average BWD 平均条形码宽度 |
| Telemetry Data 遥测资料 | EC Min EC 最小 | Beam Shift 光线转换 | | Last BWD 最后条形码宽度 |
| Number of Codes 代码数量 | Rmin | | | Validator F/W 韧体修订版 |
| Validator Action 验证器动作 | Symbol Contract 符号对比 | | | |
| Quiet Zones 静音区 | | | | |
| Min. Code Height 最低条形码高度 | | | | |
| Min. Code Gap 最小条形码间隙 | | | | |
| Skip Labels 略过标签 | | | | |
| Overstrike Style 重迭印字样式 | | | | |
| I2of5 Checksum I2of5 检查码 | | | | |
| Num Retry 重试次数 | | | | |
| Max Retry Action 最大重试动作 | | | | |
| Label Save 节省标签 | | | | |
| Comm Error 通讯错误 | | | | |



RFID图标将始终显示，但在未安装RFID时将显示为灰色。安装后，图标将以彩色显示。本章节将说明RFID图标部分的菜单组织结构，但有关这些菜单如何工作和交互的详细说明，请参阅“*RFID Labeling Reference Manual*”。

| Control 控制 | Custom Tag 自定义设定 | Diagnostics 诊断 | Statistics 统计 |
|-----------------------------------|--------------------------|-----------------------------------|----------------------------|
| RFID Active RFID 现行 | Custom Active 自定义标签现行 | Read Tag 读取标签 | Tag Write Count 标签写入计数 |
| Tag Type 标签类型 | Write Power 写入电源 | Read Tag & Eject 读取标签与退出 | Tag Failed Count 失败标签计数 |
| Error Handling 错误处理 | Read Power 读取电源 | Read TID 读标签代码 | Tag Void Count 标签空计数 |
| Label Retry 标签重试 | Min Power 校正最低电源 | Tag ID 标签代码 | Tag Read Count 标签读取计数 |
| Max Retry Error 最大重试错误 | Max Power 校正最高电源 | Read PC 读 PC | Clear Tag Stats 清除标签统计 |
| Auto Retry 自动重试 | USR Size USR 位长度 | Tag PC 标签 PC | RFID Reader F/W 显示固件版本 |
| Overstrike Style 重迭印字模式 | USR Address USR 地址 | Write EPC with 1s 使用 1 秒写入 EPC | |
| EPC Write Control EPC 写入控制 | TID Size TID 位长度 | Write EPC with 2s 使用 2 秒写入 EPC | |
| Higgs 3 EPC Len Higgs 3 EPC 长度 | TID Address TID 地址 | | |
| Auto Write PC 自动填写 PC | Block Size 区块长度 | | |
| Tag Position 卷标位置 | Tag Class 标签类别 | | |
| AutoID Mgr Rpt AutoID Mgr 报告 | Read Tries 读取重试次数 | | |
| | Write Tries 写入重试次数 | | |
| | Start Position 扫描开始位置 | | |
| | Scan Length 扫描长度 | | |
| | Tag Length 标签长度 | | |
| | EPC Address EPC 地址 | | |

4 下载韧体

控制主板上拥有128 MB的FLASH内存。包括打印机控制语言（“仿真”），引擎控制和打印机操作系统软件的打印机韧体在出厂时已加载到FLASH内存中，但有时可能需要加载此软件：

- 韧体更新到较新的版本
- 更改不同的韧体类型 (例如: TN 5250 或 Postscript/PDF)
- 如果 FLASH 损坏，需更换控制主板或重新加载韧体

将目标韧体复制到本地PC或SD卡后，可以使用本节中介绍的各种方法下载。下载韧体可以通过打印机上安装的任何主机接口完成，但可能不适用于所有方法。

重要 目标韧体必须与控制主板上的安全密钥中的选项一致。否则，将阻止韧体下载。

除了手动双键和手动三键开机外，下载新韧体不需要用户将打印机置于任何特殊模式。现在，当打印机处于联机状态并准备好接收数据时，将使用下载方法。这使得下载过程变得容易。

FLASH用于存储韧体，但它还包含一个保存系统和用户Flash文件的文件系统。用户Flash文件包括下载的字体，logo，窗体，设置文件，功能文件，CST文件和特定于用户设置或应用程序的文件。这些文件将根据第224页的表 7所示的下载方法保留或删除。

重要 不管下载方法如何，任何保存的配置都将被删除。在开始下载过程之前，请确保已在主机计算机上或使用PrintNet Enterprise Suite 已打印或保存所有配置，以便在下载过程完成后可以还原这些配置。

注意 当韧体下载完成后，FLASH内存将自动优化以便尽可能增加可用FLASH内存存储量。

表 7. 韧体下载方法

| 韧体下载方法 | 文件类型 | 使用 FLASH 档案 |
|--|--|-------------|
| 网络页面 (仅使用于以太网) 用户需要配置网络, 浏览器, 并知道 IP 地址。 | FILENAME.prg | 已保存 |
| Windows 驱动程序 (任一主机 接口) 安装 Windows 驱动程序后, 可以通过关于(About)/ 帮助 (Help tab.) 轻松完成下载韧体。 | FILENAME.prg | 已保存 |
| 自动下载 (任一主机 接口) 使用 FILENAME.exe, 可以从 Windows 命令提示下载韧体, 而无需手动将打印机置于下载模式。 | FILENAME.exe | 已保存 |
| 手动双键下载 (任一主机 接口) 此双键 (左复用键+右复用键) 开机功能使打印机进入下载模式。 韧体可以通过任何主机 IO 接口下载。 | FILENAME.prg FILENAME.exe | 已保存 |
| 手动三键下载 (USB or SD 卡) 此三键 (左复用键+右复用键+向下箭头键) 开机功能使打印机进入下载模式。应该在安装了新控制主板、FLASH 内存中程序出错或将安装不同韧体类型的情况下使用。必须通过 USB 或 SD 卡加载韧体。 | FILENAME.prg FILENAME.exe | 已删除 |
| PNE/ PrintNet Enterprise (仅适用于以太网) 用户必须安装 PrintNet Enterprise 应用程序(可于网站下载取得 http://PrintronixAutoID.com/support/drivers/)。这是升级打印机的最通用和强大的方法, 但会要求您的 PC 可以运行 Java™程序。 | 如需详细说明, 请参见 <i>PrintNet Ethernet User's Manual</i> . | |

韧体文件类型 (.prg) 和 (.exe)

可以方便使用带有.exe 扩展名的韧体**FILENAME.exe**。但是, 具有.exe 扩展名的韧体不是在所有情况下都可使用。在表7中描述的下载方法, 需要具有.prg 扩展名, 即要求为**FILENAME.prg** (例如Windows驱动程序和Web页面)。

通过在Windows命令提示会话中执行命令, 可以从FILENAME.exe文件中提取**FILENAME.prg**文件:



FILENAME<Enter> (文件名<确认>)

这将在执行了FILENAME.exe的同一个目录下提取出FILENAME.prg文件。 例如, 在目录C: \download 中执行123456.exe 将生成一个文件C: \download \ 123456.prg。

重要 在Windows命令提示中执行命令之前, 请务必将FILENAME.exe文件复制到计算器的本地驱动器。

网络页面下载

注意：这种下载方法要求固件具有.prg扩展名（FILENAME.prg）。

1. 确保打印机已开机处于联机模式下，并且连接了以太网线缆。
2. 从前面板的联机屏幕获取IP地址。（或在设定  中的网络设定  下取得）
3. 在浏览器中输入打印机的IP地址（例如：<http://10.224.5.21>）。
4. 当提示输入用户名称和密码时，输入“root”（根用户）作为用户名称，并点击OK（确定）。
5. 点击配置框中的“System（系统）”。

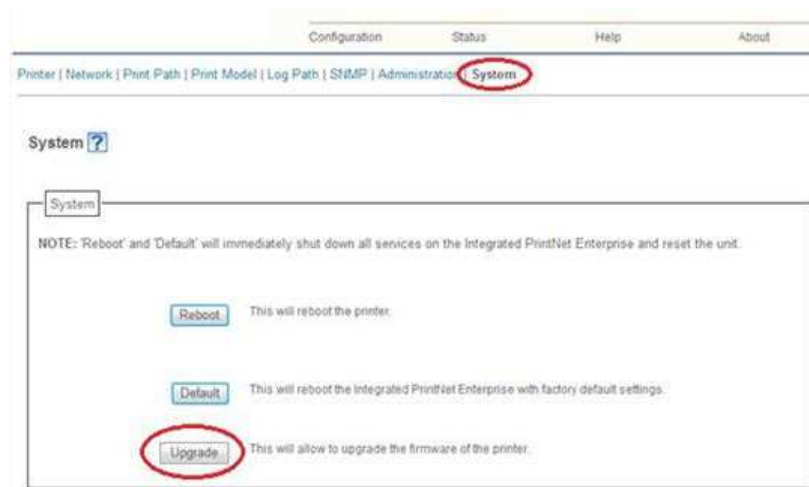


图 2 系统配置升级

6. 点击“Upgrade（升级）”按钮。
7. 浏览到目录或在“File to upload”(要上传的文件)字段中输入 **FILENAME.prg**，然后单击“Upgrade”(升级)。将打开警告消息。



图 3 上传进行升级的固件档

8. 点击“OK”（确定）以便继续。在几分钟后，将提示进行重启。
9. 点击“Yes”（是）。



图 4 确认重启

10. 等待直至打印机完成固件升级。



图 5 等待固件升级完成

11. 当网络页面被重新定向时，下载过程就完成了。

Windows 驱动程序下载

注意: 该下载方法需要采用 **FILENAME.prg** 形式的韧体。

1. 确保打印机已开机处于联机模式下，并且连接了需要的主机接口线。
2. 通过网站 <http://PrintronixAutoID.com/support/drivers/>，安装Windows驱动程序。
3. 一旦Windows驱动程序完成安装，就右击打印机驱动程序，并选择属性(**Properties.**)。
4. 点击**About/Help**（关于/说明）选项，即可访问软件下载选项。
5. 点击图6中所示的**Firmware Update**（韧体更新）按钮。

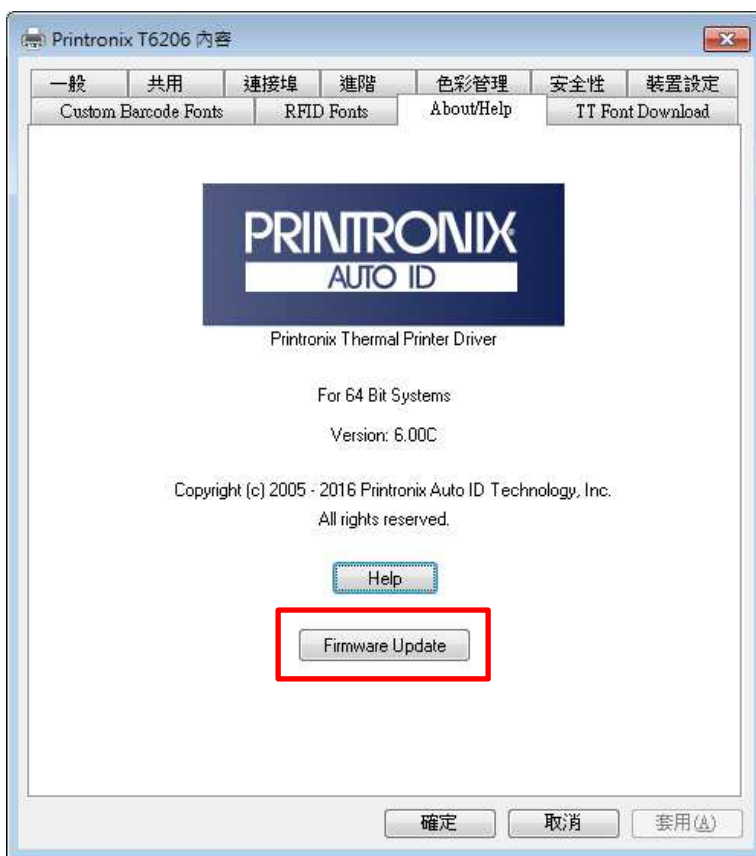


图 6 更新韧体

6. 输入打印机韧体的完整路径和位置。例如: `c:\download\FILENAME.prg`, 其中, `c:\download` 就是 `FILENAME.prg` 所在的目录。
7. 点击 **OK** (确定), 以便将韧体发送给打印机。如需放弃该操作, 则点击 **Cancel** (取消)。
8. 当新韧体被成功加载到 **Flash** 内存中, 并且打印机本身进行重开机后, 该过程就完成了。

自动下载 (.exe)

在不需要用户手动将打印机设置到下载模式中的情况下，就可以下载固件。

注意：此下载方法需要采用 **FILENAME.exe** 形式的固件，FILENAME.exe 应该是一个六位数字加上.exe 扩展名（例如：123456.exe）。

1. 确保打印机已开机处于联机模式下，并且连接了适用的主机接口线。
2. 转至目标固件所在的目录。

重要 使用USB接口连接，必须安装Windows驱动程序。

3. 通过网站<http://PrintronixAutoID.com/support/drivers/>，安装Windows驱动程序。在安装期间，确保在出现提示时选择共享打印机，并记录“Share name（共享名）”。

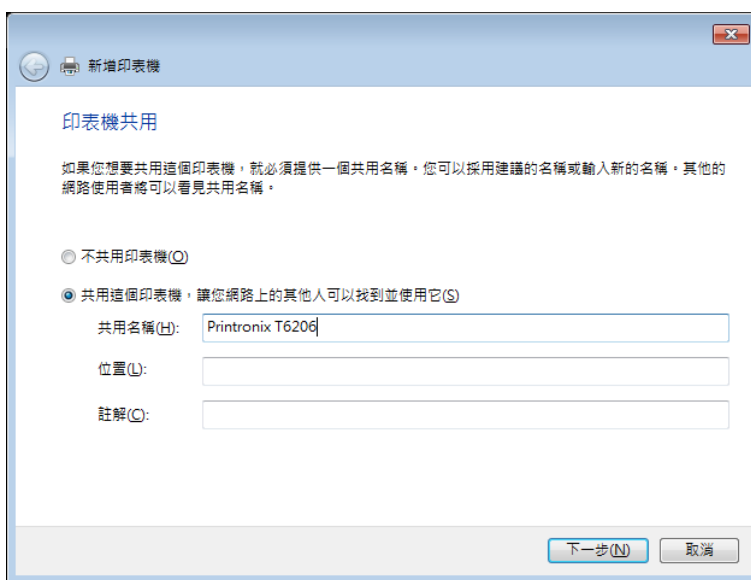


图 7 选择共享打印机

重要 对于USB连接，打印机必须具有已建立的“Share name（共享名）”。

4. 执行FILENAME.exe命令时需要“共享名”。这应该在安装过程中完成，但可以随时验证。选择驱动程序，右键单击鼠标按钮并选择“打印机内容”。点击“共享”页签，确保“共享此打印机”复选框已勾选，并输入“共享名”。

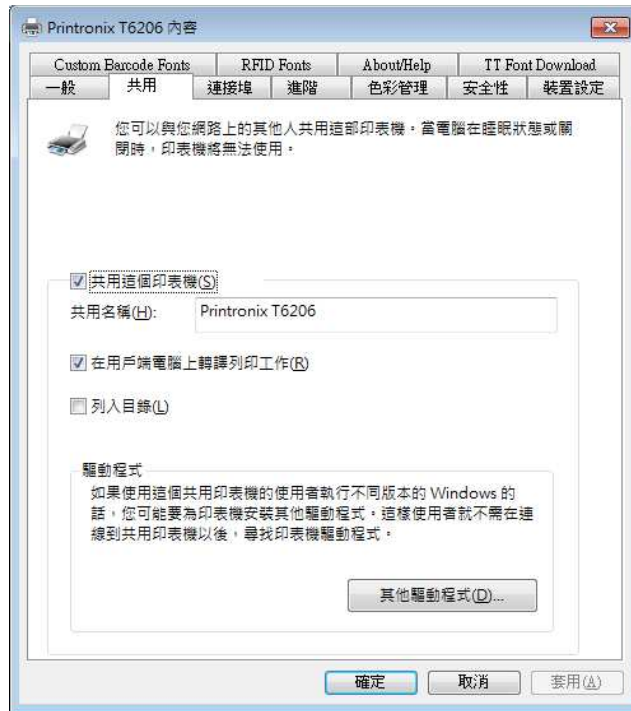


图 8 设置打印机属性共享选项

5. 启动一个Windows命令提示会话。
6. 转至包含目标韧体的目录（例如：c:\download）。
7. 按如下方式执行 **FILENAME.exe**:

| 连接类型 | Enter 指令 |
|---------------|--|
| Parallel(并列) | FILENAME -a -pb <Enter> |
| Serial(序列) | mode COM1:9600,N,8,1 <Enter> mode LPT1=COM1 <Enter> FILENAME -a -pb <Enter> |
| USB | FILENAME -a -pbSharedName <Enter> 其中，打印机共享名为在安装期间输入的“Share name” |
| Etherne(以太网)t | FILENAME -n xxx.xxx.xxx.xxx <Enter> 其中， xxx.xxx.xxx.xxx 表示 IP 地址。 |

警告

一旦下载过程已经开始，请勿中断该过程。 中断下载过程会使得控制主板PCBA上的flash内存下载不完全，这样一来，打印机可能不能启动。

8. 当新韧体被成功加载到 flash 内存中，并且打印机本身进行重启后，该过程就完成了。

手动双键下载程序

注意：此下载方法可以用 **FILENAME.prg** 或 **FILENAME.exe** 形式的韧体完成。

以下步骤使打印机为下载做好准备。当打印机处于下载模式中时，任何主机接口都可以被用于下载韧体。

1. 关闭(Off)打印机电源。
2. 连接以太网线缆至打印机接口。
3. 按着打印机控制面板上的**LEFT SOFT KEY (左复用键)+ RIGHT SOFT KEY(右复用键)** 不放的情况下将打印机电源开启(On)。
4. 在五秒后，松开前面板按键。

打印机必须开机，这可能会花费1—2分钟。在继续执行前，等待直至屏幕上显示“PROGRAM DOWNLOAD（程序下载）”。

5. 启动一个Windows命令提示会话。
6. 转至包含目标韧体的目录（例如：c:\download）。
7. 按照针对各种主机接口选项描述的方式，将韧体发送给打印机：
 - 通过以太网（LPR）传送韧体。第**錯誤！尚未定義書籤**。页
 - 通过USB传送韧体。第**錯誤！尚未定義書籤**。页
 - 通过并行Parallel传送韧体。第**錯誤！尚未定義書籤**。页
 - 通过串口Seria传送韧体。第**錯誤！尚未定義書籤**。页

手动三键下载程序

如果flash内存只包含引导代码（例如，如果是新的flash内存），或者flash内存已损坏，或者要删除所有flash内存中用户文件，则必须使用手动三键下载方法下载韧体。有两种不同的方法可用：

- 采用USB以及 **FILENAME.exe** 或 **FILENAME.prg** 形式的韧体。
 - 采用SD卡和SD卡根目录下被重新命名为“UPGRADE（升级）”的韧体**FILENAME.prg**。
1. 关闭(Off)打印机电源。
 2. 对于USB方法，将USB电缆连接到打印机接口上。
 3. 对于SD卡方法，将**FILENAME.prg** 复制到SD卡根目录中的“UPGRADE（升级）”（无扩展名），并将SD卡放入SD卡槽内。
 4. 按下并保持左复用键、右复用键和向下箭头面板按键。
 5. 将打印机电源开启(On)。
 6. 在五秒后，松开控制面板按键。
 7. 打印机必须开机，这可能会花费最多1—2分钟。在继续执行前，等待直至屏幕上显示“DOWNLOAD MODE（下载模式）”。
 8. 对于SD卡方法，下载过程将自动开始。等待直至该过程完成并且打印机用新韧体完成重启。然后取下SD卡——这就完成了整个过程。
 9. 对于USB方法，启动一个Windows命令提示会话。
 10. 转至包含目标韧体的目录（例如：c:\download）。

11. 按照第**錯誤! 尚未定義書籤**。页上对通过USB发送韧体的描述，将韧体发送给打印机。

下载模式下传送韧体

本节介绍如何使用所需的主机接口将韧体传送到打印机。

注意: 三键下载程序只允许使用USB接口或使用SD卡进行下载。

虽然在范例中使用了 **FILENAME.prg** 档案，但在此过程中可以替换任何具有Printronix档头的文件来下载Flash文件。

通过以太网网络 (LPR)传送韧体

注意: 将需要打印机的IP地址。

1. 输入下方内容以启动LPR 程序:

```
lpr -S xxx.xxx.xxx.xxx -P d1prn FILENAME.prg  
xxx.xxx.xxx.xxx 是指打印机的 IP 地址。
```

警告 下载过程一旦开始，请勿中断。中断下载将使控制主板上的闪存内存和NIC未完全加载，并且打印机可能无法启动。

2. 当新韧体被成功加载到闪存中，并且打印机本身进行重开机后，该过程就完成了。

通过 USB 传送韧体

本节介绍如何通过USB埠下载韧体。可使用 **FILENAME.prg** 韧体档案来完成。

重要 对于USB 连接，必须安装Windows驱动程序。

1. 通过网站 <http://PrintronixAutoID.com/support/drivers/>，安装Windows驱动程序。在安装期间，确保在出现提示时选用共享打印机，并记录“Share name（共享名）”。

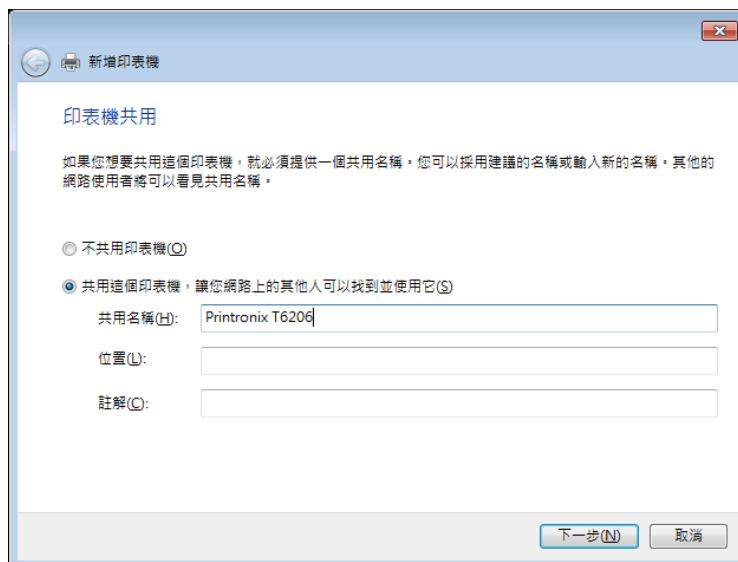


图 9 选择共享打印机

重要 对于USB连接，打印机必须具有已建立的“Share name（共享名）”。

2. 在通过USB端口发送数据时，将需要“Share name（共享名）”。这应该在安装期间完成，但可以随时对此进行验证。选择驱动程序，右击鼠标按钮，并选择“Printer Properties（打印机属性）”。点击“Sharing（共享）”页签，确保“Share this printer（共享这个打印机）”框已被勾选，并输入“Share name（共享名）”。

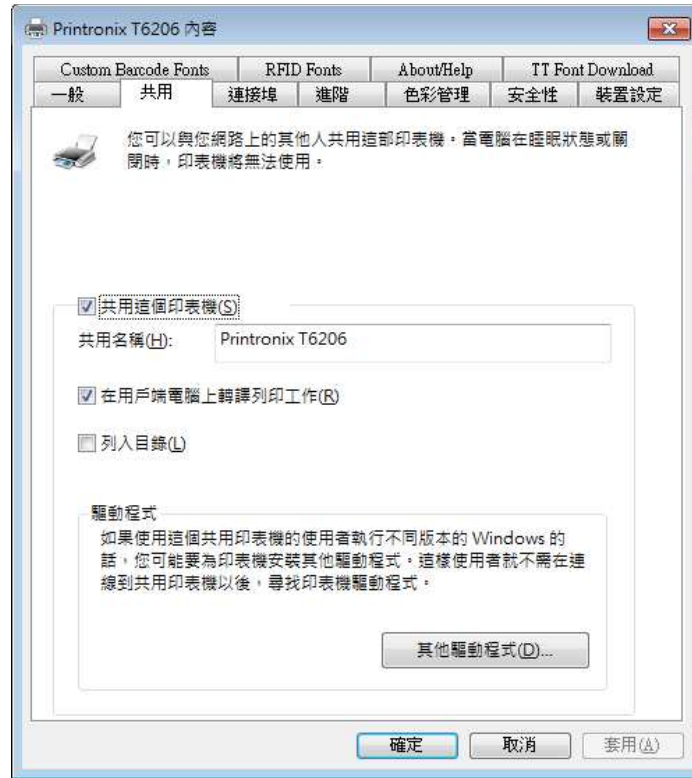


图 10 设定打印机属性共享选项

3. 开启一个 Windows 命令提示会话。
4. 转至包含目标韧体的目录（例如：c:\download）。
5. 利用下列命令发送文件：“COPY /b <File Name> \\COMP_NAME\Printers_Shared_Name（COPY /b <文件名> \\COMP_NAME\Printers_Shared_Name）”，其中，COMP_NAME 是笔记本电脑或PC的名称，可以在计算机属性屏幕中找到；Printers_Shared_Name 是安装驱动时创建的共享名。
6. 当新韧体被成功加载到闪存中，并且打印机本身进行重开机后，该过程就完成了。

重要 下载过程一旦开始，请勿中断。中断下载将使控制主板上的闪存内存和NIC未完全加载，并且打印机可能无法启动。

通过 Parallel 界面传送韧体

此下载方法可以采用 **FILENAME.exe** 或 **FILENAME.prg** 形式的韧体来完成。

注意： 机器需安装有 Parallel 并口选配件

1. 通过在命令提示符下发出下列指令，将韧体复制到打印机上：

```
copy /b FILENAME.prg lpt1: <Enter>
```

其中 FILENAME.prg 是目标韧体

或

```
FILENAME -pb <Enter>
```

其中 *FILENAME.exe* 是目标韧体

警告 下载过程一旦开始，请勿中断。中断下载将使控制主板上的闪存内存和NIC未完全加载，并且打印机可能无法启动。

2. 当新韧体被成功加载到闪存中，并且打印机本身进行重开机后，该过程就完成了。

通过 Serial 串行埠传送韧体

由于韧体的大小以及完成该过程需要的大量等待时间，不建议采用串口RS-232下载韧体。通过串口方式进行下载，只能采用 *FILENAME.prg* 形式的韧体。

1. 通过在命令提示符下发出下列指令，将韧体复制到打印机上：

```
mode COM1:9600,N,8,1,P <Enter>
```

```
copy /b FILENAME.prg com1 <Enter>
```

其中 *FILENAME.prg* 是目标韧体

注意：某些系统只能使用9600波特率。上述命令中输入的波特率信息必须与Power-Up Config.(开机配置)中保存的波特率设置匹配。

警告 下载过程一旦开始，请勿中断。中断下载将使控制主板上的闪存内存和NIC未完全加载，并且打印机可能无法启动。

2. 当新韧体被成功加载到闪存中，并且打印机本身进行重开机后，该过程就完成了。

将文件下载到主控文件系统

按照本节中论述的多种方式，可以将使用者文件下载到主控文件系统（主板内建的Flash内存）中。本节不包括模拟使用的特定方法，而是下载文件的一般方式，如表 8 所示。字体下载会在稍后的章节中叙述。

表 8. 档案下载方式

| 档案下载方式 | 准备文件 |
|--|---|
| 网络页面(仅适用于以太网网络) 用户需要知道 IP 地址，并具备一个浏览器。 | 无要求。 |
| PTX_SETUP (任一主机接口) 用户可使用 PTX_SETUP 指令，将档案储存到主控文件系统中。 | 文件的二进制（原始）数据将被嵌入到 PTX_SETUP 指令中。 |
| 手动双键下载 (任一主机接口) 此双键(左复用键+右复用键) 开机功能，可让使打印机进入下载模式。然后就可以下载文件。 | 运行 cnvt2fls.exe，以便为文件添加适当的文件档头。 |
| PrintNet Enterprise (仅适用于以太网网络) 用户需安装 PrintNet Enterprise 应用程序(可于网站下载取得 http://PrintronixAutoID.com/support/drivers/)这是最通用且有效的档下载方法，但它要求计算机可以运行 Java™程序。 | 如需详细说明，请参考 <i>PrintNet Ethernet User's Manual</i> 。 |

注意： 根据档案下载方法，可能需要对档案本身进行修改，以便在将档案下载到打印机中时，打印机可以用正确的主控文件系统名称及文件类型对档案进行储存。

无法显示于菜单中的扩展名

具有以下文件扩展名（大写或小写）的文件被视为系统文件，不会显示在 打印机设定>检视主闪存盘案 或 打印机设定>闪存盘案编辑>删除文件 菜单中。

注意： 请勿下载具有下方表9中所显示扩展名的档案：

表 9. 菜单中不显示档案的扩展名

| 扩展名 | | |
|-------|-------|-------|
| *.bin | *.inf | *.ras |
| *.cpg | *.lfi | *.rfv |
| *.eng | *.map | *.sec |
| *.fon | *.pat | |
| *.gz | *.qsm | |

无法显示于菜单中的文件属性



具有以下所列举属性之一的档案(大写或小写)被视为系统文件,不会显示在 打印机设定>检视主闪存盘案 或 打印机设定>闪存盘案编辑>删除文件 菜单中。

NOTE: 请勿下载具有下方表10中所显示属性的档案:

表 10. 菜单中无法未显示的文件属性

| 属性 | | |
|------|------|------|
| Prot | NetC | NGif |
| Rmap | Rfnt | Rmnu |
| Rprg | Eprg | VERS |
| ASIC | FPGA | UMCA |
| Rval | XHEX | RULE |
| CRft | Rver | Rsec |
| SORT | | |

网页下载

1. 请确认打印机已开机,处于联机(ONLINE)模式,并且连接了以太网网线。
2. 从前面板联机屏幕取得 IP地址。(或在 设定  中的网络设定  取得)
3. 在浏览器中输入打印机的IP地址(例如: <http://10.224.5.21>)。
4. 在出现提示窗口时,输入“root(根用户)”作为用户名称,并点击OK(确定)。
5. 点击配置框中的“Printer(打印机)”。将显示下列网页。点击“File Management(文件管理)”,即可下载文件。

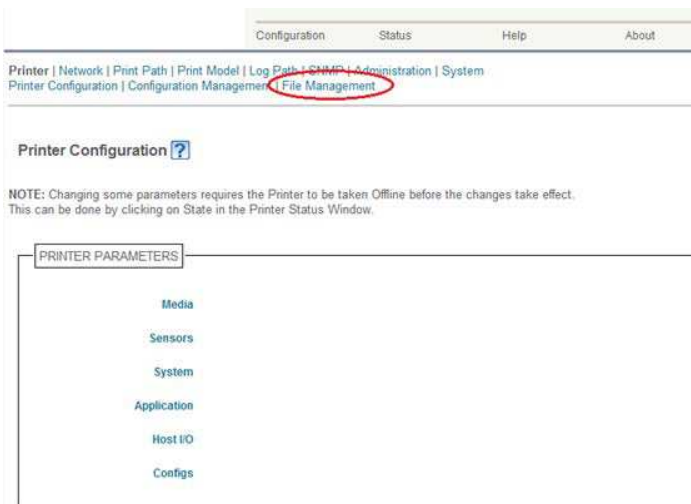


图 11 利用文件管理网页来下载文件

6. 点击“Browse（浏览）”，转至目录，并找到下载文件，然后点击“Download File（下载文件）”。

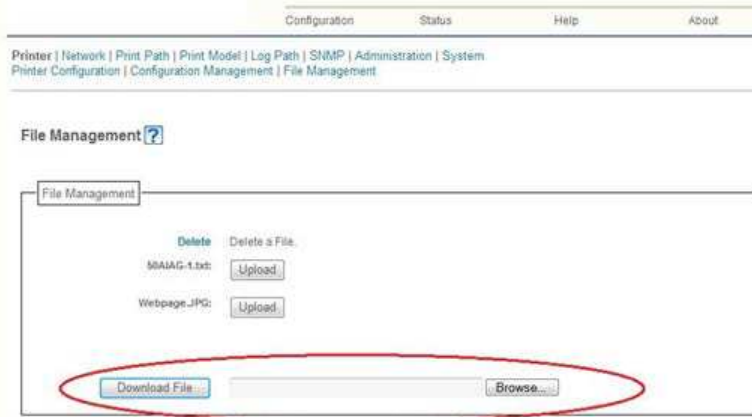


图 12 档案下载浏览

将显示一条通知，指示网页在下载完成后将进行刷新。



图 13 文件下载通知

PTX_SETUP 下载

使用PTX_SETUP指令将档案加载到主控文件系统中。关于详细信息，请参考第**錯誤! 尚未定義書籤**。页的附件“PTX_SETUP 指令”。

例子：载入名称为 ARIAL.TTF 的字体：

```
!PTX_SETUP  
FILE_IO-CAPTURE;"ARIAL.TTF" PTX_END  
Arial TrueType 字体二进制数据
```

注意：请勿在二进制数据末尾添加 LF/FF（换行/换页）。

```
!PTX_SETUP  
FILE_IO-CAPTURE;" " PTX_END
```

手动双键下载

1. 启动一个Windows命令提示会话。
2. 转至包含目标文件的目录（例如：c:\download）。
3. 从网站 <http://PrintronicAutoID.com/support/drivers/> 下载 `cnvt2fls.exe` 到包含目标文件的目录中。
4. 在命令提示下，利用下列指令将档案转换为可下载格式：

```
cnvt2fls file_name1 file_name2 file_name3 A FONT <Enter>
```

其中

- `file_name1` 是将被转换为可下载格式的档的名称。
- `file_name2` 是将被下载到打印机中的输出文件的文件名。
- `file_name3` 是在主控文件系统内的文件的名称。

FONT（字体）参数应该只配合字体使用；否则，就忽略该参数。 例如：

```
cnvt2fls arial.ttf arial.dwn ARIAL.TTF A FONT <Enter>
```

这将创建文件“arial.dwn”，它会将“ARIAL.TTF”放进主控文件系统中。

5. 按照在第**錯誤! 尚未定義書籤**。页上手动双键下载顺序中的描述，使打印机处于下载模式。
6. 按照第**錯誤! 尚未定義書籤**。页上在下载模式下发送韧带章节中的描述，发送档。 用`file_name2` 替代韧带 **FILENAME.prg**。
7. 当档案被成功加载到闪存中，并且打印机本身进行重启后，该过程就完成了。
8. 如需验证档案是否已被识别和下载，则进入打印机设定>检视主闪存档案 子菜单。 其中显示的一个文件应该包括 `file_name3`。

将文件下载到 SD 卡

打印机和某些仿真（例如PGL）可以使用SD卡。由于SD文件格式是标准化格式，因此将文件和字体下载到SD卡不需要打印机内具备特殊的设施。这允许用户可将文件从他们的PC或笔记本计算机直接复制到SD卡，以及将SD卡上的打印机文件复制到他们的PC或笔记本计算机。

重要 打印机只能找到储存在SD卡根目录中的文件。SD卡根目录中的文件名称 即是SD文件系统子菜单中显示的名称。

另外，用户可以通过利用打印机设定>闪存盘案编辑>复制至SD 菜单，将主控文件系统中的档案复制到SD卡上。用户还可以通过利用打印机设定>SD档案编辑>从SD复制 菜单，将SD卡中的文件复制到主控文件系统中。

按照《*PGL Programmer's Reference Manual*》中的描述，PGL页面、字体和图标都可以在SD卡上进行读取，并且可以将它们储存在SD卡上。

重要 SD卡必须在开机时安装，并且在打印机关闭电源之前不能移除。

使用 TrueType 字体

TrueType字体允许您自定义窗体和卷标的字体外观。您可以将从各种来源购买的TrueType字体下载到打印机中。字体可在网站（如www.fonts.com和www.myfonts.com）上购买。

下章节将介绍：

- 下载 TrueType 字体 (页码 238)
- 选择并打印下载的 TrueType 字体 (页码 239)
- 使用 TrueType 字体，按照 UTF-8 打印 DBCS (页码 240)

下载 TrueType 字体

使用以下工具可以下载TrueType字体至打印机：

- *PTX_SETUP* 指令下载 (页码 **錯誤! 尚未定義書籤。**)
- 网页下载
- *PGL 模拟* 其他模拟 (请见下文)
- 添加档头 / 手动双键下载 (页码**錯誤! 尚未定義書籤。**)
- 卷标应用软件

一旦下载了某个TrueType字体，它就将作为一个驻留字体被储存在主控文件系统或SD文件系统中。不管打印机电源开或关，下载的字体将会一直保存在打印机中，除非用户删除。用户可以在打印机设定>检视主闪存盘案 或 打印机设定>检视SD档案 子菜单中查找所有打印机驻留字体的列表。可以通过同一个子菜单删除用户下载的字体。如果在主控文件系统内，建议用户执行打印机设定>闪存盘案编辑>优化与重新启动。

PGL 模拟

通过创建一个可以增加PGL指令至字体的档案下载TrueType字体，再将该文件发送到打印机。使用PGL字体下载指令：

```
~FONTLOAD;FontName;FontSize;Location
```

其中

FontName TrueType字体名称，例如：arial.ttf

FontSize TrueType字体尺寸，例如：arial.ttf的文件大小

Location 下载位置。按照默认，“DISK（磁盘）”代表主控文件系统（闪存），而“EMC”是指SD卡。可以对PGL菜单“Storage Select（内存选择）”进行更改，以便强制“DISK（磁盘）”将字体及其它PGL元素存储到SD卡中。

范例：

```
~FONTLOAD;arial.ttf;60548;DISK
```

(将arial.ttf的二进制数据插入到此处。)

END

创建文件后，在打印机处于联机状态时，类似于其它打印文件，可以将该档案通过适当的传输接口复制到打印机。

范例：

```
copy/b filename.ext lpt1 or LPT1
```

添加档头 / 手动双键下载

通过手动双键下载模式下载TrueType字体至打印机，首先给字体增加一个文件头，再将打印机置于下载模式，下载字体。按照本节中的描述，在网站 <http://PrintronicAutoID.com/support/drivers/>上找到cnvt2fls.exe工具程序以及一个批处理文件，通过将一个文件头附加到字体文件上，就可以将TrueType字体转换成可下载格式。

主控文件系统的文件头

1. 启动命令提示符窗口。
2. 于网站下载 <http://PrintronicAutoID.com/support/drivers/>，将 cnvt2fls.exe和addtthdr.bat复制（或解压）到工作目录（例如：c:\download）下。
3. 将目标TrueType字体（.ttf）文件复制到工作目录中。
4. 启动一个Windows指令提示会话窗。
5. 利用下列命令，将TrueType字体文件.ttf（例如：arial.ttf）转换成可下载格式dwn，命令如下：

```
addtthdr filename <Enter>
```

其中，文件名是指不包含扩展名的字体名称（例如：addtthdr arial）。

创建arial.dwn文件

6. 按照在第**錯誤! 尚未定義書籤**。页上手动双键下载序列中的描述，使打印机处于下载模式下。
7. Send the file as described in *Sending Firmware in Download Mode* on page. Substitute the file *.dwn (e.g., arial.dwn) in place of the firmware. 按照第**錯誤! 尚未定義書籤**。页在下载模式下发送字体章节中的描述，发送档案。用文件*.dwn（例如：arial.dwn）替代字体**FILENAME.prg**。
8. 当档案被成功加载到闪存中，并且打印机本身进行重启后，该过程就完成了。
9. 在 打印机设定>检视主闪存档案 子菜单下，验证档是否已被识别和下载。显示的文件名应该包括原始的TrueType字体名称（例如：arial.ttf）。

SD 卡的档头

按照在下载文件到SD卡章节中的描述，通过将目标字体文件（*.ttf）复制到SD卡根目录下，就可以实现从PC或笔记本电脑中将TrueType字体复制到SD卡上的过程。然后，就可以将SD卡放在打印机中，并进行相应使用。

卷标应用软件

TrueType字体可以通过卷标卷标编辑软件进行下载，如Codesoft和Loftware和BarTender。如需更多详细信息，请联系相关软件公司。

选择并打印已下载的 TrueType 字体

在使用上述任意方法下载TrueType字体后，可以通过采用在《PGL Programmer's Reference Manual》中描述的指令，对下载的TrueType字体进行使用。

打印 ASCII 字体

可以利用当前选择的字符集，打印来自于字体的字符。 还可以使用 ISET 指令，选择一个新的字符集。

范例:

```
~CREATE;FORM
FONT;NAME ARIAL.TTF
ALPHA
10;10;3;3;$01234$ ST
OP
END
~EXECUTE;FORM;1
```

打印所有字体

可以使用 UTF-8，打印字体中的全部字符。 必须具有要打印的 UTF-8 数据。

范例:

```
~CREATE;FORM
ISET;' UTF8'
FONT;NAME ARIAL.TTF
ALPHA
10;10;3;3;$UTF-8
data$ STOP
END
~EXECUTE;FORM;1
```

演示设备

为了在没有主计算机系统可供使用的环境中执行打印机的功能，可能需要通过菜单系统执行一个演示测试文件。 在执行时，该演示测试档将通过模拟进行运行，就好象是主机发送了该文件一样。 一旦完成，就将重新运行该档，直到被终止。

本节描述了如何下载、配置、执行和终止演示。 演示文将像其它使用闪存档一样进行处理，因此，预设将通过下载进行保存。

下载演示档

1. 启动一个 Windows 命令提示符会话。
2. 转至包含目标演示文件的目录（例如：c:\download）。
3. 通过网站 <http://PrintronixAutoID.com/support/drivers/>，将 demo2fls.exe 复制（或解压）到包含目标文件的目录下。
4. 在命令提示符下，利用下列命令将档转换成可下载格式：

```
demo2fls file_name <Enter>
```

其中，file_name 是将被转换成可下载格式的档的名称。用于下载的输出档将用“.fls”代替 file_name 的扩展名。

范例: demo2fls demo.txt <Enter>

这将创建文件“demo.fls”；在被下载时，它会将“demo.txt”放到主控文件系统中。

5. 按照在第 **錯誤! 尚未定義書籤**。页上手动双键下载序列中的描述，使打印机处于下载模式下。

6. 按照在下载模式下发送固件章节中的描述，发送档。用文件*.fls（例如：demo.fls）替代固件 **FILENAME.prg**。
7. 当档案成功加载到闪存中，并且打印机本身进行重启后，该过程就完成了。
8. 检视在诊断>打印测试>打印机测试 菜单下，验证文件是否已被识别和下载。显示的其中一个打印机测试应该包括file_name。

配置打印机以运行演示文件

该工具不会试图识别某个特定演示档设计用于哪一个模拟。在使用演示前，使用者必须针对适当的仿真配置打印机。在被执行时，演示将获得所有的菜单配置参数。由用户负责适当地配置页面尺寸、字样、方向等。在演示档完成打印时，该工具不会恢复任何配置设置。

开启演示档

通过在诊断>打印测试>打印机测试菜单内选择演示文件的闪存文件名，并按下确认键，就可以启动演示档。这会使打印机进入联机状态，并打印演示档。一旦演示档启动，它就将自动重复，直到演示文件顺序被停止。

警告 如果打印机正忙于其它测试或主机任务，则请勿运行演示档。否则会造成意料之外的结果。同样地，在运行演示测试时，请勿发送主机任务。

暂停演示档

通过使打印机进入脱机状态（按下暂停键），可以暂停演示。如需重新开始打印，则恢复联机状态即可。

停止演示档

通过对打印机执行软件重设（同时按下左箭头和右箭头按键），可以停止演示。这将恢复正常运行。

删除演示档

可以按照类似于主控文件系统中任意其它文件的方式删除演示档。一旦被删除，该文件将不再显示为 诊断>打印测试>打印机测试 菜单中的一个选项。

WLAN 无线固件升级

WLAN选配件板上有一个包含固件的无线芯片。固件在出厂时已加载到无线芯片中，但有时您可能需要将此固件升级到更高的级别。

固件下载方式

将无线固件复制到本地PC或SD卡后，可以使用本节中介绍的各种下载方法。下载固件可以通过安装在打印机上的任何主机接口完成，但可能不适用于所有方法。

重要 要升级无线固件，WLAN接口必须处于活动状态。这意味着下载文件不能通过以太网接口或通过手动三键开机方法发送到打印机。

除了手动双键开机方式，下载新固件不需要用户将打印机置于任何特殊模式。这使得下载过程较为容易。

表 11. 固件下载方法

| 固件下载方法 | 文件类型 |
|--|--|
| 网络页面 (仅使用于以太网网络) 用户需要配置网络, 浏览器, 并知道 IP 地址。 | FILENAME.flis |
| Windows 驱动程序 (任一主机 接口除了以太网网络) 安装 Windows 驱动程序后, 可以通过关于(About)/ 帮助(Help)页签 轻松完成下载固件。 | FILENAME.flis |
| 自动下载 (任一主机 接口除了以太网网络) 使用 FILENAME.exe, 可以从 Windows 命令提示下载固件, 而无需手动将打印机置于下载模式。 | FILENAME.exe |
| 手动双键下载 (任一主机 接口除了以太网网络) 此双键 (左复用键+右复用键) 开机功能使打印机进入下载模式。固件可以通过任何主机 IO 接口(除了以太网网络)下载。 | FILENAME.flis FILENAME.exe |
| PrintNet Enterprise (仅使用于无线网络) 用户必须安装 PrintNet Enterprise 应用程序(可于网站下载取得 http://PrintronixAutoID.com/support/drivers/)。这是升级打印机的最通用和强大的方法, 但会要求您的 PC 可以运行 Java™程序。 | 如需详细说明, 请参见 <i>PrintNet Ethernet User's Manual</i> 。 |

固件文件类型(.flis) 和 (.exe)

可以方便使用带有.exe 扩展名的固件 **FILENAME.exe**。但是, 具有.exe 扩展名的固件不是在所有情况下都可使用。在表11中描述的下载方法, 需要具有.flis 扩展名, 即要求为 **FILENAME.flis** (例如Windows驱动程序和Web页面)。

FILENAME.flis文件可以通过执行Windows命令提示符会话中的命令从FILENAME.exe文件中提取:


```
FILENAME<Enter>
```

这将提取在执行FILENAME.exe的同一目录中的**FILENAME.flis**文件。

重要 在Windows命令提示中执行命令之前, 请务必将FILENAME.exe文件复制到计算器的本地驱动器。

网络页面下载

注意: 这种下载方法要求固件具有.flis扩展名 (FILENAME.flis)。

1. 确保打印机已开机处于联机模式下, 并且连接了以太网线缆。
2. 从前面板的联机屏幕获取IP地址。(或在设定  中的网络设定  下取得)
3. 在浏览器中输入打印机的IP地址 (例如: <http://10.224.5.21>)。
4. 当提示输入用户名和密码时, 输入“root”(根用户)作为用户名称, 并点击OK(确定)。

5. 点击配置框中的“System（系统）”。

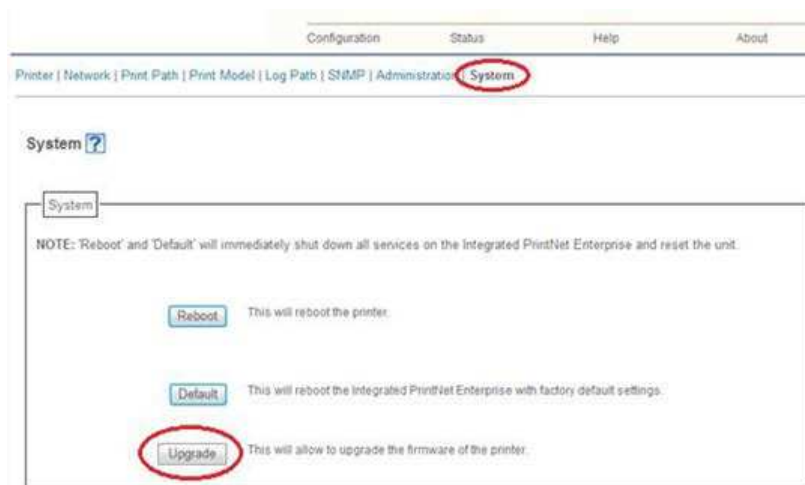


图 14 系统配置升级

6. 点击“Upgrade（升级）”按钮。
7. 浏览到目录或在“File to upload”（要上传的文件）字段中输入 **FILENAME.flis**，然后单击“Upgrade”（升级）。将打开警告消息。

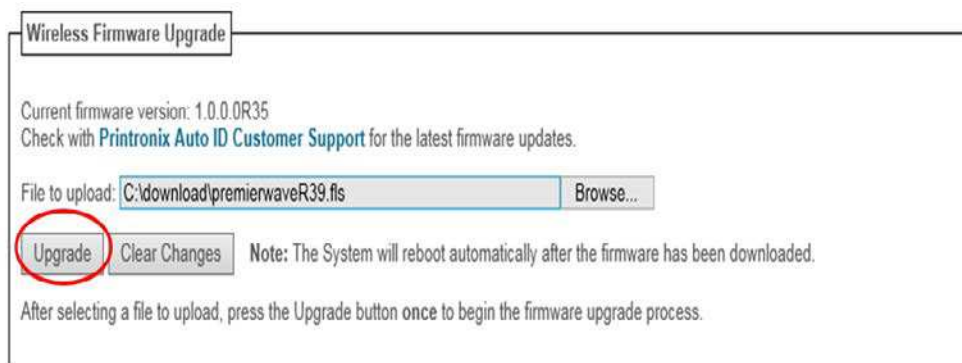


图 15 上传进行升级的固件档

8. 点击“OK”（确定）以便继续。
9. 等待打印机完成升级固件。这个过程将需要几分钟，请耐心等待。固件更新后，打印机将重新启动。
10. 当网络页面被重新定向时，下载过程就完成了。

Windows 驱动程序下载

通过 Windows 驱动程序下载 WLAN 无线固件的方法与通过 Windows 驱动程序下载打印机固件的方法相同。请参阅第 **錯誤! 尚未定義書籤。** 页的 Windows 驱动程序下载部分。请记住，WLAN 无线固件文件使用 .flis 扩展名而不是 .prg 扩展名。

自动下载 (.exe)

使用自动下载WLAN无线韧体的方法与使用自动下载打印机韧体的方法相同。请参阅使用第228页上的自动下载 (.exe) 部分。

手动双键下载程序

注意：此下载方法可以用**FILENAME.flis** 或 **FILENAME.exe** 形式的韧体完成。

以下步骤使打印机为下载做好准备。当打印机处于下载模式时，除以太网以外，任何主机接口都可用于下载韧体。如果使用WLAN接口，请确保WLAN已设置并可以连接到打印机。

1. 关闭(Off)打印机电源。
2. 按着打印机控制面板上的**LEFT SOFT KEY (左复用键)+ RIGHT SOFT KEY(右复用键)** 不放的情况下将打印机电源开启(On)。
3. 在五秒后，松开前面板按键。

打印机必须开机，这可能会花费1—2分钟。在继续执行前，等待直至屏幕上显示“PROGRAM DOWNLOAD（程序下载）”。

4. 启动一个Windows命令提示会话窗。
5. 转至包含目标韧体的目录（例如：c:\download）。
6. 按照各种主机IO选项的说明，将韧体发送到打印机，记住WLAN无线韧体文件使用.flis扩展名而不是.prg扩展名：

- 通过以太网（LPR）传送韧体。第**錯誤！尚未定義書籤**。页
- 通过USB传送韧体。第**錯誤！尚未定義書籤**。页
- 通过并行Parallel传送韧体。第**錯誤！尚未定義書籤**。页
- 通过串口Seria传送韧体。第**錯誤！尚未定義書籤**。页

5 重新编程安全密钥

重新编程安全密钥

使用Software Program Exchange (SPX)模块可以重新编程设计控制主板上的安全密钥。SPX是一个智能模块，可插入到T6000背面的埠中。SPX只能使用一次；它在成功重新编程安全密钥后，它将自动对本身进行覆盖。这样，用户或维修技术人员无需拆下侧盖或在控制主板上安装新的安全密钥即可使用诸如新仿真等功能。

SPX只能在启动时使用，在打印机正常操作期间不留在打印机上。因为它是一次性使用的一次性物品，所以用户不需要将其返回给供货商或制造商。

如何对安全密钥进行程序设计

1. 关闭打印机电源。
2. 请参考图16 找到位于打印机后端的SPX端口。
3. 将SPX插入到SPX埠中。



图 16 将 SPX 插入 SPX 埠

4. 开启打印机电源。打印机将开始其启动程序。
5. 当打印机检测到有效的SPX后，控制面板将显示：
“NEW SPX DETECTED
PRESS ENTER”（检测到新的SPX 请按确认键）
注意：如果出现错误信息，则从第6章的指令清单中找到对应信息并执行故障排除说明。
6. 按确认键启动重新程序设计程序。显示屏将显示：“PROGRAMMING. PLEASE WAIT.（编程中，请等待。）”
7. 当安全密钥被重新程序设计后，显示器将显示如下：
“UPGRADED - REMOVE SPX

Download code if needed (已升级—请取下SPX, 如果需要, 请下载代码)”。


8. 拔下打印机后面SPX端口上的SPX。
9. 按确认键。打印机将自动重启, 可继续正常打印。
10. 为了使用新功能, 可能需要下载一个新的程序文件。
11. 对于任何增加或使能的新功能, 您可能需要设置其它菜单参数。

6 诊断与故障排除

打印机测试

在打印机开机期间会执行一系列自动测试。如果在此时检测到任何故障，将显示故障消息。

在将打印机置于其操作环境之前，请打印测试图案以确保正确的操作和打印质量。打印机有多个测试，可用于检查打印机的正常运行和印列质量。

您可以从“诊断”>“打印测试”功能选单中调用各种测试模式。有关详细讯息，请参阅  诊断 章节（第215页）。

常见情况故障排除

偶尔，会发生需要一些故障排除技能的情况。本节列出了可能遇到的问题情况和潜在的解决方案。虽然不是每个可能的情况都在这里解决，你可能会发现一些提示而有所帮助。如果本节中存在或未涵盖的问题，请与授权服务工程师联系。

界面

使用不正确的有线电缆或安装的接口电缆错误，打印机将无法正常工作。如果电缆可疑，请联系您的授权代理商。

当打印机第一次开机时，它将自行配置为默认的通讯参数。参数列在下表中：

| 参数 | 预设 |
|-----------|------|
| Baud | 9600 |
| Data Bits | 8 |
| Parity | NONE |
| Stop Bits | 1 |

可以从控制面板访问打印机接口配置的设定。关于完整的说明，请参见第48页上的第3章配置。

十六进制模式

十六进制除错模式(**dump mode**)允许您将打印机置于诊断模式，在该模式下打印机在卷标上输出十六进制数据流以供检查。十六进制除错模式(**dump mode**)的目的是查看打印机接收到什么数据，以便调整窗体。

启用十六进制除错模式(**dump mode**)时，打印机将把所有主机接口字符转换成相应十六进制字符，然后打印十六进制代码和可打印字符（如果存在）。图17显示了十六进制除错模式(**dump mode**)的部分示例。

打印机进入十六进制除错模式(**dump mode**)后，其打印的所有字符（包括打印机缓冲区中的任何字符）都以两种形式打印：作为两个符号的十六进制代码和作为字符的可打印符号（如果有一个）。不可打印的代码打

印为句号[.]符号。最多16个字符可以打印每行十六进制除错模式(dump mode)打印输出。当打印机处于十六进制除错模式(dump mode)时，它不执行任何句柄，仅仅打印其十六进制相应字符。

转储除错模式下，每行打印16个字符。因此，16个可打印符号印于1-16列。这16个可打印字符将打印在第1列至第16列，第17列为空。第18列要么为一个 p(PI活动行)，要么为空 (PI非活动行)。第19和第20列包含第一个字符的十六进制代码，后跟一个空格。PI行的状态和第二个字符的十六进制代码将打印在第22、23和24列，后跟一个空格。第三至第16个字符将以类似的方式打印。第16个字符的十六进制代码将打印在第 78、79和80 列。

注意：根据印字头宽度，数值将有所变化。

后续打印将考虑下列参数的当前设置：跳过穿孔、页面长度以及页面顶端位置。

重要 必须安装了至少 4.1 英吋的纸张，并且将卷标设定>影像>卷标宽度设置为 4.1 英吋如果没有这样做，十六进制转储数据将被截断并丢失。

如果在打印十六进制转储数据时发生错误，打印机将返回至标准错误状态。当错误被清除后，打印机将恢复十六进制所转储打印（要么打印部分行并换页，要么什么都不做）。页面顶端不受影响。

```
.The Impact Prin 09 54 68 65 20 49 6D 70 61 63 74 20 50 72 69 6E
ter Emulation pr 74 65 72 20 45 6D 75 6C 61 74 69 6F 6E 20 70 72
ints in one-up,. 69 6E 74 73 20 69 6E 20 6F 6E 65 2D 75 70 2C 0A
.two-up, and fou 09 74 77 6F 2D 75 70 2C 20 61 6E 64 20 66 6F 75
r up page window 72 20 75 70 20 70 61 67 65 20 77 69 6E 64 6F 77
s....          73 2E 0C 0D 0A
```

图 17 Hex Dump(十六进制转储除错)范例

要开始十六进制转储，首先将打印机脱机，然后在控制面板中启用 Hex DumpMode（十六进制倾印）选项。

- 启用设定>诊断>十六进制倾印功能单。
- 对于 IPDS 任务，启用仿真 >IPDS 设定>十六进制倾印菜单。

接着，使打印机回到联机状态，并通过主机向打印机发送数据。从主机接收的所有数据都将被“转储”输出。

如需取消十六进制转储，先使打印机进入脱机状态，并停用相关的功能单。纸张可能会前进至下一个页面顶端。

控制打印质量

有三个因素对打印质量最有影响：

- 印字头所产生的热量（打印强度）
- 介质在印字头下移动的速度（打印速度）
- 印字头压力值

例如，低价热敏纸通常有很高的反应温度，也就是说它需要大量的热量来得到清晰的图像。树脂型碳带和银龙(塑料)类纸张可能要求更高的打印强度来获得高质量的图像。

打印机有三种方法来提高热量：

- 通过主机或卷标设定>速度菜单，改变打印速度使印表机运行更慢。
- 通过主机或卷标设定>影像菜单，将打印强度设置调高。这样会向纸张传输更多的热量，产生颜色更深的图像。
- 利用强度偏移功能，可以将打印强度调节得更高。通过卷标设定>影像菜单，可以访问该功能，它允许实际 设定值最大达到 20。

印字头压力调整会影响打印质量。要调整压力，旋转印字头压力调整钮（请参看图 18）。如需更多信息，请参考印字头压力调整章节。

而且，印字头应该经常清洁以确保外部物质不会随着热量传递在印字头及其接口处聚集。如果在打印页面上出现了污迹、白点或白线，应使用印字头清洁笔清洁打印头（见图 18）。

无论您安装新的碳带（热转印模式）还是安装新的卷标（热感模式），您都需要将清洁作为例行工作来完成。

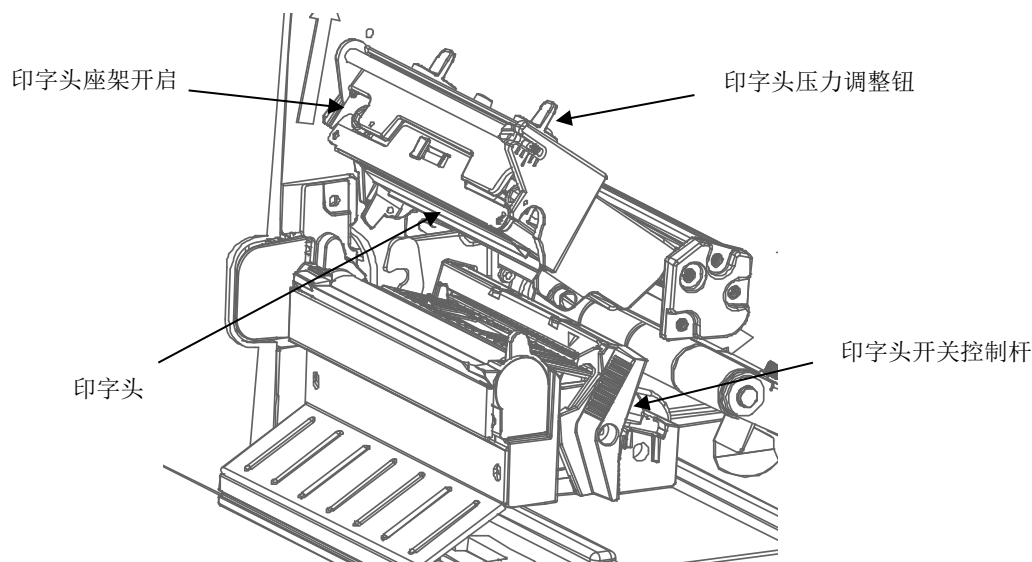


图 18 清洁印字头确定印字头磨损

印字头磨损最通常的现象是在打印输出的同样位置上以同样的尺寸出现固定的竖直条纹。要确定竖直条纹是否由磨损的印字头所致，可以根据下列方法：

1. 使用印字头清洁笔彻底清洁印字头。再次检查是否有竖直条纹。
2. 卸下印字头并在包含发热组件的浅褐色区域检查其是否有污点、刮划、缺口等伤痕以及其它标记。清洁后安装，检查是否有竖直条纹。
3. 更换其它的标签纸卷。再次检查是否有竖直条纹。
4. 更换其它碳带卷。再次检查是否有竖直条纹。

如果执行了前面所有的测试，依然有竖直条纹存在，则必须更换印字头。

更换印字头

1. 关闭(Off)打印机电源。

警告 在进行任何安装步骤之前，请从打印机或者电源插座上拔出打印机电源插头。如果没有切断电源，将可能造成人身伤害和设备损坏。可以开机的时候，会提示您开机。

2. 从打印机或者交流电源插座拔出打印机电源插头。
3. 移除碳带和介质（例如，纸张、卷标或者商标卷标）。

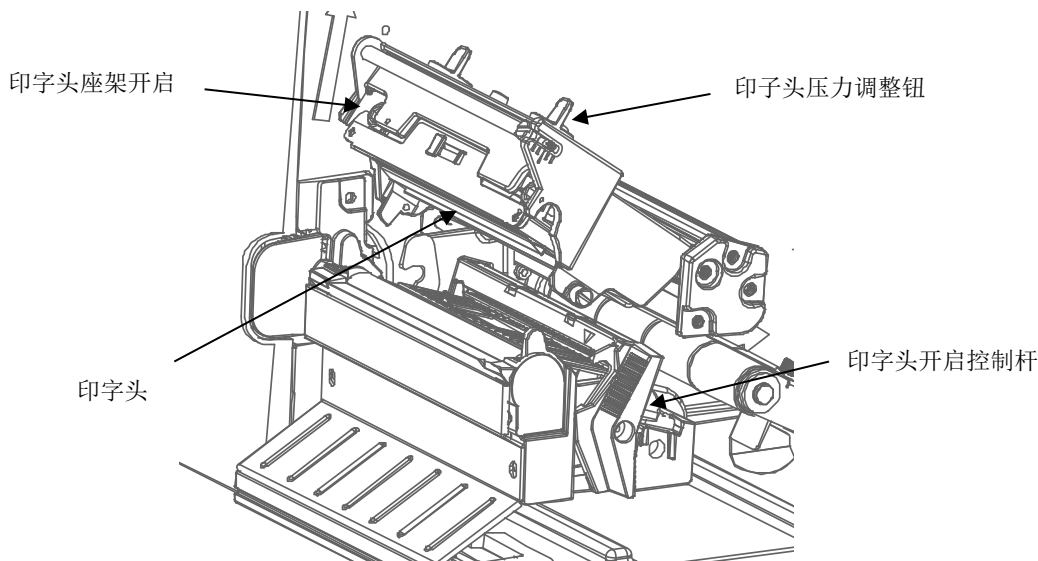


图 19 开启印字头座架

警告 你手上的油渍可能会损毁印字头上的浅棕色区域（发热组件） 当您操作打印头组件时，请勿接触浅褐色区域。

4. 通过推动印字头开启杆打开印字头座架，直到卡座向上摆动。
5. 触摸印字头之前请先触摸打印机机架未上漆的部分。

警告 为防止静电损坏电子组件，请在处理和安装印字头之前触摸打印机框架的未上漆部分，以便自行接地消除静电。

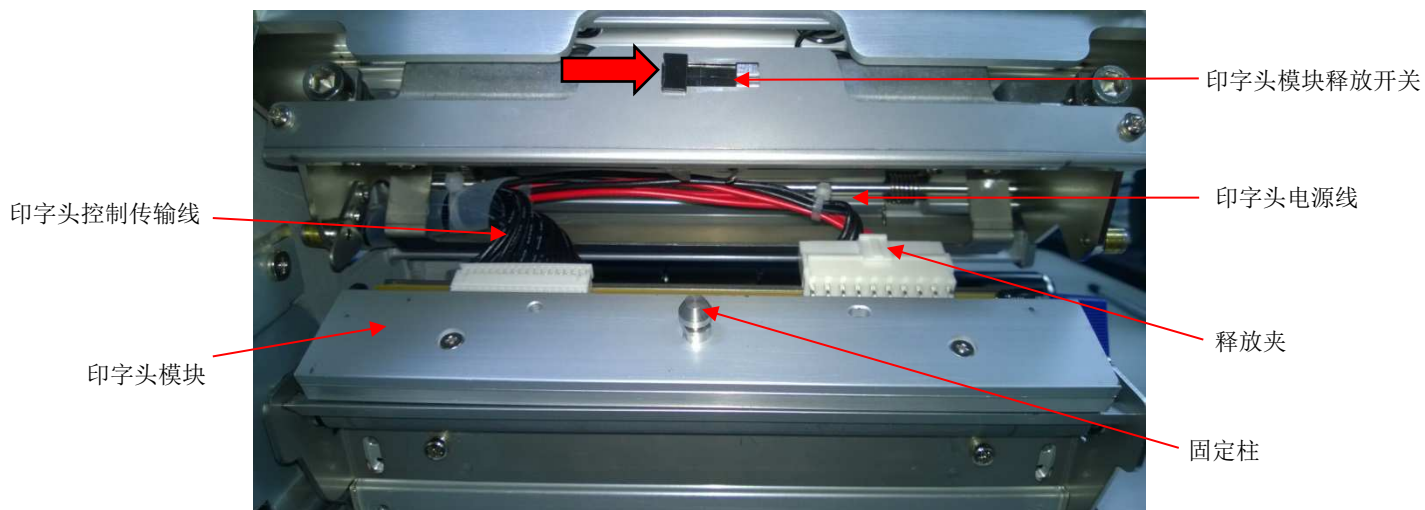


图 20 更换印字头模块

6. 将印字头模块释放开关(黑)向右推，松开印字头模块。
7. 按下印字头电源线接头上的释夹，从印字头模块上卸下电源线。
8. 从印字头模块中卸下印字头控制传输线。
9. 将新印字头模块放置在印字头座架下方，并连接印字头控制传输线和电源线。

10. 将印字头模块向上滑入印字头座架，直到固定柱卡入到位。整理线材以确保电缆组件不会进入卷标或碳带运行路径。

将打印机恢复运行状态

1. 检查印字头浅褐色区域是否有油污或者指印。如果有必要，使用软棉线布蘸异丙醇轻轻清洁浅褐色区域，或者使用清洁笔（P/N 203502-001）。
2. 安装碳带和介质（例如，纸、卷标或者商标卷标）。
3. 关闭印字头座架（[图 19](#)）。
4. 关闭打印机掀盖。
5. 将交流电源线插入打印机和电源。
6. 通过联机菜单屏幕，验证印字头统计资料（[诊断>统计>印字头寿命](#) 应该显示 100%）。
7. 通过[诊断>统计>打印机测试](#) 菜单 打印某一个测试图案，测试打印机操作，并检查打印质量。（请

参考第 215 页上的[诊断 !\[\]\(4729e517bc6a7cd81c8025b9646574fb_img.jpg\) 章节。](#)）

诊断重大错误

如果打印机停止运行，并且出现以“Fatal Error: (重大错误:)”开始的LCD消息，则重启打印机，并继续操作。如果这种情况仍然存在，则使用 [诊断>自动输出\(Auto Dump\)](#)，这功能会将故障转储(Dump)数据捕捉到一个闪存档中。之后，通过PrintNet Enterprise Suite或SD卡，可以将该闪存档进行上传，并将它发送给客户支持中心（请参见第[錯誤! 尚未定義書籤](#)。页上的客户支持中心章节。），以便进行进一步分析。

为了捕捉信息，必须为打印机启用该诊断选项。如需执行该诊断，则执行下列步骤：

1. 启用 [诊断 > 诊断 > 自动输出](#) 选项。
2. 在故障发生时，重启打印机，并等待打印机重新启动。
3. 在 [打印机设定 > 检视主闪存档案](#) 下，查看是否有‘autodmp1’ 或 ‘autodmp2’ 档案存在。
4. 如果有，可使用 PrintNet Enterprise Suite 将这些档案上传到主机。或使用菜单 [打印机设定 > 闪存盘案编辑 > 复制至 SD](#)，将这些档案复制到 SD 卡。
5. 连系 Printronix 客户支持中心，并提供该档案以及打印机的配置打印输出。请参考 [PrintNet Enterprise Suite User's Manual](#)，获取完成这些任务的说明。

解决其他打印机问题

表 12. 打印机问题及解决方案

| 故障现象 | 解决方案/说明 |
|---|--|
| <p>通讯故障</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. 检查传输接口线材。 2. 检查配置，确认已启用正确的接口。 3. 通过查看控制面板的联机屏幕中的“Receiving Data (接收数据)”消息，验证打印机是否在接收数据。 |
| 控制台 | |
| <p>LCD 显示联机(ONLINE)，并且打印机看上去正在工作，但没有打印任何东西。</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. 验证在控制面板上显示的当前 IGP 仿真选择是否与发送给打印机的仿真数据相匹配。 2. 验证在菜单仿真部分中的 SFCC 选项是否与发送给打印机的仿真数据内使用的 SFCC 相匹配。 3. 确认 卷标设定> 处理> 打印模式 正确(直接热感式或热转印)。 4. 如使用热感纸，检查并确保安装卷标时热感层面是朝上的。 5. 检查热转印碳带是否位于正确的路径。安装碳带的碳粉涂层是向下的。 6. 检查印字头座架是否是向下按压座架两边正常关闭的。确保印字头座架两边的闭锁装置都是锁上的。 7. 确认碳带和介质是相匹配的；如果不相匹配可能造成打印颜色过浅。使碳带与正在使用的标签类型相搭配。 8. 检查印刷图形所使用的碳带部分。通常当碳带和介质不匹配时，可在碳带看见图形，但是图形没有转印到纸张上。 9. 检查打印强度是否正确。在卷标设定>影像 菜单中，或通过主机软件，设置打印强度。 10. 检查标签宽度参数值是否超出所装纸的宽度。在卷标设定>影像>卷标宽度中，设置卷标宽度。 11. 通过诊断>打印测试菜单，运行棋盘式测试打印图案。注意：在纸上打印时出现的任何不平衡，印字头压力可能需要调整。 12. 完全拆除印字头并重装，确保电缆正确就位。 |
| <p>LCD 显示联机，并且打印机看上去正在工作，但是，没有打印任何东西，并且在消息区域中显示“Invalid Data (无效数据)”。</p> | <p>该信息通知用户已接受到数据，但是未发现有效指令。当选择了不正确的 IGP 模拟或 SFCC 时，通常就会发生这种情况。该消息将持续显示直到接收到新的数据或打印机脱机。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 如果模拟或 SFCC 正确，通过选择仿真>控制菜单中“xxx 诊断”下所需的选项可获得额外的诊断信息。 2. 选好所需的选项后，重复该任务以获得额外的诊断信息。 |

表 12. 打印机问题及解决方案

| 故障现象 | 解决方案/说明 |
|--|---|
| <p>联机状态 指示灯闪烁。</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. 检查 LCD 是否有特殊的故障讯息。按下暂停键，如果有故障讯息显示，请参阅第 259 页的 LCD 信息故障排除表。 2. 检查是否有缺介质的情况，或者在介质卷中有缺失标签的情况。装入正确的介质。 3. 检查碳带和卷标是否位于正确的运行路径。正确安装碳带和标签。 |
| 电源故障 | |
| <p>打印机不能启动，显示屏无法点亮。</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. 检查打印机交流电源插头是否正确连接至打印机和交流电源插座。 2. 请合格的电工测试交流电源插座是否位于正确的电压范围。将打印机置于电压范围正确的区域。 3. 检查交流电源插头。 更换损坏的或者您怀疑可能损坏的交流电源插头。 4. 请与授权服务代理商联系。 |
| 打印质量 | |
| <ul style="list-style-type: none"> • 在多卷标打印任务中，卷标没有打印出来。 • 打印图像的一部分被截掉，并将下一个标签的开始打印在同一标签上。 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 如果是使用串行接口，确认选择了正确的主机接口协议相匹配的数据协议。 2. 如果卷标设定>影像>剪裁页面=启用，则打印机可能会错误地检测到某个间隙、孔或黑色标记，这样就会裁掉（丢弃）该标签上剩余的 的可打印数据。 要解决该问题： <ol style="list-style-type: none"> a. 执行自动更正。参见运行自动更正章节。 b. 将传感器设定>控制>间隙/黑标阈值数值减少 2 或 3。请参见第錯誤！尚未定義書籤。页上的间隙/黑标阈值章节。 c. 将卷标设定>影像>剪裁页面设置为停用，并将卷标设定>影像>卷标长度设置为正确的物理长度值。请参见剪裁页面章节。 |
| <p>可走纸，但是在联机模式下不能打印出任何图像。</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. 确保印字头右侧的电源线和印字头右侧连接良好。 2. 使打印机进入脱机状态，并在诊断>打印测试部分中打印棋盘式诊断测试图案。如果能够打印该图案，则说明在主机和打印机之间存在通讯问题。 |
| <p>可走纸，但是在直接热感印模式下不能打印任何图像。</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. 介质不是热感打印类型。 安装热感纸。 2. 热感纸安装在错误的一边。 重新装纸，使其正确的一面面向印字头。 |

表 12. 打印机问题及解决方案

| 故障现象 | 解决方案/说明 |
|------------------------------------|---|
| <p>介质和碳带会移动，但是在热转印模式下不能打印任何图像。</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. 打印棋盘格式诊断测试图案，检查碳带使用了的那部分是否出现了图像。如果图像位于碳带上，碳带涂层面可能位于对着印字头的一侧，而不是对着介质的一侧。 2. 碳带可能是被设计用于其它型号的打印机。 3. 碳带可能和介质不相匹配。 |
| <p>当安装了窄标签时，可走纸但不打印任何图像。</p> | <p>验证卷标设定>影像>卷标宽度数值是否与所安装纸张的宽度相符。数值过大将使图像开始打印时离右边缘太远从而偏离纸张。</p> |
| <p>打印淡或质量差。</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. 清洁印字头。 2. 检查印字头座架是否是向下按压座架两边正常关闭的。确保印字头座架两边的闭锁装置都是锁上的。 3. 确认印字头压力调整钮刻度盘设置正确。试着增加压力值。 4. 确认打印速度和打印强度值设置正确。分别在卷标设定>速度 和 卷标设定>影像，或通过主机软件，对打印速度和打印强度进行调整。 |
| <p>标签左边或者右边打印打印颜色淡。</p> | <p>确认印字头压力调整钮刻度盘设置正确。</p> |
| <p>打印奇怪字符而不是正确的标签格式。</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. 如果正在使用打印机串行接口，检查打印机串行端口传输速率设置是否和主机波特率一致。通过软件重启打印机，或者关掉电源再打开。 2. 检查打印机串口主机接口是否设置为 8 个数据位而传输设备设置是否 为 7 个数据位（或者相反）。通过在 LCD 上进行查看来检查当前设置；如果有必要，使用接口>串行端口 菜单，对这些设置进行调整。 3. 如果正在使用打印机平行(parallel)接口，确保并行接口终端电阻与主机驱动 正确匹配。 |

表 12. 打印机问题及解决方案

| 故障现象 | 解决方案/说明 |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • 开始打印时，图像离页面顶端的距离不正确。 • 打印机一个接一个地打印卷标，所有卷标都打印在同一物理标签上。 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 确保卷标设定>影像>卷标长度数值与所安装标签的实际物理长度以及自动更正中的运行结果值相匹配（运行自动更正章节。）。导致出现这些情况的原因可能是： <ul style="list-style-type: none"> • 卷标卷后部的卷标严重卷曲 • 卷标传感器感测到预印标签上暗色部分而引起 • 标签内有多重间隙。 2. 将卷标设定>影像>剪裁页面设置为停用。 3. 运行列印標籤數據圖 (请参见第錯誤! 尚未定義書籤。页的列印標籤數據圖)。 4. 如果卷标数据图打印输出表明预打印图像上的幅度接近于间隙/黑标阈值，则对标签传感器进行定位，以便避开此图像，或增大传感器设定>校正菜单中的阈值范围百分比数值。再次执行“自动更正”，然后打印“卷标数据图”，看看是否有改善。 |
| <ul style="list-style-type: none"> • 在一个打印任务中丢失一个或多个连续的标签。 • 图像从间隙中间开始打印。 • 当选择 Head First（先印页首）方向打印时，图像的上部丢失。 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 进入传感器设定>校正 部分。 2. 将间隙排除(Gap Windowing)设置为启用。 3. 将间隙长度(Gap Length)设置为与所装纸张的实际间隙长度相等。 范围是 0.05 到 1.00 英寸。 <p>出现这些情况的原因可能是启用了影像>剪裁页面，并且底纸上的模切线、弯折或裂纹导致标签传感器将其认为是新标签的起始边缘（TOF） 或是标签的末端（EOF），或两者。</p> |
| <p>打印的图像中有污点或者空白。</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. 清洁印字头。 2. 确保印字头温度（打印强度）不是设过高。更改卷标设定>影像菜单中的打印强度数值。 3. 验证印字头压力钮是否设定正确，从而与安装的介质厚度相匹配。（请参考第 33 页的印字头压力钮调节章节。） 4. 皮肤上的油脂会沾到标签的表面，形成指纹并抑制热转印。用布擦拭卷标面材，或者将标签移开几英尺，放在干净的地方后按进纸键将卷标送到正确位置。 5. 检查向打印机装纸之前或者安装过程中是否有错。弄脏或有指纹的介质也会阻碍正常的碳带传送。 6. 检查介质是否被正反颠倒着放入。纸张两面的表面看起来是一样的，但是却会产生迥然不同的打印质量。 7. 确保碳带和介质组合正确搭配使用。使用正确的碳带类型。 8. 检查碳带表面是否有皱纹或折痕。将碳带弄平滑，使其没有任何皱折。 9. 通过卷标设定>速度 菜单，或通过主机软件，降低打印速度数值。 10. 如果使用碳带（热转印模式），请不要使用热感纸。 |

表 12. 打印机问题与解决方案

| 故障现象 | 解决方案/说明 |
|--|--|
| <p>打印机操作</p> <p>当按下进纸键(FEED key)时会同时进几张标签。</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. 检查标签是否正确安装。 2. 检查卷标设定>影像>卷标长度（或由主机发送的卷标长度）是否与所安装标签的长度相符。虽然间隙、孔、凹槽或黑标用来定义页面顶部的位置，如果停用卷标设定>影像>剪裁页面，过大的页面长度则会覆盖空隙且跳过一页或几页。设置标签长度使其与所用介质一致。 3. 检查打印机是否作过校正以识别所安装的介质类型。针对带有间隙及黑目标介质，执行自动更正。（请参见运行自动更正章节。） 4. 对卷标传感器位置进行调整，以便检测间隙、孔、凹槽或黑标。（请参见第 36 页的定位标签传感器章节。） 5. 如果依然有错误，请运行卷标数据图打印输出(传感器设定>诊断>卷标数据图)，检查卷标长度指示物是否被检测。 6. 执行手动校正。（请参见第 45 页的执行手动校正章节。） |
| <p>标签缠绕在橡胶滚轮上。</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. 通过沿着顺时针方向旋转蓝色印字头开启控制杆，打开印字头座架；然后，松开两个螺钉，卸下右前下面板，以便清理橡胶滚轮。 2. 通过缓慢地从胶辊滚轴上拉出并展开卷标，将缠绕的卷标清除。 <p>注意：即使橡胶滚轮模块没有接电源，但滚轴转动时仍能感到一定的阻力。</p> <p>小心：不要使用尖锐物品划橡胶滚轮，因为滚轴的切口和凹口可能会导致打印图像的空白，这就需要更换橡胶滚轮。</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. 当整个标签已从橡胶滚轴上清除时，使用异丙醇酒精擦（PTX 零件编号：254945-901）从橡胶滚轴上清除所有胶粘剂，帮助防止今后出现任意标签缠绕。装回下右前下面板。 4. 当用户没有正确地在撕纸铁片处撕取模切标签，并且胶粘剂暴露在下一个标签前缘下时，就会发生标签缠绕。当打印机将下一个卷标拉回到页顶时，胶粘剂就与胶辊滚轴发生接触；而当标签在打印或换页期间向前移动时，它就会缠绕在橡胶滚轴上。 5. 通过让用户小心的处理撕纸，并确保采用正确的卷标设定>影像>撕纸位置调整功能值使得卷标在走纸时理想地被定位在撕纸铁片边缘处，就可以避免标签缠绕。 |
| <p>打印太小或太大。</p> | <p>确保安装了正确的印字头（203 或 300dpi）。</p> |

表 12. 打印机问题与解决方案

| 故障现象 | 解决方案/说明 |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> 打印质量很好，但是打印机每隔一个卷标会跳过一个。 在一个打印任务中偶尔会出现空白卷标，但是没有卷标丢失。 | <ol style="list-style-type: none"> 确保标签的打印没有太靠近页顶端。距离标签页顶端保留八个点行的空白间距。300 dpi=0.0264 英寸。203 dpi=0.04 英寸。 检查卷标设定>影像>剪裁页面是否设为启用。如果启动剪裁页面，那么一旦检测到下一个页顶位置（间隙、凹槽、孔或者黑标），任何可打印的数据都会被忽略并丢失。停用剪裁页面，可使打印机忽略间隙或标记。在到达特定的打印长度后，打印机才会寻找间隙或标记。 |
| 碳带 | |
| <p>标签前进，碳带却不前进。</p> | <ol style="list-style-type: none"> 确保碳带安装正确。 不合适的碳带和卷标搭配可能造成卷标和碳带间摩擦力不足。请确认使用了正确的碳带和标签。 印字头压力可能设置得不够高。将压力设置得更高。 印字头上可能有粘合剂。清洁印字头。 验证卷标设定>处理>打印模式菜单是否设定为热转印而非直接热感式。 |
| <p>打印机切断（熔化）热转印碳带。</p> | <ol style="list-style-type: none"> 验证卷标设定>影像菜单中的打印强度是否被设定为适当的水平。 验证卷标设定>处理>打印模式菜单是否设定为热转印而非直接热感式。 |
| <p>打印停止，联机状态指示器闪烁。</p> | <ol style="list-style-type: none"> 检查标签传感器是否干净且没有损坏。 检查卷标底部与下一卷标顶部间的间隙是否大于 0.1 英寸。使用认证过的标签和商标纸。 检查是否有堵塞的标签。取下堵塞的标签。 检查热转印碳带和卷标运行路径是否正确。 |

打印机警报器

打印机有内置警报器用于监测打印机状态和介质状态。警报信息显示会指示打印机与介质的当前状态。警报器也会指示打印机电子电路是否检测到错误状态。

故障信息

如果故障出在打印机上，控制面板上的状态指示灯会闪烁，并且幕显示特定的错误。故障讯息在表 14中摘要列出。

显示的错误可分为两类：

- 使用者可排除
- 要求现场支持

用户可排除的故障讯息

对于使用者可改正的错误，请根据表中解决方案部分所建议的正确操作来进行。在改正显示的错误后，按暂停键清除故障消息和状态指示灯，继续打印。某些故障需要用户进入联机模式，以便进行清除。如果故障消息重新出现，请关掉打印机电源，等待15秒钟后再次开启打印机。如果错误状态继续，请与授权服务代理商联系。

需要现场支持的故障讯息

如果错误无法由用户改正，故障消息后会显示一个星号 (*)。这通常表示需要授权服务代理商来处理。在联络授权服务代理商前，可以尝试两个清除错误的步骤：

1. 将打印机电源开关设置为 O（关闭），等候 15 秒，然后再开启打印机。再次运行打印任务，如果消息不再出现，那么这只是一个错误提示，无须进一步处理。
2. 如果消息再次出现，请按暂停键。如果消息消失，那么这只是一个错误提示，无须进一步处理。如果消息再次出现，请联系授权服务代理商。

需要韧体升级或诊断的重大错误讯息

当出现不可恢复的重大错误时，软件会产生一些故障。这些故障的前缀为“Fatal Error:（重大错误：）”，它们是某种软件算法故障的结果。当发生这些故障时，建议采用下列步骤：

1. 重新启动。重新执行打印任务。如果该消息出现，则加载最新的韧件。
2. 重新启动。重新执行打印任务。如果该消息出现，则记录显示的消息，并遵循重大错误诊断的说明：第**錯誤！尚未定義書籤**。页。
3. 请与授权客户服务代理商联系。

表 13. LCD 故障讯息排除

| 显示信息 | 解决方案/说明 |
|---|--|
| <p>1284 OPTION CARD PROGRAM FAILED (1284 选配件卡编程故障)</p> <p>-----</p> <p>PRESS KEY TO CONTINUE (按下按键继续)</p> | <p>状态消息显示 IEEE1284 选配件卡 FPGA 无法编程。</p> <p>按下面板上的任意按键, 将使打印机继续采用先前的 FPGA 配置进行启动。</p> <p>无须进一步处理。</p> |
| <p>1284 OPTION CARD PROGRAM COMPLETE (1284 选配件卡编程完成)</p> <p>-----</p> <p>RESUMING BOOT_UP (重新开始启动)</p> | <p>状态消息显示 IEEE1284 选配件卡编程完成。</p> <p>无须进一步处理。</p> |
| <p>48V POWER FAIL (48 伏电源故障)</p> | <p>+48 VDC: 内部电源故障。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 关闭打印机电源 15 秒钟, 然后再次开启。 2. 如果问题依然存在, 请与授权客户服务代理商联系。 |
| <p>BAD VFU CHANNEL (不合格的 VFU 通道)</p> | <p>用户试图使用未定义的 VFU 通道。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 更改应用程序, 以便使用定义的通道。 |
| <p>BAR CODE IMPROPER (条形码错误)</p> <p>Data Format (数据格式)</p> | <p>数据校验错误: 条形码没有适当编码。例如, 校验和不正确, 没有发现要求的字符数, 或没有包含要求的终结字符。这种问题几乎都是由由于不正确的页面或主机应用程序设计而引起。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 修改应用程序, 以便使它发送正确的条形码格式。 |
| <p>BAR CODE QUIET Zone too small (条形码净空区过小)</p> | <p>数据校验错误: 条形码左侧或右侧的空白区的大小不足以满足最低要求。</p> <p>通常情况下, 这会出现于条形码设置位置过于接近其它元素、条形码过于靠近纸张边缘或纸张位置正在发生移位元的页面中。</p> <p>在条形码每一端的最小净空区应该等于最小元素宽度的十倍或 1/4 英寸 (以较大者为准)。此外, 在条形码之间, 校验器要求具有的最小距离为最小元素宽度的 20 倍或 1/2 英寸 (以较大者为准)。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 修正应用。 2. 在 VALIDATOR (校验器) 菜单中, 停用净空区。 |

表 13. LCD 故障讯息排除

| 显示信息 | 解决方案/说明 |
|--|---|
| <p>BUFFER OVERFLOW (缓冲区溢出)</p> | <p>打印机缓冲区满 (串口) 后, 主机发送数据。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 串口通信时, 确保打印机的数据协议、波特率、数据位数、停止位、奇偶校验、数据终端就绪和发送请求等配置项的设置与主机一致。 2. 将打印机串口接口参数设置成与主机一致。 |
| <p>BUFFER OVERRUN (缓冲区溢超过限度)</p> | <p>接收超量 (串行端口)。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 串口通信时, 确保打印机的数据协议、波特率、数据位数、停止位、奇偶校验、数据终端就绪和发送请求等配置项的设置与主机一致。 2. CALIBRATION FAIL (校准失败) |
| <p>CALIBRATION FAIL (校准失败)</p> | <p>手动校正的校准值不被接受。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 再次运行手动校正。 |
| <p>CANNOT CALIBRATE (无法校正) Disable Peel-Off (停用剥下)</p> | <p>在启用剥离底纸处理的情况下, 尝试进行校正。</p> <p>注意: 如果在剥下模式中, 您可以在剥下模式中执行自动更正。请准备在自动更正过程中拿取标签。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 在卷标设定>处理>卷标处理菜单中, 选择另一个选项。 2. 启用卷标设定>处理>剥下模式下校正。 |
| <p>CHECKSUM ERROR FLUSHING QUEUES (校验和错误 清除队列)</p> | <p>打印机接收到完整的程序, 但是校验和不匹配。 数据可能在下载过程中损坏。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 关闭打印机电源 15 秒钟, 然后再次开启。 2. 如果问题依然存在, 请与授权客户服务代理商联系。 |
| <p>Checksum Failure (校验和故障)</p> | <p>校验器检测到条形码校验和错误, 或者丢失校验和数字。请确认条形码中有校验和数字, 并且数值正确。</p> |

表 13. LCD 故障讯息排除

| 显示信息 | 解决方案/说明 |
|--|--|
| <p>CONTRAST TOO LOW (对比度过低) Check media (请检查标签)</p> | <p>数据确认错误：条与空之间的对比度不足。这可能是由于热转印中的热量太小或由于使用了有色标签或碳带而引起。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 在菜单中或通过主机软件，增大卷标设定>影像>打印强度或减小卷标设定>速度>打印速度。 2. 更换介质（另一个选项）。 3. 在 VALIDATOR（校验器）菜单中，设置符号对比度=0%（即停用）。 |
| <p>CUTTER FAULT (切纸器故障) Jam or Cut Fail (堵塞或切纸故障)</p> | <ul style="list-style-type: none"> • 切纸器组件未处于关闭位置。 • 由于堵塞，切纸器选项无法完成一个完整的切割过程。 • 切纸器 PCBA 检测到电流超载，打开了 PCBA 上的电路断路器。 <ol style="list-style-type: none"> 1. 将切纸器组件置于关闭（向上）位置。 2. 从切纸器组件中清除阻塞物。 3. 确保纸张厚度符合规格要求。 4. 等待几分钟，切纸器电路断路器自动复位。 5. 按暂停键来清除故障消息，继续打印。 |
| <p>Diagnostic Entry: (诊断输入：) Power-up Key Request (开机密钥要求) Debugger CD Command (调试器 CD 命令) Debugger HALT Command (调试器暂停命令)</p> | <p>通过特殊密钥顺序或调试器，进入了诊断模式。 无须进一步处理。</p> |
| <p>DIRECT THERMAL (直接热感式) Remove Ribbon (移除除碳带)</p> | <p>将卷标设定>处理>打印模式设置从热转印改为直接热感式时，这是出现正常提示消息。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 从打印机碳带供应及碳带回卷轴上取下碳带。 2. 如果打印需要碳带，请将打印模式改回到热转印方式。 |
| <p>ERROR: DC PROGRAM NOT VALID (错误：DC 程序无效)</p> | <p>打印机无法找到控制器程序或校验和失败。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 关闭打印机电源 15 秒钟，然后再次开启。 2. 重新下载打印机固件。 3. 如果问题依然存在，请与授权客户服务代理商联系。 |

表 13. LCD 故障讯息排除

| 显示信息 | 解决方案/说明 |
|---|--|
| <p>ERROR: IPDS needs 300 DPI Head (错误: IPDS 需要 300 DPI 印字头)</p> | <p>DPI Head 打印机已检测到安装了 203 DPI 的打印头, 以及下载的 IPDS 软件。IPDS 软件只支持 300 DPI 的印字头。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 关闭打印机电源, 并用 300 DPI 印字头替换 203 DPI 印字头。 |
| <p>ERROR: PROGRAM NOT COMPATIBLE (错误: 程序不兼容)</p> | <p>打印机与下载的程序不兼容。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 关闭打印机电源 15 秒钟, 然后再次开启。 2. 如果问题依然存在, 请与授权客户服务代理商联系。 |
| <p>ERROR: PROGRAM NOT VALID (错误: 程序无效)</p> | <p>打印机发现 FLASH 内存中不存在程序。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 关闭打印机电源 15 秒钟, 然后再次开启。 2. 如果问题依然存在, 请与授权客户服务代理商联系。 |
| <p>SECURITY KEY NOT DETECTED # (未检测到安全密钥#)</p> | <p>安全密钥不存在或已损坏。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 关闭打印机电源 15 秒钟, 然后再次开启。 2. 如果问题依然存在, 请与授权客户服务代理商联系。 <p>注意:</p> <p>#代表故障源, 其中:</p> <p>1=在 3 键下载期间的故障</p> <p>2=在 2 键下载期间的故障</p> <p>3=在开机期间的故障</p> |
| <p>ERROR OCCURRED FLUSHING QUEUES (错误已出现 清除队列)</p> | <p>由于存在故障条件, 打印机将丢弃由于无法使用的主机数据而显示临时消息。显示此消息时, 星号 (*) 旋转。</p> <p>请等待。当星号 (*) 停止旋转时, 将显示不同的故障消息; 排查最终消息。请与授权客户服务代表联系</p> |
| <p>FATAL ERROR (致命错误) XXXX</p> | <p>出现了某个重大的软件错误。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 重新启动。重新执行打印任务。如果该消息出现, 则加载最新的固件。 2. 重新执行打印任务。如果该消息出现, 则记录显示的消息, 并遵循致命错误诊断的说明: 第錯誤! 尚未定義書籤。页。 3. 请与授权客户服务代理商联系。 |

表 13. LCD 故障讯息排除

| 显示信息 | 解决方案/说明 |
|--|---|
| <p>FILE EXISTS (文件已存在) Enable Overwrite (启用覆盖)</p> | <p>打印机操作者试图使用已存在档的名字保存档。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 进入打印机设定>闪存盘案编辑菜单, 并启用覆盖档案功能, 以便覆盖现有的档。 |
| <p>FILE SYS FULL (文件系统已装满) Delete Files (删除档案)</p> | <p>没有足够的闪存空间存储档。考虑到有 512MB 闪存, 该错误有可能发生, 但不太可能出现。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 进入菜单打印机设定>闪存盘案编辑。 2. 对可以通过“快闪可回收”菜单进行优化的闪存容量进行检查。 3. 如果该数值较小, 则使用“删除档案”, 将不需要的档删除。 4. 如果该数值较大, 则运行“优化并重新启动”。 |
| <p>FILE SYS FULL (文件系统已装满) Optimize&Reboot (优化并重启)</p> | <p>没有检测到文件系统闪存或者闪存被破坏。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 执行打印机设定>闪存盘案编辑>优化并重新启动 功能。 |
| <p>FILE SYS INVALID (文件系统无效) Optimize&Reboot (优化并重启)</p> | <p>向文件系统发出了一个无效请求。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 执行打印机设定>闪存盘案编辑>优化并重新启动 功能。 |
| <p>FILE SYS WRITE (文件系统写入) Check Flash (检查闪存)</p> | <p>写入闪存时出现问题。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 关闭打印机电源 15 秒钟, 然后再次开启。 如果问题依然存在, 请与授权客户服务代理商联系。 |
| <p>FILE UPLOADING (文件上传中) Please Wait (请等待)</p> | <p>上传文件至 PNE。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 等待直至上传完成后方可访问打印机前面板。 |
| <p>FPGA FILE NOT FOUND (未找到 FPGA 文件)</p> | <p>程序文件没有下载成功。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 再次下载程序文件。 2. 如果消息再次出现, 请联系授权客户服务代理商。 |
| <p>FRAMING ERROR (成帧错误)</p> | <p>串行接口出现串行设计错误。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 使打印机串行接口设置与主机设置一致。 |

表 13. LCD 故障讯息排除

| 显示信息 | 解决方案/说明 |
|--|---|
| <p>GAP NOT DETECTED (未检测到间隙)</p> | <ul style="list-style-type: none"> • 打印机设置为检测间隙或标记，但未检测到间隙、凹槽或者黑色标记。 • 卷标传感器位置不正确。 • Gap/Mark Threshold (间隙 / 黑标阈值) 设置得太高或者 Paper Out Threshold (缺纸阈值) 设置得太低。 <ol style="list-style-type: none"> 1. 检查传感器设定>控制菜单中的间隙/黑标传感器设置是否与安装的介质相匹配。 2. 检查下部及上部介质传感器的位置。(请见第 33 页的定位标签传感器定章节) 3. 清洁传感器组件和走纸信道。 4. 执行 Auto Calibrate (自动更正) 来提高传感器检测所用介质的能力。 5. 执行传感器设定>诊断>打印卷标数据图。 6. 执行手动校正。(请见执行手动校正章节) 7. 手动调整 Gap/Mark Threshold (间隙 / 黑标阈值) 和 / 或 Paper Out Threshold (缺纸阈值)。 |
| <p>GPIO OPTION CARD (GPIO 选件卡) PROGRAM COMPLETE (程序设计完成) ----- RESUMING BOOT_UP</p> | <p>状态消息表明 GPIO 选件卡 FPGA 成功完成了程序设计。</p> <p>无须进一步处理。</p> |
| <p>GPIO OPTION CARD PROGRAM FAILED (GPIO 选件卡程序失败) ----- PRESS KEY TO CONTINUE (按下按键继续)</p> | <p>状态消息表明 GPIO 选件卡 FPGA 未能进行程序设计。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 按下面板上的任意按键, 将使打印机继续采用先前的 FPGA 配置进行启动。 |
| <p>GRF CHK ERROR PRESS PAUSE (GRF 检查错误 请按下暂停键)</p> | <p>在 TN 仿真中, 打印机收到了一个不可打印字符。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 按暂停键, 并返回联机状态。 |

表 13. LCD 故障讯息排除

| 显示信息 | 解决方案/说明 |
|------------------------------------|--|
| Half Speed Mode (半速模式) | <p>印字头或电源正在接近过热状态。半速模式有助于冷却过程，并应允许完成打印作业。半速模式有助于防止印字头过热打印或 PWR SUPPLY HOT 故障，这会停止打印机。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 允许打印机继续打印。当达到较低的印字头或电源温度时，全速将自动恢复。 2. 使打印机冷却。当打印再次开始时，会恢复全速模式。 3. 降低卷标设定>影像>打印强度以及卷标设定>速度>打印速度，从而降低半速模式的频率。 |
| HEAD POWER FAIL (印字头电源故障) | <p>印字头断电。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 更换印字头。 2. 关闭打印机电源 15 秒钟，然后再次开启。 3. 如果问题依然存在，请与授权客户服务代理商联系。 |
| IGP/PGL ERROR (IGP/PGL 错误) | <p>当在前面板中通过错误报告选定了“Fault (故障)”选项，并且 IGP 仿真 PGL 发生了某个应用程序程序设计错误时，就会出现该消息。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 按照《PGL Programmer's Reference Manual》中的描述，纠正应用程序程序设计错误。 2. 另一个选择是对模拟>PGL 设定>错误报告菜单进行修改。 |
| INCOMPATIBLE WITH CUTTER (与切纸器不相容) | <p>安装有切纸器选件时，试图执行 Tear-Off (单张撕取) 或 Peel-Off (剥下) 介质处理模式。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 选择其它介质处理模式。 2. 关闭打印机，卸下切纸器选件并安装回撕纸面板或剥纸面板，然后启动打印机并选择 Tear-Off (单张撕取) 或 Peel-Off (剥离) 模式。 |

表 13. LCD 故障讯息排除

| 显示信息 | 解决方案/说明 |
|--------------------------------------|--|
| <p>OPTION NOT INSTALLED (未安装选配件)</p> | <p>如果打印机开机时，在卷标设定>处理>卷标处理菜单中启用了切纸器，但切纸器本身是打开的（位于下部位置，或切纸器的上盖被卸下），那么打印机就检测不到切纸器。当使用切纸器时，打印机必须开机，同时切纸器必须位于上部位置并且安装了切纸器。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 请检查切纸器选件是否已安装。 ● 安装切纸器选件，或在卷标设定>处理>卷标处理菜单中更改为正确的选项。 <p>或</p> <p>如果在卷标设定>处理>卷标处理菜单中启用了“剥下”选项。打开了打印机电源，但打印机无法检测到使用剥下处理时，必须在安装了剥纸器的情况下打开打印机电源。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 请检查剥纸器选件是否已安装。 ● 安装切纸器选件，或在卷标设定>处理>卷标处理菜单中更改为正确的选项。 <p>如果错误依然存在，请与授权客户服务代理商联系。</p> |
| <p>OVERALL GRADE FAIL (总体等级故障)</p> | <p>总体资料校验失败：可译码性、译码百分比、缺陷、调制、EC Min、Rmin 和/或符号对比度。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 按暂停键清除消息。 2. 调整导致故障的参数。运行校验器>诊断>扫描报告，以便查看哪个参数出现故障。 3. 降低校验器>等级>整体级别，使得最差参数等级会高于该阈值。 |

表 13. LCD 故障讯息排除

| 显示信息 | 解决方案/说明 |
|---|---|
| <p>PAPER OUT (缺纸) Load Paper (安装介质)</p> | <p>打印机未能检测到纸张：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 未装纸或已用完。 • 介质出现断裂。 • 未正确走纸或装纸。 • 介质传感器未正确定位。 • 介质已正确安装，但传感器未能检测到它。 • 传感器设定 >控制>间隙/黑标阈值设置过高和/或传感器设定 >控制>缺纸阈值设置过低。 • 当更改为间隙或黑标感应时，打印机检测到伪 PAPER OUT，或反之亦然。 <ol style="list-style-type: none"> 1. 装纸。如果出现断裂，重新安装介质。按暂停键来清除故障消息。 2. 确认标签传感器正确放置在介质下方。执行自动更正以提高传感器检测已安装介质的能力。 3. 检查 Gap/Mark Threshold（间隙 / 黑标阈值）是否设定得太高或者 Paper Out Threshold（缺纸阈值）是否设定得太低。减小 Gap/Mark Threshold(间隙 / 黑标阈值)或者增加 Paper Out Threshold（缺纸阈值）。 4. 如果使用没有间隙或黑色标记的纸张，请执行自动更正，设定有效的 Paper Out Threshold（缺纸阈值）。 5. 如果打印机在更改为间隙或黑标感应时检测到错误的 PAPER OUT，或反之亦然，请按 PAUSE 键并执行自动更正。 |
| <p>PARITY ERROR（奇偶校验错误）</p> | <p>同位错误（串行接口）。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 检查您的串行主机接口的参数设置。如果有必要，更改这些设置使其与所连接主机的设置匹配。 |
| <p>POOR SCANNING（扫描不良） Check Head&Heat (检查打印头和发热情况)</p> | <p>数据校验故障：解碼百分比。校验器检测到条形码高度中存在严重的不一致。这些类型的故障很可能起因于条形码内的巨大瑕疵——由于碳带折皱或介质上的碎屑造成了这些瑕疵。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 检查碳带是否折皱或介质上是否存在碎屑。将折皱区域卷到回卷轴上。 2. 调节印字头压力钮。 3. 修改卷标设定>影像>打印强度 或 卷标设定>速度>打印速度。 |

表 13. LCD 故障讯息排除

| 显示信息 | 解决方案/说明 |
|---|--|
| <p>POOR SCANNING (扫描不良) Check media (检查介质)</p> | <p>数据校验故障：解码百分比。校验器检测到条形码高度中存在严重的 不一致。这些类型的故障很可能起因于条形码内的巨大瑕疵—— 由于碳带折皱或介质上的碎屑造成了这些瑕疵。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 检查碳带是否折皱或介质上是否存在碎屑。将折皱区域卷到回卷轴上。 2. 调节打印头压力钮。 3. 修改卷标设定>影像>打印强度 或 卷标设定>速度>打印速度。 |
| <p>POOR SCANNING (扫描不良) Inspect head (检查印字头)</p> | <p>数据校验故障：硬件缺陷。 校验器检测到空条中存在意外的黑点， 或在条形码中存在白点。 这通常表示碳带/介质组合不当、印字头变脏或像素点烧坏。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 检查介质和碳带，确保它们都是干净、没有折皱的，并且安装正确。 2. 清洁印字头。 3. 如果讯息依然存在，请更换印字头。 |
| <p>POWER SAVER MODE (节电模式)</p> | <p>此为状态信息。打印机在低耗电空闲状态下，较高电压的设备已关闭，无须进一步处理。</p> |
| <p>PRINT HEAD COLD (印字头低温)</p> | <p>打印机处于低温环境中，或印字头数据电缆已经从印字头背面或控制主板上分开。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 将电缆复位到印字头上。 2. 更换印字头。 3. 将打印机置于温度高一点的地方。 4. 如果问题依然存在，请与授权服务代理商联系。 |
| <p>PRINT HEAD HOT (打印头高温)</p> | <p>印字头温度过高。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 让印字头冷却 5 分钟，然后按暂停键。恢复打印。 2. 如果可能，请降低打印强度。 3. 如果问题依然存在，请与授权服务代理商联系。 |
| <p>PRINT HEAD UP (印字头向上打开) Close Print Head (关闭印字头)</p> | <p>印字头没有关闭及完全锁住。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 关闭并锁住印字头座架。 |

表 13. LCD 故障讯息排除

| 显示信息 | 解决方案/说明 |
|---|--|
| <p>PRINTER HOT(打印机温度过高)</p> | <p>打印机检测控制主板 PCBA 上的温度比通常高。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 关闭打印机电源 15 秒钟，然后再次开启。 2. 将打印机搬到温度低一些的地方。 3. 如果将打印机搬到温度低一些的地方以后问题依然存在，请与授权客户服务 代理商联系。 |
| <p>PRINTER UNDER REMOTE CONTROL (打印机被远程遥控)</p> | <p>表示远程管理软件已控制打印机。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 按打印机上的任意键。 |
| <p>PROGRAMMING 1284 OPTION CARD (程序设计 1284 选配卡)</p> <p>-----</p> <p>DO NOT POWER OFF(不要关闭电源)</p> | <p>状态消息表示 IEEE1284 选件卡 FPGA 正在接受程序设计。完成该过程将耗时不到 60 秒；在完成时，将会显示一条消息。</p> |
| <p>PROGRAMMING GPIO OPTION CARD (程序设计 GPIO 选配卡)</p> <p>-----</p> <p>DO NOT POWER OFF (不要关闭电源)</p> | <p>状态消息表示 GPIO 选件卡 FPGA 正在接受程序设计。完成该过程将耗时不到 30 秒；在完成时，将会显示一条消息。</p> |
| <p>PWR SUPPLY HOT(电源高温)</p> | <p>电源过热。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 将打印机搬到温度低一些的区域。 2. 如果问题依然存在，请与授权客户服务代理商联系。 |
| <p>Remove Label (取下标签)</p> | <ul style="list-style-type: none"> • 当选择了剥下处理时，这是正常的提醒消息。 • 标签已经取下，但是“Remove Label”（取下卷标）讯息依然存在。 • 选择了错误的介质处理模式。 <ol style="list-style-type: none"> 1. 从打印机前面取下卷标，以便打印下一个标签。 2. 请确保没有碎屑阻挡标签剥下传感器。 3. 将卷标设定>处理>卷标处理改为正确的选择。 |
| <p>Replace printhead for optimal print quality (更换打印头以达到最佳的打印质量)</p> | <p>印字头已经达到了保修寿命的末期。</p> |

表 13. LCD 故障讯息排除

| 显示信息 | 解决方案/说明 |
|--|---|
| Ribbon Low (碳带余量不足) | <ul style="list-style-type: none"> • 供应轴上的碳带正在变少。 • 如果在供应轴上依然有大量的碳带,那么碳带量过低消息是错误显示。 <ol style="list-style-type: none"> 1. 更换碳带。 2. 停用标签设定>色带>色带量不足。 |
| RIBBON OUT (碳带用尽) Load Ribbon (装入碳带) | <p>碳带供应轴清空, 或碳带已经断开。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 更换碳带。 2. 重装碳带。 |
| SECURITY VIOLATION # (安全保护器冲突#) | <p>正在使用的软件不适用于本打印机。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 请加载正确的软件。 2. 如果问题依然存在, 请与授权客户服务代理商联系。 <p>注意: #代表故障源, 其中: 1 = 在 3 键下载期间的故障 2 = 在 2 键下载期间的故障 3 = 在开机下载期间的故障</p> |
| Speed Exceeds Validator Limit (速度超出校验器限制) | <p>打印速度或回转速度值超过了 6 IPS, 该值是校验器选项安装后的开机默认值, 或者用户试图增加打印速度或回转速度, 使其超过 6 IPS。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 在使用校验器选件时, 将卷标设定>速度>打印速度或回转速度改为 6 IPS 或以下, 并保存新数值作为开机默认值。 |
| Unscannable: xx Missing Codes (不可扫描: xx 缺失代码) | <p>数据校验错误: 缺少条形码。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 检查介质和碳带是否清洁无折皱等等, 或者校验器光束是否被阻挡。如果根本没有校验器光束或者当条形码通过校验器光束时 LED 没有闪烁, 请重启 校验器电源。如果问题依然存在, 请与服务代理商联系。 <p>NOTE: XX 代表所谓的警告/故障的条形码的缺少数目 (在页面上)。</p> |
| Validator not communicating (校验器未通讯) | <p>校验器>控制>校验器启动=启用, 但在打印机第一次开机时, 它无法与校验器进行通讯。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 检查连接到校验器设备上的校验器信号电缆连接是否可靠。 |

A 打印机规格

打印方法

表 14. 打印规格

| | T6204 | T6304 | T6206 | T6306 |
|--------------------------|---------------------|-----------------------|---------------------|-----------------------|
| 打印分辨率 (dpi) | 203 | 300 | 203 | 300 |
| 最小点尺寸 (平方英寸) | .005 (.127 mm) | .0033 (.083 mm) | .005 (.127 mm) | .0033 (.083 mm) |
| 条形码系数 (mils) 桩栅 阶梯 | 5 - 127 10 - 127 | 3.3 - 110 10 - 110 | 5 - 127 10 - 127 | 3.3 - 110 10 - 110 |
| 最大打印速度 (ips) | 14 | 12 | 12 | 10 |
| 最大回转速度 (ips) | 14 | 12 | 12 | 10 |
| 最大打印宽度 (英寸) | 4.1 (104.1 mm) | 4.1 (104.1 mm) | 6.6 (167.6 mm) | 6.6 (167.6 mm) |
| 最大打印长度 (英寸) | 99 (2515 mm) | 99 (2515 mm) | 99 (2515 mm) | 99 (2515 mm) |

标签处理

| T6x04 4 吋宽 | 最大标签宽度 | 最大打印速度 | 回收轴容量 | 限制 |
|-----------------------|---------------|---------------|--|------------------|
| 撕纸 | 4.5in | 14ips | - | - |
| 整卷回收 | 4.13in | 10ips | 1 吋回收轴: 回收 8 吋卷的 1/2 3 吋回收轴: 回收 8 吋卷的 1/3 | 与 RFID 不相容 |
| 剥纸 | 4.5in | 6ips nom | 2.7 吋回收轴: 回收 8 吋卷的底纸 | 与 RFID 不相容 |
| 切刀 | 4.5in | 6ips nom | - | 与 RFID 或 ODV 不相容 |

| T6x06 6 吋宽 | 最大标签宽度 | 最大打印速度 | 回收轴容量 | 限制 |
|-----------------------|---------------|---------------|-------------------------------|-----------|
| 撕纸 | 6.8in | 12ips | - | - |
| 整卷回收 | 6.8in | 10ips | 3 吋回收轴(only): 回收 8 吋卷的 1/3 | - |
| 剥纸 | 6.8in | 6ips nom | 2.7 吋回收轴: 回收 8 吋卷的底纸 | - |
| 切刀 | 6.8in | 6ips nom | - | 与 ODV 不相容 |

介质

表 15. 介质-常规信息

| | |
|------------------------|---|
| 类型 | 卷筒纸，连续模切或者折迭卷标，商标或者票据，大部分的热感纸或者热转印材料。 |
| 支援卷型 | 最大直径 8 英寸 (203 mm)，纸卷轴心直径从 1.5 英寸 (37.5 mm) 到 3 英寸(76 mm)。 |
| 选配内部回卷器 | 支持直径最大为 5 英寸的带有标签底纸的卷心。 |
| 标签材料 | 热转印普通涂层纸、乙烯基、迈拉、敷金属纸、非机织物纤维、精密织物纤维、可见光扫描纸、红外线扫描纸、热敏票据 / 商标 纸和热敏感应塑料原料。 |
| 标签感测 | 可水平移动的传感器组件。当设置为黑标时，它会在卷标或卷标纸的下面感应到一个黑色标记。 设置为停用时，它不会检测到标签指示物或忽略已安装介质上的所有现有标签长度指示物。 |
| 标签剥下传感器(剥纸器选配件) | 检测位于打印机出口的打印卷标。 只用于剥离的介质处理模式。 |
| 标签自动剥离 | 剥离并向将标签提供给操作者，一次一个。只有在安装了剥纸器和内部回卷器的情况下，才支持自动标签剥离。（此选配件是出厂或现场安装的选件。） |

I. 卷标规格
(黑标感测)

II. 卷标规格
(间隙感测)

III. 卷标规格
(间隙感测)

黑标(位于纸张下方)

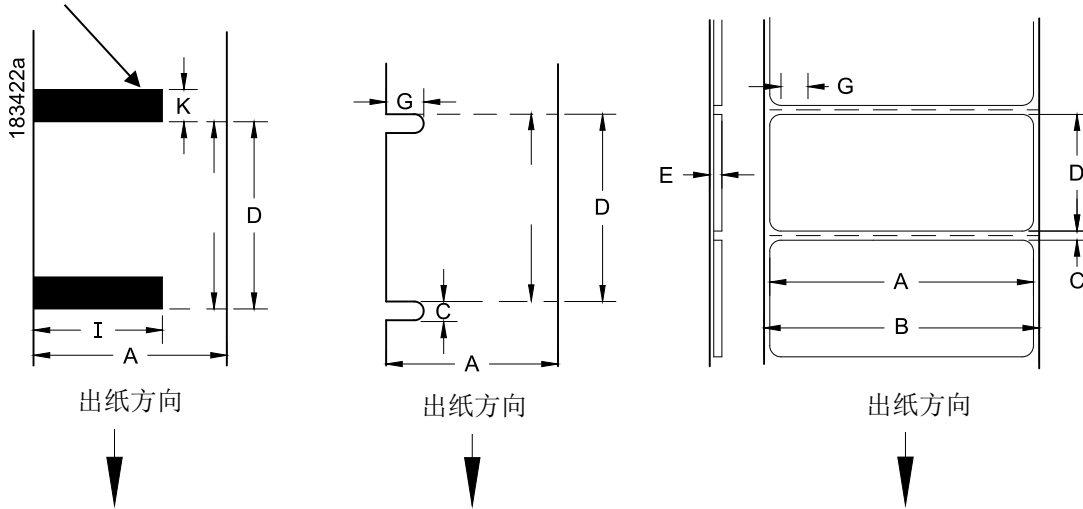


图 21 纸张尺寸

表 16. 纸张规格

| | in. : 英吋 mm: 毫米 | T6X04 | T6X06 |
|---|--------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| A | 标签宽度范围 | 1.00 -4.5 in. 19.1-114.3 mm | 2.0-6.8 in. 50.8-172.7 mm |
| B | 底纸宽度范围 | 0.75-4.5 in. 19.1-114.3 mm | 2.0-6.8 in. 50.8-172.7 mm |
| C | 最小间隙 / 孔 / 凹槽高度 | 0.10 in. 2.54 mm | 0.10 in. 2.54 mm |
| K | 最小反射黑标高度 | 0.10 in. 2.54 mm | 0.10 in. 2.54 mm |
| I | 最小反射黑标宽度 | 0.5 in. 12.7 mm | 0.5 in. 12.7 mm |
| E | 纸张厚度范围 | .0025-.010 in. .0635-.254 mm | .0025-.010 in. .0635-.254 mm |
| G | 内部标签间隙 / 孔宽度 | 0.25-0.50 in. .0635-12.7 mm | 0.25-0.50 in. 6.35-12.7 mm |

表 16. 纸张规格

| | in. : 英吋 mm: 毫米 | T6X04 | T6X06 |
|---|---|---|-------|
| D | 标签长度范围 | 0.25 in. (6.35mm) – 99 in. (2515mm) | |
| | 连续 / 批量模式 | 0.25 in. (6.35mm) – 99 in. (2515mm) | |
| | 多张撕取模式 | 1 in. minimum (25.4 mm) – 99 in. (2515 mm) ⁽¹⁾ | |
| | 剥离模式 | 1 in. minimum (25.4 mm) – 99 in. (2515 mm) | |
| | 切纸模式 | 1 in. minimum (25.4 mm) – 99 in. (2515 mm) | |
| | 这些数值是近似值，它们取决于启动的仿真及应用程序。 (1) 在配备校验器支架的情况下为 1.5 in.。 | | |

碳带

表 17. 碳带规格

| | T6X04 | T6X06 |
|-----------|------------------------------|------------------------------|
| 碳带宽度范围 | 0.75-4.5 in. 19 -114.3 mm | 2.0-6.8 in. 50.8-172.7 mm |
| 最大碳带长度(米) | 450m | 450m |
| 最大碳带卷直径 | 3.60 in. | 3.60 in. |

指示和开关按键

表 18. 指示和开关按键

| | |
|------|--------------------------------------|
| 指示灯 | 联机 |
| 开关 | 电源 |
| 按键 | 暂停键、进纸键、左复用键、右复用键、上/下/ 左/右箭头键、确认键 |
| 讯息显示 | 320 x 240 彩色 QVGA 显示 |

内存

表 19. 内存规格

| | |
|---------------|---------------------|
| Flash 内存 (标准) | 128MB 焊在控制主板 PCBA 上 |
| DRAM (标准) | 512MB 焊在控制主板 PCBA 上 |

切纸器(选配件)

切纸器用于切割商标纸和标签底纸。避免在纸张上有粘合剂粘连的部分上进行切纸。

不建议通过穿孔底纸进行切纸。此外，虽然切纸器可以使用合成、箔片及编织材料操作，但建议进行应用测试，以便可以确保可靠的操作，并对切纸器寿命进行评价。

表 20.4 和 6 吋型号

| | |
|--------|--|
| 标准寿命 | > 1,000,000 次切纸 |
| 保固** | 500,000 次切纸 |
| 环境 | 与打印机规格相同 |
| 切纸方式 | 4in Guillotine (闸刀式) 6in Rotary (旋转式) |
| 标签厚度范围 | 0.0025 to 0.010 in. (0.064 to 0.254 mm) |
| 标签宽度范围 | 与打印机规格相同 |
| 标签长度范围 | 1.00 to 99 in. (25.4 to 2515 mm) |

**保固仅基于裁切标签底纸(衬纸)和纸质标签纸。所有其他材料（包括合成材料，箔材和织造材料）可能会将切刀器寿命缩短到不确定的数量，即使它们在卷标厚度规格内。建议对切纸器的这些应用进行条件评审和寿命测试。

主机接口

表 21. 主机接口特点

| | |
|--|---|
| 1. 序列 RS-232 at 600, 1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 57600, or 115200 baud. 2. USB 2.0 3. 以太网 10/100 4. 无线网络 802.11 a/b/g/n 5. 并行 (Centronics 兼容) 或 IEEE 1284 双向接口 主机接口应具有下列特性: | |
| Word Length | 可选的 7 位或 8 位数据格式 |
| Handshaking | XON/XOFF(只用于接收模式) 和 CTS/DTR |
| Input Buffer | 从 1k 到 16 k 字节可选。 当缓存的容量小于等于总容量的 25%，就会发送 XOFF，而且 DTR 会降低。当剩余缓存容量 25% 时，就会发送 XON，而且 DTR 会升高。这些字符在发送时，打印机不进行同位。 |

电源

表 22. 电源和接地

| | |
|----|------------------------------|
| 电源 | 115 或 230 VAC 50/60Hz 开关式电源。 |
| 接地 | 设备必须连接到正确接地的插座上。 |

表 23. 功耗

| Watts: 瓦 | 4 吋打印机 | | 6 吋打印机 | |
|---|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | 203 dpi 14 ips | 300 dpi 12 ips | 203 dpi 12 ips | 300 dpi 10 ips |
| 节能模式 | 4 Watts | 4 Watts | 4 Watts | 4 Watts |
| 备用 | 12 Watts | 12 Watts | 12 Watts | 13 Watts |
| 25% 打印密度 | 207 Watts | 168 Watts | 263 Watts | 275 Watts |
| T6 热转印模式, 强度+15, 输入 120VAC 60Hz, 22degC @相对湿度 40% | | | | |

环境

Table 24. 环境信息

| | |
|--------------|----------------------------------|
| 操作温度 | 41° F ~ 104° F (5° C ~ 40° C) |
| 存储温度 | -40° F ~ 150° F (-40° C ~ 60° C) |
| 操作湿度 存储湿度 | 20% ~ 85%, 非冷凝 5% ~ 85%, 非冷凝 |
| 通风 | 自由空气流通 |
| 灰尘 | 不导电, 非腐蚀性 |

实际尺寸

表 25. 实际尺寸

| | T6X04 | T6X06 |
|---|------------------------|-----------------------|
| 外部尺寸 (英寸) | 12.3H x 10.97W x 20.3D | 12.4H x 14.1W x 20.3D |
| 重量 (磅/公斤) | 31.9lbs. (14.5kg) | 38.2lbs. (17.4kg) |
| 整卷回收: 长度(D)增加 1.75 英寸 ODV: 长度(D)增加 7.5 英寸, 高度(H)增加 6 英寸 切刀器: 长度(D)增加 1.4 英寸 | | |

噪音规格

表 26. T6 噪声级别符合 ISO 9296

| | T6X04 | T6X06 |
|------------|--------------|--------------|
| 打印 @ 6 IPS | 66 dBA | 66 dBA |
| 待机 | 与周围环境相同 | 与周围环境相同 |

B 打印机选配件

提供打印机选配件的目的是为了提高其处理能力，并实现应用上的高度灵活性。本附录将介绍这些补充选件。可现场安装的选件附有安装说明。

标签处理选配件

标签切刀器

切纸器装置（用于切割商标和标签底纸）可以在购买打印机时要求安装，也可日后由授权服务提供商安装。安装完成后，即可配置打印机每次打印完卷标或打印完指定数量的标签后自动切纸。

剥纸器

在打印下一个标签之前一次剥离一个标签，并将底纸回收到可丢弃的纸卷筒中。剥纸器可用作工厂选件或日后由授权服务提供商安装，其中包括内部标签回卷器。

内部整卷回收器

将印好的标签回卷到可拆卸的纸滚动条中。内部整卷回收器可用作工厂选件或日后由授权服务提供商安装，其中包括内部标签回卷器。

标签切刀托盘

此选件仅与切纸器选件结合使用，用于收集经切割的标签或者商标纸，可以由操作人员现场安装。

硬件选配件

条形码验证器(ODV)

此选项提供在打印过程中验证印出的条形码质量的功能。可以在安装了ODV的情况下订购打印机，或者可以由授权的服务代表现场安装该选件。

RFID (仅适用于 4 吋宽机种)

该选项提供在打印过程中编程RFID标签的能力。打印机可以在安装了RFID器的情况下订购，或者选件可以由授权的服务代表现场安装。

界面选配件

无线 NIC (802.11 a/b/g/n wireless)

无线NIC可提供802.11 a/bg/n连接。使用这种网卡可进行无线连接，从而节省了有线网络昂贵的布线费用并避免了重新配置的要求。远程管理软件（一种强大的打印机管理工具）适用于使用无线NIC。

通用输入/输出卡 (GPIO)

GPIO既包括硬件也包括软件。硬件是指打印机中安装的实际I/O板，软件是指GPIO管理器，它是 Printronix 远程管理工具套件的一部分。GPIO硬件是一种印刷电路板，包括可选的独立输入端和输出端以及继电器。GPIO软件是打印机的常驻GPIO事件解析程序和基于PC的GPIO管理器，允许使用者定义在不同情况下通用IO硬件应发挥何种作用。

并口卡（并行接口或 IEEE-1284）

可选用并口接口，使印表机运行于Centronics或IEEE-1284模式。通过接口>控制>并行端口菜单进行选择。

软件选配件

IPDS over Ethernet

此选项支持IPDS语言以允许LAN连接，并且仅当 打印机设定 > 控制 > 选择韧体(*System > Control > Program Select*)设置为IPDS / PGL..MGL时可用。可以通过SPX密钥或授权服务代表启用此选项来订购打印机。打印机必须安装300 DPI印字头。

Telnet

TN韧体5250选配件可使打印机能够通过5250数据流的网络接口与IBM主机通讯。此功能允许您使用为同轴/双轴仿真生成的应用程序通过网络接口打印。可以通过SPX密钥或授权服务代表启用此选项来订购打印机。功能选单”打印机设定 > 控制 > 选择韧体(*System > Control > Program Select*)”必须设置为TN5250。

Postscript/PDF

Postscript / PDF韧体选配件可使您的打印机直接从主机计算机支持Postscript和PDF应用程序，使您的ERP和WMS集成变得简单。可以通过SPX密钥或授权服务代表启用此选项来订购打印机。功能选单”打印机设定 > 控制 > 选择韧体(*System > Control > Program Select*)”必须设置为PS / PDF。

Premium Asian 字体

提供三种不同的可购买亚洲字体的选择（每个SD卡一个字体）。这些亚洲字体包括Hanzi GB, Kanji SJIS和Hangul，可在安装SD卡时使用。

Andalé 字体

可以提供四种不同的可购买的Andale字体的选择（每个SD卡一个字体）。安装SD卡时，Andale字体将处于使用状态。

Quick Change Memory Cartridge

QCMC 通过用户使用的界面，可以通过打印机的控制面板快速复制整个打印机的韧体，保存的配置和自定义文件。

耗材

当打印机，色带和介质与应用要求相匹配时，可实现最佳的打印解决方案。使用正版Printronix热感介质和色带可确保最佳的图像质量，一致的条形码特性和延长印字头的使用寿命。

有关Printronix所有纸张和碳带产品应用相配性的详细信息，请访问我们的网站：www.PrintronixAutoID.com 或电子邮件至以下信箱：

| | |
|----------|--|
| 美国 | Service@PrintronixAutoID.com |
| 欧洲、中东、非洲 | EMEA_support@PrintronixAutoID.com |
| 亚洲 | APAC_support@PrintronixAutoID.com |
| 中国 | CHINA_support@PrintronixAutoID.com |

手册

有关以下手册，请于我们的网站处下载取得：www.PrintronixAutoID.com/support/manuals.

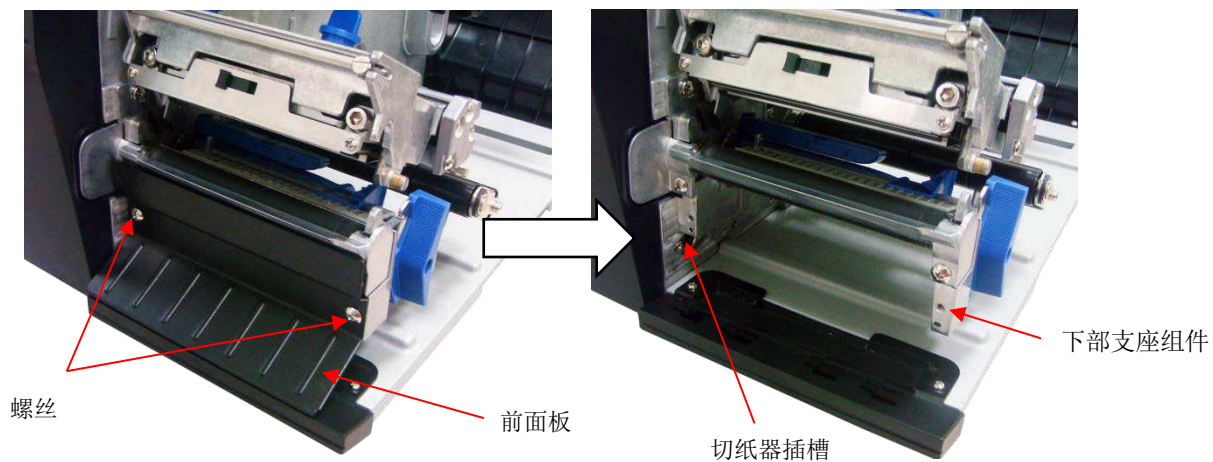
- *Maintenance Manual*
- *LP+ Programmer's Reference Manual*
- *PGL Programmer's Reference Manual*
- *VGL Programmer's Reference Manual*
- *TGL Programmer's Reference Manual*
- *IGL Programmer's Reference Manual*
- *STGL Programmer's Reference Manual*
- *DGL Programmer's Reference Manual*
- *IEGL Programmer's Reference Manual*
- *MGL Programmer's Reference Manual*
- *Online Data Validator User's Manual*
- *RFID Labeling Reference Manual*
- *Network Interface Card User's Manual*
- *PrintNet Enterprise Suite User's Manual*

C 切纸器安装

4 吋宽打印机切纸器安装

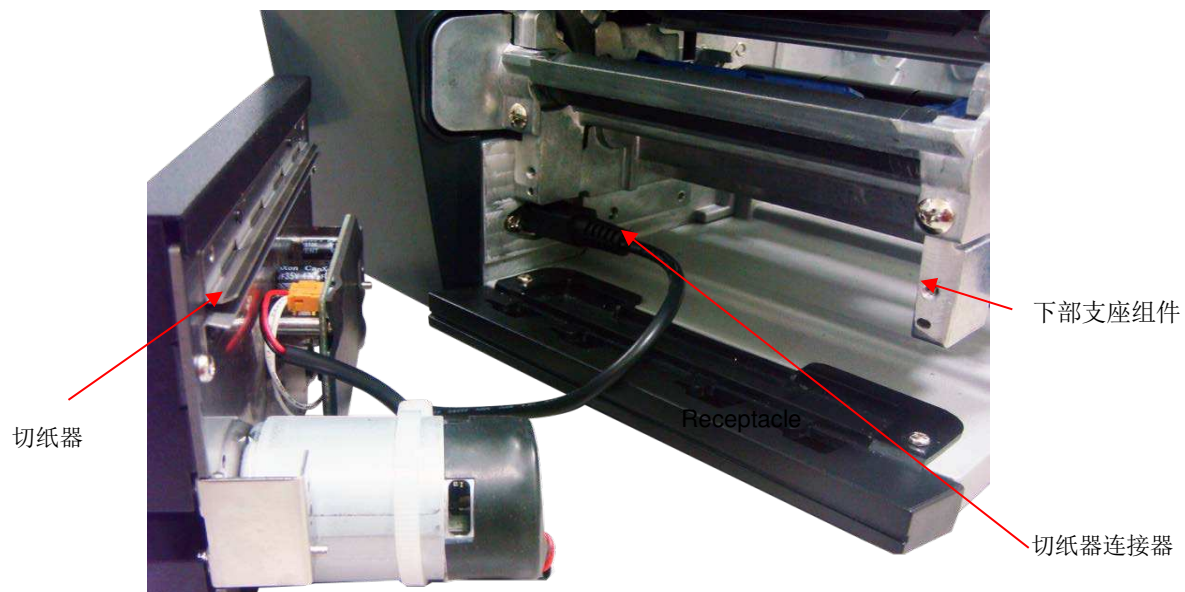
准备打印机

1. 关掉打印机电源。
2. 移除前面板上两颗螺丝，卸下前面板。

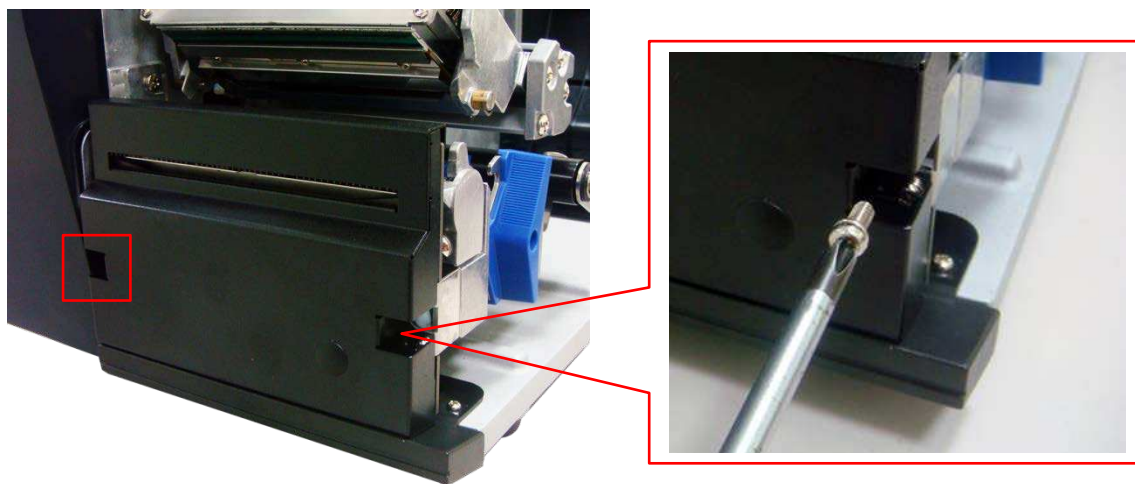


安装 4 吋宽打印机切纸器

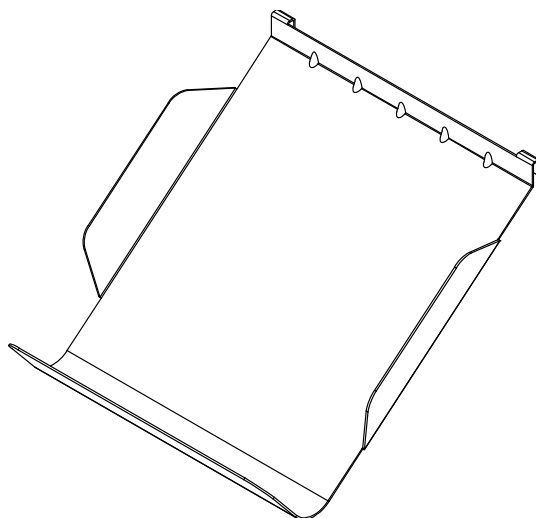
警告 切纸器刀片很锋利。尽量不要将手指靠近切纸器刀片。





1. 将切纸器组件 mini DIN 电缆连接器插入切纸器插槽（插头的平面部分必须朝上）。
2. 将切纸器放置到定位。



安装 4 吋切纸器托盘



将打印机恢复到操作模式

1. 将电源开关设置为 | (开启)。
2. 按暂停键将打印机脱机 (主页)。
3. 选择设定图  后, 按确认键。
4. 同时按 ↓ 和 ↑ 键, 直至显示确认键被解锁。
5. 选择标签设定图  , 按确认键。
6. 前往“处理”子菜单, 按确认键。
7. 到“卷标处理”菜单, 按确认键, 进入编辑模式。
8. 选择“切割”选项后, 按确认键。
9. 按暂停键将打印机联机。
10. 确保伸出橡胶滚轮的标签都要进入切纸器的入口槽。
11. 选择诊断>打印测试>打印机测试菜单并打印其中一个测试图案, 测试打印机切纸操作和打印质量。(请参阅“诊断”章节)
12. 保存配置参数, 请参阅“保存配置”章节。

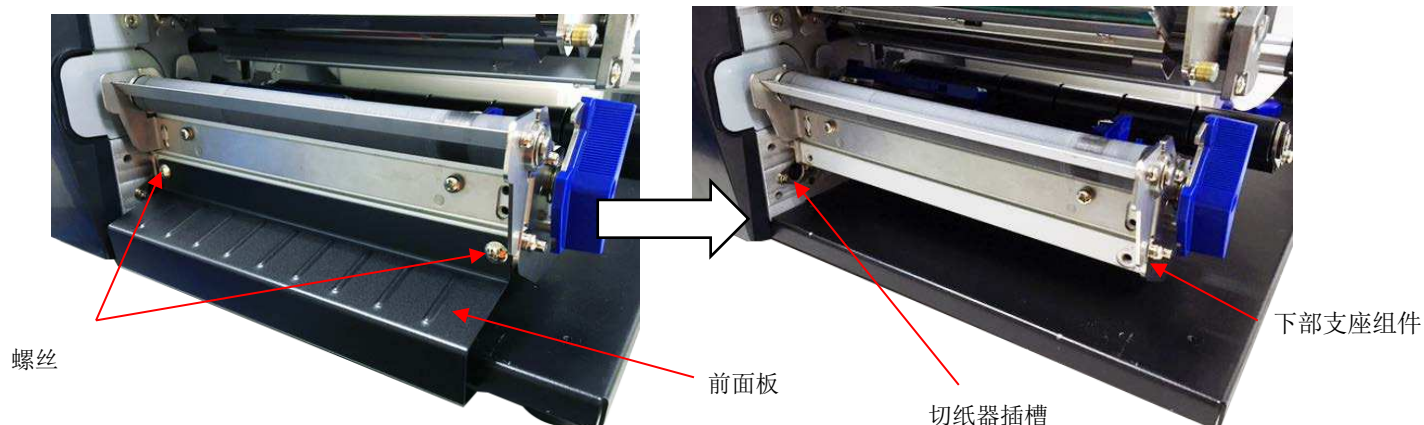
拆除 4 吋切纸器

1. 将打印机电源开关设置为 O (关闭)。
2. 移除固定切纸器的 2 颗螺丝。
3. 卸下切纸器 mini DIN 电缆连接器。
4. 移除切纸器。
5. 使用最初固定下前面板的两个螺钉, 将面板固定到下支撑组件。

6 吋宽打印机切纸器安装

准备打印机

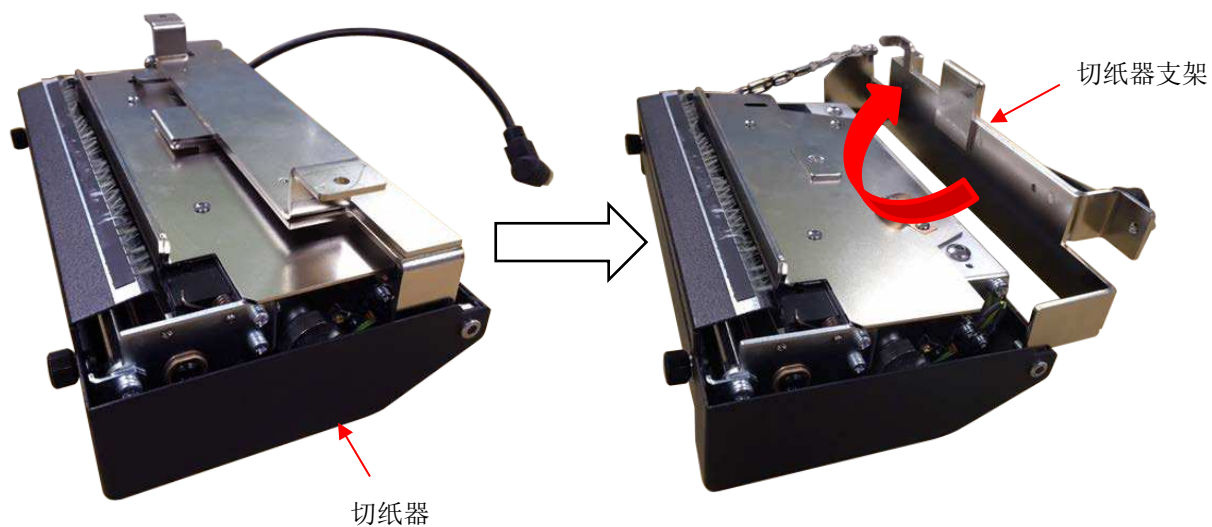
1. 关掉打印机电源。
2. 移除前面板上两颗螺丝，卸下前面板。



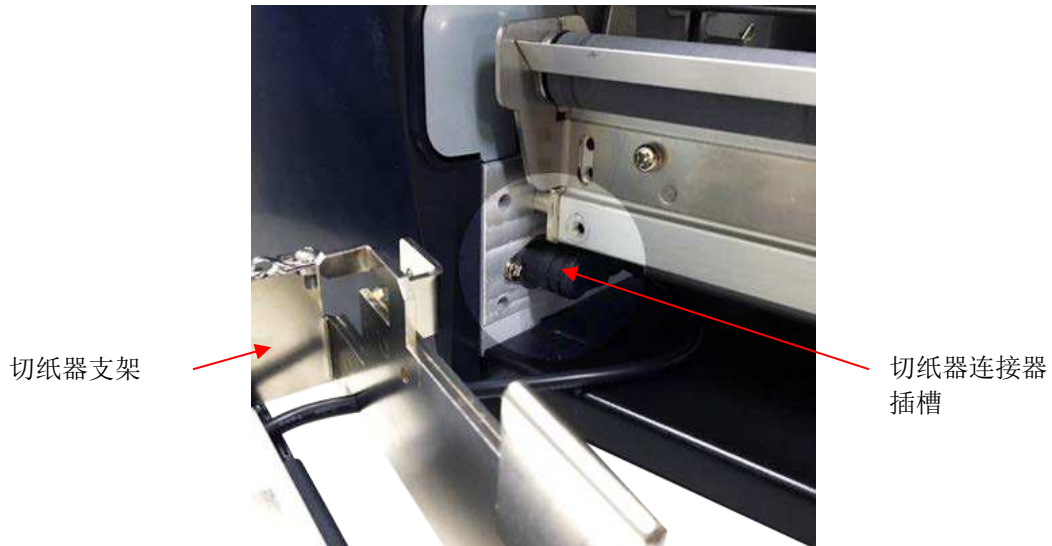
安装 6 吋宽打印机切纸器

警告 切纸器刀片很锋利。尽量不要将手指靠近切纸器刀片。

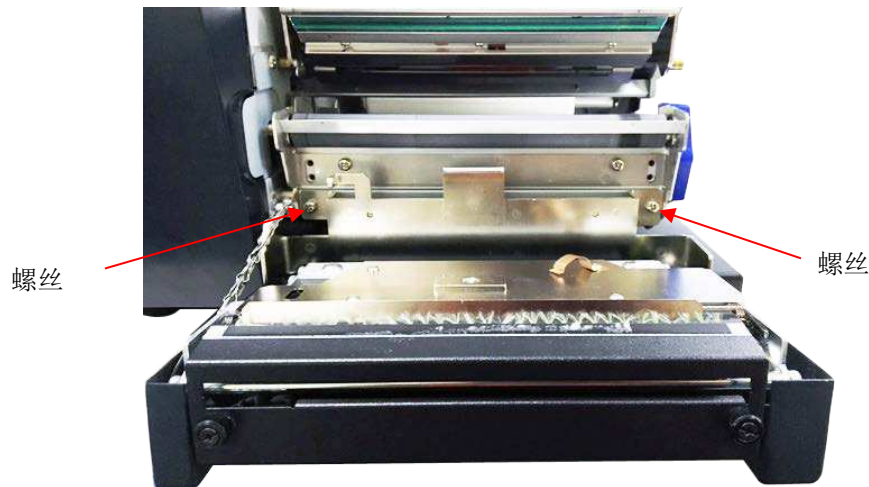
1. 如下图所示打开切纸器支架。



2. 将切纸器组件 mini DIN 电缆连接器插入切纸器插槽（插头的平面部分必须朝上）。



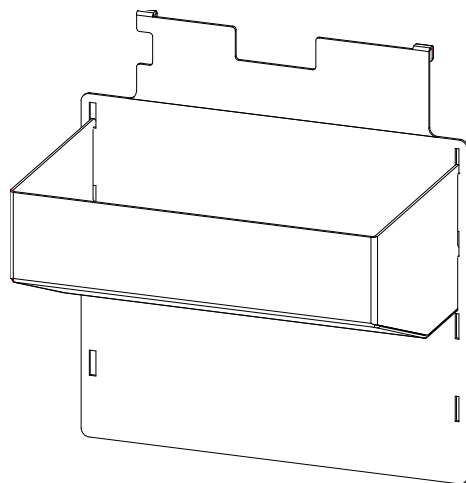
3. 将切纸器放置到定位。使用切纸器模块中提供的两颗螺丝将切纸器安装固定在下支撑组件上。



4. 关闭切纸器。 **注意:** 在打印机电源开启之前，切纸器必须处于关闭（向上）操作位置，否则当选择“切割”卷标处理模式时，将显示“未选择安装”讯息。





安装 6 吋切纸器托盘



将打印机恢复到操作模式

注意：除非切纸器在上（关闭）位置，否则打印机无法检测切纸器的存在，并且需在打印机电源开启前关闭切纸器。

1. 将电源开关设置为 |（开启）。
2. 按暂停键将打印机脱机（主页）。
3. 选择设定图  后，按确认键。
4. 同时按 ↓ 和 ↑ 键，直至显示确认键被解锁。
5. 选择标签设定图 ，按确认键。
6. 前往“处理”子菜单，按确认键。
7. 到“卷标处理”菜单，按确认键，进入编辑模式。
8. 选择“切割”选项后，按确认键。
9. 按暂停键将打印机联机。
10. 确保伸出橡胶滚轮的标签都要进入切纸器的入口槽。
11. 选择诊断>打印测试>打印机测试菜单并打印其中一个测试图案，测试打印机切纸操作和打印质量。
（请参阅“诊断”章节）
12. 保存配置参数，请参阅“保存配置”章节。

拆除 6 吋切纸器

1. 将打印机电源开关设置为 ○（关闭）。
2. 移除固定切纸器的 2 颗螺丝。
3. 卸下切纸器 mini DIN 电缆连接器。
4. 移除切纸器。
5. 使用最初固定下前面板的两个螺钉，将面板固定到下支撑组件。

D 载入WLAN认证

概述

本节介绍如何加载WLAN可扩展认证协议（EAP）模式的认证。对于EAP-TLS，打印机需要三个文件，这些文件是认证颁发机构（CA）文件，认证文件和加密文件。对于EAP-PEAP，用户可以选择加载CA文件。这些文件应由系统管理员生成。要将这些文件加载到打印机，请参阅下面的说明。

注意：只有在打印机中安装了WLAN选件时，才能加载认证。

重要 要使认证正常工作，必须设置实时时钟（RTC）。这可以通过在第91页的打印机设定>日期中设置菜单来完成。

从 Windows 加载 Wifi 认证文件

1. 从 <http://PrintronixAutoID.com/support/drivers/> 网页处，转到T6000部分。单击下载标记为“WLAN 认证程序(WLAN Certificate Utility)”的链接。
2. 解压缩该文件，您会发现Linux版本（**bdcert.lnx**），Windows版本（**bdcert.bat**）和**README.TXT**文件。
3. Windows版本**bdcert.bat**可以从命令行中执行，也可以双击该文件。
4. 当执行**bdcert.bat**时，将请求认证颁发机构文件的文件名，认证文件，加密文件和要生成的输出文件的名称。
5. 如果只输入了认证颁发机构文件，认证程序将询问用户是否有更多文件要处理（例如，认证文件名或加密文件名）。根据要求回答“否”或“是”。
6. 输出文件生成后，可以在打印机联机时通过任何主机接口将其发送到打印机。

从 Linux 加载 Wifi 认证文件

1. 从 <http://PrintronixAutoID.com/support/drivers/> 网页处，转到T6000部分。单击下载标记为“WLAN 认证程序(WLAN Certificate Utility)”的链接。
2. 解压缩该文件，您会发现Linux版本（**bdcert.lnx**），Windows版本（**bdcert.bat**）和**README.TXT**文件。
3. Linux版本**bdcert.lnx**可以从Linux命令行中执行。
4. **bdcert.lnx**的用法如下：

当需要所有三个认证文件时：

```
bdcert.lnx (ca file) (pem file) (key file) > (ptx file)
```

当只需要认证颁发机构文件时：

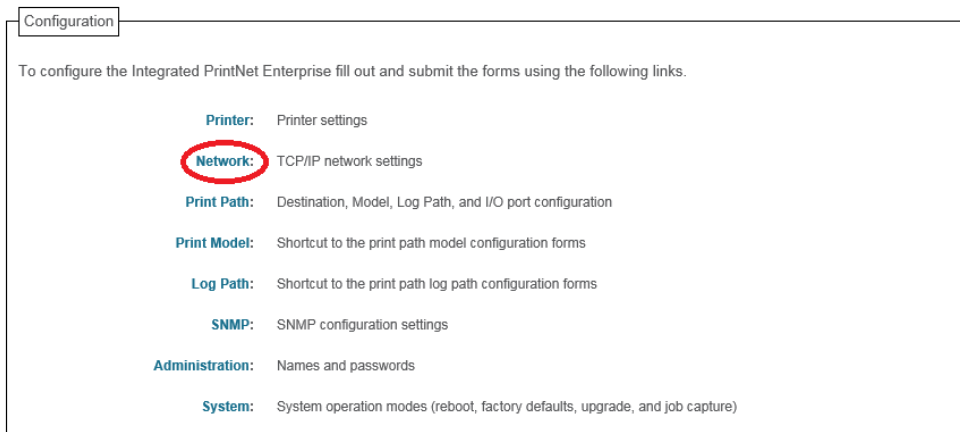
bdcert.lnx (ca file) > (ptx file)

5. 使用认证颁发机构文件名，认证文件名和将输出复位向到输出文件的加密文件执行**bdcert.lnx** 或执行**bdcert.lnx**，认证颁发机构文件名将输出复位向到输出文件。
6. 一旦生成输出文件，就可以在打印机联机时通过任何主机接口将其发送到打印机。

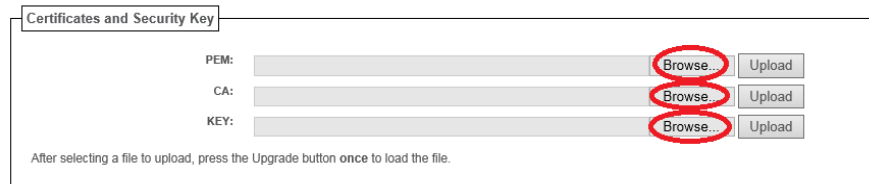
从网页加载 Wifi 认证文件

注意：可以使用以太网或WLAN接口加载认证。

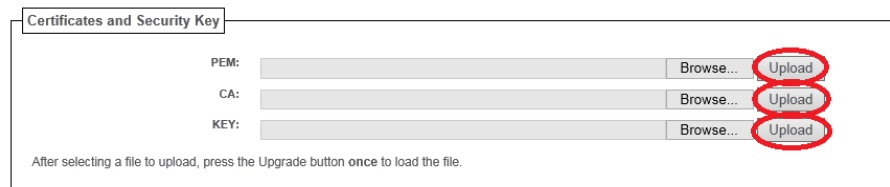
1. 确认打印机已开启，处于联机模式，并且以太网电缆已连接或打印机已通过WLAN连接。
2. 从前面板联机屏幕（或在设定下的网络设定中）获取IP地址。
3. 在浏览器中输入打印机的IP地址（例如，<http://10.224.5.21>）。
4. 当提示输入用户名和密码时，输入“root”作为用户名，然后单击“确定”。
5. 在配置框中单击“Network”。



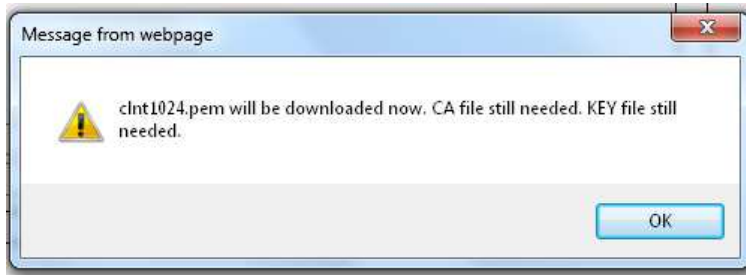
6. 在“Certificates and Security Key”框中，浏览认证文件。



7. 在PEM栏中输入认证文件。
8. 在CA栏中输入认证颁发机构文件。
9. 在KEY栏中输入加密文件。
10. 单击每个文件的上传按钮。

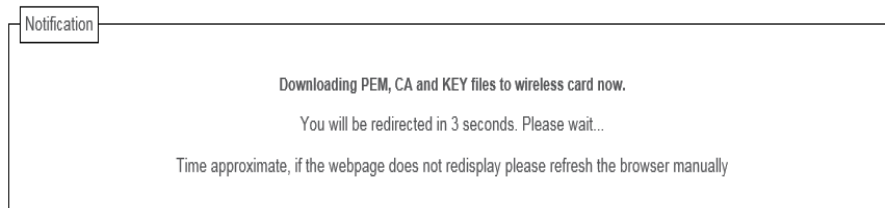


11. 上传每个文件后，将显示一条通知消息。



12. 单击“确定”继续到下一个文件。

13. 上传完所有文件后，将显示一条通知消息。



14. 网页重新显示后，认证已加载并准备使用。

E *PTX_SETUP*指令

概述

PTX_SETUP是指令集，通过剖析存储于闪存或由主机发往打印机的指令，允许打印机执行多个任务。指令范围：从调整调试语句路径到下载完整的打印机配置。

本附录介绍了热敏打印机专有的PTX_SETUP指令以及非平台专有的指令。

PTX_SETUP 指令

需谨记以下概念：

1. PTX_SETUP指令非仿真专用。在带IGP仿真的系统中，IGP等级仿真将处理PTX_SETUP指令。在带IGP仿真的系统中，PTX_SETUP指令将根据仿真进行处理（例如LP+或Postscript/PDF语言）。
2. 如果闪存式打印机上无存盘，则DISK_IO指令现称为FILE_IO。然而，对于反向兼容性，DISK_IO和FILE_IO同步。
3. PTX_SETUP指令集区分大小写；所有PTX_SETUP指令仅采用大写字母。
4. 空分隔命令可以是任何数量的空格和制表位。允许PTX_SETUP档进行格式化，便于阅读。
5. PTX_SETUP和PTX_END指令后面应跟随新的行字符。
6. 任何未知指令将终结PTX_SETUP处理。出错指令为打印内容的首行。
7. 虽然初始PTX_SETUP指令的执行只允许用于单个参数，由单个分号(;) 符分隔子命令，但是新的PTX_SETUP指令集适用逗号、分号、空格和制表位分隔的数个参数。

一般指令

指一开始PTX_SETUP指令是基于盒式传统激光打印机；然而，很多命令也支持热敏打印机。本部分介绍了可工作于所有平台的已有命令，并为如何组成命令提供了一般性说明。

各仿真均具有可能丢失PTX_SETUP指令的模式。出于该原因，极力推荐所有PTX_SETUP指令放在打印任务之间，而非将其嵌入任务中。

PTX_SETUP指令具有下列格式:

(SFCC)PTX_SETUP

命令-子命令; 值

PTX_END

例如, 如果指定给PTX_SETUP的SFCC是感叹号 (!, hex 21)默认值, 且想加载配置编号4并抓取命名为“BIN”文件的所有数据, 则可使用下列指令:

IPTX_SETUP

CONFIG-LOAD;4 FILE_IO-CAPTURE;BIN

PTX_END

表 27 列出了所有指令、子指令和参数组合并给出指令的简要说明。本章节介绍了运行于所有平台的PTX_SETUP指令。下列部分说明了专用于热敏打印机的指令。

注意: 发生文件系统错误时, 前面板将显示一条信息, 指明错误和纠正错误需要采取的措施。

表 27. 一般 PTX_SETUP 指令

| 指令 | 子指令 | 参数 | 描述 |
|--------|---------|-----------------------|--|
| CONFIG | LOAD | <i>Cfg</i> | <i>Cfg</i> (配置)可以是 0-8。PTX_SETUP 将加载 <i>Cfg</i> (配置)。如果先前未保存 <i>Cfg</i> (配置), 操作员面板将显示错误信息并保存当前配置。 |
| | SAVE | <i>Cfg</i> | <i>Cfg</i> (配置)必须是 1-8。该指令将保存当前配置作为 <i>Cfg</i> (配置)。如果 <i>Cfg</i> (配置)未在 1-8 的范围内, 则忽略指令。 |
| | SETMENU | <i>Value;Menu_tag</i> | <i>Menu_tag</i> 是菜单文件中定义的菜单名称。 <i>Value</i> (值)是需设定菜单的值。 |
| | POWERUP | <i>Cfg</i> | 设定开启电源方案到 <i>Cfg</i> 并加载 <i>Cfg</i> (配置)。 <i>Cfg</i> 可以是 0-8 的任何值, 其中 0 为原厂默认值。 |

表 27. 一般 PTX_SETUP 指令

| 指令 | 子指令 | 参数 | 描述 |
|--------|-------------|-----------------|--|
| CONFIG | PRINT | <i>Cfg</i> | 打印 <i>Cfg</i> (配置)。 <i>Cfg</i> (配置) 可以是数字 1-8, 或 4 个预定义配置中的一个。 使用 CURRENT (当前配置)、 FACTORY (出厂配置)、 POWERUP (开机配置) 或 ALL (全部配置) 的首字母, 请求四个非数字配置。 |
| | DELETE | <i>Cfg</i> | 删除配置编号 <i>Cfg</i> (配置)。 <i>Cfg</i> (配置) 必须在 1-8 的范围内。 |
| | UPLOAD | <i>Port;Cfg</i> | 该命令将存储于 <i>Cfg</i> (配置) 位置的配置上传至 <i>Port</i> 指定的埠。 埠必须为 1284 或串口 (SERIAL)。 <i>Cfg</i> (配置) 可以为 1-8 或 ALL。 |
| | DOWNLOAD | <i>Cfg</i> | 该命令保存了 <i>Cfg</i> (配置) 后的配置数据。 <i>Cfg</i> (配置) 必须为 1-8 或 END。 |
| | OVERLAY | <i>Cfg</i> | 该命令覆盖了当前 <i>Cfg</i> (配置) 后的配置数据。 <i>Cfg</i> (配置) 必须为 1-8 (或 END)。 如果 <i>Cfg</i> (配置) 不存在, 则命令视为与 DOWNLOAD 相同。 |
| | RESET | | 重启打印机。 |
| | GET_NAMES | <i>"Port"</i> | 该指令将配置名称上传至 <i>Port</i> 指定的端口。 埠必须为 "1284" 或 "串口 (SERIAL)"。 |
| | SET_NAME | <i>Cfg</i> | 该指令下载 <i>Cfg</i> (配置) 指定的配置名称。 <i>Cfg</i> (配置) 必须是 1-8。 |
| | CLEAR_NAMES | | 该指令将所有配置名称重置为默认值。 |
| | MPI_SELECT | <i>MPI</i> | 该指令选择有效的管理协议接口 (MPI)。 现有两个选项: "UCP 和 "PXML"。 |

表 27. 一般 PTX_SETUP 指令

| 指令 | 子指令 | 参数 | 描述 |
|---------|---------------|----------------------------------|---|
| CONFIG | PNE_PORT | <i>Port</i> | 该命令选择 PNE 与打印机通信的端口。 有效埠为： <ul style="list-style-type: none"> • DISABLE (停用) • ETHERNET (以太网网络) • USB 注意： 如果选择 ETHERNET (以太网网络) 但不启用，则选择将返回至 DISABLE (停用)。 |
| | PANEL | <i>LOCK</i> <i>UNLOCK</i> | 该指令将打印机配置菜单锁定，操作员无法进行操作。 该指令解锁打印机配置菜单并允许操作员访问菜单。默认情况下，菜单解锁。 |
| | PNE_PORT_NUM | <i>Port Number</i> | 如果 PNE 端口设为以太网网络，则该指令设定 PNE 与打印机通信的 Port Number (端口号)。该指令将使打印机自动重启。 |
| | PXML_PORT_NUM | <i>Port Number</i> | 如果 PXML 端口设定为以太网网络，则该指令设定 PXML 和 UCP 与打印机通信的 Port Number (端口号)。该指令将使打印机自动重启。 |
| LP MODE | n/a | Protocol | Protocol(协议)必须为 0-4。该命令重置软件协议，并按如下选择： <ul style="list-style-type: none"> 0 - P 系列 1- P-Series XQ 2-Serial Matrix 3 - Proprinter III XL 4 - Epson FX-1050 |

表 27. 一般 PTX_SETUP 指令

| 指令 | 子指令 | 参数 | 描述 |
|----------------------|---------|-----------|---|
| FILE_IO (DISK_IO) | CAPTURE | Filename | 抓取所有输入数据至 Filename 文件名。无 Filename (文件名) 参数接收 FILE_IO - CAPTURE 命令, 将迫使数据被写入闪存, 并结束档抓取。 |
| | DRIVE | Letter | 在 Flash File System (闪存文件系统) 和 SD Card (SD 卡) 之间选择盘符。无盘符或盘符 A 选择 Flash FileSystem (闪存文件系统)。盘符 B |
| | PROPS | File;Prop | PROPS 指令将设定指定文件的文档属性。文件属性为四个字母的、区分大小写的档描述符。属性栏可以用于确保档用于预期用途。一旦属性与文件关联, 则无法更改。 |
| | DEL | Filename | DEL 命令将标记文件为已删除。文件占用空间将在下次打印机启动时被释放。 |
| | RUNFILE | File;Prop | RUNFILE 指令将打开需打印的名为 File (文件) 的文件。处理 PTX_END 指令后, 将在从主机读取任何更多数据前打印 File (文件) 的内容。如果默认 Prop (属性) 字段, 则 RUNFILE 将验证 Prop (属性) 匹配已保存的文件属性。任何不匹配将导致指令被忽略。 |
| | UPLOAD | File;Port | 从闪存文件系统中读取命名 File (档) 的档, 经过 Port I/O (输入/输出) 端口发送至主机。端口是 1284 (对于反向半字节或字节模式转印, 使用并口) 或 SERIAL (串口)。 注意: 如果安装以太网选项, 则 1284 通过网络上传。 |
| | MAXSIZE | Kb | 针对反向兼容性。 |

表 27. 一般 PTX_SETUP 指令

| 指令 | 子指令 | 参数 | 描述 |
|----------------------|----------|--------|---|
| FILE_IO (DISK_IO) | MINSIZE | Kb | 针对反向兼容性。 |
| | OPTIMIZE | (none) | 使打印机优化 Flash File System (闪存文件系统)。该处理过程中，打印机自动重启。 |
| PTX_END | (none) | (none) | 退出 PTX_SETUP. |

CONFIG 指令摘要

UPLOAD (上传) 和 DOWNLOAD (下载) 指令可用于上传和下载完整打印机配置。如果客户需要配置 50 台打印机，则客户只需配置一台打印机并 UPLOAD (上传) 该配置。被上传的配置可以被下载至其他打印机，操作员无需手动配置每台打印机。

UPLOAD (上传) 指令将被放在上传数据的数据头和数据脚。该数据头将成为配置编号后的 DOWNLOAD (下载) 指令。数据脚将成为 DOWNLOAD END 指令。操作员应注意 UPLOAD (上传) 和 DOWNLOAD (下载) 指令使用了菜单结构的二次拷贝，这不影响打印机的有效配置。这样，UPLOAD (上传) 和 DOWNLOAD (下载) 命令可在不影响打印机当前配置情况下工作。如果操作员欲使用 DOWNLOAD (下载) 配置中的一个，则操作员应重启打印机，确保正常工作。通过加入 RESET (重置) 命令，作为设置档中的最后一个指令，完成该操作。这是必须完成的，因为打印机缓存了有效配置。重启打印机，确保从闪存中正确读取所需配置。

注意：当上传或下载处理中时，前面板将不可用。

FILE_IO 指令的操作

当写入 FILE_IO - CAPTURE; filename 命令，打开文件时系统将为数据在内存中分配文件控制块和 1k 字节空间。如果文件已存在于闪存文件系统中且打印机设定 > 闪存盘案编辑 > 覆盖档案菜单设定为停用，则前面板将显示警告。清除警告后，将打印文件资料。欲复写现有档案，设定覆盖文件选项为启用。

由于写入缓存的特性，欲永久存储于闪存中的任何数据必须先拷贝至内存。复制闪存文件中档的能力取决于打印机是否拥有足够的内存。直到整个档加载，所抓取文件数据才分派至闪存。PTX_SETUP 分析程序将中断指令“FILE_IO - CAPTURE<lf>”作为文件标记结束。接收指令将使所有文件数据写入闪存。文件系统为临时数据存储于内存中分配 1k 字节块。档案下载时的任何时刻，如果打印机占满内存空间，前面板将显示警告信息，并且尽可能多的档将被保存于闪存中。

三种情况能限定保存档的能力：足够的内存、足够的闪存和缺少空文件系统条目。只能在需要进行“优化”前一次性写入闪存。因此，最大的档案尺寸限于闪存的最大未写入块。如果上述问题中的任何一种发生，则打印机将显示错误信息，并为操作员提供纠正错误所需采取的措施。一般情况下，解决方案将包括优化闪存文件系统。通过选择打印机设定 > 闪存盘案编辑 > 优化并重新启动功能，完成该操作。

注意：选择优化并重新启动功能后，切勿关闭打印机电源直到打印机恢复至开机状态。优化处理期间的断电可能使打印机程序损坏。如果发生此情况，则首先重复尝试下载。如果问题依然存在，请与授权服务代理商联系。

热敏指令

表 28 列出了适于热敏打印机的 PTX_SETUP 指令。

表 28. 热敏 PTX_SETUP 指令

| 指令 | 子指令 | 参数 | 描述 |
|--------|--------------|---------------------|---|
| ENGINE | ALM_WIDE | <i>wide width</i> | 设定 Auto Label Mapping (自动标签映像) 宽版宽度 (以 1/1000" 为单位; 例如, 宽版值 1000 = 1"), 表示为文件中图片的宽度, 而文件需要自动卷标映像至多个卷标, 每个自动卷标映像将具有窄版。标签数 = 宽版宽度 / 窄版宽度 (向下取整) |
| | ALM_NARROW | <i>narrow width</i> | 设定 Auto Label Mapping (自动标签映像) 窄版宽度 (以 1/1000" 为单位; 例如, 窄版值 1000 = 1")。该宽度在宽版之前设定。此外, 窄宽度不得超过打印机的物理宽度。如果超过了, 则窄宽度将自动降至配置菜单中设定的 Page Width (页面宽度) 值。 |
| | ALM_ENABLE | <i>N/W/*</i> | 设定 Auto Label Mapping (自动标签映像) 至 Narrow (窄)、Wide (宽) 或 Off (无)。输入 N 对应窄版、W 对应宽版或其他任何字母禁用 ALM。根据预设设置, 只执行 Narrow (窄版) 选项。 |
| | EJECT | | 执行页面弹出。 |
| | IMAGE_SHFT_H | <i>Value</i> | 水平平移图片值 (Value), 以 1/1000" 为单位。如果值 (Value) 超出规定范围 (-1" 至 +1"), 则指令将被忽略。 |

表 28. 热敏 PTX_SETUP 指令

| 指令 | 子指令 | 参数 | 描述 |
|--------|-------------------|---------------|---|
| ENGINE | IMAGE_SHFT_V | <i>Value</i> | 垂直平移图片值 (<i>Value</i>)，以 1/1000" 为单位。如果值 (<i>Value</i>) 超出规定范围 (-1"至+6")，则指令将被忽略。 |
| | LENGTH | <i>Value</i> | 设定页面长度，以 1/1000"为单位。 |
| | MEDIA_HANDLING | <i>Value</i> | 设定介质处理方式： 0 - 连续打印 1 - 多张撕取 2 - 单张撕取 3 - 剥离 4 - 切纸 |
| | MIRROR | <i>Value</i> | 0 值关闭镜像，非 0 值打开镜像。 |
| | MODE | <i>X</i> | 设定打印机模式为 Thermal Transfer (热转印)。 |
| | | <i>D</i> | 设定打印模式为 Direct Thermal (直接热感式)。 |
| | ODV | <i>1</i> | 启用 ODV，ODV 开始验证打印条形码。 |
| | OVERSTRIKE | <i>0</i> | 要求打印机备份一个窗体 (由窗体长度定义)，然后打印一个重迭图案。 仅当 Validator> Control > Validator Action 设置为重试窗体时，才应使用此命令。 |
| | | <i>Value</i> | 设定页面宽度，以 1/1000"为单位。 |
| RFID | OVERSTRIKE_REPORT | <i>ON/OFF</i> | 启用/禁用 RFID 网格报告至主机。默认值为 OFF (停用)。 |
| | STATISTICS_REPORT | <i>ON/OFF</i> | 启用/停用 RFID 统计数据报告至主机。默认值为 OFF (停用)。 |
| | STATISTICS_CLEAR | | 清除 RFID 统计资料。 |

表 28. 热敏 PTX_SETUP 指令

| 指令 | 子指令 | 参数 | 描述 |
|----------|-------|--------------|--|
| PRINTJOB | START | <i>jobID</i> | 任务标记开始 当任务开始打印时，“start of job” 信息的结果经过 PPM 端口发回主机。 |
| | END | <i>jobID</i> | 任务标记结束。 当任务结束打印时，“end of job” 信息的结果经过 PPM 端口发回主机。 |

F 快速更换内存卡 (QCMC)

概述

通过打印机控制面板的用户接口，QCMC 提供了对整个打印机固件、已保存配置和客户档案的快速复制工作。无需外部主机或档案即可将这些信息传输至 QCMC。打印机的固件、配置设定和自定义文件的“快照”保存。使用相同的 QCMC，可以拷贝已保存的图片至任何数量的打印机，使打印机得以有相同的配置（假定打印机硬件和选配件相同）。

当卡安装在打印机时，QCMC 拥有自身固有的网络 MAC 地址，将代替 LAN/WLAN MAC 地址。这样，拥有主要任务的打印机能快速与相同配置的备用打印机互换，包括网络 MAC 地址。

以下是 QCMC 如何使打印机管理更方便的示例：

- 一工厂拥有 10 台打印机，应按相同配置安装。与其通过控制面板向一台台打印机单独输入信息，不如将 QCMC 插入第一台打印机，抓取变更信息，然后将信息映像轻松共享给其他九台打印机。
- 一工厂正欲添购新打印机，并且想让这些打印机与已安装的打印机配置相同，但不确定参数信息变更是否保留。通过使用 QCMC，抓取旧打印机的准确信息映像，不会遗失任何客户的设置。
- 在一网络上设定打印机，该网络仅配置允许已识别的 MAC 地址访问网络。如果安装有 QCMC 的打印机需要修复且必须从网络中移出，则 QCMC 中贮存的 MAC 可以轻松转移至替代打印机，包括所有配置信息和存储于 QCMC 作为“快照”的任何其他文件，使替代打印机能完整复制有故障的打印机。通过使用贮存于 QCMC 中的 MAC 地址，可以在不通知网络管理员的情况下安装替代打印机，从而简化替换程序。

安装 QCMC

警告 在安装或卸下QCMC之前，必须关闭打印机电源，否则可能会损坏QCMC和打印机。如果在安装了QCMC的情况下开启打印机电源后取出QCMC，将显示故障讯息“SD REMOVED Reboot Printer”。您不能通过重新插入QCMC来清除此消息。必须关电再开机。

1. 将打印机电源开关设置为O（关闭）。
2. 将QCMC SD卡插入打印机背部的QCMC槽。

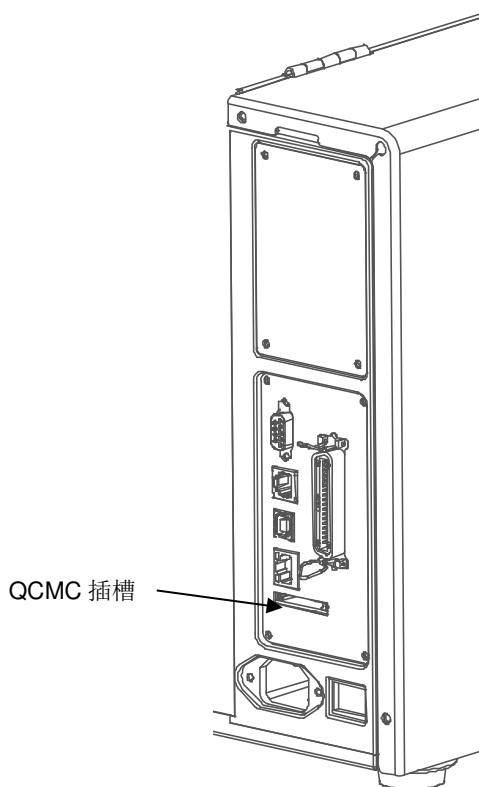


图 22 打印机背部的QCMC插槽

将打印机配置保存到 QCMC

注意：无论何时安装QCMC，贮存于QCMC中的MAC地址将替代分配给打印机网卡的MAC。如果不想用该MAC地址识别打印机，则确保在将打印机连接到网络前，将QCMC从打印机中卸下。

当打印机软件在开机时检测出QCMC的存在，则将对QCMC执行检查，确定是否存在已保存的闪存映射可用。如果无打印机闪存映像存于QCMC中，则软件将检测打印机中是否有任何已保存的配置。如果QCMC未空白（无闪存映像）且打印机检测出已保存的配置，为了将打印机配置保存至QCMC，控制面板将提示如下信息：



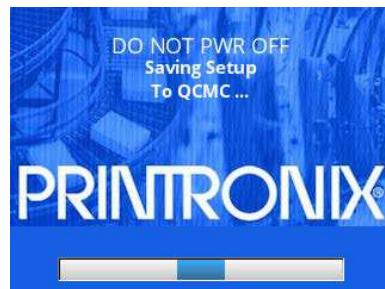
注意：该屏幕将在每次开机时显示，直到打印机闪存保存至QCMC。

如果按下右箭头键，则打印机将重启进入正常工作状态并且不会保存任何信息至QCMC。在随后开机时，上述保存信息将再次显示。

当确认键时，打印机将不会联机，但将会拷贝打印机整个闪存映像至QCMC，创建打印机内存的映像快照。以下项目将保存至QCMC：

- 打印机程序文件（软件）
- 自定义配置（1-8）
- 下载到打印机的特征文件或 CST。
- 打印机 NVRAM 的所有可变设置
- 网络设置，包括 IP 地址
- 下载至打印机的其他用户文件，如字体、位图、或图形文件。

当打印机将其QCMC设置保存到SD卡时，将显示以下讯息。 这可能需要几分钟时间才能完成。



警告 在此过程中，请勿关闭电源。完成此过程所需的时间取决于闪存中的数据量，并且当包含大型用户文件时可能需要较长时间。

当闪存映像成功保存至QCMC后，打印机将显示操作完成的信息，如下图所示。打印机接着将重启进入正常工作状态。



在SD卡中无足够空间保存完整闪存映像数据的情况下，将通过信息“NOT ENOUGH SPACE ON SD / Delete SD File (SD卡中无足够的空间/请删除SD卡中的档)”来提示此为严重错误，需要使用者介入处理：

- 重复开启打印机。
- 当提示保持 QCMC 时，选择右箭头键跳过。打印机接着将正常重启并联机。
- 脱机并找到打印机设定>SD 文件编辑> 删除档案菜单。
- 删除不需要的 SD 档，然后尝试再次进行 QCMC 保存操作。

拷贝 QCMC “快照” 映像至第二台打印机

移出或插入QCMC前，务必关闭打印机电源。将QCMC置于第二台打印机内存槽内。开机时，打印机软件检测出QCMC的存在并对QCMC执行检查，确定该QCMC是否有已保存的闪存映像用于打印机。如果有，则屏幕将显示以下内容：



注意：该信息将在每次开机时出现，直到QCMC设定被拷贝至打印机。

如果按下右箭头键，则打印机将重启进入正常工作状态且不拷贝任何信息至打印机。在随后开机时，如果QCMC仍安装于打印机中，则上述拷贝信息将再次显示。

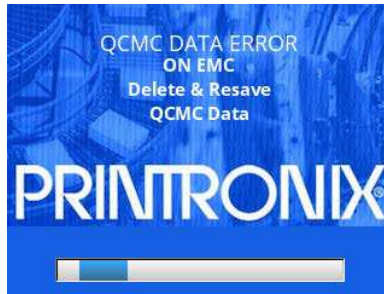
重要：如果QCMC仍安装于打印机中，则卡上的MAC地址将用于替换打印机 LAN/WAN适配卡的贮存MAC地址。

当按确认键时，打印机将不会立即联机，但将拷贝 QCMC 的内容至闪存内存，创建原打印机的替代文件。在允许拷贝处理继续前，将检查打印机硬件。如果打印机硬件不兼容 QCMC 内容，则屏幕将按如下所示显示，且打印机将不拷贝任何设置。



这意味着QCMC不兼容打印机软件或硬件。要求软件升级或需要不同配置的QCMC。

为了确保存储于SD卡的数据不会损坏，也将执行QCMC有效性检查。如果测试失败，则将显示以下故障信息。



这意味着QCMC中的数据未正确保存，且必须被删除，然后再保存。请遵循有关删除文件的指示，然后重复拷贝流程。

如果通过所有检查，则打印机将文件从QCMC拷贝至目标打印机。当该拷贝处于处理中时，将显示以下信息。



根据完成操作状态，打印机将在前面板显示以下信息并重启进入正常工作状态。



重要： 当拷贝完成且打印机重启后，为了确保配置变更用于校正处理中，用户应允许自动更正。

更新 QCMC 映射

此选项应仅在先前已从目标打印机存储QCMC映像时使用。如果某些配置设定已从该点更改，则打印机设定>SD文件编辑>QCMC更新菜单可用于更新存储在QCMC映像内的配置设定。

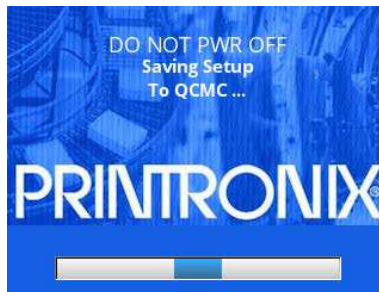
以下是将通过QCMC更新操作在QCMC上更新的项目的列表：

- 自定义配置（1-8）
- 打印机 NVRAM 的所有可变设置
- 网络设置，包括 IP 地址

以下是QCMC更新操作不会在QCMC上更新的项目的列表：

- 打印机程序文件（软件）
- 下载到打印机的特征文件或 CST
- 下载至打印机的其他用户文件，如字体、位图、或图形文件

当打印机正在更新QCMC配置时，将显示以下信息。



警告 此处理过程中，切勿关闭电源。

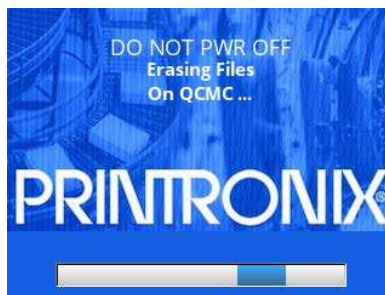
当闪存映像成功保存至QCMC，打印机将显示说明操作完成的信息。打印机接着将重启进入正常工作状态。

抹除 QCMC 映射

该选项应仅用于QCMC已存储配置且用户需要开始建立新映射时。

欲操作该选项，则导航至菜单打印机设定>SD文件编辑>QCMC抹除并按确认键。当启动该选项时，将从SD卡中删除所有QCMC文件和配置。

当打印机正在抹除QCMC配置时，将显示以下信息。这可能需要几分钟。



警告 此处理过程中，切勿关闭电源。

当闪存映像成功从QCMC上抹除，打印机将显示说明操作完成的信息。打印机接着将重启进入正常工作状态。

G 自定义配置模块 (CCM)

概述

打印机中内置的 CCM 功能可用于创建 CCM SD 卡，该卡可用于配置无限数量的打印机。编程的 CCM SD 卡可以包含打印机固件（程序文件），功能文件，CST，可下载的字体和窗体，NIC 配置，客户文件和 PTX_SETUP 配置文件。需要外部主机将文件复制到打印机，然后从任何空白 SD 卡创建 CCM 卡。编程的 CCM SD 卡可用于任意数量相同配置的打印机。

创建 CCM

警告 在安装或卸下SD卡之前，必须关闭打印机电源。如果在开启打印机电源后取出SD卡，将显示故障讯息“SD REMOVED Reboot Printer”。您无法通过重新插入SD卡来清除此消息。必须关电再开机。

1. 将打印机电源开关设置为O（关闭）。
2. 将空白SD卡插入打印机背面的SD插槽中。
3. 按下控制面板上的左复用键 + 向上箭头键 + 右复用键，开启打印机电源。这将引导打印机进入 CCM 下载模式。
4. 打印机将启动，并且当打印机准备好接收文件并编程CCM时，将显示如下讯息：



注意：如果 SD 卡不是空白的，打印机将显示选项“TO ERASE AND CONTINUE Press Enter”。如果按 ENTER 键，SD 卡内容将被抹除，然后继续，这可能需要几分钟。一旦 SD 卡为空白，将显示上述讯息。

5. 将配置文件下载到打印机。这些必须按照下表中的特定顺序下载到打印机。所有文件需要被按顺序地发送（例如在批处理文件中），以避免打印机在接收到所有文件之前使下载处理超时。

| 下载顺序 | 文件类型 | 下载档头 | 最大允许的数量 | 限制 |
|------|----------------|------|---------|-----------------|
| 1 | 打印机程序文件 | Yes | 1 | 不得压缩 |
| 2 | 特征文件 | Yes | 1 | |
| 3 | CST 檔 | Yes | 1 | |
| 4 | 下载字体 | Yes | 1 个或多个 | |
| 5 | 下载使用者文件 | Yes | 1 个或多个 | |
| 6 | NIC 配置文件 | Yes | 1 | |
| 7 | 使用者文件 | No | 1 个或多个 | (出厂默认值 e.g.PGL) |
| 8 | PTX_SETUP 配置文件 | No | 1 个或多个 | 默认值 SFCC (出厂) |

6. 当打印机正在下载时，它将为每个文件显示“下载文件 - xxx”，包括程序文件中包含的文件。

7. 当 CCM 完成编程过程时，打印机将显示如下：



使用 CCM 配置打印机

警告 在安装或卸下SD卡之前，必须关闭打印机电源。如果在开启打印机电源后取出SD卡，将显示故障讯息“SD REMOVED Reboot Printer”。您无法通过重新插入SD卡来清除此消息。必须关电再开机。

1. 将打印机电源开关设置为O（关闭）。
2. 将已编程的CCM SD卡插入打印机的SD卡插槽。
3. 开启打印机电源，前面板上将显示如下消息：



- 按ENTER键，打印机将开始配置过程。在过程完成之前，请勿关闭打印机电源。当过程完成时，打印机将在前面板上显示如下讯息：



注意：打印机可能在配置过程中重置，这是正常的。请勿中断打印机，直到显示如上消息。

- 关闭打印机电源后卸下CCM卡。此过程可以在任意数量的打印机上重复。

H 客户支持

Printronix 客户支持中心

重要

在联系Printronix客户支持中心之前，请准备好以下信息：

- 机器型号
- 机器序号 (位于打印机后方)
- 安装的配件，例如：传输接口和主机类型（如果适用于该问题）
- 打印机配置：打印配置
- 出现问题的打印机是新安装的还是现有(旧)的？
- 问题描述（具体）
- 清晰显示问题的正常和异常打印样本（可能要求发送电子邮件或传真提供）

| | |
|-------------|--|
| 美洲 | (844) 307-7120 Service@PrintronixAutoID.com |
| 欧洲, 中东, 和非洲 | +31 (0) 24 3030 340 EMEA_support@PrintronixAutoID.com |
| 亚太地区 | +886 3 990 6155 APAC_support@PrintronixAutoID.com |
| 中国 | +86 755 2398 0479 CHINA_support@PrintronixAutoID.com |

Printronix Auto ID 技术支持:
Printronix Auto ID 耗材:

<http://PrintronixAutoID.com/support/>
<http://PrintronixAutoID.com/products/consumables/>

公司总部

Printronic Auto ID, 美国总部

3040 Saturn Street, Suite 200,
Brea, CA 92821

U.S.A.

电话: (844) 307-7120

传真: (657) 258-0817

Printronic Auto ID, 欧洲总部

Georg-Wimmer-Ring 8b D-85604 Zorneding
Germany

电话: +49 (0) 8106 37979-23

传真: +49 (0) 8106 37979-05

Printronic Auto ID, 亚太总部

鼎贯科技股份有限公司

台湾新北市市民权路 95 号 9 楼

电话: +886 3 990 6155

传真: +886 3 990 6215

Printronic Auto ID, 中国总部

深圳鼎贯科技股份有限公司

中国深圳市福田区益田路 6009 号新世界商务中心 2510 室

电话: +86 755 2398 0479

传真: +86 755 2398 0773

访问 Printronic 网站 www.PrintronicAutoID.com

术语表

波特（率） / Baud (rate)

波特率是打印机和计算机之间一秒钟内可以传输的信息位数。例如，在二进制信号中，1 波特等于 1 比特 / 秒。打印机和计算机的波特率必须配置为相同的值。

比特 / BIT

二进制数位。二进制数字系统中的数字，用 0 或者 1 表示。比特是数字计算机中最小的存储单位。

启动 / Boot-up

将计算机操作系统加载到主存储器的启动过程。

缓存 / Buffer

在数据传输过程中用于临时读写数据的存储空间。

配置 / Configuration

配置指操作属性，该属性定义打印机如何处理在打印机接口处接收到的来自主机的信号和命令。这些属性叫做配置参数，并设置为与主计算机系统工作特性相匹配。

连续纸张 / Continuous Media

长度连续的纸张，不包含用来创建预定义的标签或商标长度的间隙、凹槽、孔或黑色标记。使用这种类型的纸张时，由主机页面长度或者用户选择的卷标长度确定各个卷标的长度。

处理模式 / Handling Mode

一种纸张处理模式，仅进纸。

控制器 / Controller

控制器数据处理系统中的独立逻辑单元，控制一个或多个外围设备单元之间的数据路径。

数据位 / Data Bits

发送到打印机的二进制信息，指包含要打印的字母、数字和标点符号的字符集。

| | |
|---------------------------------------|--|
| 预设 / Default | 在使用者没有指定的情况下，由程序或系统指定的值、参数、属性或选项。 |
| 诊断 / Diagnostic | 使用于打印机故障和错误的检测。 |
| 热感介质 / Direct Thermal Media | 覆有具有加速剂、接收染料和粘合剂作用的特殊化学物质的纸张。在 Direct Thermal （热感）模式下，来自热敏打印头上选定矩形组件的热量与纸张（不使用碳带）直接作用，进行化学 反应，在纸张上产生图像。 |
| 热感打印 / Direct Thermal Printing | 在这种打印方法中，将数据从印字头传输到纸张形成图像时无需使用碳带。热敏印字头有选择地加热与带涂层的纸张直接作用的小块矩形组件。 |
| 动态随机存取内存 / DRAM | 可在任意时刻执行读写操作。 DRAM 是易失性内存：断电后存储在 DRAM 中的所有数据都将丢失。 |
| 折迭式介质 / Fanfold Media | 以折迭式而非卷形式提供的纸张。 |
| 闪存 / Flash Memory | 打印机配置、程序、下载文件和字体存储于闪存中。 关闭电源后，存储在 EPROM 中的档不会丢失。（常驻字体是永久存储在 EPROM 中的字体，可以通过软件命令随时使用。） |
| 字体 / Font | 用于打印字母数字字符的打印特点的集合，共同创造独特的打印风格。 |
| 主机 / Host Computer | 存储、处理和发送打印数据，并与打印机直接通信的计算机。“主机”表示起控制作用的计算机，因为现代打印机本身都是微处 理器控制的计算机系统。 |
| 接口 / Interface | 接口通过共同的物理互联、信号和功能特性来连接两个设备的 硬件组件。 |
| IPS | 在纸张上打印的速度，单位每秒英寸数。 |

| | |
|---|---|
| 标签底纸(衬背) / Label Liner (backing) | 材料标签在生产过程中粘贴，粘贴时通常使用粘合剂。打印完毕后，可以方便地从底纸上除去标签，底纸可以丢弃或者回收。 |
| 剥纸传感器 / Label Taken Sensor | 位于打印机前部的传感器，用于检测超出打印机前部的卷标。这种传感器仅在剥离的处理方式中用于检测标签，并在打印下一标签之前检查是否已除去上一标签。 |
| 介质 / Media | 打印机在其上打印数据的材料。打印机支持模切卷标或商标纸纸张，以卷或折迭形式提供。根据使用的标签长度指示物，可以通过检测页端位置使用的检测类型进一步说明纸张。传输式（间隙）纸张使用标签之间的底纸间隙、凹槽或孔检测页端位置，反射式（黑标）纸张使用商标纸或标签底纸底面的水平黑色标记检测页端位置。连续纸张（没有标签长度指示物）没有特定的检测方法，由操作人员决定使用哪种确定标记长度的方法。 |
| 介质传感器 / Media Sensor | 用于检测走纸通道中是否存在纸张、传输式纸张上的间隙、凹槽或孔以及反射式纸张上的黑色标记的传感器。 |
| 内存 / Memory | 参阅 RAM、“非易失性内存”、DRAM 和“闪存”。 |
| 非易失性内存 / Nonvolatile Memory | 非易失性内存用于存储关闭打印机后必须保留的变量，例如配置参数和有关打印机使用情况的统计数据。 |
| NVRAM | 非易失性随机内存的首字母缩写。请参阅“非易失性内存”。 |
| 奇偶性（校验） / Parity (check) | 奇偶性校验是向数据添加一个非数据位，使得“1 位”的数目既不总是偶数也不总是奇数。用于检测传输错误。奇偶性代表传输或接收数据的校验数字的值。 |
| PCBA | 印刷电路板组件。安装有组件的（IC、电阻、电容等）的 PCB。 |

| | |
|--|--|
| PGL | 采用 Printronix 语言程序编写的智能图形打印软件，专 门用于 Printronix 打印机。IGP/PGL 具有联机页面、条形码和多种字母数字文本生成功能，并与早期版本的 Printronix IGP 协议和程序设计功能兼容。 |
| 间距 (RFID) / Pitch (RFID) | 在 RFID 工业中，间距被定于为从嵌体上的一点到下个嵌体上相同点的距离。 |
| 埠 / Port | 用于从一个或多个外部设备接收数据或向其发送数据的数据传输信道。 |
| 协议 / Protocol | 管理打印机和主机之间通信的规则和约定。协议包括打印文本和图形的代码，还包括指示打印机执行特殊操作的代码。 |
| RAM | 随机内存。也称为“主存储器”或“工作内存”。它是打印 机的活动内存，程序都加载此内存中。RAM 是易失性内存，关闭电源或掉电的情况下 RAM 中的数据将丢失。 |
| 反射式检测 / Reflective Sensing | 下方传感器只能用于传送和接收纸张底面发出的红外线，用来检测间隙、凹槽、孔或者水平黑色标记，以此确定卷标上的页端位置或者指示缺纸状态。 |
| 分辨率 / Resolution | 描述给定范围内用于创建图像的组成要素单位的数量；在打印中用来描述水平和垂直范围内的每英寸点数(dpi)。 |
| RFID 译码器 / RFID Encoder | RFID（射频识别）编码器用于编写智能标记（带嵌体的卷标）程序。 |
| 卷型介质 / Roll Media | 以卷的形式提供的纸张，通常缠绕在一个 1 英寸或者 3 英寸的硬纸芯上。T6000 纸张架支持这两种规格的硬纸芯。 |
| 黑标传感器 / Mark Sensor | 感测长度值是指从一个黑色标记前缘至下一个黑色标记前缘的物理长度。 |
| SD 卡 / SD Card | 用于存储数据的小型可移除设备。SD 卡用于从 Printronix 购买的字体和 QCMC（快速变更存储卡）选项。 |
| 回转 / Slew | 垂直的纸张运动。 |
| 标准间距 RFID 标签 / Standard-Pitch RFID Labels | 带有 RFID 嵌体的标签通常具有 2.0 到 6.0 英寸间距。 这些卷标支持卷标编码并提供足够的空间打印文字、图形、条形码或徽标。 |

停止位 / Stop Bits

指示字符或元素结束的信号。

热转介质 / Thermal Transfer Media

为使用碳带进行图像转移而专门设计的纸张。在 Thermal Transfer（热转印）模式下，碳带和纸张之间的兼容性对获得高质量稳定图像至关重要。

热转打印 / Thermal Transfer Printing

一种打印方法，印字头透过带有特殊涂层的碳带在纸张上压印。印字头组件与碳带相互作用，在纸张上留下图像。

穿透式检测 / Transmissive Sensing

上部的传感器用于在纸张上方传送红外线，由下部的介质传感器接收，用来检测间隙、孔或凹槽，以此确定卷标的页端位置 或者指示缺纸状态。

J 通信声明与保固

该说明针对美国出售的产品与服务。

本手册中描述的产品、服务或功能或许不会在其它国家销售。

关于当地所售产品与服务的信息请咨询当地 Printronix 代表。本文中有提到 Printronix 产品、程序或服务的，并不意味着只能使用该 Printronix 产品、程序或服务。可用其它功能相同，且不违反 Printronix 知识产权的产品、程序和服务替代。但是，用户需负责评估和验证非 Printronix 产品、程序或服务的运行。

本文档中描述的物品，Printronix 或许享有专利权，或正在申请专利中。

提供本文档并非许可对这些专利的使用权。若需获得许可，请将书面申请寄至：

Printronix Auto ID Technology, Inc.
3040 Saturn Street, Suite 200
Brea, CA 92821 U.S.A.

以下条款不适用于英国或这些条款不符合当地法律的其它国家：

PRINTRONIX 发行本手册无任何担保，且无任何说明或暗示，包括但不限于对非侵权性、适销性或特定用途的适宜性的隐性保证。一些国家不允许在交易中放弃说明或暗示相应保证，因此，此声明不适用于这些国家。本手册可能包含技术不准确或印刷错误，我们会定期进行修改，并发行新版说明。

Printronix 随时可能对本说明中描述的产品进行改进或更改，届时不再另行通知。

本说明中的非 Printronix 网站仅供参考，并非以任何形式为这些网站提供担保。这些网站上的材料并非 Printronix 产品所需材料，使用这些网站的风险由用户自行承担。

本文件中包含的性能数据是由一定受控环境决定的。因此，可能与在其它操作环境下得到的数据大不相同。一些测量数据是在处于开发过程的系统中得到的，不保证会普遍使用的系统得到的数据相同。此外，一些测量数据可能是通过推测得到，实际数据可能会不同。本文档使用者应该就其特定环境验证适用数据。有关非 Printronix 产品的数据来自产品制造商、他们发布的公告或其它公开资料。Printronix 并未对这些产品进行检测，无法确认性能、兼容性或其它事项的正确性。关于非 Printronix 产品的兼容性问题应咨询这些产品的制造商。

Printronix 建议 IT 设备所有者负责任地回收利用不再需要的设备。Printronix 提供各种程序与服务，说明设备所有者回收利用 IT 产品。详细产品回收信息可登陆 Printronix 网站 <http://www.PrintronixAutoID.com>。

注意！

使用本手册及其对应产品前，请仔细阅读相关信息和通信声明。

若阅读的是本手册的拷贝版本，照片和彩色插图可能不会出现。

对于本书的在线阅读者，我们授权您：

复制，修改和打印媒体上包含的文件，供您在企业内使用，前提是您必须在每份副本或部分副本上复制版权声明，所有警告声明和其他必需声明。

当您转移相关的 Printronix 产品（可能是您拥有的机器或程序，如果程序的许可条款允许转移），请转移文档的原始未更改副本。您必须同时销毁文档的所有其他副本。

您有责任支付由此授权产生的任何税金，包括个人财产税。

您未能遵守上述条款会终止本授权。终止后，您必须销毁您的机器可读文档。

通信声明

美国联邦通信委员会（FCC）声明

本设备已通过测试，依照 FCC 规则的第 15 节，符合 A 类数字设备限制。这些限制旨在为商业环境中运行的设备合理地防止有害的干扰。本设备产生、使用并能辐射无线电能量，若安装和使用未遵循使用说明，可能会对无线电通信造成有害干扰。在居民区使用该设备可能会造成有害干扰，这时需要使用者自行消除干扰。

为符合 FCC 放射限制，必须采用经正确屏蔽并接地的电缆和连接器。

若未使用 Printronix 推荐的电缆或连接器，或者未经授权更改了设备，由此引起无线电或电视干扰，Printronix 不承担任何责任。

未经授权的更改将导致使用者无权操作设备。

本设备符合 FCC 规则第 15 款。设备操作应符合下列两项条件：

（1）本设备不会造成有害干扰；（2）本设备必须能够承受收到的任何干扰，包括可能会造成意外操作的干扰。

本产品可能包含如下所示的有意放射器。

RFID Radio Module:

- Operating Frequency: 866-868MHz or 902 to 928 MHz
- Typical RF Power: 25 to 100 mW
- Maximum RF Power: 1 Watt under abnormal conditions

WiFi 802.11a/b/g/n Radio Module:

- Operating Frequency: 2.412 – 2.484 GHz, 4.9 to 5.845GHz
- Typical RF Power: 2dBm

欧盟（EU）符合声明



本产品符合欧盟关于安全，EMC，ROHS，REACH 和 WEEE 的指令。请参阅我们网站（www.PrintronixAutoID.com）上的服务和支持部分，以了解最高符合性声明。

如果由于非建议的产品更改（包括非 Printronix 选件卡的安装）而导致的 Printronix 不能满足保护要求，Printronix 不承担责任。

本产品经过测试，符合欧洲标准 EN 55032 对 A 类信息技术设备的限制。A 类设备的限制是为商业和工业环境而提供的，以提供合理的保护，防止许可的通信设备受到干扰。

警告

这属于 A 类产品。应用室内环境时可造成无线电干扰，在这种情况下，使用者可能需要采取充分的防范措施。

为降低对无线电和电视通讯，以及对其它电气或电子设施的干扰，必须采用经正确屏蔽并接地的电缆和连接器。

若未使用 Printronix 推荐的电缆或连接器，或者未经授权更改了设备，由此引起无线电或电视干扰，Printronix 不承担任何责任。

加拿大工业部规范符合声明

本 A 级数位设备符合加拿大 ICES-003 规范。

Cet appareil numérique de la classe A conform á la norme NMB-003 du Canada.

CISPR 32 符合声明

注意：本产品为 A 类产品。应用室内环境时可造成无线电干扰，在这种情况下，使用者可能需要采取充分的防范措施。

德国标准符合性声明

Handbuchttexte: FCC class A entspricht: EMVG Klasse A

Text Für alle in Deutschland vertriebenen EN 55032 Klasse A Geräte:

Zulassungsbescheinigung laut dem Deutschen Gesetz über die elektromagnetische Verträglichkeit von Geräten (EMVG) (bzw. der EMC EG Richtlinie 2014/30/EU):

Dieses Gerät ist berechtigt in Übereinstimmung mit dem Deutschen EMVG das EG-Konformitätszeichen - CE - zu führen. Verantwortlich für die Konformitätserklärung nach Paragraph 5 des EMVG ist die:

Printronix Auto ID Technology
Georg-Wimmer-Ring 8b D-85604
Zorneding, Germany

Informationen in Hinsicht EMVG Paragraph 4 Abs. (1) 4:

Das Gerät erfüllt die Schutzanforderungen nach EN 55024 und EN 55032 Klasse A.

EN 55032 Klasse A Geräte müssen mit folgendem Warnhinweis versehen werden: "Warnung: dies ist eine Einrichtung der Klasse A. Diese Einrichtung kann im Wohnbereich Funkstörungen verursachen; in diesem Fall kann vom Betreiber verlangt werden, angemessene Maßnahmen durchzuführen und dafür aufzukommen."

EN 55024 Hinweis:

Wird dieses Gerät in einer industriellen Umgebung betrieben (wie in EN 55024 festgelegt), dann kann es dabei eventuell gestört werden. In solch einem Fall ist der Abstand bzw. die Abschirmung zu der industriellen Störquelle zu öbergvßern.

Anmerkung:

Um die Einhaltung des EMVG sicherzustellen sind die Geräte, wie in den Printronix Handbüchern angegeben, zu installieren und zu betreiben.

韩国

A 类

(办公用广播通讯设备)

作为办公用电磁波设备（A 级），本设备主要用于非居民地区。卖方和用户应特别注意这一点。

A 급 기기

(업무용 방송통신기자재)

이 기기는 업무용 (A 급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 가정외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다 .

注意:

为保护用户安全,本产品配备的是 3 线电源线与插头。此电源线与正确接地的电源插座一起使用可防止电击。

中国

声明:

这属于 A 类产品。在生活环境中,该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下,可能需要使用者对其干扰采取切实可行的措施。

此为A级产品。在生活环境中,该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下,可能需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

海拔高度和非热带性气候声明



仅适用于海拔 2000M 以下地区安全使用



软件许可协议

您的打印机除包含其它软件外，还附带 **Printronix** 操作软件，这包括（但不限于）作为嵌入式软件的嵌入式可配置操作系统（**eCos** 软件）。本协议中的条款仅适用于 **eCos** 软件以及其它与打印机一起提供的嵌入式软件。您需要在第一次使用打印机时接受本协议。

1. 对象代码许可

Printronix 授予您 **Printronix** 软件、**eCos** 软件以及所有只与打印机连接的其它嵌入式软件（包括“嵌入式软件”和“软件”）的非独占使用许可。作为打印机的合法用户，您可以根据需要拷贝适当数量的软件，用以备份、配置和恢复打印机。在每次拷贝软件时，您必须同时复制版权声明以及任何其它所有权说明。

您可以将软件及其介质的所有权转让给其它方，但前提必须是您要将使用这些软件的打印机转让给对方。如果要进行上述转让，您必须将本条款的副本以及所有用户文件提供给对方。在转让后，您必须销毁该软件的任何副本，但打印机中保存副本可除外。

当您不再合法拥有打印机后，您的软件许可也随之终止。本许可不授予任何其它权利。

2. 源代码

依据网站<http://PrintronixAutoID.com/legal-compliance/>上的PCM **eCos** v3.0 内的GNU通用公共许可证（GPL）修改版之条款，您可以获得 **eCos** 软件的源编码版本。**Printronix** 保留关于 **Printronix** 软件源代码的任何权利。

3. 无担保

本许可下提供的嵌入式软件“不提供”任何明确或暗示的担保，这包括但不限于对嵌入式软件毫无缺陷的担保、适商性担保、特定用途担保或非侵权性担保。您需要承担嵌入式软件在质量或性能上的一切风险。如果任何嵌入式软件在任何方面被证明出现问题，则任何必要的维修、修理或纠错之费用全部由您自己（而非 **RED HAT**、**PRINTRONIX** 以及其他任何供货商或销售商）承担。此担保免责为本许可的重要组成部分。本文档除本免责声明外均授予您不使用任何嵌入式软件的权力。

4. 冲突条款

您应该承认，本协议中 **Printronix Inc**或任何供货商为嵌入式软件提供的担保、支持、补偿或责任条款，与 **Printro- nix Inc**所提供的任何明确担保一样，都不向您提供任何权利。

5. 责任限制

在任何情况下根据任何法律（有关民事侵权行为 [包括过失行为]、合同或其它内容的法律），**RED HAT**、**PRINTRONIX**、任何其他销售商或任何嵌入式软件的销售商、或者他们下属的任何团体或这类团体的任何供货商，都不对您或任何其他个人的任何间接的、特殊的、偶然的或附带的任何性质的损失 - 包括但不限于失去友好关系、职工罢工、计算机故障或任何其它商务损失 - 负有任何责任，即使应该事先告知可能发生这些损失。本责任限制不适用于因这些方面忽视可适用法律对这类限制的禁止而引发的人身伤亡。某些主权国不允许免除或限制偶然或意外损失的责任，因此上述免责或责任限制可能不适用于您。

6. 美国政府用户

根据 48 C.F.R. 2.101(1995 年 10 月)的定义，软件解释为“商业项目”，包括使用于 48 C.F.R. 2.212(1995 年 9 月)

“商业计算机软件”和“商业计算机软件文件”。1995)。所有美国政府终端用户获取软件和其相关文件的相关权利依照与 48 C.F.R.12.212 和 48 C.F.R. 227.7202-1 至 227.7202-4 (1995 年 6 月)一致，所有美国政府终端使用者只可使用本文提出的权利获得隐藏代码。

7. 其他

本协议代表此处所论述主题的完整协议。如果本协议的任何规定失去效力，本协议将遵循加利福尼亚州的法律（此外，还将遵守其他适用的法律），不包括存在法律冲突的规定。

8. eCos软件

eCos为自由软件；您可根据自由软件基金会发布的GNU通用公共许可证第2版或更新版的条款重新发布或修改该软件。eCos发布时无任何担保，包括对适销性或适用于特定用途的暗示担保。详见GNU通用公共许可证。收到eCos软件时，您还应同时收到一份GNU通用公共许可证的副本。如果未收到，可写信至：Free Software Foundation, Inc. 59 Temple Place, Suite 330 Boston, MA 02111-1307 USA.

在特殊情况下，如果其它文件将本文件模板实例化，或使用本文件的宏或内联函数，您可编译本档并将其与其它作品链接在一起，从而在该档的基础上，形成新的作品。该文件不会使产生的作品包含在GNU通用公共许可证范围内。但是，根据GNU通用公共许可证第3节，必须提供本档的源代码。

该特殊情况不会使GNU通用公共许可证覆盖基于本文件作品的原音失效。

可通过访问<http://sources.redhat.com/ecos/ecos-license/> 联系Red Hat, Inc.，安排Cos的许可证替代证件。

eCos

eCos, the Embedded Configurable Operating System 嵌入式可配置操作系统

© 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003 Red Hat, Inc. 版权所有。

© 2002, 2003 John Dallaway 版权所有。

© 2002, 2003 Nick Garnett 版权所有。

© 2002, 2003 Jonathan Larmour 版权所有。

© 2002, 2003 Andrew Lunn 版权所有。

© 2002, 2003 Gary Thomas 版权所有。

© 2002, 2003 Bart Veer 版权所有。

© 1982, 1986, 1991, 1993 The Regents of the University of California. 版权所有。保留所有权利。

© Unix System Laboratories, Inc.

本文件的全部或部分内容来源于University of California by American Telephone and Telegraph Co.或Unix System Laboratories, Inc.授权给加利福尼亚大学的材料，并在UNIX System Laboratories, Inc.的许可下转载。

© 1995, 1996, 1997, and 1998 WIDE Project. 版权所有。保留所有权利。

© 2000 Brian Somers 版权所有。

© 1998 The NetBSD Foundation, Inc. 版权所有。保留所有权利。

© 1997 Niklas Hallqvist. 版权所有。保留所有权利。

© 1998 Stephen Deering 版权所有。

© 1992, 1993 The Regents of the University of California. 版权所有。保留所有权利。

这段代码源于斯坦福大学的Stephen Deering为伯克利贡献的软件。部分eCos代码分布在多个BSD样式许可证下。eCos代码的其他部分根据GNU通用公共许可证的条款分发，具有非copyleft异常，允许静态链接到非copyleft程序。

Open SSL

© 1998-2004 The Open SSL Project. 版权所有。保留所有权利。

本产品包括由OpenSSL Project开发的用于OpenSSL工具包的软件 (<http://www.openssl.org/>)

© 1995-1998 Eric Young. 版权所有。保留所有权利。

OpenSSL是根据Open SSL和SSLeay许可证的条款分发的，这两种许可证都是BSD样式的开放源代码许可证。

OpenSSL 许可证

OpenSSL工具包保持双重许可，即OpenSSL许可证和原始SSLeay许可证的条件都适用于工具包。

有关实际许可文本，请参见下文。实际上这两个许可证是BSD样式的开源许可证。如果任何与OpenSSL相关的许可问题，请联系openssl-core@openssl.org。

©1998-2011 The OpenSSL Project. 版权所有。保留所有权利。

当满足以下条件时，允许在修改或不修改情况下，以源编码和二进制形式重新分配和使用：

1. 源编码的重新分配必须保留上述的版权通知、条件和下文的免责声明。
2. 以二进制形式重新分配必须复制分配档和/或其他材料中的上述版权通知、条件和下文的免责声明。
3. 设计本软件特征或使用的所有广告材料必须显示下列字样：“本产品包括OpenSSL项目开发的软件，用于OpenSSL工具。[\(http://www.openssl.org/\)](http://www.openssl.org/)。”
4. 未经书面许可，名称“OpenSSL Toolkit (OpenSSL工具箱)”和“OpenSSL Project (OpenSSL项目)”切勿用于对源自本软件的产品认可或推销。有关书面许可，请咨询openssl-core@openssl.org。
5. 未经OpenSSL项目书面许可，源自本软件的产品不得在其名称中出现“OpenSSL”，或“OpenSSL”字样。
6. 任何形式的重新分配必须保留以下文字：“本产品包括OpenSSL项目开发的软件，用于OpenSSL工具。[\(http://www.openssl.org/\)](http://www.openssl.org/)”

本软件“按原样”提供，

但并不以明示或暗示的方式做出任何保证，包括但不限于对适销性、特殊用途的适用性或非侵权的默示担保。OpenSSL不对任何直接、间接、意外、特定和典型事件，或由此产生的损害（包括但不限于：替代产品或服务的获取；效用、数据或利润的损失；业务中断）负责，也不会对在使用本软件的过程中引起的合同、责任限制，或民事侵权行为（包括过失或故意）等违法行为负责，即使已经提醒您发生这种损坏的可能性。

本产品包括Eric Young(eay@cryptsoft.com)编写的加密软件。本产品包括Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com)编写的软件。

SSLeay 许可证原件

© 1995-1998 Eric Young (eay@cryptsoft.com) 版权所有。保留所有权利。

本数据包为Eric Young (eay@cryptsoft.com) 编写的SSL实施声明。eay@cryptsoft.com 版权所有。编写的实施声明符合Netscapes SSL。

只要满足以下条件，本数据库免费用于商业和非商业使用。下列条件适用本分配中可见的所有代码，包括RC4、RSA、ihash、DES等代码；不只是SSL代码。本分配中包含的SSL档涵盖了相同的版权期限，除了持有者Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com)。Eric Young 保留所有权利，如代码中的所有版权通知不得删除。

如果本数据报用于产品，则Eric Young应视为所使用数据库文件的作者。可以文字信息的形式出现在数据报提供的程序或文件开端（联机或文字）。

当满足以下条件时，允许在修改或不修改情况下，以源编码和二进制形式重新分配和使用：

1. 源编码的重新分配必须保留版权通知、条件和下文的免责声明。
2. 以二进制形式重新分配必须复制分配档和/或其他材料中的上述版权通知、条件和下文的免责声明。

3. 所有提及本软件功能或使用的广告材料必须显示以下确认信息：
“本产品包括由Eric Young (eay@cryptsoft.com) 编写的加密软件“如果数据库路径未经相关加密，则“加密”字样可以删除:-)。”
4. 如果涉及软件目录中的任何Windows专用代码（或其衍生代码）（适用代码），则必须包括文字：“本产品包括Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com)编写的软件”。

本软件由ERIC YOUNG “按原样”提供，但并不以明示或暗示的方式做出任何保证，包括但不限于对适销性、特殊用途的适用性或非侵权的默示担保。作者不对任何直接、间接、意外、特定和典型事件，或由此产生的损害（包括但不限于：替代产品或服务的获取；效用、数据或利润的损失；业务中断）负责，也不会对在使用本软件的过程中引起的合同、责任限制，或民事侵权行为（包括过失或故意）等违法行为负责，即使已经提醒您发生这种损坏的可能性。

不得变更本代码的任何公共可用版本或衍生版的许可证和分配期限。即不得拷贝本代码或置于另一许可证 [包括GNU公共许可证]中。

WPA 请求许可证

© 2003-2013, Jouni Malinen <j@w1.fi> 及贡献者版权所有。保留所有权利。

本程序授予 BSD 许可证 (已删除广告条款)。

当满足以下条件时，允许在修改或不修改情况下，以源编码和二进制形式重新分配和使用：

1. 源编码的重新分配必须保留上述的版权通知、条件和下文的免责声明。
2. 以二进制形式重新分配必须复制分配档和/或其他材料中的上述版权通知、条件和下文的免责声明。
3. 未经书面许可，上述列出的版权持有者的名字或贡献者的名字不得用于认可或推销源自本软件的产品。

本产品中的软件由版权持有者及贡献者“按原样”提供，不提供任何明示或暗示的担保，包括（但不限于）适销性和适用于特定用途的暗示担保。版权持有者或贡献者不对任何直接、间接、意外、特定和典型事件，或由此产生的损害（包括但不限于：替代产品或服务的获取；效用、数据或利润的损失；业务中断）负责，也不会对在使用本软件的过程中引起的合同、责任限制，或民事侵权行为（包括过失或故意）等违法行为负责，即使已经提醒您发生这种损坏的可能性。

Brian Gladman AES Library

由 Brian Gladman (<http://www.gladman.me.uk/>) 编写的此库包含用于对于 16,24 和 32 字节的块和密钥大小实现用于 AES (Rijndael) 的加密和解密的代码。固件包含从以下 URL 获取的库的版本：

<http://www.opensource.apple.com/source/xnu/xnu-1504.9.37/bsd/crypto/aes/>

© 2003, Dr Brian Gladman, Worcester, UK. 版权所有。保留所有权利。

许可条款

这个软件在源和二进制的免费分发和使用允许（有或无变更）提供：

1. 此源代码的分发包括上述版权通知，本条件清单和以下免责声明；
2. 二进制形式的分发包括上述版权通知，此条件列表和以下免责声明在文档和/或其他相关材料中；
3. 版权持有人的姓名不用于支持产品建立使用此软件没有特定的书面许可。

替代地，只要本通知保留完整，本产品可以根据GNU通用公共许可证 (GPL) 的条款分发，在这种情况下，GPL的条款适用于上面给出的INSTEAD。

免责声明

本软件按“原样”提供，没有明示或默示的保证在其性质方面，包括但不限于正确性和/或适合目的。

Artifex 部分软件版权声明

© 2001/2009 Artifex Software Inc.部分版权所有。 本软件部分基于 Independent JPEG Group 的研发。
©1998 Soft Horizons 部分版权所有。 保留所有权利。

Google 字体 Open Sans

Google字体“Open Sans”用于本产品，仅作前面板显示用途。Open Sans是无衬线字体，由Ascender公司的字样主管Steve Matteson设计。本版本包括完整的897个字集，包括标准ISO Latin 1、Latin CE、Greek和Cyrillic字集。Open Sans字体设计笔直、开放、中性且耐看。最适于打印、网络和移动接口，文字具有绝佳的易读性。

源编码参见 <https://www.google.com/fonts/specimen/Open+Sans>且在Apache许可证v 2.0的期限内授权于Printronic，参见 <http://www.apache.org/licenses/LICENSE-2.0.html>。

© [年份] [版权持有者名称]版权所有

在Apache许可证v 2.0 ("许可证")授权下：除非符合许可证，否则不得使用本档。 可以登录 <http://www.apache.org/licenses/LICENSE-2.0> 获取许可证的副本。

除非适用法律要求或书面同意，否则许可证分配的软件须在“按原样”基础上分配，不提供任何明示或暗示的担保或条件。参见许可证关于专用语言约束的许可证许可和限制。

Cousine 字体

Cousine字体是产品中使用的等宽字体，仅用作前面板显示。源编码参见 <http://www.fontsquirrel.com/fonts/list/classification/monospaced>且在Apache许可证v 2.0的期限内授权于Printronic，参见 <http://www.apache.org/licenses/LICENSE-2.0.html>。

© [年份] [版权持有者名称]版权所有

在Apache许可证v 2.0 ("许可证")授权下：除非符合许可证，否则不得使用本档。 可以登录 <http://www.apache.org/licenses/LICENSE-2.0> 获取许可证的副本。

除非适用法律要求或书面同意，否则许可证分配的软件须在“按原样”基础上分配，不提供任何明示或暗示的担保或条件。参见许可证关于专用语言约束的许可证许可和限制。

有限软件产品担保

Printronic Auto ID Technology, Inc.保证在交付后九十（90）天内，本软件将按照 Printronic Auto ID Technology, Inc.出版的规格执行。Printronic Auto ID Technology, Inc. 不对软件的故障、错误和遗漏作任何担保。

补救措施

与软件有关的Printronic Auto ID Technology, Inc.的唯一责任和您的全部赔偿以及是用同一版本的软件更换有缺陷的软件。

担保免责和赔偿限制

1. 各方均同意不作其它任何明示或暗示的担保，包括对特定用途的适用性和适销性的担保。Printronix Auto ID Technology, Inc.不担保软件中包含的功能都能满足您的需求，也不担保软件运行时不会中断或不出现故障。软件内容如有更改 / 改进，Printronix Auto ID Technology, Inc.不作另行通知。
2. 在任何情况下，PRINTRONIX AUTO ID TECHNOLOGY, INC.都不对由于使用本产品或无法使用本产品而产生的利润损失、数据丢失、或任何其它直接、间接、偶然或产生的损害负责，即使已经提醒PRINTRONIX AUTO ID TECHNOLOGY, INC.可能会产生这些损害或滥用软件或操作软件会产生损害。某些主权国不允许免除或限制偶然或意外损失的责任，上述限制可能不适用于您。
3. 对于由于延期提供“软件产品”或本协议下的任何其他性能所造成的损失，Printronix Auto ID Technology, Inc.概不负责。
4. 根据本协议，我们因软件产品承担的全部责任（包括疏忽责任，仅因我们的疏忽造成的人身伤害责任除外），以及软件产品的性能符合或性能不符所造成的责任，以及您的全部赔偿仅限于本协议指定的赔偿。
5. 本协议受加利福尼亚州法律的管辖。

许可协议的终止

本协议将一直有效直至终止。如果您违反协议条款，并在接到通知30天内仍未改正，本协议可经您与Printronix Auto ID Technology, Inc.协商或由Printronix Auto ID Technology, Inc.单方终止。本协议终止时，您需将打印机及所有软件和说明文件退回购买地点。

美国政府受限权利

政府使用、复制或泄漏本协议的行为应符合 FAR 242.227-7013，子条款 (b) (3) (ii) 或子段落 (c) (1) (ii) 中的“技术数据和计算机软件权利”条款适用部分的限制。进一步的使用、复制和公布行为应符合FAR 52.227-19 (c) (2) 中适用于受限权利软件的规定。

条款和条件的确认

您确认已阅读本协议、理解本协议内容并同意接受其条款和条件。双方均不受未包含在本协议中的声明或表述之限制。未经双方授权的代表签名，对本协议的任何更改均无效。使用该打印机即表示您同意接受本协议的条款和条件。

保固信息

打印机保固

Printronix向购买者担保在正常使用和服务情况下，从 Printronix 装运之日起一年内，购买的打印机（不包括印字头）应当没有材料和工艺问题。（在美国和加拿大地区，购机90天内提供现场技术支持服务，购机91天至一年内提供返厂服务，运输费用由购买者承担。）

耗材（如纸张和碳带）不在此担保范围内。那些被误用的、改动的或者用于非生产目的的设备零件也不在此担保范围内。丢失、装运损坏、由事故导致的损坏，以及由非授权服务造成的损坏也不在本担保范围内。

印字头

Printronix保证印字头的使用时间为一百八十（180）天，或为直接热感打印1000000英吋，或为热转印打印2000000 英吋，这三个条件以首先达到的条件为准。如果印字头由于使用不当，清洁不当或者由于碳带或纸张使用不当而造成损坏，则不在保固范围之内。

耗材


如果需要从最近的提供全部服务的经销商处获得 Printronix Auto ID正品耗材，请致电（844）307-7120或传真（657）258-0817。

对于任何计算机成像系统的发展，耗材的设计、规格和选择是有机结合在一起的。Printronix强大的生产和研究能力，以及多年的打印机和应用程序的设计经验可以确保您得到所需的耗材，使您的Printronix打印机达到最佳性能。

有关更多信息，请致电Printronix客户支持中心（844）307-7120或访问Printronix网站 <http://www.PrintronixAutoID.com>。

现场维护服务

Printronix 在美国和加拿大地区提供现场支持服务。如需了解详细服务协议，请致电(844) 307-7120 或 发送电子邮件 Service@PrintronixAutoID.com。

廢電池請回收 

P220053-001 C