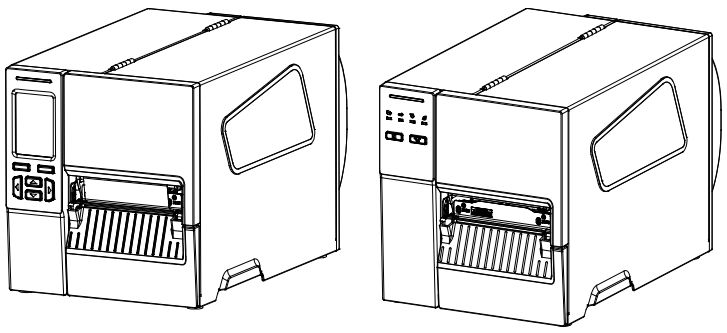
سلسلة *MB240/ MB340/ MB240T/ MB340T*

طابعة النقل الحراري / الباركود الحراري المباشر

دليل المستخدم



معلومات حقوق الطبع والنشر

© ٢٠١٨ لشركة Co Technology ID Auto TSC المحدودة

جميع حقوق النشر والطبع والبرمجيات وبرامج الطابعة الواردة في هذا الدليل محفوظة لشركة Technology ID Auto TSC المحدودة.

CG Triumvirate is a trademark of Agfa Corporation. يُستخدم نوع الخط CG Triumvirate Bold Condensed بموجب ترخيص من شركة Windows Monotype Corporation. هي علامة تجارية مسجلة لشركة Corporation Microsoft،

فيما تخص جميع العلامات التجارية الأخرى مالكيها المعنيين.

المعلومات الواردة في هذه الوثيقة عرضة للتغيير دون إخطار مسبق، كما إنها لا تمثل أي التزام من جانب Technology ID Auto TSC، كما يحظر إعادة نسخ أي من أجزاء من هذا الدليل أو نقله بأي طريقة أو لأي غرض غير استخدام المشتري له دون الحصول على إذن كتابي صريح من شركة Technology ID Auto TSC.

EN 55032، الفئة أ

EN 55035

EN 60950-1

هذا المنتج من الفئة أ، وعند استخدامه في بيئة سكنية، قد يتسبب في حدوث تداخل لاسلكي، مما يتطلب من المستخدم اتخاذ بعض الإجراءات الملائمة.

اللجنة الفيدرالية للاتصالات الجزء ١٥ ب، الفئة أ

ICES-003، الفئة أ

تم اختبار هذا الجهاز وثُبت تطابقه مع حدود الجهاز الرقمي من الفئة أ بمقتضى الجزء ١٥ من قواعد اللجنة الفيدرالية للاتصالات. وقد وُضعت هذه الحدود لتوفير حماية معقولة ضد التداخلات الضارة عند تشغيل الجهاز في بيئة تجارية،

حيث إن هذه الشاشة تولّد وتستخدم بل وقد تصدر عنها طاقة تردد لاسلكية، لذا فإنها قد تتسبب في حدوث تداخلات ضارة مع الاتصالات اللاسلكية إذا لم تركّب وتستخدم وفقًا للتعليمات الموضوعة من قبل الجهة المصنعة. وقد يتسبب تشغيل هذا الجهاز في منطقة سكنية في حدوث تداخلات ضارة، وفي هذه الحالة يتعين أن يقوم المستخدم بتصحيح تلك التداخلات على نفقته الخاصة.

يتوافق هذا الجهاز الرقمي من الفئة أ مع معيار ICES-003 الكندي.

Cet appareil numérique de la classe A est conform à la norme NMB-003 du Canada.

يتوافق هذا الجهاز مع الجزء ١٥ من قوانين اللجنة الفيدرالية للاتصالات، حيث يخضع تشغيله للشرطين التاليين: (١) قد يتسبب هذا الجهاز في حدوث تداخل ضار (٢) يجب أن يستقبل هذا الجهاز أي تداخل وارد، بما في ذلك التداخل الذي قد ينتج عنه أوضاع تشغيل غير مرغوب فيها.

AS/NZS CISPR 32، الفئة أ

UL 62368-1
CSA C22.2 رقم ٦٢٣٦٨-١

EN 62368-1

KN 32 / KN 35 / K 60950-1

이 기기는 업무용(A 급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 가정외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다.

GB 4943.1

GB 9254، الفئة أ

GB 17625.1

此为 A 级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰,

在这种情况下，可能需要用户对干扰采取切实可行的措施。

برنامج Energy Star لأجهزة التصوير الإصدار 2.0

IS 13252(الجزء ١)/

IEC 60950-1

CNS 13438

CNS 14336-1

CNS 15663

LP0002

ملاحظة: قد يوجد اختلاف بين الشهادات حسب طراز السلسلة، لذا يرجى الرجوع إلى الملصق الموجود على المنتج لتحري الدقة.

تعليمات هامة للسلامة:

١- يرجى قراءة جميع التعليمات والاحتفاظ بها للاطلاع عليها في وقت لاحق.
٢- اتبع جميع التحذيرات والتعليمات الخاصة بالمنتج.
٣- افصل قابس التيار من مأخذ التيار المتردد قبل تنظيف الجهاز أو في حالة حدوث خطأ ما،
وتجنب استخدام المنظفات السائلة أو البخاخات، استخدم قطعة قماش مبللة للتنظيف.
٤- يجب تركيب مقبس الحائط بالقرب من الجهاز بحيث يسهل الوصول إليها.
٥- يجب حماية الوحدة من الرطوبة.
٦- تأكد من استقرار الجهاز عند تركيبه، لما قد يسببه انقلاب الجهاز أو سقوطه من حدوث ضرر.
٧- تأكد من اتباع القدرة التشغيلية الصحيحة ونوع الطاقة الموضح على ملصق العلامات المقدم من قبل الجهة المصنعة.
٨- يرجى الرجوع إلى دليل المستخدم لمعرفة أقصى درجة حرارة محيطة لتشغيل الجهاز.

تحذير:

يُحظر لمس الأجزاء المتحركة أو الاقتراب منها.

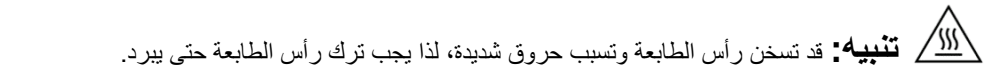
تنبيه:

(للأجهزة المزودة ببطارية ساعة الوقت الفعلي RTC (CR2032) أو بطارية قابلة للشحن)

قد يؤدي استبدال البطارية بنوع غير صحيح إلى حدوث انفجار.

تخلص من البطاريات المستخدمة طبقًا للتعليمات الموضحة أدناه.

١- تجنب إلقاء البطارية في النار.
٢- يجب عدم إحداث دائرة قصر في مناطق التلامس.
٣- تجنب فك البطارية.
٤- تجنب إلقاء البطارية في النفايات المنزلية،
٥- علمًا بأن رمز سلة النفايات المشطوب عليها يشير إلى حظر التخلص من البطارية في النفايات البلدية.



تنبيه: قد تسخن رأس الطابعة وتسبب حروق شديدة، لذا يجب ترك رأس الطابعة حتى يبرد.

تحذير:

لسلامة التشغيل، يرجى إيقاف تشغيل الجهاز من مفتاح الطاقة قبل فتح غطاء الوسائط لتعبئة الملصقات والشرائط أو للإصلاح. بعد إتمام الخطوات السابقة، يرجى إغلاق غطاء الوسائط أولاً ثم تشغيل الجهاز لبدء عملية الطباعة.

تنبيه:

قد يؤدي إدخال أية تعديلات أو تغييرات غير معتمدة صراحةً من قِبل مانح الضمان إلى إبطال حق المستخدم في تشغيل هذا الجهاز.

فيما يلي بيان للمنتجات التي بها وظيفة RF الاختيارية.

بيان المفوضية الأوروبية:

يمتثل هذا الجهاز لمعايير التعرض للإشعاع الخاصة بالاتحاد الأوربي والمعينة للبيئات غير الخاضعة للرقابة. ينبغي تركيب هذا الجهاز وتشغيله بحيث لا تقل المسافة بين الجهاز وجسم المستخدم عن ٢٠ سم.

جميع الأوضاع التشغيلية:

٢,٤ جيجا هرتز: 802.11b, 802.11g, 802.11n (HT20), 802.11n (HT40)

٥ جيجا هرتز: 802.11a،

فيما يلي التردد والوضع والطاقة المنتقلة القصوى ضمن حدود الاتحاد الأوروبي:

٢٤٠٠ ميجا هرتز – ٢٤٨٣,٥ ميجا هرتز: ١٩,٨٨ ديسيبل/مللي وات (EIRP)(Wi-Fi)

٥١٥٠ ميجا هرتز – ٥٢٥٠ ميجا هرتز: ١٧,٥١ ديسيبل/مللي وات (EIRP)(Wi-Fi)

٢٤٠٢ ميجا هرتز – ٢٤٨٠ ميجا هرتز: ٦,٠٢ ديسيبل/مللي وات (EIRP)(Bluetooth)

المتطلبات في كل من
النمسا/بلجيكا/بلغاريا/التشيك/الدنمارك/إستونيا/فرنسا/ألمانيا/آيسلندا/آيرلندا/إيطاليا/أسبانيا/قبرص/لاتفيا/ليختنشتاين/ليتوانيا/لوكسمبورغ/المجر/مالطا/هولندا/النرويج/بولندا/البرتغال/رومانيا/سلوفينيا/سلوفاكيا/تركيا/فنلندا/السويد/سويسرا/المملكة المتحدة/كرواتيا. هذا الجهاز يعمل في نطاق ٥١٥٠-٥٣٥٠ ميجا هرتز للاستخدام المنزلي فقط

٥١٥٠-٥٣٥٠ ميجا هرتز للاستخدام في الأماكن المغلقة فقط

٥٤٧٠-٥٧٢٥ ميجا هرتز للاستخدام في الأماكن المغلقة والمفتوحة

القيود المفروض في أذربيجان

المعلومات الخاصة بالقيود الوطنية موضحة أدناه

نطاق التردد	الدولة	ملاحظة
٥١٥٠-٥٣٥٠ ميجا هرتز	أذربيجان	**ليس هناك حاجة للتراخيص في حالة استخدام الجهاز بمكان مغلق بطاقة لا تتجاوز ٣٠ ميجا واط.مل**
٥٤٧٠-٥٧٢٥ ميجا هرتز		

بموجب ذلك، تعلن شركة TSC Auto ID Technology المحدودة أن نوع الأجهزة اللاسلكية IEEE 802.11 a/b/g/n [Wi-Fi] تتوافق مع التوجيه الأوروبي 2014/53/EU.

يتوفر النص الكامل لإعلان المطابقة الصادر عن الاتحاد الأوروبي على الموقع التالي:
http://www.tscprinters.com/cms/theme/index-39.html

تحذير التعرض للترددات اللاسلكية (Wi-Fi)

يجب تركيب ذلك الجهاز وتشغيله وفقًا للتعليمات الموضحة، ويجب كذلك عدم تغيير مكانه أو تشغيله بالاتصال مع أي هوائي أو جهاز إرسال آخر. يجب أن يتم تزويد المستخدمين وفنيّ التركيب بدليل تعليمات تركيب الهوائي وظروف تشغيل جهاز الإرسال من أجل الامتثال لشروط التعرض للتردد اللاسلكي.

قيمة معدل الامتصاص النوعي: ٠,٧٣٦ واط/كجم

تحذير التعرض للترددات اللاسلكية (للبلوتوث)

يتوافق هذا الجهاز مع حدود التعرض للإشعاع الموضوعة بواسطة لجنة الاتصالات الفيدرالية والمعينة للبيئات غير الخاضعة للرقابة.

يجب عدم وضع هذا الجهاز أو تشغيله بالقرب من أي هوائي أو جهاز إرسال آخر.

كندا، إخطارات الوكالة الصناعية الكندية

يتطابق هذا الجهاز الرقمي من الفئة ب مع معايير ICES-003 الكندية وRSS-210،
حيث يخضع تشغيله للشرطين التاليين: (١) لا يتسبب هذا الجهاز في حدوث أي تداخل (٢) يستقبل هذا الجهاز أي تداخل، بما في ذلك التداخل الذي قد يترتب عليه أوضاع تشغيل غير مرغوبة للجهاز.

معلومات بشأن تعرض الأشخاص للترددات اللاسلكية

طاقة الخرج المشعة للأجهزة اللاسلكية أقل من حدود الترددات اللاسلكية التي تحددها الوكالة الصناعية الكندية، وبذلك ينبغي استخدام الجهاز اللاسلكي بطريقة تضمن تقليل الاتصال المحتمل بينه وبين الأشخاص عند تشغيله في الظروف العادية.

تم تقييم هذا الجهاز وإثبات امتثاله لحدود معدل الامتصاص النوعي الذي حددته الوكالة الصناعية الكندية عند تركيب الجهاز في منتجات مُضيفة محددة تعمل في ظروف تعرض متنقلة. (**فيما يخص Wi-Fi**)

تم تقييم هذا الجهاز وإثبات امتثاله لحدود التعرض للترددات اللاسلكية التي حددتها الوكالة الصناعية الكندية تحت ظروف تعرض متنقلة، (الهوائيات على مسافة أقل من٢٠ سم من جسم المستخدم) **(للبلوتوث)**

Canada, avis de l'Industry Canada (IC)
Cet appareil numérique de classe B est conforme aux normes canadiennes ICES-003 et RSS-210. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et (2) cet appareil doit accepter toute interférence, notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

Informations concernant l'exposition aux fréquences radio (RF)
La puissance de sortie émise par l'appareil sans fil est inférieure à la limite d'exposition aux fréquences radio de l'Industry Canada (IC). Utilisez l'appareil sans fil de façon à minimiser les contacts humains lors du fonctionnement normal.

Ce périphérique a été évalué et démontré conforme aux limites SAR (Specific Absorption Rate – Taux d'absorption spécifique) par l'IC lorsqu'il est connecté à des dispositifs hôtes spécifiques opérant dans des conditions d'utilisation mobile. **(Pour le Wi-Fi)**

Ce périphérique a également été évalué et démontré conforme aux limites d'exposition radio-fréquence par l'IC pour des utilisations par des opérateurs mobiles (les antennes sont à moins de 20 cm du corps d'une personne). **(Pour le Bluetooth)**

NCC 警語:

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。（即低功率電波輻射性電機管理辦法第十二條）

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。

前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。（即低功率電波輻射性電機管理辦法第十四條）

BSMI Class A 警語:

這是甲類的資訊產品，在居住的環境使用中時，可能會造成射頻干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

المحتويات

١- مقدمة..... ١

١-١ مقدمة عن المنتج..... ١

١-٢ خصائص المنتج..... ٢

١-٢-١ الخصائص القياسية للطابعة..... ٢

١-٢-٢ الخصائص الاختيارية للطابعة..... ٤

١-٣ مواصفات الطابعة..... ٤

١-٤ مواصفات الطباعة..... ٥

١-٥ مواصفات الشريط..... ٥

١-٦ مواصفات الوسائط..... ٥

٢- نظرة عامة على عمليات التشغيل..... ٦

٢-١ تفريغ المحتويات والمعاينة..... ٦

٢-٢ نظرة عامة على الطابعة..... ٧

٢-٢-١ الجانب الأمامي..... ٧

٢-٢-٢ الجانب الداخلي..... ٩

٢-٢-٣ الجانب الخلفي..... ١٠

٢-٣ وحدة تحكم المشغل..... ١١

٢-٣-١ مفاتيح ومؤشرات بيان الحالة..... ١٢

٢-٣-٢ أيقونات الصفحة الرئيسية..... ١٢

٢-٣-٣ الشاشة اللمسية..... ١٣

٣- الإعداد..... ١٤

٣-١ إعداد الطابعة..... ١٤

٣-٢ تركيب الشريط..... ١٥

٣-٣ فك الشريط المستخدم..... ١٨

٣-٤ تحميل الوسائط..... ١٩

٣-٤-١ تحميل الوسائط..... ١٩

٣-٤-٢ تحميل الوسائط ذات الطيات المروحية/الخارجية..... ٢٢

٣-٤-٣ تحميل الوسائط في وضع المقشر (اختياري)..... ٢٣

٣-٤-٤ تحميل الوسائط في وضع القاطع (اختياري)..... ٢٦

٤- مقبض الضبط..... ٢٧

٤-١ مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة..... ٢٧

٤-٢ وحدة مقبض ضبط شد الشريط..... ٢٨

٤-٣ آلية الضبط الدقيق لتفادي ظهور تجاعيد بالشريط ٢٩
٥. أداة التشخيص. ٣١
٥-١ تشغيل أداة التشخيص ٣١
٥-٢ وظائف الطابعة ٣٢
٥-٣ إعداد الإيثرنت عن طريق أداة التشخيص ٣٣
٥-٣-١ استخدام واجهة USB لإعداد واجهة الإيثرنت ٣٣
٥-٣-٢ استخدام واجهة RS-232 لإعداد واجهة شبكة الإيثرنت ٣٤
٥-٣-٣ استخدام واجهة الإيثرنت لإعداد واجهة الإيثرنت ٣٥
٦- وظائف قائمة LCD ٣٧
٦-١ الدخول إلى القائمة ٣٧
٦-٢ نظرة عامة على القائمة ٣٨
٦-٣ الإعدادات ٣٩
٦-٣-١ TSPL ٣٩
٦-٣-٢ ZPL2 ..... ٤١
٦-٤ المستشعر ٤٣
٦-٥ الواجهة ٤٤
٦-٥-١ الاتصال التسلسلي ٤٤
٦-٥-٢ الإيثرنت ٤٥
٦-٥-٣ Wi-Fi ٤٦
٦-٥-٤ البلوتوث ٤٦
٦-٦ خيارات متقدمة ٤٧
٦-٧ مدير الملفات ٤٩
٦-٨ التشخيص ٥٠
٦-٩ المفضلات ٥٢
٧ استكشاف الأعطال وإصلاحها ٥٣
٨ الصيانة ٥٦
تاريخ المراجعة ٥٧

١ـ مقدمة

١ـ١ مقدمة عن المنتج

نشكر سيادتكم لشراء طابعة الباركود من TSC.

تم تصميم سلسلة MB240 / MB240T عالية الأداء الجديدة لنقل الباركود بأعلى جودة ممكنة، فهي تشتمل على آلية طباعة من الألومنيوم المصبوب مبيتة في كابينة خفيفة شديدة المتانة، وينتج عن هذا التصميم الجديد طابعة قوية تناسب التشغيل الشاق.

وتتوافر سلاسل MB240 وMB340 وMB240T وMB340T بأربع طرازات مختلفة. طابعات MB240/ MB240T بجودة قياسية ٢٠٣ نقطة لكل بوصة بسرعة تصل إلى ٨ بوصات في الثانية، فيما توفر طابعات MB340/ MB340T دقة طباعة أعلى بـ ٣٠٠ نقطة لكل بوصة بسرعة تصل إلى ٦ بوصات في الثانية مما يجعلها مثالية لطبع الرموز الشريطية الصغيرة ثنائية الأبعاد والرسوم البيانية والكتابات الصغيرة وغير ذلك من الصور فائقة الدقة.

يتم تزويد طابعات السلسلة MB240T / MB340T بميزات قياسية، بما في ذلك شاشة لمسية ملونة بواجهة مستخدم جديدة وأزرار القائمة الستة لراحة المستخدم. تدعم سلسلة MB240 / MB240T شرائط بطول ٤٥٠ متر ولفائف وسائط ٨ بوصات OD وإيثرنت مدمج وواجهة RS-232 ومضيف USB لوصلات لوحة المفاتيح والماسح الضوئي، كما تتوفر منافذ GPIO ووحدة واي-فاي ووحدة بلوتوث داخلية كخيار متاح.

لطباعة تنسيقات الملصقات، يرجى الرجوع إلى التعليمات المقدمة في برنامج التعريف، وفي حالة الرغبة في كتابة البرامج المخصصة يرجى الرجوع إلى دليل البرمجة TSPL/TSPL2 الموجود على موقع شركة TSC على موقع TSC http//:www.tscprinters.com.

- التطبيقات

- طباعة المجالات الصناعية
- العمل في عملية وضع العلامات
- بطاقات الامتثال
- تحقيق النظام
- التوزيع
- الشحن/الاستلام
- التخزين/التوزيع
- الإلكترونيات وملصقات المجوهرات

١-٢ خصائص المنتج

١-٢-١ الخصائص القياسية للطابعة

تتميز الطابعة بالخصائص القياسية التالية.

الخصائص القياسية للمنتج				
الطراز	**MB240**	**MB340**	**MB240T**	**MB340T**
دقة العرض	٢٠٣ نقطة/ بوصة (٨ نقطة/ مم)	٣٠٠ نقطة/ بوصة (١٢ نقطة/ مم)	٢٠٣ نقطة/ بوصة (٨ نقطة/ مم)	٣٠٠ نقطة/ بوصة (١٢ نقطة/ مم)
طريقة الطباعة	النقل الحراري والحرارة المباشرة			
الآلية	قاعدة مصبوبة وإطار/غطاء معدني بمفصلتين ونافذة عرض وسائط واضحة وكبيرة.			
شاشة عرض LCD / أزرار التشغيل	■ لا يوجد عرض/ زرا تشغيل (إيقاف مؤقت وتغذية) ■ مصباح ليد بثلاثة ألوان لإضاءة شريط الإخطار ■ ٤ مصابيح مؤشر الحالة للتعريف بحالة بفتحة الرأس والشريط والملصق والاتصال اللاسلكي		■ إمكانية الاختيار من بين لغات متعددة ■ شاشة ملونة تعمل باللمس مقاس ٣,٥ بوصة،HVGA ٣٢٠ × ٤٨٠ بكسل ■ ٦ أزرار تشغيل (القائمة، تغذية/إيقاف مؤقت، التحرك لأعلى، لأسفل، لليمين لليسار) ■ مصباح بيان الحالة بثلاثة ألوان	
المعالج	معالج عالي الأداء RISC ٣٢ بت			
الذاكرة	■ ذاكرة فلاش سعة ١٢٨ ميجابايت ■ ذاكرة وصول عشوائي ديناميكية ٦٤ ميجا بايت			
الواجهة	■ USB 2.0 (وضع السرعة العالية) ■ إيثرنت داخلية ■ RS-232 (حد أقصى ١١٥,٢٠٠ بت في الثانية) ■ عدد ١ مضيف USB، لاتصال جهاز تخزين USB			
مستشعرات	■ مستشعر فراغات ناقل (بإمكانية ضبط الوضع من ٥ مم إلى ٨٨ مم) ■ مستشعر عاكس للعلامات السوداء (بإمكانية ضبط الوضع من ٠ مم إلى ٨١,٧ مم) ■ مستشعر مشفر الشريط ■ مستشعر نهاية الشريط (ناقل) ■ مستشعر فتح الرأس			
الخط داخلي	■ ٨ خطوط صور نقطية رقمية هجائية ■ خط قابل للتمديد CG Triumvirate Bold Condensed من شركة Monotype Imaging® ■ محرك خطوط True Type مدمج من Monotype			
صفحة الأكواد المدعومة	■ صفحة الشفرات ٤٣٧ (الإنجليزية - الولايات المتحدة) ■ صفحة الشفرات ٧٣٧ (اليونانية) - ■ صفحة الشفرات ٨٥٠ (اللاتينية-١) ■ صفحة الشفرات ٨٥٢ (اللاتينية-٢) ■ صفحة الشفرات ٨٥٥ (السيريلية) - ■ صفحة الشفرات ٨٥٧ (التركية) ■ صفحة الشفرات ٨٦٠ (البرتغالية) ■ صفحة الشفرات ٨٦١ (الأيسلندية) ■ صفحة الشفرات ٨٦٢ (العبرية) ■ صفحة الشفرات ٨٦٣ (الفرنسية الكندية) ■ صفحة الشفرات ٨٦٤ (العربية) ■ صفحة الشفرات ٨٦٥ (الإسكندنافية) ■ صفحة الشفرات ٨٦٦ (الروسية) ■ صفحة الشفرات ٨٦٩ (اليونانية ٢)- ■ صفحة الشفرات ٩٥٠ (الصينية التقليدية) ■ صفحة الشفرات ٩٣٦ (الصينية البسيطة) ■ صفحة الشفرات ٩٣٢ (اليابانية)			

	■ صفحة الشفرات ٩٤٩ (الكورية) ■ صفحة الشفرات ١٢٥٠ (اللاتينية ٢) ■ صفحة الشفرات ١٢٥١ (السريلية) ■ صفحة الشفرات ١٢٥٢ (اللاتينية ١) ■ صفحة الشفرات ١٢٥٣ (اليونانية) ■ صفحة الشفرات ١٢٥٤ (التركية) ■ صفحة الشفرات ١٢٥٥ (العبرية) ■ صفحة الشفرات ١٢٥٦ (العربية) ■ صفحة الشفرات ١٢٥٧ (البلطيقية) ■ صفحة الشفرات ١٢٥٨ (الفيتنامية) ■ ISO-8859-1: اللاتينية-١ (غرب أوروبا) ■ ISO-8859-2: اللاتينية-٢ (وسط أوروبا) ■ ISO-8859-3: اللاتينية-٣ (جنوب أوروبا) ■ ISO-8859-4: اللاتينية-٤ (شمال أوروبا) ■ ISO-8859-5: السيريلية ■ ISO-8859-6: العربية ■ ISO-8859-7: اليونانية ■ ISO-8859-8: العبرية ■ ISO-8859-9: التركية ■ ISO-8859-10: الاسكندنافية ■ ISO-8859-15: اللاتينية-٩ ■ UTF-8	
الكود الشريطي المدعوم	الكود الشريطي أحادي البعد كود ١٢٨ مجموعات فرعية A.B.C، كود 128UCC، EAN128, Interleave 2 من ٥، كود ٣٩، كود ٩٣، EAN-13، EAN-8، شريط أكواد، POSTNET، UPC-A UPC-E، EAN، (5)2 UPC رقم، MSI، PLESSEY، China Post، EAN14، ITF14، كود ١١، TELPEN، كود ٤٩، PLANET، Deutsche Post Identcode، Deutsche Post Leitcode، LOGMARS، GS1 DataBar، RSS-Stacked.	الكود الشريطي ثنائي الأبعاد CODABLOCK وضع F، DataMatrix، Maxicode، PDF-417، Aztec، MicroPDF417، كود QR، RSS باركود (شريط بيانات GS1)
خاصية ضبط الأوامر	TSPL-EZD™	
تدوير الخط والباركود	٠، ٩٠، ١٨٠، ٢٧٠ درجة	
أخرى	■ معيار ساعة ضبط الوقت الفعلي ■ معيار الرنان ■ عمليات محاكاة معيارية في المجال خارج العلبة بما فيها دعم لغة Eltron® و Zebra® ■ محرك خطوط True Type مدمج من Monotype ■ خطوط قابلة للتنزيل من جهاز الكمبيوتر إلى ذاكرة الطابعة	

١-٢-٢ الخصائص الاختيارية للطابعة

تتميز الطابعة بالخصائص الاختيارية التالية.

الخصائص الاختيارية للمنتج	خيارات المستخدمين	خيارات الموزعين	خيارات المصنع
واجهة GPIO (بدون Wi-Fi)		○	○
وحدة بلوتوث داخلية في اللوحة الأمامية ملاحظة: الخيار إما للواي فاي أو البلوتوث فقط، وليس للتشغيل المشترك.		○	○
مجموعة وحدة Wi-Fi ملاحظة: الخيار إما للواي فاي أو البلوتوث فقط، وليس للتشغيل المشترك.		○	○
وحدة Wi-Fi (بفتحة تبييت مركّبة بالفعل) ملاحظة: الخيار إما للواي فاي أو البلوتوث فقط، وليس للتشغيل المشترك.	○		
مجموعة وحدة التقشير (تتضمن عمود الدوران الداخلي) أدنى ارتفاع لتقشير الملصقات: ١ بوصة		○	○
آلة القطع المعتادة (مقصلة القطع، الحد الأقصى ٤ بوصات في الثانية) سُمك الورقة: ٠,٠٦ ~ ٠,١٥ ملم		○	○
وحدة عرض لوحة المفاتيح KP-200 Plus	○		
لوحة مفاتيح ذكية قابلة للبرمجة KU-007 Plus	○		

١-٣ مواصفات الطابعة

مواصفات الطابعة				
الطراز	**MB240**	**MB340**	**MB240T**	**MB340T**
الأبعاد المادية	٢٤٨ (عرض) × ٢٧٤ (ارتفاع) × ٤٣٦ (عمق) مم			
الوزن	٩,٠ كجم		٩,٢ كجم	
الطاقة	طاقة الاستشعار التلقائي (٢٠% معدل طباعة) ■ الدخل: تيار متردد ١٠٠-٢٤٠ فولت، ٢ أمبير، ٥٠-٦٠ هرتز ■ الخرج: تيار مستمر ٢٤ فولت، ٣,٧٥ أمبير؛ ٩٠ وات			
الظروف البيئية	■ التشغيل: ٥ ~ ٤٠ درجة مئوية (٤١ ~ ١٠٤°فهرنهايت)، ٢٥~٨٥% في حالة عدم التكثيف ■ التخزين: -٤٠ ~ ٦٠ درجة مئوية (-٤٠ ~ ١٤٠°فهرنهايت)، ١٠~٩٠% في حالة عدم التكثيف			
البيئي العناية	يتوافق مع Energy Star 2.0 وREACH وRoHS وWEEE			

١-٤ مواصفات الطباعة

مواصفات الطباعة	طرازات ٢٠٣ نقطة في البوصة	طرازات ٣٠٠ نقطة في البوصة
دقة رأس الطباعة (نقطة لكل بوصة/ مم)	٢٠٣ نقطة/ بوصة (٨ نقطة/ مم)	٣٠٠ نقطة/ بوصة (١٢ نقطة/ مم)
طريقة الطباعة	النقل الحراري والطباعة الحرارية المباشرة	
حجم النقطة (العرض x الطول)	٠,١٢٥ × ٠,١٢٥ مم (١ مم = ٨ نقاط)	٠,٠٨٤ × ٠,٠٨٤ مم (١ مم = ١٢ نقاط)
سرعة الطباعة (بوصة لكل ثانية)	٢، ٣، ٨ بوصة في الثانية حتى ٨ بوصات في الثانية	٢، ٣، ٦ بوصة في الثانية حتى ٦ بوصات في الثانية
الحد الأقصى لعرض الطباعة	١٠٨ مم (٤,٢٥ بوصة)	١٠٨ مم (٤,١٦ بوصة)
الحد الأقصى لطول الطباعة	١٠٠٠ بوصة (٢٥.٤٠٠ ملم)	٤٥٠ بوصة (١١.٤٣٠ ملم)
درجة انحياز المطبوعات	رأسي: ~حد أقصى ١ ملم أفقي: الحد الأقصى ١ مم	

١-٥ مواصفات الشريط

مواصفات الشريط	
القطر الخارجي للشريط	حد أقصى ٨١,٣ ملم O.D.
قدرة الشريط	٤٥٠ متر طولي
قلب الشريط	١ بوصة (٢٥,٤ ملم)
عرض الشريط	٤٠ مم ~ ١١٠ مم (٠,١٥٧ بوصة ~ ٤,٣٣ بوصة)
نوع التفاف الشريط	لف خارجي مغطى بالحبر، لف داخلي مغطى بالحبر

ملاحظة: يُوصى باستخدام شريط بعرض أكبر من عرض الملصق.

١-٦ مواصفات الوسائط

مواصفات الوسائط	
سعة بكرة الوسائط	حد أقصى ٨ بوصة (٢٠٣,٢ ملم) O.D.
القطر الداخلي للوسائط	١"~ ٣" (٢٥,٤ ملم ~ ٧٦,٢ ملم) I.D. core
نوع الوسائط	مستمر، مثقوب، علامات سوداء، طيات مروحية، متدرج
نوع التفاف الوسائط	اللف الخارجي
عرض الوسائط	٢٠ ملم ~ ١٢٠ ملم (٠,٧٩ بوصة ~ ٤,٧٢ بوصة) (وضع القاطع: حد أقصى. ١١٤ ملم)
سُمك الوسائط	٠,٠٦ ملم ~ ٠,٢٨ ملم
طول الملصق	▪ ٥ مم ~ ٢٥.٤٠٠ مم (سلسلة ٢٠٣ نقطة لكل بوصة) ▪ ٥ مم ~ ١١.٤٣٠ ملم (سلسلة ٣٠٠ نقطة لكل البوصة)
طول الملصق (وضع المقشر)	من ٢٥,٤ إلى ١٥٢,٤ مم (١ بوصة ~ ٦ بوصة)
طول الملصق (وضع القاطع)	▪ ٢٥,٤ ~ ٢.٢٨٦ ملم (١ بوصة ~ ٩٠ بوصة) ----- ٢٠٣ نقطة لكل بكسل ▪ ٢٥,٤ ~ ١.٠١٦ ملم (١ بوصة ~ ٤٠ بوصة) ------ ٣٠٠ نقطة لكل بكسل
العلامات السوداء	حد أدنى ٨ مم (عرض) * حد أدنى ٢ مم (ارتفاع)
ارتفاع الفجوة	حد أدنى ٢ مم

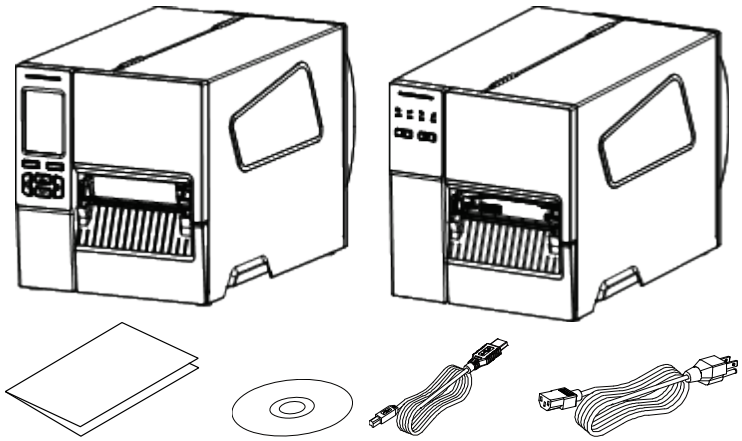
٢- نظرة عامة على عمليات التشغيل

٢-١ تفريغ المحتويات والمعاينة

تُوضع هذا الطابعة في عبوات خاصة لمقاومة الصدمات التي قد تلحق بها أثناء عملية الشحن، لذا يرجى معاينة العبوة والطابعة بعناية عند استلام الطابعة، كما يرجى الاحتفاظ بكافة مواد التغليف لاستخدامها عند الحاجة إلى إعادة شحن الطابعة.

عند إخراج الطابعة من العبوة ستجد العناصر التالية:

- عدد ١ طابعة
- عدد ١ دليل التركيب السريع
- عدد ١ كبل طاقة
- عدد ١ كبل واجهة USB
- برنامج بطاقات يعمل بنظام تشغيل Windows /قرص مضغوط يحتوي على برنامج تشغيل Windows



في حالة عدم وجود أيٍّ من تلك الأجزاء،فيرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورِّد أو الموزِّع الذي اشتريت منه الطابعة.

ملاحظة: تحقق من تاريخ الإنتاج

الرقم التسلسلي: XXX 17 22 XXXX

العام Год

الأسبوع Неделю

٢-٢ نظرة عامة على الطابعة

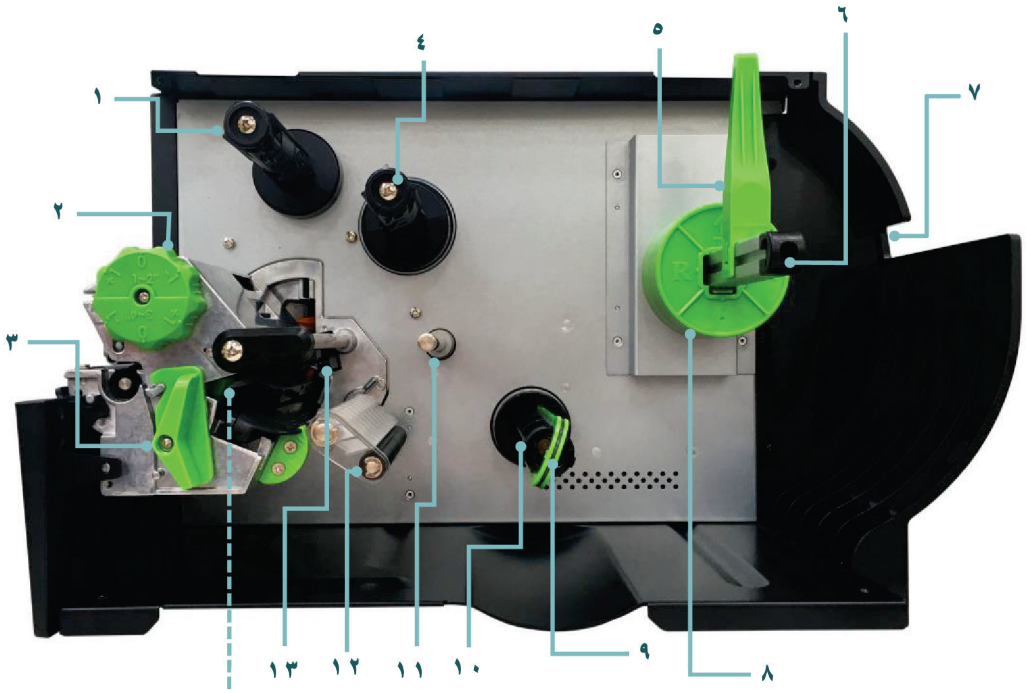
٢-٢-١ الجانب الأمامي

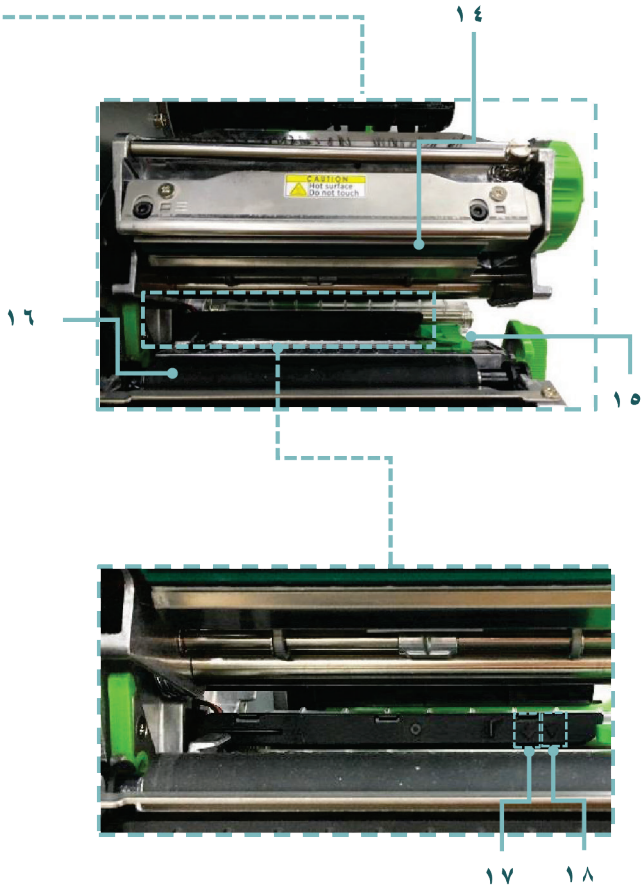
لسلسلة MB240

١- مؤشر بيان الحالة
٢- الأيقونات ومؤشرات بيان الحالة
٣- أزرار اللوحة الأمامية
٤- نافذة عرض الوسائط
٥- مجرى خروج الورق
٦- مقبض غطاء الوسائط

١- مؤشر بيان الحالة
٢- شاشة LCD لمسية
٣- أزرار اللوحة الأمامية
٤- نافذة عرض الوسائط
٥- مجرى خروج الورق
٦- مقبض غطاء الوسائط

٢-٢-٢ الجانب الداخلي
لسلسلة MB240 وMB240T





١- عمود دوران الشريط
٢- مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة
٣- ذراع تحرير رأس الطباعة
٤- عمود إمداد الشريط
٥- واقي بكرة الملصقات
٦- عمود إمداد الشريط
٧- مجرى دخول الملصقات الخارجية
٨- مهايئ أسطواني ٣ بوصة
٩- مشبك تثبيت خطي (مجموعة اختيارية لوحدة التقشير)
١٠- عمود خطي للترجيع للخلف (مجموعة اختيارية لوحدة التقشير)
١١- قضيب توجيه الوسائط (مجموعة اختيارية لوحدة التقشير)
١٢- الصمام المنظِّم
١٣- مستشعر نهاية الشريط
١٤- رأس الطباعة
١٥- موجِّه الملصقات الأمامية
١٦- أسطوانة الطابعة
١٧- مستشعر العلامات السوداء (كما هو موضح↓)
١٨- مستشعر الفراغات (كما هو موضح ▽)

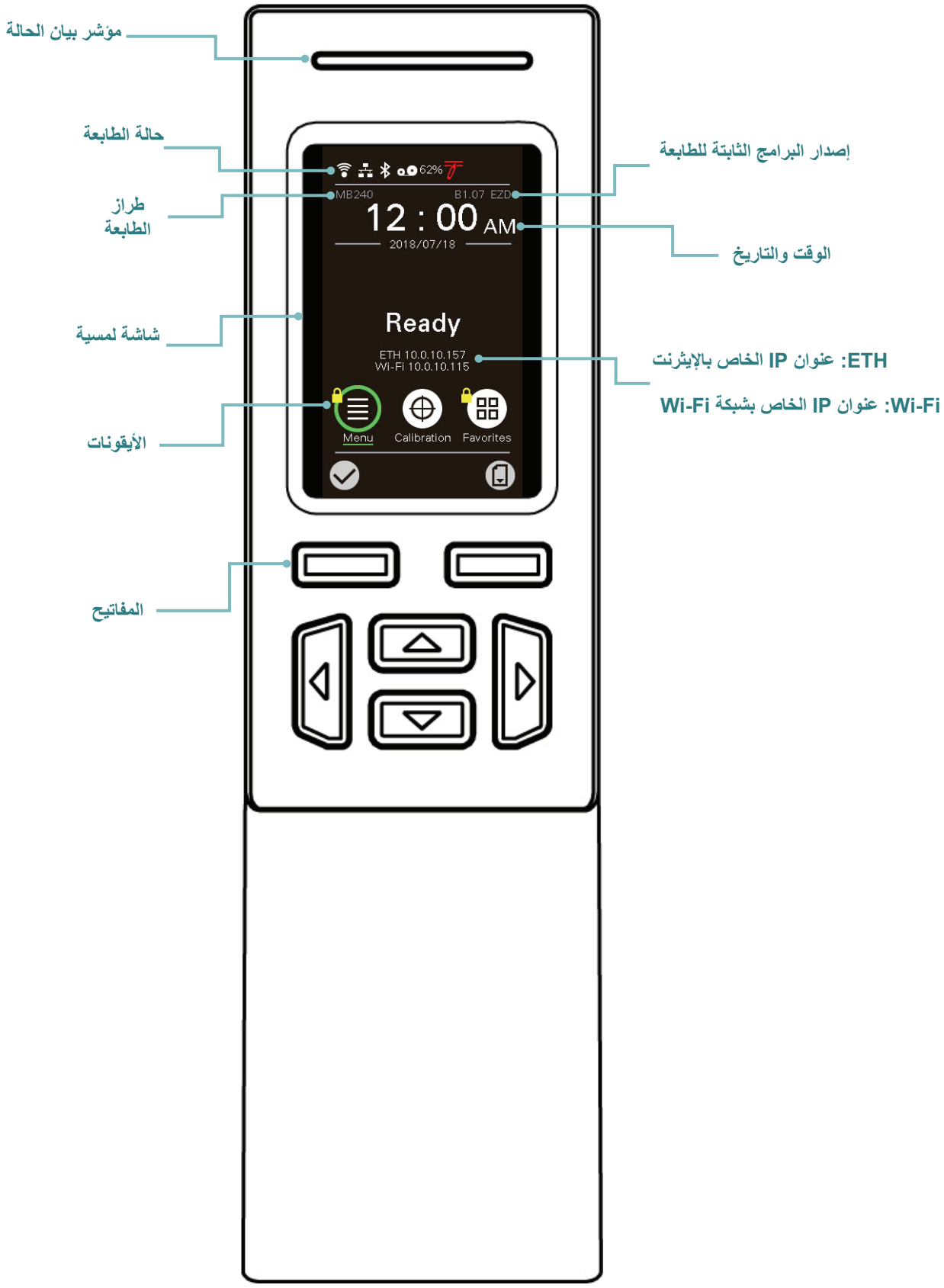
٢-٢-٣ الجانب الخلفي

لسلسلة MB240 وMB240T

١- مجرى دخول الملصقات الخارجية
٢- مفتاح التشغيل
٣- واجهة USB (وضع عالي السرعة)
٤- مضيف USB
٥- واجهة RS-232C
٦- فتحة دخل واي فاي أو واجهة GPIO (خيار)
٧- واجهة توصيل شبكة الإيثرنت
٨- مقبس كبل الطاقة

ملاحظة:
صورة الواجهة هنا للأغراض المرجعية والتوضيحية فحسب. يرجى الرجوع إلى مواصفات المنتج للاطلاع على واجهات التوصيل المتاحة.

٣-٢ وحدة تحكم المشغل



٢-٣-١ مفاتيح ومؤشرات بيان الحالة

المؤشر	الحالة		الدلالة
	أخضر	ثابت	يعني ذلك أن الطابعة متصلة بالطاقة وجاهزة للتشغيل
		وامض	يعني ذلك أن النظام يقوم بتنزِّيل البيانات من الكمبيوتر إلى الذاكرة والطابعة متوقفة مؤقتًا.
	كهرماني		يعني ذلك أن النظام يقوم بحذف بيانات من الطابعة.
	أحمر	ثابت	يعني ذلك أن رأس الطباعة مفتوحة أو وجود خطأ في القاطع.
		وامض	يشير ذلك إلى وجود خطأ في الطباعة، مثل ترك رأس الطباعة مفتوحة أو عدم وجود ورق أو انحشار ورقة أو فراغ الشريط أو خطأ في الذاكرة، وما إلى ذلك.

سلسلة MB240T

المفاتيح	الوظيفة
مفتاح التحديد	توضح المسميات التي تظهر في هامش واجهة المستخدم وظيفة مفتاحا الشاشة الأيسر والأيمن. تحقق من المسميات الموجودة على هامش شاشة واجهة المستخدم، إذ تتباين دلالات مفاتيح التحديد.
مفاتيح التنقل	تستخدم لتحديد الأيقونات واختيار عناصر القائمة والتنقل في واجهة المستخدم.

سلسلة MB240

المفاتيح								
الحالة	تشغيل		تشغيل	ميض	تشغيل	ميض	تشغيل	ميض
الوظيفة	فتحة رأس الطباعة		نفاد الشريط	الشريط قَرُب النهاية	نفاد الورق من الطابعة	انحشار الورق	التردد اللاسلكي متصل	اتصال التردد اللاسلكي

٢-٣-٢ أيقونات الصفحة الرئيسية

الأيقونة الظاهرة	الدلالة
	جهاز WiFi جاهز للتشغيل (اختياري)
	شبكة الإيثرنت متصلة
	جهاز البلوتوث جاهز للتشغيل (اختياري)
	قدرة الشريط %
	قفل الأمان
	تنظيف TPH

زر الأيقونة	الوظيفة
	الدخول إلى القائمة
	معايرة مستشعر الوسائط
	ادخل خيار "Favorites" (يرجى الرجوع إلى القسم 6.9)
	ادخل مؤشر الفارة (يكون لونه أخضر) على الخيار المحدد
	زر التغذية (إدخال ملصق واحد)

٢-٣-٣ الشاشة اللمسية

انقر فوق أي عنصر لفتحه/ استخدامه.

ملاحظة:
فيما يخص لوحة قائمة شاشة LCD، يرجى الرجوع إلى القسم ٦- لمزيد من التفاصيل.

٣- الإعداد

٣-١ إعداد الطابعة

١- ضع الطابعة على سطح مستو مستقر.

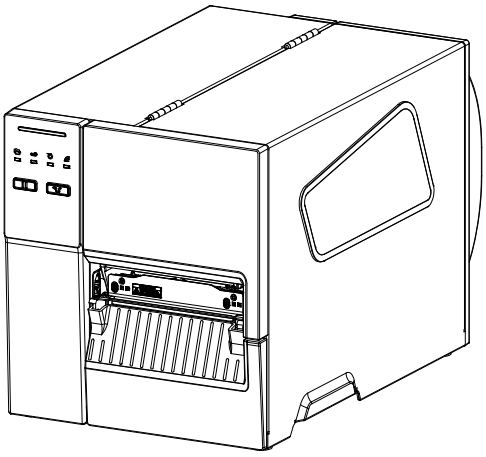
٢- تأكد من أن مفتاح الطاقة على وضع إيقاف التشغيل.

٣- صل الطابعة بالكمبيوتر باستخدام كبل USB.

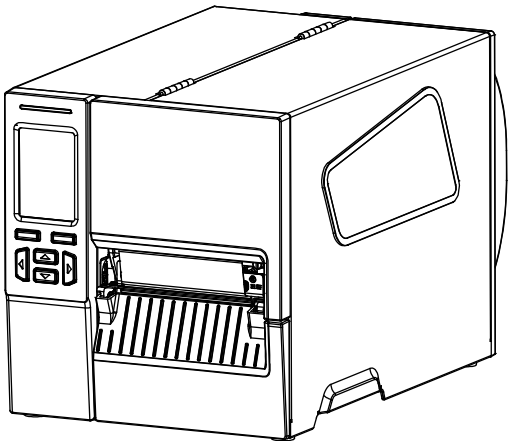
٤- صل كبل الطاقة بمقبس الطاقة الموجود في الجزء الخلفي من الطابعة ثم صل كبل الطاقة بمأخذ مؤرض مناسب.

ملاحظة: يرجى التأكد من ضبط مفتاح تشغيل الطابعة على وضع OFF (إيقاف تشغيل) قبل توصيل كبل الطاقة بمقبس تشغيل الطابعة.

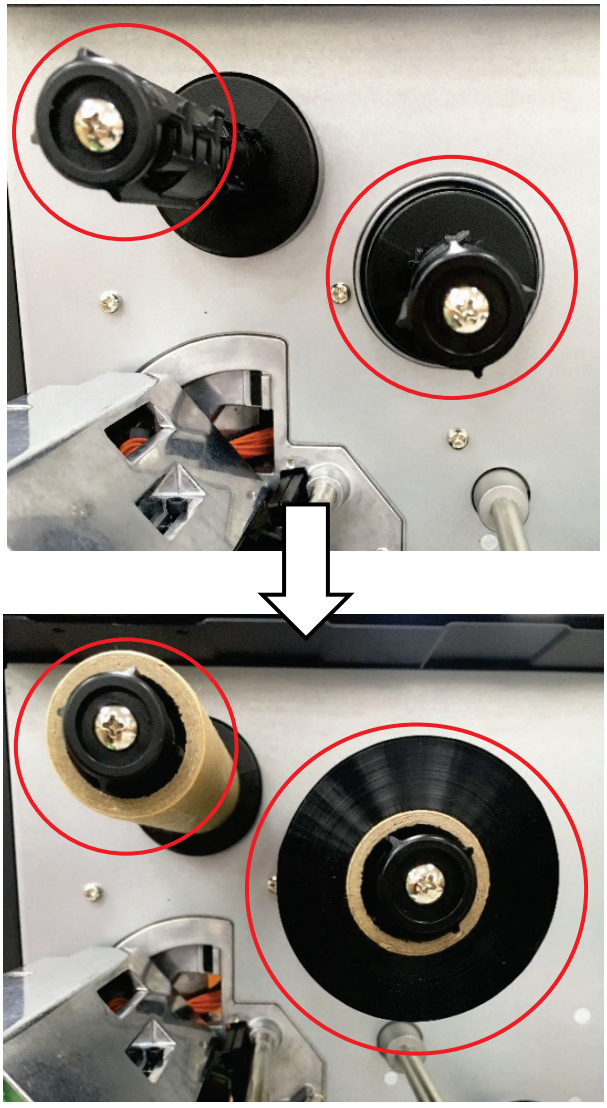
سلسلة MB240

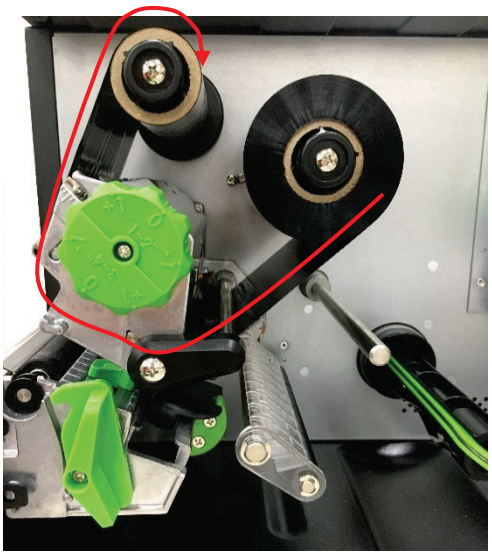
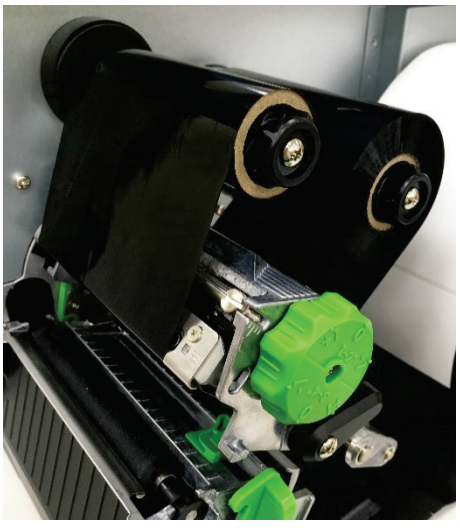


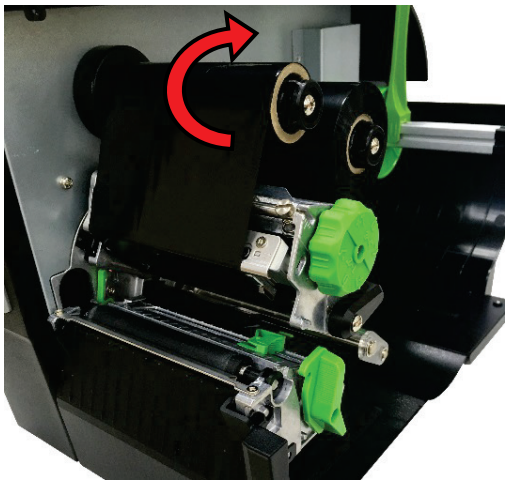
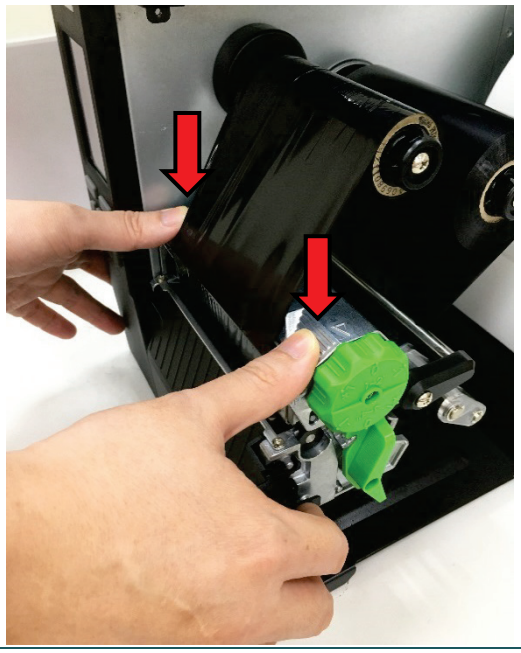
سلسلة MB240T



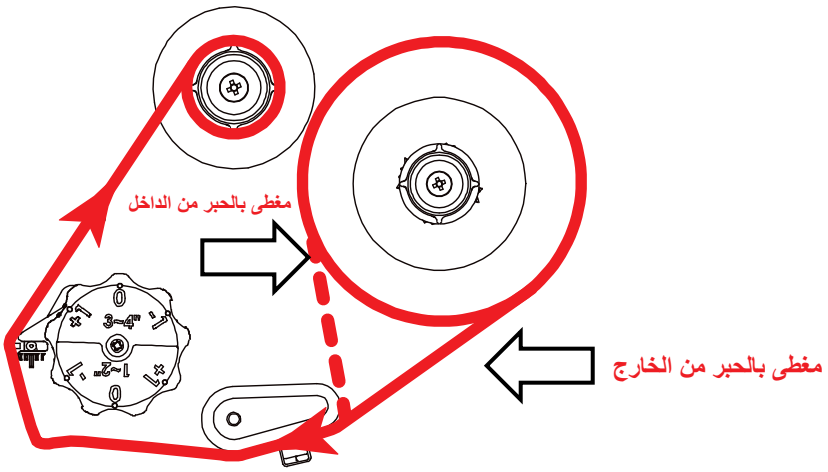
٣-٢ تركيب الشريط

١- افتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة.	
٢- ٢-ثبت الشريط على عمود تدوير الشريط وثبت أسطوانة الورق على عمود دوران الشريط.	

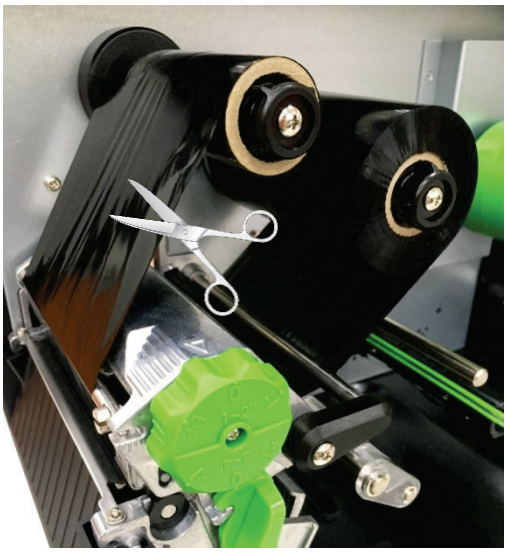
٣- اضغط على ذراع تحرير رأس الطباعة لفتح آلية رأس الطباعة.	
٤- نَظِّمَ الشريط أسفل قضيب موجه الشريط من خلال فتحة مستشعر الشريط كما هو موضح على الطابعة.	
٥- الصق مقدمة الشريط على أسطوانة الورق، وحافظ على الشريط مستويًا وخاليًا من التجاعيد.	

٦- لف عمود تدوير الشريط عكس اتجاه حركة عقارب الساعة ما بين ٣ و٥ دورة حتى يصبح الشريط مستويًا ممتدًا خاليًا من التجاعيد.	
٧- أغلق آلية راس الطباعة عن طريق الضغط على جانبي ذراع تحرير رأس الطباعة. **ملاحظة:** * **يرجى الرجوع إلى الفيديو الموجود على TSC YouTube.**	

مسار تركيب الشريط

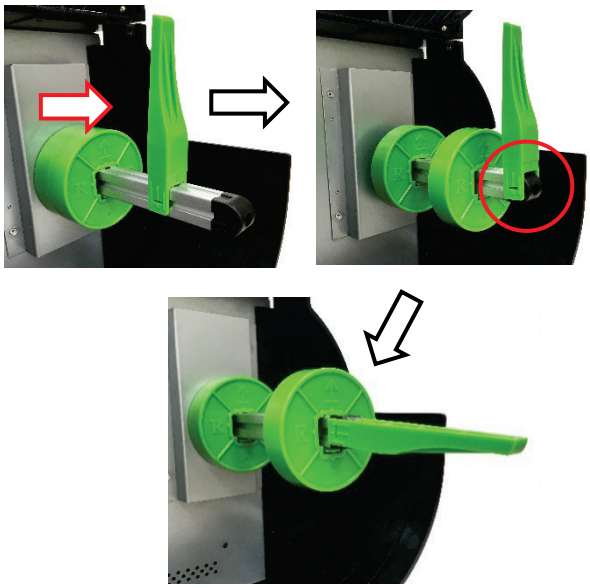


٣-٣ فك الشريط المستخدم

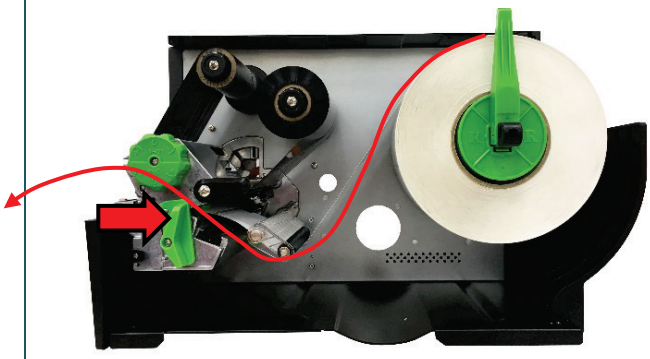
	١- اقطع الشريط بين لوحة موجّه الشريط وعمود دوران الشريط.
	٢- قم بإزاحة الشريط لتحرير الشريط الموجود على عمود الدوران.

٣-٤ تحميل الوسائط

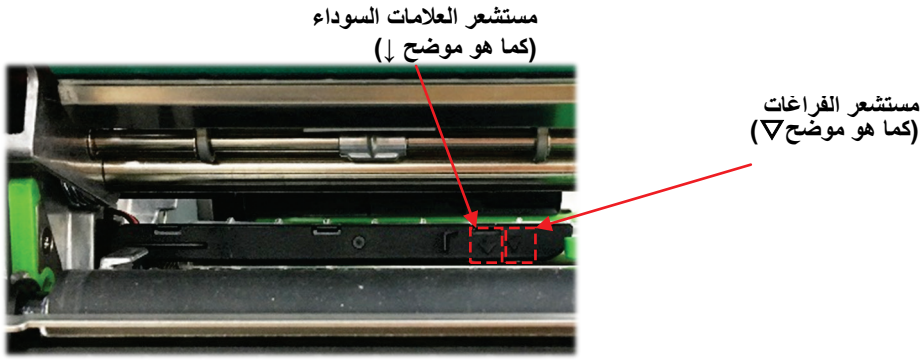
٣-٤-١ تحميل الوسائط

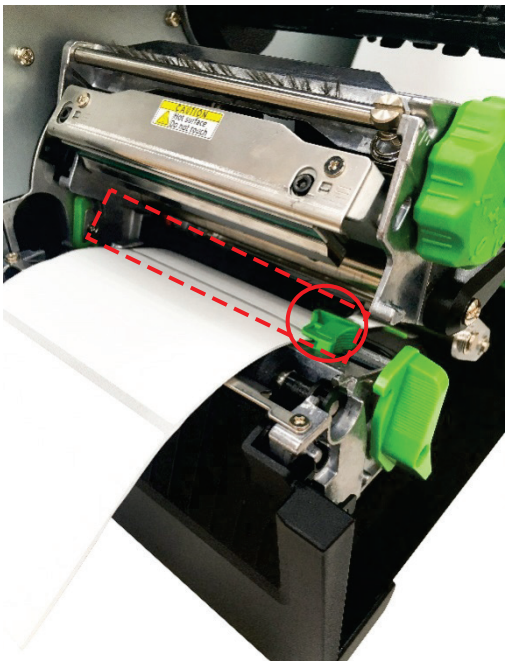
١- افتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة.	
٢- حرِّك واقي بكرة الملصقات أفقيًا إلى نهاية عمود الملصقات ثم اقلب واقي بكرة الملصقات لأسفل.	
٣- ضع بكرة الوسائط على عمود الإمداد بالملصقات واستخدم واقي البكرة لتثبيتها.	

٤- اضغط على ذراع تحرير رأس الطباعة ثم قم بتثبيت الملصق من خلال الخانق وحساس الوسائط ودليل الملصقات لتثبيت الوسائط.



٥- حرّك مستشعر الوسائط من خلال تعديل موضع مقبض تعديل مستشعر الوسائط وتأكد من وجود الفراغات أو العلامات السوداء في الموضع الذي ستمرر منه الفراغات / العلامات السوداء لاستشعارها.





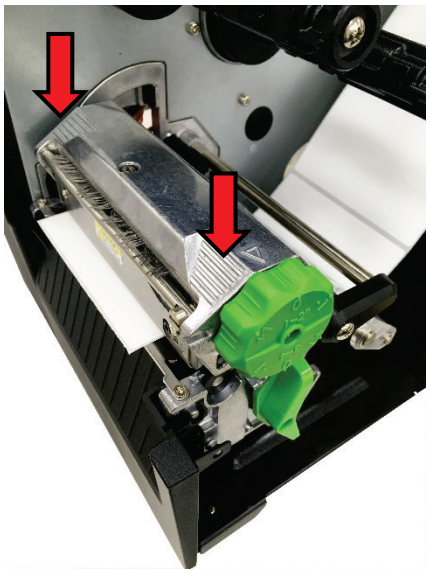
٦- اضبط موجِّه الملصقات لتثبيت موضع الوسائط.

ملاحظة:

*** يرجى تركيب الوسائط عبر مستشعر الوسائط.**

*** علامة مثلث ▽ (مستشعر الفجوة) وعلامة السهم ↓ (مستشعر العلامات السوداء) على مبيت المستشعر.**

*** يمكن تغيير موضع مستشعر الوسائط ، لذا يرجى التأكد من وجود الفراغات أو العلامات السوداء في الموضع الذي ستخضع فيه الفراغات / العلامات السوداء للاستشعار.**



٧- أغلق آلية رأس الطباعة بكلتا يديك، وتأكد من إحكام غلق المزاليج.

٨- عيّن نوع مستشعر الوسائط وقم بمعايرة المستشعر المحدد.

ملاحظة:

*** يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/ الفراغات عند تغيير الوسائط.**

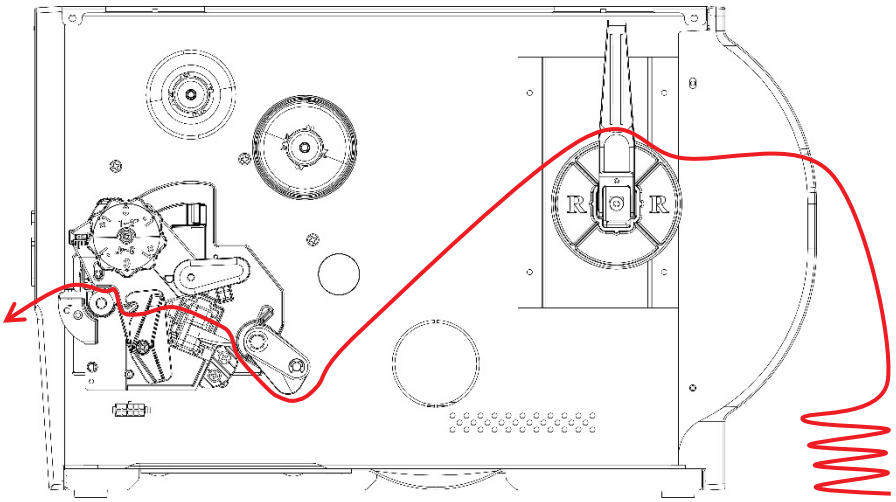
*** يرجى الرجوع إلى الفيديو الموجود على TSC YouTube.**

٣-٤-٢ تحميل الوسائط ذات الطيات المروحية/الخارجية

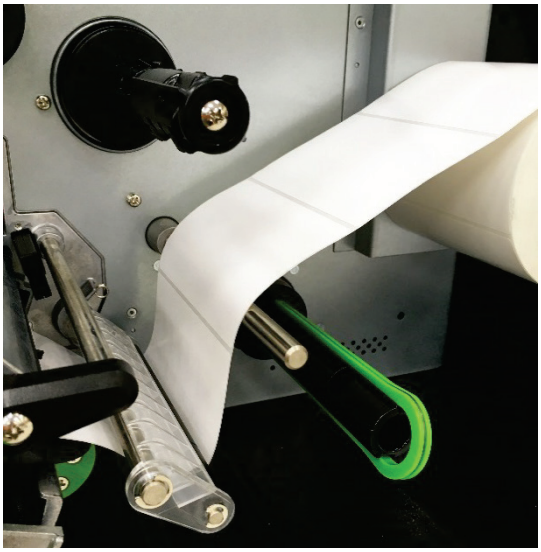
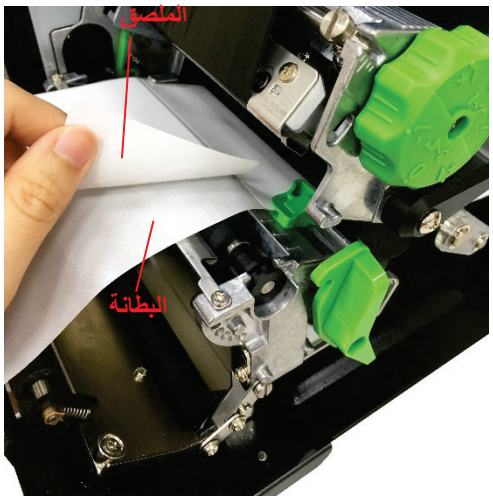
١- افتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة.
٢- أدخل الوسائط ذات الطيات المروحية من خلال مجرى دخول الملصقات الخلفي.
٣- يرجى الرجوع إلى قسم ٣-٤-١ خطوة ٤~٨ لتحميل الوسائط.

ملاحظة:
يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/ الفراغات عند تغيير الوسائط.

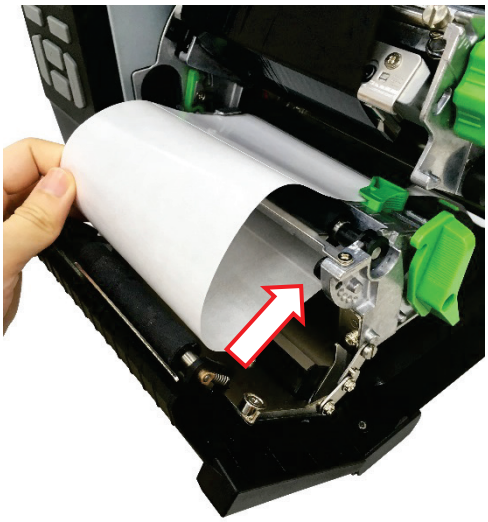
تحميل مسار للملصقات ذات الطيات المروحية



٣-٤-٣ تحميل الوسائط في وضع المقشر (اختياري)

	١- افتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة. ٢- يرجى الرجوع إلى قسم ٣-٤-١ لتحميل الوسائط.
	٣- استخدم لوحة العرض الأمامية للقيام بالمعايرة أولا ثم اضبط الطابعة على وضع المقشر **ملاحظة:** **١- يرجى معايرة مستشعر الفراغات/ العلامات السوداء قبل تحميل الوسائط في وضع المقشر لتفادي انحشار الورق.** **٢- يرجى إدخال الملصقات من خلال قضيب دليل الوسائط كما هو موضح بالصورة.**
	٤- اضغط على ذارع تحرير رأس الطباعة لسحب ٦٥٠ مم تقريبًا من الملصق عبر مقدمة الطابعة. ٥- قم بإزالة الملصقات واترك البطانة.

٦- قم بإدخال الجزء الأمامي من البطانة من خلال فتحة المقشر كما هو محدد.



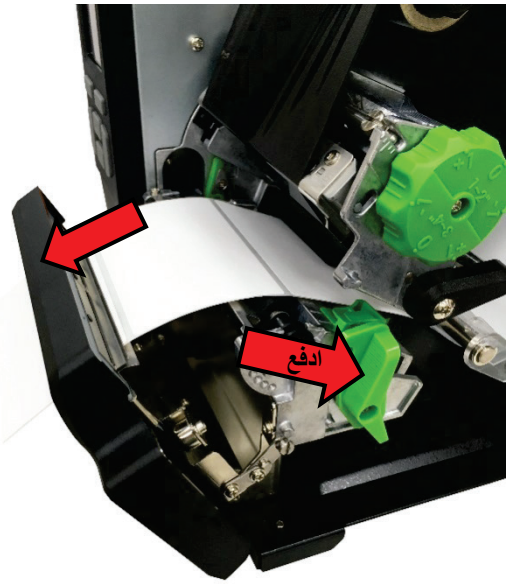
٧- قم بسحب مشبك تثبيت عمود تدوير الوسائط قم بلف الوسائط على العمود إلى أن يتم تمديد البطانة بصورة ملائمة.

٨- ضع مشبك التثبيت على عمود تدوير الوسائط.

ملاحظة: يمكن أن يقوم عمود تدوير الوسائط أيضًا بتركيب بكرة الورق للف الوسائط على عمود تدوير الوسائط.

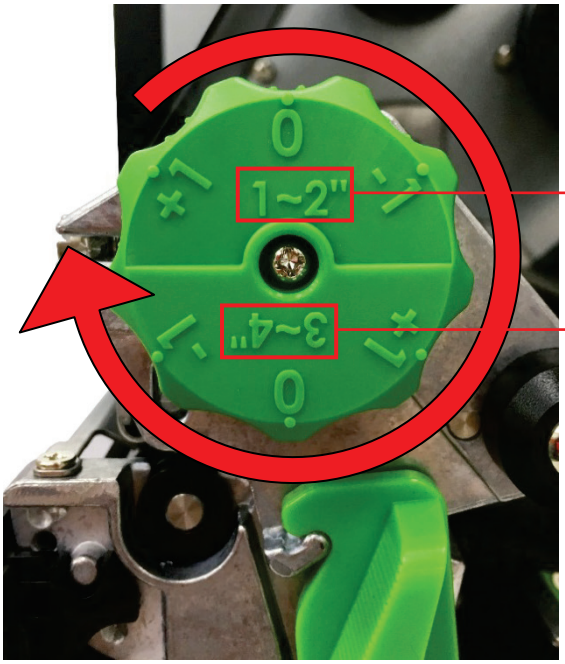
	٩- أغلق ذراع تحرير رأس الطباعة واضغط على زر FEED للاختبار.

٣-٤-٤ تحميل الوسائط في وضع القاطع (اختياري)

	١- افتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة. ٢- يرجى الرجوع إلى قسم ٣-٤-١ لتحميل الوسائط. ٣- استخدم لوحة العرض الأمامي للقيام بالمعايرة أولاً ثم اضبط الطابعة على وضع القاطع.
	٤- اضغط على ذراع تحرير رأس الطباعة لفتح آلية رأس الطباعة. أدخل الوسائط من خلال فتحة ورق القاطع.
	٥- أغلق آلية تحرير رأس الطباعة واضغط على زر FEED للاختبار.

٤- مقبض الضبط

٤-١ مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة



يتراوح ضبط ضغط رأس الطباعة من ١
إلى ٢ بوصة من عرض الوسائط

يتراوح ضبط ضغط رأس الطباعة من ٣
إلى ٤ بوصة من عرض الوسائط

يحتوي مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة على ٦ مستويات من الضبط لوسائط بعرض ١ ~ ٢ بوصة و ٣ ~ ٤ بوصة. ونظرًا لمحاذاة أوراق الطابعة إلى يسار الآلية، يتطلب عرض الوسائط المختلفة ضغطًا مختلفًا لطباعة الملصقات بصورة صحيحة، لذا فقد يتطلب الأمر ضبط الضغط للحصول على أفضل جودة طباعة.

٢-٤ وحدة مقبض ضبط شد الشريط

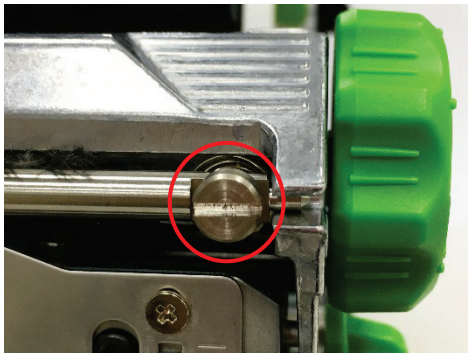
يضم مقبض ضبط شريط الشد ٥ أوضاع ضبط، ونظرًا لمحاذاة شريط الطابعة إلى الجانب الأيسر من الآلية، يختلف شد الشريط للشرائط المختلفة أو الوسائط ذات العروض المختلفة لطباعتها بصورة صحيحة؛ لذا فقد يتطلب الأمر ضبط مقبض تعديل شد الشريط لتجنب التجعد والحصول على أفضل جودة طباعة.

مقبض ضبط شد الشريط

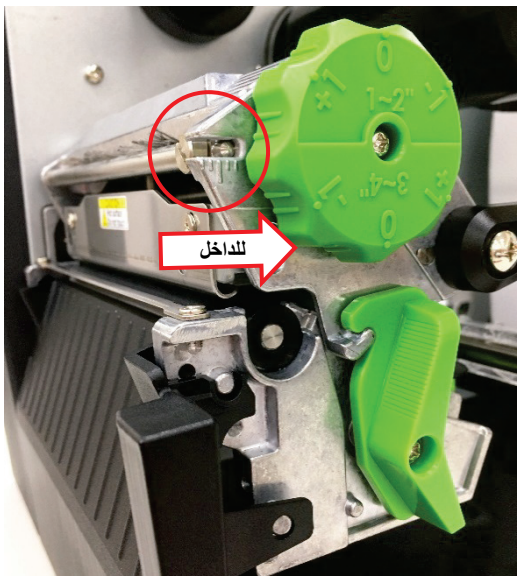
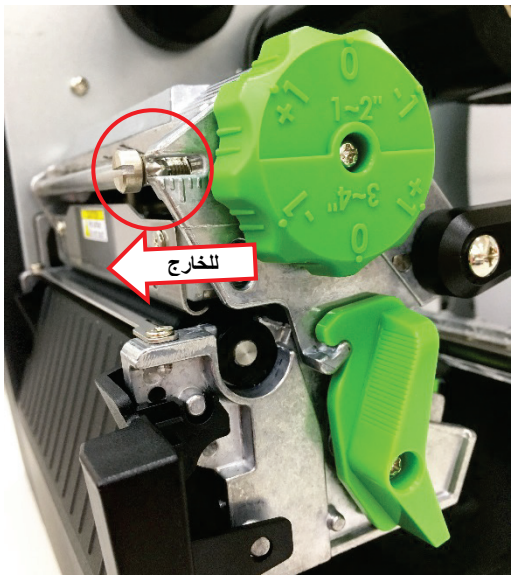
٣-٤ آلية الضبط الدقيق لتفادي ظهور تجاعيد بالشريط

تم اختبار هذه الطابعة بالكامل قبل التسليم. من المفترض عدم ظهور تجاعيد الشريط على الوسائط عند استخدام الطابعة في الأغراض العامة. ترتبط تجاعيد الشريط بعرض الوسائط وسمكها وتوازن ضغط رأس الطباعة وخصائص فيلم الشريط وإعدادات تعتيم الطباعة وما إلى ذلك. في حال حدوث تجاعيد الشريط، يرجى اتباع التعليمات أدناه لضبط أجزاء الطابعة.

<table>
<tr><td>أجزاء
الطابعة
القابلة للتعديل</td><td colspan="2">مقبض ضبط شد الشريط بـ ٥ أوضاع مختلفة. استخدم مفك ذو شفرة مسطحة لتغيير موضع شد الشريط.

درجات تعديل شد الشريط
 
مقبض ضبط شد الشريط</td></tr>
<tr><td>المشكلة</td><td>١- تحدث التجاعيد من الجزء الأيمن السفلي للملصق في اتجاه الجزء الأيسر العلوي (“ ` ”)</td><td>٢- تحدث التجاعيد من الجزء الأيسر السفلي للملصق في اتجاه الجزء الأيمن العلوي (“ ´ ”)</td></tr>
<tr><td>مثال على التجاعيد</td><td>

اتجاه التغذية</td><td>
</td></tr>
</table>

	في حالة ظهور تجاعيد الملصق من الجانب السفلي الأيمن وحتى الجانب العلوي الأيسر، فيرجي اتباع تعليمات عملية الضبط التالية: ١- قم بتحريك مقبض ضبط شد الشريط باتجاه عقارب الساعة لمستوى واحد، واطبع الملصق مرة أخرى للتحقق من زوال التجعد.  ٢- إذا كان مقبض ضبط شد الشريط قد تم تعيينه على مستوى الجانب الأعمق ولكن لم يؤدي ذلك إلى إزالة التجعد، فيرجى تحريك مقبض ضبط ضغط رأس الطابعة لمستوى واحد واطبع الملصق مرة أخرى للتحقق من اختفاء التجاعيد. ٣- في حالة عدم إمكانية تجنب التجعد، فيرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء أو الموزع المعتمد للحصول على خدمة الصيانة.	إذا كانت تجاعيد الملصق تبدأ من الجانب السفلي الأيسر وحتى الجانب العلوي الأيمن، فيرجي اتباع التعليمات التالية: ١- قم بتحريك مقبض ضبط شد الشريط عكس اتجاه عقارب الساعة لمستوى واحد، واطبع الملصق مرة أخرى للتحقق من زوال التجعد.  ٢- إذا تم تعيين مقبض ضبط شد الشريط إلى مستوى الجانب الأعمق ولكن لم يؤدي ذلك إلى ازالة التجعد، فيرجى تحريك مقبض ضبط ضغط رأس الطابعة لمستوى واحد واطبع الملصق مرة أخرى للتحقق من اختفاء التجاعيد. ٣- في حالة عدم إمكانية تجنب التجعد، فيرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء أو الموزع المعتمد للحصول على خدمة الصيانة.

-٥

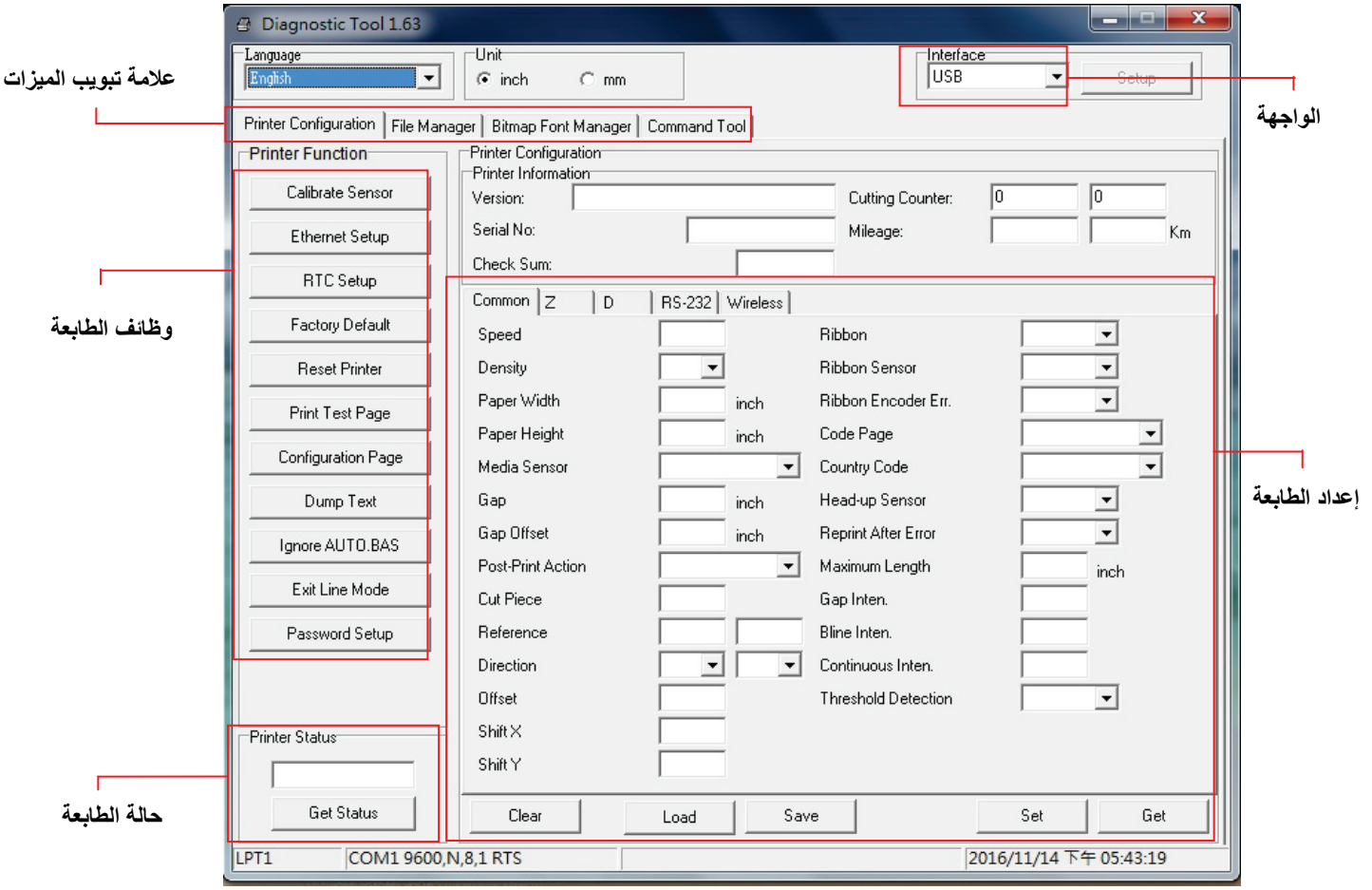
٥. أداة التشخيص

أداة التشخيص من TSC عبارة عن أداة متكاملة تشتمل على ميزات تمكّنك من استكشاف إعدادات الطابعة وحالتها، وتغيير تلك الإعدادات، وتنزيل رسومات وخطوط وبرامج ثابتة، وإنشاء خطوط نقطية للطابعة، وإرسال أوامر إضافية للطابعة، وبفضل تلك الأداة المتميزة، يمكنك استعراض حالة الطابعة وإعدادها على الفور؛ مما يسهّل استكشاف المشاكل والأعطال الأخرى وإصلاحها.

٥-١ تشغيل أداة التشخيص

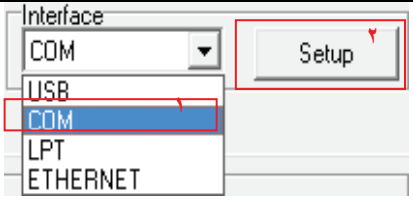
١- انقر نقرًا مزدوجًا فوق أيقونة أداة التشخيص DiagTool.exe لبدء البرنامج..

٢- تحتوي أداة التشخيص على أربع خصائص وهي: تهيئة الطابعة ومدير الملفات ومدير الخطوط النقطية وأداة الأوامر.



٢-٥ وظائف الطابعة

١- وصِّل الطابعة بجهاز الكمبيوتر باستخدام كبل.
٢- حدِّد واجهة الحاسوب المتصلة بطابعة بار كود.

كبل USB	كبل آخر
 الإعداد الافتراضي للواجهة هو واجهة USB، وإذا كانت واجهة USB متصلة بالطابعة، فلا حاجة لتغيير أي إعداد آخر في حقل الواجهة.	

٣- انقر فوق زر "Printer Function (وظيفة الطابعة)" للإعداد.
٤- يرد أدناه مجموعة وظائف الطابعة بالتفصيل.

الوظيفة	الوصف
معايرة المستشعر	معايرة المستشعر المحدَّد في حقل مستشعر الوسائط بمجموعة إعداد الطابعة
إعداد الإيثرنت	إعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية وبوابة شبكة الإيثرنت المحمَّلة
إعداد ساعة الوقت الفعلي (RTC)	مزامنة ساعة الوقت الفعلي بالطابعة مع جهاز الكمبيوتر
الإعداد الافتراضي للمصنع	تشغيل الطابعة وإعادة ضبط إعدادات المصنع الافتراضية
إعادة ضبط الطابعة	إعادة تشغيل الطابعة
طباعة صفحة الاختبار	طباعة صفحة لاختبار الطابعة
صفحة التهيئة	طباعة صفحة تهيئة الطابعة
تفريغ نص	تنشيط وضع تفريغ الطابعة
تجاهل برنامج AUTO.BAS	تجاهل برنامج AUTO.BAS الذي تم تنزيله
الخروج من وضع الطوارئ	الخرج من وضع الطوارئ.
إعداد كلمة المرور	تعيين كلمة مرور لحماية الإعدادات

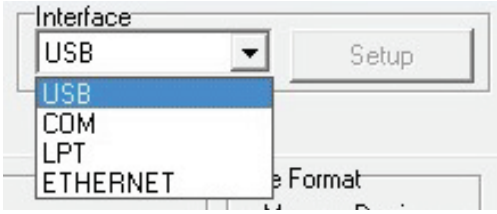
لمزيدٍ من المعلومات عن أداة التشخيص، يرجى الرجوع إلى دليل التشغيل السريع لأداة التشخيص في الموقع الرسمي لـ TSC من خلال تنزيلات/الأدلة/الأدوات/التشخيص

٥-٣ إعداد الإيثرنت عن طريق أداة التشخيص

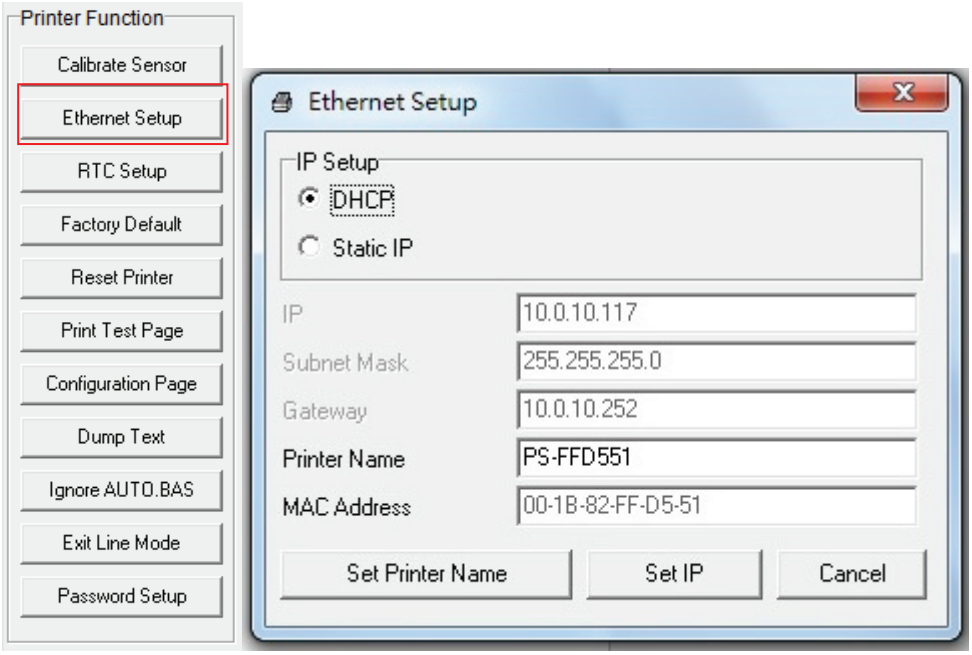
تم إرفاق أداة التشخيص في القرص المضغوط / دليل الأدوات، يمكن أن يستخدم المستخدمون أداة التشخيص لإعداد شبكة الإيثرنت من خلال واجهة RS-232 وواجهة USB وواجهة الإيثرنت، وستوجه المحتويات التالية المستخدمين بشأن كيفية تهيئة الإيثرنت من خلال هذه الواجهات الثلاثة.

٥-٣-١ استخدام واجهة USB لإعداد واجهة الإيثرنت

١- وصِّل الطابعة جهاز الكمبيوتر باستخدام كبل USB.
٢- اضغط على مفتاح تشغيل الطابعة.
٣- ابدأ تشغيل أداة التشخيص بالنقر نقرًا مزدوجًا على أيقونة DiagTool.exe .
٤- ويكون إعداد واجهة أداة التشخيص الافتراضية هو واجهة USB. وإذا كانت واجهة USB متصلة بالطابعة، فلا حاجة لتغيير أي إعداد آخر في حقل الواجهة.



٥- انقر فوق زر "Ethernet Setup (إعداد الإيثرنت)" من مجموعة "Printer Function (وظائف الطابعة)" في Configuration tab (علامة تبويب تهيئة الطابعة) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية وبوابة لشبكة الإيثرنت المحملة.



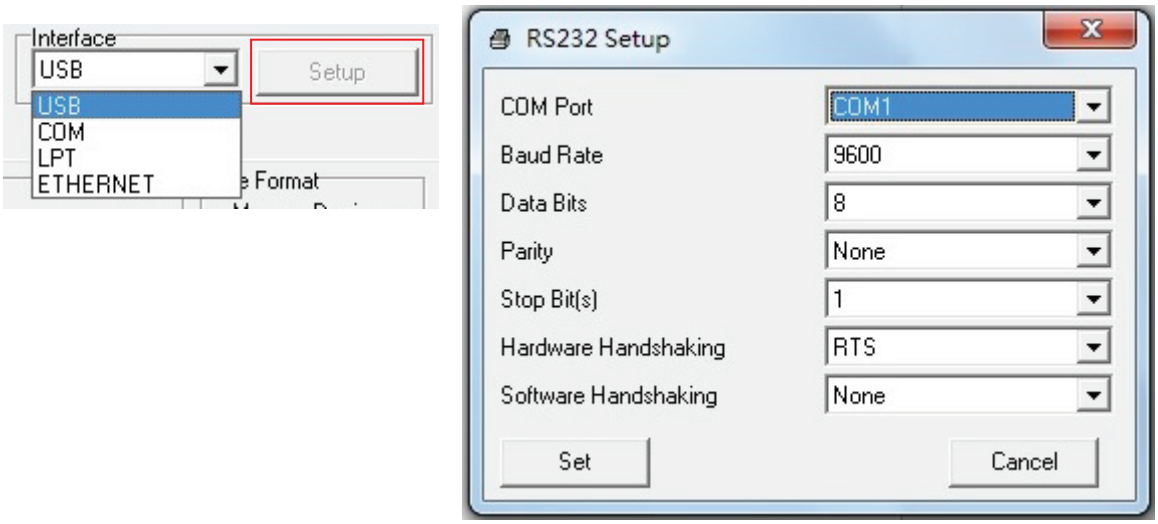
٥-٣-٢ استخدام واجهة RS-232 لإعداد واجهة شبكة الإيثرنت

١- وصِّل الكمبيوتر بالطابعة باستخدام كبل RS-232.

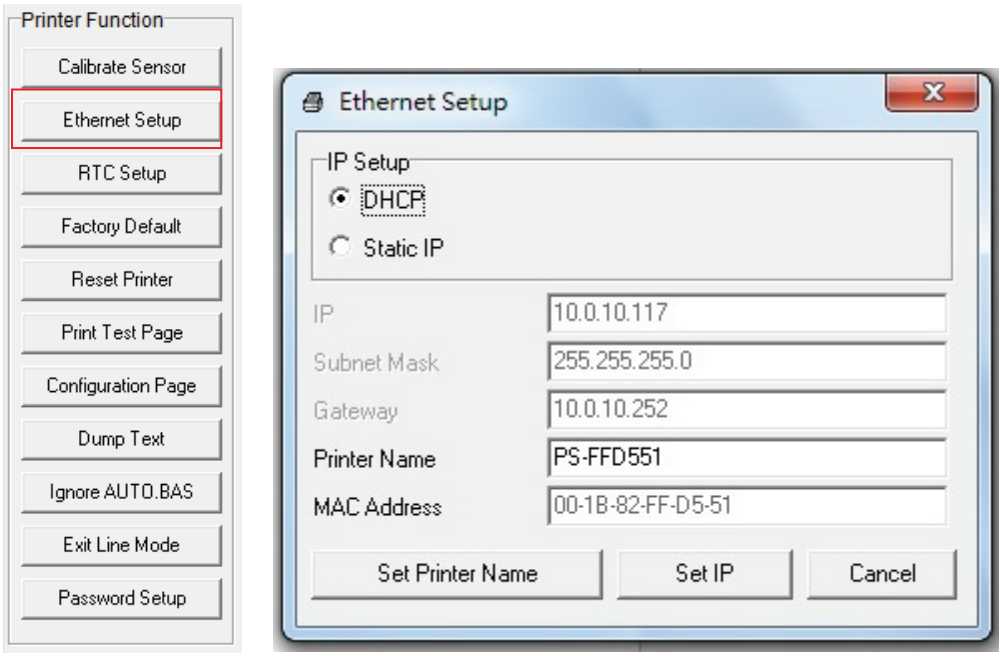
٢- شغّل الطابعة.

٣- شغّل أداة التشخيص بالنقر المزدوج فوق أيقونة DiagTool.exe

٤- حدّد "COM" كواجهة، ثم انقر فوق زر "Setup" (إعداد)" لإعداد معدل البود للمنفذ التسلسلي واختبار التكافؤ ووحدات بت البيانات وبت التوقف ومعلمات التحكم في التدفق.



٥- انقر فوق زر "Ethernet Setup (إعداد الإيثرنت)" بالضغط على علامة تبويب "Printer Configuration (تهيئة الطابعة)" لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية وبوابة الإيثرنت المحملة.



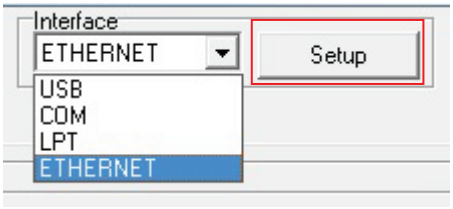
٥-٣-٣ استخدام واجهة الإيثرنت لإعداد واجهة الإيثرنت

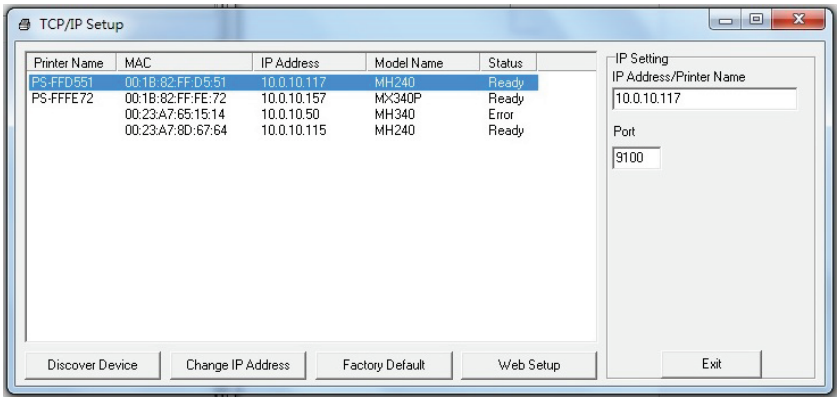
١- وصل الكمبيوتر والطابعة بالشبكة المحلية.

٢- شغّل الطابعة.

٣- شغّل أداة التشخيص بالنقر المزدوج فوق أيقونة DiagTool.exe .

٤- حدد "Ethernet (إيثرنت)" كواجهة ثم انقر فوق زر "Setup (إعداد)" لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية وبوابة الإيثرنت المحملة.

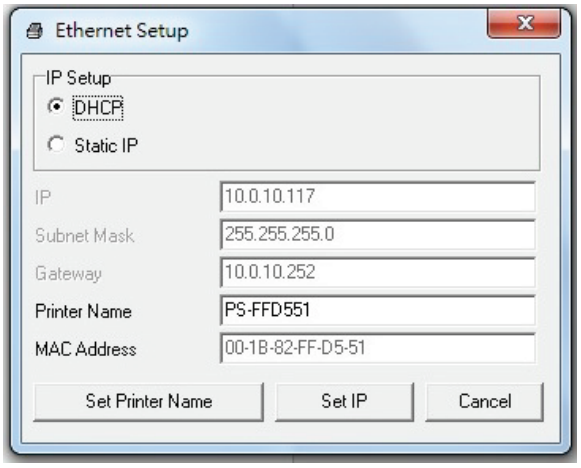




٥- انقر فوق زر "Discover Device (اكتشف جهاز)" لاستكشاف الطابعات المتصلة بالشبكة.

٦- حدد الطابعة الموجودة على الجانب الأيسر من قائمة الطابعات، وسيظهر عنوان IP على الجانب الأيمن في حقل "IP address/Printer Name (عنوان IP/اسم الطابعة)".

٧- انقر فوق "Change IP Address (تغيير عنوان IP)" لتكوين عنوان IP الذي تم الحصول عليه من خلال بروتوكول DHCP أو العنوان الثابت،



ويتم الحصول على عنوان IP الافتراضي من خلال DHCP، ولتغيير الإعدادات إلى عنوان IP ثابت، انقر فوق زر اختيار "Static IP (تـبـاث IP ناونـع)" ثم أدخل عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة، واضغط على "Set IP (تعيين عنوان IP)" لتفعيل الإعدادات.

يتمكن المستخدمون أيضًا من تغيير "Printer Name (اسم الطابعة)" بإدخال اسم آخر في هذا الحقل ثم النقر فوق "Set Printer Name (تعيين اسم الطابعة)" لتفعيل هذا التغيير.

ملاحظة: بعد النقر على زر "Set Printer Name (تعيين اسم الطابعة)" أو "Set IP (تعيين عنوان IP)" سيتم إعادة ضبط الطابعة لتفعيل هذه الإعدادات.

٨- انقر فوق زر Exit (خروج) للخروج من إعداد واجهة الإيثرنت ثم العودة إلى الشاشة الرئيسية لـ "Diagnostic Tool (أداة التشخيص)".

زر "Factory Default" (إعدادات المصنع الافتراضية)"

تقوم هذه الوظيفة بإعادة تعيين عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية ومعلمات البوابة التي تم الحصول عليها من خلال DHCP، كما أن هذه الوظيفة تقوم بإعادة تعيين اسم الطابعة.

زر "Web setup (إعداد الويب)"

وبجانب استخدام Diagnostic Utility (أداة التشخيص) لإعداد الطابعة، يمكنك أيضًا استكشاف إعدادات الطابعة وحالتها وتهيئتها أو تحديث البرامج الثابتة عبر متصفحي الويب IE أو Firefox، وتوفر هذه الخاصية واجهة إعداد سهلة للمستخدم، إضافةً إلى إمكانية التحكم في الطابعة عن بعد عبر شبكة.

٦- وظائف قائمة LCD

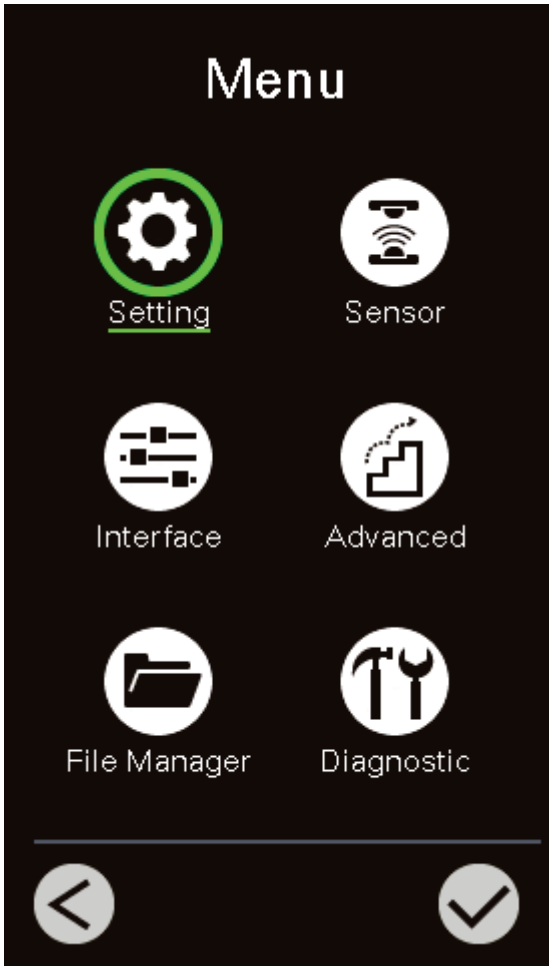
٦-١ الدخول إلى القائمة

*** بواسطة الشاشة اللمسية:**

اضغط على أيقونة Menu (القائمة) في صفحة LCD الرئيسية للدخول إلى القائمة الرئيسة.

***بواسطة المفاتيح:**

استخدم مفاتيح التنقل لتحديد أيقونة Menu (قائمة) (المحددة باللون الأخضر) ثم اضغط على مفتاح الشاشة الأيسر (يعني) للدخول إلى القائمة.



٢-٦ نظرة عامة على القائمة

توجد ٦ فئات من القائمة، ويمكنك ببساطة ضبط إعدادات الطابعة دون توصيلها بجهاز الكمبيوتر. يرجى الرجوع إلى الأقسام التالية لمزيد من التفاصيل.

تقوم فئة " Setting (الإعدادات)" بتعين إعدادات الطابعة لـ TSPL و ZPL٢.

يستخدم خيار "Sensor (المستشعر)" هذا لمعايرة مستشعر الوسائط المختار، ونوصي بمعايرة المستشعر قبل الشروع في مهمة الطباعة عند تغيير الوسائط.

يُستخدم خيار "Interface (الواجهة)" هذا لتعيين إعدادات واجهة الطابعة.

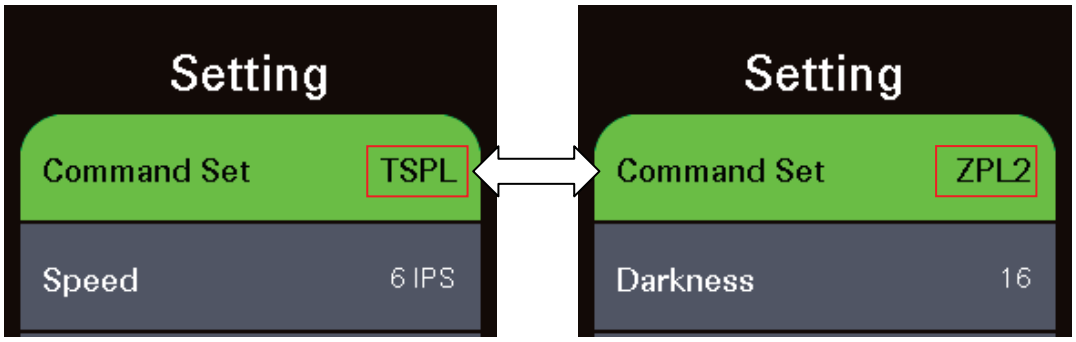
يُستخدم خيار "Advanced (إعدادات متقدمة)" هذا لتعيين إعدادات الشاشة وإعدادات التهيئة ونوع القاطع وإعدادات تنبيه انخفاض الوسائط %...إلخ.

يُستخدم خيار "File Manager (مدير الملفات)" هذا لفحص/ إدارة ذاكرة الطابعة المتاحة.

يُستخدم خيار "Diagnostic (التشخيص)" لفحص الطابعة لاستكشاف المشاكل والأعطال الأخرى وإصلاحها.

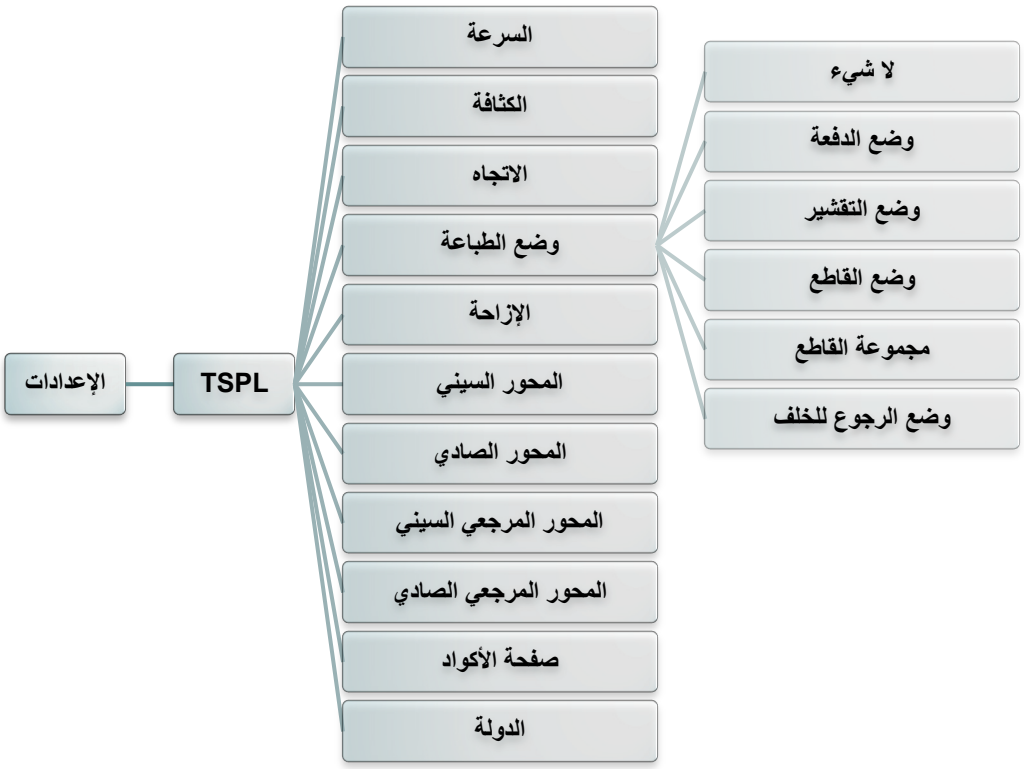
٦-٣ الإعدادات

اضغط على عنصر "Command Set (مجموعة الأوامر)" على الشاشة لتشغيل TSPL وZPL2، أو حدد عنصر "Command Set (مجموعة الأوامر)" باستخدام مفتاح التنقل ثم اضغط على مفتاح الشاشة الأيمن لتشغيل TSPL وZPL2.

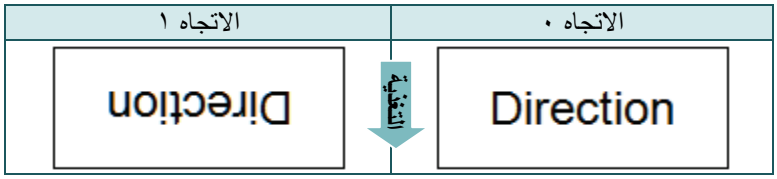


٦-٣-١ TSPL

تعين فئة "TSPL" هذه إعدادات الطابعة لـ TSPL.



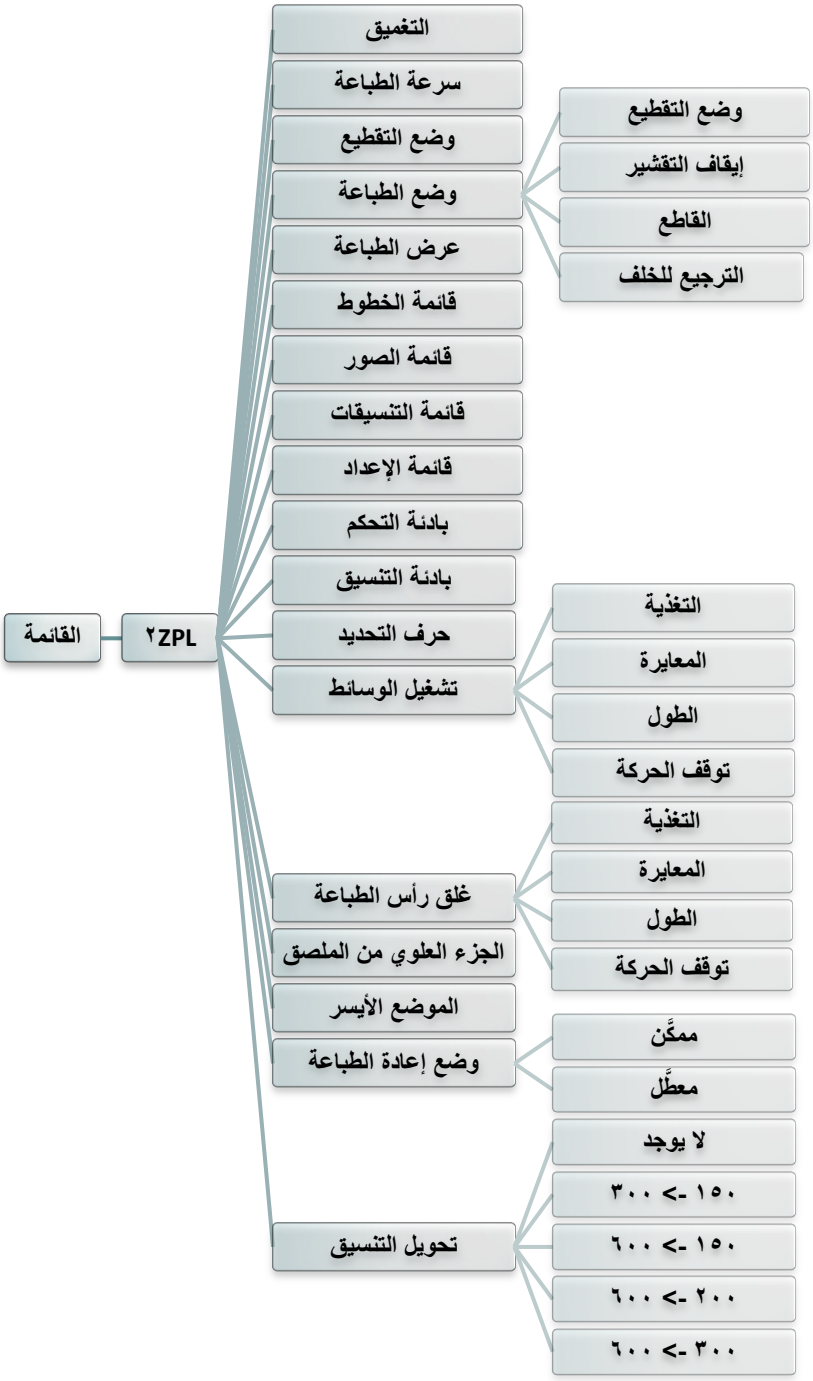
العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
السرعة	استخدم هذا العنصر لإعداد سرعة الطباعة. نطاق الإعداد المتاح هو ٢~١٤ لـ ٢٠٣ نقطة/البوصة و٢~١٢ لـ ٣٠٠ نقطة/البوصة و١~٦ لـ ٦٠٠ نقطة/البوصة.	٢٠٣ نقطة/البوصة: ٦ ٣٠٠ نقطة/البوصة: ٤
الكثافة	استخدم هذا العنصر لإعداد دكانة الطباعة، ويتراوح الإعداد المتاح من ٠ إلى ١٥، وتكون الخطوة ١، وقد تحتاج لضبط الكثافة بناءً على الوسائط المحدَّدة.	٨

<table>
<tr><td>الاتجاه</td><td>تكون قيمة إعداد الاتجاه إما ١ أو ٠. استخدم هذا العنصر لإعداد اتجاه الطباعة.
 
</td><td>٠</td></tr>
<tr><td>وضع الطباعة</td><td>يُستخدم هذا العنصر لضبط وضع الطباعة، كما تتوفر ٦ أوضاع أدناه،
<table><tr><th>وضع الطابعة</th><th>الوصف</th></tr><tr><td>لا يوجد</td><td>يتم محاذاة الجزء العلوي للنموذج التالي عند موضع الخط الحراري لرأس الطباعة. (وضع التقطيع)</td></tr><tr><td>وضع الدفعة</td><td>بمجرد الانتهاء من طباعة الصورة بالكامل، يتم دفع فراغات / العلامات السوداء في الملصق تجاه لوحة التقطيع لتقطيعها.</td></tr><tr><td>وضع التقشير</td><td>تمكين وضع تقشير الملصقات.</td></tr><tr><td>وضع القاطع</td><td>تمكين وضع قاطع الملصقات.</td></tr><tr><td>مجموعة القاطع</td><td>اقطع الملصقات بمجرد الانتهاء من مهمة الطباعة.</td></tr><tr><td>وضع الرجوع للخلف</td><td>تمكين وضع ترجيع الملصقات.</td></tr></table></td><td>وضع الدفعة</td></tr>
<tr><td>الإزاحة</td><td>يستخدم هذا العنصر لضبط موقع إيقاف الوسائط، وتتراوح قيمة الضبط المتاح من -٩٩٩ نقطة إلى ٩٩٩ نقطة.</td><td>٠ نقطة</td></tr>
<tr><td>المحور السيني</td><td rowspan="2">يُستخدم هذا العنصر لضبط مكان الطباعة، وتتراوح قيمة الضبط المتاح من -٩٩٩ نقطة إلى ٩٩٩ نقطة.</td><td>٠ نقطة</td></tr>
<tr><td>المحور الصادي</td><td>٠ نقطة</td></tr>
<tr><td>المحور المرجعي السيني</td><td rowspan="2">يُستخدم هذا العنصر لتعيين مصدر نظام الإحداثيات بالطابعة أفقيا ورأسيا، ويتراوح نطاق الضبط المتاح من ٠ نقطة إلى ٩٩٩ نقطة.</td><td>٠ نقطة</td></tr>
<tr><td>المحور المرجعي الصادي</td><td>٠ نقطة</td></tr>
<tr><td>صفحة الكود</td><td>يُستخدم هذا العنصر لضبط صفحة الكود الخاصة بمجموعة الأحرف الدولية.</td><td>٨٥٠</td></tr>
<tr><td>الدولة</td><td>استخدم هذا الخيار لتعيين كود الدولة، وتتراوح قيمة الضبط المتاح من ١ إلى ٣٥٨.</td><td>٠٠١</td></tr>
</table>

ملاحظة: في حالة طباعة بيانات من البرامج المرفقة، ستقوم هذه البرامج بإرسال الأوامر التي ستحل محل إعدادات اللوحة الأمامية.

٦-٣-٢ ZPL2

يمكن لفئة ZPL2 هذه أن تعين إعدادات الطابعة لـ ZPL2.



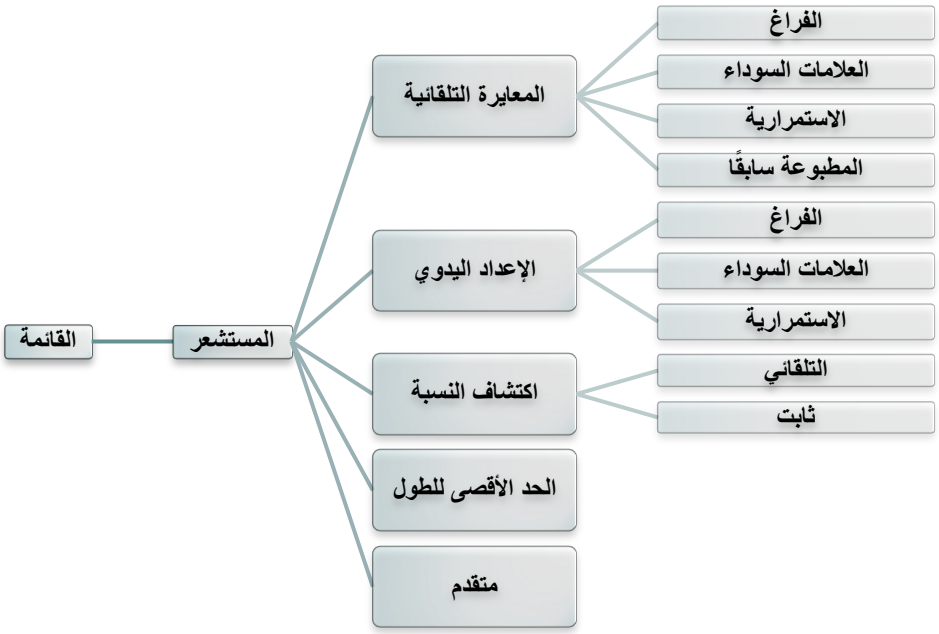
العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
الكثافة	استخدم هذا العنصر لإعداد تعتيم الطباعة. يتراوح نطاق الإعداد المتاح بين ٠ و٣٠، وقد تحتاج لضبط الكثافة بناءً على الوسائط المحدَّدة.	**١٦**
سرعة الطباعة	استخدم هذا العنصر لإعداد سرعة الطباعة. نطاق الإعداد المتاح هو ٢~١٨ لـ ٢٠٣ نقطة/البوصة و٢~١٤ لـ ٣٠٠ نقطة/البوصة و1,5 ~٦ لـ ٦٠٠ نقطة/البوصة.	**٢٠٣** نقطة/البوصة: ٦ **٣٠٠** نقطة/البوصة: ٤
وضع التقطيع	يستخدم هذا العنصر لضبط موقع إيقاف الوسائط، وتتراوح قيمة الإعداد المتاح بين -١٢٠ و١٢٠ نقطة.	**٠ نقطة**

<table>
<tr><td>وضع الطباعة</td><td>يُستخدم هذا العنصر لضبط وضع الطباعة، كما تتوفر ٣ أوضاع أدناه.<table><tr><th>وضع الطابعة</th><th>الوصف</th></tr><tr><td>وضع التقطيع</td><td>يتم محاذاة الجزء العلوي للنموذج التالي عند موضع الخط الحراري لرأس الطباعة.</td></tr><tr><td>إيقاف التقشير</td><td>تمكين وضع تقشير الملصقات.</td></tr><tr><td>القاطع</td><td>تمكين وضع قاطع الملصقات</td></tr><tr><td>الترجيع للخلف</td><td>تمكين وضع ترجيع الملصقات.</td></tr></table></td><td>وضع التقطيع</td></tr>
<tr><td>عرض الطباعة</td><td>يُستخدم هذا العنصر لضبط عرض الطباعة. وتتراوح قيمة الإعداد المتاح بين ٢ و٩٩٩ نقطة.</td><td>٨١٢</td></tr>
<tr><td>قائمة الخطوط</td><td>تُستخدم هذه الخاصية لطباعة قائمة خطوط الطابعة المتاحة على الملصق، كما تُخزن الخطوط على DRAM الطابعة أو ذاكرة فلاش أو بطاقة ذاكرة اختيارية.</td><td>لا يوجد</td></tr>
<tr><td>قائمة الصور</td><td>تُستخدم هذه الخاصية لطباعة قائمة صور الطابعة المتاحة للملصق، كما تُخزَّن الصور على DRAMالطابعة أو ذاكرة فلاش أو بطاقة ذاكرة اختيارية.</td><td>لا يوجد</td></tr>
<tr><td>قائمة التنسيقات</td><td>تُستخدم هذه الخاصية لطباعة قائمة تنسيقات الطابعة المتاحة للملصق، كما تُخزن التنسيقات على DRAM الطابعة أو على ذاكرة فلاش أو بطاقة ذاكرة اختيارية.</td><td>لا يوجد</td></tr>
<tr><td>قائمة الإعداد</td><td>تُستخدم هذه الخاصية لطباعة التهيئة الحالية للطابعة على الملصق.</td><td>لا يوجد</td></tr>
<tr><td>بادئة التحكم</td><td>تُستخدم هذه الخاصية لضبط حرف بادئة التحكم.</td><td>لا يوجد</td></tr>
<tr><td>بادئة التنسيق</td><td>تُستخدم هذه الخاصية لتعيين تنسيق أحرف البادئة.</td><td>لا يوجد</td></tr>
<tr><td>حرف التحديد</td><td>يُستخدم هذا الزر في تعيين حرف التحديد.</td><td>لا يوجد</td></tr>
<tr><td>تشغيل الوسائط</td><td>يُستخدم هذا الاختيار في ضبط حركة الوسائط عند تشغيل الطابعة،<table><tr><th>الاختيارات</th><th>الوصف</th></tr><tr><td>التغذية</td><td>ستدفع الطابعة بملصق واحدة</td></tr><tr><td>المعايرة</td><td>تقوم الطابعة بمعايرة مستويات المستشعر وتحديد طول الملصق وتغذيته.</td></tr><tr><td>الطول</td><td>تقوم الطابعة بتحديد طول الملصق ومن ثم تغذيته</td></tr><tr><td>توقف الحركة</td><td>تمتنع الطابعة عن تحريك الوسائط</td></tr></table></td><td>توقف الحركة</td></tr>
<tr><td>غلق رأس الطباعة</td><td>يُستخدم هذا الخيار لضبط حركة الوسائط عند غلق رأس الطباعة.<table><tr><th>الاختيارات</th><th>الوصف</th></tr><tr><td>التغذية</td><td>ستدفع الطابعة بملصق واحدة</td></tr><tr><td>المعايرة</td><td>تقوم الطابعة بمعايرة مستويات المستشعر وتحديد طول الملصق وتغذيته.</td></tr><tr><td>الطول</td><td>تقوم الطابعة بتحديد طول الملصق ومن ثم تغذيته</td></tr><tr><td>توقف الحركة</td><td>تمتنع الطابعة عن تحريك الوسائط</td></tr></table></td><td>توقف الحركة</td></tr>
<tr><td>الجزء العلوي من الملصق</td><td>يُستخدم هذا الاختيار لضبط موقع الطباعة رأسيا على الملصق، يتراوح النطاق بين - ١٢٠ و+ ١٢٠ نقطة.</td><td>٠</td></tr>
<tr><td>الموضع الأيسر</td><td>يُستخدم هذا الاختيار لضبط موقع الطباعة أفقيا على الملصق، يتراوح النطاق بين - ٩٩٩٩ و+ ٩٩٩٩ نقطة.</td><td>٠</td></tr>
<tr><td>وضع إعادة الطباعة</td><td>عند تمكين وضع إعادة الطباعة يمكنك إعادة طباعة آخر ملصق بالضغط على زر ⌃ في وحدة تحكم الطابعة.</td><td>معطَّل</td></tr>
<tr><td>تحويل التنسيق</td><td>يحدد معامل تحجيم الصور. يشير الرقم الأول إلى عدد النقاط الأصلية في البوصة، ويشير الرقم الثاني إلى عدد النقاط في البوصة التي تريد تغيير حجمها.</td><td>لا شيء</td></tr>
</table>

ملاحظة: في حالة طباعة بيانات من البرامج المرفقة، ستقوم هذه البرامج بإرسال الأوامر التي ستحل محل إعدادات اللوحة الأمامية.

٦-٤ المستشعر

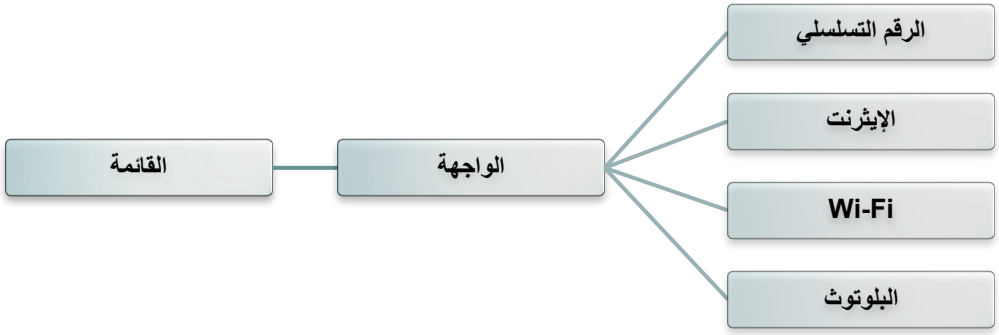
يُستخدم هذا الخيار لمعايرة المستشعر المختار، ونوصي بمعايرة المستشعر قبل الشروع في مهمة الطباعة عند تغيير الوسائط.



العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
المعايرة التلقائية	يُستخدم هذا الخيار لتعيين نوع مستشعر الوسائط ومعايرة المستشعر المحدَّد تلقائيًا. تقوم الطابعة بإدخال اثنين إلى ثلاث ملصقات لمعايرة حساسية المستشعر تلقائيا.	**لا يوجد**
الإعداد يدوي	في حالة تعذر تطبيق الوضع "التلقائي" على الوسائط، يرجى استخدام وطيفة "يدوي" لضبط طول الورق وحجم الفراغات، ثم مسح العلامة/الخلفية لمعايرة حساسية المستشعر.	**لا يوجد**
اكتشاف النسبة	يُستخدم هذا الخيار لضبط حساسية مستشعر الوسائط في الوضع الثابت أو التلقائي.	**تلقائي**
الحد الأقصى للطول	يُستخدم هذا الخيار لضبط أقصى طول لمعايرة الملصقات.	**٢٥٤ مم**
خيارات متقدمة	يمكن من خلال هذه الخاصية ضبط الحد الأدنى لطول الورقة وأقصى طول حجم الفراغات قبل معايرة حساسية المستشعر تلقائيا.	**٠ مم**

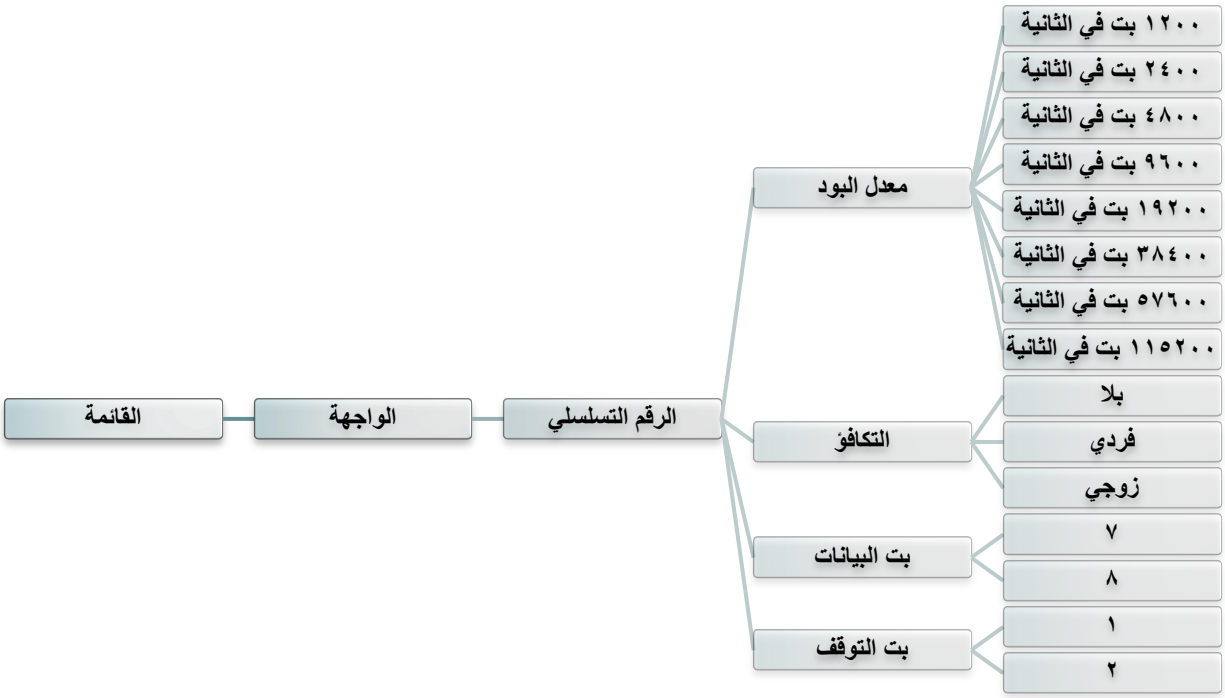
٦-٥ الواجهة

يُستخدم هذا الخيار لتعيين إعدادات واجهة الطباعة.



٦-٥-١ الاتصال التسلسلي

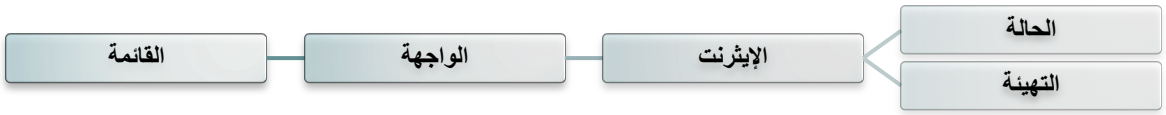
يُستخدم هذا الخيار لتعيين إعدادات RS-232 للطباعة.



العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
معدل البود	يستخدم هذا العنصر لضبط معدل البود لـ RS-232.	٩٦٠٠
التكافؤ	يُستخدم هذا العنصر لضبط معدل تماثل RS-232.	لا يوجد
بت البيانات	يستخدم هذا العنصر لضبط معدل بت بيانات RS-232.	٨
بت التوقف	يستخدم هذا العنصر لضبط معدل بت توقف RS-232.	١

٦-٥-٢ الإيثرنت

استخدِم هذه القائمة لضبط تهيئة الإيثرنت الداخلي وفحص حالة وحدة الإيثرنت الخاصة بالطابعة وقم بإعادة تعيين وحدة الإيثرنت.



العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
الحالة	استخدِم هذه القائمة لفحص عنوان IP الخاصة بالإيثرنت وحالة إعداد MAC.	**لا يوجد**
تهيئة	**DHCP**: يستخدم هذا العنصر لتشغيل أو إيقاف تشغيل بروتوكول DHCP (بروتوكول تكوين المضيف الديناميكي). **عنوان IP ثابت:** استخدِم هذه القائمة لضبط عنوان IP الخاص بالطابعة وقناع الشبكة الفرعية والبوابة.	**DHCP**

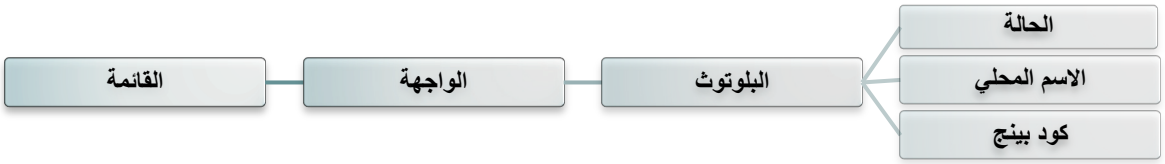
٦-٥-٣ Wi-Fi

يُستخدم هذا الاختيار لتعيين إعدادات Wi-Fi للطابعة.

العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
الحالة	استخدم هذه القائمة للتحقق من حالة إعداد MAC وعنوان IP لشبكة Wi-Fi	لا يوجد
تهيئة	**DHCP**: يستخدم هذا العنصر لتشغيل أو إيقاف تشغيل بروتوكول DHCP (بروتوكول تكوين المضيف الديناميكي). **عنوان IP ثابت:** استخدِم هذه القائمة لضبط عنوان IP الخاص بالطابعة وقناع الشبكة الفرعية والبوابة.	DHCP
مُعرِّف مجموعة الخدمات	استخدم هذه القائمة لضبط مُعرِّف مجموعة الخدمات لشبكة Wi-Fi	لا يوجد
الأمان	استخدم هذه القائمة لضبط حماية Wi-Fi	فتح
كلمة المرور	استخدم هذه القائمة لضبط كلمة مرور Wi-Fi	لا يوجد

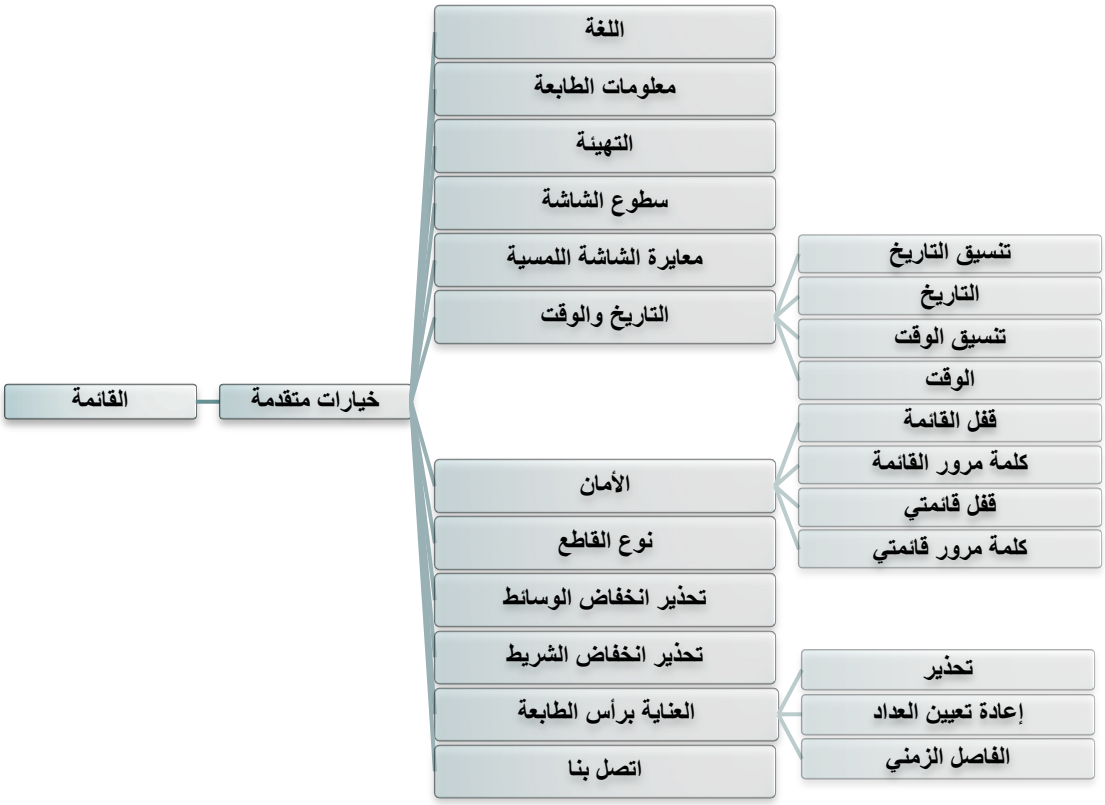
٦-٥-٤ البلوتوث

يُستخدم هذا الاختيار لتعيين إعدادات Bluetooth الطباعة.



العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
الحالة	استخدم هذه القائمة للتحقق من حالة Bluetooth	لا يوجد
الاسم المحلي	يستخدم هذا العنصر لتعيين الاسم المحلي لـ Bluetooth.	RF-BHS
كود بينج	يستخدم هذا العنصر لتعيين كود بينج المحلي لـ Bluetooth.	٠٠٠٠

٦-٦ خيارات متقدمة



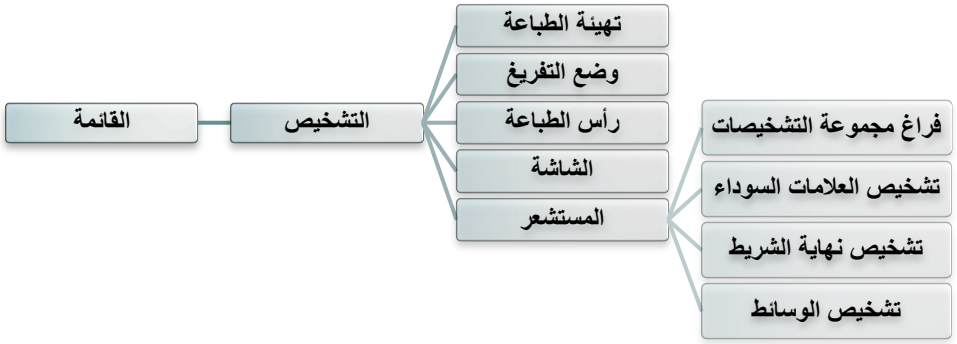
العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
اللغة	يُستخدم هذا العنصر لإعداد اللغة على الشاشة.	**العربية**
معلومات عن الطابعة	تستخدم هذه الخاصية للتحقق من الرقم التسلسلي للطابعة، والمسافة المطبوعة بالميل (متر) والملصقات المطبوعة (قطع) وعداد القطع.	**لا يوجد**
التهيئة	تُستخدم هذه الخاصية لإعادة إعدادات الطابعة إلى قيمها الافتراضية.	**لا شيء**
سطوع الشاشة	يُستخدم هذا العنصر لإعداد مستوى سطوع الشاشة. (نطاق ٠~١٠٠)	**٥٠**
معايرة الشاشة اللمسية	تستخدم هذه الخاصية لمعايرة الشاشة اللمسية للحصول على أفضل النتائج.	**لا يوجد**
التاريخ والوقت	يُستخدم هذا العنصر لإعداد التاريخ والوقت على الشاشة.	**لا يوجد**
الأمان	يُستخدم هذا العنصر لتعيين كلمة المرور لإغلاق القائمة أو المفضلات. كلمة المرور الافتراضية هي ٨٨٨٨.	**تعطيل**
نوع القاطع	يستخدم هذا العنصر لضبط نوع القاطع.	**مقصلي**
تحذير انخفاض الشريط	يستخدم هذا العنصر لتعيين تحذير انخفاض الشريط %. على سبيل المثال، تكون القيمة المضبوطة ١٠% إذا كانت سعة الشريط أقل من ١٠% وتظهر % على الشاشة باللون الأحمر.	**١٠%**

<table>
<tr>
<td>صيانة رأس الطابعة</td>
<td>يُستخدم هذا العنصر للتحقق من حالة رأس الطباعة لتعيين إعدادات العناية برأس الطباعة.
<table>
<tr><th>العنصر</th><th>الوصف</th></tr>
<tr><td>تحذير</td><td>يستخدم هذا العنصر لتمكين/تعطيل تحذير تنظيف رأس الطباعة. في حال تمكين هذه الخاصية، بمجرد وصول رأس الطباعة للمسافة المحددة بالميل سوف تظهر حينها أيقونة التحذير على واجهة مستخدم الطابعة لتذكير المستخدم بتنظيف رأس الطباعة. تم تعطيل الإعداد الافتراضي.</td></tr>
<tr><td>إعادة تعيين العداد</td><td>يستخدم هذا العنصر لإعادة تعيين تحذير تنظيف رأس الطباعة للمسافة المحددة بالميل بعد تنظيف رأس الطباعة.</td></tr>
<tr><td>الفاصل الزمني</td><td>يُستخدم هذا العنصر لتعيين مسافة الطباعة المتوقعة بالميل لتذكير المستخدم بتنظيف رأس الطباعة. ينبغي لك تمكين TPH warning lock (قفل تحذير TPH) للاستخدام. الإعداد الافتراضي هو ١ كم.</td></tr>
<tr><td>صوت الزر</td><td>يستخدم هذا العنصر لتمكين/تعطيل صوت أزرار اللوحة الأمامية.</td></tr>
</table>
</td>
<td>لا يوجد</td>
</tr>
<tr>
<td>اتصل بنا</td>
<td>تُستخدم هذه الخاصية للتحقق من معلومات الاتصال لخدمة الدعم الفني.</td>
<td>لا يوجد</td>
</tr>
</table>

٦-٧ مدير الملفات

تُستخدم هذه الخاصية للتحقق من ذاكرة الطابعة المتاحة، وإظهار قائمة الملفات وحذف الملفات أو تشغيل الملفات المحفوظة في DRAM الطابعة أو ذاكرة فلاش أو بطاقة ذاكرة اختيارية.

٨-٦ التشخيص



العنصر	الوصف
تهيئة الطباعة	تُستخدم هذه الخاصية لطباعة التهيئة الحالية للطابعة على الملصق. ثمة نموذج اختبار لرأس الطباعة على مطبوعات التهيئة والذي يُمكن الاستفادة منه في التحقق من وجود أي تلف في سخان رأس الطباعة.

مطبوعات الاختبار الذاتي

```
------------------------------
     SYSTEM INFORMATION
------------------------------
      MODEL: XXXXXX
   FIRMWARE: X.XX
   CHECKSUM: XXXXXXXX
        S/N: XXXXXXXXXXX
        TCF: NO
       DATE: 1970/01/01
       TIME: 00:04:18
 NON-RESET: 110      m (TPH)
      RESET: 110      m (TPH)
 NON-RESET: 0          (CUT)
      RESET: 0          (CUT)
------------------------------


------------------------------
     PRINTING SETTING
------------------------------
      SPEED: 5 IPS
    DENSITY: 8.0
      WIDTH: 4.00 INCH
     HEIGHT: 4.00 INCH
        GAP: 0.00 INCH
  INTENSION: 5
   CODEPAGE: 850
    COUNTRY: 001
------------------------------


------------------------------
          Z SETTING
------------------------------
   DARKNESS: 16.0
      SPEED: 4 IPS
      WIDTH: 4.00 INCH
      TILDE: 7EH  (~)

      CARET: 5EH  (^)
  DELIMITER: 2CH  (,)
   POWER UP: NO MOTION
HEAD CLOSE: NO MOTION
------------------------------


------------------------------
        RS232 SETTING
------------------------------
       BAUD: 9600
     PARITY: NONE
   DATA BIT: 8
   STOP BIT: 1
------------------------------
```

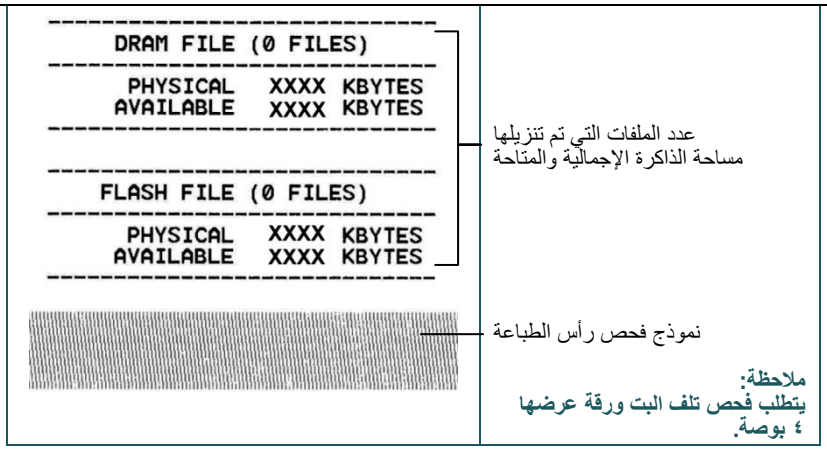
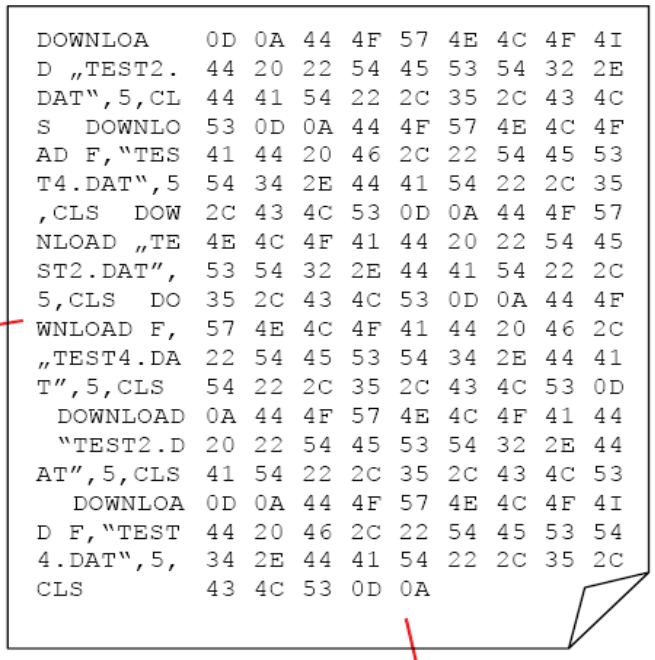
اسم الطراز
إصدار البرامج الثابتة
المجموع الاختباري للبرامج الثابتة
الرقم التسلسلي للطابعة
ملف تهيئة TSC
تاريخ النظام
وقت النظام
المسافة المطبوعة بالأميال (متر)
عداد القطع

سرعة الطباعة (بوصة/ثانية)
مستوى تغميق الطباعة
حجم الملصق (بوصة)
مسافة الفراغ (بوصة)
كثافة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء
صفحة الكود
كود الدولة

معلومات إعداد ملف ZPL
مستوى تغميق الطباعة
سرعة الطباعة (بوصة/ثانية)
حجم الملصق
بادئة التحكم
بادئة التنسيق
بادئة المحدد
حركة تشغيل الطابعة
حركة إغلاق رأس الطابعة

ملاحظة:
تحاكي ZPL للغة Zebra®.

تهيئة منفذ RS232 التسلسلي

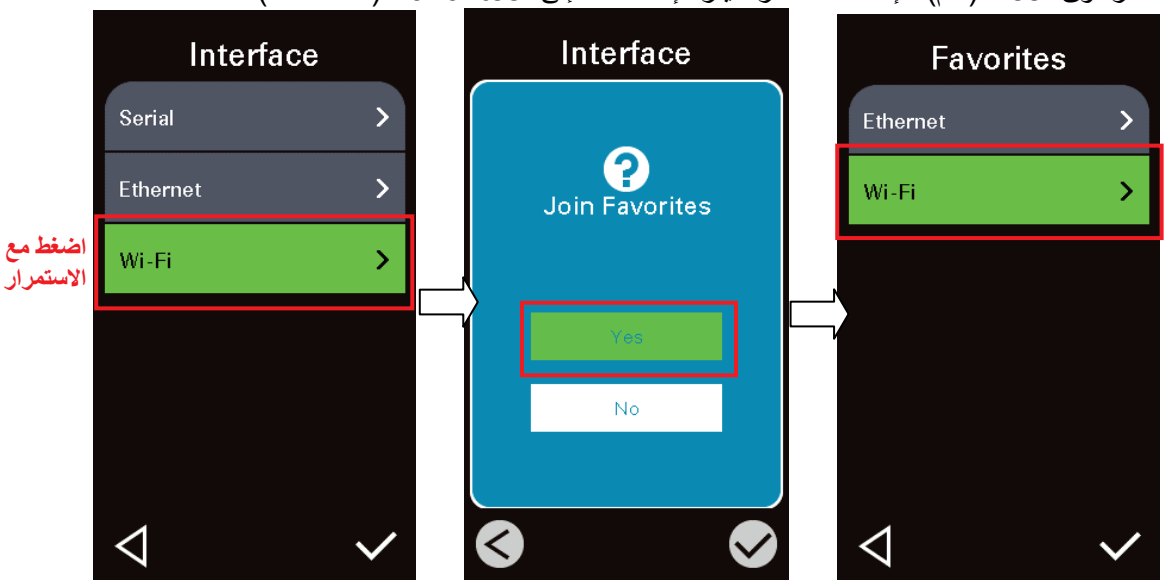
	
وضع التفريغ	يتيح هذا الوضع جمع البيانات من منفذ الاتصالات وطباعة البيانات التي تستقبلها الطابعة. وفي وضع التفريغ ستتم طباعة كافة الخصائص في عمودين، يتم استقبال خصائص الجانب الأيسر من نظامك، أما عن بيانات الجانب الأيمن فهي عبارة عن القيم الخصائص المطابقة بنظام العد السداسي عشر، ويتيح ذلك للمستخدمين والمهندسين على حدٍ سوء التحقق من البرنامج ومعالجته.  **ملاحظة:** **يتطلب وضع التفريغ ورقة يبلغ عرضها ٤ بوصة.**
رأس الطباعة	تستخدم هذه الخاصية للتحقق من درجة حرارة رأس الطباعة والنقاط التالفة.
الشاشة	تستخدم هذه الخاصية للتحقق من حالة لون LCD.
المستشعر	تستخدم هذه الخاصية للتحقق من كثافة المستشعرات وحالة القراءة.

٩-٦ المفضلات

تُستخدم هذه الخاصية لإنشاء قائمة المفضلات الخاصة. يمكنك تنظيم خيارات الإعداد المستخدمة بشكل عادي من "Favorites (المفضلات)" .

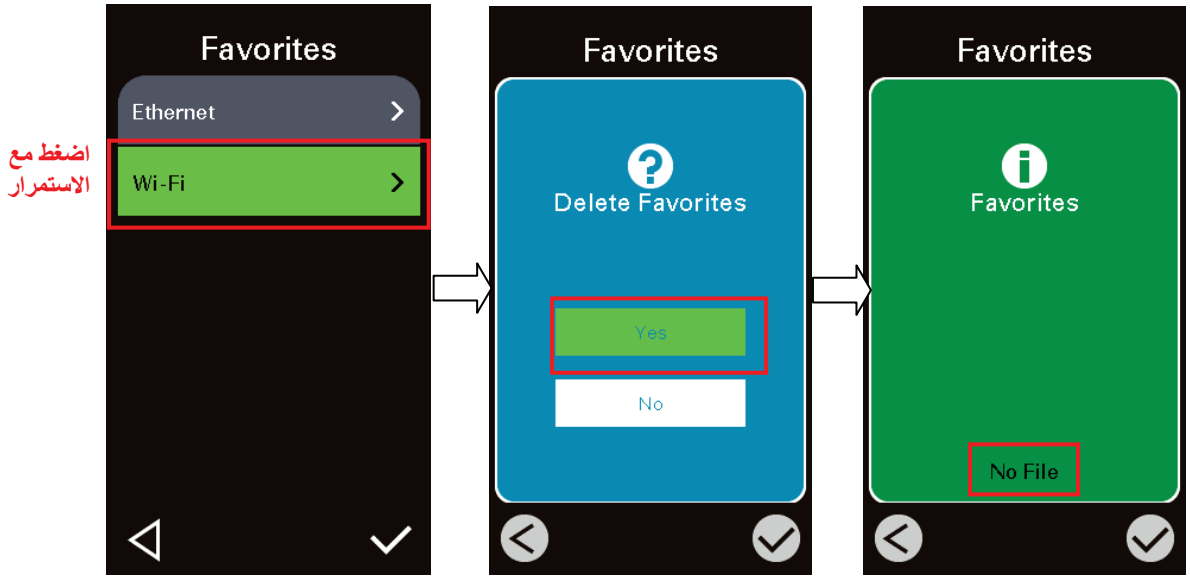
- **احصل على قائمة "Favorites (مفضلات)" منظمة**

اضغط مع الاستمرار على عنصر خيار مفضل، إلى أن تظهر شاشة إعداد "Join Favorites (تضمين المفضلات)".
انقر فوق "Yes (نعم)" لإضافة عنصر خيار الإعداد هذا إلى "Favorites (المفضلات)".



- **حذف عنصر "Favorites (المفضلات)"**

اضغط مع الاستمرار على عنصر الخيار، حتى تظهر شاشة إعداد "Delete Favorites (حذف المفضلات)". انقر فوق "Yes (نعم)" لحذف عنصر خيار الإعداد هذا من "Favorites (المفضلات)".

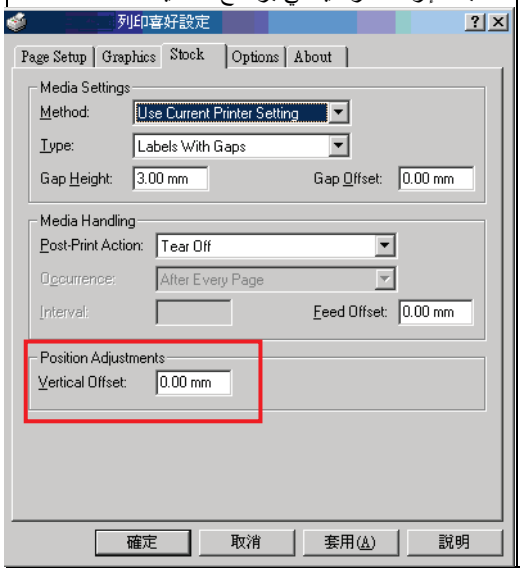


٧ استكشاف الأعطال وإصلاحها

يبرز الدليل التالي قائمة بالمشكلات الأكثر شيوعا التي يمكن مصادفتها عند تشغيل طابعة بار كود، وفي حالة عدم عمل الطابعة بعد إجراء جميع الحلول المقترحة، يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورد الذي اشتريت منه هذه الطابعة أو الموزع لطلب المساعدة.

المشكلة	الأسباب المحتملة	إجراء الاستعادة
توقف مؤشر الطاقة عن الإضاءة	* عدم توصيل كبل الطاقة على النحو الصحيح. * إيقاف تشغيل الطاقة.	* وصل كبل الطاقة بالطابعة ومأخذ التيار الكهربائي. * شغّل الطابعة.
الخرطوشة مفتوحة	* خرطوشة الطابعة مفتوحة.	* يرجى غلق خرطوشة الطباعة.
تعذر الطباعة	* تحقق ما إذا كان كبل الواجهة متصل جيدًا بموصل الواجهة. * تحقق ما إذا كان الجهاز اللاسلكي أو Bluetooth متصلاً جيدًا بالمبيت والطابعة. * وجود خطأ في المنفذ المخصص لبرامج تشغيل Windows.	* أعد توصيل الكبل بالواجهة أو استخدم كبلاً آخر جديدًا. * يرجى إعادة تعيين إعداد الجهاز اللاسلكي. * حدد منفذ الطابعة الصحيح في برنامج التشغيل. * نظّف رأس الطباعة. * موصل حزام رأس الطباعة غير متصل جيدًا بحرارة الطباعة. أغلق الطابعة ثم ضع طرف التوصيل بالمأخذ مرة أخرى. * افحص برنامجك للتأكد من وجود أمر PRINT (طباعة) في نهاية الملف، كما يلزم وجود تطبيق CRLF في نهاية كل سطر من سطور الأوامر.
لا توجد طباعة على الملصق	* تم تحميل الملصقات أو الشريط تحميلا خاطئا. * استخدام شريط أو ورقة من نوع خاطئ	* اتبع التعليمات المتعلقة بتحميل الوسائط والشريط. * لا يوجد توافق بين الشريط والوسائط. * تحقق من جانب الشريط المُحبر. * إعداد كثافة الطباعة غير صحيح.
لا يوجد شريط	* نفاد الأشرطة. * عدم تركيب الشريط تركيبًا صحيحًا.	* ضع بكرة أشرطة جديدة. * يرجى الرجوع إلى الخطوات في دليل المستخدم لإعادة تركيب الشريط.
لا يوجد ورق	* نفاد الملصقات. * تركيب الملصقات تركيبا خاطئا. * عدم معايرة مستشعر العلامات السوداء /الفراغات.	* ركّب بكرة ملصقات جديدة. * يرجى الرجوع إلى الخطوات في دليل المستخدم لإعادة تركيب بكرة الملصقات. * قم بمعايرة مستشعر العلامات السوداء /الفراغات.
انحشار الورق	* عدم ضبط مستشعر العلامات السوداء /الفراغات ضبطًا صحيحًا. * تأكد من ضبط حجم الملصق. * قد تكون الملصقات عالقة داخل آلية الطابعة.	* عاير مستشعر الوسائط. * اضبط حجم الوسائط بشكل صحيح. * قم بإخراج الملصق العالقة داخل آلية الطابعة.
سحب الملصقات	* تفعيل وظيفة التقشير.	* يرجى نزع الملصقات في حالة تثبيت وحدة التقشير. * في حالة عدم وجود وحدة للتقشير أمام الطابعة، يرجى إيقاف تشغيل الطابعة وتركيبها. * تحقق من توصيل الموصل بالتيار الكهربائي بالشكل الصحيح.
يتعذر تحميل الملف في الذاكرة ذاكرة درام/FLASH/بطاقة	* مساحة الذاكرة ممتلئة	* احذف الملفات غير المستخدمة من الذاكرة.

جودة الطباعة رديئة	* تم تحميل الشريط والوسائط بشكل خاطئ. * تراكم التراب والمواد اللاصقة على رأس الطباعة. * عدم ضبط كثافة الطباعة ضبطًا دقيقًا. * مكوّن رأس الطباعة تالف. * عدم توافق الشريط والوسائط. * عدم ضبط ضغط رأس الطباعة بشكلٍ مناسب.	* أعد تركيب وحدة الإمداد. * نظف رأس الطباعة. * نظّف أسطوانة الطباعة. * اضبط كثافة وسرعة الطباعة. * شغّل الاختبار الذاتي للطابعة وافحص نموذج اختبار رأس الطباعة في حالة فقدان نقطة في النموذج المطبوع. * استبدل كلا من الشريط ووسائط الملصقات بأخرى مناسبة. * اضبط مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة. * عدم إحكام غلق رافعة التحرير لرأس الطباعة.
لا توجد طباعة على الجزء الأيسر أو الأيمن من الملصق	* خطأ في إعداد حجم الملصق.	* عين الملصق حسب حجمه الصحيح.
وجود خط رمادي على الملصق الفارغ	اتساخ رأس الطباعة. * اتساخ أسطوانة الطباعة.	نظف رأس الطباعة. * نظّف أسطوانة الطباعة. (يرجى الرجوع إلى الفصل ٨)
طباعة متقطعة	* ضبط الطابعة على وضع تفريغ سداسي عشري * إعداد RS-232 غير صحيح.	* أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها مرة ثانية لتخطي وضع التفريغ. * أعد ضبط إعداد Rs-232.
عدم استقرار (انحراف) عملية تلقيم الملصقات أثناء مهمة الطباعة	* عدم لمس موجه الوسائط لحافة الوسائط.	* إذا كانت الملصقات تتحرك في اتجاه الجانب الأيسر، يرجى تحريك موجه الملصقات إلى الجانب الأيمن. * إذا كانت الملصقات تتحرك في اتجاه الجانب الأيسر، يرجى تحريك موجه الملصقات إلى الجانب الأيمن.
تخطي الملصقات عند الطباعة	* عدم تحديد حجم الملصق تحديدًا دقيقًا. * عدم ضبط حساسية المستشعر بشكلٍ مناسب. * تراكم التراب على مستشعر الوسائط.	* تأكد من ضبط حجم الملصق بشكل صحيح. * عاير المستشعر عن طريق أحد الخيارين Auto Gap (فجوة تلقائية) أو Manual Gap (فجوة يدوية). * نظّف مستشعر الفراغات/العلامات السوداء بالمنفاخ.
مشكلة التجعد	* ضغط رأس الطباعة غير صحيح. * تركيب الشريط بطريقة خاطئة. * تركيب الوسائط بطريقة خاطئة. * كثافة الطباعة غير صحيحة. * خطأ في تغذية الوسائط.	* يرجى الرجوع إلى الفصل التالي. * يرجى ضبط الكثافة المناسبة للحصول على طباعة ذات جودة عالية. * تأكد من لمس موجه الملصقات لحافة موجه الوسائط.
ساعة الوقت الحقيقي (RTC) غير صحيحة أثناء إعادة تمهيد الطابعة	* نفاد شحن البطارية.	* تحقق من تثبيت بطارية على اللوحة الرئيسية.
موضع مطبوعات الجانب الأيسر غير صحيح	* خطأ في إعداد حجم الملصق. * معلمة إزاحة المحور السيني في قائمة LCD غير صحيحة.	* عين الملصق حسب حجمه الصحيح. * اضغط على Menu (القائمة) ← Setting (الضبط) ← Shift X (المحور السيني) لضبط معلم Shift X (المحور السيني).

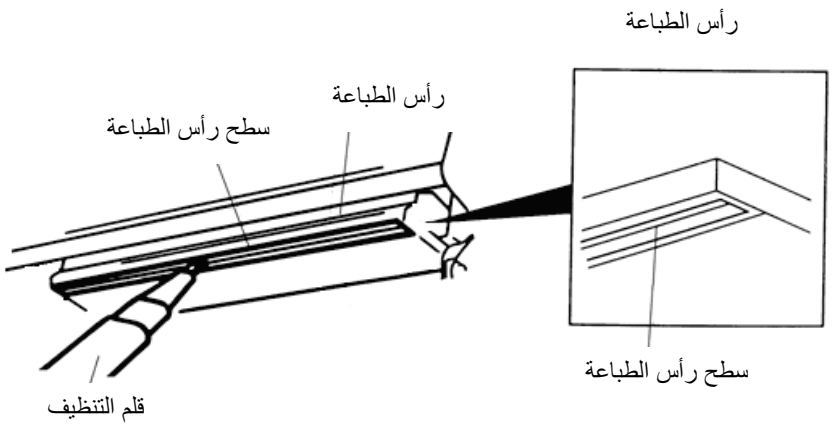
خطأ في وضع الملصق الصغير	* عدم ضبط حساسية مستشعر الوسائط بالشكل المناسب. * حجم الملصق غير صحيح. * معلمة إزاحة المحور الصادي في قائمة LCD غير صحيحة. * إعداد ضبط الإزاحة الرأسية في برنامج التشغيل غير صحيح.	* قم بمعايرة حساسية المستشعر مرة أخرى. * اضبط حجم الملصق والفراغ. * اضغط على Menu (القائمة) ← Settin (الضبط) ← Shift Y (المحور الصادي) لضبط معلم Shift Y (المحور الصادي). * وفي حالة استخدام برنامج تشغيل BarTender، يرجى ضبط الإزاحة الرأسية في برنامج التشغيل. 

٨ الصيانة

يتناول هذا القسم أدوات وطرق التنظيف التي تساعدك على الحفاظ على الطابعة.

١- يرجى استخدام أحد الأدوات التالية لتنظيف الطابعة:
- قطعة قماش قطنية
- قطعة قماش خالية من الوبر
- فرشاة مكنسة كهربائية / منفاخ
- ١٠٠% كحول إيزبروبيل أو إيثانول

٢- توصف عملية التنظيف كالأتي:

قطع غيار الطابعة	الطريقة	الفاصل الزمني
رأس الطباعة	١- احرص دائمًا على إيقاف تشغيل الطابعة قبل تنظيف رأس الطباعة. ٢- اترك رأس الطباعة حتى تبرد لمدة لا تقل عن دقيقة. ٣- استخدم ماسحة قطنية وإيزبروبيل أو إيثانول بتركيز ١٠٠% لتنظيف سطح رأس الطباعة.	نظّف رأس الطباعة عند تغيير بكرة بطاقات جديدة
		
بكرة الطابعة	١. فصل التيار. ٢. أدر بكرة الطباعة ونظفها بالماء.	نظّف بكرة الطباعة عند تغيير بكرة ملصقات جديدة.
قضيب التقشير	استخدم قطعة قماش خالية من الوبر مع إيثانول بنسبة تركيز ١٠٠% عند مسح القضيب.	حسب الحاجة
المستشعر	الهواء المضغوط أو مكنسة كهربائية	شهريًا
الجسم الخارجي	نظفه بقطعة قماش مبللة	حسب الحاجة
الجسم الداخلي	فرشاة أو مكنسة كهربائية	حسب الحاجة

ملاحظة:

- تجنب لمس رأس الطابعة بيديك، وإذا فعلت ذلك بدون عمد، فيرجى تنظيفها باستخدام الإيثانول.
- يرجى استخدام إيزبروبيل أو إيثانول بتركيز ١٠٠%. تجنب استخدام الكحول الطبي لأنه قد يعرض رأس الطابعة للتلف.
- نظف رأس الطباعة بانتظام واحرص على توفير أجهزة الاستشعار عند تغيير وسائط جديدة وذلك بغية الحصول على أفضل أداء للطابعة وإطالة عمرها الافتراضي.

تاريخ المراجعة

التاريخ	المحتوى	المحرر
١٣/٨/٢٠١٨	تعديل ١-٢-١ في الخصائص القياسية للطابعة	Kate

TSC Auto ID Technology Co., Ltd

المقر الرئيسي للشركة
9F., No.95, Minquan Rd., Xindian Dist.,
New Taipei City 23141, Taiwan (R.O.C.)
هاتف: ٦٧٨٩-٢٢١٨-٢-٨٨٦+
فاكس: ٥٦٧٨-٢٢١٨-٢-٨٨٦+
الموقع الإلكتروني: www.tscprinters.com
البريد إلكتروني: apac_sales@tscprinters.com
tech_support@tscprinters.com

Li Ze Plant
No.35, Sec. 2, Ligong 1st Rd., Wujie Township,
Yilan County 26841, Taiwan (R.O.C.)
هاتف: ٦٦٧٧-٩٩٠-٣--٨٨٦+
فاكس: ٥٥٧٧-٩٩٠-٣--٨٨٦+