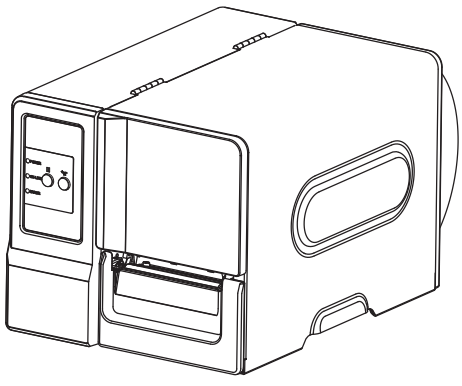
ME240/ ME340

طابعة النقل الحراري/الباركود الحراري المباشر

دليل المستخدم



معلومات حقوق الطبع والنشر

حقوق الطبع والنشر عام ©2011 لشركة TSC Auto ID Technology Co., Ltd
حقوق الطبع والنشر في هذا الدليل والبرنامج والبرامج الثابتة في الطابعة الموضحة في هذا الدليل هي ملك لشركة TSC Auto ID Technology Co., Ltd. جميع الحقوق محفوظة.

CG Triumvirate علامة تجارية لشركة Agfa Corporation. يُستخدم نوع الخط CG Triumvirate Bold Condensed بموجب ترخيص من شركة Monotype Corporation. Windows علامة تجارية مسجَّلة لشركة Microsoft Corporation. جميع العلامات التجارية الأخرى هي ملك لأصحابها.

المعلومات الواردة في هذه الوثيقة عرضة للتغيير دون إشعار ولا تمثل أي التزام من جانب شركة TSC Auto ID Technology Co. ولا يجوز إعادة نسخ أي جزء من هذا الدليل أو نقله بأي شكل أو بأي طريقة لأي غرض آخر غير الاستخدام الشخصي للمشتري دون إذن كتابي صريح من شركة TSC Auto ID Technology Co.

CE الفئة A
EN 55022:2006 +A1:2007
EN 55024:1998+A1:2001+A2:2003
لوائح سلسلة أجهزة EN 4 -61000

القسمان ١٥.١٠٧ و١٥.١٠٩ من الجزء الفرعي B:2009 من الجزء ١٥ من العنوان ٤٧ من قانون اللوائح الفيدرالية الصادر عن لجنة الاتصالات الفيدرالية (FCC)
الفئة A من الإصدار ٤:٢٠٠٤ من المعيار ICES-003

يتوافق هذا الجهاز مع الجزء ١٥ من قواعد لجنة الاتصالات الفيدرالية (FCC).
يخضع التشغيل للشرطين التاليين:
(١) يجوز أن يسبب هذا الجهاز تداخلاً ضارًا، و
(٢) يجب أن يقبل هذا الجهاز أي تداخل يتم استقباله، بما في ذلك التداخل الذي قد يسبب تشغيلاً غير مرغوب فيه.

AS/NZS CISPR 22:2009
الفئة A

GB4953-2001
(الفئة A) GB9254-2008
GB17625.1-2003
此为 A 级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰，在这种情况下，可能需要用户对干扰采取切实可行的措施。。

(الإصدار الثاني) UL 60950-1
(الإصدار الثاني) CSA C22.2 No. 60950-1-07

LISTED
I.T.E.
E178707

EN 60950-1/A1:2010

IEC 60950-1/A1:2009
(الإصدار الثاني) IEC 60950-1:2005

المحتويات

١- مقدمة ١
١-١ مقدمة عن المنتج ١
١-٢ ميزات المنتج ٢
١-٢-١ الميزات القياسية للطابعة ٢
١-٢-٢ الميزات الاختيارية للطابعة ٣
١-٣ المواصفات العامة ٤
١-٤ مواصفات الطباعة ٤
١-٥ مواصفات الشريط ٤
١-٦ مواصفات الوسائط ٥
٢- نظرة عامة على عمليات التشغيل ٦
٢-١ إخراج المحتويات من العبوة ومعاينتها ٦
٢-٢ نظرة عامة على الطابعة ٧
٢-٢-١ منظر أمامي ٧
٢-٢-٢ منظر داخلي ٨
٢-٢-٣ منظر خلفي ٩
٢-٣ عناصر تحكم المشغّل ١١
٢-٣-١ اللوحة الأمامية ومفاتيحها ١١
٢-٣-٢ مؤشرات بيان الحالة ١٣
٢-٤ إعداد الطابعة ١٣
٢-٥ تركيب الشريط ١٤
٢-٥-١ تحميل الشريط ١٤
٢-٦ تركيب الوسائط ١٧
٢-٦-١ تحميل بكرة البطاقات ١٧
٢-٦-٢ تحميل البطاقات ذات الطيات المروحية ٢١
٢-٦-٣ تحميل الوسائط في وضع التقشير (اختياري) ٢٢
٢-٦-٤ تحميل الوسائط في وضع القاطع (اختياري) ٢٤
٢-٧ مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة ٢٥
٣- وظيفة قائمة لوحة LCD (اختيارية) ٢٦
٣-١ نظرة عامة على قائمة الإعداد ٢٧
٣-١-١-١ إعداد الطابعة (TSPL2) ٢٨
٣-١-١-٢ إعداد الطابعة (ZPL2) ٣٥
٣-١-٢ المستشعر ٤١
٣-١-٣ الاتصال التسلسلي ٥٠
٣-١-٤ الإيثرنت ٥٣
٣-٢ مدير الملفات ٥٦
٣-٢-١ قائمة الملفات ٥٦
٣-٢-٢ الذاكرة المتاحة ٥٧

٣-٢-٣ حذف كل الملفات..... ٥٧
٣-٣ التشخيصات..... ٥٨
٣-٣-١ تهيئة الطباعة..... ٥٨
٣-٣-٢ وضع التفريغ..... ٥٨
٣-٣-٣ تدوير القاطع..... ٥٨
٣-٤ اللغة..... ٦٠
٣-٥ الخدمة..... ٦١
٣-٥-١ التهيئة..... ٦١
٣-٥-٢ معلومات المسافة المطبوعة..... ٦١
٤- أداة التشخيص..... ٦٢
٤-١ بدء تشغيل أداة التشخيص..... ٦٢
٤-٢ وظائف الطابعة..... ٦٣
٥ إعداد الإيثرنت باستخدام أداة التشخيص المساعدة (اختياري)..... ٦٨
٥-١ استخدام واجهة USB لإعداد واجهة الإيثرنت..... ٦٨
٥-٢ استخدام واجهة RS-232 لإعداد واجهة الإيثرنت..... ٦٩
٥-٣ استخدام واجهة الإيثرنت لإعداد واجهة الإيثرنت..... ٧٠
٦- استكشاف الأخطاء وإصلاحها..... ٧٢
٦-١ المشاكل الشائعة..... ٧٢
٦-٢ الضبط الدقيق للآلية لتفادي ظهور تجاعيد بالشريط..... ٧٦
٧- الصيانة..... ٧٨
تاريخ المراجعة..... ٧٩

١ـ مقدمة

١ـ١ مقدمة عن المنتج

شكرًا جزيلاً لك على شراء طابعة الباركود من TSC.

صُممت سلسلة طابعات البطاقات الحرارية الصناعية ME240 من TSC لتوفير الميزات المناسبة بأفضل قيمة في الصناعة، فهي تتميز بتصميمها المدمج الذي يشغل مساحة صغيرة؛ مما يجعلها الحل الأمثل للأماكن التي لا يمكن فيها استخدام الطابعات الصناعية الأكبر حجمًا.

تعمل هذه الطابعة بهدوء وبإنتاجية سريعة لطباعة البطاقات، سواء في المنزل أو المكتب أو المتجر. وقد صُنعت بنيتها من المعدن بالكامل ومحرك آلية الطباعة من الألومنيوم المصبوب في قوالب؛ مما يمنحها المتانة الكافية لتحمل بيئات الإنتاج الأشد قسوة.

وصُمم المستشعر القابل للحركة بحيث يقبل مجموعة كبيرة من وسائط البطاقات، فضلاً عن تضمين جميع تنسيقات الباركود الأكثر استخدامًا. ويمكن أيضًا طباعة الخطوط والباركود في أيٍّ من الاتجاهات الأربعة.

تتميز هذه الطابعة بمحرك خطوط True Type المضمّن عالي الجودة والأداء من MONOTYPE IMAGING®، بالإضافة إلى خط CG Triumvirate Bold Condensed السلس. وبفضل تصميم البرامج الثابتة المرنة، يستطيع المستخدم أيضًا تنزيل خط True Type من الكمبيوتر الشخصي إلى ذاكرة الطابعة لطباعة البطاقات. وإضافة إلى الخط القابل للتوسعة، تتوفر أيضًا مجموعة من خمسة أحجام مختلفة من الخطوط النقطية الأبجدية وخطوط التعرف الضوئي على الحروف من الفئتين "أ" و"ب". ومن خلال تضمين الميزات القيِّمة، تصبح هذه الطابعة الأفضل في فئتها من حيث فعالية التكلفة والأداء العالي.

لطباعة أنواع البطاقات، يرجى الرجوع إلى التعليمات المرفقة ببرنامج البطاقات؛ وإذا احتجت إلى كتابة البرامج المخصصة، يرجى الرجوع إلى دليل برمجة TSPL/TSPL2 الذي يمكن العثور عليه في القرص المضغوط للملحقات أو في موقع شركة TSC على الويب وعنوانه http://www.tscprinters.com

- الاستخدامات
  - بطاقات الامتثال المعنية بالشحن والاستلام
  - بطاقات المنصات النقالة
  - بطاقة التحكم في المخزون
  - بطاقات البراميل
  - بطاقات التحذير
  - اللافتات المخصصة
  - تسويق العلامات التجارية عبر الرسومات والشعارات والنصوص
  - بطاقات الطباعة المتعددة (بطاقتان أو ثلاثة متقاطعة)

١-٢ ميزات المنتج

١-٢-١ الميزات القياسية للطابعة

توفر الطابعة الميزات القياسية التالية.

الميزة القياسية للمنتج	طُرز ٢٠٣ نقاط في البوصة	طُرز ٣٠٠ نقطة في البوصة
طباعة بالنقل الحراري	○	○
طباعة حرارية مباشرة	○	○
آلية طباعة بتقنية الصب في القوالب	○	○
غطاء معدني مع نافذة عرض للوسائط كبيرة وواضحة	○	○
مستشعر فراغات قابل للضبط	○	○
مستشعر علامات سوداء قابل للضبط	○	○
مستشعر نهاية الشريط	○	○
مستشعر ترميز الشريط	○	○
مؤشرات بيان الحالة	○	○
ساعة الوقت الفعلي	○	○
واجهة توصيل USB 2.0 (سرعة كاملة)	○	○
واجهة توصيل RS-232C تسلسلية (من ٢٤٠٠ إلى ١١٥٢٠٠ بت في الثانية)	○	○
ذاكرة SDRAM سعة ٨ ميجابايت	○	○
ذاكرة محمولة سعة ٤ ميجابايت	○	○
قارئ بطاقات ذاكرة SD محمولة لتوسعة الذاكرة حتى ٤ جيجابايت	○	○
محاكاة قياسية مبتكرة تضمن دعم لغة Zebra® و Eltron®	○	○
٨ خطوط نقطية أبجدية رقمية داخلية	○	○

إمكانية طباعة الخطوط والباركود بأيٍّ من الاتجاهات الأربعة (٠ و٩٠ و١٨٠ و٢٧٠ درجة)	○	○
يعمل محرك خطوط true type الداخلي من Monotype Imaging® مع خط CG Triumvirate Bold Condensed القابل للاتساع.	○	○
خطوط قابلة للتنزيل من الكمبيوتر إلى ذاكرة الطابعة	○	○
ترقيات برامج ثابتة قابلة للتنزيل	○	○
طباعة النصوص ورموز الباركود والرسومات/الصور (يرجى الرجوع إلى دليل برمجة TSPL/TSPL2 للاطلاع على صفحة الرموز المدعومة)	○	○

رمز الباركود المدعوم		الصورة المدعومة
الباركود أحادي البعد	الباركود ثنائي الأبعاد	
كود ٣٩، كود ٩٣، كود 128UCC، كود ١٢٨ مجموعات فرعية C.B.A، كود Codabar، متداخل ٢ من ٥، EAN-8، EAN-13، EAN-128، UPC-A، UPC-E، EAN و UPC 2(5) أرقام زائدة، MSI، PLESSEY، POSTNET، البريد الصيني، GS1 DataBar، كود ١١، Logmars	PDF-417، Maxicode، DataMatrix، كود QR، Aztec	الصور النقطية، تنسيق BMP، تنسيق XPC (بحد أقصى ٢٥٦ صورة من الرسومات الملونة)

١-٢-٢ الميزات الاختيارية للطابعة

توفر الطابعة الميزات الاختيارية التالية.

الميزات الاختيارية للمنتج	خيارات المستخدم	خيارات الموزِّعين	خيارات المصنع
شاشة LCD (نوع الرسومات، ١٢٨×٦٤ بكسل) بإضاءة خلفية (للطراز الأساسي فقط)	-	-	○
واجهة خادم الطباعة عبر شبكة الإيثرنت (١٠/١٠٠ ميجابت في	-	-	○

الثانية)			
منفذ مضيف USB (يدعم لوحة مفاتيح كمبيوتر شخصي وماسحة ضوئية للباركود)	-	-	○
واجهة توصيل Centronics	-	-	○
وحدة التقشير	-	○	-
سُمك ورق وحدة القاطع: من ٠,٠٦ إلى ٠,١٩ مم، ٥٠٠٠٠٠ قطعة من ٠,٢٠ إلى ٠,٢٥ مم، ٢٠٠٠٠٠ قطعة ملاحظة: باستثناء قاطع البطاقات غير المبطنة، لا يمكن استخدام كل القواطع المنتظمة وشديدة التحمل وقواطع بطاقات العناية في قطع الوسائط المكسوة بالغراء.	-	○	-
وحدة Bluetooth (واجهة توصيل RS-232C)	○	-	-
وحدة عرض لوحة المفاتيح KP-200 Plus	○	-	-
وحدة عرض لوحة المفاتيح الذكية KU-007 Plus القابلة للبرمجة	○	-	-
الماسحة الضوئية المحمولة HCS-200 طويلة المدى	○	-	-

١-٣ المواصفات العامة

المواصفات العامة

الأبعاد المادية	٢٨٦ مم (عرض) × ٢٥٩ مم (ارتفاع) × ٤٣٤ مم (عمق)
الوزن	١١ كجم
الكهربائية	مصدر تبديل داخلي للإمداد بالطاقة الدخل: تيار متردد من ١٠٠ إلى ٢٤٠ فولت الخرج: تيار مستمر ٢٤ فولت ٣.٣ أمبير
الظروف البيئية	التشغيل: من ٥ إلى ٤٠ درجة مئوية (من ٤١ إلى ١٠٤ درجة فهرنهايت)، الرطوبة من ٢٥ إلى ٨٥% بدون تكاثف التخزين: من -٤٠ إلى ٦٠ درجة مئوية (من -٤٠ إلى ١٤٠ درجة فهرنهايت)، الرطوبة من ١٠ إلى ٩٠% بدون تكاثف

١-٤ مواصفات الطباعة

مواصفات الطباعة	**طُرز ٢٠٣ نقاط في البوصة**	**طُرز ٣٠٠ نقطة في البوصة**
دقة رأس الطباعة	٢٠٣ نقاط / بوصة (٨ نقاط / مم)	٣٠٠ نقطة / بوصة (١٢ نقطة/مم)
طريقة الطباعة	النقل الحراري والطباعة الحرارية المباشرة	
حجم النقطة (العرض x الطول)	٠,١٢٥ × ٠,١٢٥ مم (١ مم = ٨ نقاط)	٠,٠٨٤ × ٠,٠٨٤ مم (١ مم = ١١,٨ نقاط)
سرعة الطباعة (بوصة في الثانية)	حتى ٦ بوصات في الثانية	حتى ٤ بوصات في الثانية
الحد الأقصى لعرض الطباعة	١٠٤ مم (٤.٠٩ بوصات)	
الحد الأقصى لطول الطباعة	٢٢٨٦ مم (٩٠ بوصة)	١٠١٦ مم (٤٠ بوصة)

١-٥ مواصفات الشريط

مواصفات الشريط	
القُطر الخارجي للشريط	الحد الأقصى ٨١,٣ مم
طول الشريط	٤٥٠ مترًا
القُطر الداخلي لبكرة الشريط	١ بوصة (٢٥,٤ مم)
عرض الشريط	الحد الأقصى ١١٠ مم
	الحد الأدنى ٤٠ مم
نوع لف الشريط	لف خارجي

١-٦ مواصفات الوسائط

مواصفات الوسائط	طُرز ٢٠٣ نقاط في البوصة	طُرز ٣٠٠ نقطة في البوصة
سعة بكرة البطاقات	القُطر الخارجي ٢٠٣,٢ مم (٨ بوصات)	
محاذاة الوسائط	محاذاة الحواف	
نوع الوسائط	مستمر، قطع، علامات سوداء، طيات مروحية، درجات	
نوع لف الوسائط	لف خارجي لوجه الطباعة	
عرض الوسائط (البطاقة + البطانة)	الحد الأقصى ١١٨ مم (٤,٦ بوصات)	
	الحد الأدنى ٢٥,٤ مم (١,٠ بوصة)	
سُمك الوسائط (البطاقة + البطانة)	الحد الأقصى ٠,٢٨ مم (١١ مل)	
	الحد الأدنى ٠,٠٦ مم (٢,٣٦ مل)	
قُطر بكرة الوسائط	من ٢٥,٤ إلى ٧٦,٢ مم (من ١ إلى ٣ بوصات)	
طول البطاقة	من ٥ إلى ٢٢٨٦ مم (من ٠,٢ إلى ٩٠ بوصة)	من ٥ إلى ١٠١٦ مم (من ٠,٢ إلى ٤٠ بوصة)
طول البطاقة (وضع التقشير)	الحد الأقصى ١٥٢,٤ مم (٦ بوصات)	
	الحد الأدنى ٢٥,٤ مم (١ بوصة)	
طول البطاقة (وضع القاطع)	الحد الأقصى ٢٢٨٦ مم (٩٠ بوصة)	الحد الأقصى ١٠١٦ مم (٤٠ بوصة)
	الحد الأدنى ٢٥,٤ مم (١ بوصة)	الحد الأدنى ٢٥,٤ مم (١ بوصة)
ارتفاع الفراغ	الحد الأدنى ٢ مم	
ارتفاع العلامة السوداء	الحد الأدنى ٢ مم	
عرض العلامة السوداء	الحد الأدنى ٨ مم (٠,٣١ بوصة)	

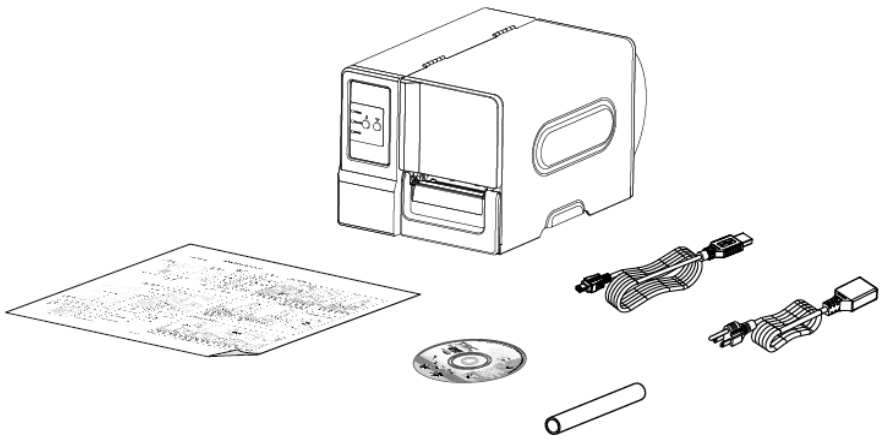
٢- نظرة عامة على عمليات التشغيل

٢-١ إخراج المحتويات من العبوة ومعاينتها

تمت تعبئة هذه الطابعة في عبوة خاصة لمقاومة أي ضرر قد يلحق بها أثناء عملية الشحن؛ ومع ذلك، يرجى معاينة هذه العبوة والطابعة بعناية عند استلامها. ويرجى الاحتفاظ بكل مواد التعبئة لاستخدامها عند الحاجة إلى إرسال الطابعة للخدمة والصيانة.

ستجد المكونات التالية عند إخراج المحتويات من العبوة:

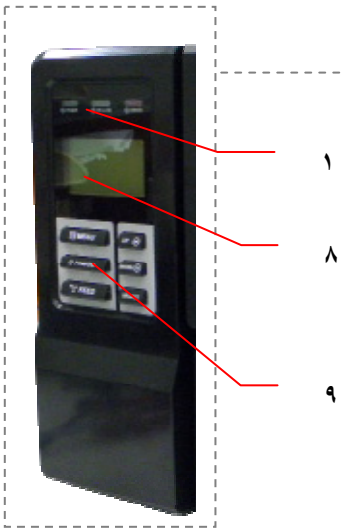
- عدد ١ وحدة طابعة
- عدد ١ برنامج بطاقات يعمل بنظام تشغيل Windows /عدد ١ قرص مضغوط يحتوي على برنامج تشغيل Windows
- عدد ١ دليل تركيب سريع
- عدد ١ كبل طاقة
- عدد ١ كبل واجهة توصيل USB
- عدد ١ شريط سعة بكرة ورق واحدة



في حالة عدم وجود أيٍّ من هذه الأجزاء، يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورِّد أو الموزِّع الذي اشتريت منه هذه الطابعة.

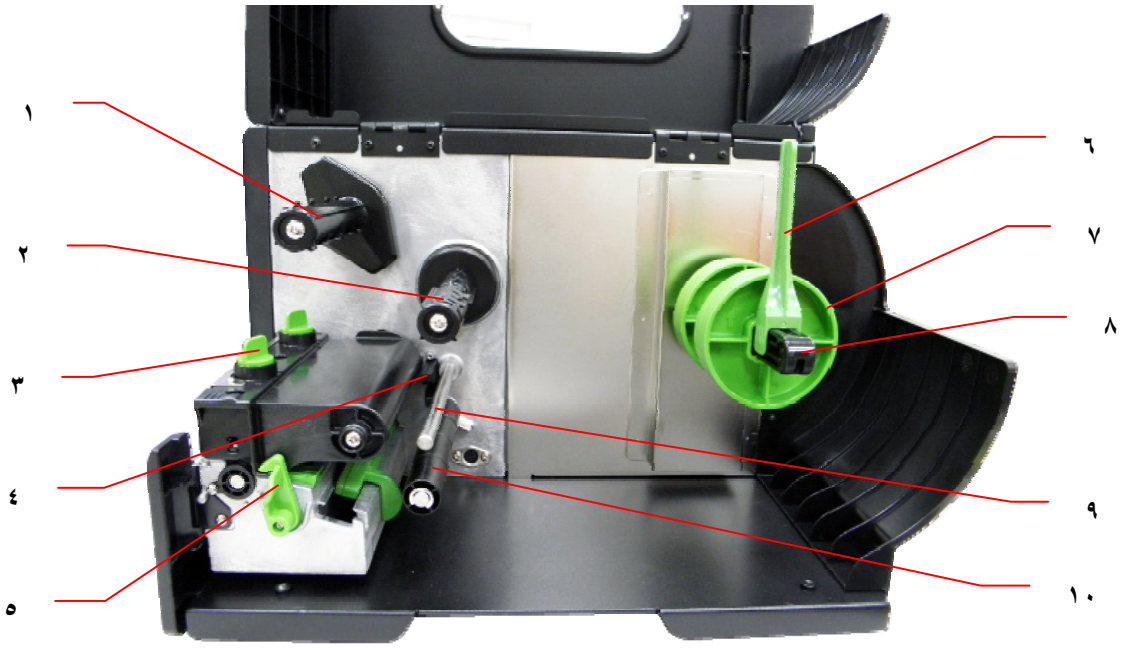
٢-٢ نظرة عامة على الطابعة

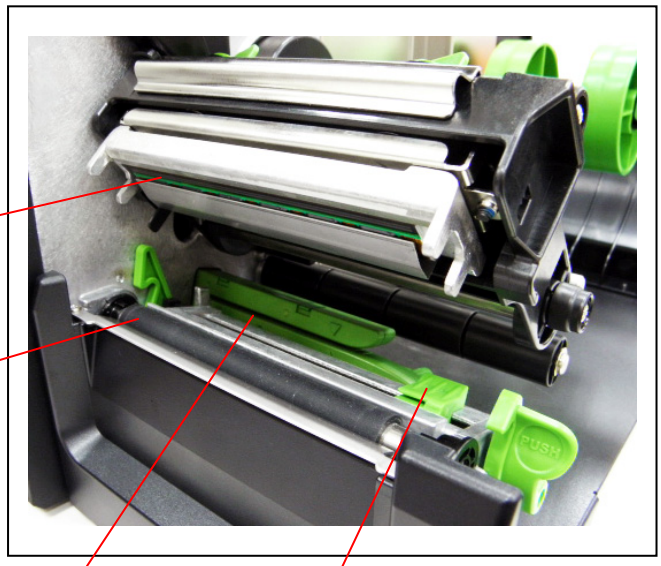
٢-٢-١ منظر أمامي



١- مؤشرات بيان الحالة
٢- مفتاح الإيقاف المؤقت
٣- مفتاح التغذية
٤- مجرى خروج الأوراق
٥- الغطاء الأمامي السفلي
٦- نافذة مشاهدة الوسائط
٧- مقبض فتح الغطاء الجانبي الأيمن للطابعة
٨- شاشة LCD (اختيارية)
٩- مفاتيح لوحدة LCD (اختيارية)

٢-٢-٢ منظر داخلي





١- عمود دوران الشريط

٢- عمود إمداد الشريط

٣- مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة

٤- مستشعر نهاية الشريط

٥- رافعة تحرير رأس الطباعة

٦- واقي بكرة البطاقات

٧- مهايئ بكرة بطاقات مقاس ٣ بوصات

٨- عمود إمداد البطاقات

٩- قضيب توجيه الشريط

١٠- قضيب توجيه الوسائط

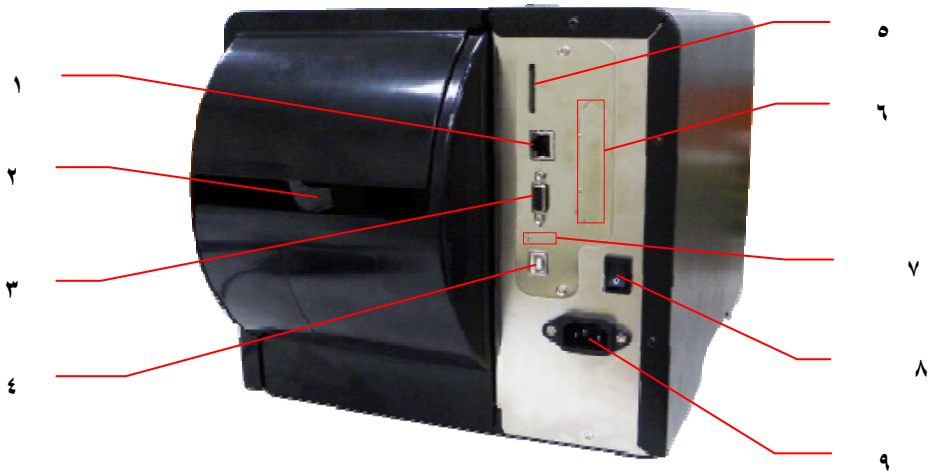
١١- رأس الطباعة

١٢- أسطوانة الطابعة

١٣- مستشعر الوسائط

١٤- موجّه البطاقات

٢-٢-٣ منظر خلفي



١- واجهة توصيل شبكة الإيثرنت الداخلية (اختيارية)

٢- مجرى دخول الأوراق ذات الطيات المروحية

٣- واجهة توصيل RS-232C (حد أقصى ١١٥٢٠٠ بت/ثانية)

٤- واجهة توصيل USB (إصدار USB 2.0/ وضع السرعة الكاملة)

*٥- فتحة بطاقة SD

٦- واجهة توصيل Centronics (اختيارية)

٧- منفذ مضيف USB (اختياري)

٨- مفتاح الطاقة

٩- مقبس قابس الطاقة

ملاحظة:

تُستخدم صورة واجهة التوصيل في هذا الدليل للأغراض المرجعية والتوضيحية فحسب. يرجى الرجوع إلى مواصفات المنتج للاطلاع على واجهات التوصيل المتاحة.

*** مواصفات بطاقة SD الموصى بها**

مواصفات بطاقة **SD**	سعة بطاقة **SD**	مُصنِّع بطاقة **SD المعتمدة**
V1.0, V1.1	١٢٨ ميجابايت	SanDisk وTranscend
V1.0, V1.1	٢٥٦ ميجابايت	SanDisk وTranscend وPanasonic
V1.0, V1.1	٥١٢ ميجابايت	SanDisk وTranscend وPanasonic
V1.0, V1.1	١ جيجابايت	SanDisk وTranscend وPanasonic
V2.0 SDHC CLASS 4	٤ جيجابايت	
V2.0 SDHC CLASS 6	٤ جيجابايت	SanDisk وTranscend وPanasonic
V1.0, V1.1	بطاقة microSD سعة ١٢٨ ميجابايت	Transcend وPanasonic
V1.0, V1.1	بطاقة microSD سعة ٢٥٦ ميجابايت	Transcend وPanasonic
V1.0, V1.1	بطاقة microSD سعة ٥١٢ ميجابايت	Panasonic

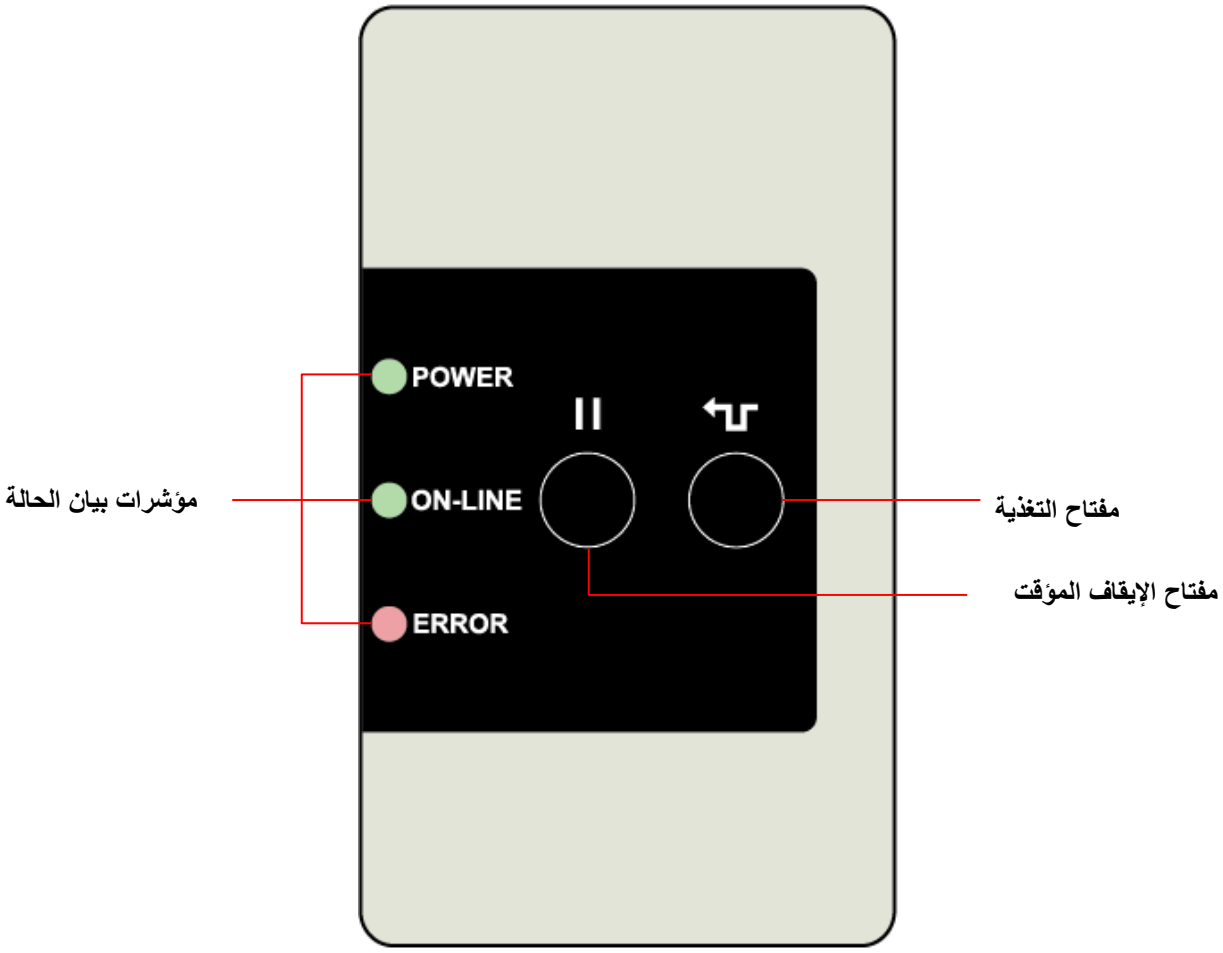
V1.0, V1.1	بطاقة microSD سعة ١ جيجابايت	Transcend وPanasonic
V2.0 SDHC CLASS 4	بطاقة microSD سعة ٤ جيجابايت	Panasonic
V2.0 SDHC CLASS 6	بطاقة microSD سعة ٤ جيجابايت	Transcend
V1.0, V1.1	بطاقة miniSD سعة ١٢٨ ميجابايت	Transcend وPanasonic
V1.0, V1.1	بطاقة miniSD سعة ٢٥٦ ميجابايت	Transcend وPanasonic
V1.0, V1.1	بطاقة miniSD سعة ٥١٢ ميجابايت	Transcend وPanasonic
V1.0, V1.1	بطاقة miniSD سعة ١ جيجابايت	Transcend وPanasonic
V2.0 SDHC CLASS 4	بطاقة miniSD سعة ٤ جيجابايت	Transcend
V2.0 SDHC CLASS 6	بطاقة miniSD سعة ٤ جيجابايت	

- نظام ملفات FAT في نظام تشغيل DOS يدعم بطاقة SD.
- ينبغي أن تكون المجلدات/الملفات المخزنة على بطاقة SD بتنسيق اسم الملف ٨.٣.
- يلزم توفير مهايئ بطاقات miniSD/microSD لقارئ بطاقات SD.

٢-٣ عناصر تحكم المشغّل

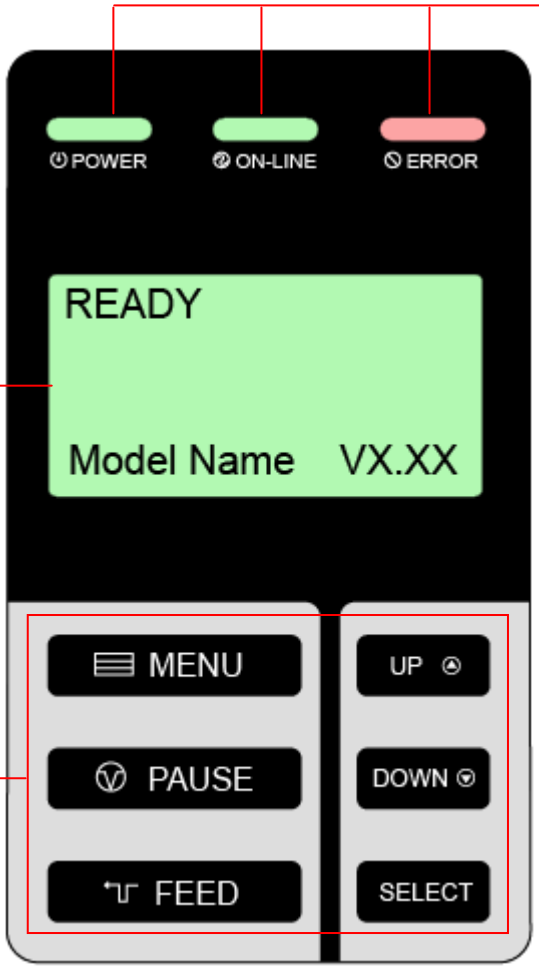
٢-٣-١ اللوحة الأمامية ومفاتيحها

القياسية



المفاتيح	الوظيفة
مفتاح التغذية	تقديم بطاقة واحدة
مفتاح الإيقاف المؤقت	إيقاف عملية الطباعة مؤقتًا أو استئنافها

مؤشرات بيان الحالة



شاشة العرض

مفاتيح اللوحة الأمامية

المفاتيح	الوظيفة
MENU	١- الدخول إلى القائمة ٢- الخروج من القائمة أو إلغاء إعداد والعودة إلى القائمة السابقة
PAUSE	إيقاف عملية الطباعة مؤقتًا أو استئنافها
FEED	تقديم بطاقة واحدة
UP	الانتقال لأعلى بين عناصر القائمة
DOWN	الانتقال لأسفل بين عناصر القائمة
SELECT	دخول الخيار المحدد بالمؤشر أو تحديده

٢-٣-٢ مؤشرات بيان الحالة

المؤشر	الحالة	الشرح
POWER	مُطفأ	مصدر إمداد الطابعة بالطاقة في وضع إيقاف التشغيل
	مضيء	مصدر إمداد الطابعة بالطاقة في وضع التشغيل
ON-LINE	مضيء	الطابعة في وضع الاستعداد
	وامض	إيقاف مؤقت
		جارٍ تحميل بيانات في الطابعة
ERROR	مُطفأ	الطابعة في وضع الاستعداد
	مضيء	"حاملة خرطوشة الطباعة مفتوحة" أو "خطأ في القاطع" أو "مسح البيانات"
	وامض	"لا يوجد ورق" أو "تكدس الورق" أو "لا يوجد شريط"

٢-٤ إعداد الطابعة

١- ضع الطابعة على سطح مستوٍ وآمن.

٢- تأكد من ضبط مفتاح الطاقة على وضع إيقاف التشغيل.

٣- وصِّل الطابعة بالكمبيوتر باستخدام كبل USB المرفق.

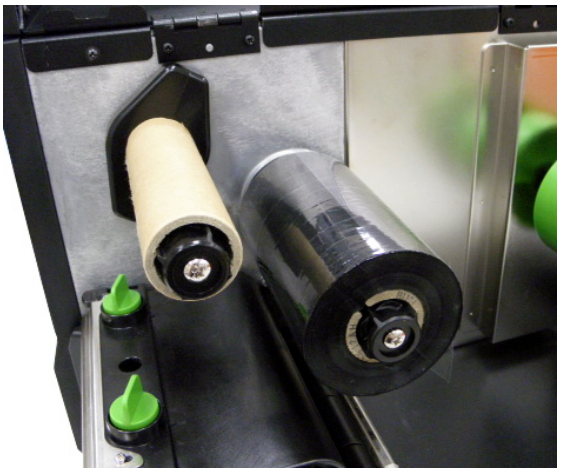
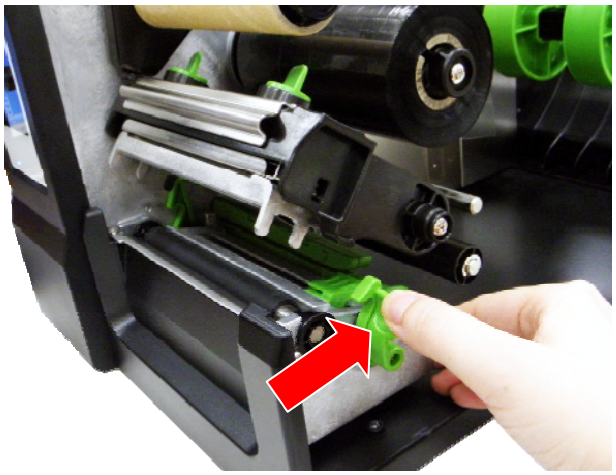
٤- وصِّل كبل الطاقة بمقبس كبل التيار المتردد في مؤخرة الطابعة ثم وصِّل كبل الطاقة بمأخذ مؤرض على نحوٍ مناسب.

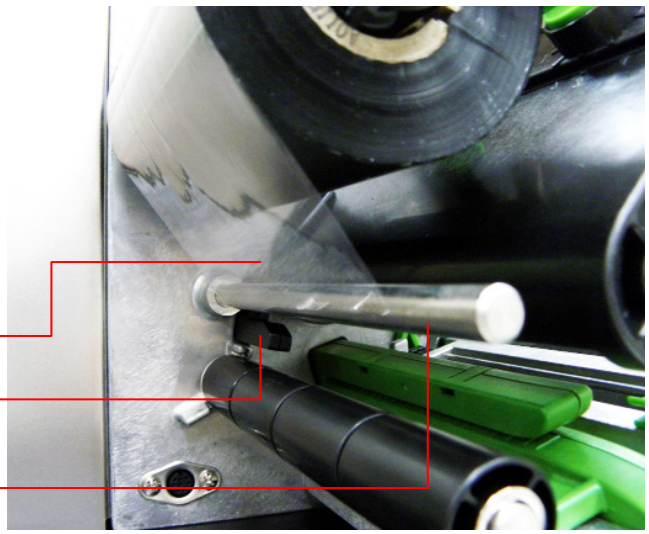
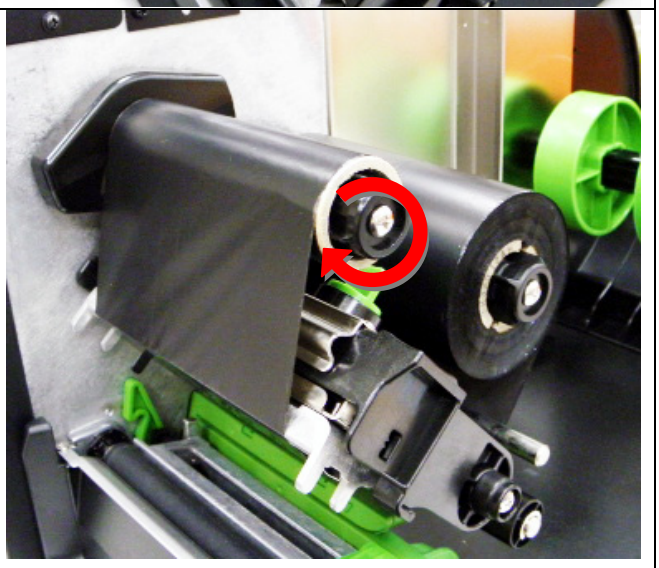
ملاحظة:

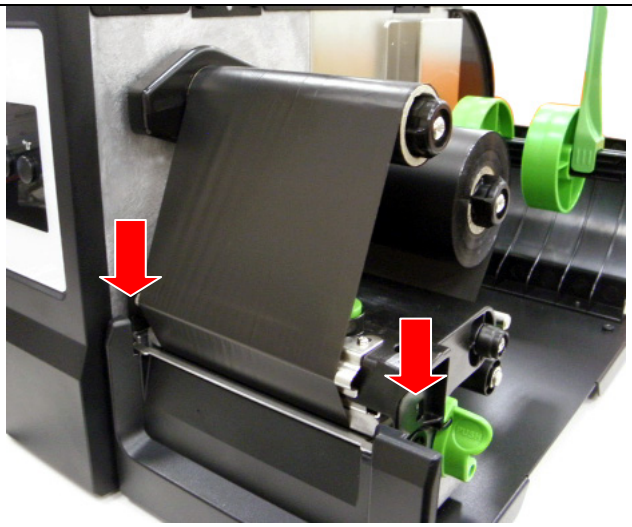
يرجى التأكد من ضبط مفتاح تشغيل الطابعة على الوضع OFF (إيقاف تشغيل) قبل توصيل كبل الطاقة في مقبس طاقة الطابعة.

٢-٥ تركيب الشريط

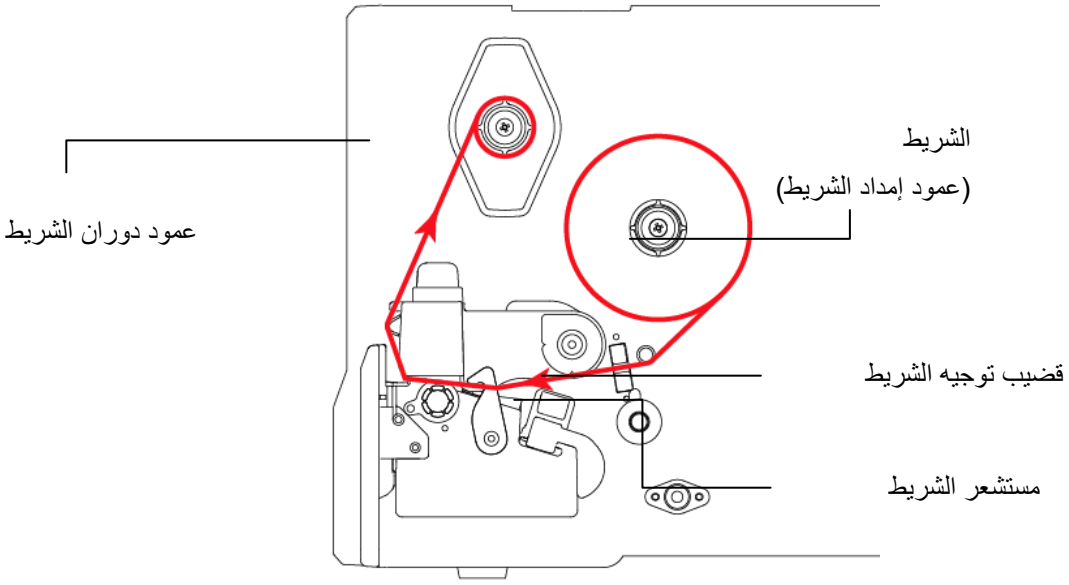
٢-٥-١ تحميل الشريط

١- افتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة.	
٢- ركّب الشريط وبكرة الورق على عمود إمداد الشريط وعمود دوران الشريط. واضغط على بكرة الورق وبكرة الشريط إلى نهاية عمود الدوران.	
٣- اضغط على رافعة تحرير رأس الطباعة لفتح آلية رأس الطباعة.	

٤- مرر مقدمة الشريط عبر الفتحة بين مستشعر الشريط وقضيب توجيه الشريط إلى أن يمر الشريط عبر رأس الطباعة، ثم ضع مقدمة الشريط على عمود دوران الشريط.	
٥- الصق مقدمة الشريط على بكرة الورق، مع الحفاظ على استواء الشريط وخلوه من التجاعيد.	
٦- أدر عمود دوران الشريط إلى أن تصبح مقدمة الشريط محتضنة بشكل كامل وبإحكام في الجزء الأسود من الشريط.	

٧- أغلق آلية رأس الطباعة. وتأكد من إحكام تثبيت المزاليج.	

- **مسار تحميل الشريط**

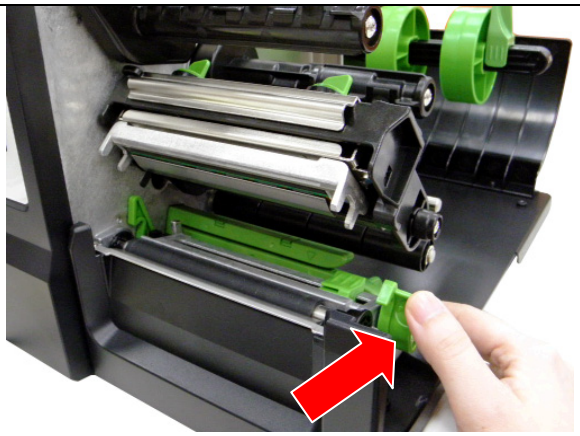
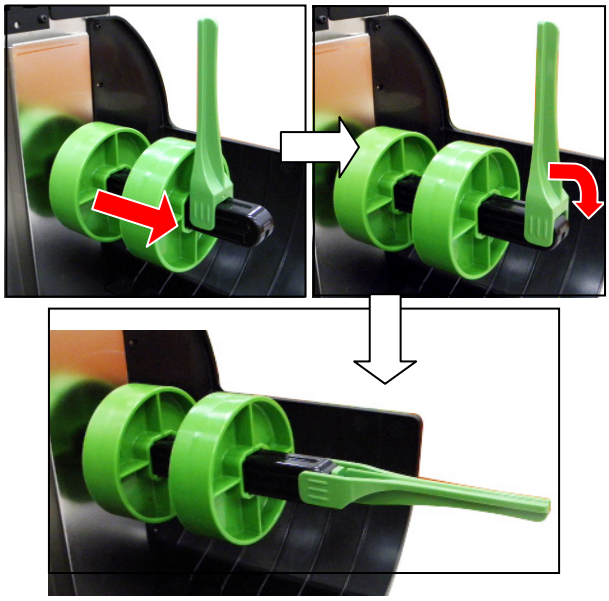


ملاحظة:

يرجى الرجوع إلى مقاطع الفيديو في TSC YouTube أو القرص المضغوط الذي يشتمل على برنامج التشغيل.

٢-٦ تركيب الوسائط

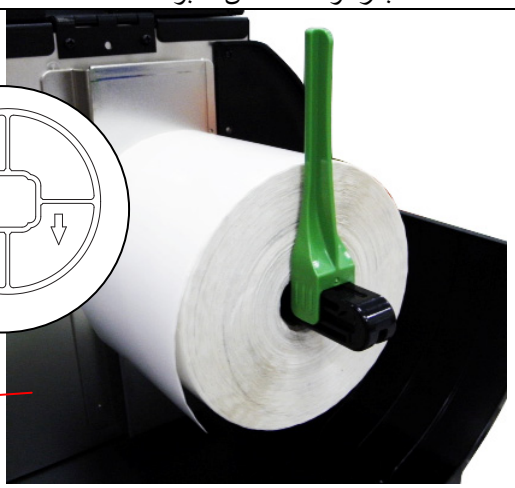
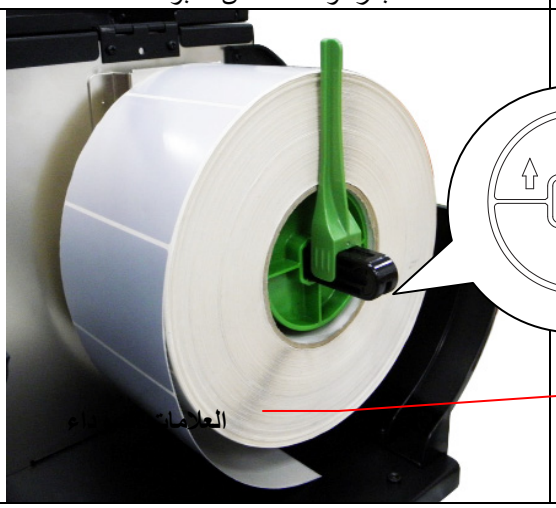
٢-٦-١ تحميل بكرة البطاقات

١- افتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة.	
٢- اضغط على رافعة تحرير رأس الطباعة لفتح آلية رأس الطباعة.	
٣- حرِّك واقي بكرة البطاقات أفقيًا إلى نهاية عمود البطاقات ثم اقلب واقي بكرة البطاقات لأسفل.	

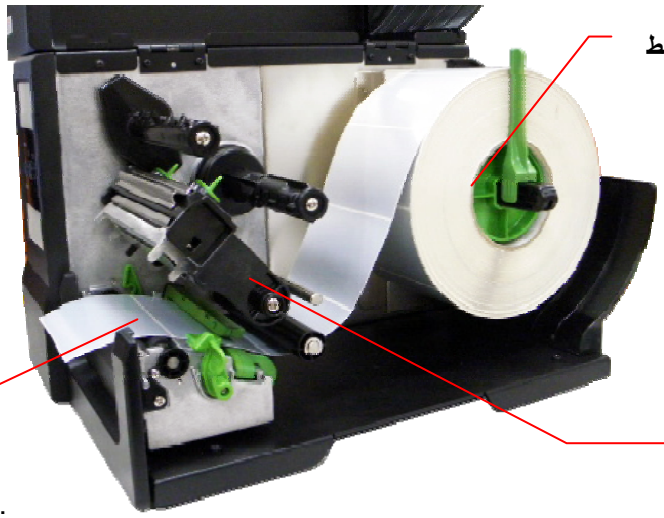
٤- ضع بكرة الوسائط على عمود إمداد البطاقات، ثم اقلب واقي بكرة البطاقات لأعلى.

ملاحظة:

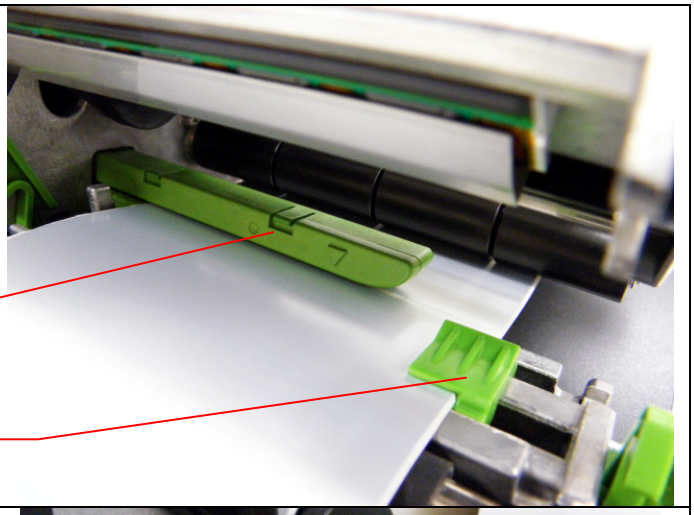
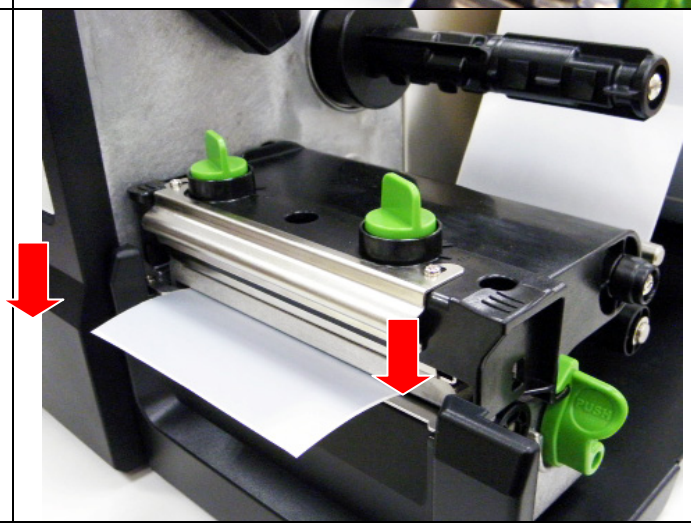
عند إدخال مهايئ بكرة ورق مقاس ٣ بوصات في عمود الدوران، يرجى التأكد من تطابق اتجاه السهم مع الاتجاه الموضح بالشكل أدناه. وعند استخدام بكرة وسائط مقاس ١ بوصة، يرجى إزالة مهايئات البكرة مقاس ٣ بوصات من عمود إمداد البطاقات.

بكرة وسائط مقاس ١ بوصات	بكرة وسائط مقاس ٣ بوصة
	

٥- اسحب الحافة الأمامية للبطاقة للأمام عبر قضيب توجيه الوسائط مرورًا بمستشعر الوسائط، ثم ضع الحافة الأمامية على أسطوانة



.

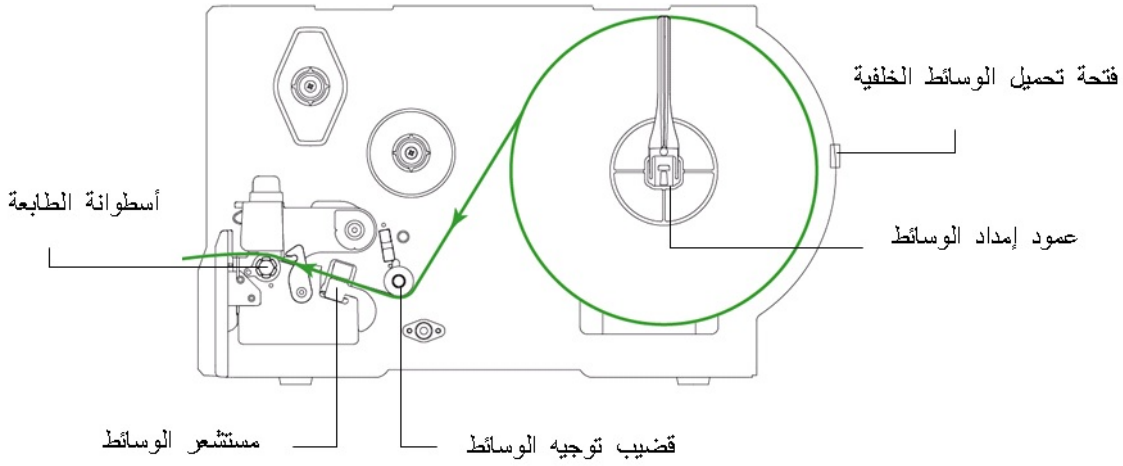
٦- اضبط موجّه البطاقات حتى يتلاءم مع عرض البطاقة. وتأكد من وجود مؤشر مستشعر الوسائط مثلث الشكل في مسار تغذية الورق الذي يمكنه استشعار الفراغ أو العلامة السوداء أو الدرجة لتسجيل البطاقة._ مؤشر مستشعر الوسائط موجِّه البطاقات	
٧- اغلق آلية رأس الطباعة. وتأكد من إحكام تثبيت المزاليج.	

٨- استخدم أداة التشخيص DiagTool لتعيين نوع مستشعر الوسائط ومعايرة المستشعر المحدد. (يرجى الرجوع إلى القسم ٤)

ملاحظة:

- **يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.**
- **يتم تمييز موضع المستشعر بعلامة مثلث ▽ في مبيت المستشعر.**
- **موضع مستشعر الوسائط قابل للحركة. يرجى التأكد من وجود مستشعر الفراغات أو العلامة السوداء في موضع يمكن فيه مرور الفراغ أو العلامة السوداء عبره لاستشعارها.**
- **يرجى الرجوع إلى مقاطع الفيديو في TSC YouTube أو القرص المضغوط الذي يشتمل على برنامج التشغيل.___**
- **مسار تحميل البطاقات**

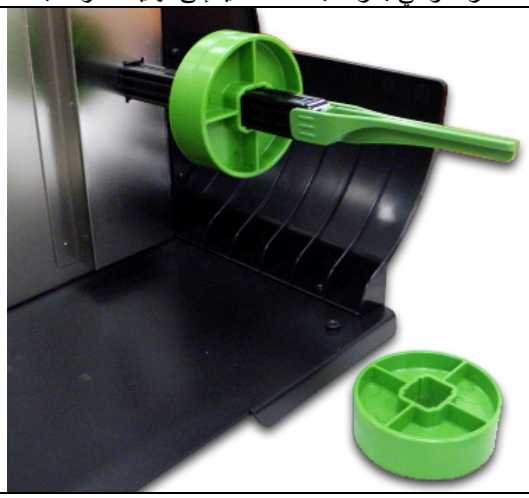
● مسار تحميل البطاقات



٢-٦-٢ تحميل البطاقات ذات الطيات المروحية

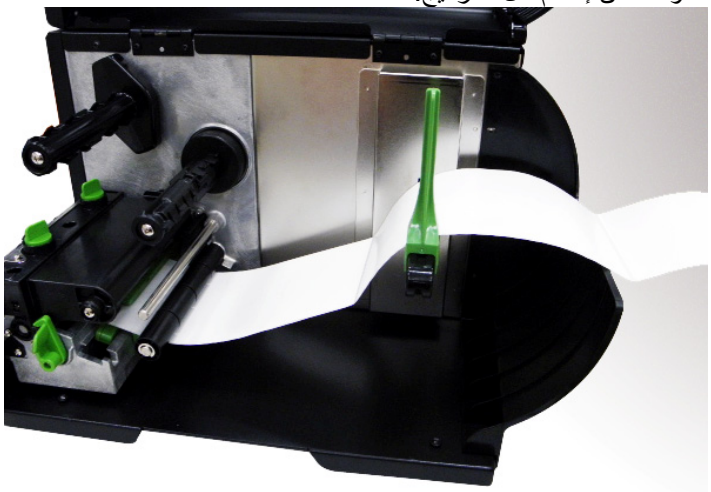
تتم تغذية الوسائط ذات الطيات المروحية عبر مجرى دخول البطاقات الخارجي الخلفي.

١ - افتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة
٢ - اضغط على رافعة تحرير رأس الطباعة لفتح آلية رأس الطباعة.
٣- حرِّك واقي بكرة البطاقات أفقيًا إلى نهاية عمود البطاقات ثم اقلب واقي بكرة البطاقات لأسفل.



٤- أزل مهايئات بكرة الورق مقاس ٣ بوصات من عمود إمداد الوسائط.

٥- أدخل الوسائط ذات الطيات المروحية عبر مجرى دخول البطاقات الخارجي الخلفي.
٦- اسحب الحافة الأمامية للبطاقة ذات الطيات المروحية للأمام عبر قضيب توجيه الوسائط مرورًا بمستشعر الوسائط، ثم ضع الحافة الأمامية للبطاقة على أسطوانة الطابعة.
٧- اضبط واقي بكرة البطاقات وموجِّه البطاقات من خلال تحريكهما بحيث يتلاءما مع عرض الورق.
٨- أغلق آلية رأس الطباعة، وتأكد من إحكام قفل المزاليج.



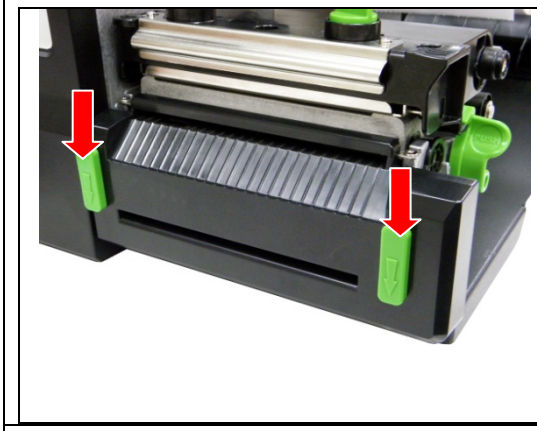
٩- عيّن نوع مستشعر الوسائط ثم عاير المستشعر المحدد. (يرجى الرجوع إلى القسم ٤)

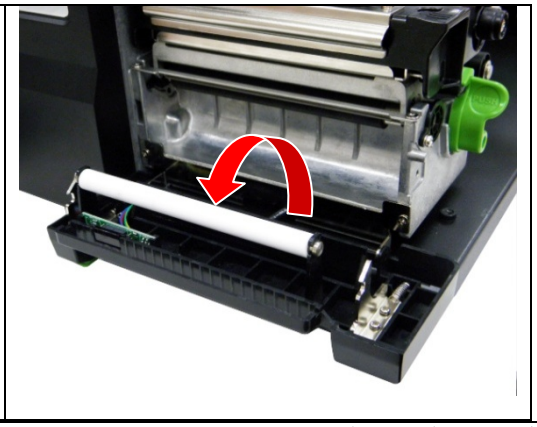
ملاحظة:

يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.

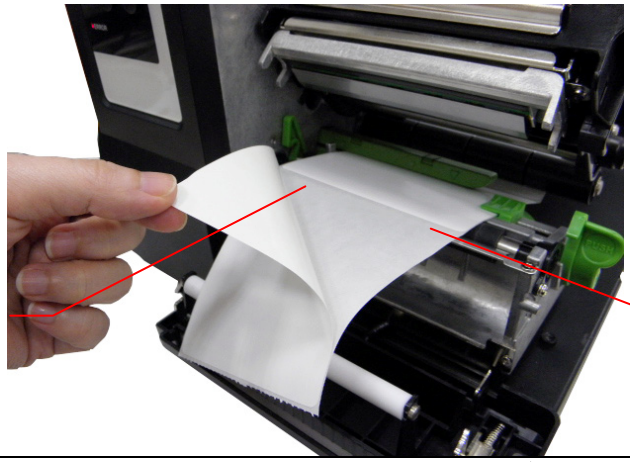
٢-٦-٣ تحميل الوسائط في وضع التقشير (اختياري)

١- افتح غطاء وحدة التقشير من خلال سحب الألسنة الواقعة عليه لأسفل.

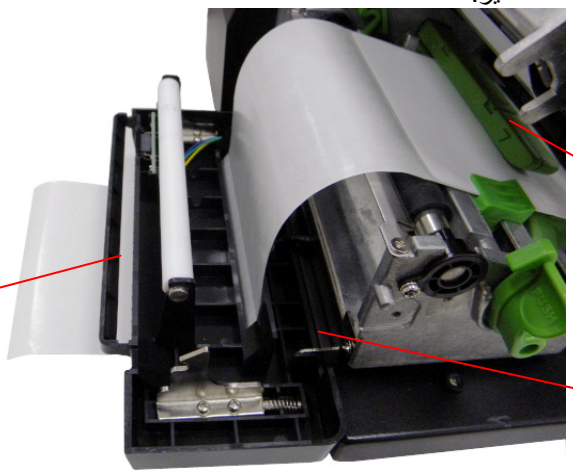




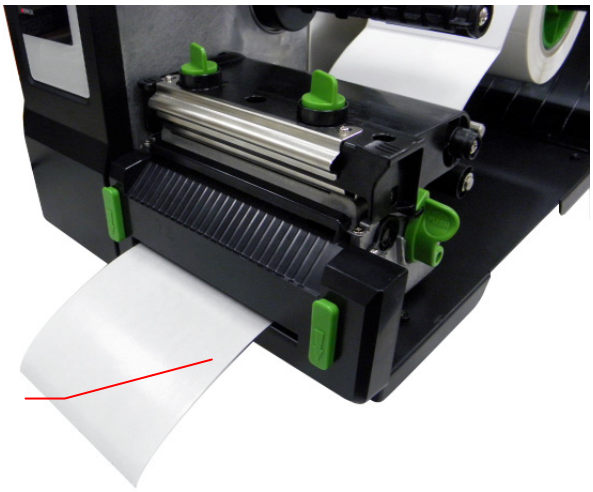
٢- راجع الفصل ٢-٦-١ لتركيب البطاقة.
٣- استخدم أداة التشخيص DiagTool لتعيين نوع مستشعر الوسائط ومعايرة المستشعر المحدد. (يرجى الرجوع إلى الفصل ٤)
٤- اسحب البطاقة عبر مقدمة الطابعة وانزع بعض البطاقات واترك البطانة فقط.



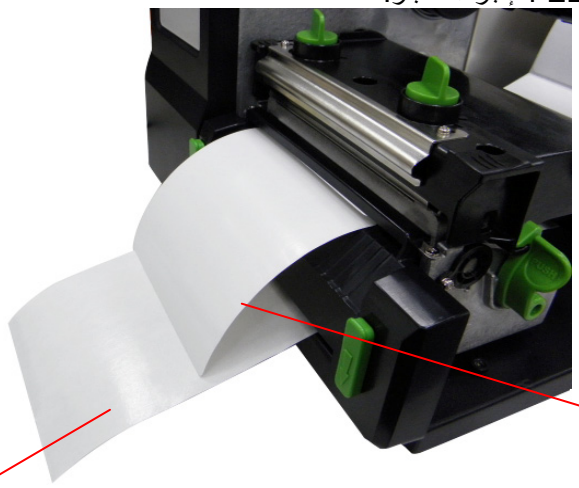
٥- أدخل البطانة في فتحة غطاء وحدة التقشير.



٦- أغلق غطاء وحدة التقشير وآلية رأس الطباعة.



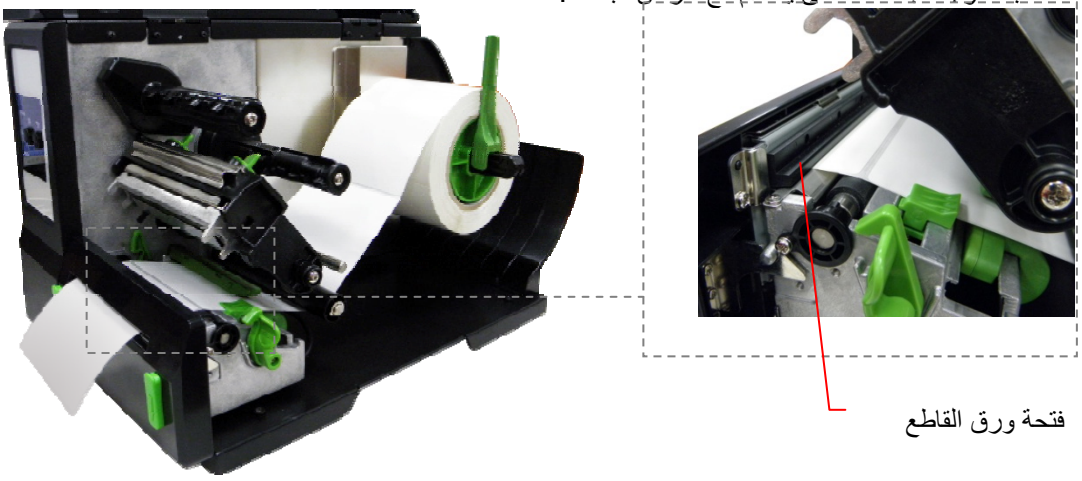
٧- استخدم أداة التشخيص DiagTool لتعيين إعدادات الطابعة لوضع التقشير (يرجى الرجوع إلى الفصل ٤). يبدأ عندئذٍ التقشير تلقائيًا. اضغط على الزر FEED لإجراء اختبار.

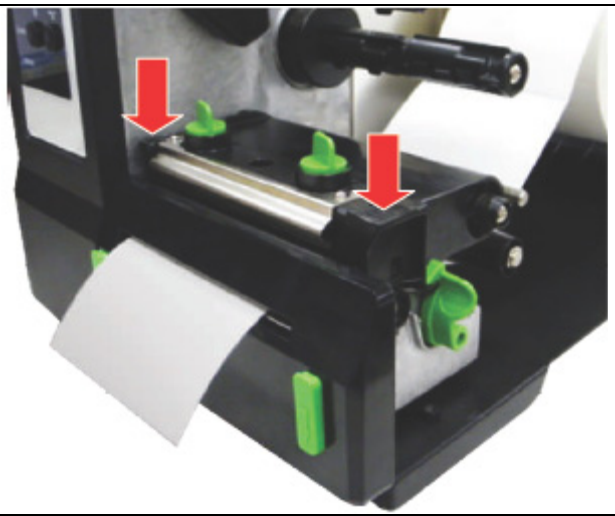


ملاحظة:
يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.

٢-٦-٤ تحميل الوسائط في وضع القاطع (اختياري)

١- ركّب البطاقة. (يرجى الرجوع إلى الفصل ٢-٦-١)
٢- أدخل الوسائط عبر فتحة ورق القاطع.
٣- اضبط موجّه البطاقات حتى يتلاءم مع عرض البطاقة.





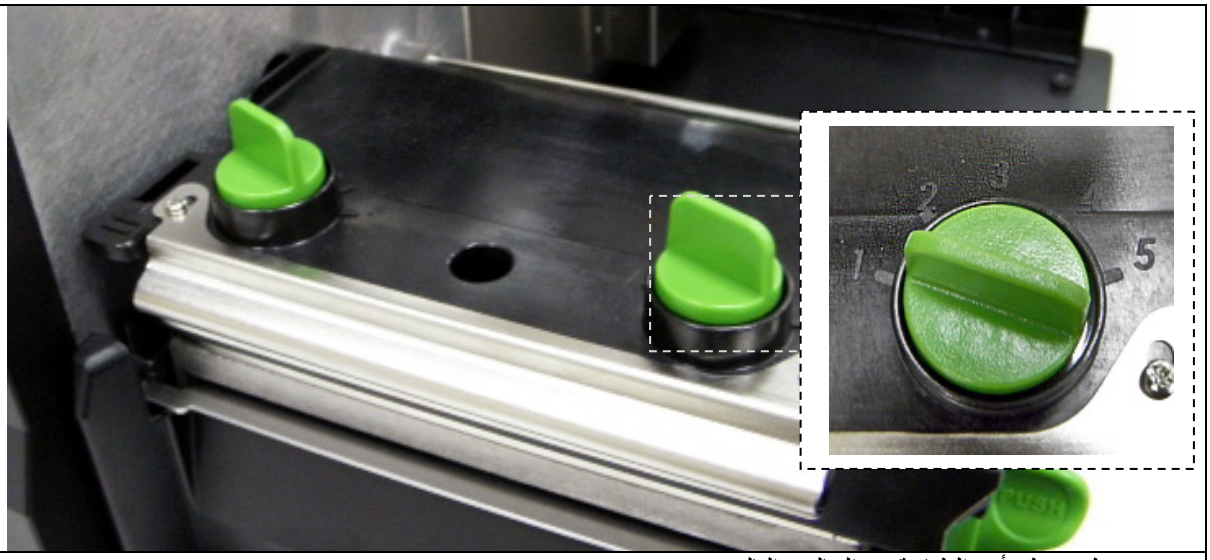
٤- أغلق آلية رأس الطباعة، وتأكد من إحكام قفل المزاليج

٥- استخدم أداة التشخيص DiagTool لتعيين إعدادات الطابعة لوضع القاطع (يرجى الرجوع إلى الفصل ٤). اضغط على الزر FEED لإجراء اختبار.

ملاحظة:

يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.

٢-٧ مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة



يجب ضبط ضغط رأس الطباعة في الحالتين التاليتين:

١- الطباعة على وسائط سميكة إذا كان سُمك الوسائط أكبر من ٠,١٩ مم، يتطلب الضغط الأكبر الحصول على مطبوعات عالية الجودة.

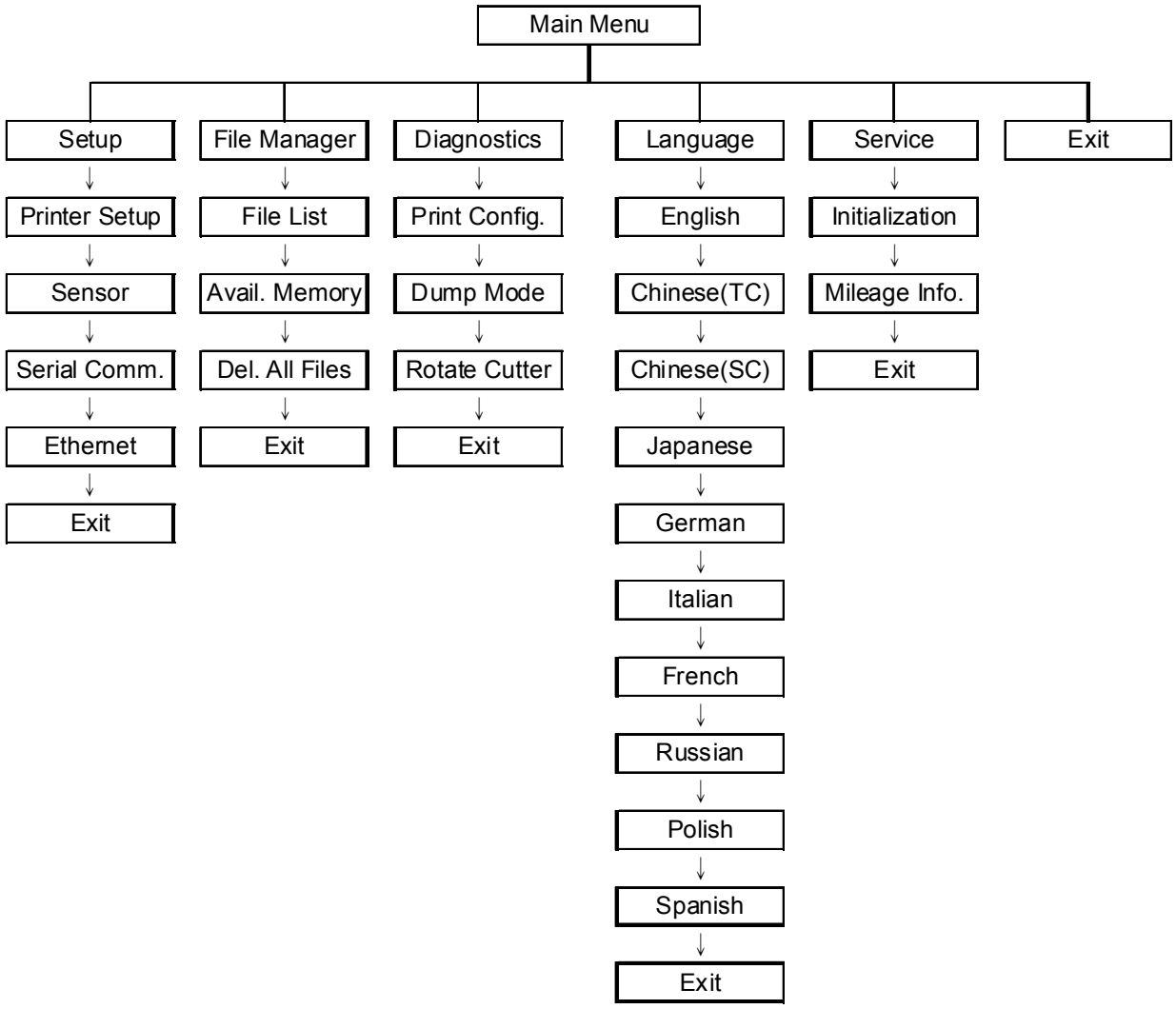
٢- الطباعة على وسائط ضيقة
إذا كان عرض الوسائط أقل من ٤ بوصات، يجب ضبط ضغط رأس الطباعة لتجنب تجعد الشريط.

هناك ٥ مستويات من ضبط الضغط؛ حيث يمثل المستوى ١ أدنى ضغط، والمستوى ٥ أقصى ضغط.

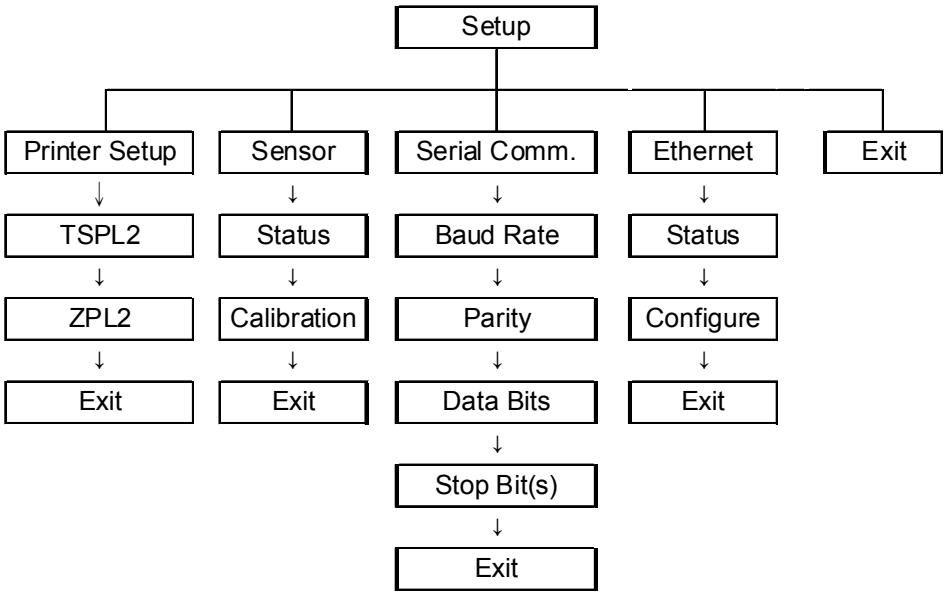
على سبيل المثال، إذا كان عرض البطاقة ٤ بوصات، فاضبط مقبضي ضغط رأس الطباعة على نفس المستوى. أما إذا كان عرض البطاقة لا يتجاوز بوصتين، فزد مستوى ضغط رأس طباعة الجانب الأيسر من خلال لف مقبض الضبط في اتجاه حركة عقارب الساعة، وقلل ضغط الجانب الأيمن من خلال لف مقبض الضبط عكس اتجاه حركة عقارب الساعة حتى المستوى ١.

٣- وظيفة قائمة لوحة LCD (اختيارية)

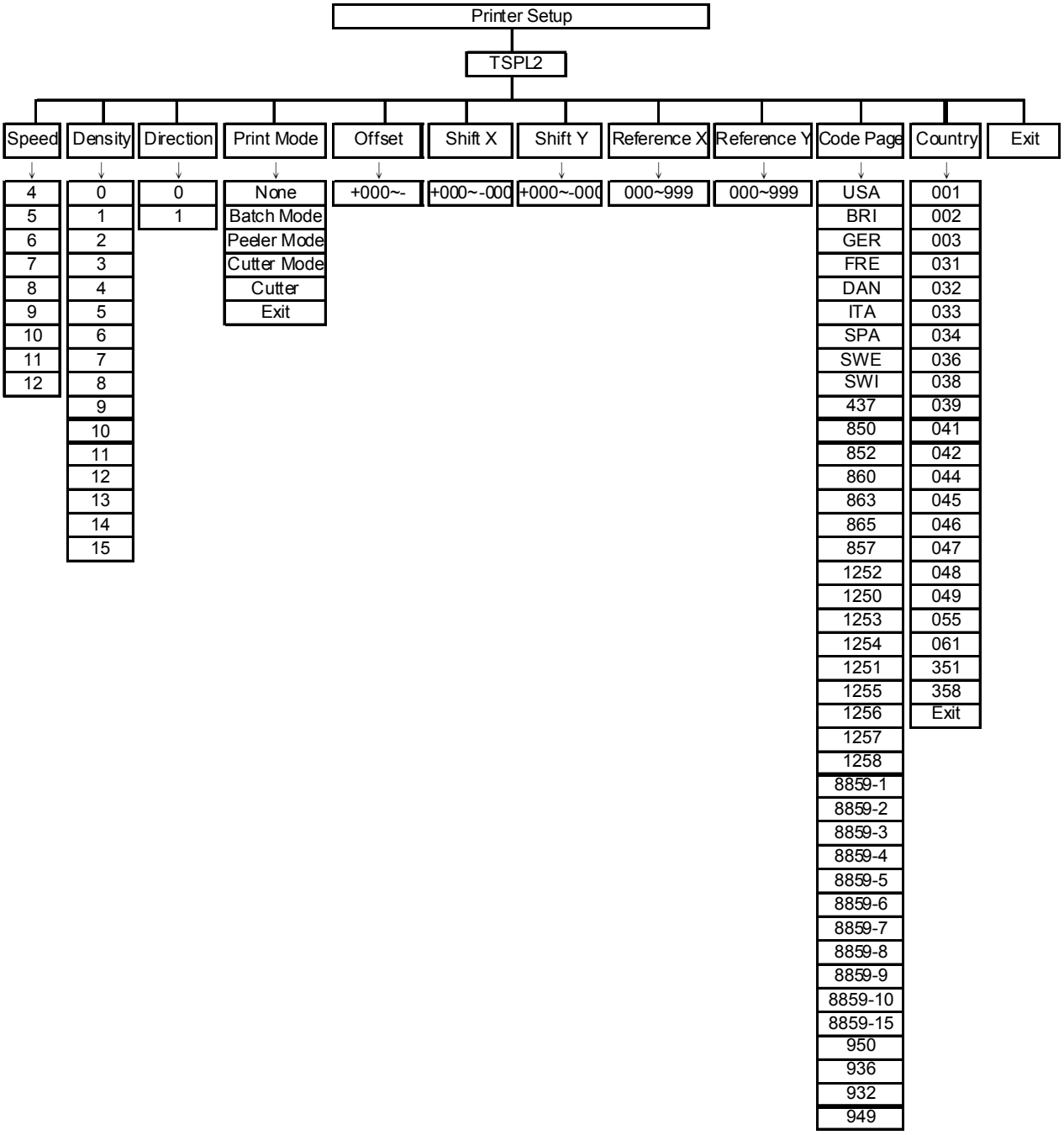
نظرة عامة على القائمةالرئيسية



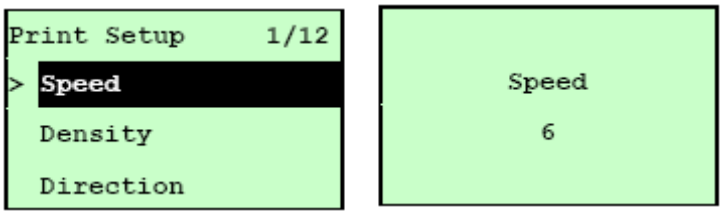
٣-١ نظرة عامة على قائمة الإعداد



٣-١-١-١ إعداد الطابعة (TSPL2)



٣-١-١-١-١ السرعة:

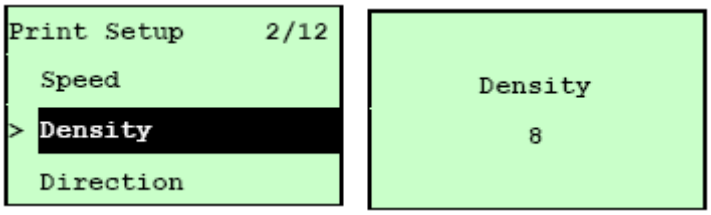


استخدم هذا الخيار لإعداد سرعة الطباعة، علمًا بأن معدل التزايد/التناقص هو ١ بوصة في الثانية، والكثافة الافتراضية للطابعة هي ٥ بوصات في الثانية (طُرز ٢٠٣ نقطة في البوصة) أو ٣ بوصات في الثانية (طُرز ٣٠٠ نقطة في البوصة).اضغط على المفتاح ⊙ **UP** لزيادة سرعة الطباعة، واضغط على المفتاح ⊙ **DOWN** لخفضها.

اضغط على المفتاح **SELECT** لتعيين هذه الإعدادات في الطابعة. واضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.

ملاحظة: في حالة الطباعة من البرامج المرفقة وعدم تحديد الخيار "Use current printer settings" (استخدم إعدادات الطابعة الحالية)، سترسل هذه البرامج الأمر SPEED (السرعة) الذي سيحل محل الإعداد الذي تم تعيينه من اللوحة الأمامية.

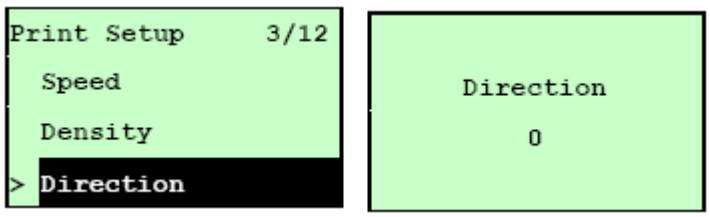
٣-١-١-١-٢ الكثافة:



استخدم هذا الخيار لإعداد مستوى إعتام الطباعة، علمًا بأن الإعداد المتوفر هو من ٠ إلى ١٥ مستوى بمعدل زيادة مستوى واحد، الإعداد الافتراضي للكثافة بالطابعة هو ٨. وقد تحتاج إلى ضبط الكثافة حسب الوسائط/الشريط المحدد.اضغط على ⊙ **UP** و⊙ **DOWN** لزيادة مستوى إعتام الطباعة أو إنقاصه. واضغط على المفتاح **SELECT** لتمكين الإعداد.

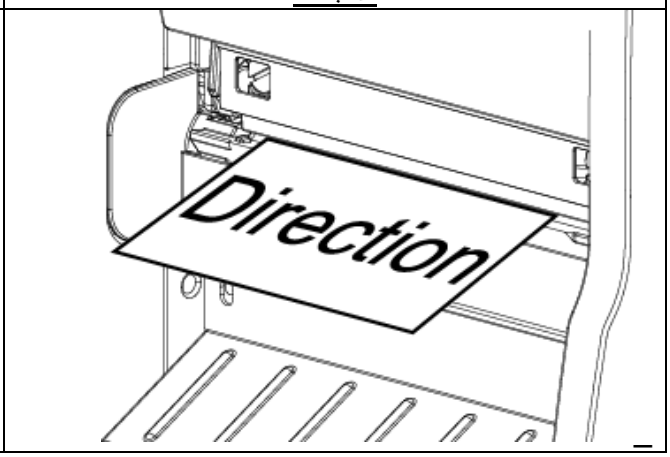
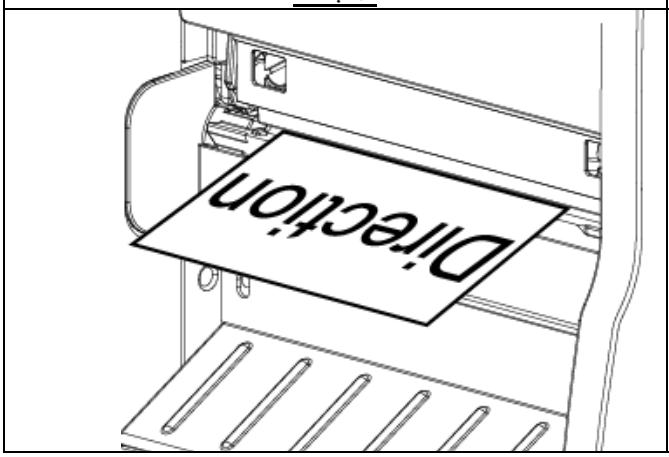
واضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.

ملاحظة: في حالة الطباعة من البرامج المرفقة وعدم تحديد الخيار "Use current printer settings" (استخدم إعدادات الطابعة الحالية)، سترسل هذه البرامج الأمر DENSITY (الكثافة) الذي سيحل محل الإعداد الذي تم تعيينه من اللوحة الأمامية..٣-١-١-١-٣ الاتجاه:



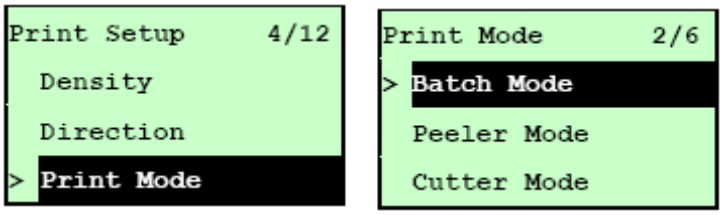
قيمة إعداد الاتجاه هي إما ١ أو ٠، ويمكنك استخدام هذا الخيار لإعداد اتجاه المطبوعات، علمًا بأن الاتجاه الافتراضي للمطبوعات هو DIRECTION 0 (الاتجاه ٠).

اضغط على المفتاح ⊙ **UP** لتعيين الاتجاه على ١، واضغط على المفتاح ، ⊙ **DOWN** لتعيينه على ٠، واضغط على المفتاح **SELECT** لتمكين الإعداد. واضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.
الشكلان التاليان عبارة عن مطبوعات للاتجاهين ٠ و١ يمكنك اتخاذهما كمرجع.

الاتجاه ١	الاتجاه ٠
	

ملاحظة: في حالة طباعة بيانات من البرامج المرفقة، سترسل هذه البرامج الأمر DIRECTION ٠ (الاتجاه ٠) الذي سيحل محل الإعداد الذي تم تعيينه من اللوحة الأمامية.

٣-١-١-١-٤ وضع الطباعة: (لا يوجد/وضع الدفعة/وضع التقشير/وضع القاطع/دفعة القاطع)



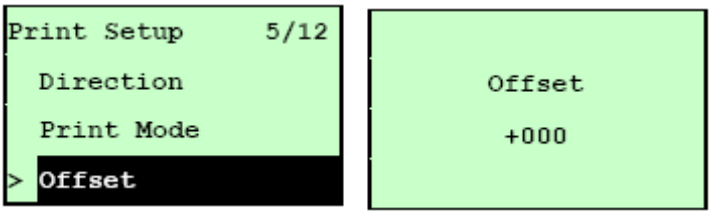
يُستخدم هذا الخيار لتعيين وضع الطباعة، علمًا بأن الإعداد الافتراضي للطابعة هو Batch Mode (وضع الدفعة). وعند الدخول في هذه القائمة، يكون وضع الطباعة على يمين الأيقونة **">"** هو الإعداد الحالي للطابعة. اضغط على ⊙ **UP** و⊙ **DOWN** لتحديد أوضاع الطباعة المختلفة ثم اضغط على الزر **SELECT** لتمكين هذا الإعداد. اضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.

وضع الطابعة	الوصف
None (لا يوجد)	تتم محاذاة أعلى البطاقة التالية مع موضع الخط الحراري لرأس الطباعة.
Batch Mode (وضع الدفعة)	بعد الانتهاء من طباعة الصورة بالكامل، يتم الدفع ببطاقات الفراغات والعلامات السوداء تجاه حافة التقطيع لتقطيعها.
Peeler Mode (وضع التقشير)	تمكين وضع تقشير البطاقات.
Cutter Mode (وضع القاطع)	تمكين وضع القاطع.

Cutter Batch (دفعة القاطع)	قطع الوسائط بعد الانتهاء من مهمة الطباعة.

ملاحظة: في حالة الطباعة من البرامج المرفقة، سترسل هذه البرامج الأمر الذي سيحل محل الإعداد الذي تم تعيينه من اللوحة الأمامية.

٣-١-١-١-٥ الإزاحة:

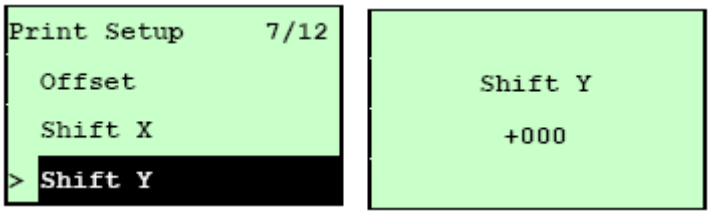


يُستخدم هذا الخيار لضبط موضع إيقاف الوسائط لوضع التقشير والقاطع. اضغط على الزر ⊙ **DOWN** لنقل المؤشر من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين ثم اضغط على الزر ⊙ **UP** لتعيين القيمة من "+" إلى "-" أو من "٠" إلى "٩". واضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة.

واضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة، علمًا بأن القيمة الافتراضية هي

ملاحظة: في حالة الطباعة من البرامج المرفقة، سترسل هذه البرامج الأمر OFFSET (الإزاحة) الذي سيحل محل الإعداد الذي تم تعيينه من اللوحة الأمامية.

٣-١-١-١-٦ إزاحة المحور السيني والمحور الصادي:

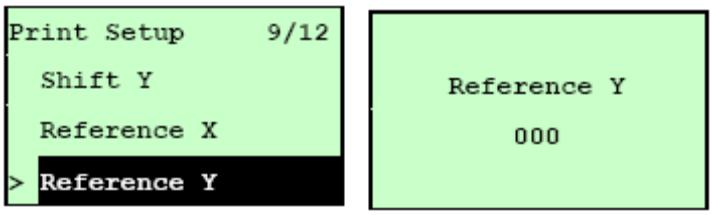


يُستخدم هذا الخيار لضبط موضع الطباعة. اضغط على الزر ⊙ **DOWN**لنقل المؤشر من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين ثم اضغط على الزر ⊙ **UP** لتعيين القيمة من "+" إلى "-" أو من "٠" إلى "٩".

واضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة. واضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة، علمًا بأن القيمة الافتراضية هي +٠٠٠.

ملاحظة: في حالة الطباعة من البرامج المرفقة وعدم تحديد الخيار "Use current printer settings" (استخدم إعدادات الطابعة الحالية)، سترسل هذه البرامج الأمر SHIFT (التبديل) الذي سيحل محل الإعداد الذي تم تعيينه من اللوحة الأمامية.

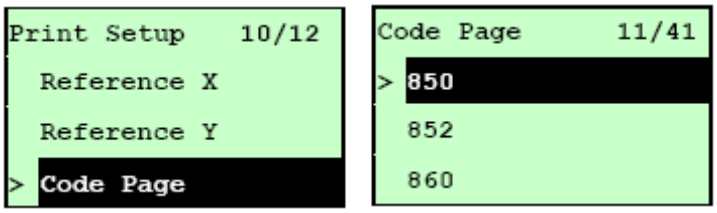
٣-١-١-١-٧ المحور المرجعي السيني والمحور المرجعي الصادي:



يُستخدم هذا الخيار لتعيين مصدر نظام الإحداثيات بالطابعة أفقيًا ورأسيًا. اضغط على الزر ⊙ **DOWN** لنقل المؤشر من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين ثم اضغط على الزر ⊙ **UP** لتعيين القيمة من "٠" إلى "٩". واضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة.
واضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة، علمًا بأن القيمة الافتراضية هي ٠٠٠.

ملاحظة: في حالة الطباعة من البرامج المرفقة، سترسل هذه البرامج الأمر OFFSET (الإزاحة) الذي سيحل محل الإعداد الذي تم تعيينه من اللوحة الأمامية

٣-١-١-١-٨ صفحة الأكواد:



يُستخدم هذا الخيار لضبط صفحة أكواد مجموعة الأحرف الدولية. للاطلاع على مزيد من المعلومات حول صفحة الأكواد، يرجى الرجوع إلى دليل البرمجة. عند الدخول في قائمة صفحة الأكواد، نجد أن صفحة الكود الواقعة على يمين الأيقونة **">"** هي الإعداد الحالي للطابعة.اضغط على ⊙ **UP** و⊙ **DOWN** لتحديد صفحة الأكواد ثم اضغط على الزر **SELECT** لتمكين الإعداد.
واضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.

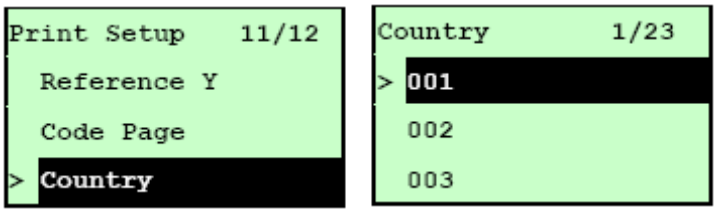
ملاحظة: في حالة الطباعة من البرامج المرفقة، سترسل هذه البرامج الأمر الذي سيحل محل الإعداد الذي تم تعيينه من اللوحة الأمامية.

٧ بت		٨ بت	
اسم صفحة الأكواد	**مجموعة الأحرف الدولية**	**رقم صفحة الأكواد**	**مجموعة الأحرف الدولية**
USA	الولايات المتحدة الأمريكية	٤٣٧	الولايات المتحدة
BRI	البريطانية	٨٥٠	متعدد اللغات
GER	الالمانية	٨٥٢	اللغات السلافية
FRE	الفرنسية	٨٦٠	البرتغالية
DAN	الدنماركية	٨٦٣	الكندية/الفرنسية
ITA	الايطالية	٨٦٥	الاسكندنافية
SPA	الاسبانية		
SWE	السويدية		
SWI	السويسرية		

صفحة أكواد Windows (مجموعة الأحرف أحادية البايت)		صفحة أكواد Windows (مجموعة الأحرف مزدوجة البايت)	
اسم صفحة الأكواد	مجموعة الأحرف الدولية	رقم صفحة الأكواد	مجموعة الأحرف الدولية
١٢٥٢	اللاتينية	٩٥٠	الصينية التقليدية 5Big
١٢٥٠	أوروبا الوسطى	٩٣٦	الصينية المبسطة
١٢٥٣	اليونانية	٩٣٢	الرموز اليابانية
١٢٥٤	التركية	٩٤٩	الكورية
١٢٥١	السيريلية		
١٢٥٥	العبرية		
١٢٥٦	العربية		
١٢٥٧	البلطيقية		
١٢٥٨	الفيتنامية		

صفحة أكواد ISO (منظمة التقييس الدولية)		صفحة أكواد ISO (منظمة التقييس الدولية)	
اسم صفحة الأكواد	مجموعة الأحرف الدولية	رقم صفحة الأكواد	مجموعة الأحرف الدولية
١-٨٨٥٩	اللاتينية ١	٧-٨٨٥٩	اليونانية
٢-٨٨٥٩	اللاتينية ٢	٩-٨٨٥٩	التركية
٣-٨٨٥٩	اللاتينية ٣	١٠-٨٨٥٩	اللاتينية ٦
٤-٨٨٥٩	البلطيقية	١٥-٨٨٥٩	اللاتينية ٩
٥-٨٨٥٩	السيريلية	٧-٨٨٥٩	

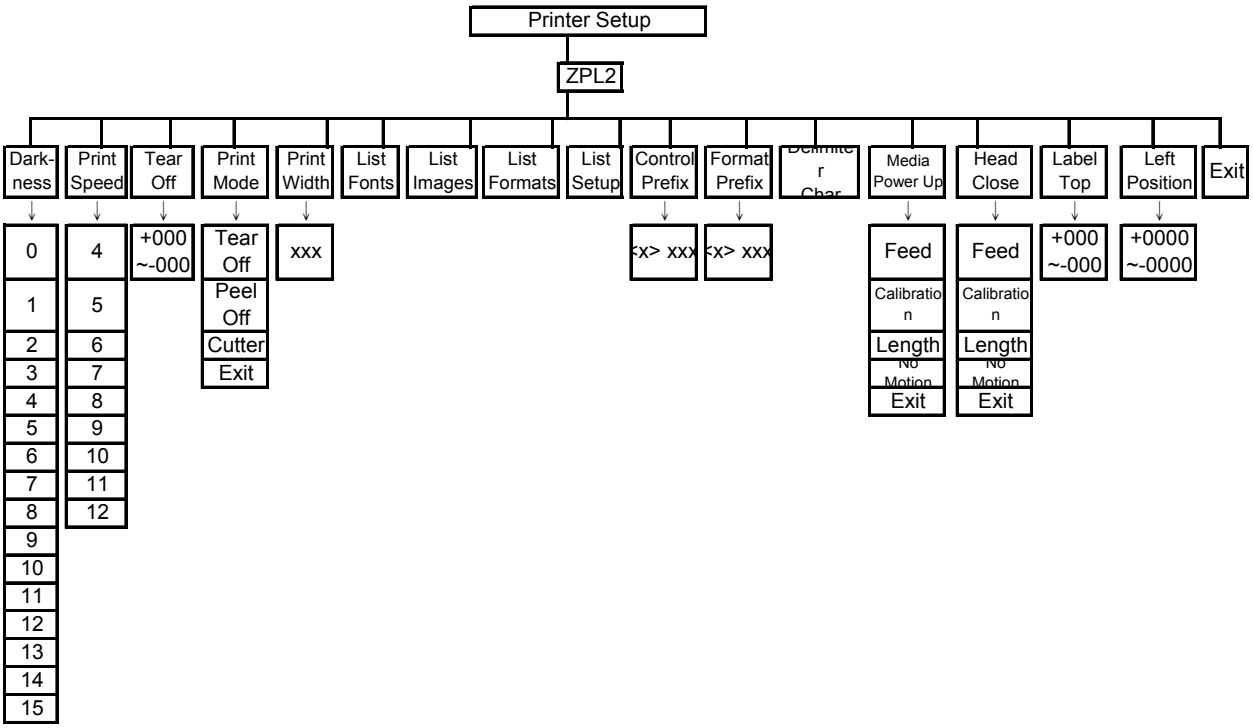
٣-١-١-١-٩ البلد:



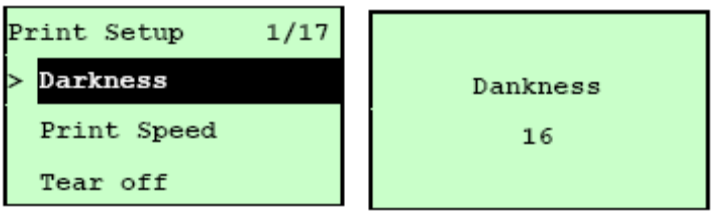
يُستخدم هذا الخيار لتعيين كود البلد على شاشة العرض LCD. اضغط على ⏶ **UP** و⏷ **DOWN** لتحديد كود البلد ثم اضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة. عند الدخول في هذه القائمة، ستجد أن كود البلد الواقع على يمين الأيقونة **">"** هو الإعداد الحالي للطابعة. اضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.

الكود_	البلد	الكود_	البلد	الكود_	البلد	الكود_	البلد
٠٠١	الولايات المتحدة الأمريكية	٠٣٤	الإسبانية (إسبانيا)	٠٤٤	المملكة المتحدة	٠٥٥	البرازيل
٠٠٢	الفرنسية-الكندية	٠٣٦	المجرية	٠٤٥	الدنماركية	٠٦١	الإنجليزية (الدولية)
٠٠٣	الإسبانية(أمريكا اللاتينية)	٠٣٨	اليوغوسلافية	٠٤٦	السويدية	٣٥١	البرتغالية
٠٣١	الهولندية	٠٣٩	الإيطالية	٠٤٧	النرويجية	٣٥٨	الفنلندية
٠٣٢	البلجيكية	٠٤١	البولندية	٠٤٨	البولندية	٠٥٥	
٠٣٣	الفرنسية (فرنسا)	٠٤٢	السلوفاكية	٠٤٩	الألمانية	٠٦١	

٣-١-١-٢ إعداد الطابعة (ZPL2)



٣-١-١-٢-١ مستوى الإعتام

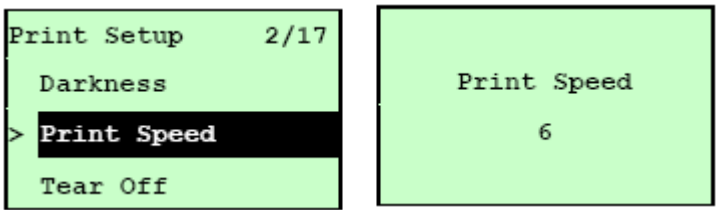


استخدم هذا الخيار لإعداد مستوى إعتام الطباعة، علمًا بأن الإعداد المتاح يتراوح بين ٠ و٣٠، والدرجة هي ١، كما أن الكثافة الافتراضية للطابعة هي ١٦، وقد تحتاج إلى ضبط الكثافة حسب الوسائط المحددة.

اضغط على ⏶ **UP** و⏷ **DOWN** لزيادة مستوى إعتام الطباعة أو إنقاصه. واضغط على المفتاح **SELECT** لتمكين الإعداد. واضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة

ملاحظة: في حالة الطباعة من البرامج المرفقة، سترسل هذه البرامج الأمر الذي سيحل محل الإعداد الذي تم تعيينه من اللوحة الأمامية.

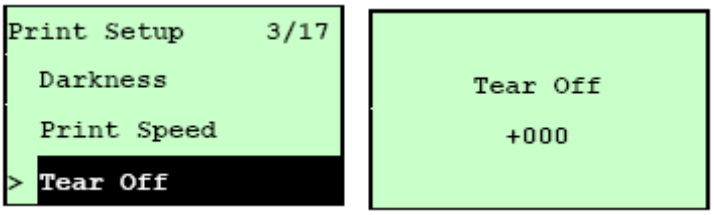
٣-١-١-٢-٢ سرعة الطباعة:



استخدم هذا الخيار لإعداد سرعة الطباعة، علمًا بأن معدل التزايد/التناقص هو ١ بوصة في الثانية.اضغط على المفتاح ⏶ **UP** لزيادة سرعة الطباعة، واضغط على المفتاح ⏷ **DOWN** لخفضها. اضغط على المفتاح **SELECT** لتعيين هذه الإعدادات في الطابعة. واضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة

ملاحظة: في حالة الطباعة من البرامج المرفقة، سترسل هذه البرامج الأمر الذي سيحل محل الإعداد الذي تم تعيينه من اللوحة الأمامية.

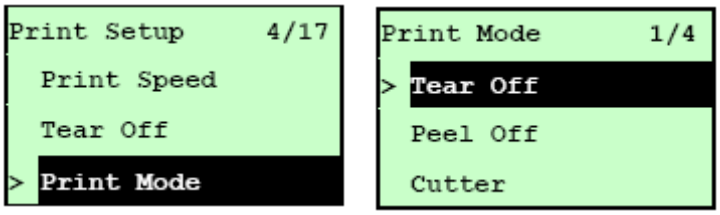
٣-١-١-٢-٣ وضع التقطيع:



يُستخدم هذا الخيار لضبط موضع إيقاف الوسائط. اضغط على الزر ⏷ **DOWN** لنقل المؤشر من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين ثم اضغط على الزر ⏶ **UP** لتعيين القيمة من "+" إلى "-" أو من "٠" إلى "٩". واضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة. واضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة، علمًا بأن القيمة الافتراضية هي +٠٠٠.

ملاحظة: في حالة الطباعة من البرامج المرفقة، سترسل هذه البرامج الأمر الذي سيحل محل الإعداد الذي تم تعيينه من اللوحة الأمامية.

٣-١-١-٢-٤ وضع الطباعة: (وضع التقطيع/وضع التقشير/وضع القاطع)

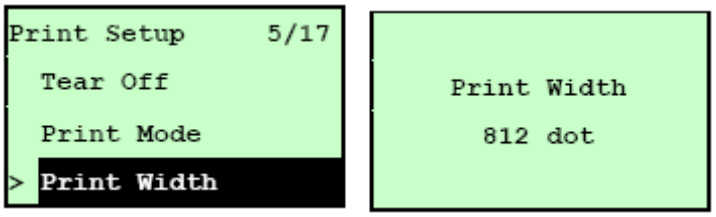


يُستخدم هذا الخيار لتعيين وضع الطباعة، علمًا بأن الإعداد الافتراضي للطابعة هو Tear Off (وضع التقطيع). وعند الدخول في هذه القائمة، يكون وضع الطباعة على يمين الأيقونة **">"** هو الإعداد الحالي للطابعة. اضغط على ⏶ **UP** و⏷ **DOWN** لتحديد أوضاع الطباعة المختلفة ثم اضغط على الزر **SELECT** لتمكين هذا الإعداد. اضغط على المفتاح ☰ **MENU** لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.

وضع الطابعة	الوصف
Tear Off (وضع التقطيع)	تتم محاذاة أعلى البطاقة التالية مع موضع الخط الحراري لرأس الطباعة
Peel Off (وضع التقشير)	تمكين وضع تقشير البطاقات
Cutter (وضع القاطع)	تمكين وضع قاطع البطاقات

ملاحظة: في حالة الطباعة من البرامج المرفقة، سترسل هذه البرامج الأمر الذي سيحل محل الإعداد الذي تم تعيينه من اللوحة الأمامية.

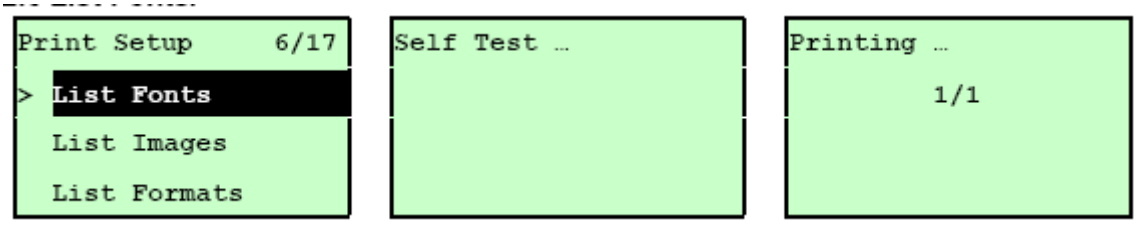
٣-١-١-٢-٥ عرض الطباعة:



يُستخدم هذا الخيار لضبط عرض الطباعة. اضغط على الزر ⏷ **DOWN** لنقل المؤشر من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين ثم اضغط على الزر ⏶ **UP** لتعيين القيمة من "٠" إلى "٩" أو من "dot" (نقطة) إلى "mm" (مم). واضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة. واضغط على المفتاح ☰ **MENU** لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.

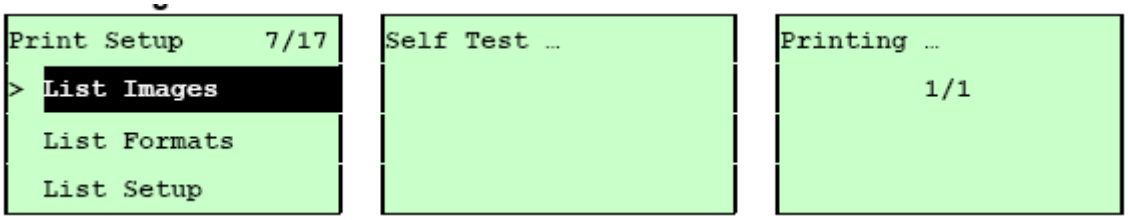
ملاحظة: في حالة الطباعة من البرامج المرفقة، سترسل هذه البرامج الأمر الذي سيحل محل الإعداد الذي تم تعيينه من اللوحة الأمامية.

٣-١-١-٢-٦ قائمة الخطوط:



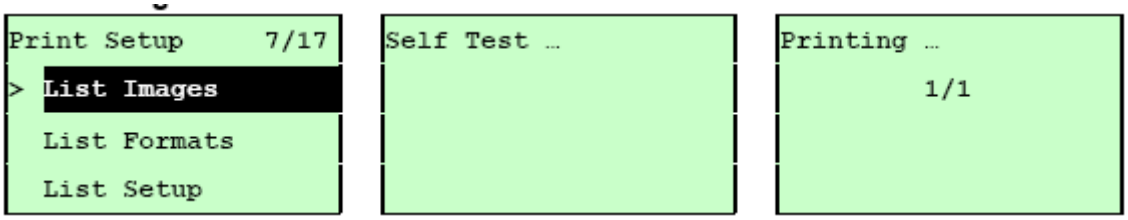
تُستخدم هذه الميزة في طباعة قائمة خطوط الطابعة المتاحة على البطاقة، ويتم تخزين الخطوط في بطاقة الذاكرة DRAM بالطابعة أو بطاقة ذاكرة محمولة أو بطاقة ذاكرة اختيارية. اضغط على الزر **SELECT** لطباعة القائمة.

٣-١-١-٢-٧ قائمة الصور:



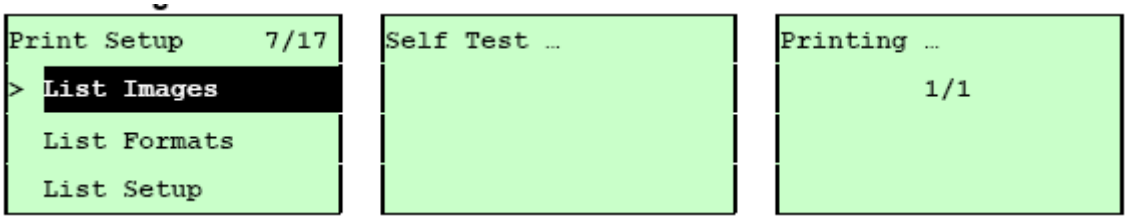
تُستخدم هذه الميزة لطباعة قائمة صور الطابعة المتاحة على البطاقة، ويتم تخزين الصور في بطاقة الذاكرة DRAM بالطابعة أو بطاقة ذاكرة محمولة أو بطاقة ذاكرة اختيارية. اضغط على الزر **SELECT** لطباعة القائمة.

٣-١-١-٢-٨ قائمة الصيغ:



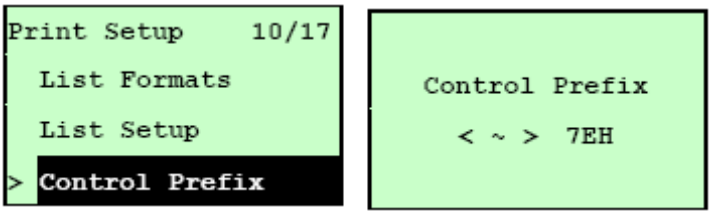
تُستخدم هذه الميزة لطباعة قائمة تنسيقات الطابعة المتاحة على البطاقة، ويتم تخزين التنسيقات في بطاقة الذاكرة DRAM بالطابعة أو بطاقة ذاكرة محمولة أو بطاقة ذاكرة اختيارية. اضغط على الزر **SELECT** لطباعة القائمة.

٣-١-١-٢-٩ قائمة الإعداد:



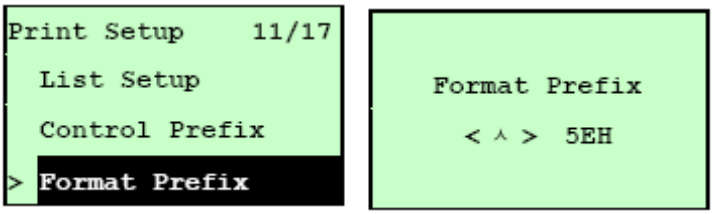
تُستخدم هذه الميزة لطباعة التهيئة الحالية للطابعة على البطاقة. اضغط على الزر **SELECT** لطباعة القائمة.

٣-١-١-٢-١٠ بادئة التحكم:



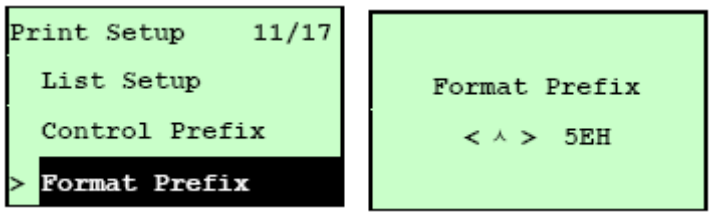
يُستخدم هذا الخيار لتعيين أحرف بادئة التحكم. اضغط على الزر ⊙ **DOWN** لنقل المؤشر من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين ثم اضغط على الزر ⊙ **UP** لتعيين القيمة من "٠" إلى "٩" أو من "A" إلى "F". واضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة. واضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.

٣-١-١-٢-١١ بادئة التنسيق:



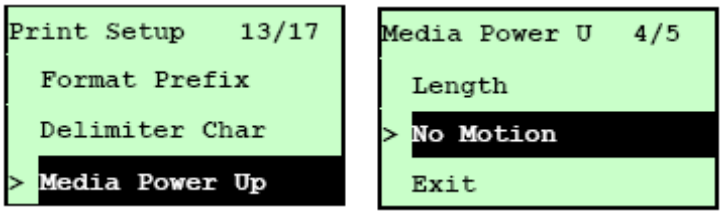
يُستخدم هذا الخيار لتعيين أحرف بادئة التنسيق. اضغط على الزر ⊙ **DOWN** لنقل المؤشر من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين ثم اضغط على الزر ⊙ **UP لتعيين القيمة من** "٠" إلى ""٩" أو من "A" إلى "F". واضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة. واضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.

٣-١-١-٢-١٢ حرف التحديد:



يُستخدم هذا الخيار لتعيين حرف التحديد. اضغط على الزر **DOWN** ⊙ لنقل المؤشر من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين ثم اضغط على الزر **UP** ⊙ لتعيين القيمة من "٠" إلى "٩" أو من "A" إلى "F". واضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة. واضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.

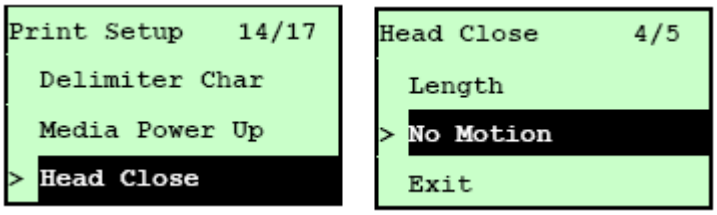
٣-١-١-٢-١٣ تشغيل الوسائط:



يُستخدم هذا الخيار في ضبط حركة الوسائط عند تشغيل الطابعة، علمًا بأن الإعداد الافتراضي للطابعة هو No Motion (بلا حركة). وعند الدخول في هذه القائمة، يكون وضع الطباعة على يمين الأيقونة **">"** هو الإعداد الحالي للطابعة. اضغط على **UP** ⊙ و **DOWN** ⊙ لتحديد أوضاع الطباعة المختلفة ثم اضغط على الزر **SELECT** لتمكين هذا الإعداد. اضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.

الخيارات	الوصف
Feed (التغذية)	ستدفع الطابعة ببطاقة واحدة
Calibration (المعايرة)	ستعاير الطابعة مستويات المستشعر وتحدد طول البطاقة وتغذيتها
Length (الطول)	تحدد الطابعة طول البطاقة وتغذيتها
No Motion (بلا حركة)	تمتنع الطابعة عن تحريك الوسائط

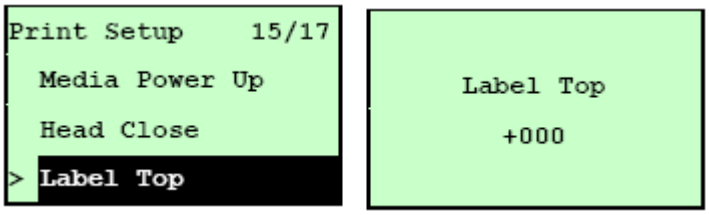
٣-١-١-٢-١٤ إغلاق رأس الطباعة:



يُستخدم هذه الخيار في ضبط حركة الوسائط عند إغلاق رأس الطباعة، علمًا بأن الإعداد الافتراضي للطابعة هو No Motion (بلا حركة). وعند الدخول في هذه القائمة، يكون وضع الطباعة على يمين الأيقونة **">"** هو الإعداد الحالي للطابعة. اضغط على **UP** ⊙ و **DOWN** ⊙ لتحديد أوضاع الطباعة المختلفة ثم اضغط على الزر **SELECT** لتمكين هذا الإعداد. اضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.

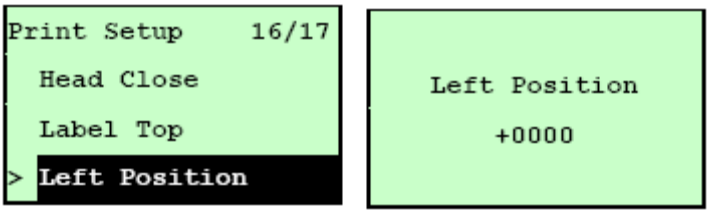
الخيارات	الوصف
Feed (التغذية)	ستدفع الطابعة ببطاقة واحدة
Calibration (المعايرة)	ستعاير الطابعة مستويات المستشعر وتحدد طول البطاقة وتغذيتها
Length (الطول)	تحدد الطابعة طول البطاقة وتغذيتها
No Motion (بلا حركة)	تمتنع الطابعة عن تحريك الوسائط

٣-١-١-٢-١٥ أعلى البطاقة:



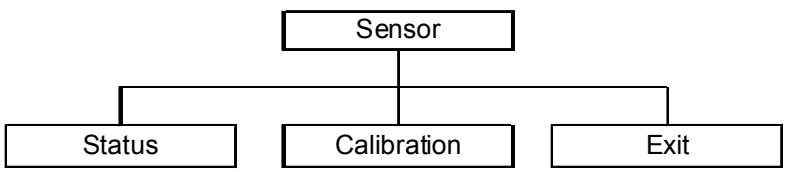
يُستخدم هذا الخيار لضبط موضع الطباعة رأسيًا على البطاقة. اضغط على الزر ⊙ **DOWN** لنقل المؤشر من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين ثم اضغط على الزر ⊙ **UP** لتعيين القيمة من "+" إلى "-" أو "٠" إلى "٢/١". واضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة. واضغط على المفتاح ☰ **MENU** لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة، علمًا بأن القيمة الافتراضية هي +٠٠٠، ويتراوح النطاق بين ١٢٠ و+١٢٠ نقطة.

٣-١-١-٢-١٦ الموضع الأيسر:



يُستخدم هذا الخيار لضبط موضع الطباعة أفقيًا على البطاقة. اضغط على الزر ⊙ **DOWN** لنقل المؤشر من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين ثم اضغط على الزر ⊙ **UP** لتعيين القيمة من "+" إلى "-" أو من "٠" إلى "٩". واضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة. واضغط على المفتاح ☰ **MENU** لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة، علمًا بأن القيمة الافتراضية هي +٠٠٠٠، ويتراوح النطاق بين -٩٩٩٩ و+٩٩٩٩ نقطة.

٣-١-٢ المستشعر



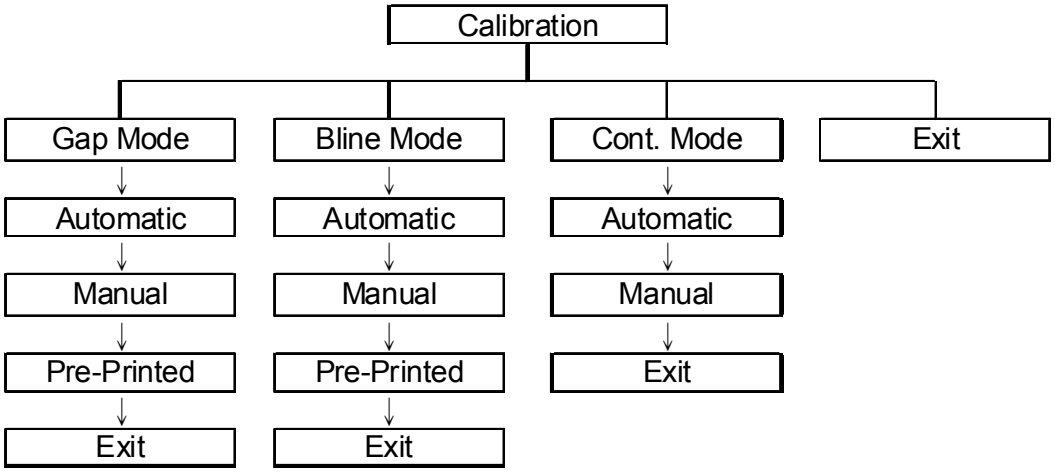
٣-١-٢-١ الحالة

تتوفر هذه الوظيفة للتحقق من حالة مستشعر الطابعة. وعند الدخول إلى الخيار [Status] (الحالة)، ستظهر لك الرسالة التالية:

Paper Len.	812
Gap Size	24
Intensity	3
Ref. Level	512

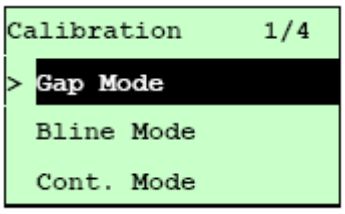
٣-١-٢-٢ المعايرة ي

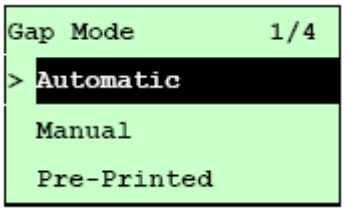
ُستخدم هذا الخيار لتعيين نوع مستشعر الوسائط ومعايرة المستشعر المحدد. نوصي بمعايرة المستشعر قبل الشروع في مهمة الطباعة عند تغيير الوسائط



.

أ- وضع الفراغات



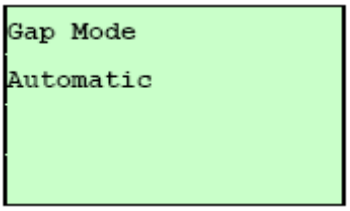


اضغط على الزرين ⍓ **UP** و⍗ **DOWN** لتمرير المؤشر إلى نوع الوسائط ثم اضغط على الزر **SELECT** للدخول إلى وضع معايرة المستشعر.

ملاحظة: حالة الطباعة من البرامج المرفقة، سترسل هذه البرامج الأمر GAP (فراغ) أو BLINE (خط أسود) الذي سيحل محل الإعداد الذي تم تعيينه من اللوحة الأمامية.

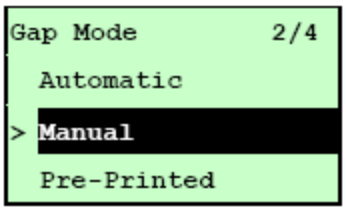
أ-١ تلقائي

عند الدخول إلى الخيار [Automatic] (تلقائي)، ستظهر لك الرسالة التالية، وستقوم الطابعة بتغذية من بطاقتين إلى ثلاث بطاقات فراغات لمعايرة حساسية المستشعر تلقائيًا. وبعد الانتهاء من المعايرة، ستعود شاشة LCD إلى القائمة السابقة.

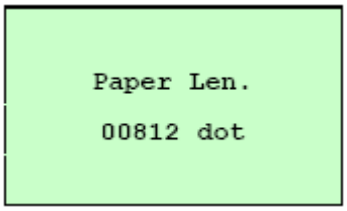


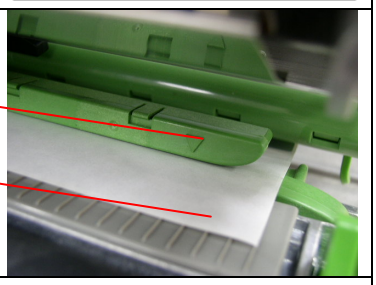
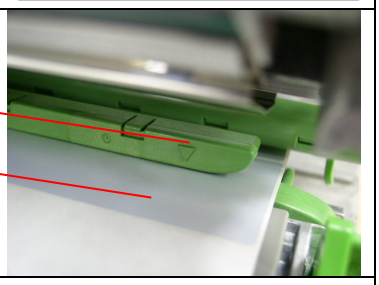
أ-٢ يدوي

في حالة تعذر تطبيق الخيار "Automatic" (تلقائي) على الوسائط، يرجى استخدام الوظيفة "Manual" (يدوي) لمعايرة مستشعر الفراغات يدويًا.



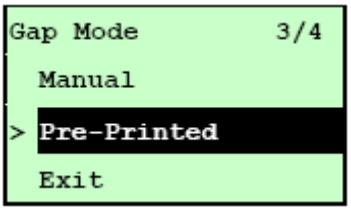
عند الدخول إلى الخيار [Manual] (يدوي)، ستظهر لك الرسالة التالية؛ لذا يرجى تنفيذ الخطوات الموضحة في ما يلي :

	١- اضغط على الزر ⍗ **DOWN** لنقل المؤشر من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين ثم اضغط على الزر ⍓ **UP** **لتعيين القيمة من "٠" إلى "٩" و"inch/mm/dot" (نقطة/مم/بوصة). واضغط على الزر SELECT لتعيين طول الورقة في الطابعة.**

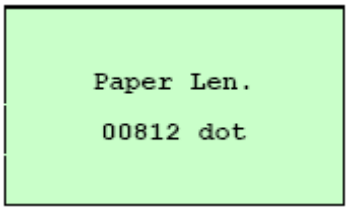
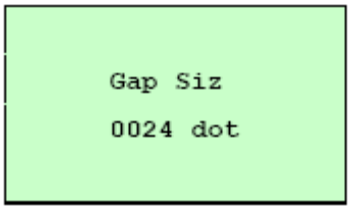
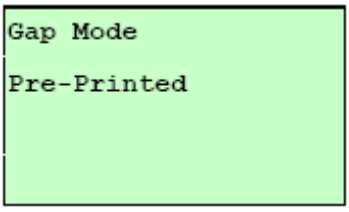
٢- اضغط على الزر ⊙ **DOWN** لنقل المؤشر من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين ثم اضغط على الزر ⊙ **UP** لتعيين القيمة من "٠" إلى "٩" و"inch/mm/dot" (نقطة/مم/بوصة). واضغط على الزر **SELECT** لتعيين حجم الفراغ في الطابعة.	Gap Size 0024 dot
٣- افتح آلية رأس الطباعة ثم ضع بطانة البطاقة أسفل مستشعر الوسائط. واضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة.	Gap Mode Scan Backing Intensity x Ref. Level xxx
موضع مستشعر الوسائط **بطانة البطاقة**	
٤- ضع بعد ذلك البطاقة والبطانة أسفل مستشعر الوسائط، واضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة.	Gap Mode Scan Paper Intensity x Ref. Level xxx
موضع مستشعر الوسائط **بطاقة مزودة ببطانة**	
٥- تكتمل عندئذٍ معايرة مستشعر الفراغات، وبالضغط على الزر **SELECT** تعود شاشة LCD إلى القائمة السابقة.	Gap Mode Complete Intensity x Ref. Level xxx

أ-٣ مطبوع مسبقًا

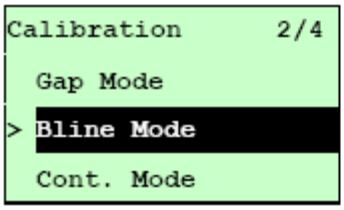
تتطلب هذه الوظيفة تعيين طول الورقة وحجم الفراغ قبل معايرة حساسية المستشعر تلقائيًا، كما يمكن استخدامها في ضبط حساسية المستشعر بشكل أدق للوسائط المطبوعة مسبقًا.

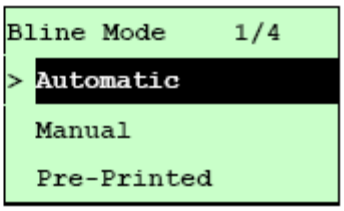


عند دخول الخيار [Pre-Printed] (مطبوع مسبقًا)، ستظهر لك الرسالة التالية؛ لذا يرجى تنفيذ الخطوات الموضحة في ما يلي:

١- اضغط على الزر ⊙ **DOWN** لنقل المؤشر من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين ثم اضغط على الزر ⊙ **UP** لتعيين القيمة من "٠" إلى "٩" و"inch/mm/dot" (نقطة/مم/بوصة). واضغط على الزر **SELECT** لتعيين طول الورقة في الطابعة.	
٢- اضغط على الزر ⊙ **DOWN** لنقل المؤشر من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين ثم اضغط على الزر ⊙ **UP** لتعيين القيمة من "٠" إلى "٩" و"inch/mm/dot" (نقطة/مم/بوصة). واضغط على الزر **SELECT** لتعيين حجم الفراغ في الطابعة.	
٣- ستقوم الطابعة بعد ذلك بتغذية البطاقات لمعايرة حساسية المستشعر تلقائيًا. وبعد الانتهاء من المعايرة، ستعود شاشة LCD إلى القائمة السابقة.	

ب- وضع Bline

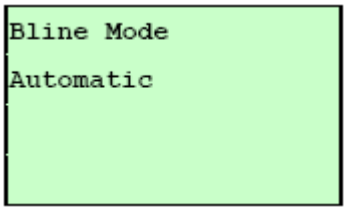




اضغط على الزرين ⏶ **UP** و⏷ **DOWN** لتمرير المؤشر إلى نوع المستشعر. واضغط على الزر **SELECT** للدخول في وضع معايرة مستشعر العلامات السوداء.

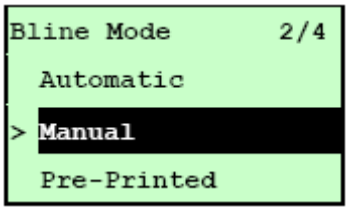
ب-١ تلقائي

عند الدخول إلى الخيار [Automatic] (تلقائي)، ستظهر لك الرسالة التالية، وستقوم الطابعة بتغذية بطاقات علامات سوداء لمعايرة حساسية المستشعر تلقائيًا. وبعد الانتهاء من عملية المعايرة، ستعود شاشة LCD إلى القائمة السابقة.

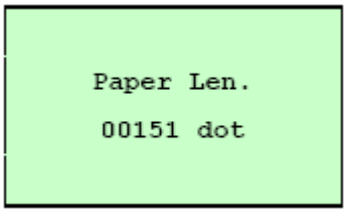
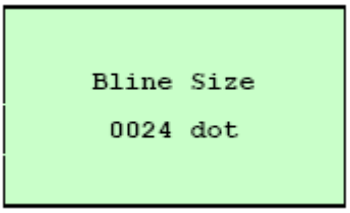


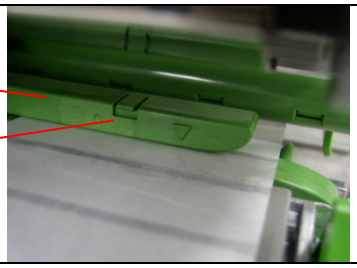
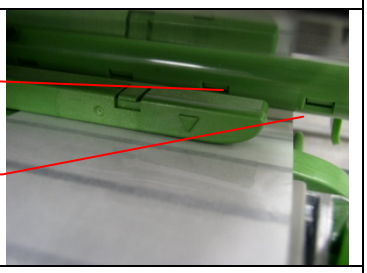
ب-٢ يدوي

في حالة تعذر تطبيق الخيار "Automatic" (تلقائي) على الوسائط، يرجى استخدام الوظيفة "Manual" (يدوي) لمعايرة مستشعر bline يدويًا.



عند الدخول إلى الخيار [Manual] (يدوي)، ستظهر لك الرسالة التالية؛ لذا يرجى تنفيذ الخطوات الموضحة في ما يلي.

١- اضغط على الزر ⏷ **DOWN** لنقل المؤشر من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين ثم اضغط على الزر ⏶ **UP** لتعيين القيمة من "٠" إلى "٩" و"inch/mm/otd" (نقطة/مم/بوصة). واضغط على الزر **SELECT** لتعيين طول الورقة في الطابعة.	
٢- اضغط على الزر ⏷ **DOWN** لنقل المؤشر من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين ثم اضغط على الزر ⏶ **UP** لتعيين القيمة من "٠" إلى "٩" و"inch/mm/dot" (نقطة/مم/بوصة). واضغط على الزر **SELECT** لتعيين مقاس bline في الطابعة.	

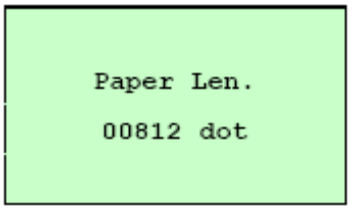
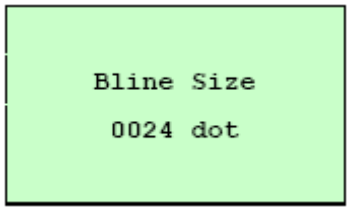
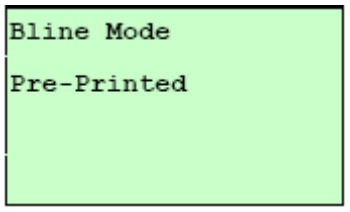
٣- افتح آلية رأس الطباعة ثم ضع العلامة السوداء أسفل مستشعر الوسائط، واضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة.	Bline Mode Scan Mark Intensity x Ref. Level xxx
موضع مستشعر الوسائط **بطاقة بدون علامة سوداء**	
٤- ضع بعد ذلك البطاقة بدون علامة سوداء أسفل مستشعر الوسائط، واضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة.	Bline Mode Scan Paper Intensity x Ref. Level xxx
موضع مستشعر الوسائط **بطاقة مزودة ببطانة**	
ملاحظة: من الطبيعي أن تزيد قيمة "Level .Ref" (المستوى المرجعي) للعلامة عن الورقة بمقدار يزيد عن ١٢٨. وإذا فشل مستشعر الوسائط في أداء ذلك، فسيكون عليك تغيير الكثافة يدويًا بالضغط على المفتاحين ⏶ **UP** و⏷ **DOWN** للوصول إلى القيمة الموضحة أعلاه.	
٥- تكتمل عندئذٍ معايرة مستشعر وضع bline، وبالضغط على الزر **SELECT** تعود شاشة LCD إلى القائمة السابقة.	Bline Mode Complete Intensity x Ref. Level xxx

ب-٣ مطبوع مسبقًا

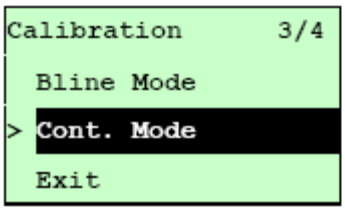
تتطلب هذه الوظيفة تعيين طول الورقة وحجم الفراغ قبل معايرة حساسية المستشعر تلقائيًا، كما يمكن استخدامها في ضبط حساسية المستشعر بشكل أدق للوسائط المطبوعة مسبقًا.

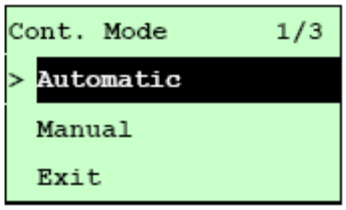
Bline Mode 3/4
Manual
> Pre-Printed
Exit

عند دخول الخيار [Pre-Printed] (مطبوع مسبقًا)، ستظهر لك الرسالة التالية؛ لذا يرجى تنفيذ الخطوات الموضحة في ما يلي:

١- اضغط على الزر ⊙ **DOWN** لنقل المؤشر من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين ثم اضغط على الزر ⊙ **UP لتعيين القيمة من "٠" إلى "٩" و"inch/mm/dot" (نقطة/مم/بوصة). واضغط على الزر SELECT لتعيين طول الورقة في الطابعة.**	
٢- اضغط على الزر ⊙ **DOWN** لنقل المؤشر من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين ثم اضغط على الزر ⊙ **UP** لتعيين القيمة من "٠" إلى "٩" و"inch/mm/dot" (نقطة/مم/بوصة). واضغط على الزر **SELECT** لتعيين مقاس bline في الطابعة.	
٣- ستقوم الطابعة بعد ذلك بتغذية البطاقات لمعايرة حساسية المستشعر تلقائيًا. وبعد الانتهاء من المعايرة، ستعود شاشة LCD إلى القائمة السابقة.	

ج- وضع الاستمرارية

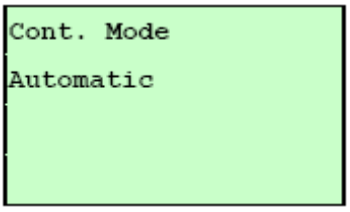




اضغط على الزرين ⏶ **UP** و⏷ **DOWN** لتمرير المؤشر إلى نوع المستشعر. واضغط على الزر **SELECT** للدخول في وضع معايرة مستشعر العلامات السوداء.

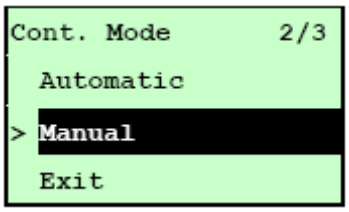
ج-١ تلقائي

عند الدخول إلى الخيار [Automatic] (تلقائي)، ستظهر لك الرسالة التالية ، وستعاير الطابعة حساسية المستشعر تلقائيًا. وبعد الانتهاء من عملية المعايرة، ستعود شاشة LCD إلى القائمة السابقة.

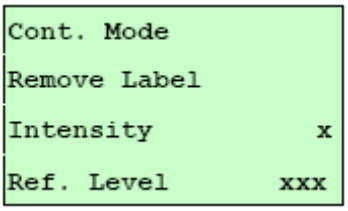
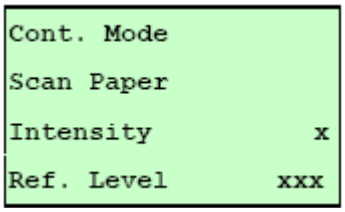


ج-٢ يدوي

في حالة تعذر تطبيق الخيار "Automatic" (تلقائي) على الوسائط، يرجى استخدام الوظيفة "Manual" (يدوي) لمعايرة المستشعر يدويًا.

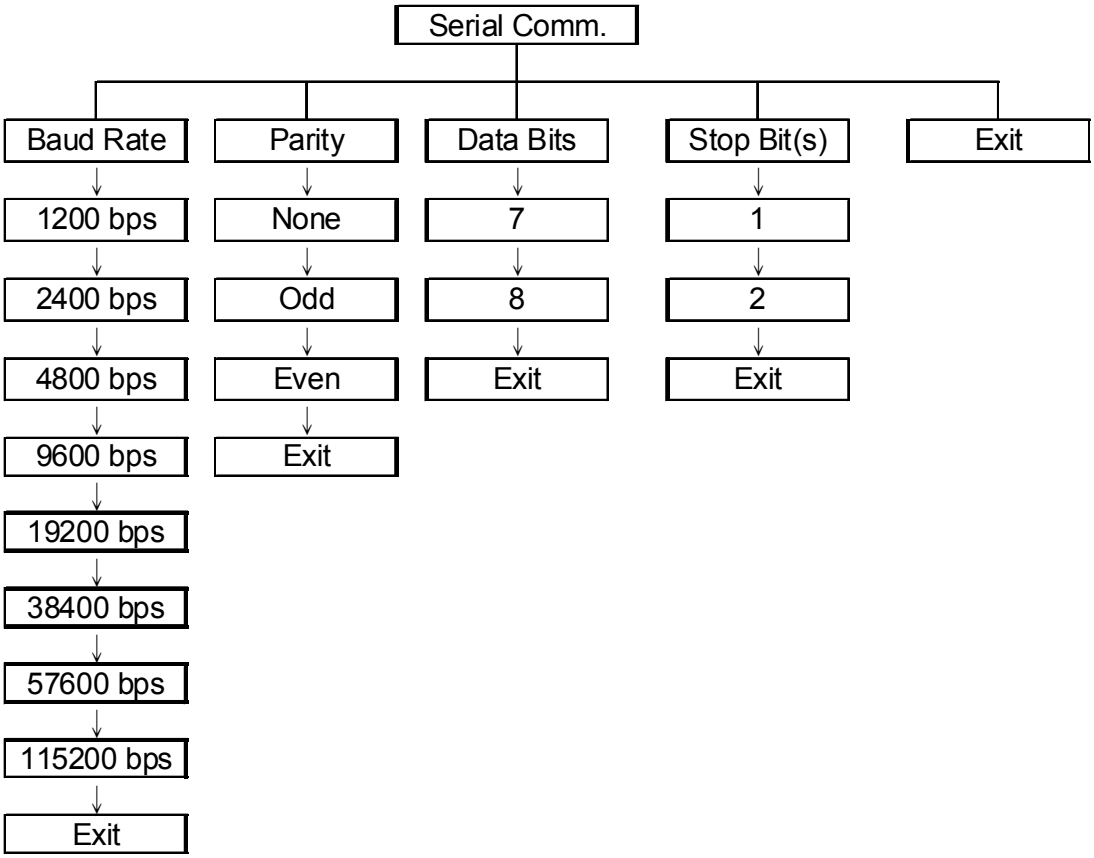


عند الدخول إلى الخيار [Manual] (يدوي)، ستظهر لك الرسالة التالية؛ لذا يرجى تنفيذ الخطوات الموضحة في ما يلي.

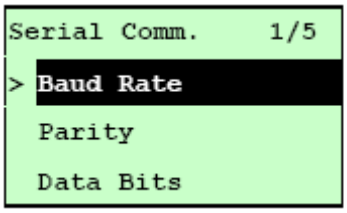
١- أزل بطاقة الاستمرارية، واضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة.	
٢- ضع بعد ذلك بطاقة الاستمرارية أسفل مستشعر الوسائط، واضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة.	

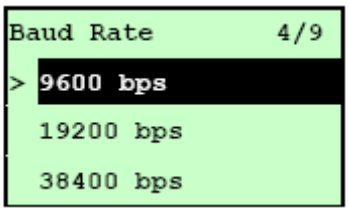
٥- تكتمل عندئذٍ معايرة المستشعر، وبالضغط على الزر **SELECT** تعود شاشة LCD إلى القائمة السابقة.	Cont. Mode Complete Intensity x Ref. Level xxx

٣-١-٣ الاتصال التسلسلي



٣-١-٣-١ معدل نقل البيانات بالبود

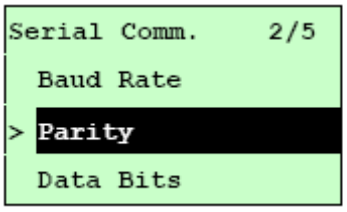




يُستخدم هذا الخيار لتعيين معدل نقل البيانات بالبود عبر واجهة توصيل RS-232، علمًا بأن الإعداد الافتراضي هو ٩٦٠٠ بت في الثانية.

اضغط على الزرين ⏶ **UP** و⏷ **DOWN** لتحديد المعدل المختلف لنقل البيانات بالبود ثم اضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة. عند الدخول في هذه القائمة، ستجد أن قيمة معدل نقل البيانات بالبود الواقعة على يمين الأيقونة **">"** هي الإعداد الحالي في الطابعة. اضغط على المفتاح ☰ **MENU** لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.

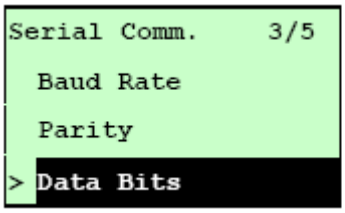
٣-١-٣-٢ التماثل

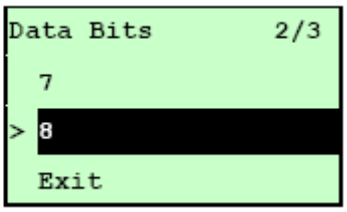


يُستخدم هذا الخيار لتعيين تماثل واجهة توصيل RS-232، علمًا بأن الإعداد الافتراضي هو "لا يوجد" (لا يوجد). اضغط على الزرين ⏶ **UP** و⏷ **DOWN** لتحديد أنواع التماثل المختلفة ثم اضغط على الزر **SELECT** لضبط القيمة في الطابعة. عند الدخول إلى هذه القائمة، تكون أنواع التماثل الواقعة على يمين الأيقونة **">"** هي الإعداد الحالي للطابعة.

اضغط على المفتاح ☰ **MENU** لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.

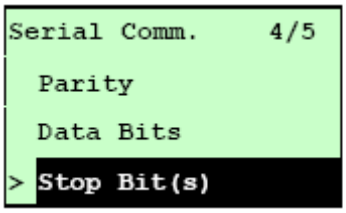
٣-١-٣-٣ بت البيانات:

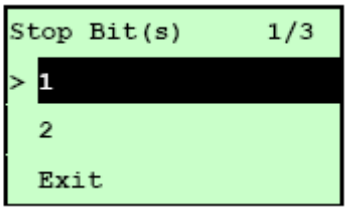




يُستخدم هذا الخيار لتعيين بت بيانات واجهة توصيل RS-232، علمًا بأن الإعداد الافتراضي لبت البيانات هو "٨". اضغط على الزرين ⏶ **UP** و⏷ **DOWN** لتحديد وحدات بت البيانات المختلفة ثم اضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة. وعند الدخول إلى هذه القائمة، تكون وحدات بت البيانات الواقعة على يمين الأيقونة **">"** هي الإعداد الحالي للطابعة. اضغط على المفتاح ☰ **MENU** لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.

٣-١-٣-٤ وحدات بت التوقف:



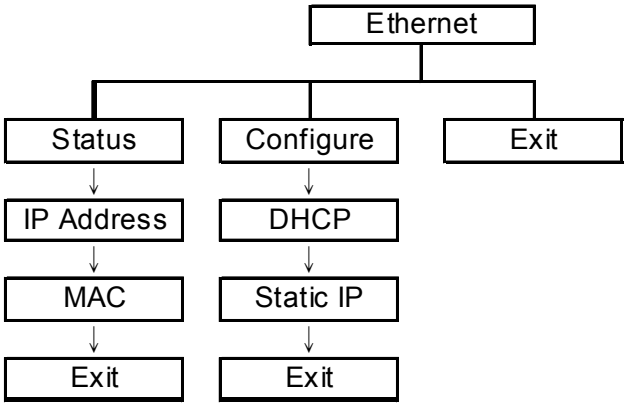


يُستخدم هذا الخيار لتعيين وحدات بت توقف واجهة توصيل RS-٢٣٢، علمًا بأن الإعداد الافتراضي هو "١" بت توقف. اضغط على الزرين ⏶ **UP** و⏷ **DOWN** لتحديد وحدات بت التوقف المختلفة ثم اضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة. وعند الدخول إلى هذه القائمة، يكون الاختيار الواقع على يمين الأيقونة **">"** هو الإعداد الحالي للطابعة. اضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.

٣-١-٤ الإيثرنت

استخدم هذه القائمة لتهيئة إعدادات الإيثرنت الداخلية والتحقق من حالة وحدة الإيثرنت بالطابعة، وإعادة ضبط وحدة الإيثرنت. علمًا بأن هذه الوظيفة تظهر على شاشة LCD عند تركيب بطاقة إيثرنت.

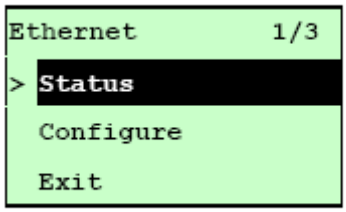
اضغط على الزرين ⏶ **UP** و⏷ **DOWN** لتحديد الخيارات المختلفة ثم اضغط على الزر **SELECT** للدخول إلى الخيار. اضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.

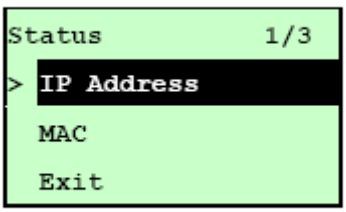


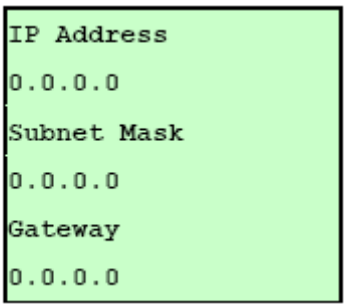
٣-١-٤-١ الحالة: (عنوان IP/عنوان MAC)

استخدم هذه القائمة للتحقق من حالة إعدادات الإيثرنت.

٣-١-٤-١-١ عنوان IP

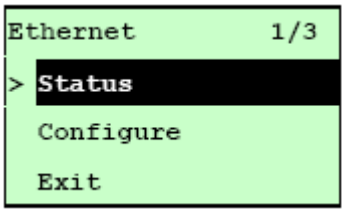


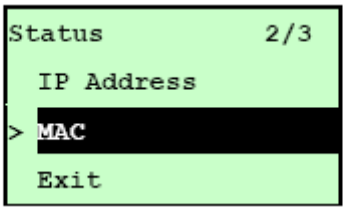


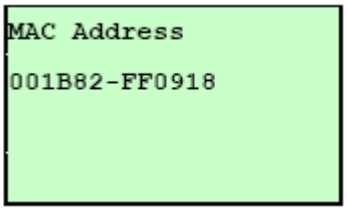


ستظهر معلومات عنوان IP في شاشة العرض LCD، وللعودة إلى القائمة السابقة يرجى الضغط على الزر **SELECT** أو **MENU** ☰.

٣-١-٤-١-٢ عنوان MAC





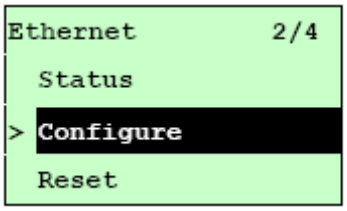


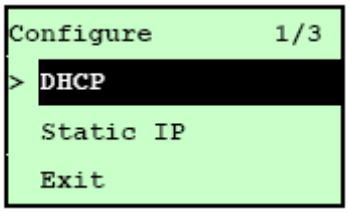
ستظهر معلومات عنوان MAC على شاشة العرض، وللعودة إلى القائمة السابقة يرجى الضغط على الزر **SELECT** أو **MENU** ☰.

٣-١-٤-٢ التهيئة: (وظيفة DHCP/عنوان IP الثابت)

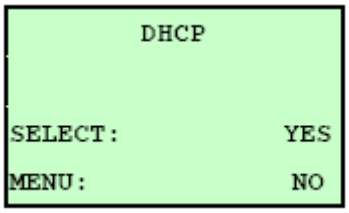
استخدم هذه القائمة لضبط وظيفة DHCP وعنوان IP الثابت للطابعة.

٣-١-٤-٢-١ DHCP





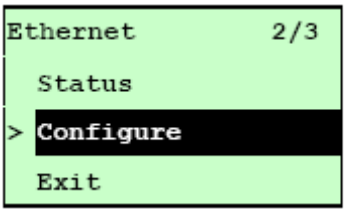
اضغط على الزرين ⊙ **UP** و⊙ **DOWN** لتحديد وظيفة DHCP ثم اضغط على الزر **SELECT** للدخول. **اضغط على المفتاح MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.

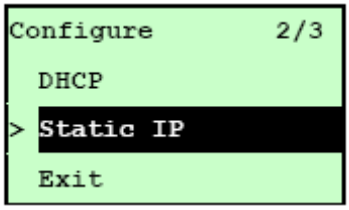


سيؤدي الضغط على الزر **SELECT** إلى تعيين DHCP وإعادة تشغيل الطابعة لتعيين الإعداد.
اضغط على الزر **MENU** ☰ للعودة إلى القائمة السابقة.

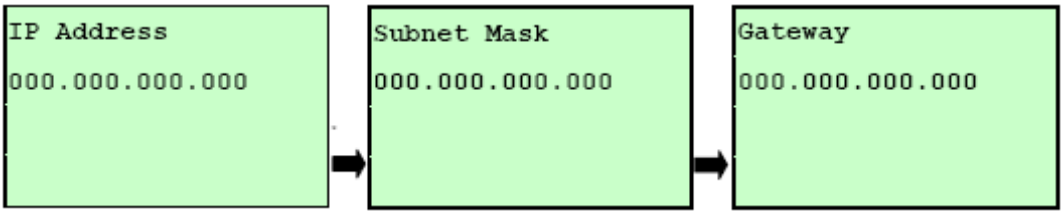
٣-١-٤-٢-٢ عنوان IP الثابت

استخدم هذه القائمة لتعيينعنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة للطابعة.

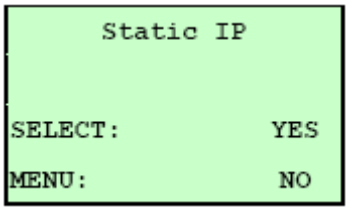




اضغط على الزرين ⊙ **UP** و⊙ **DOWN** لتحديد الخيارات المختلفة ثم اضغط على الزر **SELECT** للدخول إلى الخيار.
اضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.



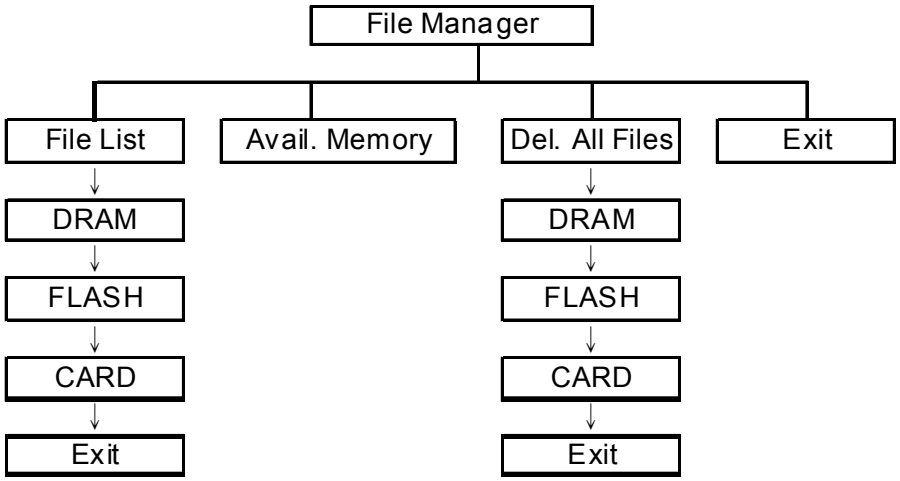
اضغط على الزر ⊙ **DOWN** لنقل المؤشر من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين ثم اضغط على الزر ⊙ **UP** لتمرير القيمة من "٠" إلى "٩". واضغط على الزر **SELECT** للانتقال إلى الإعداد التالي.



سيؤدي الضغط على الزر **SELECT** إلى إعادة تشغيل الطابعة لتعيين إعداد وحدة الإيثرنت. اضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد.

٣-٢ مدير الملفات

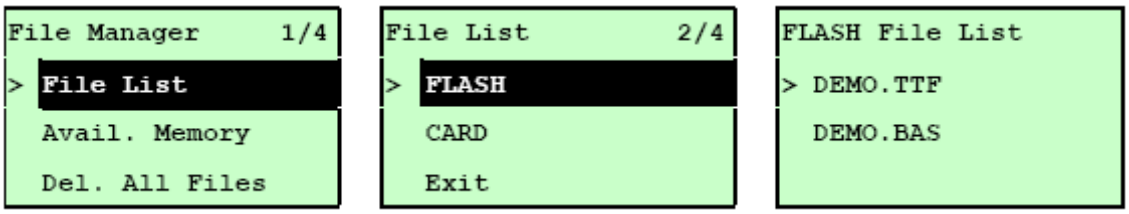
تُستخدم هذه الميزة للتحقق من ذاكرة الطابعة المتاحة وقائمة الملفات.



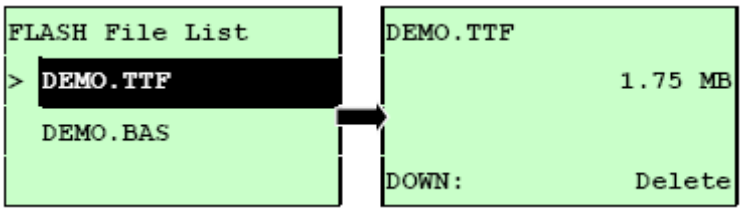
٣-٢-١ قائمة الملفات

استخدم هذه القائمة لعرض ملفات (بتنسيق BAS.) المحفوظة في بطاقة الذاكرة DRAM/الذاكرة المحمولة/ذاكرة البطاقة أو حذفها أو تشغيلها.

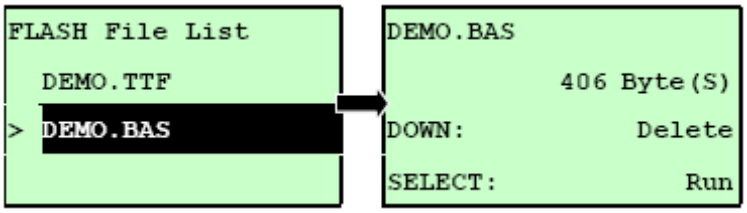
لعرض الملفات:



لحذف الملف، يرجى اتباع الترتيب للضغط على الزر ⊙ **DOWN** .

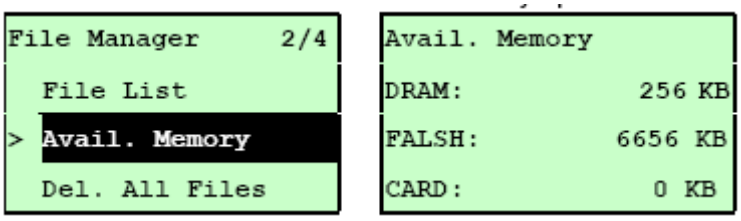


لتشغيل ملفات بتنسيق (BAS.)، يرجى اتباع الترتيب للضغط على الزر **SELECT** .



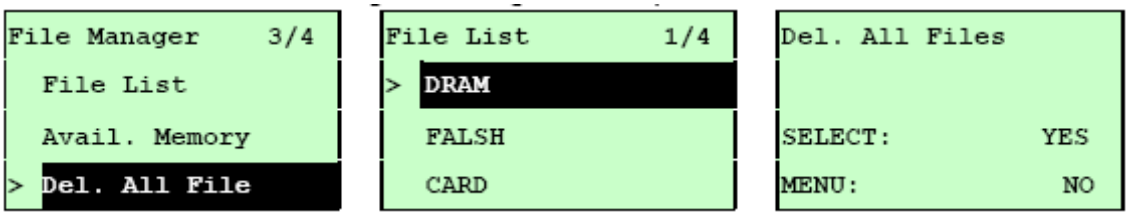
٣-٢-٢ الذاكرة المتاحة

استخدم هذه القائمة لعرض مساحة الذاكرة المتوفرة.

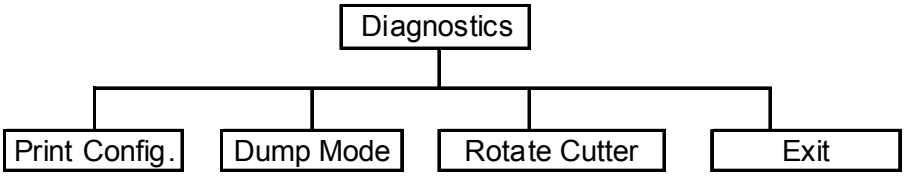


٣-٢-٣ حذف كل الملفات

استخدم هذه القائمة لحذف كل الملفات. اضغط على الزر **SELECT** لحذف كل الملفات في الجهاز. واضغط على الزر **MENU** ☰ لإلغاء حذف الملفات والعودة إلى القائمة السابقة.

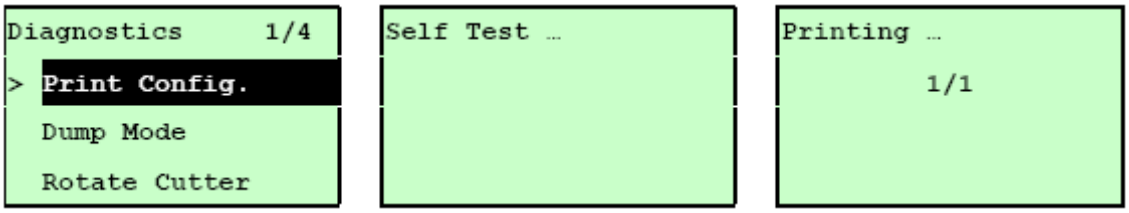


٣-٣ التشخيصات



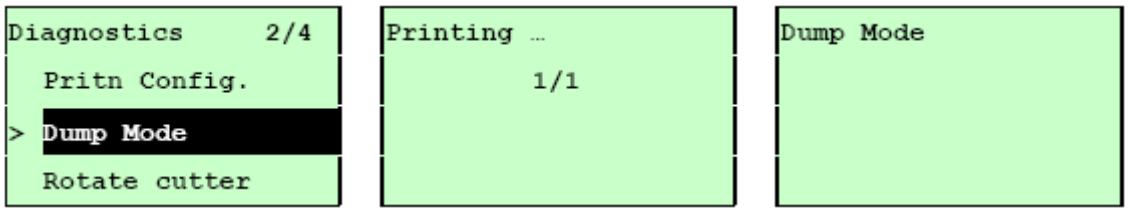
٣-٣-١ تهيئة الطباعة

تُستخدم هذه الميزة لطباعة التهيئة الحالية للطابعة على البطاقة. تشتمل النسخة المطبوعة من صفحة التهيئة على نموذج اختبار لرأس الطباعة يمكن الاستفادة منه في التحقق من وجود أي تلف نقطي في عنصر سخان رأس الطباعة. (يرجى الرجوع إلى القسم ٤-٢)



٣-٣-٢ وضع التفريغ

يتيح هذا الوضع جمع البيانات من منفذ الاتصالات وطباعة البيانات التي تستقبلها الطابعة. وفي وضع التفريغ، تتم طباعة كل الحروف في عمودين كما هو موضح في ما يلي. يتم استقبال حروف الجانب الأيسر من نظامك؛ أما عن بيانات الجانب الأيمن، فهي عبارة عن قيم الحروف المطابقة بنظام العد السداسي عشري؛ مما يتيح للمستخدمين والمهندسين التحقق من البرنامج ومعالجته. (يرجى الرجوع إلى القسم ٤-٢)



ملاحظة:

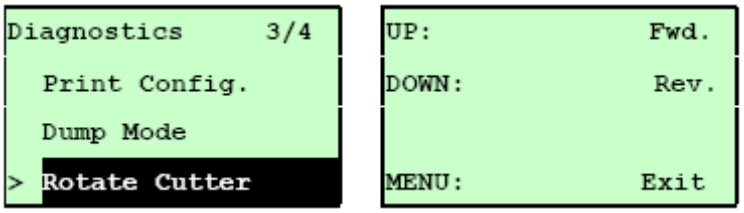
١- يتطلب وضع التفريغ ورقة يبلغ عرضها ٤ بوصات.

٢- أوقف تشغيل/شغّل الطاقة حتى تستأنف الطابعة عملية الطباعة بصورةٍ طبيعية.

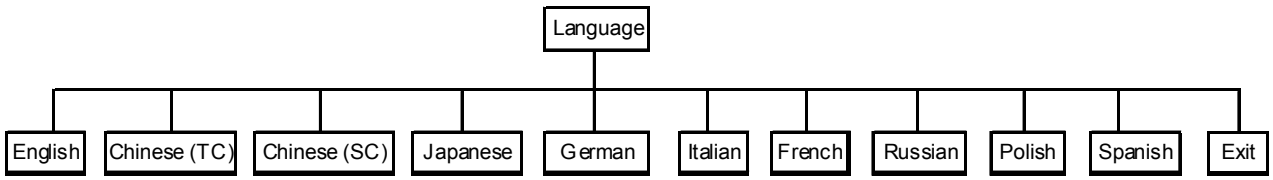
٣- اضغط على الزر FEED للعودة إلى القائمة السابقة.

٣-٣-٣ تدوير القاطع

في حالة تكدس الورق في القاطع، يمكنك استخدام هذه الميزة لتدوير شفرة القاطع للأمام أو في الاتجاه المعاكس لتسهيل عملية إزالة الورق المتكدس من القاطع.



٣-٤ اللغة

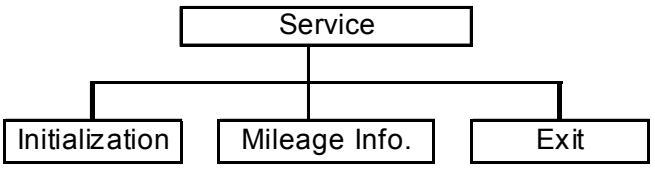


يُستخدم هذا الخيار في تعيين اللغة على شاشة LCD.

اضغط على الزرين ⏶ **UP** و⏷ **DOWN** لتمرير المؤشر إلى اللغة المطلوبة ثم اضغط على الزر **SELECT** لتحديد هذا الخيار.

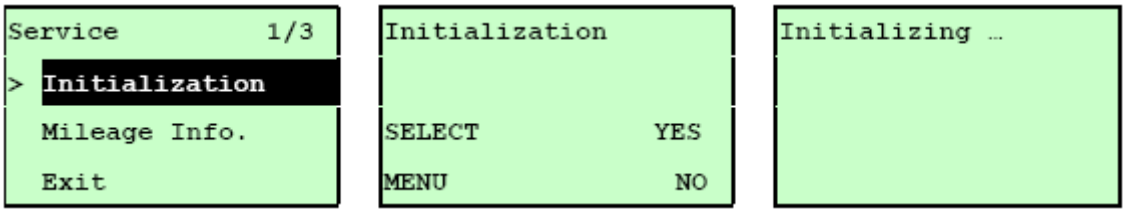
اضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة، علمًا بأن اللغة الافتراضية هي English (الإنجليزية).

٣-٥ الخدمة



تُستخدم هذه الميزة لإعادة إعدادات الطابعة إلى قيمها الافتراضية وعرض معلومات المسافة المطبوعة المقطوعة.

٣-٥-١ التهيئة



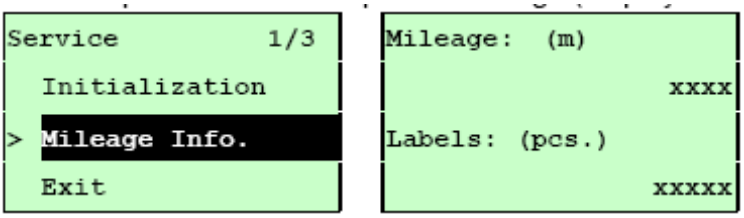
تتم إعادة إعدادات الطابعة إلى قيمها الافتراضية بعد الانتهاء من تهيئة الطابعة. (يرجى الرجوع إلى القسم ٤-٢ للاطلاع على الإعدادات الافتراضية)

ملاحظة:

بعد الانتهاء من تهيئة الطابعة، يرجى معايرة مستشعر الفراغات أو مستشعر العلامات السوداء قبل الطباعة.

٣-٥-٢ معلومات المسافة المطبوعة

استخدم هذا الخيار لفحص المسافة المطبوعة المقطوعة (تُعرض المسافة بالأمتار).



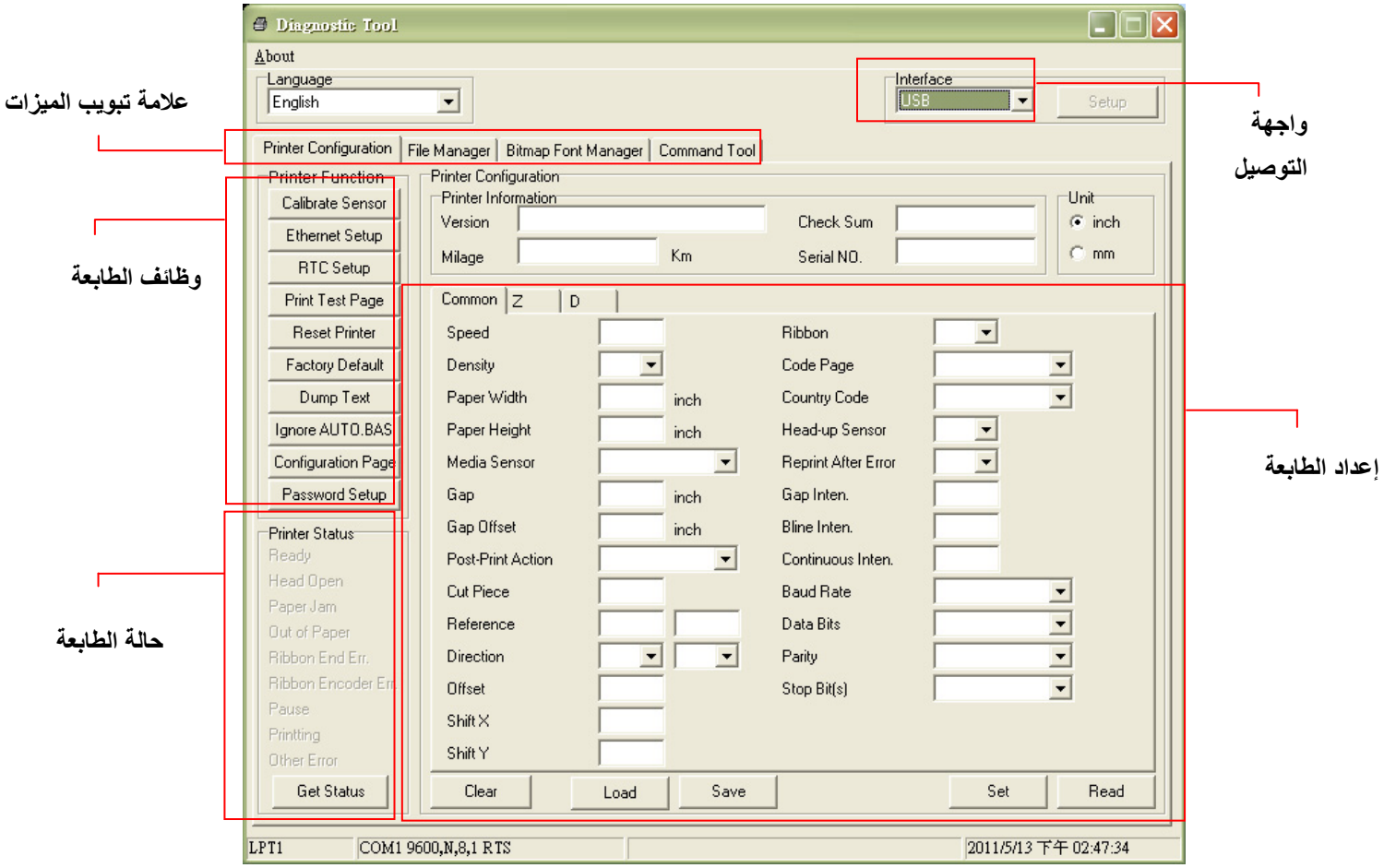
٤- أداة التشخيص

أداة التشخيص من TSC عبارة عن أداة متكاملة تشتمل على ميزات تمكّنك من استكشاف إعدادات الطابعة وحالتها، وتغيير تلك الإعدادات، وتحميل رسومات وخطوط وبرامج ثابتة، وإنشاء خطوط نقطية للطابعة، وإرسال أوامر إضافية للطابعة. وبفضل هذه الأداة المتميزة، يمكنك استعراض حالة الطابعة وإعداداتها على الفور؛ مما يسهّل استكشاف المشاكل والأعطال الأخرى وإصلاحها.

٤-١ بدء تشغيل أداة التشخيص

١- انقر نقرًا مزدوجًا فوق أيقونة أداة التشخيص DiagTool.exe لبدء تشغيل البرنامج.

٢- تحتوي أداة التشخيص على أربع ميزات، هي: تهيئة الطابعة ومدير الملفات ومدير الخطوط النقطية وأداة الأوامر.



٤-٢ وظائف الطابعة

١- حدد واجهة الكمبيوتر الشخصي المتصلة بطابعة الباركود.

٢- انقر فوق الزر Printer Function (وظيفة الطابعة) لإجراء الإعداد.

٣- في ما يلي قائمة مفصلة بالوظائف الواردة في مجموعة وظائف الطابعة:

الوظيفة	الوصف
معايرة المستشعر	معايرة المستشعر المحدد في حقل مستشعر الوسائط بمجموعة إعداد الطابعة
إعداد الإيثرنت	إعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لشبكة الإيثرنت المحمَّلة
إعداد ساعة الوقت الفعلي (RTC)	مزامنة ساعة الوقت الفعلي للطابعة مع جهاز الكمبيوتر
طباعة صفحة الاختبار	طباعة صفحة لاختبار الطابعة
إعادة ضبط الطابعة	إعادة تمهيد الطابعة
إعدادات المصنع الافتراضية	تهيئة الطابعة واستعادة إعدادات المصنع الافتراضية.
تفريغ نص	تنشيط وضع تفريغ الطابعة.
تجاهل AUTO.BAS	تجاهل برنامج AUTO.BAS الذي تم تنزيله
صفحة التهيئة	طباعة صفحة تهيئة الطابعة
إعداد كلمة المرور	تعيين كلمة مرور لحماية الإعدادات

في ما يلي قائمة بإعدادات المصنع الافتراضية.

المعلّمات	الإعداد الافتراضي
السرعة	ME240: ٥ بوصات/ثانية (١٢٧ مم/ثانية) ME340: ٣ بوصات/ثانية (٧٦,٢ مم/ثانية)
الكثافة	٨
عرض البطاقة	٤,٠٠ بوصات (١٠١,٦ مم)
ارتفاع البطاقة	٤,٠٠ بوصات (١٠١,٦ مم)
نوع المستشعر	مستشعر الفراغات
إعداد الفراغات	٠,١٢ بوصة (٣,٠ مم)
اتجاه الطباعة	٠
النقطة المرجعية	٠,٠ (الزاوية العلوية اليسرى)
الإزاحة	٠
وضع الطباعة	وضع الدفعة
إعدادات المنفذ التسلسلي	٩٦٠٠ بت في الثانية، بدون تماثل، ٨ بت للبيانات، ١ بت توقف
صفحة الأكواد	٨٥٠
كود البلد	٠٠١
مسح الذاكرة المحمولة	لا
إزاحة المحور السيني	٠
إزاحة المحور الصادي	٠
حساسية مستشعر الفراغات	٣ (ستتم إعادة تعيينه، ويجب إعادة معايرة مستشعر الفراغات)

حساسية مستشعر Bline	٢ (ستتم إعادة تعيينه، ويجب إعادة معايرة مستشعر الفراغات)
اللغة	الإنجليزية
عنوان IP	DHCP

صفحة التهيئة

Self-test printout

```
PRINTER INFO.
XXXXX Version: X.XX EZ
SERIAL NO.: XXXXXXXXXX
MILAGE(m): 25
CHECKSUM: 07B575A3
SERIAL PORT: 9600,N,8,1
CODE PAGE: 850
COUNTRY CODE: 001
SPEED: 3 INCH
DENSITY: 8.0
SIZE: 4.00 , 2.90
BLINE: 0.12 , 0.00
TRANSPARENCE: 2
HOST NAME: PS-600002
MAC ADDRESS: 00-1B-82-60-00-02
DHCP ENABLED: YES
IP ADDRESS: 0.0.0.0
SUBNET MASK: 0.0.0.0
DEFAULT GATEWAY: 0.0.0.0
************************************
FILE LIST:
DRAM FILE:                0 FILE(S)

FLASH FILE:               0 FILE(S)

PHYSICAL  DRAM:        XXXX KBYTES
AVAILABLE DRAM:         XXX KBYTES FREE
PHYSICAL  FLASH:       XXXX KBYTES
AVAILABLE FLASH:       XXXX KBYTES FREE
END OF FILE LIST
************************************
```

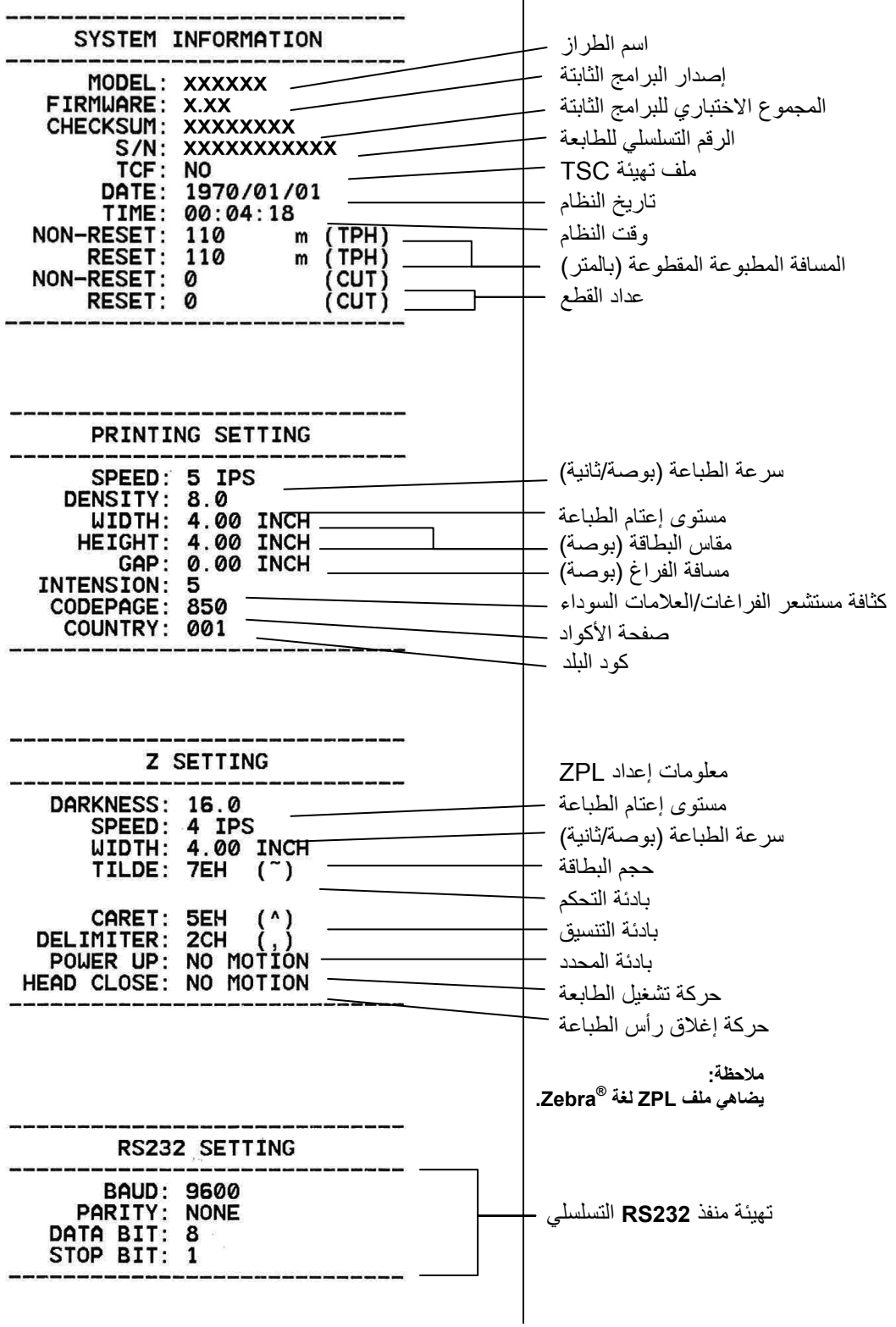
اسم طراز الطابعة وإصدار البرامج الثابتة للوحة الرئيسية
لرقم التسلسلي للطابعة
المسافة المطبوعة المقطوعة
المجموع الاختباري للبرامج الثابتة للوحة الرئيسية
إعداد المنفذ التسلسلي
صفحة الأكواد
كود البلد
سرعة الطباعة
مستوى إعتام الطباعة
حجم البطاقة (العرض والارتفاع)
مقاس العلامات السوداء أو الفراغات (فراغ عمودي وإزاحة عمودية)
حساسية المستشعر

معلومات حول إعدادات الإيثرنت (اختيارية)

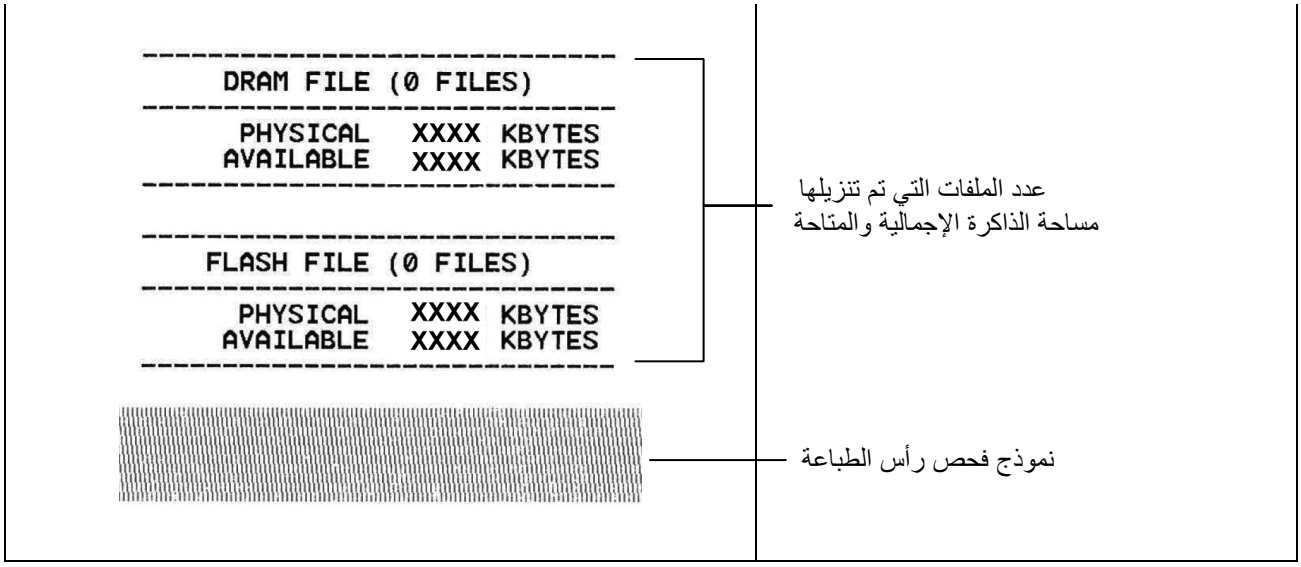
معلومات إدارة الملفات

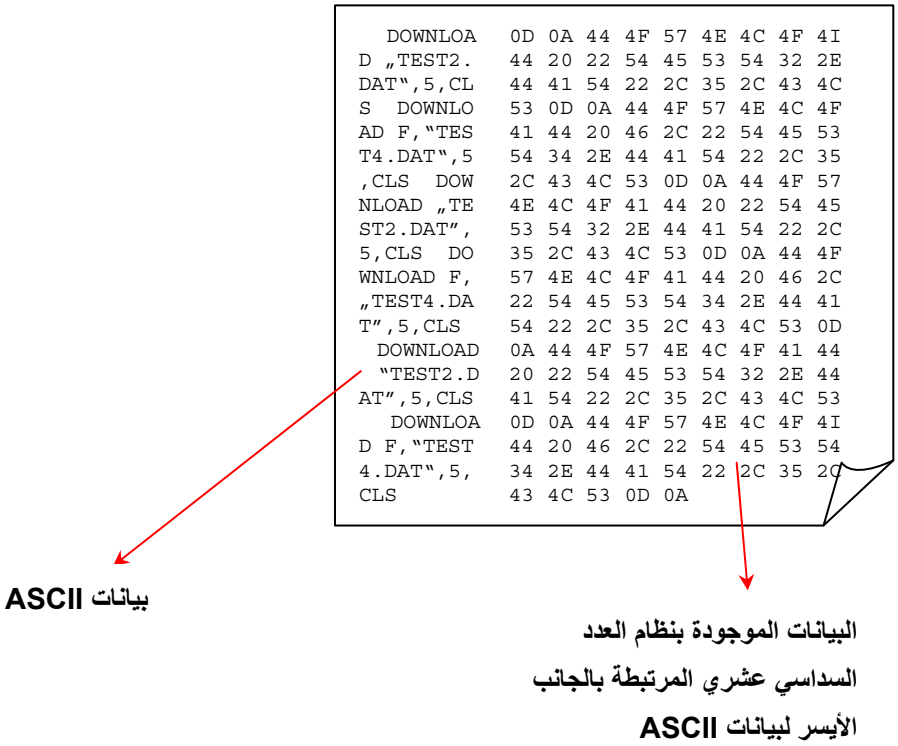
نموذج اختبار رأس الطباعة

النسخة المطبوعة من الاختبار الذاتي (الإصدار V7.0 من البرامج الثابتة للطابعة وما يليه من إصدارات



ملاحظة:
يضاهي ملف ZPL لغة Zebra®.


DRAM FILE (0 FILES)
PHYSICAL XXXX KBYTES
AVAILABLE XXXX KBYTES
FLASH FILE (0 FILES)
PHYSICAL XXXX KBYTES
AVAILABLE XXXX KBYTES
عدد الملفات التي تم تنزيلها
مساحة الذاكرة الإجمالية والمتاحة
نموذج فحص رأس الطباعة



ملاحظة:

١ - يتطلب وضع التفريغ ورقة يبلغ عرضها ٤ بوصات.

٢ - أوقف تشغيل/شغِّل الطاقة حتى تستأنف الطابعة عملية الطباعة بصورةٍ طبيعية.

للاطلاع على مزيد من المعلومات عن أداة التشخيص، يرجى الرجوع إلى دليل التشغيل السريع لأداة التشخيص المسجَّل على القرص المضغوط/دليل الأدوات المساعدة.

٥- إعداد الإيثرنت باستخدام أداة التشخيص المساعدة (اختياري)

توجد أداة التشخيص المساعدة في القرص المضغوط/دليل الأدوات المساعدة. تتيح أداة التشخيص للمستخدمين إعداد شبكة الإيثرنت عبر واجهات التوصيل RS-232وUSB والإيثرنت. توضح المحتويات التالية للمستخدم كيفية تهيئة الإيثرنت عن طريق هذه الواجهات الثلاثة.

٥-١ استخدام واجهة USB لإعداد واجهة الإيثرنت

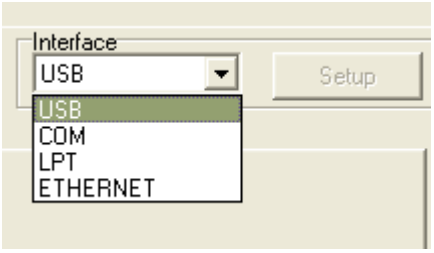
١- وصِّل جهاز الكمبيوتر بالطابعة باستخدام كبل USB.

٢- شغّل الطابعة.

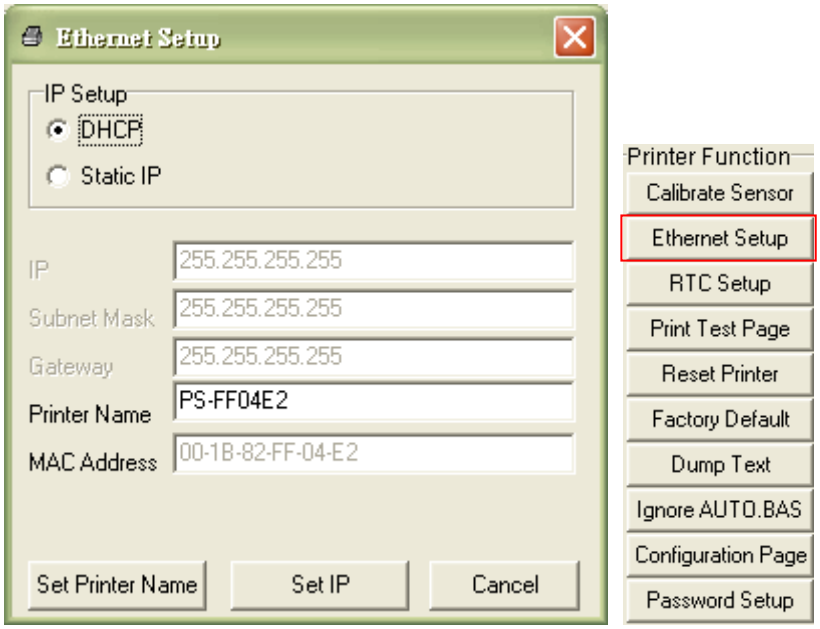
٣- شغّل أداة التشخيص بالنقر المزدوج DiagTool.exe فوق أيقونة .

ملاحظة: تعمل هذه الأداة مع الإصدار V6.00 من البرامج الثابتة للطابعة وما يليه من إصدارات.

٤- الإعداد الافتراضي لواجهة أداة التشخيص هو واجهة USB. إذا كانت واجهة توصيل USB موصَّلة بالطاقة، فلن تحتاج إلى تغيير أي إعدادات أخرى في حقل الواجهة.



٥- انقر فوق الزر "Ethernet Setup" (إعداد الإيثرنت) من مجموعة "Printer Function" (وظيفة الطابعة) في علامة التبويب Printer Configuration (تهيئة الطابعة) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لخدمات شبكة الإيثرنت المحملة.



٢-٥ استخدام واجهة RS-232 لإعداد واجهة الإيثرنت

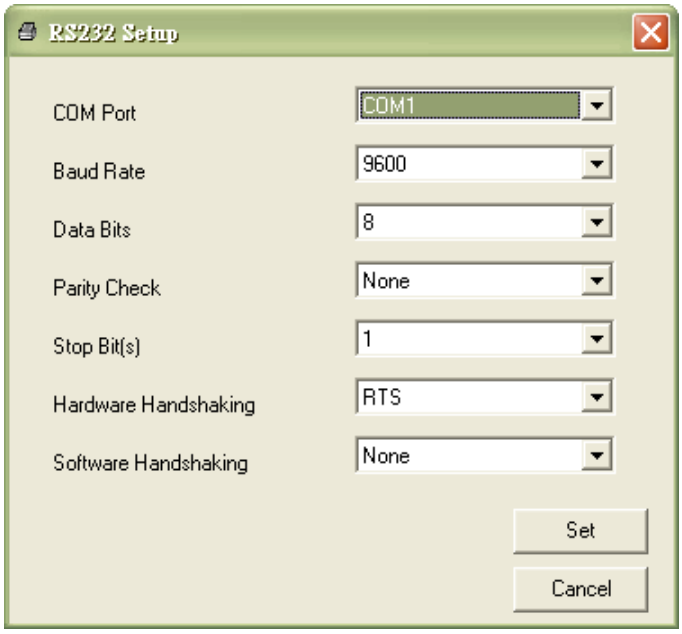
١- وصِّل الكمبيوتر والطابعة باستخدام كبل **RS232-**.

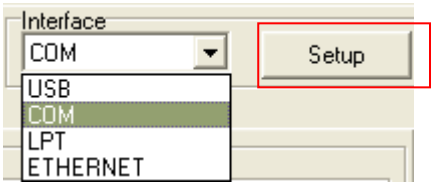
٢- شغِّل الطابعة.

٣- ابدأ تشغيل أداة التشخيص المساعدة بالنقر المزدوج فوق أيقونة .

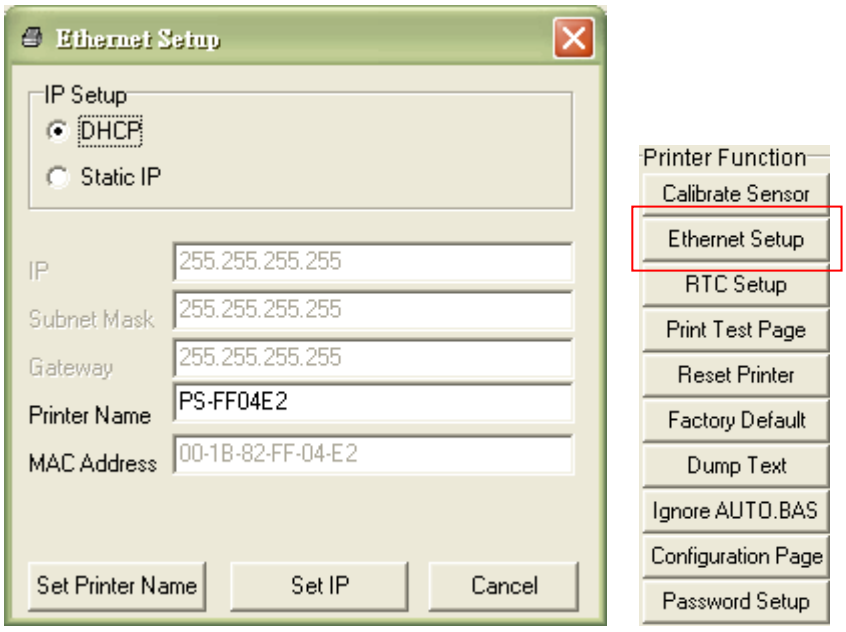
ملاحظة: تعمل هذه الأداة مع الإصدار V6.00 من البرامج الثابتة للطابعة وما يليه من إصدارات.

٤- حدد "COM" كواجهة، ثم انقر فوق الزر Setup (إعداد) لإعداد معدل نقل بيانات المنفذ التسلسلي بالبود والتحقق من التماثل ووحدات بت البيانات ووحدات بت التوقف ومعلّمات التحكم في التدفق.





٥- انقر فوق الزر "Ethernet Setup" (إعداد الإيثرنت) من مجموعة Printer Function (وظيفة الطابعة) في علامة التبويب Printer Configuration (تهيئة الطابعة) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لخدمات شبكة الإيثرنت المحملة.



٣-٥ استخدام واجهة الإيثرنت لإعداد واجهة الإيثرنت

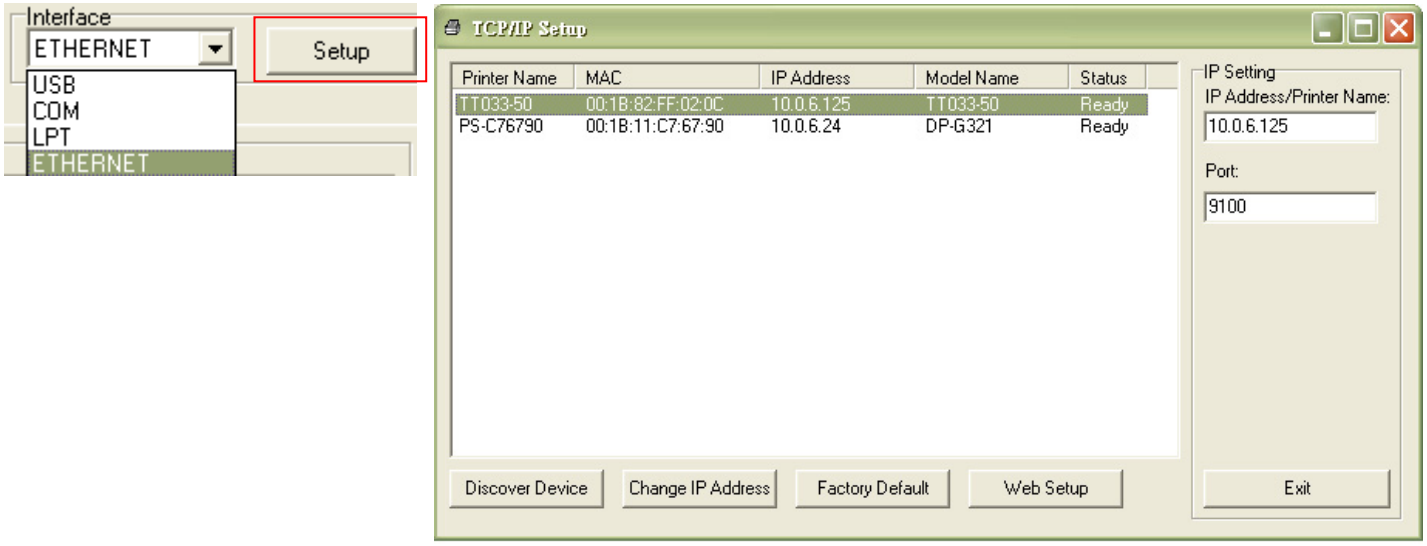
١- وصِّل الكمبيوتر والطابعة بالشبكة المحلية.

٢- شغِّل الطابعة.

٣- ابدأ تشغيل DiagTool.exe أداة التشخيص المساعدة بالنقر المزدوج فوق أيقونة .

ملاحظة: تعمل هذه الأداة مع الإصدار V6.00 من البرامج الثابتة للطابعة وما يليه من إصدارات.

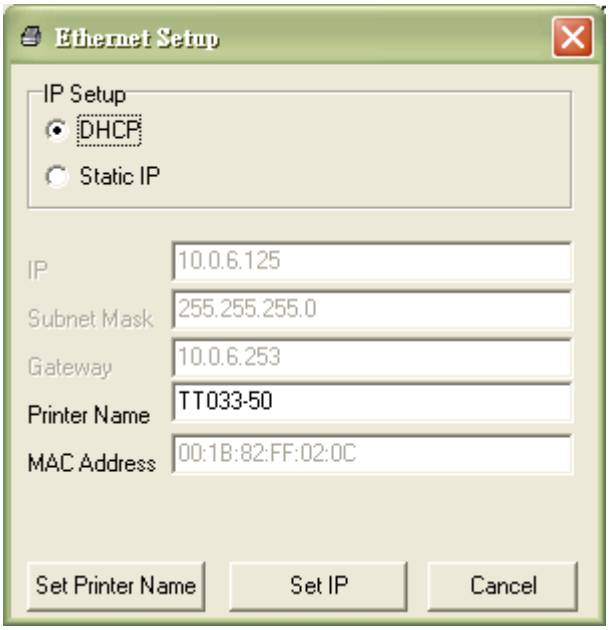
٤- حدد "Ethernet" (الإيثرنت) كواجهة ثم انقر فوق الزر Setup (إعداد) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لخدمات شبكة الإيثرنت المحملة.



٥- انقر فوق الزر "Discover Device" (اكتشاف جهاز) لاكتشاف الطابعات المتصلة بشبكة الإنترنت.

٦- حدد الطابعة على الجانب الأيسر من قائمة الطابعات، وسيظهر عنوان IP المطابق على الجانب الأيمن في الحقل "Printer Name/address IP" (عنوان IP/اسم الطابعة).

٧- انقر فوق الزر "Change IP Address" (تغيير عنوان IP) لتهيئة عنوان IP الذي تم الحصول عليه عبر DHCP أو عنوان IP الثابت.



يتم الحصول على عنوان IP الافتراضي من DHCP. ولتغيير الإعدادات إلى عنوان IP الثابت، انقر فوق زر الاختيار "Static IP" (عنوان IP الثابت)، ثم أدخل عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة. انقر فوق الزر "Set IP" (تعيين عنوان IP) لتفعيل الإعدادات.

يستطيع المستخدمون أيضًا تغيير "Printer Name" (اسم الطابعة) باسم طراز آخر في هذه الحقول ثم النقر فوق " Set Printer Name" (تعيين اسم الطابعة) لتفعيل هذا التغيير.

ملاحظة: بعد النقر فوق الزر "Set Printer Name" (تعيين اسم الطابعة) أو "Set IP" (تعيين عنوان IP)، ستتم إعادة ضبط الطابعة لتفعيل هذه الإعدادات.

٨- انقر فوق الزر "Exit" (خروج) للخروج من إعداد واجهة الإيثرنت ثم العودة إلى الشاشة الرئيسية لأداة التشخيص.

الزر Factory Default (إعدادات المصنع الافتراضية)

تُستخدم هذه الوظيفة في إعادة تعيين عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية ومعلّمات البوابة التي تم الحصول عليها عبر DHCP، وتؤدي هذه الوظيفة أيضًا إلى إعادة تعيين اسم الطابعة.

الزر Web Setup (إعداد الويب)

إلى جانب استخدام أداة التشخيص لإعداد الطابعة، يمكنك أيضًا استكشاف إعدادات الطابعة وحالتها وتهيئتها أو تحديث البرامج الثابتة عبر متصفح الويب IE أو Firefox. توفر هذه الميزة للمستخدم واجهة إعداد سهلة الاستخدام، إضافةً إلى إمكانية التحكم في الطابعة عن بعد عبر شبكة.

٦- استكشاف الأخطاء وإصلاحها

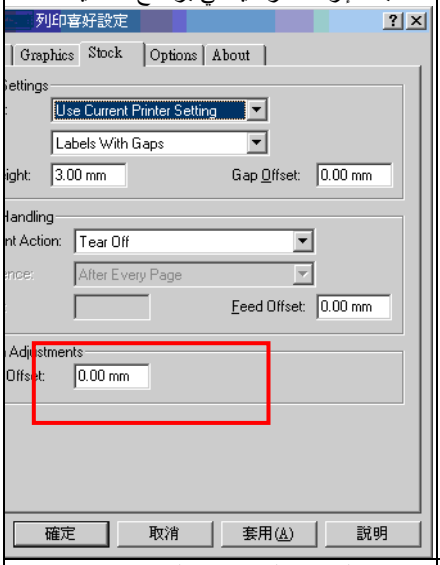
٦-١ المشاكل الشائعة

يعرض الدليل التالي قائمة بالمشاكل الأكثر شيوعًا التي قد تصادفها عند تشغيل طابعة الباركود هذه. وإذا استمر تعطل الطابعة بعد تنفيذ كل الحلول المقترحة، يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورِّد أو الموزِّع الذي اشتريت منه هذه الطابعة للحصول على المساعدة.

المشكلة	السبب المحتمل	الحل
توقف مؤشر الطاقة عن الإضاءة	* عدم توصيل كبل الطاقة على النحو الصحيح.	* وصِّل كبل الطاقة بالطابعة ومأخذ التيار الكهربائي. * شغّل الطابعة.
- تعرض الطابعة الرسالة **"Head Open"** **(الرأس مفتوحة)** من أداة التشخيص DiagTool. - تعرض شاشة LCD الرسالة **"Carriage Open" (حاملة الخرطوشة مفتوحة).**	* حاملة خرطوشة الطباعة مفتوحة.	* يرجى إغلاق حاملة خرطوشة الطباعة.
- تعرض الطابعة الرسالة **"Ribbon End Err. " (خطأ في نهاية الشريط)** أو الرسالة **"Ribbon End Err. " (خطأ في جهاز ترميز الشريط)** - تعرض شاشة LCD الرسالة **"No Ribbon " (لا يوجد شريط).**	* نفاد الأشرطة. * عدم تركيب الشريط بشكل صحيح.	* ركّب بكرة شريط جديدة. * يرجى الرجوع إلى الخطوات في القسم ٢-٥ لإعادة تركيب الشريط.
- تعرض الطابعة الرسالة **"Out of Paper" (نفاد الورق)** من أداة التشخيص DiagToo. - تعرض شاشة LCD الرسالة **"No Paper" (لا يوجد ورق).**	* نفاد البطاقات. * تركيب البطاقة بشكل غير صحيح. * عدم معايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء.	* ركّب بكرة بطاقات جديدة. * يرجى الرجوع إلى الخطوات في القسم ٢-٦ لإعادة تركيب بكرة البطاقات. * عاير مستشعر الفراغات/العلامات السوداء.
- تعرض الطابعة الرسالة **"Paper Jam" (تكدس الورق)** من أداة التشخيص DiagTool. - تعرض شاشة LCD الرسالة **"Paper Jam" (تكدس الورق).**	* عدم ضبط مستشعر الفراغات/العلامات السوداء بشكل صحيح. * تأكد من صحة ضبط حجم البطاقة. * قد تكون البطاقات عالقة داخل آلية الطابعة.	* عاير مستشعر الفراغات/العلامات السوداء. * اضبط حجم البطاقة بشكل صحيح.
- تعرض شاشة LCD الرسالة **"Take Label" (سحب البطاقات).**	* وظيفة التقشير ممكّنة.	يرجى إخراج البطاقة إذا كانت وحدة التقشير مركّبة. في حالة عدم تركيب وحدة تقشير أمام الطابعة، يرجى إيقاف تشغيل الطابعة وتركيبها. * تحقق من صحة توصيل الموصّل بالتيار الكهربائي.
- تعرض شاشة LCD البيانات التالية: UP: Fwd. DOWN: Rev. MENU: Exit	* تكدس الورق على القاطع. * عدم تركيب قاطع في الطابعة. * لوحة الدائرة المطبوعة الخاصة بالقاطع تالفة.	* في حالة تركيب وحدة القاطع، يرجى الضغط على المفتاح UP (أعلى) أو DOWN (أسفل) لتدوير القاطع لأعلى أو لأسفل لإعادة السكين إلى موضعه الصحيح. * أخرج البطاقة. * تأكد من أن سُمك البطاقة أقل من ٢٨٠ جم/م٢. * غيّر مكان لوحة الدائرة المطبوعة للقاطع.

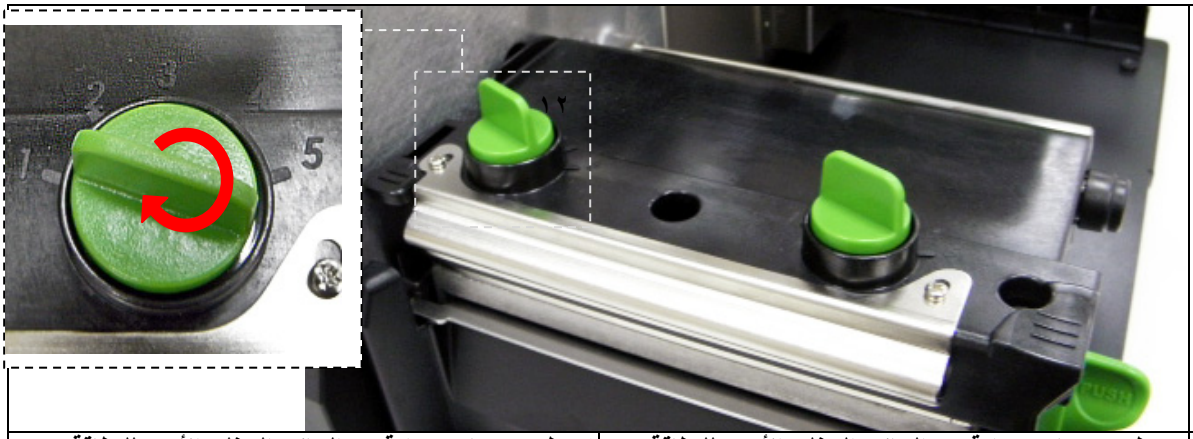
تعذر الطباعة	* عدم توصيل الكبل على نحو صحيح بالواجهة التسلسلية أو واجهة USB أو بمنفذ متواز. * عدم توصيل دبابيس كبل المنفذ التسلسلي بطريقة دبوس مقابل دبوس.	* أعد توصيل الكبل بالواجهة. في حالة استخدام كبل تسلسلي، - يرجى استبدال الكبل بطريقة توصيل دبوس مقابل دبوس. - تحقق من إعداد نقل البيانات بالبود. الإعداد الافتراضي لمعدل نقل البيانات بالبود في الطابعة هو ٩٦٠٠، n، ٨، ١. * في حالة استخدام كبل الإيثرنت، تحقق من إضاءة مؤشر بيان الحالة في موصِّل إيثرنت RJ-٤٥ باللون الأخضر. - تحقق من وميض مؤشر بيان حالة موصِّل إيثرنت RJ-٤٥ باللون الكهرماني. - تحقق من حصول الطابعة على عنوان IP عند استخدام وضع DHCP. - تأكد من صحة عنوان IP عند استخدام عنوان IP الثابت. - انتظر لحظة للسماح للطابعة بالاتصال بالخادم ثم تحقق من إعداد عنوان IP مرة أخرى. * استبدل الكبل بآخر جديد. * عدم توافق الشريط والوسائط. * تأكد من جانب الشريط المُحبر. * أعد تحميل الشريط مرة أخرى. * نظِّف رأس الطباعة. * إعداد كثافة الطباعة غير صحيح. * عدم إحكام توصيل أسلاك موصِّل رأس الطباعة برأس الطباعة. أغلق الطابعة ثم ضع طرف التوصيل بالمأخذ مرة أخرى. * تحقق من برنامجك للتأكد من وجود أمر PRINT (طباعة) في نهاية الملف، ويجب أيضًا وجود تطبيق CRLF في نهاية كل سطر من أسطر الأوامر.
الذاكرة ممتلئة **(بطاقة ذاكرة محمولة/بطاقة الذاكرة DRAM)**	* امتلاء مساحة بطاقة الذاكرة المحمولة أو بطاقة الذاكرة DRAM.	* احذف الملفات غير المستخدمة من بطاقة الذاكرة المحمولة أو بطاقة الذاكرة DRAM. * الحد الأقصى لعدد الملفات التي يمكن تخزينها في بطاقة الذاكرة DRAM هو ٢٥٦ ملفًا. * الحد الأقصى لمساحة بطاقة الذاكرة DRAM التي يمكن للمستخدم الوصول إليها هو ٢٥٦ كيلو بايت. * الحد الأقصى لعدد الملفات التي يمكن تخزينها في بطاقة الذاكرة المحمولة هو ٢٥٦ ملفًا. * الحد الأقصى لمساحة بطاقة الذاكرة المحمولة التي يمكن للمستخدم الوصول إليها هو ٢٥٦٠ كيلو بايت.
تعذر استخدام بطاقة SD	* تعرض بطاقة SD للتلف. * عدم إدخال بطاقة SD بطريقة صحيحة. * استخدام بطاقة SD غير المعتمدة من المصنِّع.	* استخدم بطاقة SD المدعومة. * أدخل بطاقة SD مرة أخرى. * للاطلاع على مواصفات بطاقة SD المدعومة ومصنِّعي بطاقات SD المعتمدة، يرجى الرجوع إلى القسم ٢-٢-٣.

جودة الطباعة رديئة	* تحميل الشريط والوسائط بشكل غير صحيح. * تراكم الأتربة والمواد اللاصقة على رأس الطباعة. * عدم ضبط كثافة الطباعة بشكل سليم. * رأس الطباعة تالفة. * عدم توافق الشريط والوسائط. * عدم ضبط ضغط رأس الطباعة بشكل سليم.	* أعد تركيب وحدة الإمداد. * نظّف رأس الطباعة. * نظّف أسطوانة الطابعة. * اضبط كثافة الطباعة وسرعتها. * شغّل الاختبار الذاتي للطابعة وتحقق من نموذج اختبار رأس الطباعة في حالة فقدان نقطة في النموذج المطبوع. * استبدل كلاً من الشريط ووسائط البطاقات بأخرى مناسبة. * اضبط مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة. - إذا كانت مطبوعات الجانب الأيسر فاتحة اللون، يرجى تعديل مقبض ضبط الضغط للجانب الأيسر على المستوى الأعلى (الضغط الأعلى). في حالة ضبط مقبض ضبط الضغط على المستوى "٥" مع استمرار رداءة جودة الطباعة بالجانب الأيسر، اضبط المقبض على المستوى "١" واستخدم مقبض ضبط المحور العيني لضبط الضغط. - إذا كانت مطبوعات الجانب الأيسر رديئة للغاية، يرجى ضبط مقبض ضبط الضغط للجانب الأيمن على أعلى مستوى (ضغط عالي)، وفي حالة ضبط مقبض ضبط الضغط على المستوى "٥" مع استمرار رداءة جودة الطباعة بالجانب الأيسر، اضبط المقبض على المستوى "١" واستخدم مقبض ضبط المحور العيني لضبط الضغط. * عدم إحكام إغلاق رافعة تحرير رأس الطباعة.
لوحة LCD مظلمة لكن مؤشرات بيان الحالة مضيئة	* فشل تهيئة الطابعة.	* أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها مجددًا. * قم بتهيئة الطابعة.
لوحة LCD مظلمة ومؤشرات بيان الحالة مضيئة على الرغم من استمرار عملية التغذية بالبطاقات	* عدم إحكام تثبيت أسلاك موصّل لوحة LCD.	* توصيل أسلاك موصّل لوحة LCD بشكل معكوس.
القاطع لا يعمل	* عدم إحكام تثبيت الموصّل.	* وصّل كبل التوصيل بشكل صحيح.
عدم استقرار (انحراف) عملية التغذية بالبطاقات أثناء الطباعة	* عدم ملامسة موجِّه الوسائط لحافة الوسائط.	* إذا كانت البطاقات تتحرك في اتجاه الجانب الأيمن، يرجى تحريك موجِّه البطاقات إلى اليسار. * إذا كانت البطاقات تتحرك في اتجاه الجانب الأيسر، يرجى تحريك موجِّه البطاقات إلى اليمين.
تخطي بطاقات عند الطباعة	* عدم تحديد حجم البطاقة بدقة. * عدم ضبط حساسية المستشعر بشكل سليم. * تراكم التراب على مستشعر الوسائط.	* تحقق من صحة ضبط حجم البطاقة. * عاير المستشعر باستخدام الوظيفة Auto Gap (فراغ تلقائي) أو Manual Gap (فراغ يدوي). * نظّف مستشعر الفراغات/العلامات السوداء بمنفاخ.

موضع طباعة البطاقة الصغيرة غير صحيح	* عدم ضبط حساسية مستشعر الوسائط بشكل سليم. * حجم البطاقة غير صحيح. * معلّمة إزاحة المحور الصادي في قائمة LCD غير صحيحة. * إعداد ضبط الإزاحة الرأسية في برنامج التشغيل غير صحيح.	* عاير حساسية المستشعر مرة أخرى. * اضبط حجم البطاقة والفراغ بشكل صحيح. * اضغط على [MENU] ← [SELECT] ٣ مرات← [DOWN] ٦ مرات ← [SELECT] لضبط معلّمة إزاحة المحور الصادي. (اختياري) * في حالة استخدام برنامج BarTender، يرجى ضبط الإزاحة الرأسية في برنامج التشغيل. 
موضع مطبوعات الجانب الأيسر غير صحيح	* خطأ في إعداد حجم البطاقة. * معلّمة إزاحة المحور السيني في قائمة LCD غير صحيحة.	* اضبط البطاقة على حجمها الصحيح. * اضغط على [MENU] ← [SELECT] ٣ مرات← [DOWN] ٥ مرات ←[SELECT] لضبط معلّمة إزاحة المحور السيني.
عدم الطباعة على الجانب الأيسر أو الأيمن من البطاقة	* خطأ في إعداد حجم البطاقة.	* اضبط البطاقة على حجمها الصحيح.
ساعة الوقت الفعلي (RTC) غير صحيحة أثناء إعادة تمهيد الطابعة	* نفاد طاقة البطارية.	* تأكد من وجود بطارية في اللوحة الرئيسية.
وميض سريع لمؤشرات بيان حالة الطاقة ومؤشرات الخطأ	* توقف تشغيل الطاقة ثم إعادة تشغيلها بسرعة بالغة.	* أوقف تشغيل الطابعة وانتظر حتى تتوقف مؤشرات بيان الحالة عن الإضاءة ثم أعد تشغيل الطابعة مرةً ثانية.
مشكلة وجود تجاعيد	* ضغط رأس الطباعة غير صحيح. * تركيب الشريط بطريقة غير صحيحة. * تركيب الوسائط بطريقة غير صحيحة. * كثافة الطباعة غير صحيحة. * خطأ في تغذية الوسائط.	* يرجى الرجوع إلى الفصل التالي. * يرجى ضبط الكثافة المناسبة للحصول على طباعة عالية الجودة. * تأكد من ملامسة موجِّه البطاقات لحافة موجِّه الوسائط.
وجود خط رمادي على البطاقة الفارغة	* اتساخ رأس الطباعة. * اتساخ أسطوانة الطابعة.	* نظّف رأس الطباعة. * نظّف أسطوانة الطابعة.
طباعة متقطعة	* ضبط الطابعة على وضع تفريغ سداسي عشري * إعداد RS-232 غير صحيح.	* أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها لتخطي وضع التفريغ. * أعد ضبط إعداد RS-232.

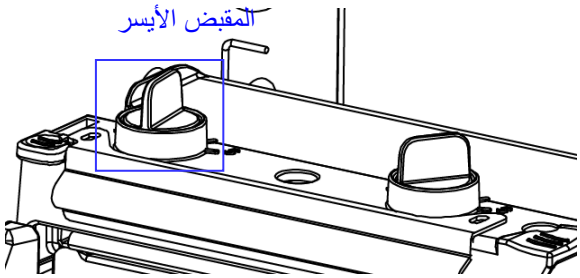
٢-٦ الضبط الدقيق للآلية لتفادي ظهور تجاعيد بالشريط

خضعت هذه الطابعة لجميع الاختبارات قبل توريدها. ومن المفترض عدم ظهور تجاعيد الشريط على الوسائط عند استخدام الطابعة في الأغراض العامة. تعتمد تجاعيد الشريط على سُمك الوسائط وتوازن ضغط رأس الطباعة وخصائص فيلم الشريط وإعداد مستوى إعتام الطباعة وما إلى ذلك؛ وفي حالة ظهور تجاعيد بالشريط، يرجى اتباع التعليمات الموضحة أدناه لضبط أجزاء الطابعة.

<table>
<tr><td>أجزاء الطابعة القابلة للضبط</td><td colspan="2">  </td></tr>
<tr><td>العَرض</td><td>١- ظهور تجاعيد بداية من الجانب السفلي الأيسر للبطاقة وحتى الجانب العلوي الأيمن (" ↗ ")</td><td>٢- ظهور تجاعيد بداية من الجانب السفلي الأيمن للبطاقة وحتى الجانب العلوي الأيسر (" ↖ ")</td></tr>
<tr><td>مثال على التجاعيد</td><td> </td><td> </td></tr>
</table>

اتجاه التغذية

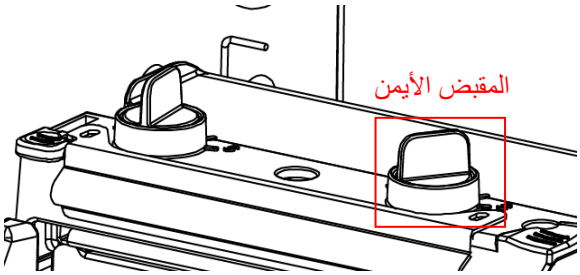
ضبط مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة



يشتمل مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة على ٥ مستويات من الإعدادات. يؤدي الضبط في اتجاه حركة عقارب الساعة إلى زيادة ضغط رأس الطباعة، بينما يؤدي الضبط في عكس اتجاه حركة عقارب الساعة إلى خفض ضغط رأس الطباعة.
إذا كانت تجاعيد البطاقة تبدأ من الجانب السفلي الأيسر وحتى الجانب العلوي الأيمن، يرجى اتباع تعليمات الضبط التالية:

١- أخفض إعداد المقبض الأيمن لضبط ضغط رأس الطباعة بمقدار مستوى واحد لكل عملية ضبط، ثم اطبع البطاقة مرةً ثانية للتحقق من اختفاء التجاعيد.
٢- في حالة تعيين إعداد المقبض الأيمن لضبط رأس الطباعة على المستوى ١ (أقل مستوى للضغط)، يرجى زيادة مستوى ضغط رأس طباعة الجانب الأيسر.
٣- إذا تعذر تجنب التجاعيد، يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورِّد أو الموزِّع الذي اشتريت منه هذه الطابعة للحصول على الخدمة.

ضبط مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة



يشتمل مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة على ٥ مستويات من الإعدادات. يؤدي الضبط في اتجاه حركة عقارب الساعة إلى زيادة ضغط رأس الطباعة، بينما يؤدي الضبط في عكس اتجاه حركة عقارب الساعة إلى خفض ضغط رأس الطباعة.
في حالة ظهور تجاعيد على البطاقة من الجانب السفلي الأيمن وحتى الجانب العلوي الأيسر، يرجى اتباع تعليمات الضبط التالية:

١- أخفض إعداد المقبض الأيسر لضبط رأس الطباعة بمقدار مستوى واحد لكل عملية ضبط، ثم اطبع البطاقة مرةً ثانية للتحقق من اختفاء التجاعيد.
٢- في حالة تعيين مستوى إعداد المقبض الأيسر لضبط رأس الطباعة على المستوى ١ (أقل مستوى للضغط)، يرجى زيادة مستوى ضغط رأس طباعة الجانب الأيمن.
٣- إذا تعذر تجنب التجاعيد، يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورِّد أو الموزِّع الذي اشتريت منه هذه الطابعة للحصول على الخدمة.

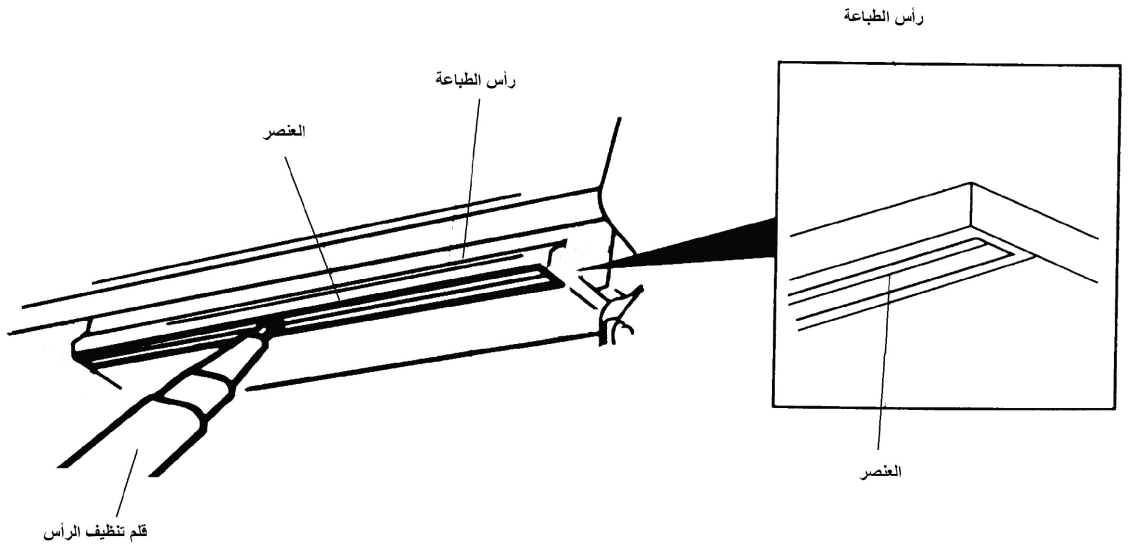
٧- الصيانة

يتناول هذا القسم الأدوات والطرق المتبعة في التنظيف والتي تساعدك في الحفاظ على الطابعة.

١- يرجى استخدام أحد المواد التالية لتنظيف الطابعة:

- ماسحة قطنية
- قطعة قماش خالية من الوبر
- فرشاة مكنسة كهربائية/منفاخ
- إيثانول بتركيز ١٠٠%

٢- في ما يلي شرح لعملية التنظيف:

جزء الطابعة	الطريقة	الفاصل الزمني
رأس الطباعة	١- احرص دائمًا على إيقاف تشغيل الطابعة قبل تنظيف رأس الطباعة. ٢- اترك رأس الطباعة حتى تبرد لمدة لا تقل عن دقيقة واحدة. ٣- استخدم ماسحة قطنية وإيثانول بنسبة تركيز ١٠٠% لتنظيف سطح رأس الطباعة.	نظّف رأس الطباعة عند تغيير بكرة بطاقات جديدة.
		
أسطوانة الطابعة	١- أوقف تشغيل الطابعة. ٢- أدر أسطوانة الطابعة وامسحها بالكامل باستخدام إيثانول بنسبة تركيز ١٠٠% وماسحة قطنية أو قطعة قماش خالية من الوبر.	نظّف أسطوانة الطابعة عند تغيير بكرة بطاقات جديدة.
قضيب التقطيع/التقشير	استخدم قطعة قماش خالية من الوبر مع إيثانول بنسبة تركيز ١٠٠% عند مسح القضيب.	حسب الحاجة
المستشعر	هواء مضغوط أو مكنسة كهربائية	شهريًا
الجسم الخارجي	امسحه بقطعة قماش مرطبة بالمياه	حسب الحاجة
الجسم الداخلي	فرشاة أو مكنسة كهربائية	حسب الحاجة

ملاحظة:

- لا تلمس رأس الطباعة بيدك. وإذا لمستها دون قصد، يرجى تنظيفها باستخدام الإيثانول.
- يرجى استخدام إيثانول بتركيز ١٠٠%. ولا تستخدم كحولاً طبيًا؛ لأنه قد يعرض رأس الطباعة للتلف.
- نظّف رأس الطباعة بانتظام واحرص على توفير مستشعرات عند تغيير شريط جديد للحفاظ على أداء الطابعة وإطالة عمرها الافتراضي.

تاريخ المراجعة

التاريخ	المحتوى	المحرر
٢٠١١/١١/١٦	تعديل القسم ٤-٢	Camille
٢٠١١/١٢/٢	تعديل القسم ٢-٣-٢	Camille
٢٠١١/١٢/٦	تعديل "التوافق والموافقات الرسمية"	Camille
٢٠١٣/٤/٢	تعديل القسم ١-٢-٢ (مواصفات القاطع) تعديل القسم ٤-٢ (الإصدار ٧.٠V من البرامج الثابتة للاختبار الذاتي) إضافة عنوان موقع ويب TSC YouTube	Camille

TSC Auto ID Technology Co., Ltd

المقر الرئيسي للشركة
9F., No.95, Minquan Rd., Xindian Dist,
New Taipei City 23141, Taiwan (R.O.C.)
الهاتف: ٦٧٨٩-٢٢١٨-٢-٨٨٦+
الفاكس: ٥٦٧٨-٢٢١٨-٢-٨٨٦+
موقع الويب: www.tscprinters.com
البريد الإلكتروني: printer_sales@tscprinters.com
tech_support@tscprinters.com

مصنع Li Ze
No.35, Sec. 2, Ligong 1st Rd., Wujie Township,
Yilan County 26841, Taiwan (R.O.C.)
الهاتف: ٦٦٧٧-٩٩٠-٣-٨٨٦+
الفاكس: ٥٥٧٧-٩٩٠-٣-٨٨٦+