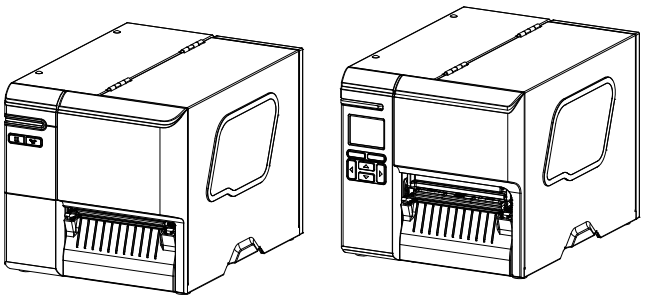
سلسة ML240/ML340/ML240P/ML340P

طابعة النقل الحراري/الباركود الحراري المباشر

دليل المستخدم



معلومات حقوق الطبع والنشر

©٢٠١٩ حقوق النشر محفوظة لشركة TSC Auto ID Technology Co., Ltd.

جميع حقوق النشر والطبع والبرمجيات وبرامج الطابعة الواردة في هذا الدليل محفوظة لشركة TSC Auto ID Technology Co. Ltd.

تعد CG Triumvirate من العلامات التجارية المملوكة لشركة Agfa Corporation. يُستخدم نوع الخط CG Triumvirate Bold Condensed بموجب ترخيص من شركة Monotype Corporation.
Windows هي علامة تجارية مسجلة لشركة Microsoft Corporation.

جميع العلامات التجارية الأخرى هي ملك لأصحابها.

المعلومات الواردة في هذه الوثيقة عرضة للتغيير دون سابق إخطار ولا تمثل أي التزام من جانب شركة TSC Auto ID Technology Co. ولا يجوز إعادة نسخ أي جزء من هذا الدليل أو نقله في أي شكل أو بأي طريقة لأي غرض كان غير الاستخدام الشخصي للمشتري دون إذن كتابي مسبق من شركة TSC Auto ID Technology Co.

EN 55032، **الفئة أ**

EN 55035

EN 60950-1

هذا المنتج من الفئة أ، وعند استخدامه في بيئة سكنية، قد يتسبب في حدوث تداخل لاسلكي، مما يتطلب من المستخدم اتخاذ بعض الإجراءات الإضافية.

اللجنة الفيدرالية للاتصالات الجزء ١٥ ب، الفئة أ

ICES-003، **الفئة أ**

تم اختبار هذا الجهاز وثُبت تطابقه مع حدود الجهاز الرقمي من الفئة أ بمقتضى الجزء ١٥ من قواعد اللجنة الفيدرالية للاتصالات. وقد وُضعت هذه الحدود لتوفير حماية معقولة ضد التداخلات الضارة عند تشغيل الجهاز في بيئة تجارية.

حيث إن هذه الشاشة تولّد وتستخدم بل وقد تصدر عنها طاقة تردد لاسلكية، لذا فإنها قد تتسبب في حدوث تداخلات ضارة مع الاتصالات اللاسلكية إذا لم تركّب وتستخدم وفقًا للتعليمات الموضوعة من قبل الجهة المصنعة. قد يتسبب تشغيل هذا الجهاز في منطقة سكنية في حدوث تداخلات ضارة، وفي هذه الحالة على المستخدم تصحيح تلك التداخلات على نفقته الخاصة.

يتوافق هذا الجهاز الرقمي من الفئة أ مع معيار ICES-003 الكندي.

Cet appareil numérique de la classe A est conform à la norme NMB-003 du Canada.

يتوافق هذا الجهاز مع الجزء ١٥ من قواعد لجنة الاتصالات الفدرالية. تخضع عملية التشغيل للشرطين التاليين: (١) قد يتسبب هذا الجهاز في حدوث تداخل ضار (٢) يجب أن يستقبل هذا الجهاز أي تداخل وارد، بما في ذلك التداخل الذي قد ينتج عنه أوضاع تشغيل غير مرغوب فيها.

AS/NZS CISPR 32، **الفئة أ**

UL 62368-1

CSA C22.2 رقم 62368-1

EN 62368-1

KN 32/KN 35/K 60950-1

이 기기는 업무용(A 급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 가정외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다.

	GB 4943.1 GB/T9254، **الفئة أ** GB 17625.1 此为 A 级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰， 在这种情况下，可能需要用户对干扰采取切实可行的措施。
	برنامج Energy Star لأجهزة التصوير الإصدار 2.0
	IS 13252 **(الجزء ١)/** IEC 60950-1
	CNS 13438 CNS 14336-1 CNS 15663
	LP0002

ملاحظة: قد يوجد اختلاف بين الشهادات حسب طراز السلسلة، لذا يرجى الرجوع إلى الملصق الموجود على المنتج لتحري الدقة.

تعليمات هامة للسلامة:

١- يرجى قراءة جميع التعليمات والاحتفاظ بها للاطلاع عليها في وقت لاحق.

٢- اتباع جميع التحذيرات والتعليمات الخاصة بالمنتج.

٣- افصل قابس التيار من مأخذ التيار المتردد قبل تنظيف الجهاز أو في حالة حدوث خطأ ما.

تجنب استخدام المنظفات السائلة أو منظفات الأيروسول. استخدم قطعة قماش مبللة للتنظيف.

٤- يجب تثبيت مقبس الحائط بالقرب من الجهاز ويمكن الوصول إليه بسهولة.

٥- يجب إبعاد الوحدة عن مصادر الرطوبة.

٦- تأكد من استقرار الجهاز عند تركيبه، لما قد يسببه انقلاب الجهاز أو سقوطه من حدوث ضرر.

٧- تأكد من اتباع القدرة التشغيلية الصحيحة ونوع الطاقة الموضح على ملصق العلامات المقدم من قبل الجهة المصنعة.

٨- يرجى الرجوع إلى دليل المستخدم لمعرفة أقصى درجة حرارة محيطة لتشغيل الجهاز.

تحذير:

يُحظر لمس الأجزاء المتحركة أو الاقتراب منها.

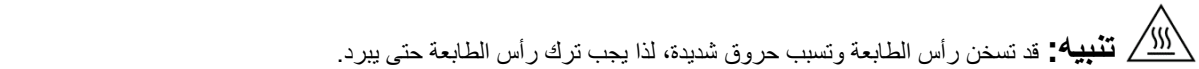
تنبيه:

(للأجهزة المستخدمة بطارية ساعة الوقت الفعلي (CR2032) RTC أو بطارية قابلة للشحن)

قد يؤدي استبدال البطارية بنوع غير صحيح إلى حدوث انفجار.

تخلص من البطاريات المستخدمة طبقًا للتعليمات الموضحة أدناه.

١- تجنب إلقاء البطارية في النار.
٢- يجب عدم إحداث دائرة قصر في مناطق التلامس.
٣- تجنب فك البطارية.
٤- تجنب إلقاء البطارية في النفايات المنزلية،
٥- علمًا بأن رمز سلة النفايات المشطوب عليها يشير إلى حظر التخلص من البطارية في النفايات البلدية.



تنبيه: قد تسخن رأس الطابعة وتسبب حروق شديدة، لذا يجب ترك رأس الطابعة حتى يبرد.

تحذير:

لسلامة التشغيل، يرجى إيقاف تشغيل الجهاز من مفتاح الطاقة قبل فتح غطاء الوسائط لتعبئة الملصقات والشرائط أو للإصلاح. بعد إتمام الخطوات السابقة، يرجى إغلاق غطاء الوسائط أولاً ثم تشغيل الجهاز لبدء عملية الطباعة.

تنبيه:

قد يؤدي إدخال أية تعديلات أو تغييرات غير معتمدة صراحةً من قِبل مانح الضمان إلى إبطال حق المستخدم في تشغيل هذا الجهاز.

فيما يلي بيان للمنتجات التي بها وظيفة RF الاختيارية.

بيان المفوضية الأوروبية:

يمتثل هذا الجهاز لمعايير التعرض للإشعاع الخاصة بالاتحاد الأوربي المعنية بالبيئات غير الخاضعة للمراقبة. ينبغي تركيب هذا الجهاز وتشغيله بحيث لا تقل المسافة بين الجهاز وجسم المستخدم عن ٢٠ سم.

كافة الأوضاع التشغيلية:

٢،٤ جيجا هرتز: (802.11n (HT40), 802.11n (HT20), 802.11g, 802.11b

٥ جيجا هرتز: ,802.11a

فيما يلي التردد والوضع والطاقة المنتقلة القصوى المندرجة في حدود الاتحاد الأوروبي:

٢٤٠٠ ميجا هرتز – ٢٤٨٣,٥ ميجا هرتز: ١٩,٨٨ ديسيبل/مللي وات (Wi-Fi)(EIRP)

٥١٥٠ ميجا هرتز – ٥٢٥٠ ميجا هرتز: ١٧,٥١ ديسيبل/مللي وات (Wi-Fi)(EIRP)

٢٤٠٢ ميجا هرتز – ٢٤٨٠ ميجا هرتز: ٦,٠٢ ديسيبل/مللي وات (Bluetooth)(EIRP)

المتطلبات في كل من

النمسا/بلجيكا/بلغاريا/التشيك/الدنمارك/إستونيا/فرنسا/ألمانيا/آيسلندا/آيرلندا/إيطاليا/أسبانيا/قبرص/لاتفيا/ليختنشتاين/ليتوانيا/لوكسمبورغ/المجر/مالطا/هولندا/النرويج/ بولندا/البرتغال/رومانيا/سلوفينيا/سلوفاكيا/تركيا/فنلندا/السويد/سويسرا/المملكة المتحدة/كرواتيا. هذا الجهاز يعمل في نطاق ٥١٥٠-٥٣٥٠ ميجا هرتز للاستخدام المنزلي فقط.

٥١٥٠-٥٣٥٠ميجا هرتز للاستخدام في الأماكن المغلقة فقط

٥٤٧٠-٥٧٢٥ ميجا هرتز للاستخدام في الأماكن المغلقة والمفتوحة

القيود المفروض في أذربيجان

المعلومات حول القيود الوطنية موضحة أدناه

نطاق التردد	الدولة	ملاحظة
٥١٥٠-٥٣٥٠ميجا هرتز	أذربيجان	**ليس هناك حاجة للتراخيص في حالة استخدام الجهاز بمكان مغلق بطاقة لا تتجاوز ٣٠ ميجا وات**
٥٤٧٠-٥٧٢٥ميجا هرتز		

بموجب ذلك، تعلن شركة TSC Auto ID Technology Co., Ltd. أن معايير IEEE 802.11 a/b/g/n [Wi-Fi] لنوع معدات الراديو تتوافق مع التوجيه الأوروبي 2014/53/EU.

يتوفر النص الكامل لإعلان المطابقة الصادر عن الاتحاد الأوروبي على الموقع التالي:

https://www.tscprinters.com/EN/support https://www.tscprinters.com/EN/support

كندا، إخطارات الوكالة الصناعية الكندية

يتطابق هذا الجهاز الرقمي من الفئة ب مع معايير ICES-003 الكندية وRSS-210.

تخضع عملية التشغيل للشرطين التاليين: (١) لا يتسبب هذا الجهاز في حدوث أي تداخل (٢) يستقبل هذا الجهاز أي تداخل، بما في ذلك التداخل الذي قد يترتب عليه أوضاع تشغيل غير مرغوبة للجهاز.

Canada, avis de l'Industry Canada (IC)

Cet appareil numérique de classe B est conforme aux normes canadiennes ICES-003 et RSS-210.

Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et (2) cet appareil doit accepter toute interférence, notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

NCC 警語:

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。(即低功率電波輻射性電機管理辦法第十二條)

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。

前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。(即低功率電波輻射性電機管理辦法第十四條)

BSMI Class A 警語:

這是甲類的資訊產品，在居住的環境使用中時，可能會造成射頻干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent chromium (Cr+6)	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenyl ethers (PBDE)
內外塑膠件	○	○	○	○	○	○
內外鐵件	-	○	○	○	○	○
滾輪	○	○	○	○	○	○
銘版	○	○	○	○	○	○
電路板	-	○	○	○	○	○
晶片電阻	-	○	○	○	○	○
積層陶瓷表面黏著電容	○	○	○	○	○	○
集成電路-IC	-	○	○	○	○	○
電源供應器	○	○	○	○	○	○
印字頭	-	○	○	○	○	○
馬達	-	○	○	○	○	○
液晶顯示器	-	○	○	○	○	○
插座	-	○	○	○	○	○
線材	-	○	○	○	○	○

備考 1.〝超出 0.1 wt %〞及〝超出 0.01 wt %〞係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。

Note 1：“Exceeding 0.1 wt %” and “exceeding 0.01 wt %” indicate that the percentage content of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition.

備考 2.〝○〞係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。

Note 2：“○” indicates that the percentage content of the restricted substance does not exceed the percentage of reference value of presence.

備考 3.〝-〞係指該項限用物質為排除項目。

Note 3：The “−” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.

المحتويات

١- مقدمة ١

١-١ مقدمة عن المنتج ١

١-٢ خصائص المنتج ٢

١-٢-١ الخصائص القياسية للطابعة ٢

١-٢-٢ الخصائص الاختيارية للطابعة ٤

١-٣ مواصفات الطباعة ٤

١-٤ مواصفات الطباعة ٤

١-٥ مواصفات الشريط ٥

١-٦ مواصفات الوسائط ٥

٢- نظرة عامة على عمليات التشغيل ٦

٢-١ تفريغ المحتويات والمعاينة ٦

٢-٢ نظرة عامة على الطابعة ٧

٢-٢-١ الجانب الأمامي ٧

٢-٢-٢ الجانب الداخلي ٩

٢-٢-٣ الجانب الخلفي ١٠

٢-٣ تحكم اللوحة الأمامية ١٢

٢-٣-١ مفاتيح ومؤشرات بيان الحالة ١٢

٢-٣-٢ رموز صفحة LCD الرئيسية (سلسلة ML240P فقط) ١٣

٣- الإعداد **١٤**

٣-١ إعداد الطابعة ١٤

٣-٢ تركيب الشريط ١٥

٣-٣ فك الشريط المستخدم ١٨

٣-٤ تحميل الوسائط ١٩

٣-٤-١ تحميل الوسائط ١٩

٣-٤-٢ تحميل الوسائط ذات الطيات المروحية/الخارجية ٢٢

٣-٤-٣ تحميل الوسائط في وضع المقشر (اختياري لسلسلة ML240P) ٢٣

٣-٤-٤ تحميل الوسائط في وضع القاطع (اختياري لسلسلة ML240P) ٢٥

٤- مقبض الضبط ٢٧

٤-١. مقبض ضبط موضع ضغط رأس الطباعة ٢٧

٤-٢ وحدة مقبض ضبط شد الشريط ٢٨

٤-٣ آلية الضبط الدقيق لتفادي ظهور تجاعيد بالشريط ٢٩

٥- أداة التشخيص ٣١

٥-١ تشغيل أداة التشخيص ٣١

٥-٢ وظائف الطابعة ٣٢

٥-٣ إعداد الإيثرنت عن طريق أداة التشخيص ٣٣

٥-٣-١ استخدام واجهة USB لإعداد واجهة الإيثرنت ٣٣

٥-٣-٢ استخدام واجهة RS-232 لإعداد واجهة الإيثرنت ٣٤

٥-٣-٣ استخدام واجهة الإيثرنت لإعداد واجهة الإيثرنت ٣٥

٦- وظيفة قائمة LCD (سلسلة ML240P فقط) ٣٧

٦-١ الدخول إلى القائمة ٣٧

٦-٢ نظرة عامة على القائمة ٣٨

٦-٣ الإعدادات ٣٩

٦-٣-١ TSPL ٣٩

٦-٣-١ ZPL2 ..... ٤١

٦-٤ المستشعر ٤٣

٦-٥.الواجهة ٤٤

٦-٥-١ الاتصال التسلسلي ٤٤

٦-٥-٢ الإيثرنت ٤٥

٦-٥-٣ Fi-Wi ٤٦

٦-٥-٤ البلوتوث ٤٦

٦-٦ خيارات متقدمة ٤٧

٦-٧ مدير الملفات ٤٩

٦-٨ التشخيص ٥٠

٦-٩ المفضلات ٥٢

٧- استكشاف الأعطال وإصلاحها..... ٥٣

٨- الصيانة ٥٦

تاريخ المراجعة..... ٥٧

١ـ مقدمة

١ـ١ مقدمة عن المنتج

شكرًا لك على شراء طابعة الباركود من TSC.

تم تصميم سلسلة ML240 النحيفة عالية الأداء الجديدة لنقل الباركود بأعلى جودة ممكنة، وتشتمل على آلية طباعة من الألمونيوم المصبوب مبيتة في كابينة خفيفة وفي منتهى القوة. وهذا التصميم الجديد تم إنشائه في أكثر من طابعة متينة التي تعد مناسبة لأغلبية دورات التشغيل الشاقة.

يوجد أربع طرازات متوفرة من سلسة ML240 وML240P. طابعات ML240/ML240P بجودة قياسية ٢٠٣ نقطة لكل بوصة بسرعة تصل إلى ٦ بوصات في الثانية، فيما توفر طابعات ML340/ML340P دقة طباعة أعلى بـ ٣٠٠ نقطة لكل بوصة بسرعة تصل إلى ٥ بوصات في الثانية، مما يجعلها مثالية لطبع الرموز الشريطية الصغيرة ثنائية الأبعاد والرسوم البيانية والكتابات الصغيرة وغير ذلك من الصور فائقة الدقة.

تتضمن طابعات سلسلة ML240/ML240P العديد من الميزات منها شريط LED ثلاثية الألوان وأزرار ثنائية القوائم وأربعة مفاتيح تنقل (سلسلة ML240P فقط) لتوفير تجربة استخدام رائعة. تدعم سلسلة ML240/ML240P شرائط بطول ٤٥٠ مترًا ولفات وسائط ٥,٥ O.D. بوصة، ويوجد بها مضيف USB للوحة المفاتيح وجهاز تخزين USB وتوصيلات للماسحة الضوئية.

يقدم هذا الدليل المعلومات الأساسية وتعليمات واضحة لتشغيل سلسلة ML240. لطباعة تنسيقات ملصقات يرجى الرجوع إلى الإرشادات المتاحة مع برامج الملصقات.إذا كنت بحاجة إلى كتابة برامج مخصصة فالرجاء الرجوع إلى دليل برمجة TSPL2/TSPL، والذي يمكن العثور عليه على موقع TSC الإلكتروني على العنوان http://www.tscprinters.com.

- التطبيقات

- العبوة
- تحقيق النظام
- الشحن/الاستلام
- إدارة المخازن
- العملية الجارية التنفيذ
- تعليم المنتجات
- ملصقات الامتثال
- ملصق قناة اختبارات الدم
- ملصق سوار يد المريض
- ملصق المنتج
- تذاكر الأحداث

١-٢ خصائص المنتج

١-٢-١ الخصائص القياسية للطابعة

تتميز الطابعة بالخصائص القياسية التالية.

الخصائص القياسية للمنتج				
الطراز	**ML240**	**ML340**	**ML240P**	**ML340P**
دقة العرض	٢٠٣ نقطة/بوصة (٨ نقطة/مم)	٣٠٠ نقطة/بوصة (١٢ نقطة/مم)	٢٠٣ نقطة/بوصة (٨ نقطة/مم)	٣٠٠ نقطة/بوصة (١٢ نقطة/مم)
طريقة الطباعة	النقل الحراري والطباعة الحرارية المباشرة			
الآلية	تصميم عالي الجود ة من الألومنيوم المصبوب في قوالب			
عرض شاشة LCD/أزرار التشغيل	■ أزرار ثنائية العمليات (إيقاف مؤقت وتلقيم) ■ ٣ LED ألوان لشريط الإخطارات المضيء		■ أزرار ثنائية العمليات (يختلف معنى الأزرار حسب هامش واجهة الاستخدام.) ■ ٤ مفاتيح تنقل ■ ٣ LED ألوان لشريط الإخطارات المضيء	
المعالج	معالج عالي الأداء RISC ٣٢ بت			
الذاكرة	■ ذاكرة فلاش ٨ ميجا بايت ■ ذاكرة وصول عشوائي ديناميكية ١٦ ميجا بايت		■ ذاكرة فلاش ١٢٨ ميجا بايت ■ ذاكرة وصول عشوائي ديناميكية ٦٤ ميجا بايت	
الواجهة	■ USB 2.0 (وضع عالي السرعة)		■ USB 2.0 (وضع عالي السرعة) ■ خادم إيثرنت داخلي خاص بالطابعة (١٠٠/١٠ ميجا بايت في الثانية) ■ RS-232 (حد أقصى ١١٥،٢٠٠ بت في الثانية) ■ مضيف USB: ماسح باركود ولوحة مفاتيح كمبيوتر وجهاز تخزين USB	
مستشعرات	■ مستشعر الفجوات الناقل للحركة (بإمكانية ضبط الأوضاع، ٥ إلى ٨٨ ملم) ■ مستشعر علامات سوداء منعكس (بإمكانية ضبط الأوضاع، ٠ إلى ٨١,٧ ملم) ■ مستشعر نهاية الشريط ■ مستشعر فتح الرأس		■ مستشعر الفجوات الناقل للحركة (بإمكانية ضبط الأوضاع، ٥ إلى ٨٨ ملم) ■ مستشعر علامات سوداء منعكس (بإمكانية ضبط الأوضاع، ٠ إلى ٨١,٧ ملم) ■ مستشعر نهاية الشريط ■ مستشعر فتح الرأس	
بنط داخلي	■ ٨ خطوط صور نقطية رقمية هجائية ■ خط قابل للتمديد CG Triumvirate Bold Condensed من شركة Monotype Imaging® ■ محرك خطوط True Type مدمج من Monotype			
صفحة الكود المدعومة	■ صفحة الشفرات ٤٣٧ (الإنجليزية - الولايات المتحدة) ■ صفحة الشفرات ٧٣٧ (اليونانية) - ■ صفحة الشفرات ٨٥٠ (اللاتينية ١) ■ صفحة الشفرات ٨٥٢ (اللاتينية ٢) ■ صفحة الشفرات ٨٥٥ (السيريلية) - ■ صفحة الشفرات ٨٥٧ (التركية) ■ صفحة الشفرات ٨٦٠ (البرتغالية) ■ صفحة الشفرات ٨٦١ (الأيسلندية) ■ صفحة الشفرات ٨٦٢ (العبرية) ■ صفحة الشفرات ٨٦٣ (الفرنسية الكندية) ■ صفحة الشفرات ٨٦٤ (العربية) ■ صفحة الشفرات ٨٦٥ (الإسكندنافية) ■ صفحة الشفرات ٨٦٦ (الروسية) ■ صفحة الشفرات ٨٦٩ (اليونانية ٢)-			

	■ صفحة الشفرات ٩٥٠ (الصينية التقليدية) ■ صفحة الشفرات ٩٣٦ (الصينية البسيطة) ■ صفحة الشفرات ٩٣٢ (اليابانية) ■ صفحة الشفرات ٩٤٩ (الكورية) ■ صفحة الشفرات ١٢٥٠ (اللاتينية ٢) ■ صفحة الشفرات ١٢٥١ (السريلية) ■ صفحة الشفرات ١٢٥٢ (اللاتينية ١) ■ صفحة الشفرات ١٢٥٣ (اليونانية) ■ صفحة الشفرات ١٢٥٤ (التركية) ■ صفحة الشفرات ١٢٥٥ (العبرية) ■ صفحة الشفرات ١٢٥٦ (العربية) ■ صفحة الشفرات ١٢٥٧ (البلطيقية) ■ صفحة الشفرات ١٢٥٨ (الفيتنامية) ■ ISO-8859-1: اللاتينية-١ (غرب أوروبا) ■ ISO-8859-2: اللاتينية-٢ (وسط أوروبا) ■ ISO-8859-3: اللاتينية-٣ (جنوب أوروبا) ■ ISO-8859-4: اللاتينية-٤ (شمال أوروبا) ■ ISO-8859-5: السيريلية ■ ISO-8859-6: العربية ■ ISO-8859-7: اليونانية ■ ISO-8859-8: العبرية ■ ISO-8859-9: التركية ■ ISO-8859-10: الاسكندنافية ■ ISO-8859-15: اللاتينية-٩ ■ UTF-8	
الكود الشريطي المدعوم	الكود الشريطي أحادي البعد مجموعات فرعية من الكود ١٢٨ A.B.C، الكود 128UCC، EAN128، تشابك ٢ من ٥، الكود ٣٩، الكود ٩٣، EAN-13، EAN-8، شريط الكود، القياسي ٢ من ٥، الصناعي ٢ من ٥، POSTNET، UPC-A، UPC-E، EAN وإضافة UPC ٢(٥) أرقام، MSI،PLESSEY ، بريد الصين، ITF14، EAN14، الكود ١١، TELPEN، PLANET، الكود ٤٩، Deutsche Post Identcode، Deutsche Post Leitcode، LOGMARS، RSS-Stacked، GS1 DataBar.	الكود الشريطي ثنائي الأبعاد CODABLOCK وضع F، DataMatrix، Maxicode، PDF-417، Aztec، MicroPDF417، كود QR، RSS باركود (شريط بيانات GS1)، RSS ،TLC 39
خاصية ضبط الأوامر	TSPL-EZD™	
تدوير الخط والباركود	٠، ٩٠، ١٨٠، ٢٧٠ درجة	
أخرى	■ عمليات محاكاة معيارية في المجال خارج العلبة بما فيها دعم لغة ®Eltron و®Zebra ■ محرك خطوط True Type مدمج من Monotype ■ خطوط قابلة للتنزيل من جهاز الكمبيوتر إلى ذاكرة الطابعة	

١-٢-٢ الخصائص الاختيارية للطابعة

تتميز الطابعة بالخصائص الاختيارية التالية.

الخصائص الاختيارية للمنتج				
	ML240/ML340		ML240P/ML340P	
	خيارات المستخدمين	خيارات الموزعين	خيارات المستخدمين	خيارات الموزعين
وحدة عرض لوحة المفاتيح KP-200 Plus			◯	
وحدة بلوتوث 4.2 داخلية في اللوحة الأمامية		◯		◯
وحدة Wi-Fi بدون فتحة تبييت مركّبة				◯
وحدة Wi-Fi بفتحة تبييت مركّبة			◯	
وحدة قاطع الورق دوري (الحد الأقصى لسرعة الطباعة: ٤ بوصة في الثانية/كثافة الوسائط: ٠,٠٦ - ٠,٢٨ ملم/نوع الوسائط: الإيصال والعلامة والطبقة الداخلية للملصق مع أو بدون غراء)				◯
وحدة التقشير				◯
صينية القاطع			◯	

ملاحظة: ١- الخيار إما Wi-Fi أو البلوتوث فقط، وليس للتشغيل المشترك.

٢- باستثناء قاطع البطاقات غير المبطنة يمنع استخدام كل قواطع البطاقات الدورية وشديدة التحمل وقواطع بطاقات العناية من TSC في قطع الوسائط المكسوة بالغراء.

١-٣ مواصفات الطباعة

مواصفات الطابعة				
الطراز	**ML240**	**ML340**	**ML240P**	**ML340P**
الأبعاد المادية	٢٤٨ (عرض) × ٢٤٥ (ارتفاع) × ٣٣٠ (عمق) مم			
الوزن	٧,٤ كجم		٧،٦ كجم	
الطاقة	طاقة الاستشعار التلقائي (٢٠% معدل طباعة) ■ الدخل: تيار متردد ١٠٠-٢٤٠ فولت، ١,٥ أمبير، ٥٠/٦٠ هرتز ■ الخرج: تيار مستمر ٢٤ فولت، ٢,٥ أمبير؛ ٦٠ وات			
الظروف البيئية	■ التشغيل: ٥ ~ ٤٠ درجة مئوية (٤١ ~ ١٠٤درجة فهرنهايت)، ٢٥~٨٥% في حالة عدم التكثيف ■ التخزين: -٤٠ ~ ٦٠ درجة مئوية (-٤٠ ~ ١٤٠درجة فهرنهايت)، ١٠~٩٠% في حالة عدم التكثيف			
البيئي العناية	يتوافق مع Energy Star 2.0 و REACH و RoHS و WEEE			

١-٤ مواصفات الطباعة

مواصفات الطباعة	طرازات ٢٠٣ نقطة في البوصة	طرازات ٣٠٠ نقطة في البوصة
دقة رأس الطباعة (نقطة لكل بوصة/مم)	٢٠٣ نقطة/بوصة (٨ نقطة/مم)	٣٠٠ نقطة/بوصة (١٢ نقطة/مم)
طريقة الطباعة	النقل الحراري والطباعة الحرارية المباشرة	

حجم النقطة (العرض x الطول)	٠,١٢٥ × ٠,١٢٥ مم (١ مم = ٨ نقاط)	٠,٠٨٤ × ٠,٠٨٤ مم (١ مم = ١٢ نقاط)
سرعة الطباعة (بوصة في الثانية)	١، ٢، ٣،...٦ بوصة في الثانية حتى ٦ بوصات في الثانية	١، ٢، ٣،...٥ بوصة في الثانية حتى ٥ بوصات في الثانية
الحد الأقصى لعرض الطباعة	١٠٨ مم (٤,٢٥ بوصة)	١٠٥,٧ مم (٤,١٦ بوصة)
الحد الأقصى لطول الطباعة	2)" 110 :ML240، 794 مم) 25400)" 1000 :ML240P مم)	1016)" 40 :ML340 مم) 11)" 450 :ML340P، 430 مم)
درجة انحياز المطبوعات	رأسي: الحد الأقصى ١ ملم أفقي: الحد الأقصى ١ مم	

١-٥ مواصفات الشريط

مواصفات الشريط	
القطر الخارجي للشريط	حد أقصى ٨١,٣ ملم O.D.
قدرة الشريط	٤٥٠ متر طولي
قلب الشريط	١ بوصة (٢٥,٤ ملم)
عرض الشريط	٤٠ مم ~ ١١٠ مم (١,٥٧ ~ ٤,٣٣ بوصة)
نوع التفاف الشريط	ملف داخلي/خارجي مغطى بالحبر

ملاحظة: يُوصى باستخدام شريط بعرض أوسع من عرض الملصق.

١-٦ مواصفات الوسائط

مواصفات الوسائط	
سعة بكرة الوسائط	٥,٥ بوصة O.D; قلب ١ أو ١,٥ بوصة I.D
القطر الداخلي للوسائط	قلب ١ أو ١,٥ بوصة .I.D (٢٥,٤ ~ ٣٨,١ ملم)
نوع الوسائط	مستمر ومثقوب وعلامات سوداء وطيات مروحية وسن
نوع التفاف الوسائط	اللف الخارجي
عرض الوسائط	٢٠ ~ ١١٨ ملم (٠,٧٩ ~ ٤,٦٥ بوصة) ٢٠ ~ ١١٤,٣ ملم (٠,٧٩ ~ ٤,٥ بوصة) لوضع القاطع أو المقشر
سُمك الوسائط	من ٠,٠٦ إلى ٠,١٩ مم
طول الملصق	▪ ٥ مم ~ ٢٥،٤٠٠ مم (سلسلة ٢٠٣ نقطة لكل بوصة) ▪ ٥ مم ~ ١١،٤٣٠ ملم (سلسلة ٣٠٠ نقطة لكل البوصة)
طول الملصق (وضع المقشر)	من ٢٥,٤ إلى ١٥٢,٤ مم (من ١ إلى ٦ بوصات)
طول الملصق (وضع القاطع)	▪ ٢٥,٤ ~ ٢٧٩٤ ملم (١ ~ ١١٠ بوصة) لسلسلة ٢٠٣ نقطة للبكسل ▪ ٢٥,٤ ~ ١٠١٦ ملم (١ ~ ٤٠ بوصة) لسلسلة ٣٠٠ نقطة للبكسل
العلامات السوداء	حد أدنى ٨ مم (عرض) × حد أدنى ٢ مم (ارتفاع)
ارتفاع الفجوة	حد أدنى ٢ مم

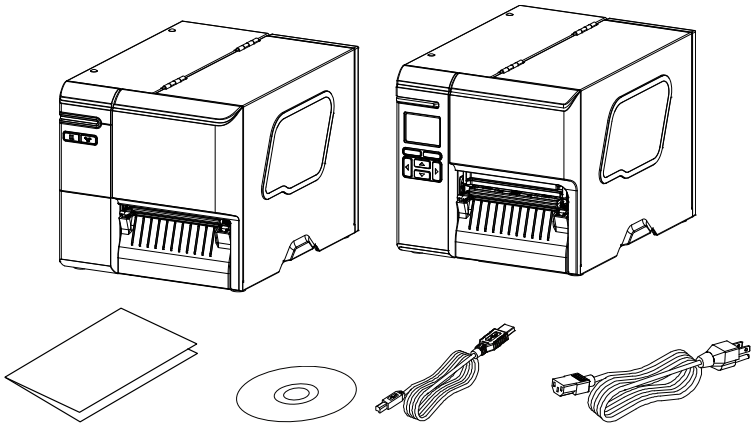
٢ـ نظرة عامة على عمليات التشغيل

٢ـ١ تفريغ المحتويات والمعاينة

تُوضع هذا الطابعة في عبوات خاصة لمقاومة أي ضرر قد يلحق بها أثناء عملية الشحن، لذا يرجى معاينة العبوة والطابعة بعناية عند استلام الطابعة، كما يرجى الاحتفاظ بكافة مواد التغليف لاستخدامها عند الحاجة إلى إعادة شحن الطابعة.

عند إخراج الطابعة من العبوة ستجد العناصر التالية:

- عدد ١ طابعة
- عدد ١ دليل تركيب سريع
- عدد ١ كبل طاقة
- عدد ١ كبل واجهة USB
- برنامج بطاقات يعمل بنظام تشغيل Windows /قرص مضغوط يحتوي على برنامج تشغيل Windows



في حالة عدم وجود أيٍّ من هذه الأجزاء، يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورِّد أو الموزِّع الذي اشتريت منه هذه الطابعة.

ملاحظة: تحقق من تاريخ الإنتاج

الرقم التسلسلي: XXX ١٧ ٢٢ XXXX

العام الأسبوع

Год Неделю

٢-٢ نظرة عامة على الطابعة

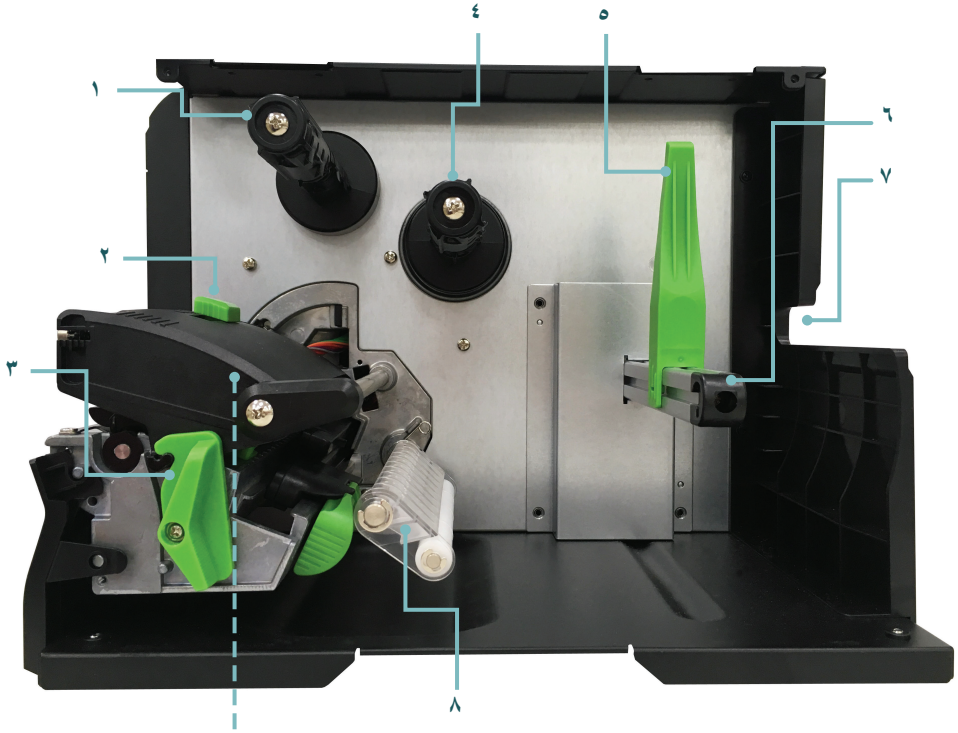
٢-٢-١ الجانب الأمامي

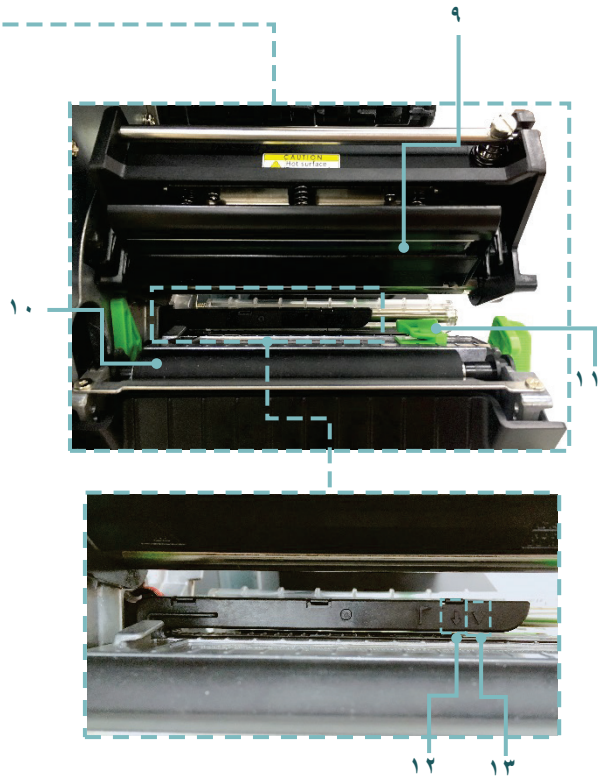
لسلسلة **ML240**

١- مؤشر بيان الحالة
٢- أزرار اللوحة الأمامية مع الرموز
٣- نافذة عرض الوسائط
٤- مجرى خروج الورق
٥- مقبض غطاء الوسائط

١- مؤشر بيان الحالة
٢- شاشة العرض LCD
٣- أزرار اللوحة الأمامية
٤- نافذة عرض الوسائط
٥- مجرى خروج الورق
٦- مقبض غطاء الوسائط

٢-٢-٢ الجانب الداخلي
لسلسلة ML240/ML240P





١- عمود دوران الشريط
٢- مقبض ضبط وضع ضغط رأس الطباعة
٣- ذراع تحرير رأس الطباعة
٤- عمود إمداد الشريط
٥- واقي بكرة البطاقات
٦- عمود إمداد البطاقات
٧- مجرى دخول البطاقات الخارجية
٨- الصمام المنظِّم
٩- رأس الطباعة
١٠- بكرة الطابعة
١١- موجِّه البطاقات
١٢- مستشعر العلامات السوداء (كما هو موضح ↓)
١٣- مستشعر الفراغات (كما هو موضح ▽)

٢-٢-٣ الجانب الخلفي

لسلسلة ML240

١- مجرى دخول البطاقات الخارجية

٢- مفتاح التشغيل

٣- واجهة USB (وضع عالي السرعة)

٤- مقبس كبل الطاقة

ملاحظة:
صورة الواجهة هنا للأغراض المرجعية والتوضيحية فحسب. يرجى الرجوع إلى مواصفات المنتج للاطلاع على واجهات التوصيل المتاحة.

١- مجرى دخول البطاقات الخارجية
٢- مفتاح التشغيل
٣- واجهة USB (وضع عالي السرعة)
٤- مضيف USB
٥- واجهة RS-232
٦- واجهة إدخال في Wi-Fi (اختياري)
٧- واجهة توصيل شبكة الإيثرنت
٨- مقبس كبل الطاقة

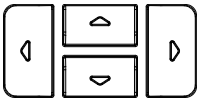
ملاحظة:
صورة الواجهة هنا للأغراض المرجعية والتوضيحية فحسب. يرجى الرجوع إلى مواصفات المنتج للاطلاع على واجهات التوصيل المتاحة.

٢-٣ تحكم اللوحة الأمامية

٢-٣-١ مفاتيح ومؤشرات بيان الحالة

المؤشر	الحالة		الدلالة
	أخضر	ثابت	يعني ذلك أن الطابعة متصلة بالطاقة وجاهزة للتشغيل.
		وامض	يعني ذلك أن النظام يقوم بتنزِّيل البيانات من الكمبيوتر إلى الذاكرة والطابعة متوقفة مؤقتًا.
	كهرماني		يعني ذلك أن النظام يقوم بحذف بيانات من الطابعة.
	أحمر	ثابت	يعني ذلك أن رأس الطباعة مفتوحة ووجود خطأ في القاطع وحاملة الخرطوشة مفتوحة.
		وامض	يشير ذلك إلى وجود خطأ في الطباعة، مثل عدم وجود ورق أو انحشار ورقة أو فراغ الشريط أو خطأ في الذاكرة، وما إلى ذلك.

لسلسلة ML240	
المفاتيح	الوظيفة
مفتاح الإيقاف المؤقت	إيقاف/استئناف عملية الطباعة.
مفتاح التلقيم	تقديم بطاقة واحدة.

لسلسلة ML240P	
مفتاح التحديد	توضح المسميات التي تظهر في هامش واجهة المستخدم وظيفة مفتاحا الشاشة الأيسر والأيمن. تحقق من المسميات الموجودة على هامش شاشة واجهة المستخدم، إذ تتباين دلالات مفاتيح التحديد.
 **مفاتيح التنقل**	تستخدم لتحديد الأيقونات واختيار عناصر القائمة والتنقل في واجهة المستخدم.

٢-٣-٢ رموز صفحة LCD الرئيسية (سلسلة ML240P فقط)

الأيقونة الظاهرة	الدلالة
	جهاز Wi-Fi جاهز للتشغيل (اختياري)
	شبكة الإيثرنت متصلة
	جهاز البلوتوث جاهز للتشغيل (اختياري)
	قدرة الوسائط%
	قدرة الشريط %
	قفل الأمان
زر الأيقونة	**الوظيفة**
	الدخول إلى القائمة
	ادخل مؤشر الفارة (يكون لونه أخضر) على الخيار المحدد
	زر التلقيم (إدخال ملصق واحد)

٣- الإعداد

٣-١ إعداد الطابعة

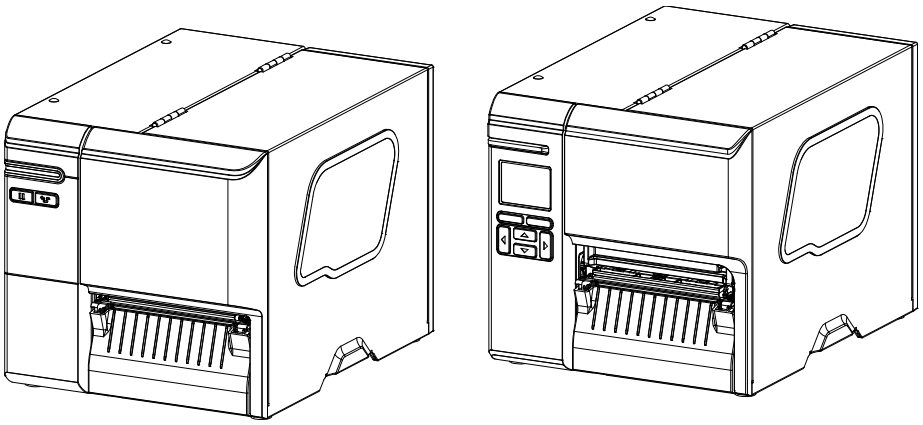
١- ضع الطابعة على سطح مستو مستقر.

٢. تأكد من أن مفتاح الطاقة على وضع إيقاف التشغيل.

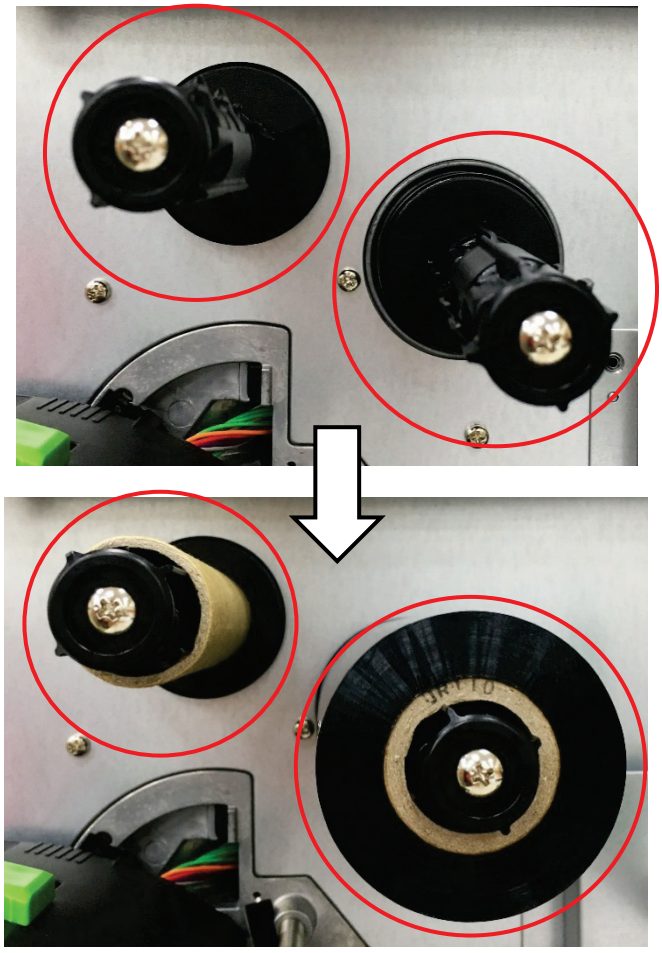
٣. صل الطابعة بالكمبيوتر باستخدام كبل USB.

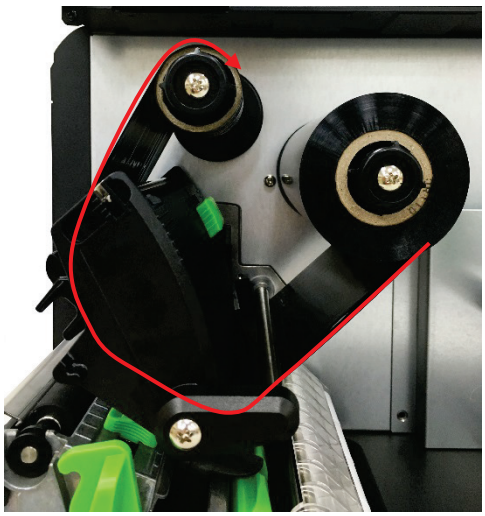
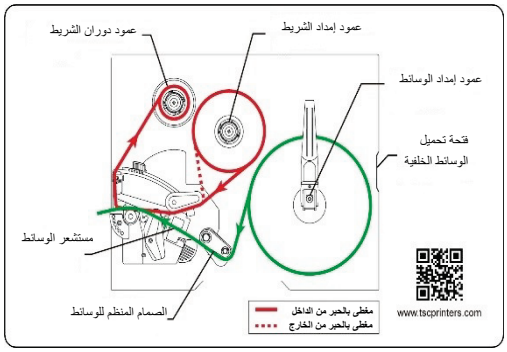
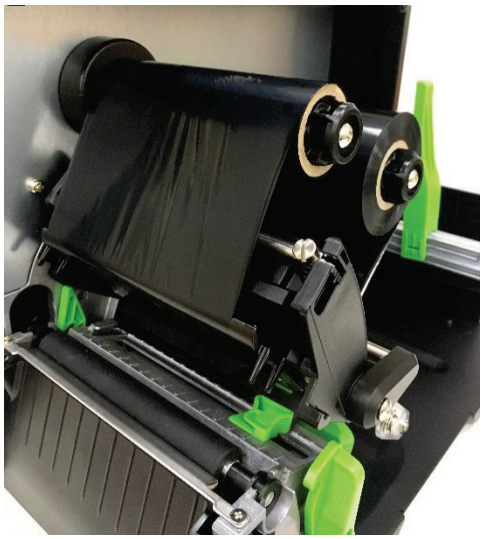
٤. صل كبل الطاقة بمقبس الطاقة الموجود في الجزء الخلفي من الطابعة ثم صل كبل الطاقة بمأخذ مؤرض مناسب.

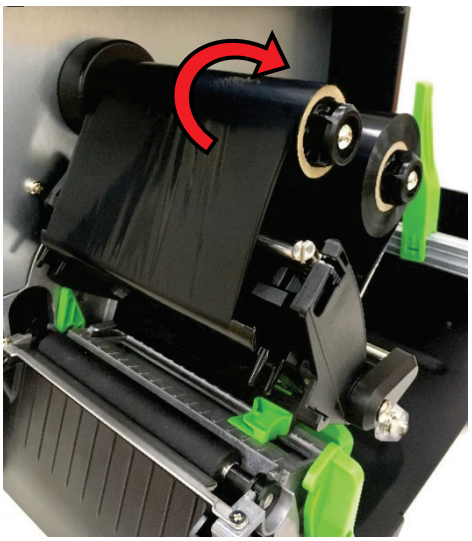
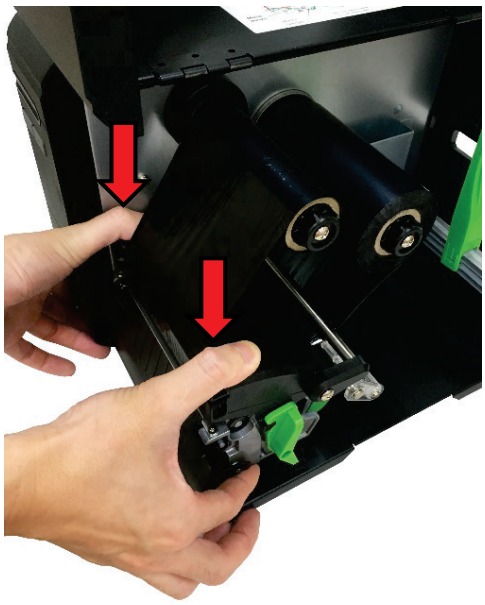
ملاحظة: يرجى التأكد من ضبط مفتاح تشغيل الطابعة على الوضع إيقاف تشغيل قبل توصيل كبل الطاقة في مقبس طاقة الطابعة.



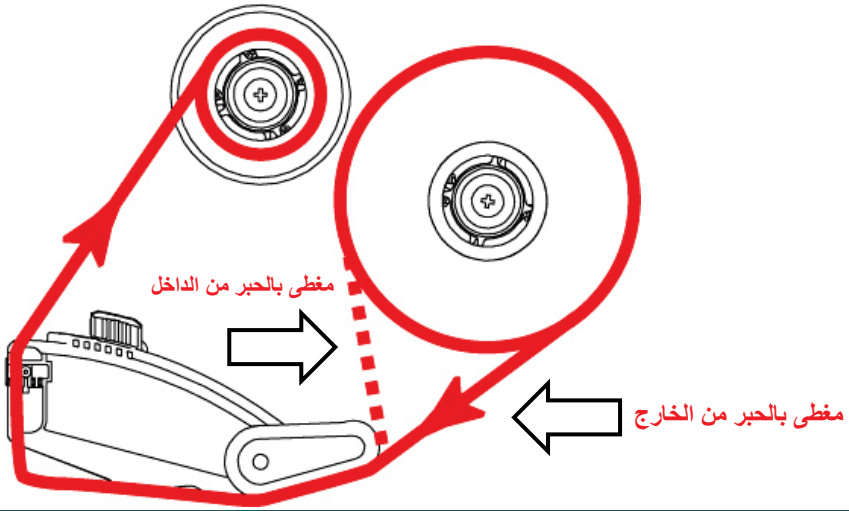
٣-٢ تركيب الشريط

	١- افتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة.
	٢- ثبت الشريط على عمود تدوير الشريط وثبت أسطوانة الورق على عمود دوران الشريط.

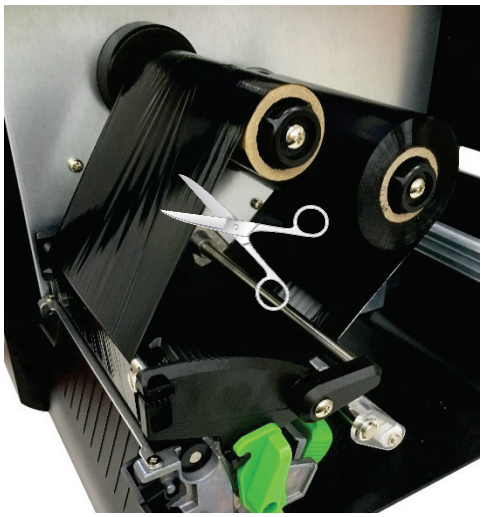
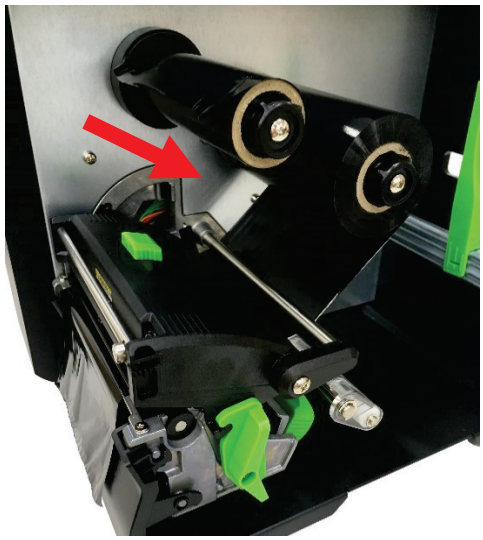
	٣- اضغط على ذراع تحرير رأس الطباعة لفتح آلية رأس الطباعة.
	٤- نَظِّمَ الشريط أسفل قضيب موجه الشريط من خلال فتحة مستشعر الشريط كما هو موضح على الطابعة. 
	٥- الصق مقدمة الشريط على أسطوانة الورق، وحافظ على الشريط مستويًا وخاليًا من التجاعيد.

	٦- لف عمود تدوير الشريط عكس اتجاه حركة عقارب الساعة ما بين ٣ و٥ دورة حتى يصبح الشريط مستويًا ممتدًا خاليًا من التجاعيد.
	٧- أغلق آلية رأس الطباعة بالضغط على طرفي ذراع تحرير رأس الطباعة. **ملاحظة:** *** يرجى الرجوع إلى الفيديو على موقع TSC YouTube.**

مسار تركيب الشريط

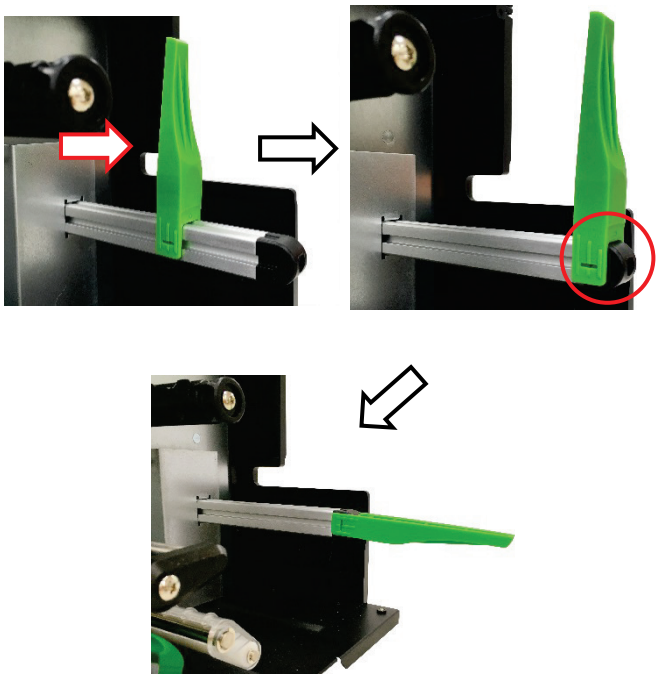


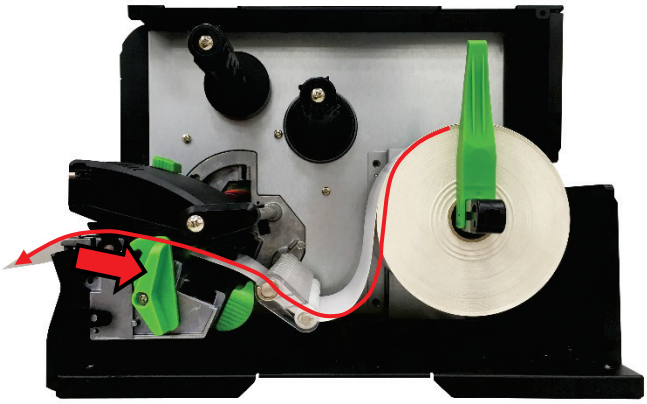
٣-٣ فك الشريط المستخدم

	١- اقطع الشريط بين لوحة موجّه الشريط وعمود دوران الشريط.
	٢- انزع الشريط المستخدم لتحرير الشريط الموجود على عمود الإعادة.

٣-٤ تحميل الوسائط

٣-٤-١ تحميل الوسائط

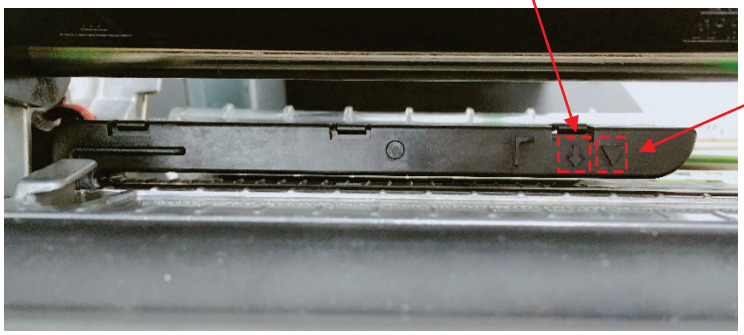
١- افتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة.	
٢- حرِّك واقي بكرة الملصقات أفقيًا إلى نهاية عمود الملصقات ثم اقلب واقي بكرة الملصقات لأسفل.	

٣- ضع بكرة الوسائط على عمود الإمداد بالملصقات واستخدم واقي البكرة لتثبيتها.	
٤- اضغط على ذراع تحرير رأس الطباعة ثم قم بتثبيت الملصق من خلال الخانق وحساس الوسائط ودليل الملصقات لتثبيت الوسائط.	

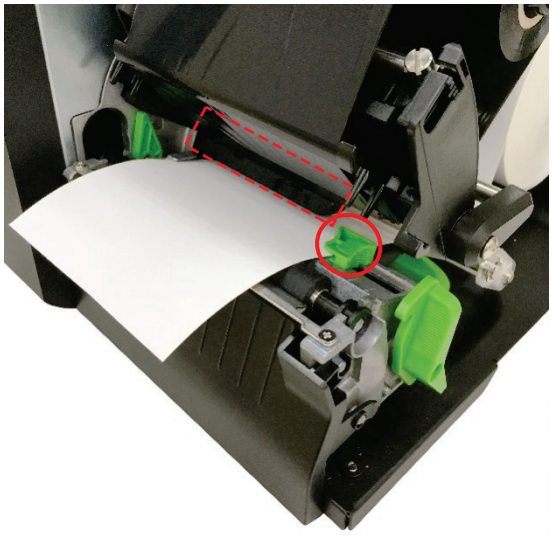
٥- حرّك مستشعر الوسائط باستخدام مقبض ضبط وضع مستشعر الوسائط للتأكد من وجود الفراغات أو العلامات السوداء في موضع يمكنها المرور عبره تمهيدًا لخضوعها لعملية الاستشعار.

مستشعر العلامات السوداء

(كما هو موضح بالشكل ↓)

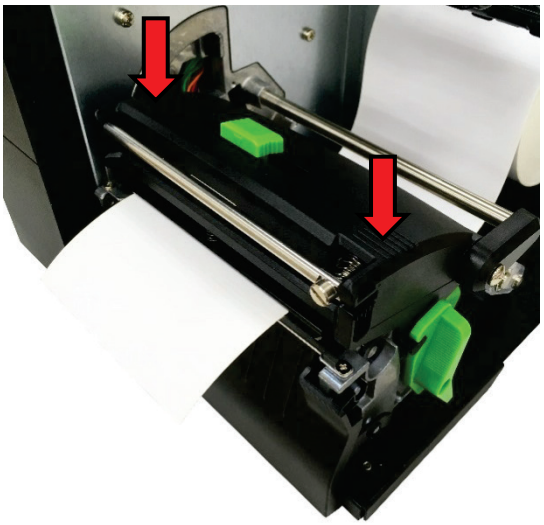


مستشعر الفراغات
(كما هو موضح بالشكل ▽)



٦- اضبط موجِّه الملصقات لتثبيت موضع الوسائط.

ملاحظة:
*** يرجى تركيب الوسائط عبر مستشعر الوسائط.**
*** يتم تعليم موضع المستشعر بعلامة مثلث ▽ (مستشعر الفراغات) وعلامة السهم ↓(مستشعر العلامات السوداء) في مبيت المستشعر.**
***موضع مستشعر الوسائط متحرك. يرجى التأكد من وجود مستشعر الفراغات أو العلامة السوداء في موضع يمكن فيه مرور الفراغ أو العلامة السوداء عبره لاستشعارها.**



٧- أغلق آلية رأس الطباعة بكلتا يديك، وتأكد من إحكام غلق المزاليج.

٨- عيّن نوع مستشعر الوسائط وقم بمعايرة المستشعر المحدد.

ملاحظة:
*** عند تثبيت الملصق بعرض من ١ إلى ٢ بوصة يرجى ضبط مقبض ضبط موضع رأس الطباعة على الجانب الأيسر.**

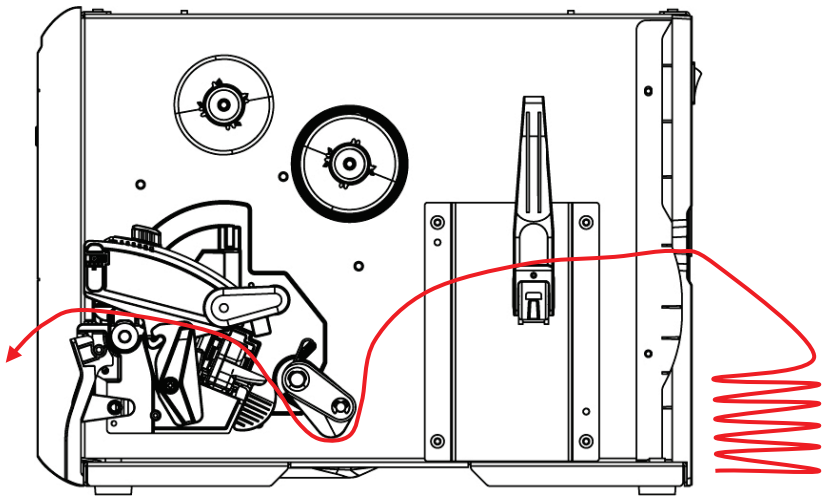
*** يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.**
*** يرجى الرجوع إلى الفيديو على موقع TSC YouTube.**

٣-٤-٢ تحميل الوسائط ذات الطيات المروحية/الخارجية

١- افتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة.
٢- أدخل الوسائط ذات الطيات المروحية من خلال مجرى دخول الملصقات الخلفي.
٣- يرجى الرجوع إلى قسم ٣-٤-١ خطوة ٤-٨ لتحميل الوسائط.

ملاحظة:
يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.

تحميل مسار للملصقات ذات الطيات المروحية

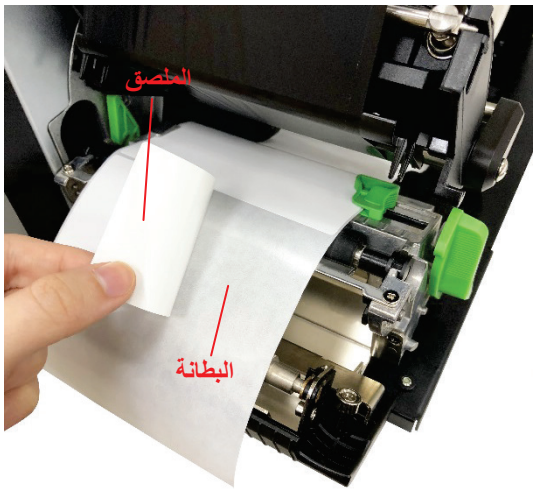


٣-٤-٣ تحميل الوسائط في وضع المقشر (اختياري لسلسلة ML240P)

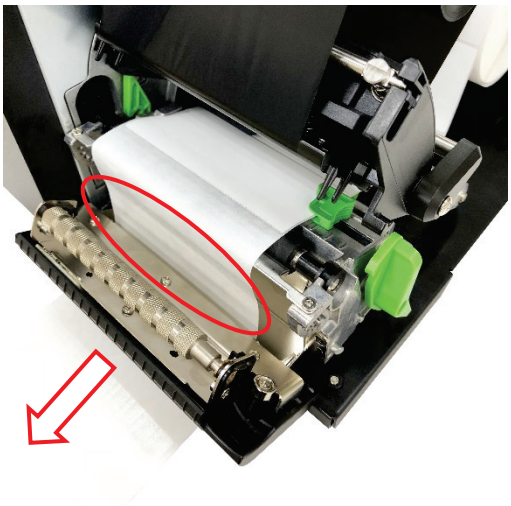
١- افتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة.
٢- يرجى الرجوع إلى قسم ٣-٤-١ لتحميل الوسائط.

٣- استخدم لوحة الواجهة الأمامية للمعايرة أولا وضبط وضع الطابعة على وضع التقشير.

ملاحظة:
١- يرجى معايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء قبل تحميل الوسائط في وضع المقشر لتفادي انحشار الورق.
٢- يرجى إدخال الملصقات من خلال قضيب دليل الوسائط كما هو موضح بالصورة.



٤- افتح ذارع تحرير رأس الطباعة ووحدة المقشر، واسحب ٦٥٠ ملم تقريبًا من الملصق عبر مقدمة الطابعة.
٥- قم بإزالة الملصقات واترك البطانة.

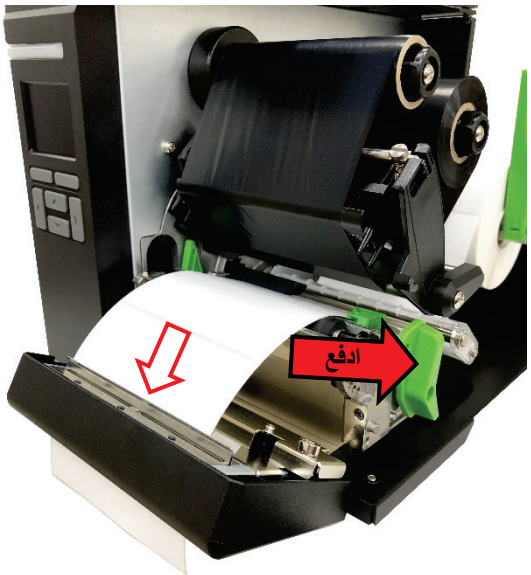
٦- قم بإدخال الجزء الأمامي من البطانة من خلال فتحة المقشر كما هو محدد.	
٧- أغلق ذراع تحرير رأس الطباعة ووحدة التقشير. ثم أغلق غطاء الجانب الأيمن للطابعة. ٨- اضغط على الزر تلقيم لإجراء اختبار.	

٣-٤-٤ تحميل الوسائط في وضع القاطع (اختياري لسلسلة ML240P)

١- افتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة.
٢- يرجى الرجوع إلى قسم ٣,٤,١ لتحميل الوسائط.

٣- استخدم لوحة الواجهة الأمامية للمعايرة أولا وضبط وضع الطابعة على وضع القاطع.

ملاحظة:
١- يرجى معايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء قبل تحميل الوسائط في وضع المقشر لتفادي انحشار الورق.
٢- يرجى إدخال الملصقات من خلال قضيب دليل الوسائط كما هو موضح بالصورة.

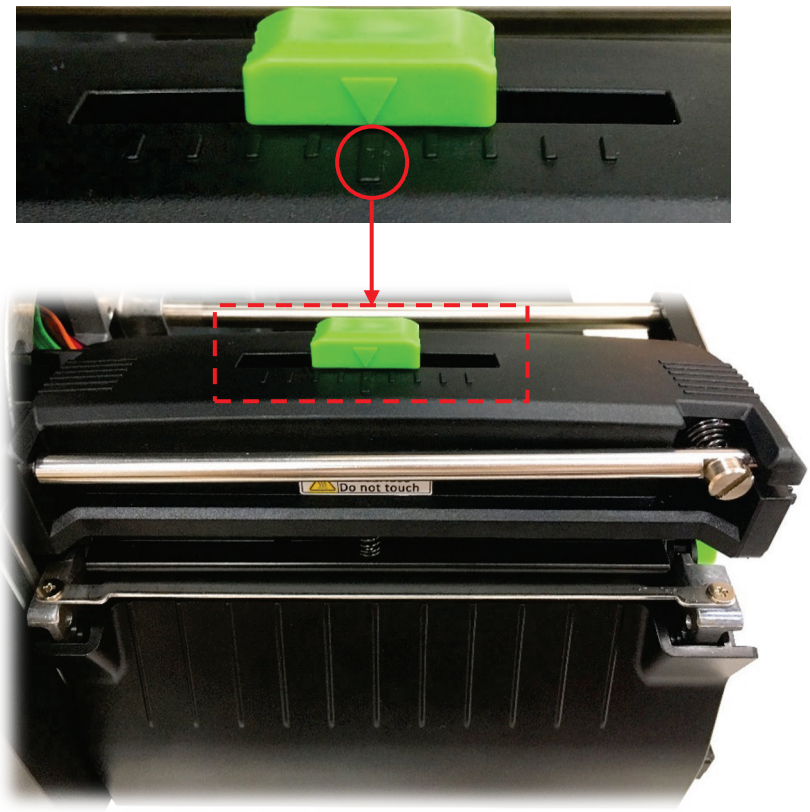


٤- اضغط على ذراع تحرير رأس الطباعة لفتح آلية رأس الطباعة، وافتح وحدة القاطع. أدخل الوسائط من خلال فتحة ورق القاطع كما هو مبين.

	٥- أغلق آلية رأس الطباعة ووحدة القاطع. ٦- اضغط على الزر تلقيم لإجراء اختبار.

٤- مقبض الضبط

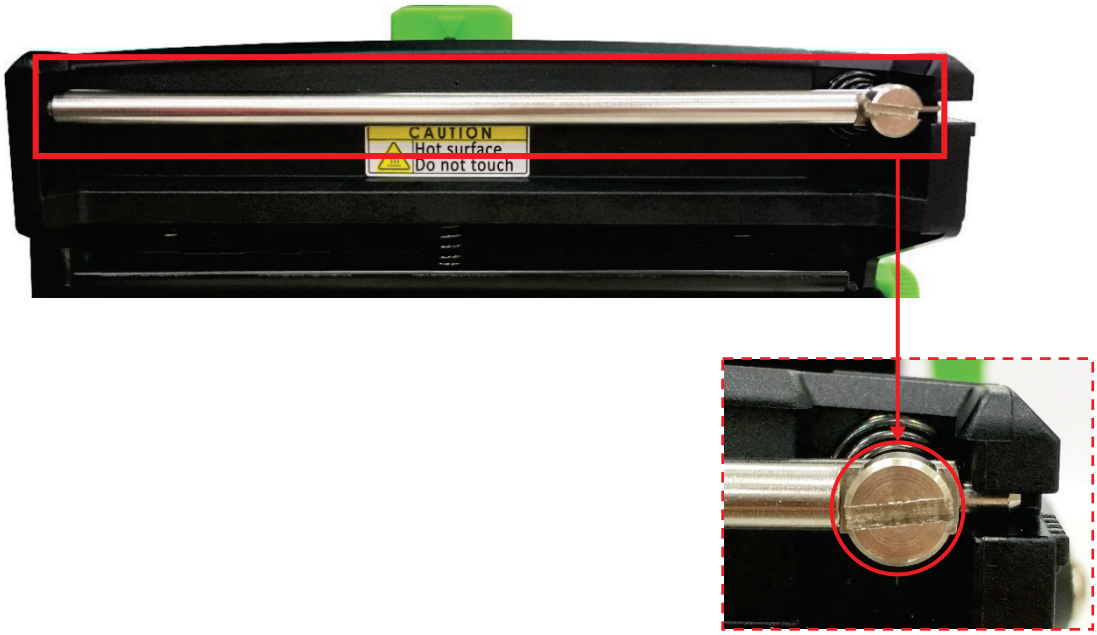
٤-١. مقبض ضبط موضع ضغط رأس الطباعة



يوجد تسعة أوضاع لمقبض ضبط موضع ضغط رأس الطباعة من اليسار إلى اليمين. ونظرًا لمحاذاة أوراق الطابعة إلى يسار الآلية، يتطلب عرض الوسائط المختلفة ضغطًا مختلفًا لطباعة الملصقات بصورة صحيحة، لذا فقد يتطلب الأمر ضبط موضع الضغط للحصول على أفضل جودة طباعة.

٢-٤ وحدة مقبض ضبط شد الشريط

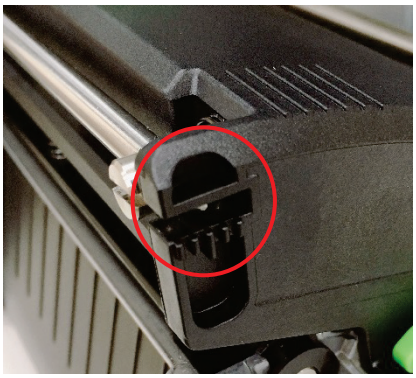
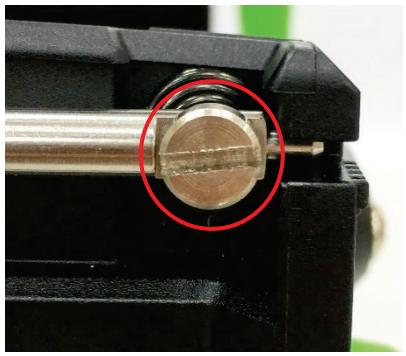
يضم مقبض ضبط شريط الشد ٥ أوضاع ضبط، ونظرًا لمحاذاة شريط الطابعة إلى الجانب الأيسر من الآلية، يختلف شد الشريط للشرائط المختلفة أو الوسائط ذات العروض المختلفة لطباعتها بصورة صحيحة؛ لذا فقد يتطلب الأمر ضبط مقبض تعديل شد الشريط لتجنب التجعد والحصول على أفضل جودة طباعة.



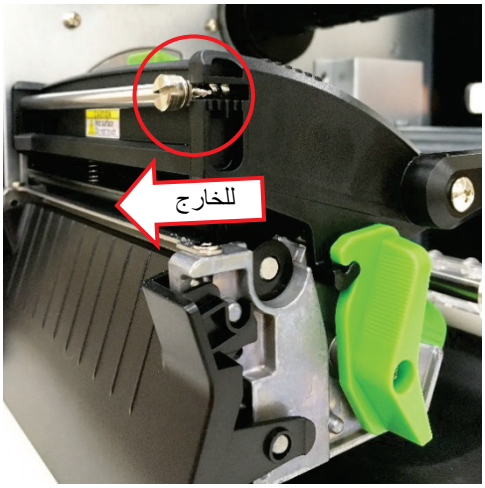
مقبض ضبط شد الشريط

٣-٤ آلية الضبط الدقيق لتفادي ظهور تجاعيد بالشريط

تم اختبار هذه الطابعة بالكامل قبل التسليم. من المفترض عدم ظهور تجاعيد الشريط على الوسائط عند استخدام الطابعة في الأغراض العامة. ترتبط تجاعيد الشريط بعرض الوسائط وسمكها وتوازن ضغط رأس الطباعة وخصائص فيلم الشريط وإعدادات تعتيم الطباعة وما إلى ذلك. في حال حدوث تجاعيد الشريط، يرجى اتباع التعليمات أدناه لضبط أجزاء الطابعة.

<table>
<tr><td>أجزاء الطابعة القابلة للضبط</td><td colspan="2">يضم مقبض ضبط شريط الشد ٥ أوضاع ضبط، استخدم مفك ذو شفرة مسطحة لتغيير موضع شد الشريط.
 
مقبض ضبط شد الشريط
 
درجات تعديل شد الشريط</td></tr>
<tr><td>المشكلة</td><td>١- ظهور تجاعيد بداية من الجانب السفلي الأيمن للبطاقة وحتى الجانب العلوي الأيسر (" ` ")</td><td>٢- ظهور تجاعيد بداية من الجانب السفلي الأيسر للبطاقة وحتى الجانب العلوي الأيمن (" ´ ")</td></tr>
<tr><td>مثال على التجاعيد</td><td>
</td><td>
</td></tr>
</table>

اتجاه التلقيم

	في حالة ظهور تجاعيد الملصق من الجانب السفلي الأيمن وحتى الجانب العلوي الأيسر، فيرجي اتباع تعليمات عملية الضبط التالية: ١- قم بتحريك مقبض ضبط شد الشريط عكس اتجاه عقارب الساعة لمستوى واحد واطبع الملصق مرة أخرى للتحقق من زوال التجعد. ٢- إذا كان مقبض ضبط شد الشريط قد تم تعيينه على مستوى الجانب الأعمق ولكن لم يؤدي ذلك إلى إزالة التجعد، فيرجى تحريك مقبض ضبط ضغط رأس الطابعة لمستوى واحد واطبع الملصق مرة أخرى للتحقق من اختفاء التجاعيد. ٣- في حالة عدم إمكانية تجنب التجعد، فيرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء أو الموزع المعتمد للحصول على خدمة الصيانة.	إذا كانت تجاعيد الملصق تبدأ من الجانب السفلي الأيسر وحتى الجانب العلوي الأيمن، فيرجي اتباع التعليمات التالية: ١- قم بتحريك مقبض ضبط شد الشريط عكس اتجاه عقارب الساعة لمستوى واحد واطبع الملصق مرة أخرى للتحقق من زوال التجعد.  ٢- إذا تم تعيين مقبض ضبط شد الشريط إلى مستوى الجانب الأعمق ولكن لم يؤدي ذلك إلى إزالة التجعد، فيرجى تحريك مقبض ضبط ضغط رأس الطابعة لمستوى واحد واطبع الملصق مرة أخرى للتحقق من اختفاء التجاعيد. ٣- في حالة عدم إمكانية تجنب التجعد، فيرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء أو الموزع المعتمد للحصول على خدمة الصيانة.

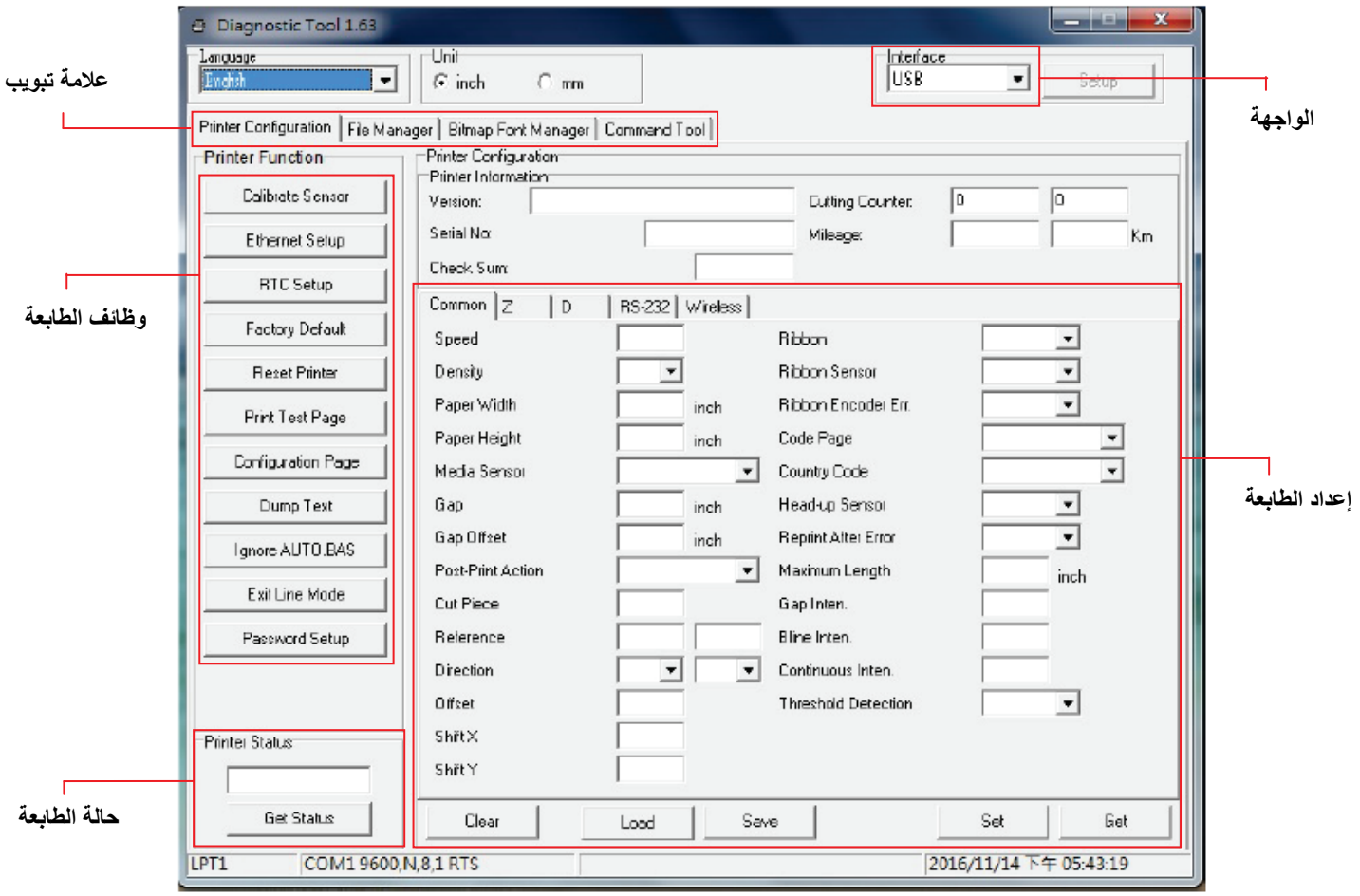
٥- أداة التشخيص

أداة التشخيص من TSC عبارة عن أداة متكاملة تشتمل على ميزات تمكّنك من استكشاف إعدادات الطابعة وحالتها، وتغيير تلك الإعدادات، وتنزيل رسومات وخطوط وبرامج ثابتة، وإنشاء خطوط نقطية للطابعة، وإرسال أوامر إضافية للطابعة، وبفضل تلك الأداة المتميزة، يمكنك استعراض حالة الطابعة وإعدادها على الفور؛ مما يسهّل استكشاف المشاكل والأعطال الأخرى وإصلاحها.

٥-١ تشغيل أداة التشخيص

١- انقر نقرا مزدوجا فوق رمز أداة التشخيص DiagTool.exe لبدء تشغيل البرنامج.

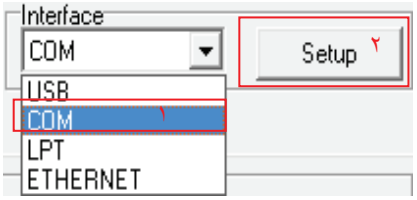
٢- تحتوي أداة التشخيص على أربع خصائص وهي: تهيئة الطابعة ومدير الملفات ومدير الخطوط النقطية وأداة الأوامر.



٢-٥ وظائف الطابعة

١- وصِّل الطابعة بجهاز الكمبيوتر باستخدام كبل.

٢- حدِّد واجهة الحاسوب المتصلة بطابعة بار كود.

كبل USB	كبل آخر
 الإعداد الافتراضي للواجهة هو واجهة USB، وإذا كانت واجهة USB متصلة بالطابعة، فلا حاجة لتغيير أي إعداد آخر في حقل الواجهة.	

٣- انقر فوق زر وظيفة الطابعة للإعداد.

٤- في ما يلي قائمة مفصلة بالوظائف الواردة في مجموعة وظائف الطابعة.

الوظيفة	الوصف
معايرة المستشعر	معايرة المستشعر المحدَّد في حقل مستشعر الوسائط بمجموعة إعداد الطابعة
إعداد الإيثرنت	إعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية وبوابة شبكة الإيثرنت المحمَّلة
إعداد ساعة الوقت الفعلي (RTC)	مزامنة ساعة الوقت الفعلي بالطابعة مع جهاز الكمبيوتر
الإعداد الافتراضي للمصنع	تشغيل الطابعة وإعادة ضبط إعدادات المصنع الافتراضية
إعادة ضبط الطابعة	إعادة تشغيل الطابعة
طباعة صفحة الاختبار	طباعة صفحة لاختبار الطابعة
صفحة التهيئة	طباعة صفحة تهيئة الطابعة
تفريغ نص	تنشيط وضع تفريغ الطابعة
تجاهل برنامج AUTO.BAS	تجاهل برنامج AUTO.BAS الذي تم تنزيله
الخروج من وضع الطوارئ	الخرج من وضع الطوارئ
إعداد كلمة المرور	تعيين كلمة مرور لحماية الإعدادات

لمزيدٍ من المعلومات عن أداة التشخيص، يرجى الرجوع إلى دليل التشغيل السريع لأداة التشخيص في الموقع الرسمي لـ TSC من خلال تنزيلات/الأدلة/الأدوات/التشخيص.

٥-٣ إعداد الإيثرنت عن طريق أداة التشخيص

تم إرفاق أداة التشخيص في القرص المضغوط/دليل الأدوات، يمكن أن يستخدم المستخدمون أداة التشخيص لإعداد شبكة الإيثرنت من خلال واجهة RS-232 وواجهة USB وواجهة الإيثرنت، وستوجه المحتويات التالية المستخدمين بشأن كيفية تهيئة الإيثرنت من خلال هذه الواجهات الثلاثة.

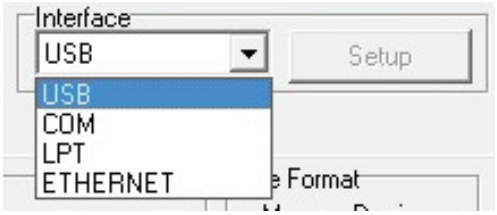
٥-٣-١ استخدام واجهة USB لإعداد واجهة الإيثرنت

١- وصِّل الطابعة جهاز الكمبيوتر باستخدام كبل USB.

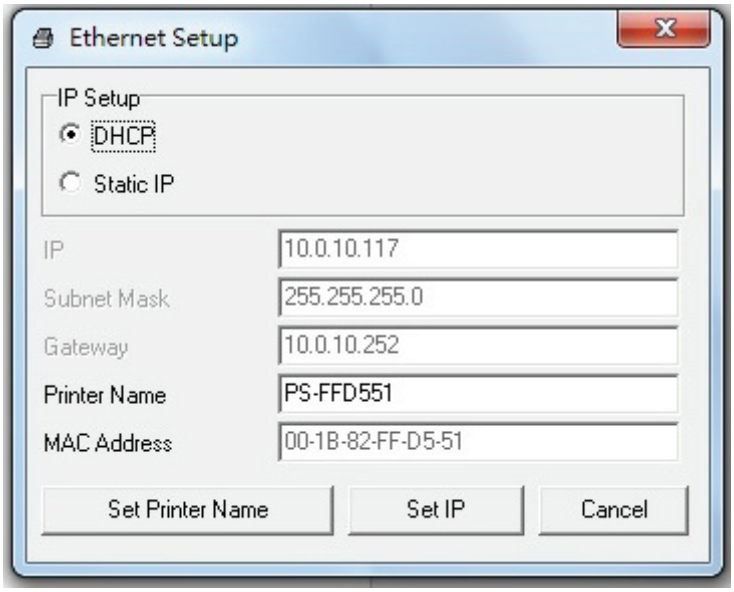
٢- اضغط على مفتاح تشغيل الطابعة.

٣- شغّل أداة التشخيص بالنقر المزدوج فوق رمز DiagTool.exe .

٤- ويكون إعداد واجهة أداة التشخيص الافتراضية هو واجهة USB. وإذا كانت واجهة USB متصلة بالطابعة، فلا حاجة لتغيير أي إعداد آخر في حقل الواجهة.



٥- انقر فوق زر إعداد الإيثرنت من مجموعة وظائف الطابعة في علامة تبويب تهيئة الطابعة لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية وبوابة لشبكة الإيثرنت المحملة.



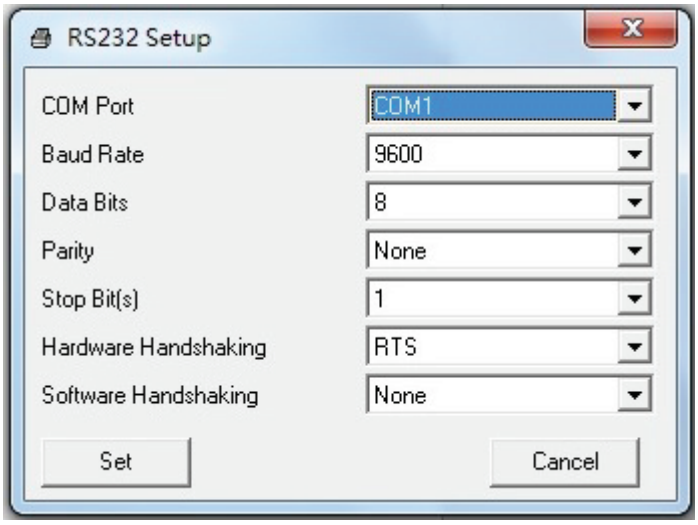
٢-٣-٥ استخدام واجهة RS-232 لإعداد واجهة الإيثرنت

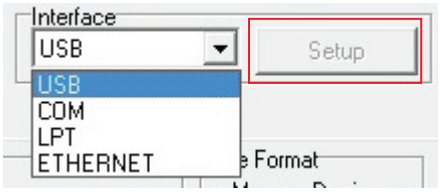
١- وصِّل الكمبيوتر بالطابعة باستخدام كبل RS-232.

٢- شغّل الطابعة.

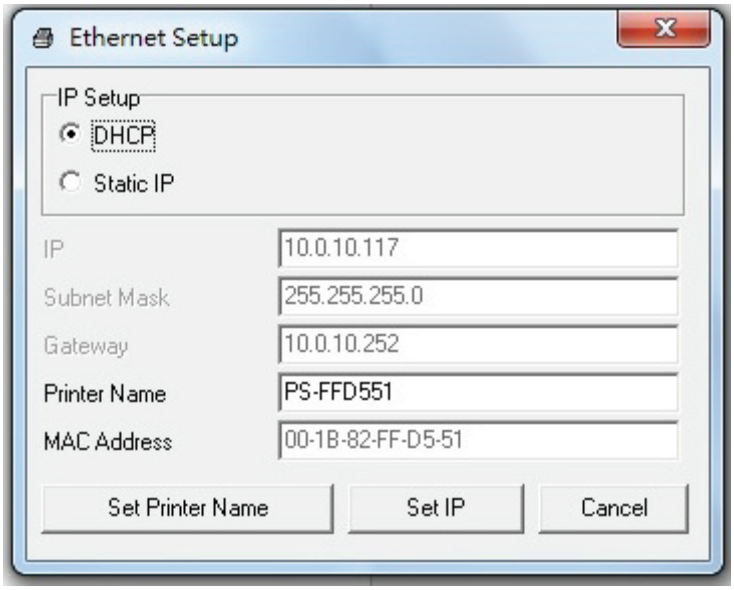
٣- شغّل أداة التشخيص بالنقر المزدوج فوق رمز DiagTool.exe .

٤- حدّد "COM" كواجهة، ثم انقر فوق زر "إعداد" لإعداد معدل البود للمنفذ التسلسلي واختبار التكافؤ ووحدات بت البيانات وبت التوقف ومعلمات التحكم في التدفق.





٥- انقر فوق زر "إعداد الإيثرنت" بالضغط على علامة تبويب تهيئة الطابعة لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية وبوابة الإيثرنت المحملة.



٥-٣-٣ استخدام واجهة الإيثرنت لإعداد واجهة الإيثرنت

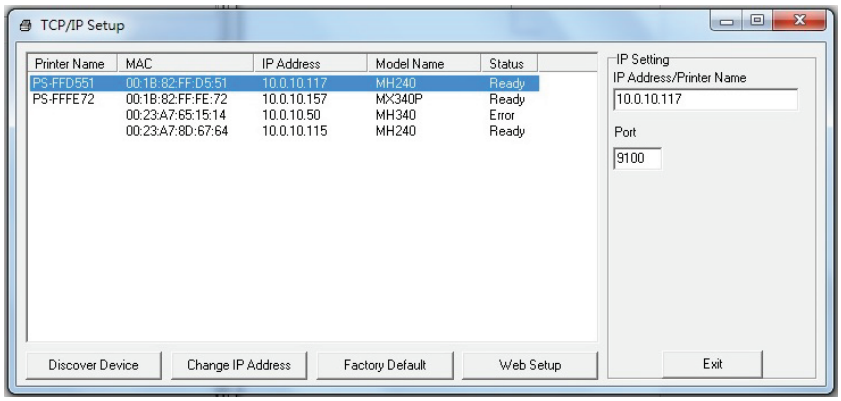
١- وصل الكمبيوتر والطابعة بالشبكة المحلية.

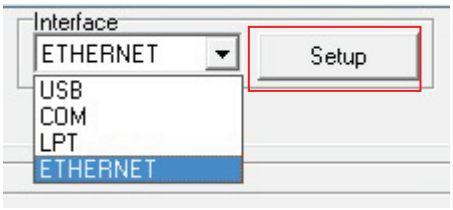
٢- شغّل الطابعة.

٣- شغّل أداة التشخيص بالنقر المزدوج فوق رمز

.

٤- حدد "إيثرنت" كواجهة، ثم انقر فوق زر "إعداد" لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية وبوابة الإيثرنت المحملة.

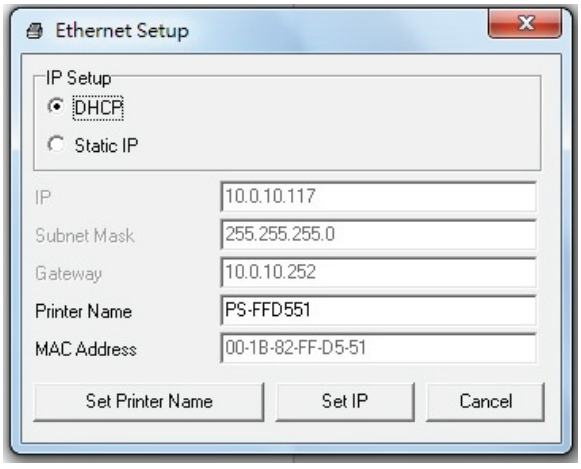




٥- انقر فوق زر "اكتشف الجهاز" لاستكشاف الطابعات المتصلة بالشبكة.

٦- حدد الطابعة الموجودة على الجانب الأيسر من قائمة الطابعات، وسيظهر عنوان IP على الجانب الأيمن في حقل "عنوان IP/اسم الطابعة".

٧- انقر فوق "تغيير عنوان IP" لتهيئة عنوان IP الذي تم الحصول عليه من خلال بروتوكول DHCP أو العنوان الثابت،



ويتم الحصول على عنوان IP الافتراضي من خلال DHCP، ولتغيير الإعدادات إلى عنوان IP ثابت، انقر فوق زر اختيار"IP ثابت" ثم أدخل عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة، واضغط على "تعيين عنوان IP" لتفعيل الإعدادات.

يتمكن المستخدمون أيضًا من تغيير "اسم الطابعة" بإدخال اسم آخر في هذا الحقل ثم النقر فوق "تعيين اسم الطابعة" لتفعيل هذا التغيير.

ملاحظة: بعد النقر على زر "تعيين اسم الطابعة" أو "تعيين IP" سيتم إعادة ضبط الطابعة لتفعيل هذه الإعدادات.

٨- انقر فوق زر "خروج" للخروج من إعداد واجهة الإيثرنت ثم العودة إلى الشاشة الرئيسية لأداة التشخيص.

زر "إعدادات المصنع الافتراضية"

تقوم هذه الوظيفة بإعادة تعيين عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية ومعلمات البوابة التي تم الحصول عليها من خلال DHCP، كما أن هذه الوظيفة تقوم بإعادة تعيين اسم الطابعة.

زر "إعداد الويب"

وبجانب استخدام أداة التشخيص لإعداد الطابعة يمكن أيضًا استكشاف إعدادات الطابعة وحالتها وتهيئتها أو تحديث البرامج الثابتة عبر متصفحي ويب IE أو Firefox، *وتوفر هذه الخاصية واجهة إعداد سهلة للمستخدم، إضافةً إلى إمكانية التحكم في الطابعة عن بعد عبر شبكة.*

٦- وظيفة قائمة LCD (سلسلة ML240P فقط)

٦-١ الدخول إلى القائمة

***بواسطة المفاتيح:**

استخدم مفاتيح الاختيار اليمنى لتحديد زر القائمة، ثم اضغط على زر مفتاح الاختيار الأيمن (ويعني) للدخول إلى كل وظيفة من الوظائف.

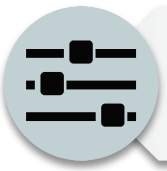
ملاحظة: إن كان زر القائمة الرئيسية عليه علامة مقفول فالرجاء إدخال كلمة المرور لفتح الشاشة.

٢-٦ نظرة عامة على القائمة

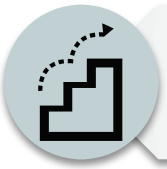
توجد ٦ فئات من القائمة، ويمكنك ببساطة ضبط إعدادات الطابعة دون توصيلها بجهاز الكمبيوتر. يرجى الرجوع إلى الأقسام التالية لمزيد من التفاصيل.

تقوم فئة "الإعدادات" بتعين إعدادات الطابعة لـ TSPL و ZPL2.

يستخدم خيار "المستشعر" هذا لمعايرة مستشعر الوسائط المختار، ونوصي بمعايرة المستشعر قبل الشروع في مهمة الطباعة عند تغيير الوسائط.



يُستخدم خيار "الواجهة" لتعيين إعدادات واجهة الطابعة.



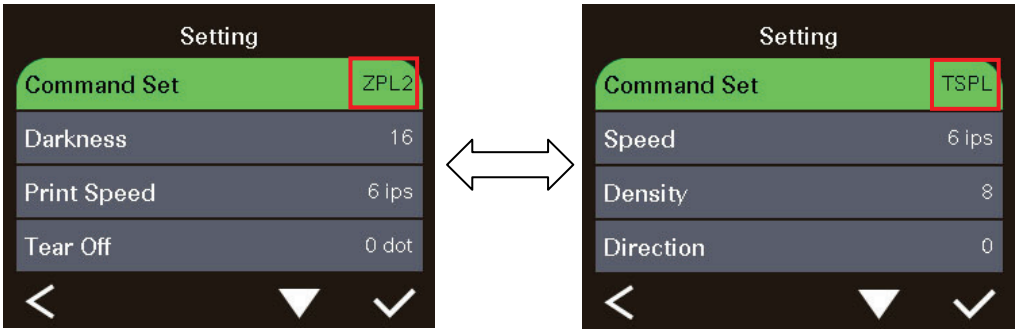
يُستخدم خيار "إعدادات متقدمة" هذا لتعيين إعدادات الشاشة وإعدادات التهيئة ونوع القاطع ونسبة إعداد تنبيه انخفاض الوسائط ...إلخ.

يُستخدم خيار "مدير الملفات" هذا لفحص/ إدارة ذاكرة الطابعة المتاحة.

يُستخدم خيار "تشخيص" لفحص الطابعة لاستكشاف المشاكل والأعطال الأخرى وإصلاحها.

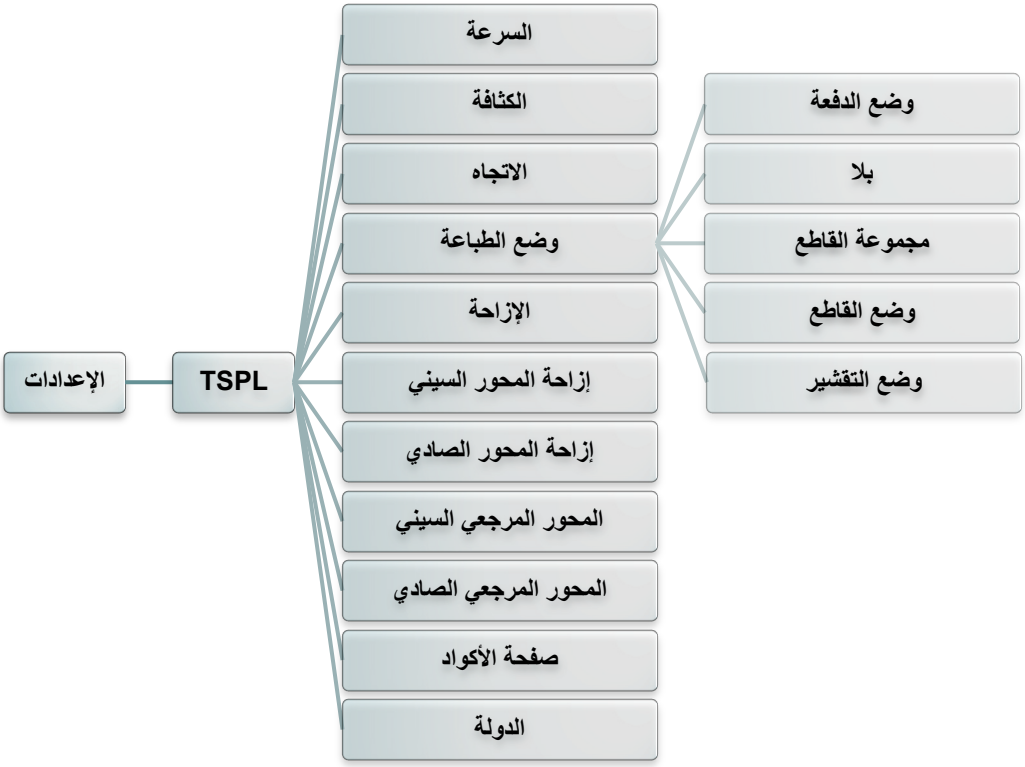
٦-٣ الإعدادات

اختر عنصر "مجموعة الأوامر" على الشاشة لتشغيل TSPL وZPL2 بالضغط على زر الاختيار الأيمن.

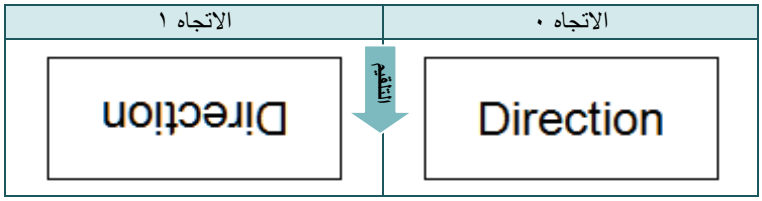


٦-٣-١ TSPL

تعين فئة "TSPL" هذه إعدادات الطابعة لـ TSPL.



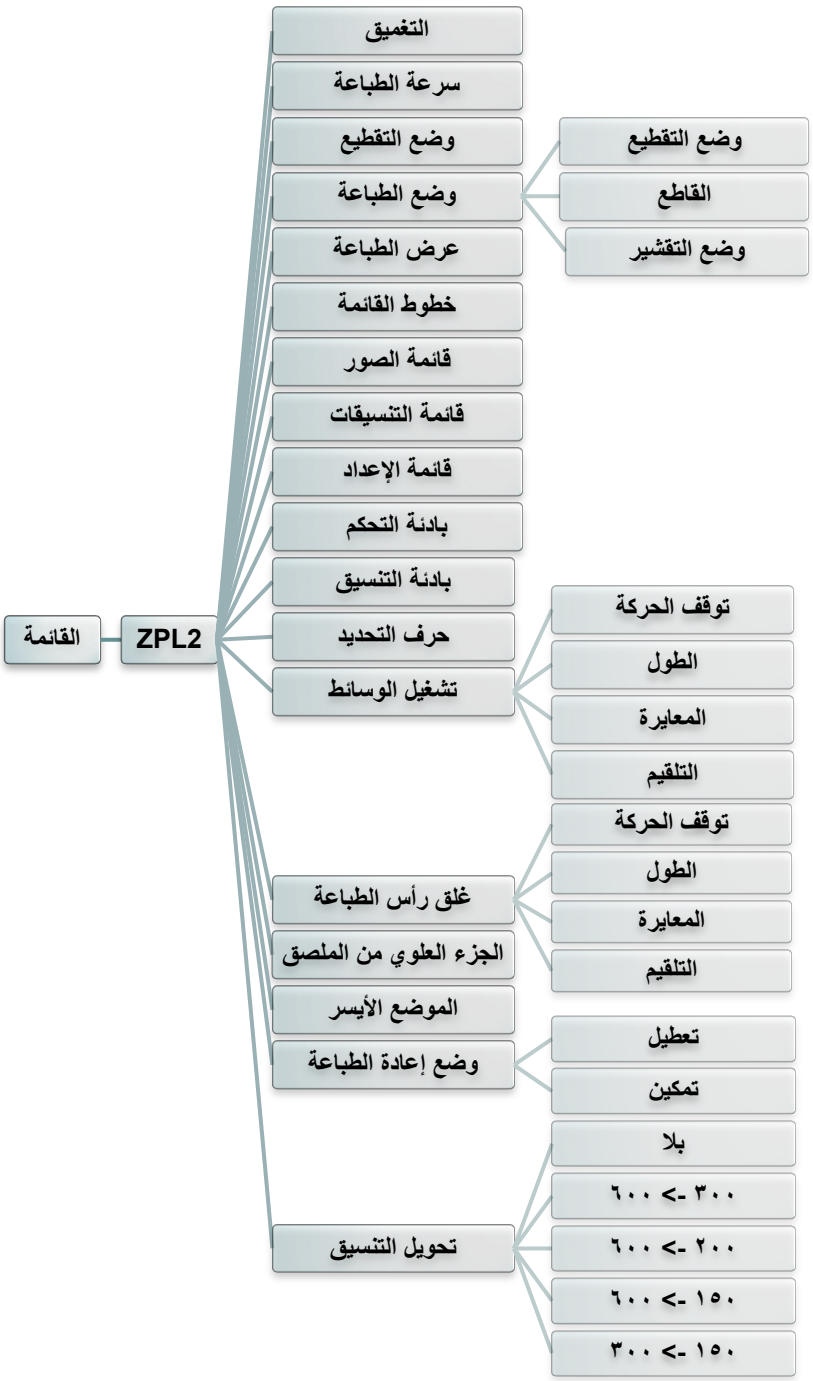
العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
السرعة	استخدم هذا العنصر لإعداد سرعة الطباعة. نطاق الإعداد المتاح هو ١~٦ لـ ٢٠٣ نقطة للبوصة و١~٥ لـ ٣٠٠ نقطة للبوصة.	٢٠٣ نقطة/البوصة: ٥ ٣٠٠ نقطة/البوصة: ٣
الكثافة	استخدم هذا العنصر لإعداد دكانة الطباعة، ويتراوح الإعداد المتاح من ٠ إلى ١٥، وتكون الخطوة ١، وقد تحتاج لضبط الكثافة بناءً على الوسائط المحدَّدة.	٨

<table>
<tr><td>الاتجاه</td><td>تكون قيمة إعداد الاتجاه إما ١ أو ٠. استخدم هذا العنصر لإعداد اتجاه الطباعة.
 
</td><td>٠</td></tr>
<tr><td>وضع الطباعة</td><td>يُستخدم هذا العنصر لضبط وضع الطباعة، كما تتوفر ٥ أوضاع أدناه.
<table><tr><th>وضع الطابعة</th><th>الوصف</th></tr><tr><td>بلا</td><td>يتم محاذاة الجزء العلوي للنموذج التالي عند موضع الخط الحراري لرأس الطباعة. (وضع التقطيع)</td></tr><tr><td>مجموعة القاطع</td><td>اقطع الملصقات بمجرد الانتهاء من مهمة الطباعة.</td></tr><tr><td>وضع القاطع</td><td>تمكين وضع قاطع الملصقات.</td></tr><tr><td>وضع التقشير</td><td>تمكين وضع تقشير الملصقات.</td></tr><tr><td>وضع الدفعة</td><td>بمجرد الانتهاء من طباعة الصورة بالكامل، يتم دفع فراغات/العلامات السوداء في الملصق تجاه لوحة التقطيع لتقطيعها.</td></tr></table></td><td>وضع الدفعة</td></tr>
<tr><td>الإزاحة</td><td>يستخدم هذا العنصر لضبط موقع إيقاف الوسائط، وتتراوح قيمة الضبط المتاح من -٩٩٩ نقطة إلى ٩٩٩ نقطة.</td><td>٠ نقطة</td></tr>
<tr><td>إزاحة المحور السيني</td><td rowspan="2">يُستخدم هذا العنصر لضبط موضع الطباعة. وتتراوح قيمة الضبط المتاح من -٩٩٩ نقطة إلى ٩٩٩ نقطة.</td><td>٠ نقطة</td></tr>
<tr><td>إزاحة المحور الصادي</td><td>٠ نقطة</td></tr>
<tr><td>المحور المرجعي السيني</td><td rowspan="2">يُستخدم هذا العنصر لتعيين مصدر نظام إحداثيات الطابعة أفقيا ورأسيا، ويتراوح نطاق الضبط المتاح من ٠ نقطة إلى ٩٩٩ نقطة.</td><td>٠ نقطة</td></tr>
<tr><td>المحور المرجعي الصادي</td><td>٠ نقطة</td></tr>
<tr><td>صفحة الكود</td><td>يُستخدم هذا العنصر لضبط صفحة الكود الخاصة بمجموعة الأحرف الدولية.</td><td>٨٥٠</td></tr>
<tr><td>الدولة</td><td>استخدم هذا الخيار لتعيين كود الدولة، وتتراوح قيمة الضبط المتاح من ١ إلى ٣٥٨.</td><td>٠٠١</td></tr>
</table>

ملاحظة: في حالة طباعة بيانات من البرامج المرفقة، ستقوم هذه البرامج بإرسال الأوامر التي ستحل محل إعدادات اللوحة الأمامية.

٦-٣-٢ ZPL2

يمكن لفئة ZPL2 هذه أن تعين إعدادات الطابعة لـ ZPL2.



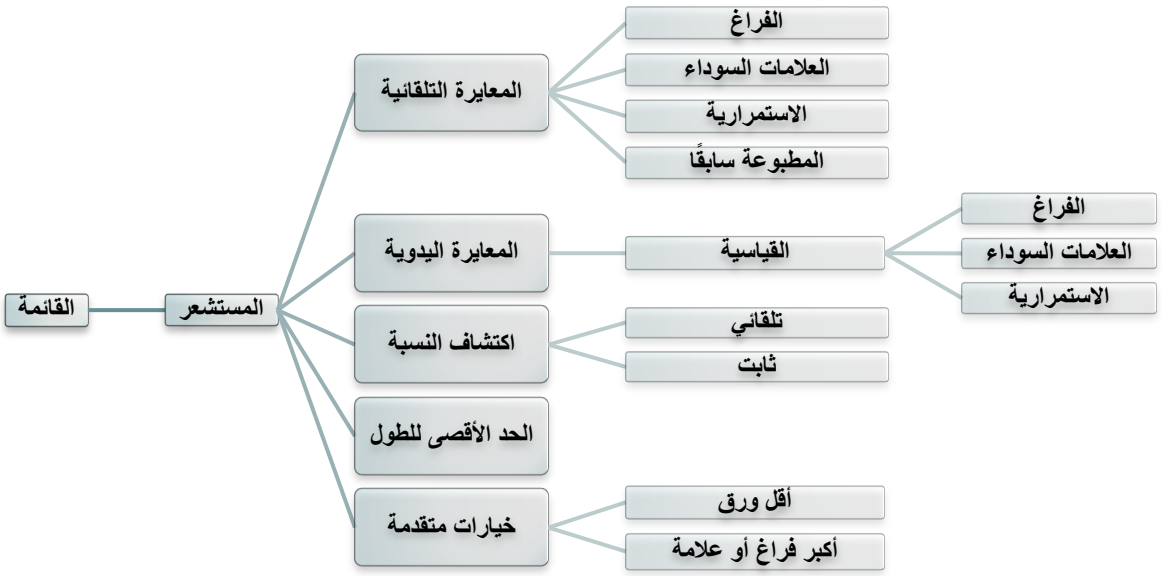
العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
التغميق	استخدم هذا العنصر لإعداد تعتيم الطباعة. يتراوح نطاق الإعداد المتاح بين ٠ و٣٠، وقد تحتاج لضبط الكثافة بناءً على الوسائط المحدَّدة.	١٦
سرعة الطباعة	استخدم هذا العنصر لإعداد سرعة الطباعة. نطاق الإعداد المتاح هو ١~٦ لـ ٢٠٣ نقطة للبوصة و١~٥ لـ ٣٠٠ نقطة للبوصة.	**٢٠٣ نقطة/البوصة:** ٤ **٣٠٠ نقطة/البوصة:** ٣

<table>
<tr><td>وضع التقطيع</td><td>يستخدم هذا العنصر لضبط موقع إيقاف الوسائط، وتتراوح قيمة الإعداد المتاح بين -١٢٠ و١٢٠ نقطة.</td><td>٠ نقطة</td></tr>
<tr><td>وضع الطباعة</td><td>يُستخدم هذا العنصر لضبط وضع الطباعة، كما تتوفر ٣ أوضاع أدناه.<table><tr><th>وضع الطابعة</th><th>الوصف</th></tr><tr><td>وضع التقطيع</td><td>يتم محاذاة الجزء العلوي للنموذج التالي عند موضع الخط الحراري لرأس الطباعة.</td></tr><tr><td>القاطع</td><td>تمكين وضع قاطع الملصقات.</td></tr><tr><td>وضع التقشير</td><td>تمكين وضع تقشير الملصقات.</td></tr></table></td><td>وضع التقطيع</td></tr>
<tr><td>عرض الطباعة</td><td>يُستخدم هذا العنصر لضبط عرض الطباعة. وتتراوح قيمة الإعداد المتاح بين ٢ و١٢٤٨ نقطة.</td><td>١٢٠٠</td></tr>
<tr><td>خطوط القائمة</td><td>تُستخدم هذه الخاصية لطباعة قائمة خطوط الطابعة المتاحة على الملصق، كما تُخزن الخطوط على DRAM الطابعة أو ذاكرة فلاش أو بطاقة ذاكرة اختيارية.</td><td>لا شيء</td></tr>
<tr><td>قائمة الصور</td><td>تُستخدم هذه الخاصية لطباعة قائمة صور الطابعة المتاحة للملصق، كما تُخزَّن الصور على DRAMالطابعة أو ذاكرة فلاش أو بطاقة ذاكرة اختيارية.</td><td>لا شيء</td></tr>
<tr><td>قائمة التنسيقات</td><td>تُستخدم هذه الخاصية لطباعة قائمة تنسيقات الطابعة المتاحة للملصق، كما تُخزن التنسيقات على DRAM الطابعة أو على ذاكرة فلاش أو بطاقة ذاكرة اختيارية.</td><td>لا شيء</td></tr>
<tr><td>قائمة الإعداد</td><td>تُستخدم هذه الخاصية لطباعة التهيئة الحالية للطابعة على الملصق.</td><td>لا شيء</td></tr>
<tr><td>بادئة التحكم</td><td>تُستخدم هذه الخاصية لضبط حرف بادئة التحكم.</td><td>لا شيء</td></tr>
<tr><td>بادئة التنسيق</td><td>تُستخدم هذه الخاصية لتعيين تنسيق أحرف البادئة.</td><td>لا شيء</td></tr>
<tr><td>حرف التحديد</td><td>يُستخدم هذا الزر في تعيين حرف التحديد.</td><td>لا شيء</td></tr>
<tr><td>تشغيل الوسائط</td><td>يُستخدم هذا الاختيار في ضبط حركة الوسائط عند تشغيل الطابعة.<table><tr><th>الاختيارات</th><th>الوصف</th></tr><tr><td>توقف الحركة</td><td>تمتنع الطابعة عن تحريك الوسائط</td></tr><tr><td>الطول</td><td>تقوم الطابعة بتحديد طول الملصق ومن ثم تغذيته</td></tr><tr><td>المعايرة</td><td>تقوم الطابعة بمعايرة مستويات المستشعر وتحديد طول الملصق وتغذيته</td></tr><tr><td>التلقيم</td><td>ستدفع الطابعة بملصق واحد</td></tr></table></td><td>توقف الحركة</td></tr>
<tr><td>غلق رأس الطباعة</td><td>يُستخدم هذا الخيار لضبط حركة الوسائط عند غلق رأس الطباعة.<table><tr><th>الاختيارات</th><th>الوصف</th></tr><tr><td>توقف الحركة</td><td>تمتنع الطابعة عن تحريك الوسائط</td></tr><tr><td>الطول</td><td>تقوم الطابعة بتحديد طول الملصق ومن ثم تغذيته</td></tr><tr><td>المعايرة</td><td>تقوم الطابعة بمعايرة مستويات المستشعر وتحديد طول الملصق وتغذيته</td></tr><tr><td>التلقيم</td><td>ستدفع الطابعة بملصق واحد</td></tr></table></td><td>توقف الحركة</td></tr>
<tr><td>الجزء العلوي من الملصق</td><td>يُستخدم هذا الاختيار لضبط موقع الطباعة رأسيا على الملصق، يتراوح النطاق بين -١٢٠ و+ ١٢٠ نقطة.</td><td>٠</td></tr>
<tr><td>الموضع الأيسر</td><td>يُستخدم هذا الاختيار لضبط موقع الطباعة أفقيا على الملصق، يتراوح النطاق بين -٩٩٩٩ و+ ٩٩٩٩ نقطة.</td><td>٠</td></tr>
<tr><td>وضع إعادة الطباعة</td><td>عندما يكون وضع إعادة الطباعة ممكَّنًا، يمكنك إعادة طباعة آخر بطاقة بالضغط على الزر في لوحة تحكم الطابعة.</td><td>تعطيل</td></tr>
<tr><td>تحويل التنسيق</td><td>يحدد معامل تحجيم الصور. يشير الرقم الأول إلى عدد النقاط الأصلية في البوصة، ويشير الرقم الثاني إلى عدد النقاط في البوصة التي تريد تغيير حجمها.</td><td>بلا</td></tr>
</table>

ملاحظة: في حالة طباعة بيانات من البرامج المرفقة، ستقوم هذه البرامج بإرسال الأوامر التي ستحل محل إعدادات اللوحة الأمامية.

٤-٦ المستشعر

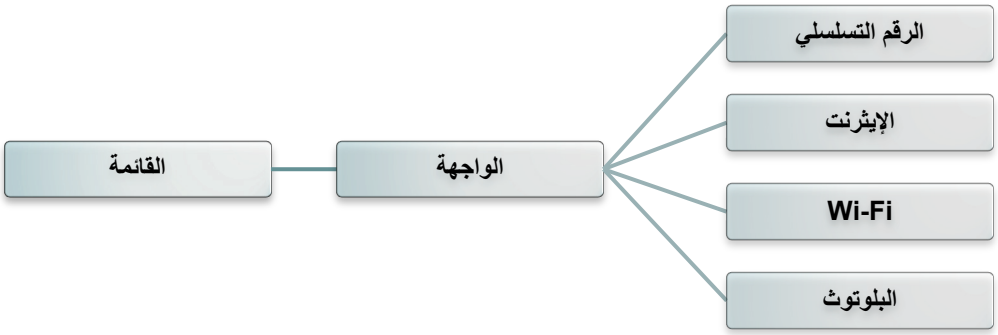
يُستخدم هذا الخيار لمعايرة المستشعر المختار، ونوصي بمعايرة المستشعر قبل الشروع في مهمة الطباعة عند تغيير الوسائط.



العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
المعايرة التلقائية	يُستخدم هذا الخيار لتعيين نوع مستشعر الوسائط ومعايرة المستشعر المحدَّد تلقائيًا. تقوم الطابعة بإدخال اثنين إلى ثلاث ملصقات لمعايرة حساسية المستشعر تلقائيا.	لا شيء
الإعداد يدوي	في حالة تعذر تطبيق الوضع "التلقائي" على الوسائط، يرجى استخدام وظيفة "يدوي" لضبط طول الورق وحجم الفراغات، ثم مسح العلامة/الخلفية لمعايرة حساسية المستشعر. **ملاحظة: يُستخدم عنصر طاقة الوسائط لمعايرة مستشعر طاقة الوسائط %.**	لا شيء
اكتشاف النسبة	يُستخدم هذا الخيار لضبط حساسية مستشعر الوسائط في الوضع الثابت أو التلقائي.	تلقائي
الحد الأقصى للطول	يُستخدم هذا الخيار لضبط أقصى طول لمعايرة الملصقات.	٢٥٤ مم
خيارات متقدمة	يمكن من خلال هذه الخاصية ضبط الحد الأدنى لطول الورقة وأقصى طول حجم الفراغات قبل معايرة حساسية المستشعر تلقائيا.	٠ مم

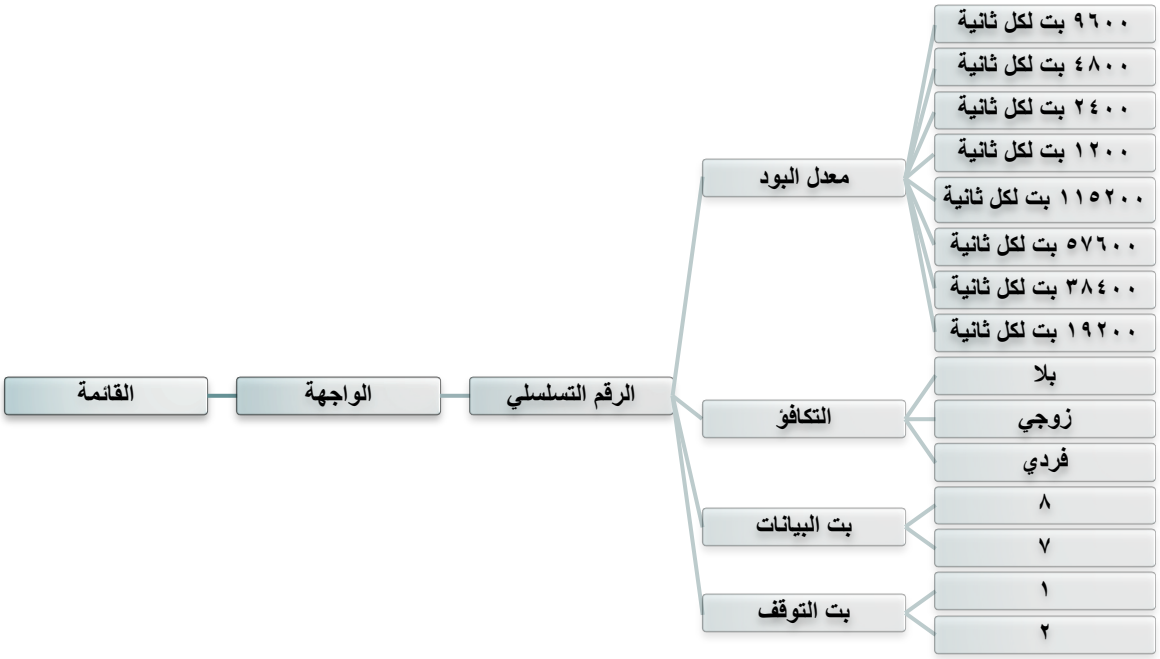
٦-٥.الواجهة

يُستخدم هذا الخيار لتعيين إعدادات واجهة الطباعة.



٦-٥-١ الاتصال التسلسلي

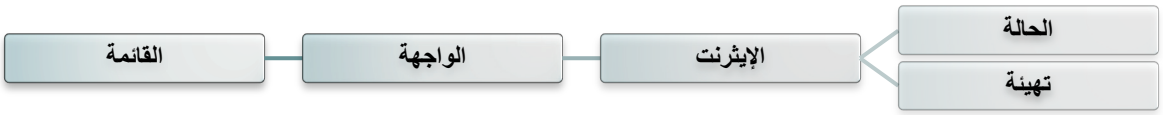
يُستخدم هذا الخيار لتعيين إعدادات RS-232 للطباعة.



العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
معدل البود	يستخدم هذا العنصر لضبط معدل البود لـ RS-232.	٩٦٠٠
التكافؤ	يُستخدم هذا العنصر لضبط معدل تماثل RS-232.	بلا
بت البيانات	يستخدم هذا العنصر لضبط معدل بت بيانات RS-232.	٨
بت التوقف	يستخدم هذا العنصر لضبط معدل بت توقف RS-232.	١

٦-٥-٢ الإيثرنت

استخدِم هذه القائمة لضبط تهيئة الإيثرنت الداخلي وفحص حالة وحدة الإيثرنت الخاصة بالطابعة وقم بإعادة تعيين وحدة الإيثرنت.



العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
الحالة	استخدِم هذه القائمة لفحص عنوان IP الخاصة بالإيثرنت وحالة إعداد MAC.	**لا شيء**
تهيئة	**DHCP**: يستخدم هذا العنصر لتشغيل أو إيقاف تشغيل بروتوكول DHCP (بروتوكول تكوين المضيف الديناميكي). **عنوان IP ثابت:** استخدِم هذه القائمة لضبط عنوان IP الخاص بالطابعة وقناع الشبكة الفرعية والبوابة.	**DHCP**

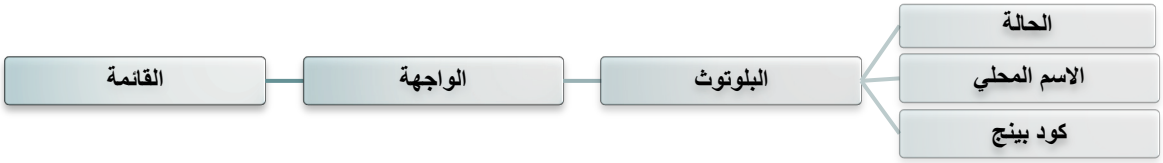
٦-٥-٣ Wi-Fi

يُستخدم هذا الاختيار لتعيين إعدادات Wi-Fi للطابعة.

العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
الحالة	استخدم هذه القائمة للتحقق من حالة إعداد MAC وعنوان IP لشبكة Wi-Fi....	لا شيء
تهيئة	**DHCP**: يستخدم هذا العنصر لتشغيل أو إيقاف تشغيل بروتوكول DHCP (بروتوكول تكوين المضيف الديناميكي). **عنوان IP ثابت:** استخدِم هذه القائمة لضبط عنوان IP الخاص بالطابعة وقناع الشبكة الفرعية والبوابة.	DHCP
مُعرِّف مجموعة الخدمات	استخدم هذه القائمة لضبط مُعرِّف مجموعة الخدمات لشبكة Wi-Fi.	لا شيء
الأمان	استخدم هذه القائمة لضبط حماية Wi-Fi.	فتح
كلمة المرور	استخدم هذه القائمة لضبط كلمة مرور Wi-Fi.	لا شيء

٦-٥-٤ البلوتوث

يُستخدم هذا الاختيار لتعيين إعدادات البلوتوث الطباعة.



العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
الحالة	استخدم هذه القائمة للتحقق من حالة البلوتوث.	لا شيء
الاسم المحلي	يستخدم هذا العنصر لتعيين الاسم المحلي لـ البلوتوث.	RF-BHS
كود بينج	يستخدم هذا العنصر لتعيين كود بينج المحلي لـ البلوتوث.	٠٠٠٠

٦-٦ خيارات متقدمة

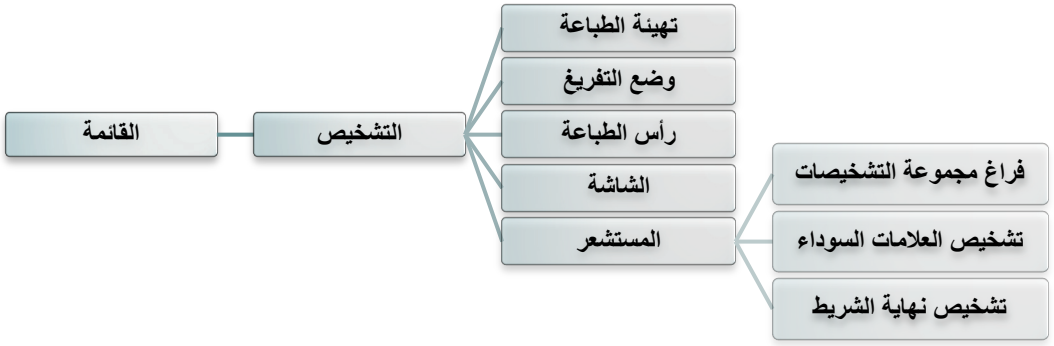
العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
اللغة	يُستخدم هذا العنصر لإعداد اللغة على الشاشة.	العربية
معلومات عن الطابعة	تستخدم هذه الخاصية للتحقق من الرقم التسلسلي للطابعة، والمسافة المطبوعة بالميل (متر) والملصقات المطبوعة (قطع) وعداد القطع.	لا شيء
التهيئة	تُستخدم هذه الخاصية لإعادة إعدادات الطابعة إلى قيمها الافتراضية.	لا شيء
سطوع الشاشة	يُستخدم هذا العنصر لإعداد مستوى سطوع الشاشة. (نطاق ٠~١٠٠)	٥٠
التاريخ والوقت	يُستخدم هذا العنصر لإعداد التاريخ والوقت على الشاشة.	لا شيء
الأمان	يُستخدم هذا العنصر لتعيين كلمة المرور لإغلاق القائمة أو المفضلات. كلمة المرور الافتراضية هي ٨٨٨٨.	تعطيل
تحذير انخفاض الشريط	يستخدم هذا العنصر لتعيين تحذير انخفاض الشريط %. على سبيل المثال، تكون القيمة المضبوطة ١٠% إذا كانت سعة الشريط أقل من ١٠% وتظهر % على الشاشة باللون الأحمر.	١٠%

<table>
<tr>
<td>صيانة رأس الطابعة</td>
<td>يُستخدم هذا العنصر للتحقق من حالة رأس الطباعة لتعيين إعدادات العناية برأس الطباعة.
<table>
<tr><th>العنصر</th><th>الوصف</th></tr>
<tr><td>تحذير</td><td>يستخدم هذا العنصر لتمكين/تعطيل تحذير تنظيف رأس الطباعة. في حال تمكين هذه الخاصية، بمجرد وصول رأس الطباعة للمسافة المحددة بالميل سوف تظهر حينها أيقونة التحذير على واجهة مستخدم الطابعة لتذكير المستخدم بتنظيف رأس الطباعة. تم تعطيل الإعداد الافتراضي.</td></tr>
<tr><td>إعادة تعيين العداد</td><td>يستخدم هذا العنصر لإعادة تعيين تحذير تنظيف رأس الطباعة للمسافة المحددة بالميل بعد تنظيف رأس الطباعة.</td></tr>
<tr><td>الفاصل الزمني</td><td>يُستخدم هذا العنصر لتعيين مسافة الطباعة المتوقعة بالميل لتذكير المستخدم بتنظيف رأس الطباعة. ينبغي لك تمكين "قفل تحذير TPH" للاستخدام. الإعداد الافتراضي هو ١ كم.</td></tr>
</table>
</td>
<td>لا شيء</td>
</tr>
<tr>
<td>صوت المفتاح</td>
<td>يستخدم هذا العنصر لفتح أو غلق صوت المفتاح.</td>
<td>مضيء</td>
</tr>
<tr>
<td>اتصل بنا</td>
<td>تُستخدم هذه الخاصية للتحقق من معلومات الاتصال لخدمة الدعم الفني.</td>
<td>لا شيء</td>
</tr>
</table>

٦-٧ مدير الملفات

تُستخدم هذه الخاصية للتحقق من ذاكرة الطابعة المتاحة، وإظهار قائمة الملفات وحذف الملفات أو تشغيل الملفات المحفوظة في DRAM الطابعة أو ذاكرة فلاش أو بطاقة ذاكرة اختيارية.

٨-٦ التشخيص



العنصر	الوصف
تهيئة الطباعة	تُستخدم هذه الخاصية لطباعة التهيئة الحالية للطابعة على الملصق. ثمة نموذج اختبار لرأس الطباعة على مطبوعات التهيئة والذي يُمكن الاستفادة منه في التحقق من وجود أي تلف في سخان رأس الطباعة.

مطبوعات الاختبار الذاتي

```
------------------------------
     SYSTEM INFORMATION
------------------------------
      MODEL: XXXXXX
   FIRMWARE: X.XX
   CHECKSUM: XXXXXXXX
        S/N: XXXXXXXXXXX
        TCF: NO
       DATE: 1970/01/01
       TIME: 00:04:18
 NON-RESET: 110      m (TPH)
      RESET: 110      m (TPH)
 NON-RESET: 0          (CUT)
      RESET: 0          (CUT)
------------------------------


------------------------------
      PRINTING SETTING
------------------------------
      SPEED: 5 IPS
    DENSITY: 8.0
      WIDTH: 4.00 INCH
     HEIGHT: 4.00 INCH
        GAP: 0.00 INCH
  INTENSION: 5
   CODEPAGE: 850
    COUNTRY: 001
------------------------------


------------------------------
          Z SETTING
------------------------------
   DARKNESS: 16.0
      SPEED: 4 IPS
      WIDTH: 4.00 INCH
      TILDE: 7EH  (~)

      CARET: 5EH  (^)
  DELIMITER: 2CH  (,)
   POWER UP: NO MOTION
 HEAD CLOSE: NO MOTION
------------------------------


------------------------------
        RS232 SETTING
------------------------------
       BAUD: 9600
     PARITY: NONE
   DATA BIT: 8
   STOP BIT: 1
------------------------------
```

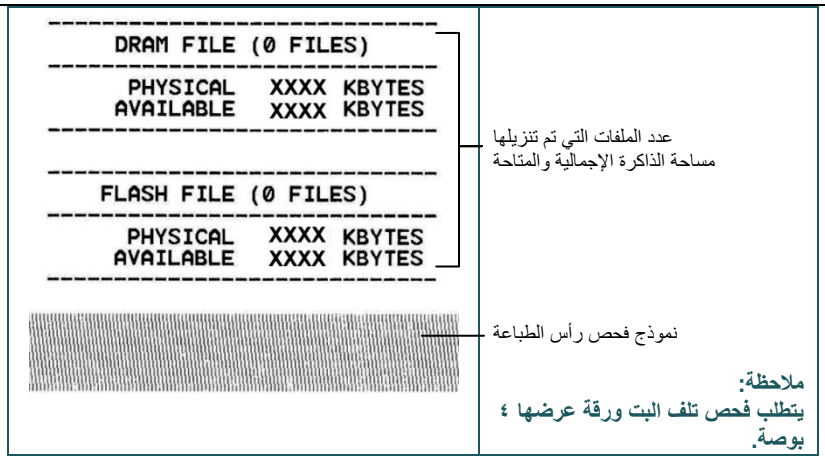
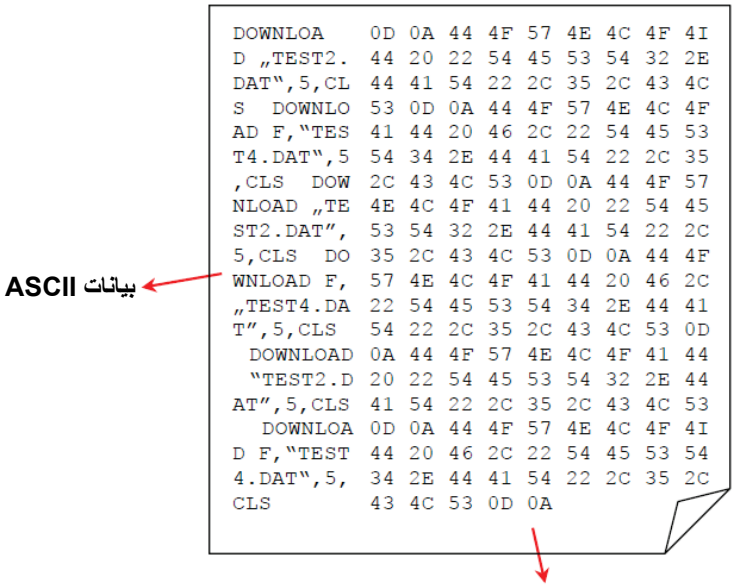
اسم الطراز
إصدار البرامج الثابتة
المجموع الاختباري للبرامج الثابتة
الرقم التسلسلي للطابعة
ملف تهيئة TSC
تاريخ النظام
وقت النظام
المسافة المطبوعة بالأميال (متر)
عداد القطع

سرعة الطباعة (بوصة/ثانية)
مستوى تغميق الطباعة
حجم الملصق (بوصة)
مسافة الفراغ (بوصة)
كثافة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء
صفحة الكود
كود الدولة

معلومات إعداد ملف ZPL
مستوى تغميق الطباعة
سرعة الطباعة (بوصة/ثانية)
حجم الملصق
بادئة التحكم
بادئة التنسيق
بادئة المحدد
حركة تشغيل الطابعة
حركة إغلاق رأس الطابعة

ملاحظة:
تحاكي ZPL للغة Zebra®.

تهيئة منفذ RS232 التسلسلي

	 **ملاحظة:** **يتطلب فحص تلف البت ورقة عرضها ٤ بوصة.**
وضع التفريغ	يتيح هذا الوضع جمع البيانات من منفذ الاتصالات وطباعة البيانات التي تستقبلها الطابعة. وفي وضع التفريغ ستتم طباعة كافة الخصائص في عمودين، يتم استقبال خصائص الجانب الأيسر من نظامك، أما عن بيانات الجانب الأيمن فهي عبارة عن القيم الخصائص المطابقة بنظام العد السداسي عشر، ويتيح ذلك للمستخدمين والمهندسين على حدٍ سواء التحقق من البرنامج ومعالجته.  **ملاحظة:** **يتطلب وضع التفريغ ورقة يبلغ عرضها ٤ بوصة.**
رأس الطباعة	تستخدم هذه الخاصية للتحقق من درجة حرارة رأس الطباعة والنقاط التالفة.
الشاشة	تستخدم هذه الخاصية للتحقق من حالة لون LCD.
المستشعر	تستخدم هذه الخاصية للتحقق من كثافة المستشعرات وحالة القراءة.

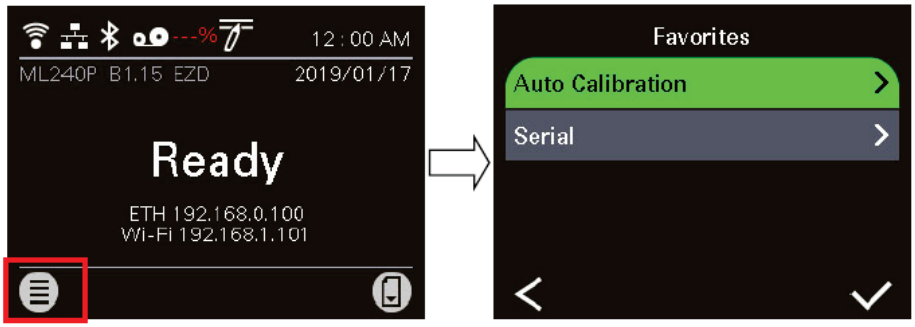
٩-٦ المفضلات

تُستخدم هذه الخاصية لإنشاء قائمة المفضلات الخاصة. يمكنك تنظيم خيارات الإعداد المستخدمة بشكل عادي من "المفضلات".

- **الاختيار من قائمة "المفضلات"**

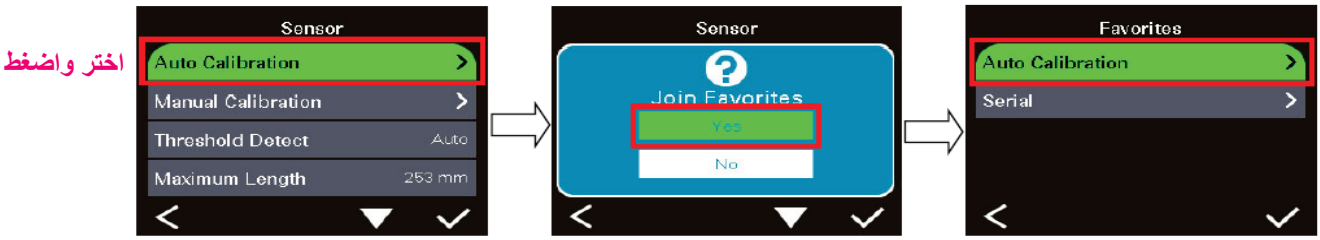
المس مع الاستمرار مفتاح الاختيار، وستنبثق قائمة "المفضلات".

ملاحظة: إن كان زر القائمة الرئيسية عليه علامة مقفول فالرجاء إدخال كلمة المرور لفتح الشاشة.



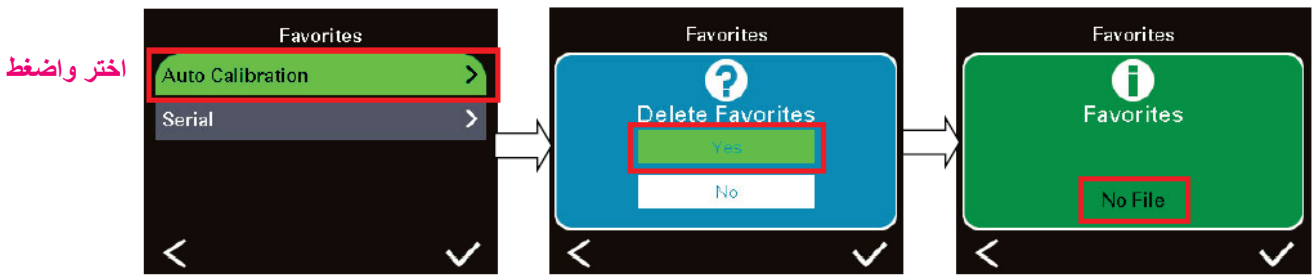
- **احصل على قائمة "المفضلات" منظمة**

اختر مع الإمساك باستمرار عنصر من عناصر الخيارات المفضلة من خلال مفتاح الاختيار الأيسر إلى أن تظهر شاشة "انضمام إلى المفضلات". اختر "نعم" لإضافة عنصر خيار الإعداد هذا إلى "المفضلات".



- حذف عنصر من عناصر المفضلات

اختر مع الإمساك باستمرار عنصر من عناصر الخيارات من خلال مفتاح الاختيار الأيمن إلى أن تظهر شاشة "حذف من المفضلات". انقر فوق "نعم" لحذف عنصر خيار الإعداد هذا من "المفضلات".

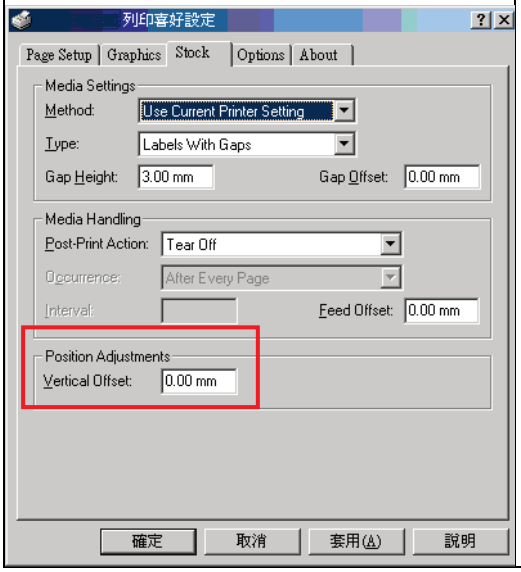


٧- استكشاف الأعطال وإصلاحها

يبرز الدليل التالي قائمة بالمشكلات الأكثر شيوعا التي يمكن مصادفتها عند تشغيل طابعة بار كود، وفي حالة عدم عمل الطابعة بعد إجراء جميع الحلول المقترحة، يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورد الذي اشتريت منه هذه الطابعة أو الموزع لطلب المساعدة.

المشكلة	السبب المحتمل	إجراء الاستعادة
توقف مؤشر الطاقة عن الإضاءة	* عدم توصيل كبل الطاقة على النحو الصحيح. * إيقاف تشغيل الطاقة.	* وصل كبل الطاقة بالطابعة ومأخذ التيار الكهربائي. * شغّل الطابعة.
الخرطوشة مفتوحة	* خرطوشة الطابعة مفتوحة.	* يرجى غلق خرطوشة الطباعة.
تعذر الطباعة	* تحقق ما إذا كان كبل الواجهة متصل جيدًا بموصل الواجهة. * تحقق ما إذا كان جهاز البلوتوث متصلاً جيدًا بالمبيت والطابعة. * وجود خطأ في المنفذ المخصص لبرامج تشغيل Windows.	* أعد توصيل الكبل بالواجهة أو استخدم كبلاً آخر جديدًا. * يرجى إعادة تعيين إعداد الجهاز اللاسلكي. * حدد منفذ الطابعة الصحيح في برنامج التشغيل. * نظّف رأس الطباعة. * موصل حزام رأس الطباعة غير متصل جيدًا بحرارة الطباعة. أغلق الطابعة ثم ضع طرف التوصيل بالمأخذ مرة أخرى. * افحص برنامجك للتأكد من وجود أمر طباعة في نهاية الملف، كما يلزم وجود تطبيق CRLF في نهاية كل سطر من سطور الأوامر.
لا توجد طباعة على الملصق	* تم تحميل الملصقات أو الشريط تحميلا خاطئا. * استخدام شريط أو ورقة من نوع خاطئ.	اتبع التعليمات المتعلقة بتحميل الوسائط والشريط. * لا يوجد توافق بين الشريط والوسائط. تحقق من جانب الشريط المُحبر. * إعداد كثافة الطباعة غير صحيح.
لا يوجد شريط	* نفاد الأشرطة. * عدم تركيب الشريط تركيبًا صحيحًا.	* ضع بكرة أشرطة جديدة. * يرجى الرجوع إلى الخطوات في دليل المستخدم لإعادة تركيب الشريط.
لا يوجد ورق	* نفاد الملصقات. * تركيب الملصقات تركيبا خاطئا. * عدم معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات.	* ركّب بكرة ملصقات جديدة. * يرجى الرجوع إلى الخطوات في دليل المستخدم لإعادة تركيب بكرة الملصقات. * قم بمعايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات.
انحشار الورق	* عدم ضبط مستشعر العلامات السوداء/الفراغات ضبطًا صحيحًا. * تأكد من ضبط حجم الملصق. * قد تكون الملصقات عالقة داخل آلية الطابعة.	* عاير مستشعر الوسائط. * اضبط حجم الوسائط بشكل صحيح. * قم بإخراج الملصق العالقة داخل آلية الطابعة.
سحب الملصقات	* تفعيل وظيفة التقشير.	* يرجى نزع الملصقات في حالة تثبيت وحدة التقشير. * في حالة عدم وجود وحدة للتقشير أمام الطابعة، يرجى إيقاف تشغيل الطابعة وتركيبها. * تحقق من توصيل الموصل بالتيار الكهربائي بالشكل الصحيح.
يتعذر تحميل الملف في الذاكرة (FLASH/DRAM)	* مساحة الذاكرة ممتلئة	* احذف الملفات غير المستخدمة من الذاكرة.

جودة الطباعة رديئة	* تم تحميل الشريط والوسائط بشكل خاطئ. * تراكم التراب والمواد اللاصقة على رأس الطباعة. * عدم ضبط كثافة الطباعة ضبطًا دقيقًا. * مكوّن رأس الطباعة تالف. * عدم توافق الشريط والوسائط. * عدم ضبط ضغط رأس الطباعة بشكلٍ مناسب.	* أعد تركيب وحدة الإمداد. نظف رأس الطباعة. * نظّف أسطوانة الطباعة. * اضبط كثافة وسرعة الطباعة. * شغّل الاختبار الذاتي للطابعة وافحص نموذج اختبار رأس الطباعة في حالة فقدان نقطة في النموذج المطبوع. * استبدل كلا من الشريط ووسائط الملصقات بأخرى مناسبة. * اضبط مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة. * عدم إحكام غلق رافعة التحرير لرأس الطباعة.
لا توجد طباعة على الجزء الأيسر أو الأيمن من الملصق	* خطأ في إعداد حجم الملصق.	* عين الملصق حسب حجمه الصحيح.
وجود خط رمادي على الملصق الفارغ	* اتساخ رأس الطباعة. * اتساخ أسطوانة الطباعة.	* نظف رأس الطباعة. * نظّف أسطوانة الطباعة. (يرجى الرجوع إلى الفصل ٨)
طباعة متقطعة	* ضبط الطابعة على وضع تفريغ سداسي عشري.	* أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها مرة ثانية لتخطي وضع التفريغ.
عدم استقرار (انحراف) عملية تلقيم البطاقات أثناء مهمة الطباعة	* عدم لمس موجه الوسائط لحافة الوسائط.	* إذا كانت البطاقات تتحرك في اتجاه الجانب الأيمن، يرجى تحريك موجه البطاقات إلى الجانب الأيسر. * إذا كانت الملصقات تتحرك في اتجاه الجانب الأيسر، يرجى تحريك موجه الملصقات إلى الجانب الأيمن.
تخطي الملصقات عند الطباعة	* عدم تحديد حجم الملصق تحديدًا دقيقًا. * عدم ضبط حساسية المستشعر بشكلٍ مناسب. * تراكم التراب على مستشعر الوسائط.	* تأكد من ضبط حجم الملصق بشكل صحيح. * عاير المستشعر عن طريق أحد الخيارين فجوة تلقائية أو فجوة يدوية. * نظّف مستشعر الفراغات/العلامات السوداء بالمنفاخ.
مشكلة التجعد	* ضغط رأس الطباعة غير صحيح. * تركيب الشريط بطريقة خاطئة. * تركيب الوسائط بطريقة خاطئة. * كثافة الطباعة غير صحيحة. * خطأ في تلقيم الوسائط.	يرجى الرجوع إلى الفصل ٤. * يرجى ضبط الكثافة المناسبة للحصول على طباعة ذات جودة عالية. * تأكد من لمس موجه الملصقات لحافة موجه الوسائط.
موضع مطبوعات الجانب الأيسر غير صحيح	* خطأ في إعداد حجم الملصق. * معلمة إزاحة المحور السيني في قائمة LCD غير صحيحة.	* عين الملصق حسب حجمه الصحيح. * اضغط على [القائمة] ← [الضبط] ← [إزاحة المحور السيني] لضبط معلم إزاحة المحور السيني.

خطأ في وضع الملصق الصغير	* عدم ضبط حساسية مستشعر الوسائط بالشكل المناسب. * حجم الملصق غير صحيح. * معلمة إزاحة المحور الصادي في قائمة LCD غير صحيحة. * إعداد ضبط الإزاحة الرأسية في برنامج التشغيل غير صحيح.	* قم بمعايرة حساسية المستشعر مرة أخرى. * اضبط حجم الملصق والفراغ. * اضغط على [القائمة] ← [الضبط] ← [إزاحة المحور الصادي] لضبط معلم إزاحة المحور الصادي. * وفي حالة استخدام برنامج تشغيل BarTender، يرجى ضبط الإزاحة الرأسية في برنامج التشغيل. 

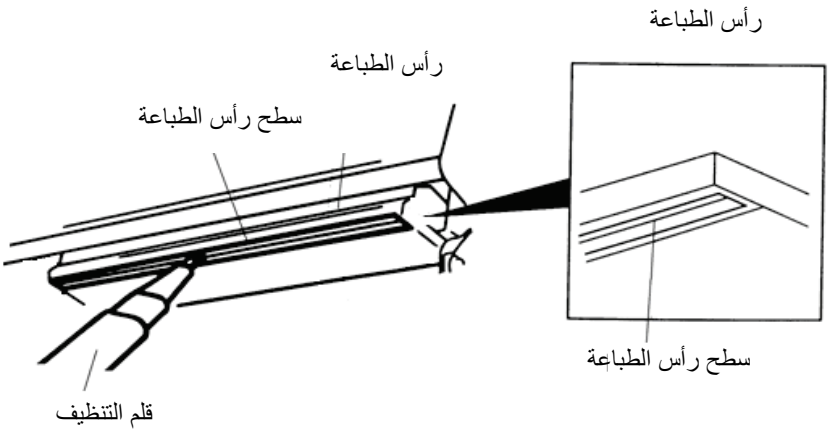
٨- الصيانة

يتناول هذا القسم أدوات وطرق التنظيف التي تساعدك على الحفاظ على الطابعة.

١- يرجى استخدام أحد الأدوات التالية لتنظيف الطابعة:

- قطعة قماش قطنية
- قطعة قماش خالية من الوبر
- فرشاة مكنسة كهربائية/منفاخ
- ١٠٠% كحول إيزبروبيل أو إيثانول

٢- توصف عملية التنظيف كالأتي:

قطع غيار الطابعة	الطريقة	الفاصل الزمني
رأس الطباعة	١- احرص دائمًا على إيقاف تشغيل الطابعة قبل تنظيف رأس الطباعة. ٢. اترك رأس الطباعة حتى تبرد لمدة لا تقل عن دقيقة. ٣. استخدم ماسحة قطنية وإيزبروبيل أو إيثانول بتركيز ١٠٠% لتنظيف سطح رأس الطباعة.	نظّف رأس الطباعة عند تغيير بكرة بطاقات جديدة.
		
بكرة الطابعة	١- فصل التيار. ٢- أدر بكرة الطباعة ونظفها بالماء.	نظّف بكرة الطباعة عند تغيير بكرة ملصقات جديدة.
قضيب التقشير	استخدم قطعة قماش خالية من الوبر مع إيثانول بنسبة تركيز ١٠٠% عند مسح القضيب.	حسب الحاجة
المستشعر	الهواء المضغوط أو مكنسة كهربائية	شهريًا
الجسم الخارجي	نظفه بقطعة قماش مبللة	حسب الحاجة
الجسم الداخلي	فرشاة أو مكنسة كهربائية	حسب الحاجة

ملاحظة:

- تجنب لمس رأس الطابعة بيديك، وإذا فعلت ذلك بدون عمد، فيرجى تنظيفها باستخدام الإيثانول.
- يرجى استخدام إيزبروبيل أو إيثانول بتركيز ١٠٠%. تجنب استخدام الكحول الطبي لأنه قد يعرض رأس الطابعة للتلف.
- نظف رأس الطباعة بانتظام واحرص على توفير أجهزة الاستشعار عند تغيير وسائط جديدة وذلك بغية الحصول على أفضل أداء للطابعة وإطالة عمرها الافتراضي.

تاريخ المراجعة

التاريخ	المحتوى	المحرر
٢٨/٣/٢٠١٩	قم بتعديل واجهة إيثرنت الداخلية للقناة ١-٢-١ الخاصة بالطابعة ML240P/ML340P إلى خادم طابعة إيثرنت الداخلية (١٠٠/١٠ ميجا بايت في الثانية)	Kate
١٧/٤/٢٠١٩	أضف خيار المستخدم للقناة ١-٢-٢ (صينية القاطع) الخاصة بالطابعة ML240P/ML340P	Kate
١٣/٥/٢٠١٩	قم بتعديل مواصفة وحدة قاطع الورق الدوري للقناة ١-٢-٢	Kate
30/7/٢٠١٩	ML340P وسلسلة ML240P كحد أقصى. طول الطباعة من Ch.1.4 أضف	Kate

TSC Auto ID Technology Co., Ltd.

المقر الرئيسي للشركة
9F., No.95, Minquan Rd., Xindian Dist.,
New Taipei City 23141, Taiwan (R.O.C.)
هاتف: ٨٨٦-٢-٢٢١٨-٦٧٨٩+
فاكس: ٨٨٦-٢-٢٢١٨-٥٦٧٨+
الموقع الإلكتروني: www.tscprinters.com
البريد إلكتروني: apac_sales@tscprinters.com
tech_support@tscprinters.com

لي زي بلانت
No.35, Sec. 2, Ligong 1st Rd., Wujie Township,
Yilan County 26841, Taiwan (R.O.C.)
هاتف: ٨٨٦-٣-٩٩٠-٦٦٧٧+
فاكس: ٨٨٦-٣-٩٩٠-٥٥٧٧+