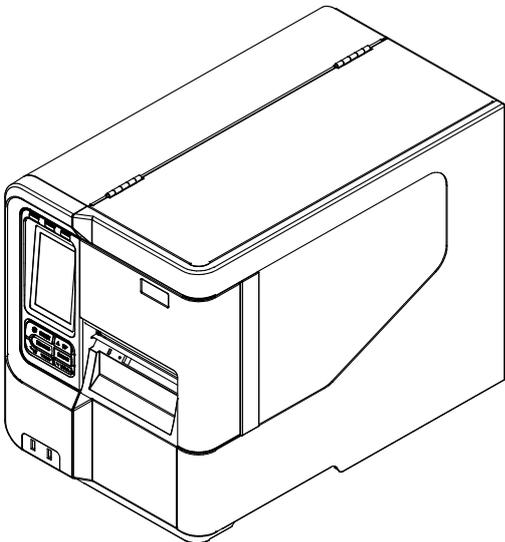


# سلسلة MX240/ MX340/ MX640

طابعة النقل الحراري/الباركود الحراري  
المباشر

دليل  
المستخدم



حقوق الطبع والنشر عام 2014 لشركة TSC Auto ID Technology Co., Ltd,

حقوق الطبع والنشر في هذا الدليل والبرنامج والبرامج الثابتة في الطباعة الموضحة في هذا الدليل هي ملك لشركة TSC Auto ID Technology Co., Ltd, جميع الحقوق محفوظة.

CG Triumvirate علامة تجارية لشركة Agfa Corporation. يُستخدم نوع الخط CG Triumvirate Bold Condensed بموجب ترخيص من شركة Windows Monotype Corporation. علامة تجارية مسجلة لشركة Microsoft Corporation.

جميع العلامات التجارية الأخرى هي ملك لأصحابها.

المعلومات الواردة في هذه الوثيقة عرضة للتغيير دون إشعار ولا تمثل أي التزام من جانب شركة TSC Auto ID Technology Co. ولا يجوز إعادة نسخ أي جزء من هذا الدليل أو نقله بأي شكل أو بأي طريقة لأي غرض آخر غير الاستخدام الشخصي للمشتري دون إذن كتابي صريح من شركة TSC Auto ID Technology Co.

## التوافق والمواصفات الرسمية

الفئة B ,EN 55022 EN 55024 EN 60950-1	
الفئة B، الجزء 15B من قواعد لجنة الاتصالات الفيدرالية (FCC)	
الفئة B من معيار AS/NZS CISPR 22	
UL 60950-1	
EN 60950-1	
GB 4943.1 GB 9254 GB 17625.1	

### Wichtige Sicherheits-Hinweise

1. Bitte lesen Sie diese Hinweis sorgfältig durch.
2. Heben Sie diese Anleitung für den späteren Gebrauch auf.
3. Vor jedem Reinigen ist das Gerät vom Stromnetz zu trennen. Verwenden Sie keine Flüssig-oder Aerosolreiniger. Am besten eignet sich ein angefeuchtetes Tuch zur Reinigung.
4. Die Netzanschluß-Steckdose soll nahe dem Gerät angebracht und leicht zugänglich sein.
5. Das Gerät ist vor Feuchtigkeit zu schützen.
6. Bei der Aufstellung des Gerätes ist auf sicheren Stand zu achten. Ein Kippen oder Fallen könnte Beschädigungen hervorrufen.
7. Beachten Sie beim Anschluß ans Stromnetz die Anschlußwerte.
8. Dieses Gerät kann bis zu einer Außentemperatur von maximal 40°C betrieben werden.

تحذير بشأن سلامة البطارية:

لا تُلقي البطارية في نار.

لا تعرّض نقاط التلامس لدائرة قصر.

لا تفكك البطارية.

لا تلقِ البطارية في النفايات البلدية.

يشير صندوق القمامة المزود بعجلات والمشطوب عليه بعلامة "X" إلى ضرورة عدم إلقاء البطارية في النفايات البلدية.

#### تنبيه

خطر الانفجار في حالة استبدال البطارية بنوع آخر غير صحيح.

تخلص من البطاريات المستعملة حسب التعليمات.

#### "VORSICHT"

Explosionsgefahr bei unsachgemäßen Austausch der Batterie. Ersatz nur durch denselben oder einem vom Hersteller empfohlenem ähnlichen Typ. Entsorgung gebrauchter Batterien nach Angaben des Herstellers.

#### بيان لجنة الاتصالات الفيدرالية (FCC) :

خضع هذا الجهاز للاختبار وتبين توافقه مع حدود الأجهزة الرقمية من الفئة B، وفقاً للجزء 15 من قواعد لجنة الاتصالات الفيدرالية (FCC). وقد وضعت هذه الحدود لتوفير درجة معقولة من الحماية ضد التداخل الضار عند تشغيل الجهاز في بيئة سكنية. ويولد هذا الجهاز طاقة تردد لاسلكي ويجوز أن يستخدمها ويجوز أن يشعها، وكذلك يجوز أن يسبب تداخلاً ضاراً للاتصالات اللاسلكية في حالة عدم تركيبه واستخدامه وفقاً لدليل التعليمات. ومع ذلك، ليس ثمة ما يضمن عدم حدوث تداخل عند تركيب الجهاز في بيئة معينة. وإذا تسبب هذا الجهاز في حدوث تداخل ضار عند استقبال موجات الراديو أو التلفزيون، والذي يمكن تحديده عن طريق تشغيل الجهاز وإيقاف تشغيله، فعندئذٍ يُنصح المستخدم بمحاولة تصحيح التداخل باتباع واحد أو أكثر من الإجراءات التالية:

- إعادة توجيه هوائي الاستقبال أو تغيير موقعه.

- زيادة المسافة الفاصلة بين الجهاز والمستقبل.

- توصيل الجهاز بمأخذ تيار كهربائي في دائرة مختلفة عن تلك الموصّل بها المستقبل.

- استشارة الموزع أو فني راديو/تلفزيون متخصص للحصول على المساعدة.

يتوافق هذا الجهاز مع الجزء 15 من قواعد لجنة الاتصالات الفيدرالية (FCC). يخضع التشغيل للشروط التالية: (1) يجوز أن يسبب هذا الجهاز تداخلاً ضاراً، و(2) يجب أن يقبل هذا الجهاز أي تداخل يتم استقباله، بما في ذلك التداخل الذي قد يسبب تشغيلاً غير مرغوب فيه.

ينتمي هذا الجهاز الرقمي إلى الفئة B ويتوافق مع المعيار الكندي ICES-003.

Cet appareil numérique de la classe B est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

#### تنبيه:

يجوز أن تبطل سلطة المستخدم في تشغيل الجهاز إذا تم إجراء أي تغييرات أو تعديلات دون الحصول على موافقة صريحة من المشتري من المصدر.

#### تنبيه:

أجزاء متحركة خطيرة، احرص دائماً على إبعاد أصابعك وأي جزء من جسمك عنها.

## المحتويات

1- مقدمة	1
1-1 مقدمة عن المنتج	1
2-1 ميزات المنتج	2
1-2-1 الميزات القياسية للطباعة	2
2-2-1 الميزات الاختيارية للطباعة	4
3-1 المواصفات العامة	5
4-1 مواصفات الطباعة	5
5-1 مواصفات الشريط	5
6-1 مواصفات الوسائط	6
2- نظرة عامة على عمليات التشغيل	7
1-2 إخراج المحتويات من العبوة ومعاينتها	7
2-2 نظرة عامة على الطباعة	9
1-2-2 منظر أمامي	9
2-2-2 منظر داخلي	10
3-2-2 منظر خلفي	11
3-2 عناصر تحكم المشغل	13
1-3-2 شرح دلالات مؤشرات بيان الحالة ووظائف المفاتيح	13
3- الإعداد	15
1-3 إعداد الطباعة	15
2-3 تحميل الشريط	16
3-3 تحميل الوسائط	18
1-3-3 تحميل الوسائط	18
2-3-3 تحميل الوسائط ذات الطيات المروحية/الخارجية	21
4- مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة القابل للحركة	22
1-4 الضبط الدقيق للألية لتفادي ظهور تجاعيد بالشريط	22
5- أداة التشخيص	24
1-5 بدء تشغيل أداة التشخيص	24
2-5 وظائف الطباعة	25

26	.....إعداد الإيثرنت باستخدام أداة التشخيص	3-5
26	..... استخدام واجهة USB لإعداد واجهة الإيثرنت	1-3-5
26	..... استخدام واجهة RS-232 لإعداد واجهة الإيثرنت	2-3-5
28	..... استخدام واجهة إيثرنت لإعداد واجهة إيثرنت	3-3-5
31	..... وظيفة قائمة شاشة LCD	6-
31	..... الدخول إلى القائمة الرئيسية	1-6
32	..... نظرة عامة على القائمة الرئيسية	2-6
33	..... TSPL	3-6
35	..... ZPL2	4-6
38	..... (المستشعر) Sensor	5-6
39	..... (واجهة التوصيل) Interface	6-6
39	..... (الاتصال التسلسلي) Serial Comm.	1-6-6
40	..... (الإيثرنت) Ethernet	2-6-6
41	..... Bluetooth	3-6-6
41	..... Wi-Fi	4-6-6
42	..... (مدير الملفات) File Manager	7-6
43	..... (التشخيص) Diagnostics	8-6
43	..... (تهيئة الطباعة) Print Config.	1-8-6
45	..... (وضع التفريغ) Dump Mode	2-8-6
46	..... (تدوير القاطع) Rotate Cutter	3-8-6
47	..... (إعداد متقدم) Advance Set	9-6
48	..... (الخدمة) Service	10-6
49	..... استكشاف الأخطاء وإصلاحها	7-
52	..... الصيانة	8-
53	..... تاريخ المراجعة	



### 1-1 مقدمة عن المنتج

شكرًا لك على شراء طابعة الباركود من TSC.

صُممت هذه الطابعة بشاسيه صب محكم من الألومنيوم وآلية طباعة، بالإضافة إلى غطاء معدني مع نافذة واسعة واضحة لعرض الوسائط، وذلك لضمان ملاءمة الطابعة للاستخدامات والبيئات الصناعية التي تتطلب أداءً قويًا.

تعمل شاشة LCD الرسومية ذات الإضاءة الخلفية على تيسير التحكم في حالة الطابعة وتشغيلها، وتصميم المستشعر القابل للحركة يقبل وجود العديد من وسائط البطاقة، بالإضافة إلى تضمين كافة تنسيقات الباركود الأكثر استخدامًا. ويمكن طباعة الخطوط والباركود بأيّ من الاتجاهات الأربعة.

توفر هذه الوثيقة مرجعًا سهلاً لتشغيل طابعات MX240.

لطباعة أنواع البطاقات، يرجى الرجوع إلى التعليمات المرفقة ببرنامج البطاقات؛ وإذا احتجت إلى كتابة البرامج المخصصة، يرجى الرجوع إلى دليل برمجة TSPL/TSPL2 الذي يمكن العثور عليه في القرص المضغوط للملحقات أو في موقع شركة

TSC على الويب وعنوانه <http://www.tscprinters.com>

#### - الاستخدامات

- الطباعة كثيفة الإنتاج
- العمليات الجاري تنفيذها
- بطاقات الامتثال
- إدارة المخزون
- الشحن/الاستلام
- إدارة الأصول
- ملصقات الإلكترونيات والمجوهرات

## 2-1 ميزات المنتج

### 1-2-1 الميزات القياسية للطابعة

توفر الطابعة الميزات القياسية التالية.

MX640	MX340	MX240	الميزة القياسية للمنتج
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	النقل الحراري أو الطباعة الحرارية المباشرة
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	آلية طباعة وهيكل بطريقة الصب المحكم في قوالب / غطاء ألومنيوم مزود بنافذة كبيرة وواضحة لرؤية الوسائط
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	شاشة لمس مقاومة بألوان 16 بت ودقة 272 x 480 بكسل وإضاءة خلفية
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	عدد 1 مفتاح طاقة، و6 أزرار تشغيل (القائمة، إيقاف مؤقت، التغذية، أعلى، أسفل، تحديد)
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	أمان لوحة التحكم (TCF)
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	مؤشرات بيان حالة
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	وحدة معالجة مركزية RISC بسرعة 32 بت
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	مستشعر فراغات ناقل (قابل للضبط)
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	مستشعر علامات سوداء عاكس (قابل للضبط)
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	مستشعر نهاية الشريط (ناقل)
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	مستشعر ترميز الشريط
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	مستشعر رأس مفتوحة
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	بطاقة ذاكرة محمولة سعة 128 ميجابايت
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	بطاقة ذاكرة SDRAM سعة 256 ميجابايت
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	فتحة بطاقة ذاكرة SD محمولة لتوسعة الذاكرة المحمولة حتى 32 جيجابايت
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	واجهة توصيل RS-232 (بحد أقصى 115200 بت في الثانية)
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	واجهة توصيل USB 2.0 (وضع السرعة العالية)
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	واجهة توصيل متوازية (وضع SPP)
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	واجهة خادم الطباعة عبر شبكة الإيثرنت الداخلي (100/10 ميجابايت في الثانية)
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	عدد 2 منفذ مضيف USB (الجانب الأمامي)، لمساحة ضوئية أو لوحة مفاتيح كمبيوتر
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ساعة الوقت الفعلي
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	تشتمل بطاقات المحاكاة الصناعية القياسية على دعم اللغة لكل من Zebra® و Eltron®
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8 خطوط نقطية أبجدية رقمية داخلية
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	إمكانية طباعة الخطوط ورموز الباركود بأي اتجاه من الاتجاهات الأربعة (0 و 90 و 180 و 270 درجة)
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	يعمل خط true type من Monotype Imaging® مع الخطوط القابلة للامتداد CG Triumvirate Bold Condensed.
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	خطوط قابلة للتنزيل من الكمبيوتر إلى ذاكرة الطباعة
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	قابلية ضبط قوة ضغط رأس الطباعة وموقع الضغط
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	قابلية ضبط شد عمود إمداد الشريط
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	تحديد تلقائي لمستشعر الوسائط/الشريط
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	معايرة تلقائية للمستشعر من قائمة LCD
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	اكتشاف تلف عنصر سخان والتحذير منه
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	تحذير تنظيف رأس الطباعة
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	المعدل الزمني بين الأعطال 26240 ساعة/دورة تشغيل 90%

الصورة المدعومة	رمز الباركود المدعوم	
	الباركود ثنائي الأبعاد وضع	الباركود أحادي البعد
الصور النقطية، تنسيقات BMP و PCX (بحد أقصى 256 صورة من الرسومات الملونة)	الباركود ثنائي الأبعاد وضع CODABLOCK F DataMatrix و Maxicode و PDF-417 و Aztec و MicroPDF417 و وكود QR وباركود RSS (شريط بيانات GS1)	كود 128 مجموعات فرعية C,B,A و كود 128UCC و EAN128 و متداخل 2 من 5 و كود 39 و كود 93 و EAN-8 و EAN-13 و Codabar و UPC-A و POSTNET و UPC-E و EAN و UPC و (5) أرقام زائدة و MSI و PLESSEY و البريد الصيني و ITF14 و EAN14 و كود 11 و TELPEN و كود 49 و PLANET و البريد الألماني eutsche و البريد Post Identcode الألماني Deutsche و Post Leitcode و LOGMARS و
		صفحة الأكواد المدعومة:
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• صفحة الأكواد 437 (الإنجليزية - الولايات المتحدة)</li> <li>• صفحة الأكواد 737 (اليونانية)</li> <li>• صفحة الأكواد 850 (اللاتينية-1)</li> <li>• صفحة الأكواد 852 (اللاتينية-2)</li> <li>• صفحة الأكواد 855 (السيريلية)</li> <li>• صفحة الأكواد 857 (التركية)</li> <li>• صفحة الأكواد 860 (البرتغالية)</li> <li>• صفحة الأكواد 861 (الأسلندية)</li> <li>• صفحة الأكواد 862 (العبرية)</li> <li>• صفحة الأكواد 863 (الكندية الفرنسية)</li> <li>• صفحة الأكواد 864 (العربية)</li> <li>• صفحة الأكواد 865 (الاسكندنافية)</li> <li>• صفحة الأكواد 866 (الروسية)</li> <li>• صفحة الأكواد 869 (اليونانية 2)</li> <li>• لوحة الأكواد 950 (الصينية التقليدية)</li> <li>• لوحة الأكواد 936 (الصينية المبسطة)</li> <li>• صفحة الأكواد 932 (اليابانية)</li> <li>• صفحة الأكواد 949 (الكورية)</li> <li>• صفحة الأكواد 1250 (اللاتينية-2)</li> <li>• صفحة الأكواد 1251 (السيريلية)</li> <li>• صفحة الأكواد 1252 (اللاتينية-1)</li> <li>• صفحة الأكواد 1253 (اليونانية)</li> <li>• صفحة الأكواد 1254 (التركية)</li> <li>• صفحة الأكواد 1255 (العبرية)</li> <li>• صفحة الأكواد 1256 (العربية)</li> <li>• صفحة الأكواد 1257 (البلطيقية)</li> <li>• صفحة الأكواد 1258 (الفيتنامية)</li> <li>• ISO-8859-1: اللاتينية-1 (الأوروبية الغربية)</li> <li>• ISO-8859-2: اللاتينية-2 (الأوروبية الوسطى)</li> <li>• ISO-8859-3: اللاتينية-3 (الأوروبية الجنوبية)</li> <li>• ISO-8859-4: اللاتينية-4 (الأوروبية الشمالية)</li> <li>• ISO-8859-5: السيريلية</li> <li>• ISO-8859-6: العربية</li> <li>• ISO-8859-7: اليونانية</li> <li>• ISO-8859-8: العبرية</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>• ISO-8859-9: التركية</li> <li>• ISO-8859-10: الاسكندنافية</li> <li>• ISO-8859-15: اللاتينية-9</li> <li>• UTF-8</li> </ul>
--	--	--	---

### 2-2-1 الميزات الاختيارية للطابعة

توفر الطابعة الميزات الاختيارية التالية.

الميزات الاختيارية للمنتج	خيارات المستخدم	خيارات الموزعين	خيارات المصنع
أدوات الدوران الداخلي (تتضمن عمود دوران البطاقات الداخلي واللوحة الأمامية لإعادة توجيه البطاقات)			<input type="radio"/>
عدد 2 منفذ مضيف USB (الجانب الخلفي), لمساحة ضوئية أو لوحة مفاتيح كمبيوتر			<input type="radio"/>
أدوات التقشير (تتضمن عمود الدوران الداخلي ووحدة التقشير)	<input type="radio"/>		
القاطع المعتاد (القاطع المقصلة)	<input type="radio"/>		
القاطع قوي الاحتمال (قاطع دوار للقطع الكامل)	<input type="radio"/>		
واجهة الإدخال والإخراج للمطبّق	<input type="radio"/>		
وحدة عرض لوحة المفاتيح KP-200 Plus		<input type="radio"/>	
لوحة المفاتيح KU-007 Plus الذكية القابلة للبرمجة		<input type="radio"/>	
وحدة Bluetooth (واجهة توصيل تسلسلية)		<input type="radio"/>	
واجهة توصيل لاسلكية متوافقة مع المعيار 802.11 b/g/n (واجهة توصيل تسلسلية)		<input type="radio"/>	

### 3-1 المواصفات العامة

المواصفات العامة	
الأبعاد المادية	300 مم (عرض) × 393 مم (ارتفاع) × 510 مم (عمق) 11,81 بوصة (عرض) × 15,47 بوصة (ارتفاع) × 20,08 بوصة (عمق)
الوزن	18 كجم (39,68 رطلاً)
الطاقة	مصدر تبديل داخلي عام للإمداد بالطاقة • الدخل: تيار متردد من 100 إلى 240 فولت، 3,0 أمبير، من 50 إلى 60 هرتز • الخرج: تيار مستمر 24 فولت، 8,33 أمبير، 200 وات
الظروف البيئية	التشغيل: من 5 إلى 40 درجة مئوية (من 41 إلى 104 درجة فهرنهايت)، الرطوبة من 25 إلى 85% بدون تكاثف التخزين: من -40 إلى 60 درجة مئوية (من -40 إلى 140 درجة فهرنهايت)، الرطوبة من 25 إلى 85% بدون تكاثف

### 4-1 مواصفات الطباعة

مواصفات الطباعة	MX240	MX340	MX640
دقة رأس الطباعة (نقطة في البوصة/مم)	203 نقاط/بوصة (8 نقاط/مم)	300 نقطة/بوصة (12 نقطة/مم)	600 نقطة/بوصة (24 نقطة/مم)
طريقة الطباعة	النقل الحراري أو الطباعة الحرارية المباشرة		
حجم النقطة (العرض × الطول)	0,125 × 0,125 مم (1 مم = 8 نقاط)	0,084 × 0,084 مم (1 مم = 12 نقطة)	0,042 × 0,042 مم (1 مم = 24 نقطة)
سرعة الطباعة (بوصة في الثانية)	2 و 3 و 4 و 5 و 14... بوصة قابلة للتحديد في الثانية	2 و 3 و 4 و 5 و 12... بوصة قابلة للتحديد في الثانية	1,5 و 2 و 3 و 6... بوصات قابلة للتحديد في الثانية
	حتى 14 بوصة في الثانية	حتى 12 بوصة في الثانية	حتى 6 بوصات في الثانية
	حد أقصى 4 بوصات في الثانية لوضع التقشير		
الحد الأقصى لعرض الطباعة	4,09 بوصات (104 مم)		
الحد الأقصى لطول الطباعة	1000 بوصة (25400 مم)	450 بوصة (11430 مم)	100 بوصة (2540 مم)
درجة انحياز المطبوعات	رأسي: حد أقصى من 0,3 إلى 1 مم أفقي: حد أقصى 1 مم		
طول المطبوعات	0 ~ 2%		

### 5-1 مواصفات الشريط

مواصفات الشريط	
الفطر الخارجي للشريط	حد أقصى 90 للفطر الخارجي
طول الشريط	600 متر
الفطر الداخلي لبكرة الشريط	1 بوصة (25,4 مم)
عرض الشريط	من 40 إلى 115 مم
نوع لف الشريط	لف خارجي مغطى بالحبر، لف داخلي مغطى بالحبر

نوع نهاية الشريط	الشفافية
------------------	----------

## 6-1 مواصفات الوسائط

MX640	MX340	MX240	مواصفات الوسائط
الحد الأقصى للقطر الخارجي 8 بوصات (203,2)			سعة بكرة الوسائط
القطر الداخلي للبكرة 3 بوصات (76,2 مم)			قطر بكرة الوسائط
مستمر، قطع، علامات سوداء، طيات مروحية خارجية، درجات			نوع الوسائط
لف خارجي			نوع لف الوسائط
من 20 إلى 114 مم (من 0,78 إلى 4,49 بوصة)			عرض الوسائط
من 0,076 إلى 0,305 مم (من 2,99 إلى 12,01 مل)			سُمك الوسائط
من 3 إلى 2540 مم (من 0,1 إلى 100 بوصة)	من 3 إلى 11430 مم (من 0,1 إلى 450 بوصة)	من 3 إلى 25400 مم (من 0,1 إلى 1000 بوصة)	طول البطاقة
من 25 إلى 152 مم (من 1 إلى 6 بوصات)			طول البطاقة (وضع التفشير)
من 25,4 إلى 2286 مم (من 1 إلى 90 بوصة) من 25,4 إلى 1016 مم (من 1 إلى 40 بوصة)			طول البطاقة (وضع القاطع)
حد أدنى 8 مم (عرض) × 2 مم (ارتفاع)			العلامات السوداء
حد أدنى 2 مم			ارتفاع الفجوة

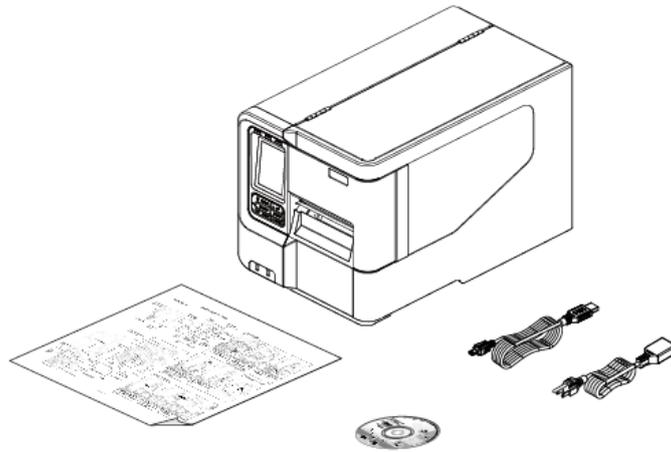
## 2- نظرة عامة على عمليات التشغيل

### 1-2 إخراج المحتويات من العبوة ومعاينتها

تمت تعبئة هذا الطابعة في عبوة خاصة لمقاومة أي ضرر قد يلحق بها أثناء عملية الشحن؛ لذا يرجى معاينة هذه العبوة والطابعة بعناية عند استلام طابعة الباركود. ويرجى الاحتفاظ بكل مواد التعبئة لاستخدامها عند الحاجة إلى إرسال الطابعة للخدمة والصيانة.

ستجد المكونات التالية عند إخراج المحتويات من العبوة:

- عدد 1 وحدة طابعة
- عدد 1 برنامج بطاقات يعمل بنظام تشغيل Windows/عدد 1 قرص مضغوط يحتوي على برنامج تشغيل Windows
- عدد 1 دليل تركيب سريع
- عدد 1 كبل طاقة
- عدد 1 كبل واجهة توصيل USB



في حالة عدم وجود أيٍّ من هذه الأجزاء، يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورِّد أو الموزِّع الذي اشتريته منه هذه الطابعة.



## 2-2 نظرة عامة على الطابعة

### 1-2-2 منظر أمامي



1- مؤشرات بيان الحالة

2- شاشة العرض LCD

3- أزرار اللوحة الأمامية

4- عدد 2 منفذ مضيف USB

5- نافذة عرض الوسائط

6- مجرى خروج الورق

7- غطاء الطابعة

ملاحظة:

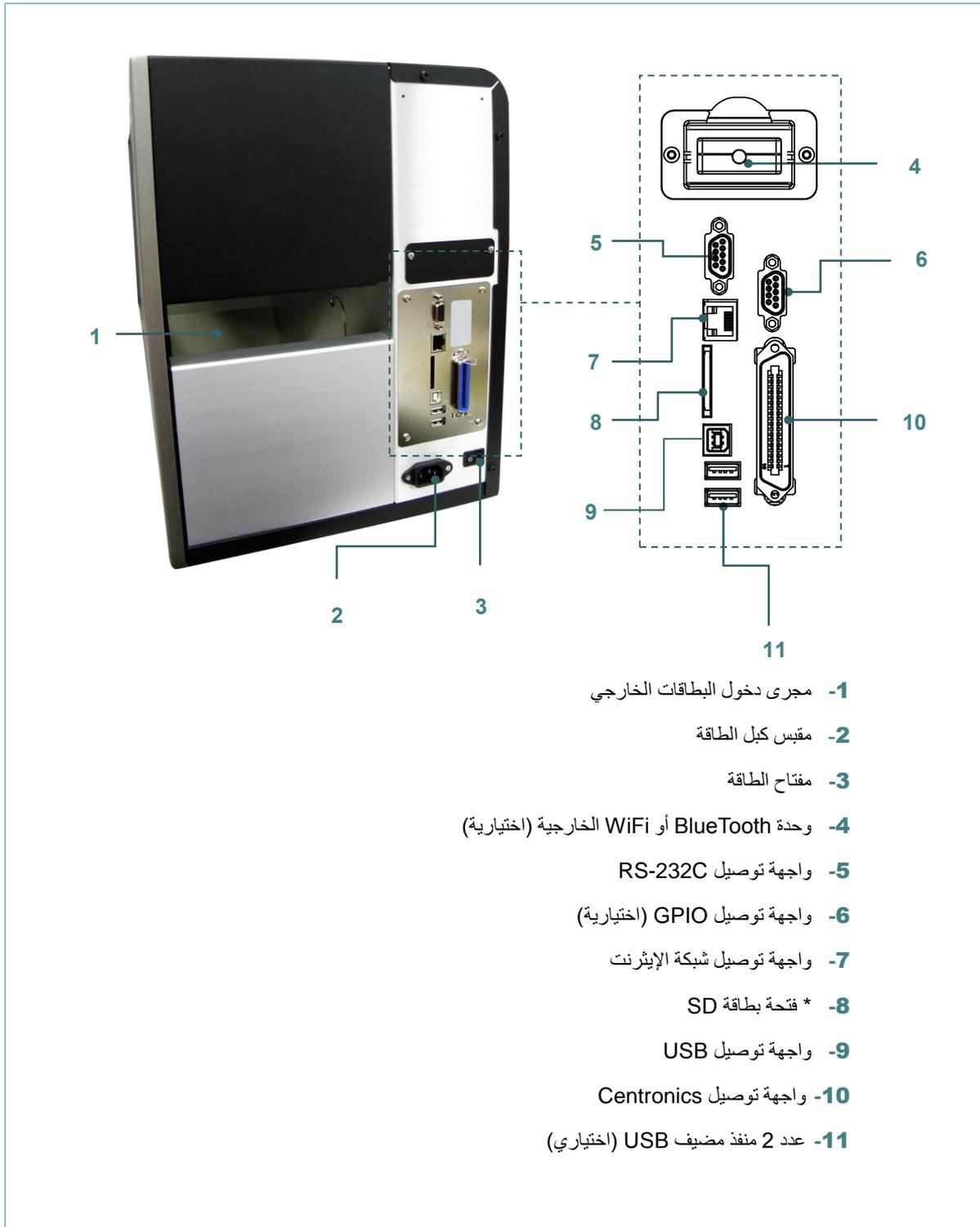
\* بالنسبة إلى لوحة تحكم LCD، يرجى الرجوع إلى القسم الفرعي 2-3-2 للاطلاع على مزيد من التفاصيل.

## 2-2-2 منظر داخلي



- 1 عمود دوران الشريط
- 2 رافعة تحرير رأس الطباعة
- 3 مقبض ضبط موضع مستشعر الوسائط
- 4 رافعة تحرير قضيب توجيه البطاقات
- 5 عمود إمداد الشريط
- 6 مقبض ضبط شد الشريط
- 7 عمود إمداد البطاقات
- 8 موجّه البطاقات الخلفي
- 9 مجرى دخول البطاقات الخارجي
- 10 مقبضا ضبط ضغط رأس الطباعة
- 11 أسطوانة الطباعة
- 12 رأس الطباعة
- 13 مستشعر الوسائط
- 14 موجّه البطاقات الأمامي

## 3-2-2 منظر خلفي



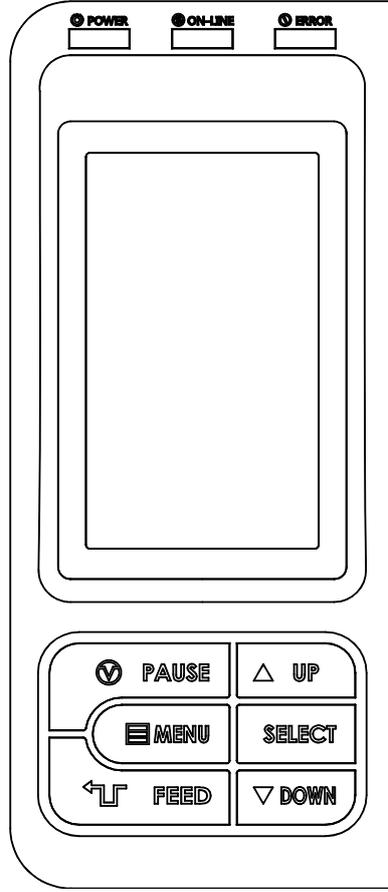
ملاحظة:

\* مواصفات بطاقة SD الموصى بها.

مُصنَّع بطاقة SD المعتمدة	سعة بطاقة SD	مواصفات بطاقة SD
---------------------------	--------------	------------------

Transcend و SanDisk	128 ميجابايت	V1.0, V1.1
Panasonic و Transcend و SanDisk	256 ميجابايت	V1.0, V1.1
Panasonic و Transcend و SanDisk	512 ميجابايت	V1.0, V1.1
Panasonic و Transcend و SanDisk	1 جيجابايت	V1.0, V1.1
	4 جيجابايت	V2.0 SDHC CLASS 4
Panasonic و Transcend و SanDisk	4 جيجابايت	V2.0 SDHC CLASS 6
tonKings	16 جيجابايت	CLASS 10
Kingston و Transcend و SanDisk	32 جيجابايت	CLASS 10
Panasonic و Transcend	بطاقة microSD سعة 128 ميجابايت	V1.0, V1.1
Panasonic و Transcend	بطاقة microSD سعة 256 ميجابايت	V1.0, V1.1
Panasonic	بطاقة microSD سعة 512 ميجابايت	V1.0, V1.1
Panasonic و Transcend	بطاقة croSDmi سعة 1 جيجابايت	V1.0, V1.1
Kingston و Panasonic و Transcend	بطاقة microSD سعة 4 جيجابايت	V2.0 SDHC CLASS 4
Transcend	بطاقة microSD سعة 4 جيجابايت	V2.0 SDHC CLASS 6
Scandisk	بطاقة microSD سعة 8 جيجابايت	V2.0 SDHC CLASS 4
Kingston و Transcend	بطاقة oSDmicr سعة 8 جيجابايت	CLASS 10
Scandisk	بطاقة microSD سعة 16 جيجابايت	V2.0 SDHC CLASS 4
Kingston	بطاقة microSD سعة 16 جيجابايت	CLASS 10
Transcend و Scandisk	بطاقة microSD سعة 16 جيجابايت	CLASS 10 UHS-I
stonKing	بطاقة microSD سعة 32 جيجابايت	CLASS 10
Transcend و Scandisk	بطاقة microSD سعة 32 جيجابايت	CLASS 10 UHS-I
Panasonic و Transcend	بطاقة miniSD سعة 128 ميجابايت	V1.0, V1.1
Panasonic و Transcend	بطاقة miniSD سعة 256 ميجابايت	V1.0, V1.1
onicPanas و Transcend	بطاقة miniSD سعة 512 ميجابايت	V1.0, V1.1
Panasonic و Transcend	بطاقة miniSD سعة 1 جيجابايت	V1.0, V1.1
Transcend	بطاقة miniSD سعة 4 جيجابايت	V2.0 SDHC CLASS 4
	بطاقة miniSD سعة 4 جيجابايت	V2.0 SDHC CLASS 6
<p>- نظام ملفات FAT في نظام تشغيل DOS يدعم بطاقة SD.</p> <p>- ينبغي أن تكون المجلدات/الملفات المخزنة في بطاقة SD بتنسيق اسم الملف 8.3.</p> <p>- يجب توفير مهالي للتوصيل من فتحة بطاقة miniSD/microSD إلى فتحة بطاقة SD.</p>		

## 3-2 عناصر تحكم المشغل



### 1-3-2 شرح دلالات مؤشرات بيان الحالة ووظائف المفاتيح

مؤشر بيان الحالة	الحالة	الشرح
POWER	مُطفأ	إيقاف تشغيل الطابعة
	مضيء	تشغيل الطابعة
LINE-ON	مضيء	الطابعة في وضع الاستعداد
	وامض	الطابعة متوقفة مؤقتًا
		الطابعة قيد تنزيل البيانات
ERROR	مُطفأ	الطابعة في وضع الاستعداد
	مضيء	حاملة خرطوشة الطابعة مفتوحة أو خطأ في القاطع
	وامض	لا يوجد ورق أو تكسد الورق أو لا يوجد شريط
المفاتيح		الوظيفة
PAUSE		إيقاف عملية الطابعة مؤقتًا أو استئنافها

1- الدخول إلى القائمة 2- الخروج من القائمة أو إلغاء إعداد والعودة إلى القائمة السابقة	<b>MENU</b>
تقديم بطاقة واحدة	<b>FEED</b>
الانتقال لأعلى بين عناصر القائمة	<b>UP</b>
دخول الخيار المحدد بال مؤشر أو تحديده	<b>SELECT</b>
الانتقال لأسفل بين عناصر القائمة	<b>DOWN</b>

#### 3-1 إعداد الطابعة

- 1- ضع الطابعة على سطح مستو وآمن.
- 2- تأكد من ضبط مفتاح الطاقة على وضع إيقاف التشغيل.
- 3- وصل الطابعة بالكمبيوتر باستخدام كبل USB المرفق.
- 4- وصل كبل الطاقة بمقبس كبل التيار المتردد في مؤخرة الطابعة ثم وصل كبل الطاقة بمأخذ مؤرض على نحو مناسب.

ملاحظة: يرجى ضبط مفتاح تشغيل الطابعة على **OFF** (إيقاف) قبل توصيل كبل الطاقة بمقبس الطاقة بالطابعة.

## 2-3 تحميل الشريط

لدواعي السلامة، يرجى قبل تحميل الشريط التأكد من إيقاف تشغيل الطابعة بالضغط على زر الإيقاف المؤقت أو بضغط مفتاح الطاقة على وضع إيقاف التشغيل. (أوقف تشغيل الطابعة إذا فشل زر الإيقاف المؤقت في أداء مهمته)

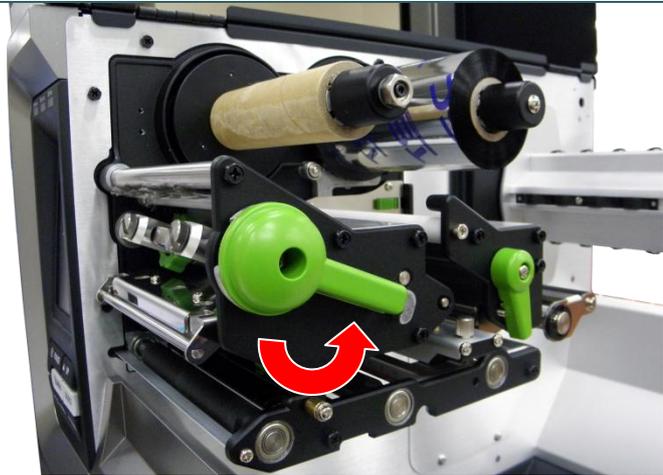
1- افتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة.



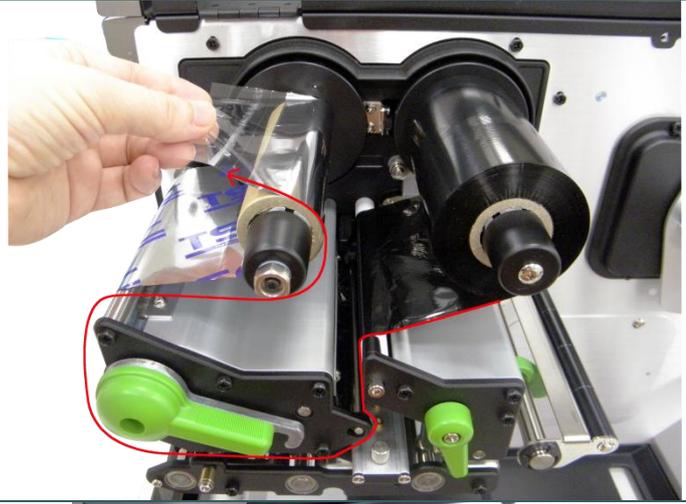
2- ركب الشريط وبكرة الورق على عمود إمداد الشريط وعمود دوران الشريط.



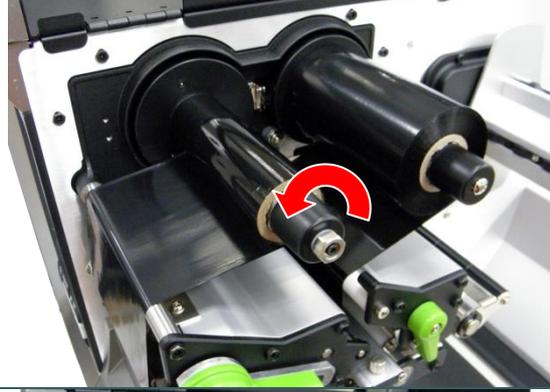
3- اضغط على رافعة تحرير رأس الطابعة لفتح آلية رأس الطابعة.



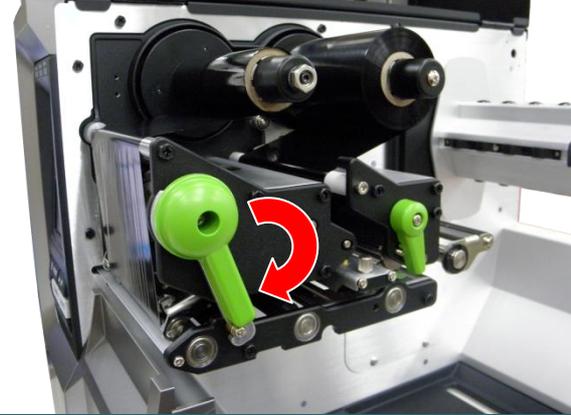
4- مرر الشريط أعلى قضيب توجيه الشريط وعبر فتحة مستشعر الشريط. (يرجى الرجوع إلى "مسار تحميل الشريط" بالشكل أدناه)



5- لف عمود دوران الشريط في عكس اتجاه حركة عقارب الساعة بمقدار يتراوح بين 3 و5 دورات تقريباً حتى يصبح العمود مستويًا وممتدًا بشكل سليم وخاليًا من التجاعيد.



6- أغلق آلية رأس الطباعة من خلال الضغط على رافعة تحرير رأس الطباعة.

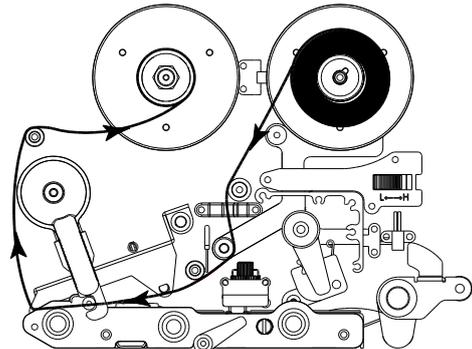
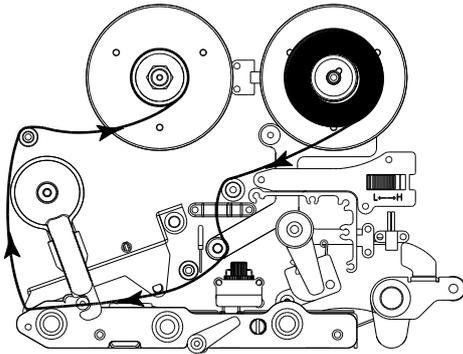


ملاحظة:  
\* يرجى الرجوع إلى الفيديو في [TSC YouTube](#) أو القرص المضغوط الذي يشتمل على برنامج التشغيل.

مسار تحميل الشريط

\* لف داخلي مغطى بالحبر

\* لف خارجي مغطى بالحبر



### 3-3 تحميل الوسائط

لدواعي السلامة، يرجى قبل تحميل الوسائط التأكد من إيقاف تشغيل الطابعة بالضغط على زر الإيقاف المؤقت أو بضغط مفتاح الطاقة على وضع إيقاف التشغيل. (أوقف تشغيل الطابعة إذا فشل زر الإيقاف المؤقت في أداء مهمته)

#### 1-3-3 تحميل الوسائط

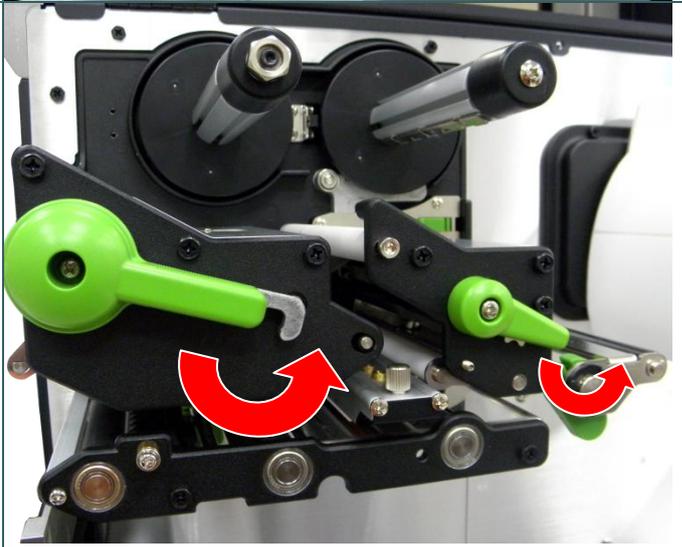
1- افتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة.



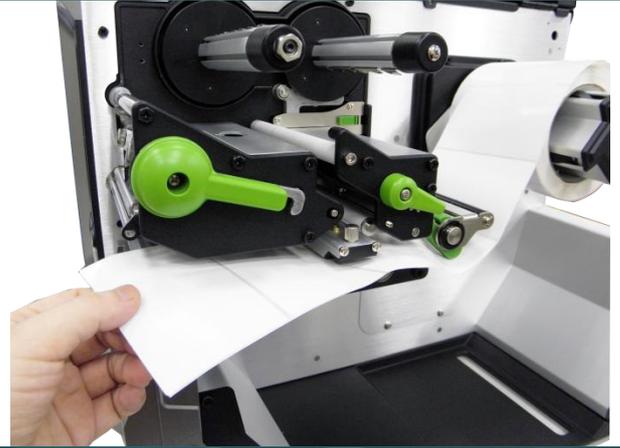
2- ضع بكرة الوسائط على عمود إمداد البطاقات.



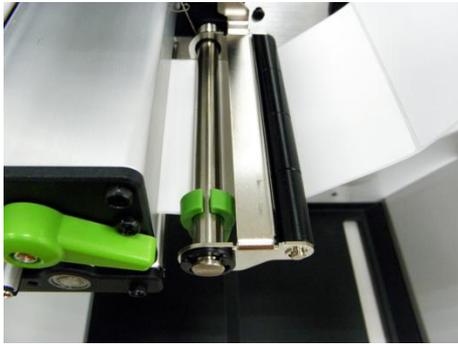
3- اضغط على رافعة تحرير رأس الطابعة لفتح آلية رأس الطابعة، واضغط على رافعة تحرير قضيب توجيه البطاقات لتحميل الوسائط.



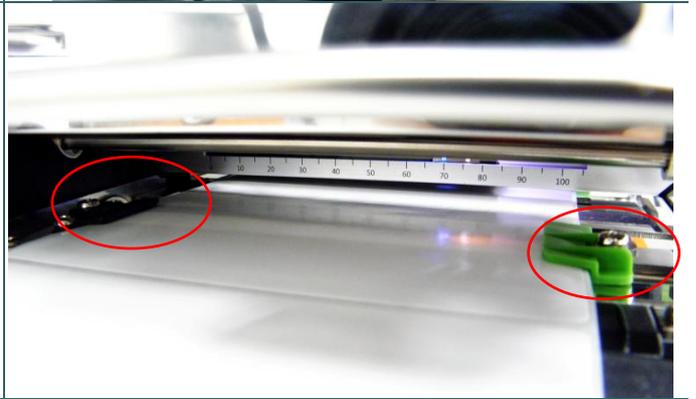
4- اسحب الحافة الأمامية للبطاقة للأمام عبر قضيب توجيه الوسائط مروراً بمستشعر الوسائط، ثم ضع الحافة الأمامية على أسطوانة الطباعة.



5- اضبط موجّه البطاقات الخلفي (الأخضر) بحيث يتلاءم مع عرض البطاقة.

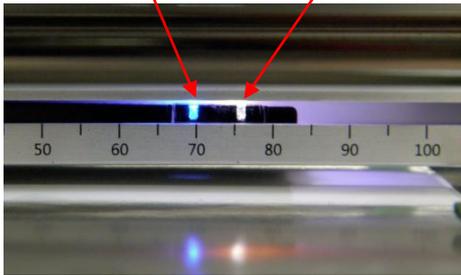


6- اضبط موجّه البطاقات الأمامي (الأخضر) بحيث يتلاءم مع عرض البطاقة.



7- حرّك مستشعر الوسائط من خلال ضبط مقبض ضبط موضع مستشعر الوسائط، وتأكد من وجود مستشعر الفراغات أو العلامات السوداء في موضع يمكن فيه مرور الفراغ أو العلامة السوداء عبره لاستشعارها.

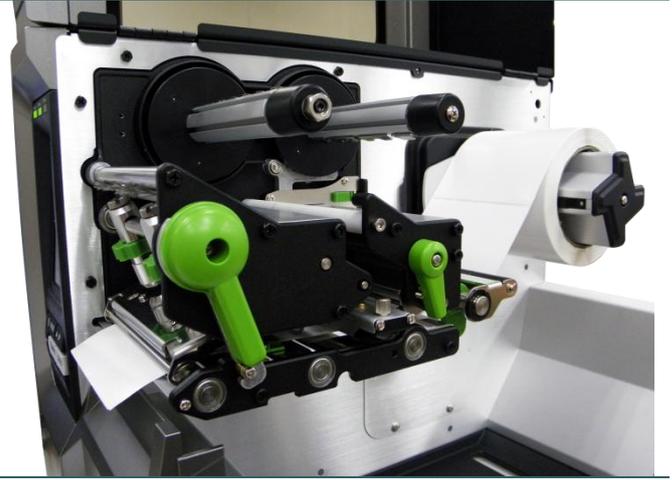
فراغ (أبيض) علامة سوداء (أزرق)



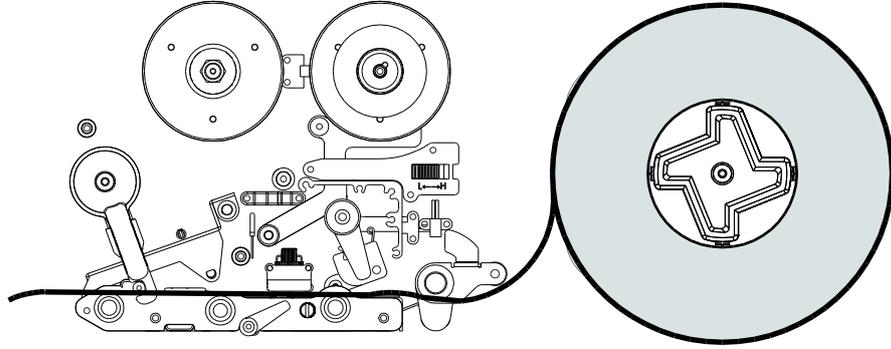
- 8- ألق رافعة تحرير رأس الطباعة ورافعة تحرير قضيب توجيه البطاقات.  
9- عيّن نوع مستشعر الوسائط وعاير المستشعر المحدد.

ملاحظة:

- \* يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.  
\* يرجى الرجوع إلى الفيديو في [TSC YouTube](#) أو القرص المضغوط الذي يشتمل على برنامج التشغيل.



### مسار تحميل الوسائط



### 2-3-3 تحميل الوسائط ذات الطيات المروحية/الخارجية

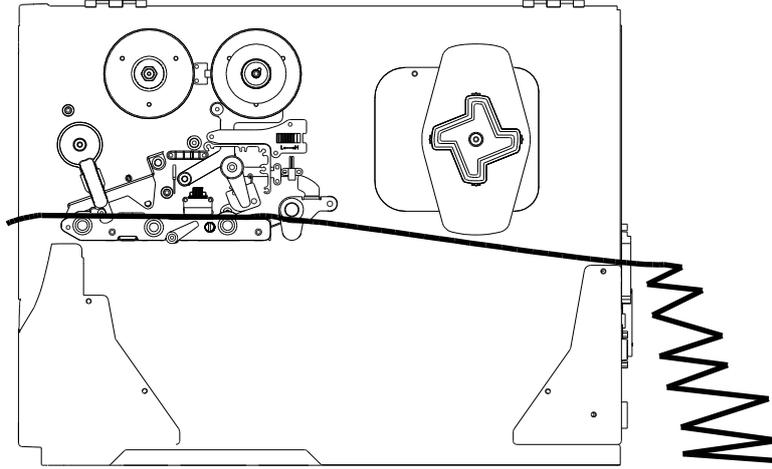
- 1- افتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة.
- 2- أدخل الوسائط ذات الطيات المروحية إما عبر مجرى دخول البطاقات الخارجي الموجود بالأسفل أو الخلفي.
- 3- يرجى الرجوع إلى الخطوات من 3 إلى 9 في القسم 1-3-3 لمعرفة كيفية تحميل الوسائط.

#### ملاحظة:

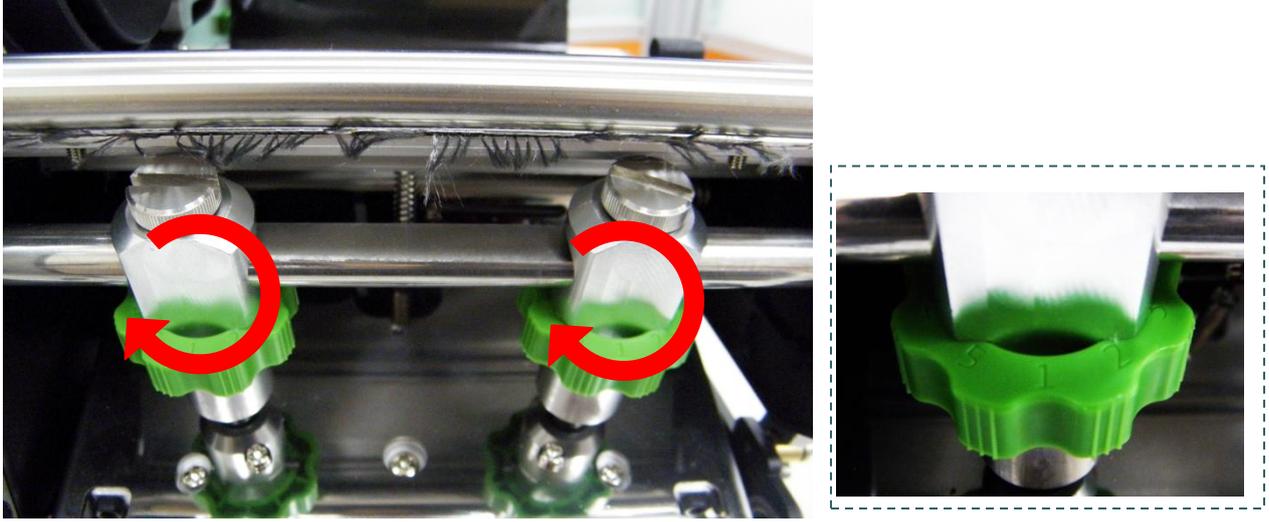
يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.



### مسار تحميل البطاقات ذات الطيات المروحية



#### 4- مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة القابل للحركة



يشتمل مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة القابل للحركة على 5 مستويات مختلفة للضبط. ونظرًا لأن محاذاة أوراق الطباعة للجانب الأيسر من آلية رأس الطباعة، فإن عرض الوسائط المختلفة يتطلب ضغطًا مختلفًا لإجراء الطباعة بشكل صحيح. لذلك، قد يلزم ضبط مقبض الضغط لضمان الحصول على أفضل جودة طباعة. على سبيل المثال، إذا كان عرض البطاقة 4 بوصات، فاضبط مقبض ضغط رأس الطباعة على نفس المستوى. أما إذا كان عرض البطاقة لا يتجاوز 2 بوصة، فزد مستوى ضغط رأس طباعة الجانب الأيسر من خلال لف مقبض الضبط في اتجاه حركة عقارب الساعة، وقلل ضغط الجانب الأيمن من خلال لف مقبض الضبط عكس اتجاه حركة عقارب الساعة حتى المستوى 1.

#### 1-4 الضبط الدقيق للآلية لتفادي ظهور تجاعيد بالشريط

خضعت هذه الطباعة لكافة الاختبارات قبل توريدها. ومن المفترض عدم ظهور تجاعيد الشريط على الوسائط عند استخدام الطباعة في الأغراض العامة. تعتمد تجاعيد الشريط على سُمك الوسائط وتوازن ضغط رأس الطباعة وخصائص فيلم الشريط وإعداد مستوى إعتام الطباعة وما إلى ذلك؛ وفي حالة ظهور تجاعيد بالشريط، يرجى اتباع التعليمات الموضحة أدناه لضبط أجزاء الطباعة.

<p>يشتمل مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة على 5 مستويات من الإعدادات. يؤدي الضبط في اتجاه حركة عقارب الساعة إلى زيادة ضغط رأس الطباعة، بينما يؤدي الضبط في عكس اتجاه حركة عقارب الساعة إلى خفض ضغط رأس الطباعة.</p>	<p>أجزاء الطابعة القابلة للضبط</p>
<p>مقبضا ضبط ضغط رأس الطباعة</p>	<p>مسمارا التثبيت</p>
<p>2- ظهور تجاعيد بداية من الجانب السفلي الأيمن للبطاقة وحتى الجانب العلوي الأيسر (" ` ")</p>	<p>1- ظهور تجاعيد بداية من الجانب السفلي الأيسر للبطاقة وحتى الجانب العلوي الأيمن (" ' ")</p>
<p>في حالة ظهور تجاعيد على البطاقة من الجانب السفلي الأيمن وحتى الجانب العلوي الأيسر، يرجى اتباع تعليمات الضبط التالية:</p> <p>1- خفض إعداد مقبض ضبط رأس طباعة الجانب الأيسر بمقدار مستوى واحد لكل عملية ضبط، ثم اطبع البطاقة مرة ثانية للتحقق من اختفاء التجاعيد.</p> <p>2- في حالة تعيين مستوى إعداد مقبض ضبط رأس طباعة الجانب الأيسر على المستوى 1 (أقل مستوى للضغط)، يرجى زيادة مستوى ضغط رأس طباعة الجانب الأيمن.</p>	<p>إذا كانت تجاعيد البطاقة تبدأ من الجانب السفلي الأيسر وحتى الجانب العلوي الأيمن، يرجى اتباع تعليمات الضبط التالية:</p> <p>1- خفض إعداد مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة للجانب الأيمن بمقدار مستوى واحد لكل عملية ضبط، ثم اطبع البطاقة مرة ثانية للتحقق من اختفاء التجاعيد.</p> <p>2- في حالة تعيين مقبض ضبط رأس الطباعة للجانب الأيمن على المستوى 1 (أقل مستوى للضغط)، يرجى زيادة مستوى ضغط رأس طباعة الجانب الأيسر.</p>
	 <p style="text-align: center;">اتجاه التغذية</p>
<p>مثال على التجاعيد</p>	

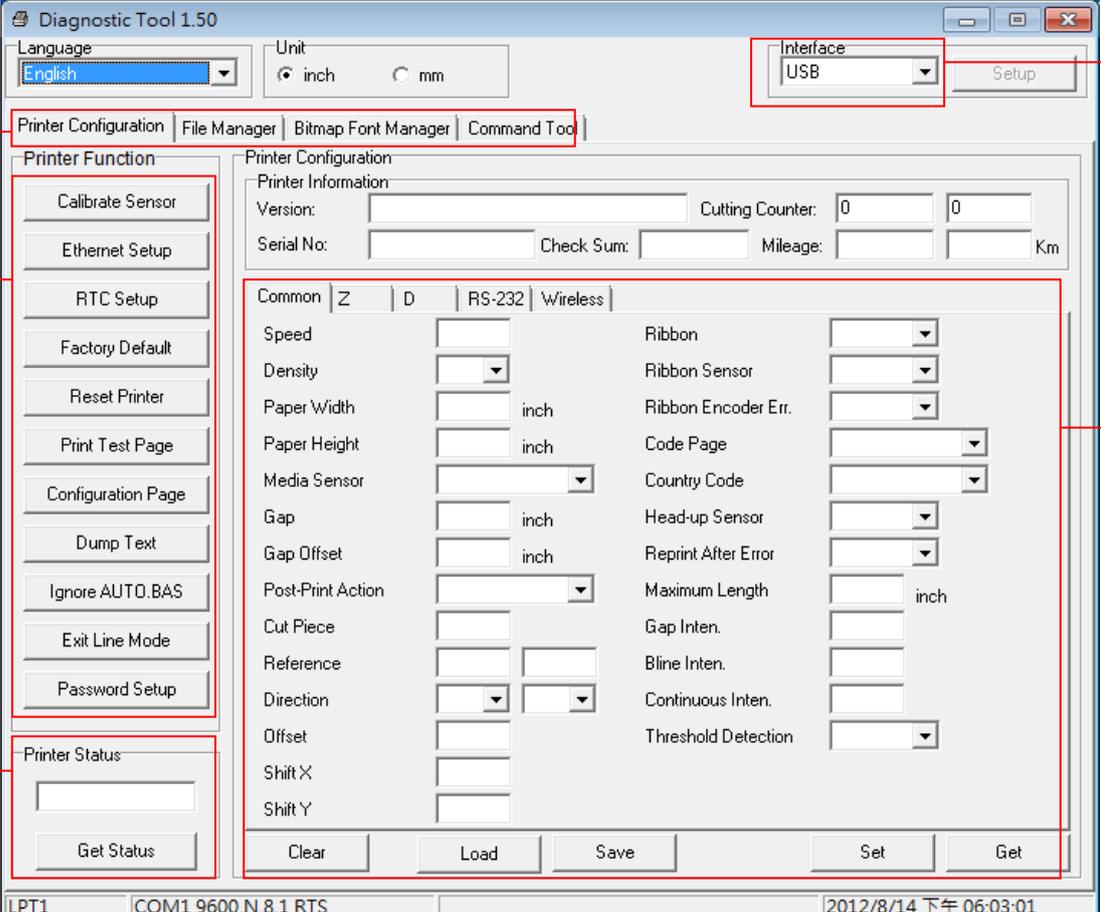
## 5- أداة التشخيص

أداة التشخيص من TSC عبارة عن أداة متكاملة تشتمل على ميزات تمكّنك من استكشاف إعدادات الطابعة وحالتها، وتغيير تلك الإعدادات، وتحميل رسومات وخطوط وبرامج ثابتة، وإنشاء خطوط نقطية للطابعة، وإرسال أوامر إضافية للطابعة. وبفضل هذه الأداة المتميزة، يمكنك استعراض حالة الطابعة وإعداداتها على الفور؛ مما يسهّل استكشاف المشاكل والأعطال الأخرى وإصلاحها.

### 1-5 بدء تشغيل أداة التشخيص

1- انقر نقرًا مزدوجًا فوق أيقونة أداة التشخيص  **DiagTool.exe** لبدء البرنامج.

2- تحتوي أداة التشخيص على أربع ميزات، هي: تهيئة الطابعة ومدير الملفات ومدير الخطوط النقطية وأداة الأوامر.



علامة تبويب الميزات

وظائف الطابعة

حالة الطابعة

الواجهة

إعداد الطابعة

## 2-5 وظائف الطابعة

- 1- وصل الطابعة والكمبيوتر باستخدام كبل.
- 2- حدد واجهة الكمبيوتر الشخصي المتصلة بطابعة الباركود.



- 3- انقر فوق الزر Printer Function (وظيفة الطابعة) لإجراء الإعداد.
- 4- في ما يلي قائمة مفصلة بالوظائف الواردة في مجموعة وظائف الطابعة.

الوصف	الوظيفة	Printer Function
معايرة المستشعر المحدد في حقل مستشعر الوسائط بمجموعة إعدادات الطابعة	معايرة المستشعر	Calibrate Sensor
إعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لشبكة الإنترنت المحملة	إعداد الإنترنت	Ethernet Setup
مزامنة ساعة الوقت الفعلي للطابعة مع جهاز الكمبيوتر	إعداد ساعة الوقت الفعلي (RTC)	RTC Setup
تهيئة الطابعة واستعادة إعدادات المصنع الافتراضية.	إعدادات المصنع الافتراضية	Factory Default
إعادة تمهيد الطابعة	إعادة ضبط الطابعة	Reset Printer
طباعة صفحة لاختبار الطابعة	طباعة صفحة الاختبار	Print Test Page
طباعة صفحة تهيئة الطابعة	صفحة التهيئة	Configuration Page
تنشيط وضع تفريغ الطابعة.	تفريغ نص	Dump Text
تجاهل برنامج AUTO.BAS الذي تم تنزيله	تجاهل AUTO.BAS	Ignore AUTO.BAS
الخروج من الوضع الخطي.	الخروج من الوضع الخطي	Exit Line Mode
تعيين كلمة مرور لحماية الإعدادات	إعداد كلمة المرور	Password Setup

للاطلاع على مزيد من المعلومات عن أداة التشخيص، يرجى الرجوع إلى دليل التشغيل السريع لأداة التشخيص المسجل على القرص المضغوط/دليل الأدوات المساعدة.

### 3-5 إعداد الإيثرنت باستخدام أداة التشخيص

توجد أداة التشخيص المساعدة في القرص المضغوط/دليل الأدوات المساعدة. تتيح أداة التشخيص للمستخدمين إعداد شبكة الإيثرنت عبر واجهات التوصيل RS-232 و USB والإيثرنت. توضح المحتويات التالية للمستخدم كيفية تهيئة الإيثرنت عن طريق هذه الواجهات الثلاثة.

#### 1-3-5 استخدام واجهة USB لإعداد واجهة الإيثرنت

- 1- وصل الطابعة والكمبيوتر باستخدام كبل USB.
- 2- اضغط مفتاح طاقة الطابعة على وضع التشغيل.



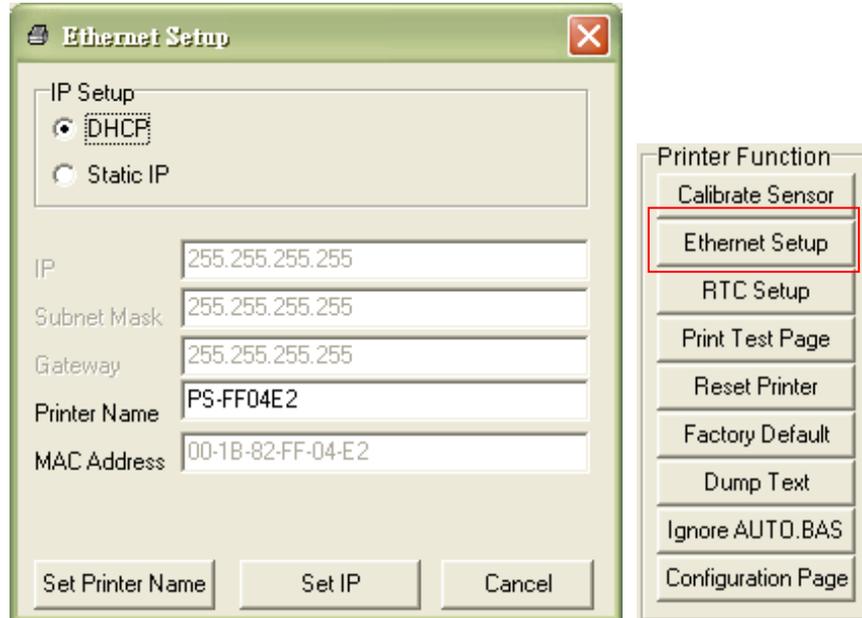
DiagTool.exe

3- ابدأ تشغيل أداة التشخيص بالنقر المزدوج فوق أيقونة

- 4- الإعداد الافتراضي لواجهة أداة التشخيص المساعدة هو واجهة USB. إذا كانت واجهة توصيل USB موصلة بالطاقة، فلن تحتاج إلى تغيير أي إعدادات أخرى في حقل الواجهة.



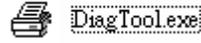
- 5- انقر فوق الزر "Ethernet Setup" (إعداد الإيثرنت) من مجموعة "Printer Function" (وظائف الطابعة) في علامة التبويب Printer Configuration (تهيئة الطابعة) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لخدمات شبكة الإيثرنت المحملة.



#### 2-3-5 استخدام واجهة RS-232 لإعداد واجهة الإيثرنت

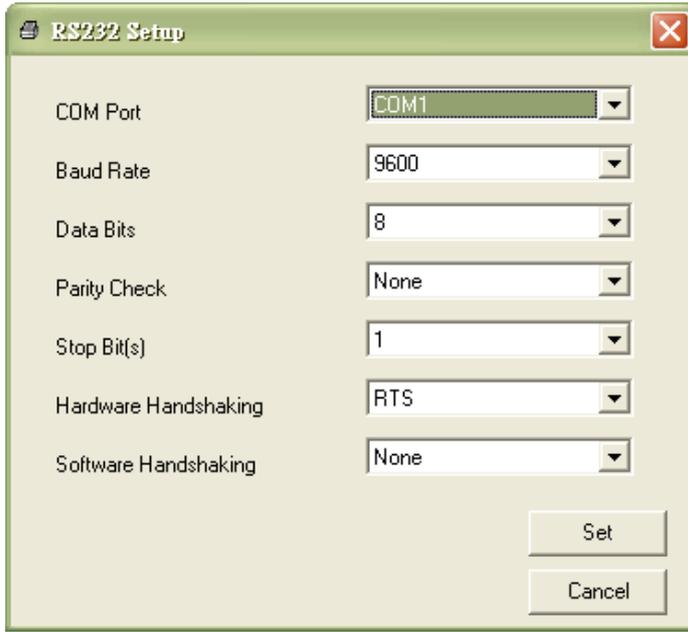
- 1- وصل الكمبيوتر والطابعة باستخدام كبل RS-232.

2- شغل الطابعة.



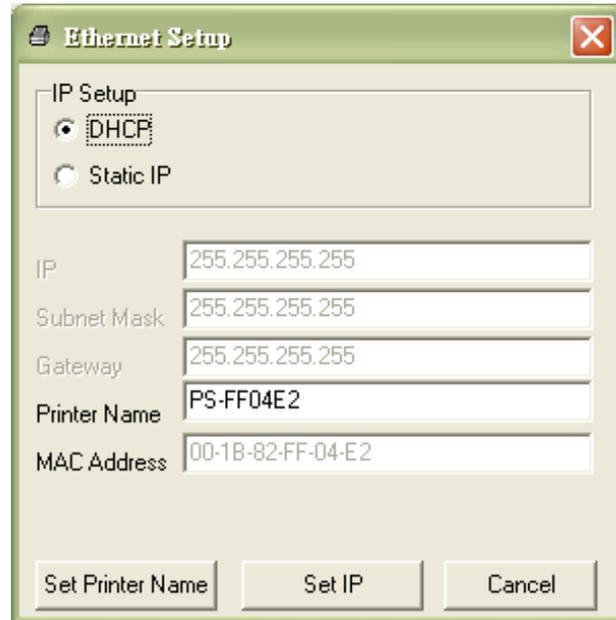
3- ابدأ تشغيل أداة التشخيص المساعدة بالنقر المزدوج فوق أيقونة

4- حدد "COM" كواجهة، ثم انقر فوق الزر Setup (إعداد) لإعداد معدل نقل بيانات المنفذ التسلسلي بالبود والتحقق من التماثل ووحدات بت البيانات ووحدات بت التوقف ومعلومات التحكم في التدفق.



5- انقر فوق الزر "Ethernet Setup" (إعداد الإيثرنت) من مجموعة Printer Function (وظيفة الطابعة) في علامة التبويب Printer Configuration (تهيئة الطابعة) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لخدمات شبكة الإيثرنت المحملة.





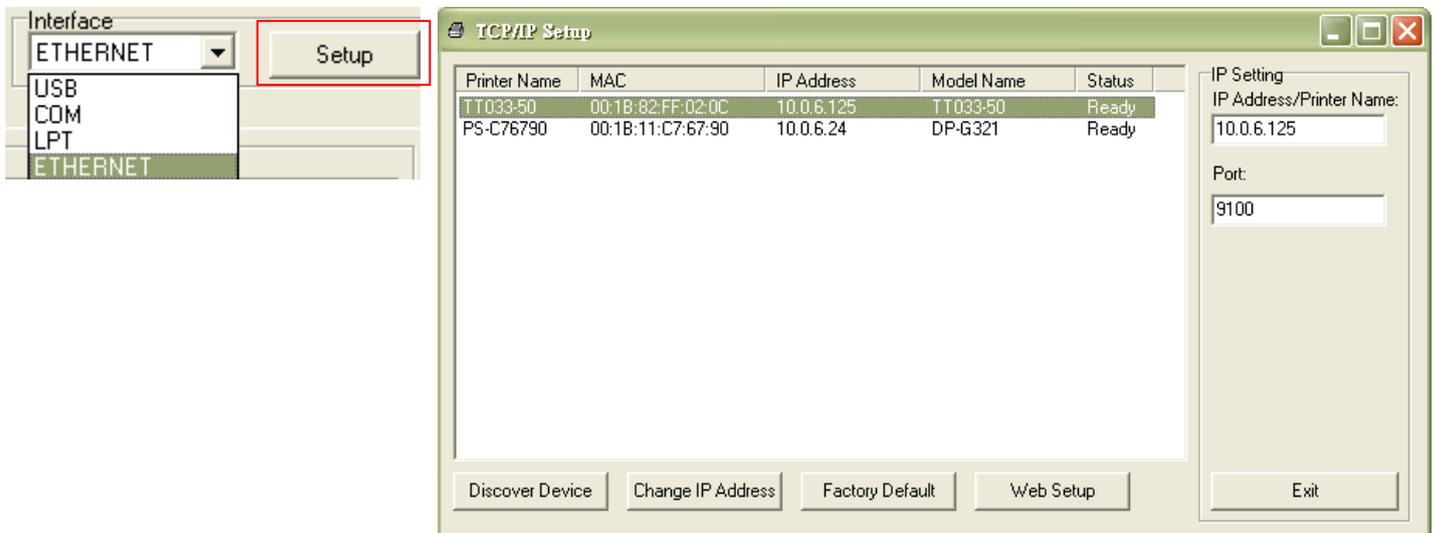
### 3-3-5 استخدام واجهة إيثرنت لإعداد واجهة إيثرنت

1- وصل الكمبيوتر والطابعة بالشبكة المحلية.

2- شغل الطابعة.

3- ابدأ تشغيل أداة التشخيص المساعدة بالنقر المزدوج فوق أيقونة  DiagTool.exe

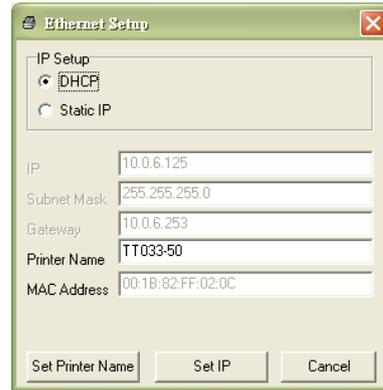
4- حدد "Ethernet" (الإيثرنت) كواجهة ثم انقر فوق الزر Setup (إعداد) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لخدمات شبكة الإيثرنت المحملة.



5- انقر فوق الزر "Discover Device" (اكتشاف جهاز) لاستكشاف الطابعات المتصلة بشبكة الإنترنت.

6- حدد الطابعة على الجانب الأيسر من قائمة الطابعات، وسيظهر عنوان IP المطابق على الجانب الأيمن في الحقل "IP address/Printer Name" (عنوان IP/اسم الطابعة).

7- انقر فوق الزر "Change IP Address" (تغيير عنوان IP) لتهيئة عنوان IP الذي تم الحصول عليه عبر DHCP أو عنوان IP الثابت.



يتم الحصول على عنوان IP الافتراضي من DHCP. ولتغيير الإعدادات إلى عنوان IP الثابت، انقر فوق زر الاختيار "Static IP" (عنوان IP الثابت)، ثم أدخل عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة. انقر فوق الزر "Set IP" (تعيين عنوان IP) لتنفيذ الإعدادات.

يستطيع المستخدمون أيضًا تغيير "Printer Name" (اسم الطابعة) باسم طراز آخر في هذه الحقول ثم النقر فوق "Set Printer Name" (تعيين اسم الطابعة) لتنفيذ هذا التغيير.

**ملاحظة:** بعد النقر فوق الزر "Set Printer Name" (تعيين اسم الطابعة) أو "Set IP" (تعيين عنوان IP)، ستتم إعادة ضبط الطابعة لتنفيذ هذه الإعدادات.

8- انقر فوق الزر "Exit" (خروج) للخروج من إعداد واجهة الإيثرنت ثم العودة إلى الشاشة الرئيسية لأداة التشخيص.

الزر Factory Default (إعدادات المصنع الافتراضية)

تستخدم هذه الوظيفة في إعادة تعيين عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية ومعلومات البوابة التي تم الحصول عليها عبر DHCP، وتؤدي هذه الوظيفة أيضًا إلى إعادة تعيين اسم الطابعة.

## الزر Web Setup (إعداد الويب)

إلى جانب استخدام أداة التشخيص لإعداد الطابعة، يمكنك أيضًا استكشاف إعدادات الطابعة وحالتها وتثبيتها أو تحديث البرامج الثابتة عبر متصفح الويب IE أو Firefox. توفر هذه الميزة للمستخدم واجهة إعداد سهلة الاستخدام، إضافةً إلى إمكانية التحكم في الطابعة عن بعد عبر شبكة.

## 6- وظيفة قائمة شاشة LCD

---

### 1-6 الدخول إلى القائمة الرئيسية

\* باستخدام المفاتيح:

اضغط على الزر "MENU" وعلى الزر "SELECT" للدخول إلى القائمة الرئيسية.

\* باستخدام شاشة اللمس:

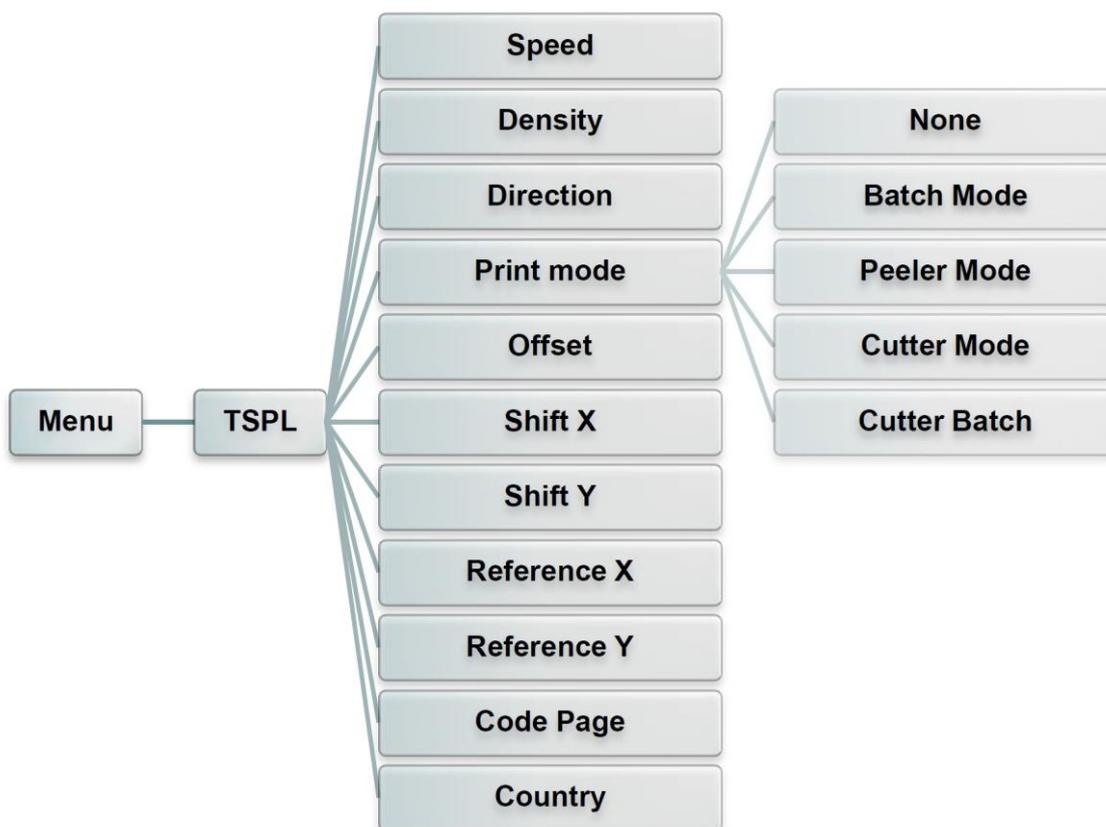
انقر فوق أيقونة "Menu" (القائمة) في شاشة LCD للدخول إلى القائمة الرئيسية.

## 2-6 نظرة عامة على القائمة الرئيسية

توجد 8 فئات للقائمة الرئيسية. ويمكنك بسهولة تعيين إعدادات الطابعة دون التوصيل بالكمبيوتر. يرجى الرجوع إلى الأقسام التالية للاطلاع على مزيد من التفاصيل.



تُستخدم الفئة "TSPL" في تعيين إعدادات الطباعة للغة برمجة TSPL2.



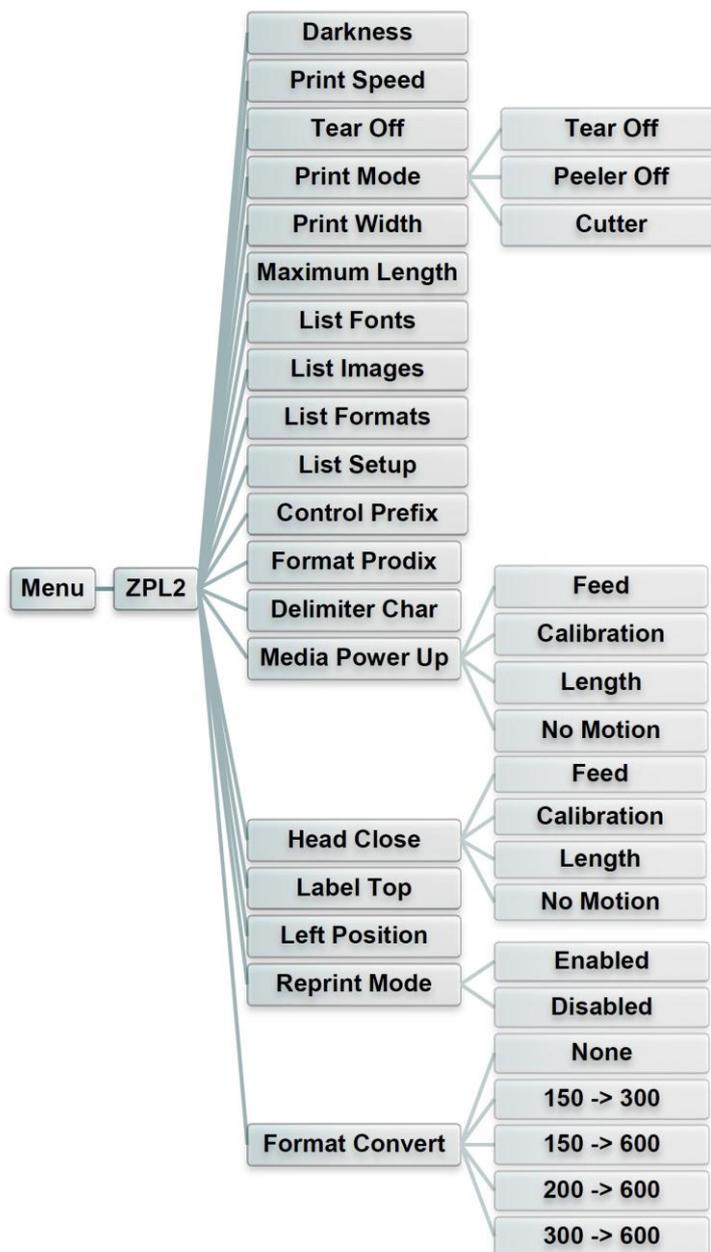
العنصر	الوصف	القيمة الافتراضية				
Speed (السرعة)	استخدم هذا العنصر لإعداد سرعة الطباعة، علمًا بأن معدل التزايد/التناقص هو 1 بوصة في الثانية. يتراوح الإعداد المتوفر بين 4 و12.	6				
ityDens (الكثافة)	استخدم هذا الخيار لإعداد مستوى إعتام الطباعة، علمًا بأن الإعداد المتوفر يتراوح بين 0 و15، والدرجة هي 1. ويمكنك ضبط الكثافة حسب الوسائط المحددة.	8				
Direction (الاتجاه)	قيمة إعداد الاتجاه هي إما 1 أو 0، ويمكنك استخدام هذا الخيار لإعداد اتجاه المطبوعات. <div style="text-align: center;"> <table border="1" style="margin: auto;"> <tr> <td style="text-align: center;">الاتجاه 1</td> <td style="text-align: center;">الاتجاه 0</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Direction</td> <td style="text-align: center;">Direction</td> </tr> </table> </div>	الاتجاه 1	الاتجاه 0	Direction	Direction	0
الاتجاه 1	الاتجاه 0					
Direction	Direction					
Print mode (وضع الطباعة)	يُستخدم هذا العنصر في ضبط وضع الطباعة. وتوجد 5 أوضاع موضحة كالتالي: <table border="1" style="margin: auto;"> <tr> <td style="text-align: center;">وصف</td> <td style="text-align: center;">وضع الطباعة</td> </tr> </table>	وصف	وضع الطباعة	Batch Mode (وضع الدفعة)		
وصف	وضع الطباعة					

	تتم محاذاة أعلى البطاقة التالية مع موضع الخط الحراري لرأس الطباعة. (وضع التقطيع)	None (لا يوجد)
	بمجرد الانتهاء من طباعة الصورة بالكامل، يتم الدفع ببطاقات الفراغات والعلامات السوداء تجاه لوحة التقطيع لتقطيعها.	Batch Mode (وضع الدفعة)
	تمكين وضع تقشير البطاقات.	Peeler Mode (وضع التقشير)
	تمكين وضع قاطع البطاقات.	Cutter Mode (وضع القاطع)
	قطع البطاقة بمجرد الانتهاء من مهمة الطباعة.	Cutter Batch (دفعة القاطع)
000+	يستخدم هذا العنصر في ضبط موضع إيقاف الوسائط. وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين "+" و "-" أو بين "0" و "9".	Offset (الإزاحة)
000+	يستخدم هذا العنصر في ضبط موضع الطباعة. وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين "+" و "-" أو بين "0" و "9".	Shift X (إزاحة المحور السيني)
000+		Shift Y (إزاحة المحور الصادي)
000	يستخدم هذا العنصر في تعيين أصل نظام الإحداثيات بالطابعة أفقيًا ورأسيًا. وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين "0" و "9".	Reference X (المحور المرجعي السيني)
000		Reference Y (المحور المرجعي الصادي)
850	استخدم هذا العنصر في ضبط صفحة أكواد مجموعة الأحرف الدولية.	Code page (صفحة الأكواد)
001	استخدم هذا الخيار لتعيين كود البلد.	Country (البلد)

ملاحظة: في حالة الطباعة من البرامج المرفقة، سترسل هذه البرامج الأوامر التي ستحل محل الإعدادات التي تم تعيينها من اللوحة.

## ZPL2 4-6

تُستخدم الفئة "ZPL2" في تعيين إعدادات الطابعة للغة برمجة ZPL2.



القيمة الافتراضية	الوصف	العنصر
16	استخدم هذا العنصر لإعداد مستوى إتمام الطباعة، علماً بأن الإعداد المتوفر يتراوح بين 0 و30، والدرجة هي 1. ويمكنك ضبط الكثافة حسب الوسائط المحددة.	Density (الكثافة)
2	استخدم هذا العنصر لإعداد سرعة الطباعة، علماً بأن معدل التزايد/التناقص هو 1 بوصة في الثانية. يتراوح الإعداد المتوفر بين 1 و6.	Print Speed (سرعة الطباعة)

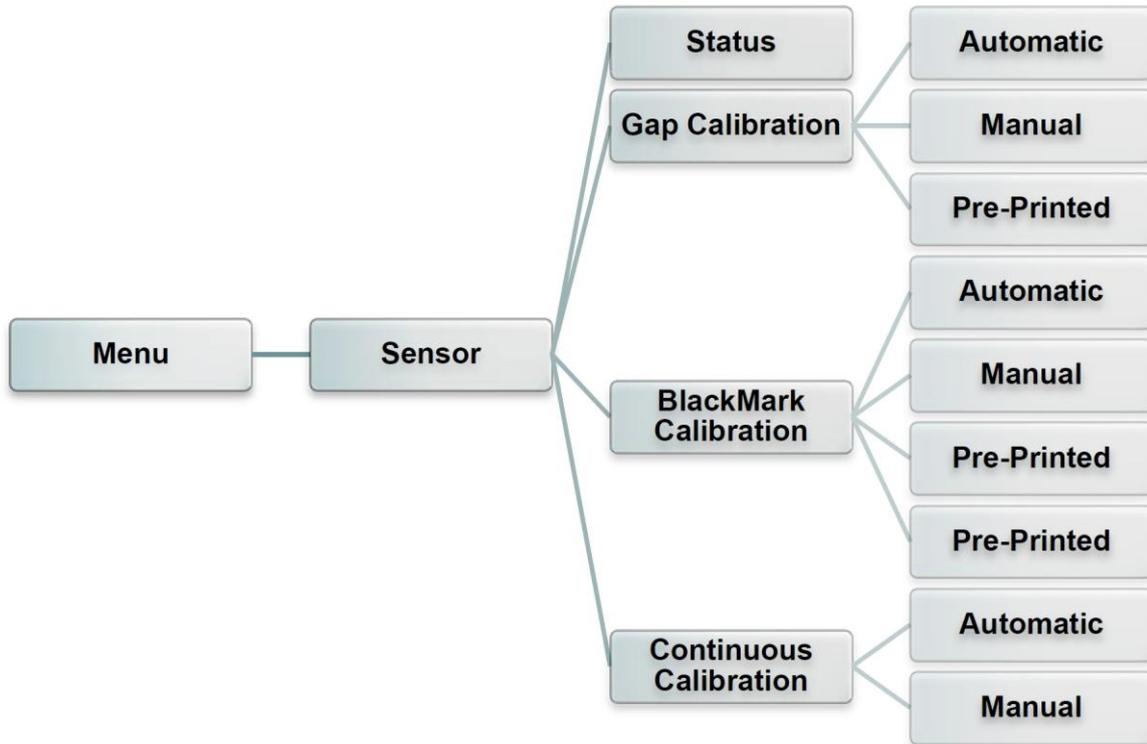
000+	يُستخدم هذا العنصر في ضبط موضع إيقاف الوسائط. وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين "+" و "-" أو بين "0" و "9".	<b>Tear Off (وضع التقطيع)</b>										
<b>Tear Off (وضع التقطيع)</b>	يُستخدم هذا العنصر في ضبط وضع الطباعة. ويوجد وضعان موضحان كالتالي:	<b>Print mode (وضع الطباعة)</b>										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>الوصف</th> <th>وضع الطباعة</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>تتم محاذاة أعلى البطاقة التالية مع موضع الخط الحراري لرأس الطباعة.</td> <td>Tear Off (وضع التقطيع)</td> </tr> <tr> <td>تمكين وضع تقشير البطاقات.</td> <td>Peeler Off (وضع التقشير)</td> </tr> <tr> <td>تمكين وضع قاطع البطاقات.</td> <td>Cutter (القاطع)</td> </tr> </tbody> </table>	الوصف	وضع الطباعة	تتم محاذاة أعلى البطاقة التالية مع موضع الخط الحراري لرأس الطباعة.	Tear Off (وضع التقطيع)	تمكين وضع تقشير البطاقات.	Peeler Off (وضع التقشير)	تمكين وضع قاطع البطاقات.	Cutter (القاطع)			
الوصف	وضع الطباعة											
تتم محاذاة أعلى البطاقة التالية مع موضع الخط الحراري لرأس الطباعة.	Tear Off (وضع التقطيع)											
تمكين وضع تقشير البطاقات.	Peeler Off (وضع التقشير)											
تمكين وضع قاطع البطاقات.	Cutter (القاطع)											
812	يُستخدم هذا العنصر في ضبط عرض الطباعة، وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين "0" و "9".	<b>Print Width (عرض الطباعة)</b>										
N/A (غير متوفر)	تُستخدم هذه الميزة في طباعة قائمة خطوط الطباعة المتاحة على البطاقة، ويتم تخزين الخطوط في بطاقة الذاكرة DRAM بالطباعة أو بطاقة ذاكرة محمولة أو بطاقة ذاكرة اختيارية.	<b>List Fonts (قائمة الخطوط)</b>										
N/A (غير متوفر)	تُستخدم هذه الميزة لطباعة قائمة صور الطباعة المتاحة على البطاقة، ويتم تخزين الصور في بطاقة الذاكرة DRAM بالطباعة أو بطاقة ذاكرة محمولة أو بطاقة ذاكرة اختيارية.	<b>List Images (قائمة الصور)</b>										
N/A (غير متوفر)	تُستخدم هذه الميزة لطباعة قائمة تنسيقات الطباعة المتاحة على البطاقة، ويتم تخزين التنسيقات في بطاقة الذاكرة DRAM بالطباعة أو بطاقة ذاكرة محمولة أو بطاقة ذاكرة اختيارية.	<b>List Formats (قائمة الصيغ)</b>										
N/A (غير متوفر)	تُستخدم هذه الميزة لطباعة التهيئة الحالية للطباعة على البطاقة.	<b>List Setup (قائمة الإعدادات)</b>										
N/A (غير متوفر)	تُستخدم هذه الميزة لضبط أحرف بادئة التحكم.	<b>Control Prefix (بادئة التحكم)</b>										
N/A (غير متوفر)	تُستخدم هذه الميزة لضبط أحرف بادئة التنسيق.	<b>Format Prefix (بادئة التنسيق)</b>										
N/A (غير متوفر)	تُستخدم هذه الميزة لضبط حرف التحديد.	<b>Delimiter Char (حرف التحديد)</b>										
<b>No Motion (بلا حركة)</b>	يُستخدم هذا الخيار في ضبط حركة الوسائط عند تشغيل الطباعة.	<b>Media Power Up (تشغيل الوسائط)</b>										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>الوصف</th> <th>الخيارات</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ستدفع الطباعة ببطاقة واحدة</td> <td>Feed (التغذية)</td> </tr> <tr> <td>ستعاير الطباعة مستويات المستشعر وتحدد طول البطاقة وتغذيتها.</td> <td>Calibration (المعايرة)</td> </tr> <tr> <td>تحدد الطباعة طول البطاقة وتغذيتها</td> <td>Length (الطول)</td> </tr> <tr> <td>تمتنع الطباعة عن تحريك الوسائط</td> <td>No Motion (بلا حركة)</td> </tr> </tbody> </table>	الوصف	الخيارات	ستدفع الطباعة ببطاقة واحدة	Feed (التغذية)	ستعاير الطباعة مستويات المستشعر وتحدد طول البطاقة وتغذيتها.	Calibration (المعايرة)	تحدد الطباعة طول البطاقة وتغذيتها	Length (الطول)	تمتنع الطباعة عن تحريك الوسائط	No Motion (بلا حركة)	
الوصف	الخيارات											
ستدفع الطباعة ببطاقة واحدة	Feed (التغذية)											
ستعاير الطباعة مستويات المستشعر وتحدد طول البطاقة وتغذيتها.	Calibration (المعايرة)											
تحدد الطباعة طول البطاقة وتغذيتها	Length (الطول)											
تمتنع الطباعة عن تحريك الوسائط	No Motion (بلا حركة)											
<b>No Motion (بلا حركة)</b>	يُستخدم هذا الخيار في ضبط حركة الوسائط عند إغلاق رأس الطباعة.	<b>Head Close (إغلاق رأس الطباعة)</b>										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>الوصف</th> <th>الخيارات</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ستدفع الطباعة ببطاقة واحدة</td> <td>Feed (التغذية)</td> </tr> <tr> <td>ستعاير الطباعة مستويات المستشعر وتحدد طول البطاقة وتغذيتها.</td> <td>Calibration (المعايرة)</td> </tr> <tr> <td>تحدد الطباعة طول البطاقة وتغذيتها</td> <td>Length (الطول)</td> </tr> <tr> <td>تمتنع الطباعة عن تحريك الوسائط</td> <td>No Motion (بلا حركة)</td> </tr> </tbody> </table>	الوصف	الخيارات	ستدفع الطباعة ببطاقة واحدة	Feed (التغذية)	ستعاير الطباعة مستويات المستشعر وتحدد طول البطاقة وتغذيتها.	Calibration (المعايرة)	تحدد الطباعة طول البطاقة وتغذيتها	Length (الطول)	تمتنع الطباعة عن تحريك الوسائط	No Motion (بلا حركة)	
الوصف	الخيارات											
ستدفع الطباعة ببطاقة واحدة	Feed (التغذية)											
ستعاير الطباعة مستويات المستشعر وتحدد طول البطاقة وتغذيتها.	Calibration (المعايرة)											
تحدد الطباعة طول البطاقة وتغذيتها	Length (الطول)											
تمتنع الطباعة عن تحريك الوسائط	No Motion (بلا حركة)											
0	يُستخدم هذا الخيار لضبط موقع الطباعة رأسياً على البطاقة، ويتراوح النطاق بين -120 و +120 نقطة.	<b>Label Top (أعلى البطاقة)</b>										
0000+	يُستخدم هذا الخيار لضبط موضع الطباعة أفقياً على البطاقة، ويتراوح النطاق بين -9999 و +9999 نقطة.	<b>Left Position (الموضع الأيسر)</b>										

Disabled (مُعطل)		Reprint Mode (وضع إعادة الطباعة)
None (لا يوجد)		Format Convert (تحويل التنسيق)

ملاحظة: في حالة الطباعة من البرامج المرفقة، سترسل هذه البرامج الأوامر التي ستحل محل الإعدادات التي تم تعيينها من اللوحة.

## Sensor 5-6 (المستشعر)

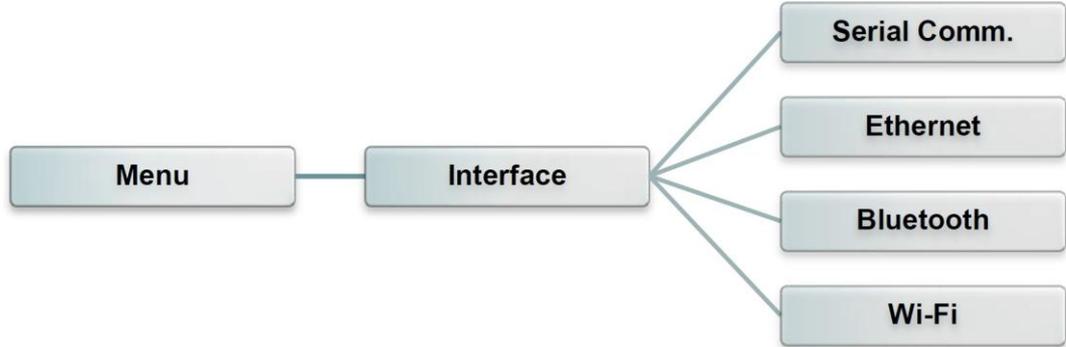
يُستخدم هذا الخيار لمعايرة المستشعر المحدد. نوصي بمعايرة المستشعر قبل الشروع في مهمة الطباعة عند تغيير الوسائط.



العنصر	الوصف	القيمة الافتراضية
Status (الحالة)	تُستخدم هذه الوظيفة في التحقق من حالة مستشعر الطباعة.	N/A (غير متوفر)
Gap Calibration (معايرة الفراغات)	يُستخدم هذا العنصر لتعيين نوع مستشعر الفراغات بالوسائط ومعايرة المستشعر.	N/A (غير متوفر)
BlackMark Calibration (معايرة العلامات السوداء)	يُستخدم هذا العنصر لتعيين نوع مستشعر العلامات السوداء بالوسائط ومعايرة المستشعر.	N/A (غير متوفر)
Continuous Calibration (المعايرة المستمرة)	يُستخدم هذا العنصر لتعيين نوع مستشعر الوسائط المستمرة ومعايرة المستشعر.	N/A (غير متوفر)
Automatic (تلقائي)	ستقوم الطباعة بتغذية 2 إلى 3 بطاقات فراغات من أجل معايرة حساسية المستشعر تلقائيًا.	N/A (غير متوفر)
Manual (يدوي)	في حالة تعذر تطبيق الوظيفة "Automatic" (تلقائي) على الوسائط، يرجى استخدام الوظيفة "Manual" (يدوي) لتعيين طول الورقة وحجم الفراغات/bline ثم افحص البطانة/العلامة لمعايرة حساسية المستشعر.	N/A (غير متوفر)
Pre-Printed (مطبوع مسبقًا)	يمكن استخدام هذه الوظيفة في تعيين طول الورقة وحجم الفراغ/bline قبل معايرة حساسية المستشعر تلقائيًا.	N/A (غير متوفر)

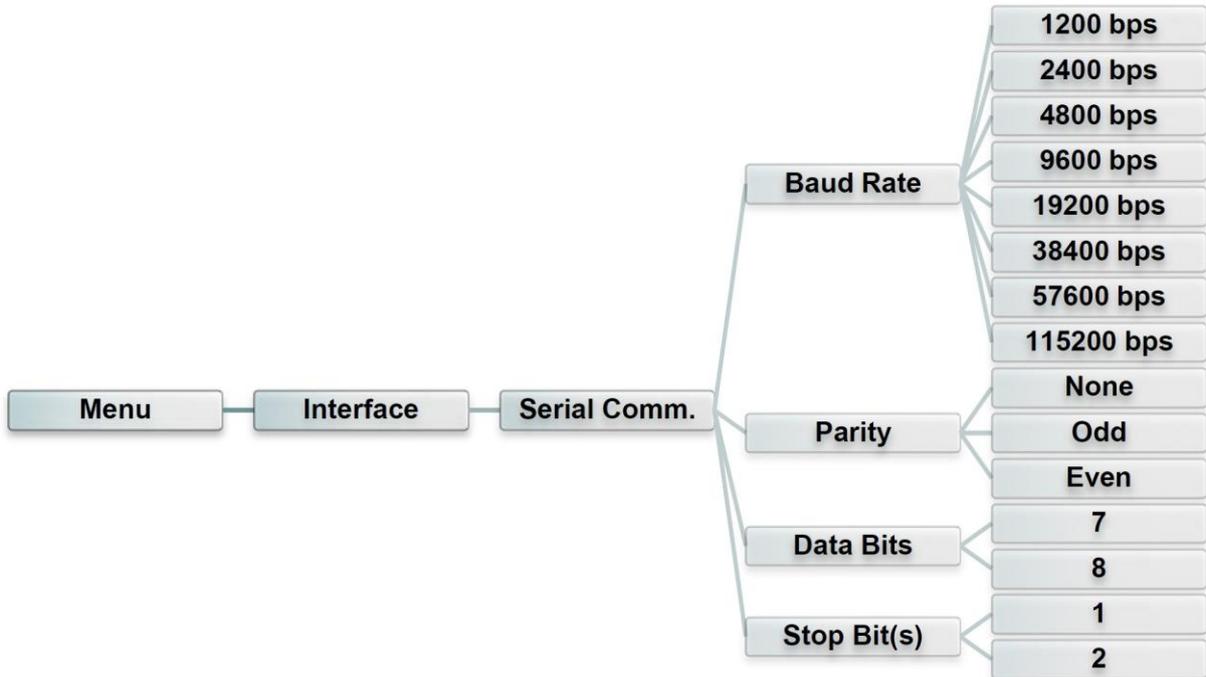
## 6-6 Interface (واجهة التوصيل)

يُستخدم هذا الخيار لتعيين إعدادات واجهة توصيل الطابعة.



## 1-6-6 Serial Comm. (الاتصال التسلسلي)

يُستخدم هذا الخيار لتعيين إعدادات واجهة توصيل RS-232 للطابعة.

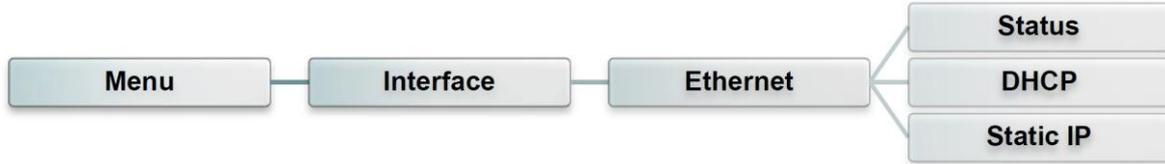


القيمة الافتراضية	الوصف	العنصر
9600	يُستخدم هذا الخيار لتعيين معدل نقل البيانات بالبود عبر واجهة توصيل RS-232.	Baud Rate (معدل نقل البيانات بالبود)
None (لا يوجد)	يُستخدم هذا العنصر لضبط تماثل واجهة توصيل RS-232.	Parity (التماثل)
8	يُستخدم هذا العنصر لضبط وحدات بت بيانات واجهة توصيل RS-232.	Data Bits (وحدات بت البيانات)
1	يُستخدم هذا العنصر لتعيين وحدات بت توقف واجهة توصيل RS-232.	Stop Bit(s) (وحدات بت التوقف)

## Ethernet 2-6-6 (الإيثرنت)

استخدم هذه القائمة لتهيئة إعدادات الإيثرنت الداخلية والتحقق من حالة

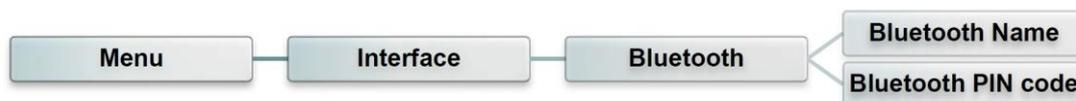
وحدة الإيثرنت بالطابعة، وإعادة ضبط وحدة الإيثرنت.



العنصر	الوصف	القيمة الافتراضية
Status (الحالة)	استخدم هذه القائمة للتحقق من عنوان IP لشبكة الإيثرنت وحالة إعدادات .MAC.	N/A (غير متوفر)
DHCP	يستخدم هذا العنصر لتشغيل بروتوكول الشبكة DHCP (بروتوكول التهيئة الديناميكية للمضيف) أو إيقاف تشغيله.	N/A (غير متوفر)
Static IP (عنوان IP الثابت)	استخدم هذه القائمة لتعيين عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة للطابعة.	ON (تشغيل)

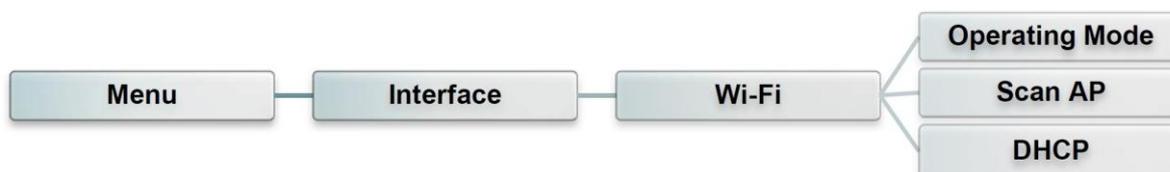
## Bluetooth 3-6-6

يُستخدم هذا الخيار لتعيين إعدادات Bluetooth للطابعة.



القيمة الافتراضية	الوصف	العنصر
BT-SPP	يُستخدم هذا العنصر لتعيين الاسم المحلي لجهاز Bluetooth.	Bluetooth Name (اسم Bluetooth)
0000	يُستخدم هذا العنصر في تعيين رمز PIN المحلي لـ Bluetooth.	Bluetooth PIN Code (رمز PIN لـ Bluetooth)

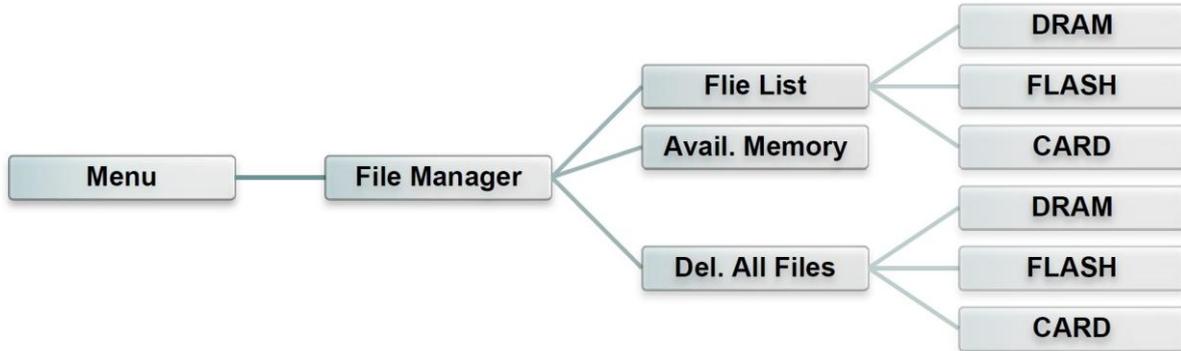
## Wi-Fi 4-6-6



القيمة الافتراضية	الوصف	العنصر
Infrastructure (البنية التحتية)	يُستخدم هذا العنصر لتعيين وضع تشغيل الشبكات المحلية اللاسلكية لتوصيل أجهزة بالشبكات. ملاحظة: يتطلب وضع البنية التحتية استخدام نقطة وصول لإجراء هذا الاتصال. يتضمن الوضع المخصص توصيل كمبيوتر بأخر مباشرة.	Operating (التشغيل)
N/A (غير متوفر)	يُستخدم هذا العنصر للبحث عن جهاز نقطة الوصول	Scan AP (بحث عن نقطة وصول)
ON (تشغيل)	يُستخدم هذا العنصر لتشغيل بروتوكول الشبكة DHCP (بروتوكول التهيئة الديناميكية للمضيف) أو إيقاف تشغيله.	DHCP

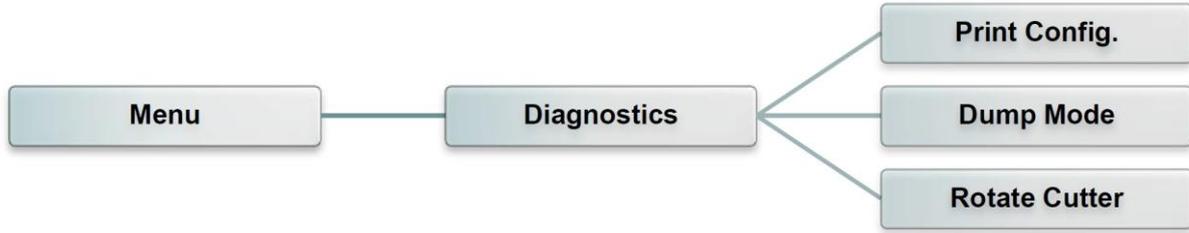
## 7-6 File Manager (مدير الملفات)

تُستخدم هذه الميزة للتحقق من ذاكرة الطباعة المتاحة وقائمة الملفات.



العنصر	الوصف
<b>File List</b> (قائمة الملفات)	استخدم هذه القائمة لعرض ملفات (بتنسيق .BAS) المحفوظة في بطاقة الذاكرة DRAM/الذاكرة المحمولة/ذاكرة البطاقة أو حذفها أو تشغيلها.
<b>Avail. Memory</b> (الذاكرة المتاحة)	استخدم هذه القائمة لعرض مساحة الذاكرة المتوفرة.
<b>Del. All Files</b> (حذف كل الملفات)	استخدم هذه القائمة لحذف كل الملفات.

## 8-6 Diagnostics (التشخيص)



## 1-8-6 Print Config. (تهيئة الطباعة)

تُستخدم هذه الميزة لطباعة التهيئة الحالية للطابعة على البطاقة. تشتمل النسخة المطبوعة من صفحة التهيئة على نموذج اختبار لرأس الطباعة يمكن الاستفادة منه في التحقق من وجود أي تلف نقطي في عنصر سخان رأس الطباعة.



النسخة المطبوعة من الاختبار الذاتي	
----- SYSTEM INFORMATION -----	
MODEL : XXXXXX	اسم الطراز
FIRMWARE : X.XX	إصدار F/W
CHECKSUM : XXXXXXXX	المجموع الاختباري للبرامج الثابتة
S/N : XXXXXXXXXXXX	الرقم التسلسلي للطابعة
TCF : NO	ملف تهيئة TSC
DATE : 1970/01/01	تاريخ النظام
TIME : 00:04:18	وقت النظام
NON-RESET : 110 m (TPH)	المسافة المطبوعة المقطوعة (بالمتر) عداد القطع
RESET : 110 m (TPH)	
NON-RESET : 0 (CUT)	
RESET : 0 (CUT)	
----- PRINTING SETTING -----	
SPEED : 5 IPS	سرعة الطباعة (بوصة/ثانية)
DENSITY : 8.0	مستوى إتمام الطباعة
WIDTH : 4.00 INCH	مقاس البطاقة (بوصة)
HEIGHT : 4.00 INCH	مسافة الفراغ (بوصة)
GAP : 0.00 INCH	كثافة مستشعر الفراغات/العلامات
INTENSION : 5	السوداء
CODEPAGE : 850	صفحة الأكواد
COUNTRY : 001	كود البلد



## Dump Mode 2-8-6 (وضع التفريغ)

يُتيح هذا الوضع جمع البيانات من منفذ الاتصالات وطباعة البيانات التي تستقبلها الطابعة. وفي وضع التفريغ، تتم طباعة كل الحروف في عمودين. يتم استقبال حروف الجانب الأيسر من نظامك؛ أما عن بيانات الجانب الأيمن، فهي عبارة عن قيم الحروف المطابقة بنظام العد السداسي عشر؛ مما يتيح للمستخدمين والمهندسين التحقق من البرنامج ومعالجته.



```
DOWNLOA 0D 0A 44 4F 57 4E 4C 4F 4I
D „TEST2. 44 20 22 54 45 53 54 32 2E
DAT“,5,CL 44 41 54 22 2C 35 2C 43 4C
S DOWNLO 53 0D 0A 44 4F 57 4E 4C 4F
AD F,“TES 41 44 20 46 2C 22 54 45 53
T4.DAT“,5 54 34 2E 44 41 54 22 2C 35
,CLS DOW 2C 43 4C 53 0D 0A 44 4F 57
NLOAD „TE 4E 4C 4F 41 44 20 22 54 45
ST2.DAT“, 53 54 32 2E 44 41 54 22 2C
5,CLS DO 35 2C 43 4C 53 0D 0A 44 4F
WNLOAD F, 57 4E 4C 4F 41 44 20 46 2C
„TEST4.DA 22 54 45 53 54 34 2E 44 41
T“,5,CLS 54 22 2C 35 2C 43 4C 53 0D
DOWNLOAD 0A 44 4F 57 4E 4C 4F 41 44
“TEST2.D 20 22 54 45 53 54 32 2E 44
AT“,5,CLS 41 54 22 2C 35 2C 43 4C 53
DOWNLOA 0D 0A 44 4F 57 4E 4C 4F 4I
D F,“TEST 44 20 46 2C 22 54 45 53 54
4.DAT“,5, 34 2E 44 41 54 22 2C 35 2C
CLS 43 4C 53 0D 0A
```

بيانات ASCII

البيانات الموجودة بنظام العد السداسي المرتبطة بالجانب الأيسر لبيانات ASCII

ملاحظة:  
يتطلب وضع التفريغ ورقة يبلغ عرضها 4 بوصات.

## 3-8-6 Rotate Cutter (تدوير القاطع)

في حالة تكدس الورق في القاطع، يمكنك استخدام هذه الميزة لتدوير شفرة القاطع للأمام أو في الاتجاه المعاكس لتسهيل عملية إزالة الورق المتكدس من القاطع.



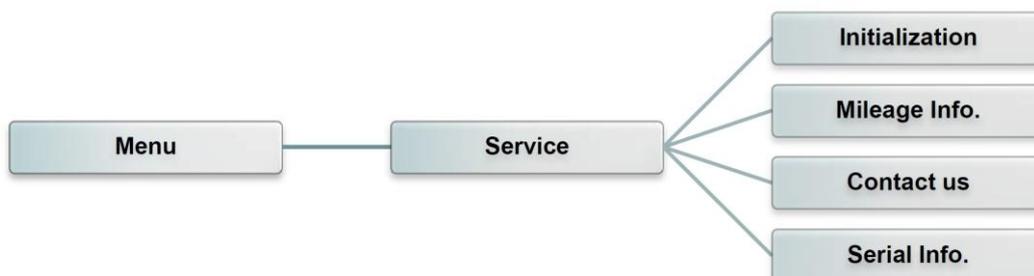
## Advance Set 9-6 (إعداد متقدم)

تُستخدم هذه الميزة لضبط إعدادات شاشة LCD للطابعة.



الوصف	العنصر
يُستخدم هذا العنصر لإعداد سطوع شاشة العرض.	<b>Brightness</b> (السطوع)
يُستخدم هذا العنصر في إعداد التاريخ والوقت في شاشة العرض.	<b>Date &amp; Time</b> (التاريخ والوقت)
يُستخدم هذا العنصر في إعداد اللغة في شاشة العرض.	<b>Language</b> (اللغة)

تُستخدم هذه الميزة لإعادة إعدادات الطابعة إلى قيمها الافتراضية والتحقق من عرض معلومات الطابعة.



العنصر	الوصف
<b>Initialization</b> (التهيئة)	تُستخدم هذه الميزة لإعادة إعدادات الطابعة إلى قيمها الافتراضية.
<b>Mileage Info.</b> (معلومات المسافة بالأميال)	تُستخدم هذه الميزة للتحقق من المسافة المطبوعة المقطوعة بالأميال
<b>Contact us</b> (الاتصال بنا)	تُستخدم هذه الميزة للتحقق من معلومات الاتصال بخدمة الدعم الفني
<b>Serial Info.</b> (معلومات الرقم التسلسلي)	تُستخدم هذه الميزة للتحقق من الرقم التسلسلي للطابعة.

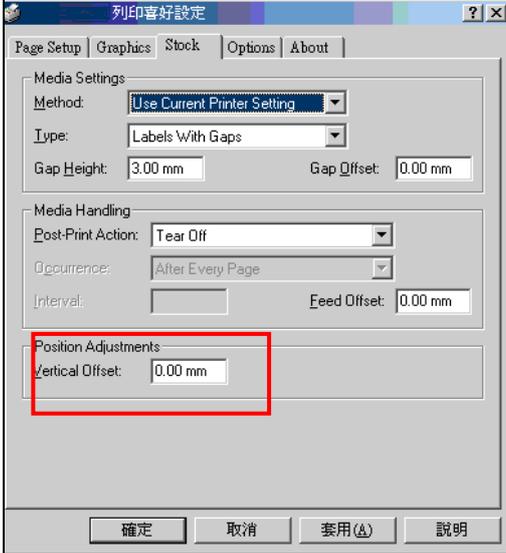
## 7- استكشاف الأخطاء وإصلاحها

يعرض الدليل التالي قائمة بالمشاكل الأكثر شيوعاً التي قد تصادفها عند تشغيل طابعة الباركود هذه. وإذا استمر تعطل الطابعة بعد تنفيذ كل الحلول المقترحة، يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورّد أو الموزّع الذي اشتريته منه هذه الطابعة للحصول على المساعدة.

المشكلة	السبب المحتمل	الحل
توقف مؤشر الطاقة عن الإضاءة	* عدم توصيل كبل الطاقة على النحو الصحيح.	* وصل كبل الطاقة بالطابعة ومأخذ التيار الكهربائي. * شغل الطابعة.
حاملة خرطوشة الحبر مفتوحة	* حاملة خرطوشة الطابعة مفتوحة.	* يرجى إغلاق حاملة خرطوشة الطابعة.
تعذر الطابعة	* تحقق من إحكام توصيل كبل الواجهة بموصل الواجهة. * تحقق من إحكام توصيل الجهاز اللاسلكي أو Bluetooth بين المضيف والطابعة. * وجود خطأ في المنفذ المحدد في برنامج تشغيل Windows.	* أعد توصيل الكبل بالواجهة أو استخدم كبلًا آخر جديدًا. * يرجى إعادة تعيين إعداد الجهاز اللاسلكي. * حدد منفذ الطابعة الصحيح في برنامج التشغيل. * نظف رأس الطابعة. * عدم إحكام توصيل أسلاك موصل رأس الطابعة برأس الطابعة. أغلق الطابعة ثم ضع طرف التوصيل بالمأخذ مرة أخرى. * تحقق من برنامجك للتأكد من وجود أمر PRINT (طابعة) في نهاية الملف، ويجب أيضًا وجود تطبيق CRLF في نهاية كل سطر من أسطر الأوامر.
تعذر الطابعة على البطاقة	* تحميل البطاقة أو الشريط بشكل غير صحيح. * استخدام نوع ورق أو شريط غير صحيح.	* اتبع تعليمات تحميل الوسائط والشريط. * عدم توافق الشريط والوسائط. * تحقق من جانب الشريط المُحبر. * إعداد كثافة الطابعة غير صحيح.
لا يوجد شريط	* نفاذ الأشرطة. * عدم تركيب الشريط بشكل صحيح.	* ركب بكرة شريط جديدة. * يرجى الرجوع إلى الخطوات الواردة في دليل المستخدم لإعادة تركيب الشريط.
لا يوجد ورق	* نفاذ البطاقات. * تركيب البطاقة بشكل غير صحيح. * عدم معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات.	* ركب بكرة بطاقات جديدة. * يرجى الرجوع إلى الخطوات الواردة في دليل المستخدم لإعادة تركيب بكرة البطاقات. * عاير مستشعر العلامات السوداء/الفراغات.
تكسد الورق	* عدم ضبط مستشعر العلامات السوداء/الفراغات بشكل صحيح. * تأكد من صحة ضبط حجم البطاقة. * قد تكون البطاقات عالقة داخل آلية الطابعة.	* عاير مستشعر الوسائط. * اضبط حجم الوسائط بشكل صحيح. * أخرج البطاقة العالقة داخل آلية الطابعة.
سحب البطاقات	* وظيفة التقشير ممكّنة.	* يرجى إخراج البطاقة إذا كانت وحدة التقشير مرگبة. * في حالة عدم تركيب وحدة تقشير أمام الطابعة، يرجى إيقاف تشغيل الطابعة وتركيبها. * تحقق من صحة توصيل الموصل بالتيار الكهربائي.
تعذر تنزيل الملف إلى الذاكرة (الذاكرة المحمولة/ذاكرة DRAM/البطاقة)	* امتلاء مساحة الذاكرة.	* احذف الملفات غير المستخدمة من بطاقة الذاكرة.
تعذر استخدام بطاقة SD	* تعرض بطاقة SD للتلف. * عدم إدخال بطاقة SD بطريقة صحيحة. * استخدام بطاقة SD غير المعتمدة من المصنّع.	* استخدم بطاقة SD المدعومة. * أدخل بطاقة SD مرة أخرى. * للاطلاع على مواصفات بطاقة SD المدعومة ومصنّعي بطاقات SD المعتمدة، يرجى الرجوع إلى القسم 2-2-3.

<ul style="list-style-type: none"> <li>* أعد تركيب وحدة الإمداد.</li> <li>* نظّف رأس الطباعة.</li> <li>* نظّف أسطوانة الطباعة.</li> <li>* اضبط كثافة الطباعة وسرعتها.</li> <li>* شغل الاختبار الذاتي للطباعة وتحقق من نموذج اختبار رأس الطباعة في حالة فقدان نقطة في النموذج المطبوع.</li> <li>* استبدل كلا من الشريط ووسائط البطاقات بأخرى مناسبة.</li> <li>* اضبط مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة.</li> <li>* عدم إحكام غلق رافعة التحرير لرأس الطباعة.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* تحميل الشريط والوسائط بشكل غير صحيح.</li> <li>* تراكم الأتربة والمواد اللاصقة على رأس الطباعة.</li> <li>* عدم ضبط كثافة الطباعة بشكل سليم.</li> <li>* رأس الطباعة تالفة.</li> <li>* عدم توافق الشريط والوسائط.</li> <li>* عدم ضبط ضغط رأس الطباعة بشكل سليم.</li> </ul>	<p>جودة الطباعة رديئة</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>* اضبط البطاقة على حجمها الصحيح.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* خطأ في إعداد حجم البطاقة.</li> </ul>	<p>عدم الطباعة على الجانب الأيسر أو الأيمن من البطاقة</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>* نظّف رأس الطباعة.</li> <li>* نظّف أسطوانة الطباعة.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* اتساخ رأس الطباعة.</li> <li>* اتساخ أسطوانة الطباعة.</li> </ul>	<p>وجود خط رمادي على البطاقة الفارغة</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>* أوقف تشغيل الطباعة ثم أعد تشغيلها لتخطي وضع التفريغ.</li> <li>* أعد ضبط إعداد Rs-232.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* ضبط الطباعة على وضع تفريغ سداسي عشري</li> <li>* إعداد RS-232 غير صحيح.</li> </ul>	<p>طباعة متقطعة</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>* إذا كانت البطاقات تتحرك في اتجاه الجانب الأيمن، يرجى تحريك موجّه البطاقات إلى اليسار.</li> <li>* إذا كانت البطاقات تتحرك في اتجاه الجانب الأيسر، يرجى تحريك موجّه البطاقات إلى اليمين.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* عدم ملاسة موجّه الوسائط لحافة الوسائط.</li> </ul>	<p>عدم استقرار (انحراف) عملية التغذية بالبطاقات أثناء الطباعة</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>* تحقق من صحة ضبط حجم البطاقة.</li> <li>* عاير المستشعر باستخدام الوظيفة Auto Gap (فراغ تلقائي) أو Manual Gap (فراغ يدوي).</li> <li>* نظّف مستشعر الفراغات/العلامات السوداء بمنفاخ.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* عدم تحديد حجم البطاقة بدقة.</li> <li>* عدم ضبط حساسية المستشعر بشكل سليم.</li> <li>* تراكم التراب على مستشعر الوسائط.</li> </ul>	<p>تخطي بطاقات عند الطباعة</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>* يرجى الرجوع إلى الفصل التالي.</li> <li>* يرجى ضبط الكثافة المناسبة للحصول على طباعة عالية الجودة.</li> <li>* تأكد من ملاسة موجّه البطاقات لحافة موجّه الوسائط.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* ضغط رأس الطباعة غير صحيح.</li> <li>* تركيب الشريط بطريقة غير صحيحة.</li> <li>* تركيب الوسائط بطريقة غير صحيحة.</li> <li>* كثافة الطباعة غير صحيحة.</li> <li>* خطأ في تغذية الوسائط.</li> </ul>	<p>مشكلة التجدد</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>* تأكد من وجود بطارية في اللوحة الرئيسية.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* نفاد طاقة البطارية.</li> </ul>	<p>ساعة الوقت الفعلي (RTC) غير صحيحة أثناء إعادة تمهيد الطباعة</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>* اضبط البطاقة على حجمها الصحيح.</li> <li>* اضغط على [MENU] ← [SELECT] 3 مرات ← [DOWN] 5 مرات ← [SELECT] لضبط معلمة إزاحة المحور السيني.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* خطأ في إعداد حجم البطاقة.</li> <li>* معلمة إزاحة المحور السيني في قائمة LCD غير صحيحة.</li> </ul>	<p>موضع مطبوعات الجانب الأيسر غير صحيح</p>

- \* عاير حساسية المستشعر مرة أخرى.
- \* اضبط حجم البطاقة والفراغ بشكل صحيح.
- \* اضغط على [MENU] ← [SELECT] 3 مرات ←  
[DOWN] 6 مرات ← [SELECT] لضبط معلمة  
إزاحة المحور الصادي.
- \* في حالة استخدام برنامج BarTender، يرجى ضبط  
الإزاحة الرأسية في برنامج التشغيل.



- \* عدم ضبط حساسية مستشعر الوسائط  
بشكل سليم.
- \* حجم البطاقة غير صحيح.
- \* معلمة إزاحة المحور الصادي في قائمة  
LCD غير صحيحة.
- \* إعداد ضبط الإزاحة الرأسية في برنامج  
التشغيل غير صحيح.

موضع طباعة البطاقة الصغيرة غير صحيح

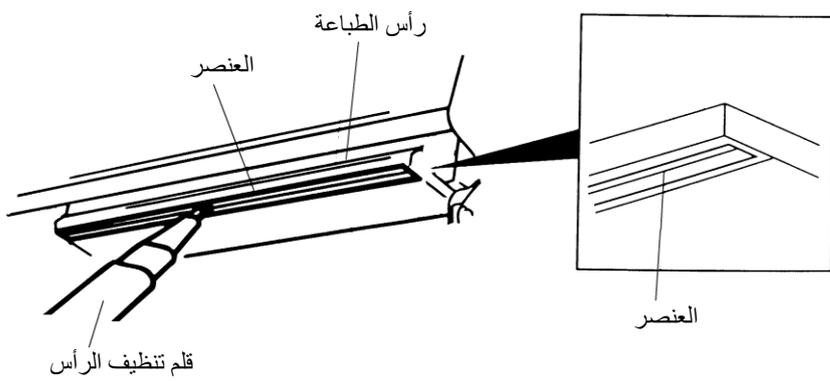
## 8- الصيانة

يتناول هذا القسم الأدوات والطرق المتبعة في التنظيف والتي تساعدك في الحفاظ على الطابعة.

1- يرجى استخدام أحد المواد التالية لتنظيف الطابعة:

- ماسحة قطنية
- قطعة قماش خالية من الوبر
- فرشاة مكنسة كهربائية/منفاخ
- كحول إيثانول أو إيسوبروبيل مركز بنسبة 100%

2- في ما يلي شرح لعملية التنظيف:

الفاصل الزمني	الطريقة	جزء الطابعة
نظّف رأس الطابعة عند تغيير بكرة بطاقات جديدة.	<p>1- احرص دائماً على إيقاف تشغيل الطابعة قبل تنظيف رأس الطابعة.</p> <p>2- اترك رأس الطابعة حتى تبرد لمدة لا تقل عن دقيقة واحدة.</p> <p>3- استخدم ماسحة قطنية وكحول إيثانول أو إيسوبروبيل بنسبة تركيز 100% لتنظيف سطح رأس الطابعة.</p>	رأس الطابعة
	<p>رأس الطابعة</p> 	رأس الطابعة
نظّف أسطوانة الطابعة عند تغيير بكرة بطاقات جديدة.	<p>1- أوقف تشغيل الطابعة.</p> <p>2- أدر أسطوانة الطابعة وامسحها بالمياه بدقة.</p>	أسطوانة الطابعة
حسب الحاجة	استخدم قطعة قماش خالية من الوبر مع إيثانول بنسبة تركيز 100% عند مسح القضيب.	قضيب التقشير
شهرياً	هواء مضغوط أو مكنسة كهربائية	المستشعر
حسب الحاجة	امسحها بقطعة قماش مرطبة بالمياه	الجسم الخارجي
حسب الحاجة	فرشاة أو مكنسة كهربائية	الجسم الداخلي

ملاحظة:

- لا تلمس رأس الطابعة بيدك. وإذا لمستها دون قصد، يرجى تنظيفها باستخدام الإيثانول.
- يرجى استخدام كحول إيثانول أو إيسوبروبيل بنسبة تركيز 100%. ولا تستخدم كحولاً طبيياً؛ لأنه قد يعرض رأس الطابعة للتلف.
- نظّف رأس الطابعة بانتظام وحرص على توفير أجهزة الاستشعار عند تغيير وسائط جديدة للحفاظ على أداء الطابعة وإطالة عمرها الافتراضي.

## تاريخ المراجعة

المحرر	المحتوى	التاريخ
Camille	تعديل التوافق والموافقات الرسمية	2014/4/24
Camille	تعديل مواصفات مصدر التغذية بالطاقة القابل للتبديل (القسم 1-3)	2014/6/18

مصنع eLi Z  
No.35, Sec. 2, Ligong 1st Rd., Wujie Township,  
Yilan County 26841, Taiwan (R.O.C.)  
الهاتف: +886-3-990-6677  
الفاكس: +886-3-990-5577

المقر الرئيسي للشركة  
9F., No.95, Minquan Rd., Xindian Dist,  
New Taipei City 23141, Taiwan (R.O.C.)  
الهاتف: +886-2-2218-6789  
الفاكس: +886-2-2218-5678  
موقع الويب: [www.tscprinters.com](http://www.tscprinters.com)  
البريد الإلكتروني: [apac\\_sales@tscprinters.com](mailto:apac_sales@tscprinters.com)  
[tech\\_support@tscprinters.com](mailto:tech_support@tscprinters.com)

**TSC**  
*The Smarter Choice.*

TSC Auto ID Technology Co., Ltd.