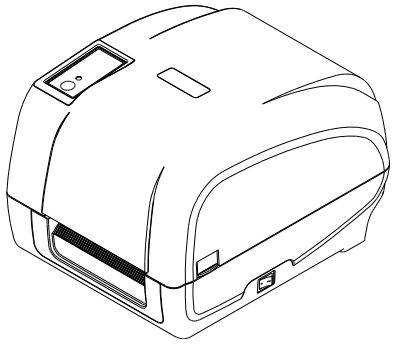
سلسلة أجهزة ***TA200/ TA300***

نقل حراري / طابعة الرمز الشريطي ذات الحرارة المباشرة

دليل
المستخدم



معلومات حقوق الطبع والنشر

©2011 شركة TSC Auto ID Technology Co., Ltd,
حقوق النشر والطبع في هذا الدليل والبرنامج والبرامج الثابتة في الطابعة المنصوص عليها في هذا الدليل والتي هي ملك لشركة TSC Auto ID Technology Co.المحدودة وجميع الحقوق محفوظة.

CG Triumvirate هي علامة تجارية لشركة Agfa Corporation. يتم ترخيص
CG Triumvirate Bold Condensed font بموجب ترخيص من شركة
Monotype Corporation. يعتبر نظام تشغيل Windows علامة تجارية مسجلة لشركة
Microsoft Corporation،
جميع العلامات التجارية الأخرى هي ملك لأصحابها.

المعلومات الواردة في هذه الوثيقة عرضة للتغيير دون سابق إخطار ولا تمثل أي التزام من جانب شركة TSC Auto ID Technology Co. ولا يجوز إعادة نسخ أي جزء من هذا الدليل أو نقله في أي شكل أو بأي طريقة لأي غرض كان غير الاستخدام الشخصي للمشتري وبدون إذن كتابي مسبق من شركة TSC Auto ID Technology Co.

CE فئة A

EN 55022:2006 +A1:2007

EN 55024:1998+A1:2001+A2:2003

لوائح سلسلة أجهزة EN 61000-4

القانون الفيدرالي للوائح التنظيمية الجزء 47 الجزء الفرعي B:2009 15- القسم 15-107 و15-109

ICES-003 الصادر بتاريخ 4:2004 الفئة أ

This device complies with Part 15 of the FCC Rules.
Operation is subject to the following two conditions.
(1)This device may not cause harmful interference, and
(2)This device must accept any interference received,
including interference that may cause undesired operation.

GB-4953-2001

GB9254-2008 (الفئة A)

GB27625-2003

此为 A 级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰，在这种情况下，可能需要用户对干扰采取切实可行的措施。

C 60950-1/A1:2009IE

EC 60950-1/A1:2005I (2 الإصدار الثاني)

المحتويات

1-مقدمة 1
1-1 مقدمة عن المنتج 1
2-1 خصائص المنتج 2
1-2-1 الخصائص القياسية للطابعة 2
2-2-1 الخصائص الاختيارية للطابعة 3
3-1 الموصفات العامة 4
4-1 مواصفات الطباعة 4
5-1 مواصفات الشريط 4
6-1 مواصفات الوسائط 5
2-نظرة عامة على عمليات التشغيل 6
1-2 تفريغ المحتويات والمعاينة 6
2-2 نظرة عامة على الطابعة 7
1-2-2 الجانب الأمامي 7
2-2-2 الجانب الداخلي 8
3-2-2 الجانب الخلفي 2
3-الإعداد 3
1-3 إعداد الطابعة 3
2-3 تركيب الشريط 4
3-3 تركيب الوسائط 8
1-3-3 تركيب أسطوانة البطاقات 8
2-3-3 تركيب الوسائط في وضع Peel-off (التقشير) (اختياري) 11
3-3-3 تركيب الوسائط في وضع Cutter (القاطع) (اختياري) 13
4-3-3 تركيب قاعدة تثبيت بكرة البطاقات الخارجية (اختياري) 14
4- مؤشر بيان الحالة ووظائف أزرار الطابعة 16
1-4 مؤشر بيان الحالة 16
2-4 وظائف زر الطابعة المعتادة 16
3-4 أدوات التشغيل 17
1-3-4 معايرة الشريط ومستشعر العلامات السوداء /الفراغات 17
2-3-4 معايرة الفراغات والعلامات السوداء والاختبار الذاتي ووضع تفريغ الطابعة 18
3-3-4 تهيئة الطابعة 21
4-3-4 تعيين مستشعر العلامات السوداء كمستشعر للوسائط ومعايرته 22
5-3-4 تعيين مستشعر الفراغات كمستشعر للوسائط ومعايرته 22
6-3-4 تخطي برنامج AUTO.BAS 23
5-أداة التشخيص 24
1-5 تشغيل أداة التشخيص 24

2-5 وظائف الطابعة 25
3-5 معايرة مستشعر الوسائط بواسطة أداة تشخيص 26
5-3-1 المعايرة التلقائية 26
4-5 إعداد Ethernet (إيثرنت) بواسطة أداة تشخيص (اختياري) 27
5-4-1 استخدام واجهة USB لإعداد واجهة Ethernet (إيثرنت) 27
5-4-2 استخدام واجهة RS-232 لإعداد واجهة Ethernet (إيثرنت) 28
5-4-3 استخدام واجهة Ethernet (إيثرنت) لضبط واجهة Ethernet (إيثرنت) 29
6-استكشاف الأخطاء وإصلاحها 31
1-6 المشكلات الشائعة 31
7-الصيانة 34
تاريخ المراجعة 35

1- مقدمة

1-1 مقدمة عن المنتج

نشكركم على اقتنائكم طابعة الرمز الشريطي من TSC.

تتميز سلسلة أجهزة الطابعة TA200 بوجود محركين يعملا بترس متين يتناسب مع التعامل مع سعة كبيرة تصل إلى 300 متر من الأشرطة وأسطوانات الوسائط داخل تصميمها الأنيق. إذا لم تكن السعة الداخلية 5 بوصة غير كافية، يمكنك ببساطة إضافة قاعدة أشرطة وسائط خارجية حيث تستطيع TA200 التعامل بسهولة مع أشرطة القطر الخارجي 8.4 بوصة المصممة لآلات طباعة الأشرطة الصناعية الغالية.

تصميم المستشعر القابل للحركة يقبل وجود العديد من وسائط البطاقة. تضمين كافة تنسيقات الكود الشريطي الأكثر استخداما. يمكن طباعة الخطوط والأكواد الشريطية بأي اتجاه من الاتجاهات الأربعة.

تتميز طابعة TA200 بوجود خطوط عالية الجودة وذات أداء متميز مثل خط MONOTYPE IMAGING® True Type وخط CG Triumvirate Bold Condensed. من خلال تصميم البرامج الثابتة المرنة، يستطيع المستخدم أيضًا تنزيل True Type Font من الكمبيوتر الشخصي إلى ذاكرة الطابعة لطباعة الأشرطة. بالإضافة إلى الخط القابل للاتساع، فهو يوفر خيارًا من خمسة أحجام مختلفة من الخطوط النقطية الأبجدية وخطوط التعرف الضوئي على الحروف من الفئة "أ" و"ب". من خلال دمج الخصائص المتميزة، تظهر هذه الطابعة الأكثر فعالية من حيث التكلفة وأداءها العالي في فئتها!

لطباعة تنسيقات الأشرطة، يرجى الرجوع إلى التعليمات المرفقة مع البرنامج، وإذا احتجت إلى كتابة البرامج المخصصة، يرجى الرجوع إلى الدليل البرمجي لـ TSPL/TSPL2 الموجود في ملحقات القرص المضغوط أو على موقع شركة TSC على شبكة الإنترنت http://www.tscprinters.com

- تطبيقات
  - التصنيع والتخزين
    - العمل قيد التنفيذ
    - علامات العنصر
    - أشرطة التعليمات
    - أشرطة الهيئة
  - الرعاية الصحية
    - تحديد هوية المريض
    - صيدلية
    - تطابق العينة
  - بريد الطرود
    - بطاقات الشحن/الاستلام
  - المكتب الصغير/المكتب المنزلي
  - علامة البيع بالتجزئة
    - بطاقة الأسعار
    - بطاقات التخزين
    - بطاقات المجوهرات

2-1 خصائص المنتج

1-2-1 الخصائص القياسية للطابعة

تتميز الطابعة بالخصائص القياسية التالية.

الخاصية القياسية للمنتج	طرز 203 نقطة في البوصة	طرز 300 نقطة في البوصة
الطابعة التي تعمل بالنقل الحراري	○	○
الطباعة الحرارية	○	○
التطويق البلاستيكي لمنع انغلاق المكابح	○	○
وضع مستشعر الفراغات القابل للضبط	○	○
وضع مستشعر العلامات السوداء القابل للضبط	○	○
مستشعر الشريط	○	○
مستشعر ذو رأس مفتوحة	○	○
واجهة منفذ USB 2.0 (بأقصى سرعة)	○	○
8 MB SDRAM memory	○	○
4 MB FLASH memory	○	○
مفتاح الطاقة وزر تلقيم ومؤشر بيان حالة الطاقة	○	○
تشتمل بطاقات المحاكاة الصناعية القياسية على ®Eltron و®Zebra ودعم اللغة	○	○
الخطوط النقطية الأبجدية الرقمية الثمانية الداخلية	○	○
يمكن طباعة الخطوط والأكواد الشريطية بأي اتجاه من الاتجاهات الأربعة (0 و90 و180 و270 درجة)	○	○
يعمل خط true type من®Monotype Imaging مع الخطوط القابلة للاتساع CG Triumvirate Bold Condensed.	○	○
الخطوط القابلة للتنزيل من جهاز الكمبيوتر إلى ذاكرة الطابعة	○	○
تحديث البرامج الثابتة القابلة للتنزيل	○	○
النص، الكود الشريطي، الرسومات/طباعة الصور (يرجى الرجوع إلى الدليل البرمجي الخاص بـ TSPL/TSPL2 للمساعدة في الدخول على صفحة الكود)	○	○

الكود الشريطي المدعوم		الصورة المدعومة
الكود الشريطي أحادي البعد	الكود الشريطي ثنائي الأبعاد	
كود 39 كود 93 كود UCC128 كود 128 مجموعات فرعية C,B,A, الكود الشريطي متداخل 2 من 5, EAN-8, EAN-13, EAN-128, UPC-A, UPC-E, EAN و2(5) UPC أرقام زائدة, MSI, PLESSEY, POSTNET, البريد الصيني GS1 DataBar, كود 11	PDF-417, Maxicode, DataMatrix, رمز QR، أزتيك، الرمز المركب GS1 DataBar	الصور النقطية BMP, PCX (أقصى حد ممكن 256 صورة من الرسومات الملونة)

2-2-1 الخصائص الاختيارية للطابعة

تتميز الطابعة بالخصائص الاختيارية التالية.

خاصية اختيار المنتج	خيارات المستخدمين	خيارات الموزعين	اختيارات المصنع
شاشة LCD (نوع الرسومات، 128×64 بكسل) ذات إضاءة خلفية	-	-	○
واجهة خادم الإيثرنت الداخلي الخاص بالطابعة (100/10 ميجا بايت في الثانية)	-	-	○
Serial RS-232C (2400-115200 bps) interface	-	-	○
وصلة سنترنيكس	-	-	○
قارئ بطاقة الذاكرة microSD لتوسعة الذاكرة إلى ما يقرب من 4 جيجا بايت			○
ساعة الوقت الحقيقي			○
وحدة التقشير	-	○	-
وحدة قطع الورق (القطع الكامل والقطع الجزئي) ثخانة الورق: 0,06~ 0,19مم, 500,000 قطعة 0,20~ 0,25مم, 200,000 قطعة **ملاحظة:** **باستثناء آلات قطع غير المبطنة، يحظر استخدام كافة آلات القطع القياسية وشديد التحمل في قطع الوسائط المكسوة بالغراء.**	-	○	-
قاعدة البكرة الخارجية بتجويف يصل إلى 3 بوصة (8.4 قطر خارجي) عمود البطاقات	○		
اللوحة الممتدة للقاعدة الخارجية للبكرة	○		
وحدة Bluetooth (واجهة RS-232C)	○	-	-
وحدة عرض لوحة المفاتيح KP-200 Plus	○	-	-
وحدة عرض لوحة المفاتيح الذكية القابلة للبرمجة KU-007 Plus	○	-	-
ماسحة CCD الضوئية ذات البعد الطويل HCS-200	○	-	-

3-1 الموصفات العامة

المواصفات العامة	
الأبعاد المادية	224 مم (عرض) × 186 مم (ارتفاع) × 294 مم (عمق)
الوزن	2.45 كيلو جرام
الكهربائية	وحدة الطاقة العامة الخارجية الدخل: تيار متردد 100-240 فولت الخرج: تيار مستمر 24 فولت، و2.5 أمبير و60 وات
الأجواء البيئية	التشغيل: 5 ~ 40 درجة مئوية (41 ~ 104°فهرنهايت), 25~85% في حالة عدم التكثيف التخزين: 40- ~ 60 درجة مئوية (40- ~ 140 فهرنهايت), 25~85% في حالة عدم التكثيف

4-1 مواصفات الطباعة

مواصفات الطباعة	طرز **203 نقطة في البوصة**	طرز **300 نقطة في البوصة**
دقة رأس الطباعة	203 نقطة/بوصة (8 نقاط/مم)	300 نقطة/بوصة (12 نقاط/مم)
طريقة الطباعة	النقل الحراري والطباعة الحرارية	
حجم النقطة (العرض x الارتفاع)	0.125 × 0.125 مم (1 مم = 8 نقاط)	0.084 × 0.084 مم (1 مم = 11.8 نقاط)
سرعة الطباعة (بوصة لكل ثانية)	2, 3, 4 ips	1.5, 2, 3 ips
سرعة الطباعة لوضع التقشير ووضع القاطع	2, 3 ips	
الحد الأقصى لعرض الطباعة	108 مم (4.25 بوصة)	104 مم (4.09 بوصة)
الحد الأقصى لطول الطباعة	2,794 مم (110 بوصة)	1,016 مم (40 بوصة)

5-1 مواصفات الشريط

مواصفات الشريط	
القطر الخارجي للشريط	الحد الأقصى 67 مم
طول الشريط	300 متر
القطر الداخلي للشريط	1 بوصة (25.4 مم)
عرض الشريط	الحد الأقصى 110 مم
	الحد الأدنى 40 مم
نوع لف الشريط	اللف الخارجي

6-1 مواصفات الوسائط

مواصفات الوسائط	طرز 203 نقطة في البوصة	طرز 300 نقطة في البوصة
قدرة بكرة البطاقات	127 مم (5 بوصة) قطر خارجي	
نوع مواد الطباعة	مستمر، قطع، علامات سوداء، طيات مروحية	
نوع لف الوسائط	اللف الخارجي لطباعة الوجه واللف الداخلي لطباعة الوجه	
عرض الوسائط (البطاقة + البطانة)	الحد الأقصى 118 مم (4.6 بوصة)	
	الحد الأدنى 25.4 مم (1.0 بوصة)	
ثخانة الوسائط (البطاقة + البطانة)	الحد الأقصى 0.254 مم (10 مم)	
	الحد الأدنى 0.06 مم (2.36 بوصة)	
القطر الداخلي للوسائط	25.4 مم~38 مم (1 بوصة~1.5بوصة)	
طول البطاقة	10~2.794 مم (0.39 بوصة~110بوصة)	10~1.016 مم (0.39 بوصة~40 بوصة)
	ملاحظة: إذا كان طول البطاقة أقل من 25.4 مم (1 بوصة)، نوصي بإجراء تخريم في الفجوة لتسهيل عملية القطع.	
طول البطاقة (وضع القاشر)	الحد الأقصى 152.4 مم (6 بوصة)	
	الحد الأدنى 25.4 مم (1 بوصة)	
طول البطاقة (وضع القاطع)	الحد الأقصى 2,794 مم (110 بوصة)	الحد الأقصى 1,016 مم (40 بوصة)
	الحد الأدنى 25.4 مم (1 بوصة)	الحد الأدنى 25.4 مم (1 بوصة)
ارتفاع الفجوة	الحد الأدنى 2 مم (0.09 بوصة)	
ارتفاع العلامة السوداء	الحد الأدنى 2 مم (0.09 بوصة)	
عرض العلامة السوداء	الحد الأدنى 8 مم (0.31 بوصة)	

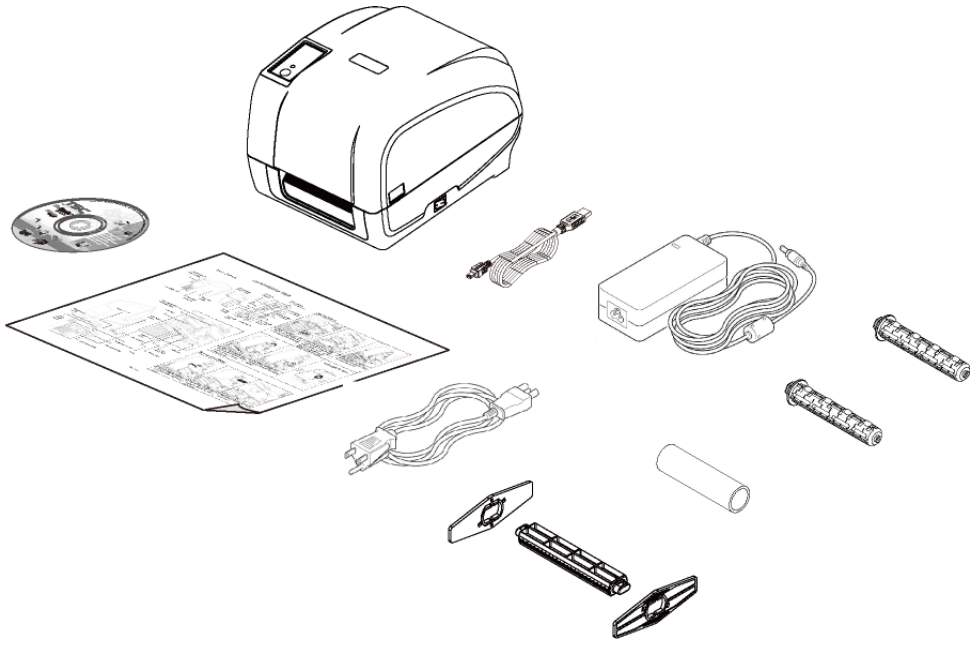
2- نظرة عامة على عمليات التشغيل

2-1 تفريغ المحتويات والمعاينة

يتم وضع هذا الطابعة في عبوات إلحاق أي ضرر بها أثناء عملية الشحن. يرجى معاينة هذه العبوة والطابعة بعناية عند استلام طابعة الكود الشريطي. كما يرجى الاحتفاظ بكافة مواد التعبئة لاستخدامها عند الحاجة إلى إرسال الطابعة للخدمة والصيانة.

إخراج الطابعة من العبوة، ستجد المكونات التالية موجودة داخل العبوة.

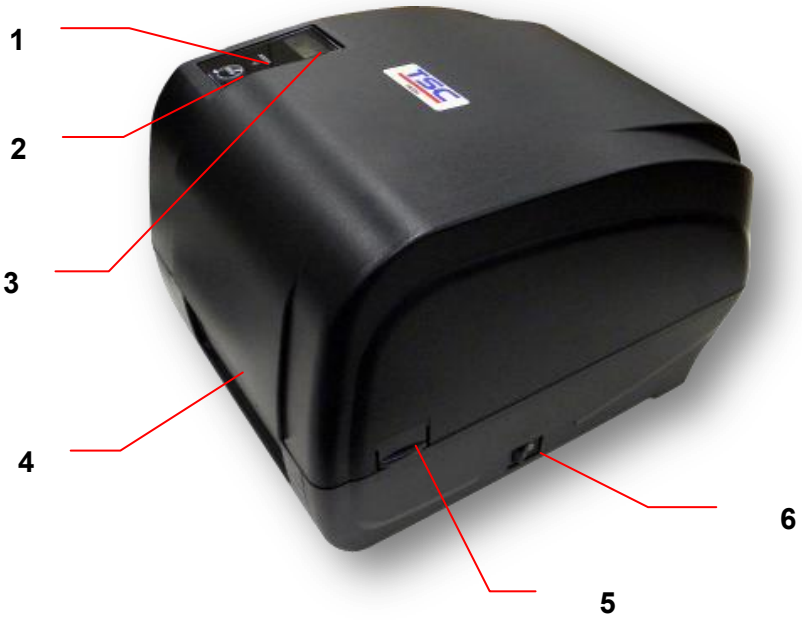
- وحدة الطابعة
- برنامج تشغيل يعمل بنظام تشغيل Windows /قرص مضغوط ذات نظام تشغيل Windows
- دليل تركيب سريع
- كبل طاقة
- مزود طاقة تلقائي التبديل
- كبل واجهة USB
- عمودا الشريط
- بكرة ورق
- عمود البطاقة



في حالة عدم وجود أي جزء من هذه الأجزاء, يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء الخاص بالموزع الذي اشتريت منه هذه الطابعة أو الموزع.

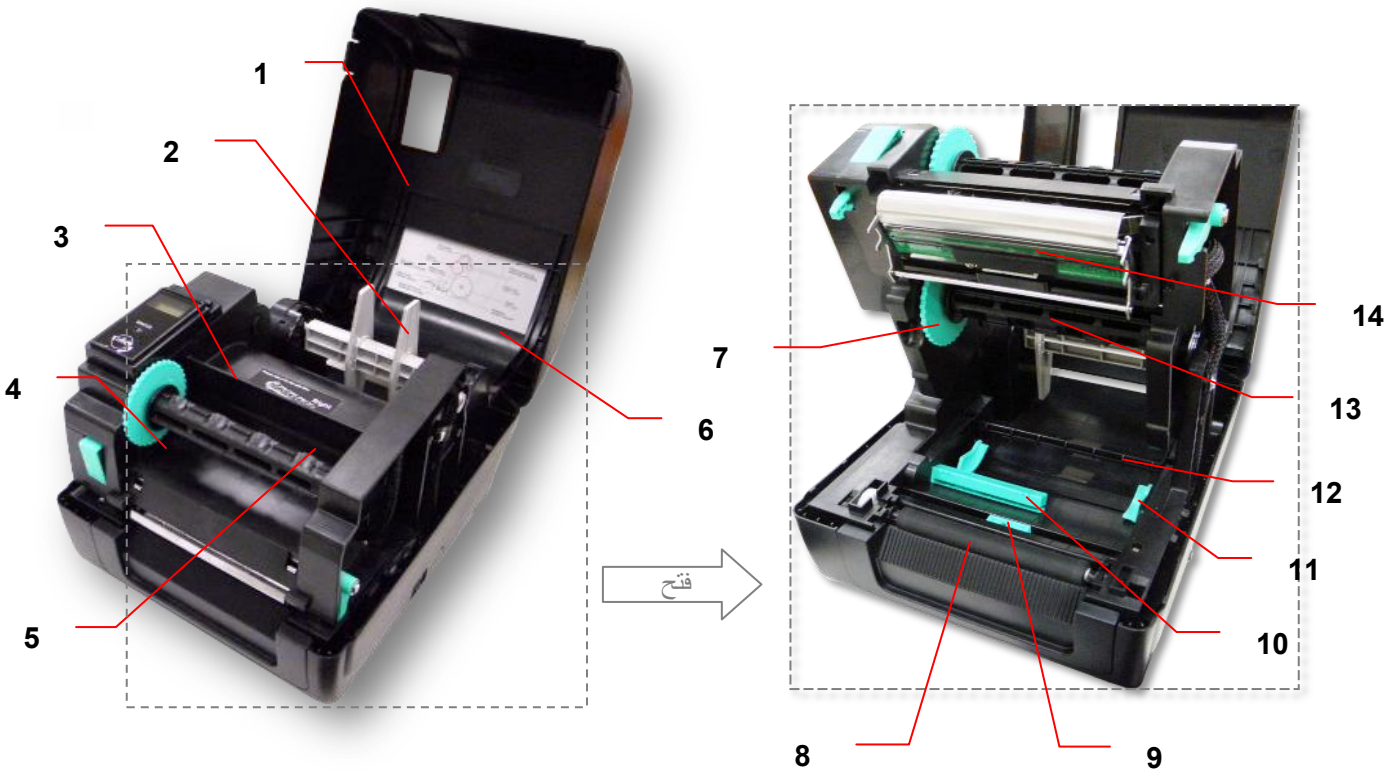
2-2 نظرة عامة عن الطابعة

1-2-2 الجانب الأمامي



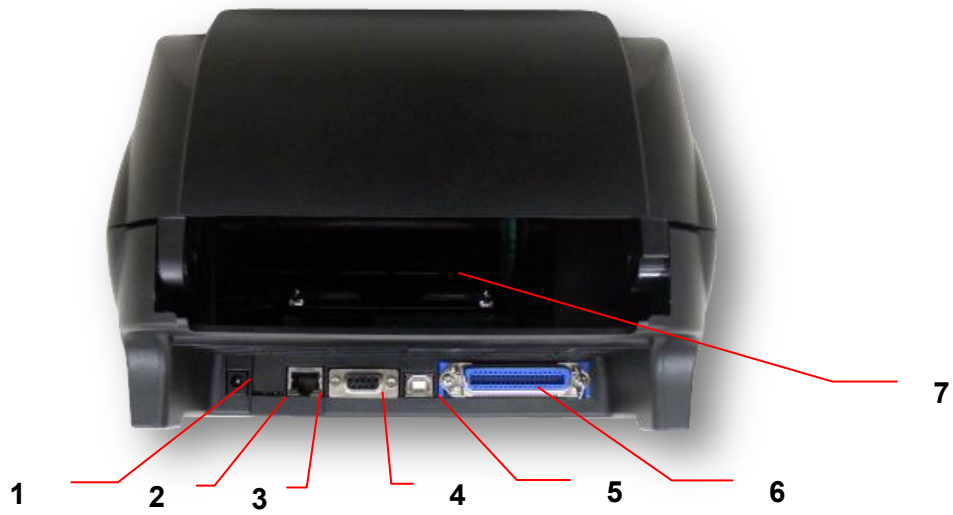
1- مؤشر بيان الحالة
2- مفتاح التلقيم
3- شاشة LCD (اختياري)
4- مجرى خروج الأوراق
5- لسان فتحة الغطاء العلوي
6- مفتاح الطاقة

2-2-2 الجانب الداخلي



1- غطاء الطابعة العلوي
2- عمود إمداد الوسائط
3- محور دوران الشريط
4- زر تحرير رأس الطباعة
5- عمود دوران الشريط
6- المقبض الثابت
7- محور إمداد الشريط
8- أسطوانة الطباعة
9- مستشعر العلامات السوداء
10- مستشعر الفجوة
11- دليل الوسائط
12- قضيب الوسائط
13- عمود إمداد الشريط
14- رأس الطباعة

3-2-2 الجانب الخلفي



1- مقبس مأخذ الطاقة
2- *فتحة بطاقة microSD (اختياري)
3- وصلة الإيثرنت الداخلية (اختياري)
4- وصلة RS-232C (اختياري)
5- وصلة وضع USB (USB 2.0/ وضع السرعة الكاملة)
6- وصلة سنترنيكس (اختياري)
7- مجرى دخول البطاقات الخارجية الخلفية

ملاحظة:

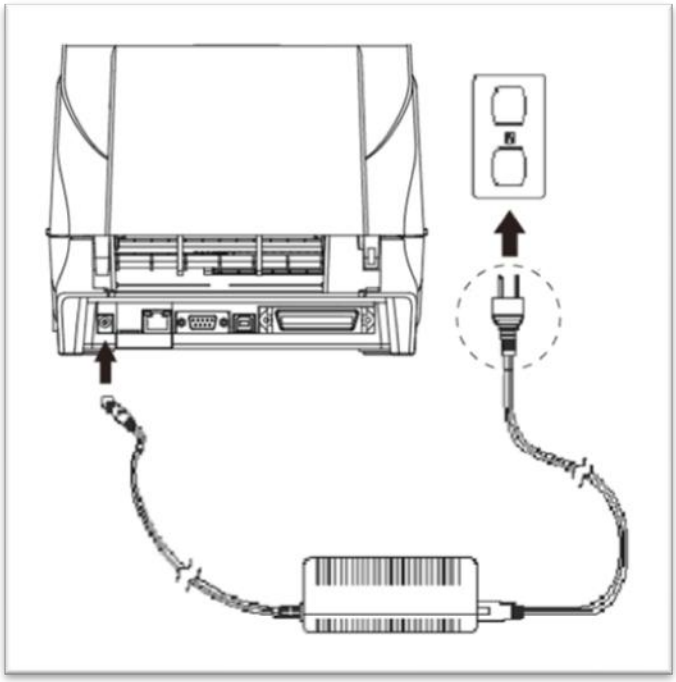
صورة الوصلة هنا للأغراض المرجعية والتوضيحية فحسب. يرجى الرجوع إلى مواصفات المنتج للتعرف على الوصلات المتاحة.

*** مواصفات بطاقة micro SD الموصي بها**

مواصفات بطاقة SD	سعة بطاقة SD	جهة تصنيع بطاقة SD المعتمدة
V1.0, V1.1	128 microSD ميجا	Transcend, Panasonic
V1.0, V1.1	256 microSD ميجا	Transcend, Panasonic
V1.0, V1.1	512 microSD ميجا	Panasonic
V1.0, V1.1	1 microSD جيجا بايت	Transcend, Panasonic
4 من الفئة V2.0 SDHC	4 microSD جيجا بايت	Panasonic
6 من الفئة V2.0 SDHC	4 microSD جيجا بايت	Transcend
يدعم نظام ملف DOS FAT بطاقة SD.		
- ينبغي أن تكون المجلدات/الملفات المخزنة على بطاقة SD بتنسيق اسم الملف 8.3.		

3- الإعداد

3-1 إعداد الطابعة



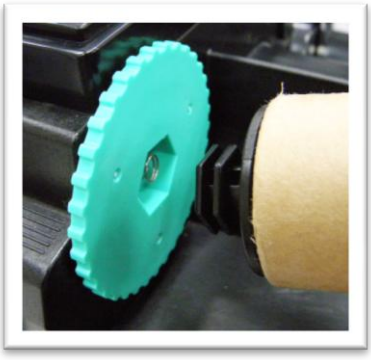
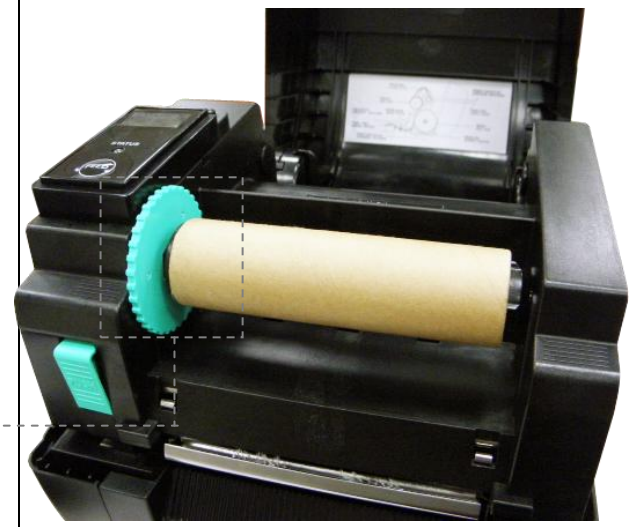
1- ضع الطابعة على سطح مستو وآمن
2- تأكد من أن مفتاح الطاقة في وضع إيقاف التشغيل.
3- صل الطابعة بالكمبيوتر باستخدام كبل USB.
4- صل كبل الطاقة بمقبس الطاقة الموجود في الجزء الخلفي من الطابعة ثم صل كبل الطاقة بمأخذ مؤرض مناسب.

ملاحظة:

* يرجى إيقاف تبديل مفتاح تشغيل الطابعة إلى OFF (إيقاف تشغيل) قبل توصيل كبل الطاقة في مقبس طاقة الطابعة.

*صورة الوصلة هنا للأغراض المرجعية والتوضيحية فحسب، يرجى الرجوع إلى مواصفات المنتج للتعرف على الوصلات المتاحة.

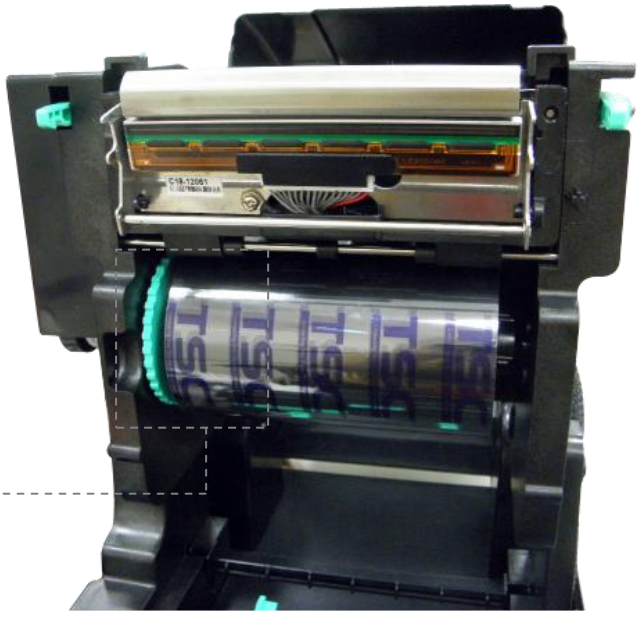
2-3 تركيب الشريط

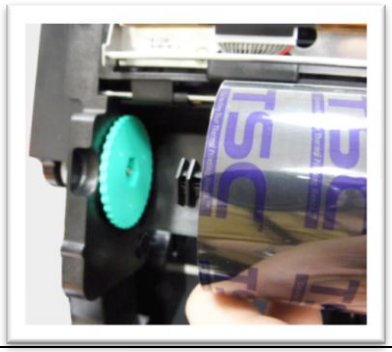
1- افتح غطاء الطابعة العلوي عن طريق الضغط على ألسنة فتحة الغطاء العلوي الواقعة على جانبي الطابعة.	
2- أدخل القلب الورقي في عمود دوران الشريط.	
3- في البداية، أدخل الجانب الأيسر من عمود دوران الشريط في محور دوران الشريط، ثم بعد ذلك أدخل الجانب الأيمن من عمود دوران الشريط في الثقب الموجود في الجانب الأيمن من آلية الشريط. 	

4- اضغط على زر تحرير رأس الطباعة لفتح آلية رأس الطباعة.

5- ادخل الشريط في العمود.

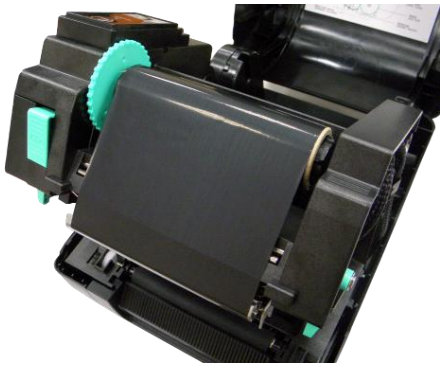
6- في البداية، أدخل الجانب الأيسر من عمود إمداد الشريط في محور إمداد الشريط، ثم بعد ذلك أدخل الجانب الأيمن من عمود إمداد الشريط في الثقب الموجود في الجانب الأيمن من آلية الشريط.



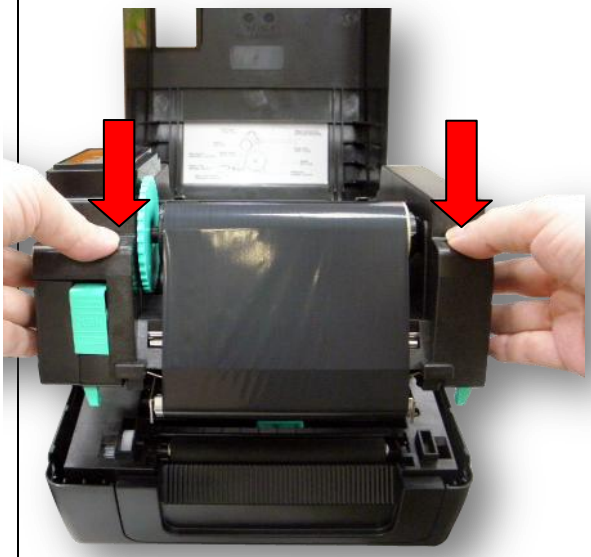


7- اسحب مقدمة الشريط من رأس الطباعة، ثم الصق مقدمة الشريط على القلب الورقي لدوران الشريط.

8- أدر محور دوران الشريط إلى أن تصبح مقدمة الشريط البلاستيكية ملفوفة بشكلٍ كامل، بالإضافة إلى تغطية الجزء الأسود من الشريط لرأس الطباعة.



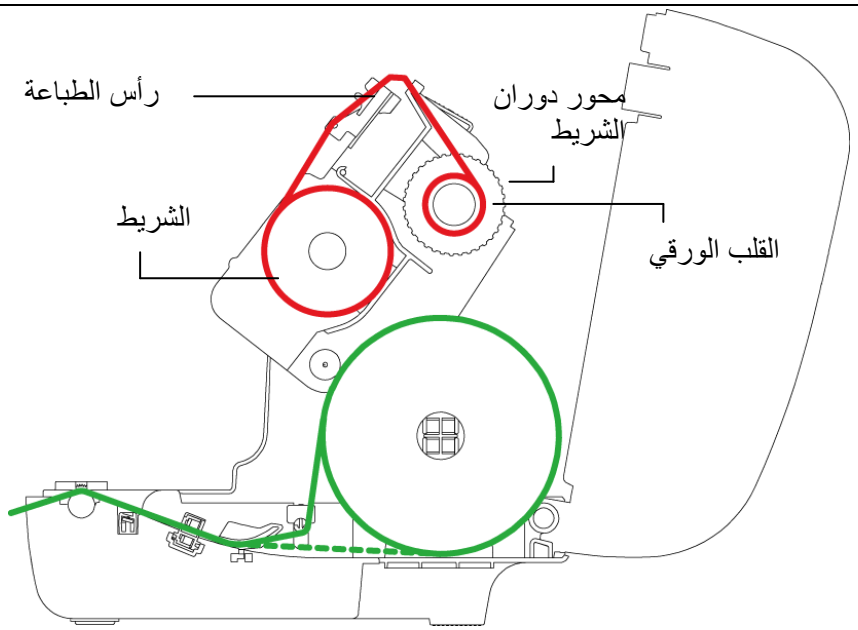
9- أغلق آلية رأس الطباعة بكلتا يديك، وتأكد من تثبيت المزاليج بإحكام.



ملاحظة:

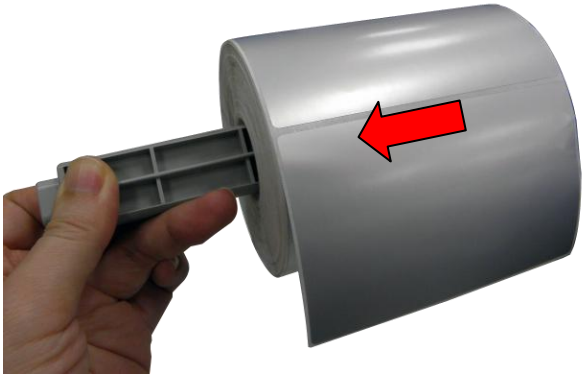
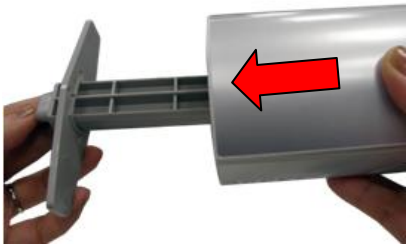
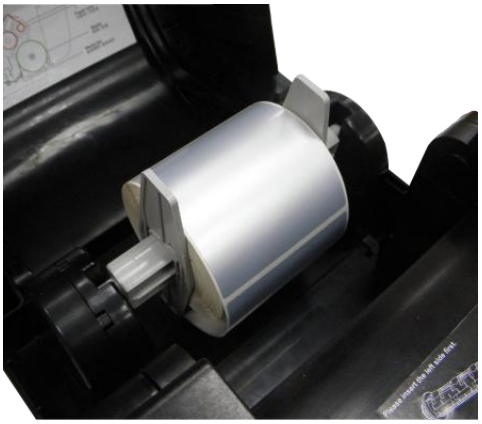
يرجى مراجعة مقاطع الفيديو على TSC YouTube أو القرص المضغوط لبرنامج التشغيل.

- **مسار تركيب الشريط**



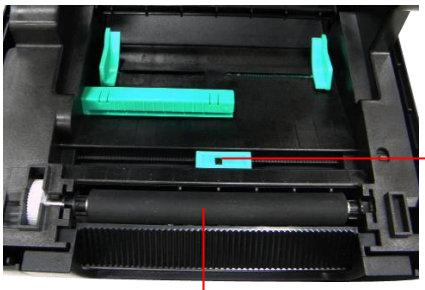
3-3 تركيب الوسائط

1-3-3 تركيب أسطوانة البطاقات

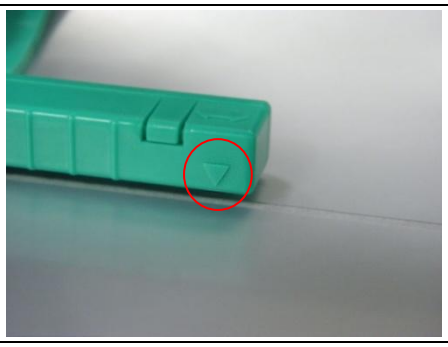
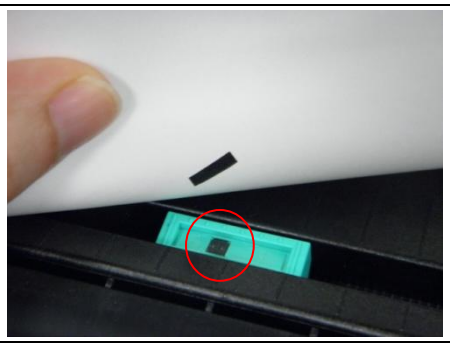
	-1 افتح غطاء الطابعة العلوي عن طريق الضغط على ألسنة فتحة الغطاء العلوي الواقعة على جانبي الطابعة.
	-2 أدخل بكرة الورق في عمود إمداد الوسائط واستخدم اثنين من ألسنة التثبيت لتثبيت بكرة الورق على وسط العمود. (إذا كان عرض الورقة 4 بوصات، يمكنك إزالة الألسنة التثبيت من عمود الإمداد.) 
	-3 ضع بكرة الورق على القاعدة الخاصة بها. 

4- اضغط على زر تحرير رأس الطباعة لفتح آلية رأس الطباعة.

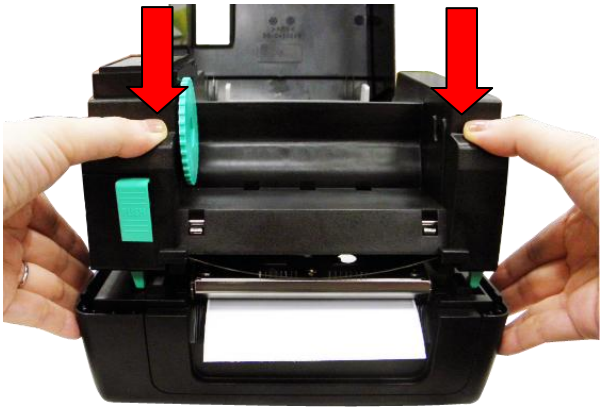
5- لقم الطابعة بالورق بحيث يكون جانب الطباعة متجها لأعلى، عبر شريط الوسائط ومستشعر الوسائط ثم ضع الحافة الأمامية لوحدة البطاقة على أسطوانة الطباعة. حرك موجهات الوسائط لكي تتلاءم مع عرض البطاقة.



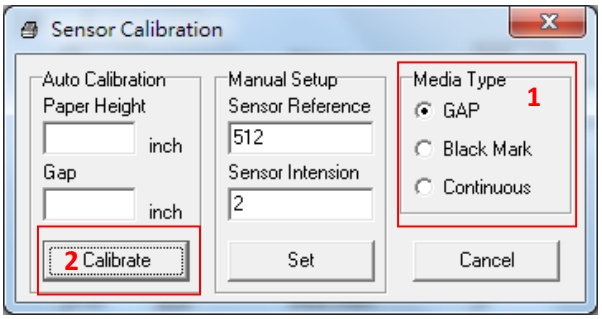
ملاحظة: وضع مستشعر الوسائط قابل للتحريك. يرجى التأكد من موقع علامات الفراغات أو العلامات السوداء الذي سيخضع فيه كلاهما لعملية الاستشعار.

مستشعر الفراغات	مستشعر العلامات السوداء
	

-6 أغلق آلية رأس الطباعة بكلتا يديك، وتأكد من تثبيت المزاليج بإحكام.



-7 استخدم Diagnostic Tool (أداة التشخيص) لتعيين نوع مستشعر الوسائط ومعايرة المستشعر المحدد. (ابدأ بتشغيل Diagnostic tool (أداة التشخيص) ← وحدد علامة التبويب Printer Configuration (تهيئة الطابعة) ← ثم انقر فوق الزر Calibrate Sensor (مستشعر المعايرة)) راجع القسم 3-5

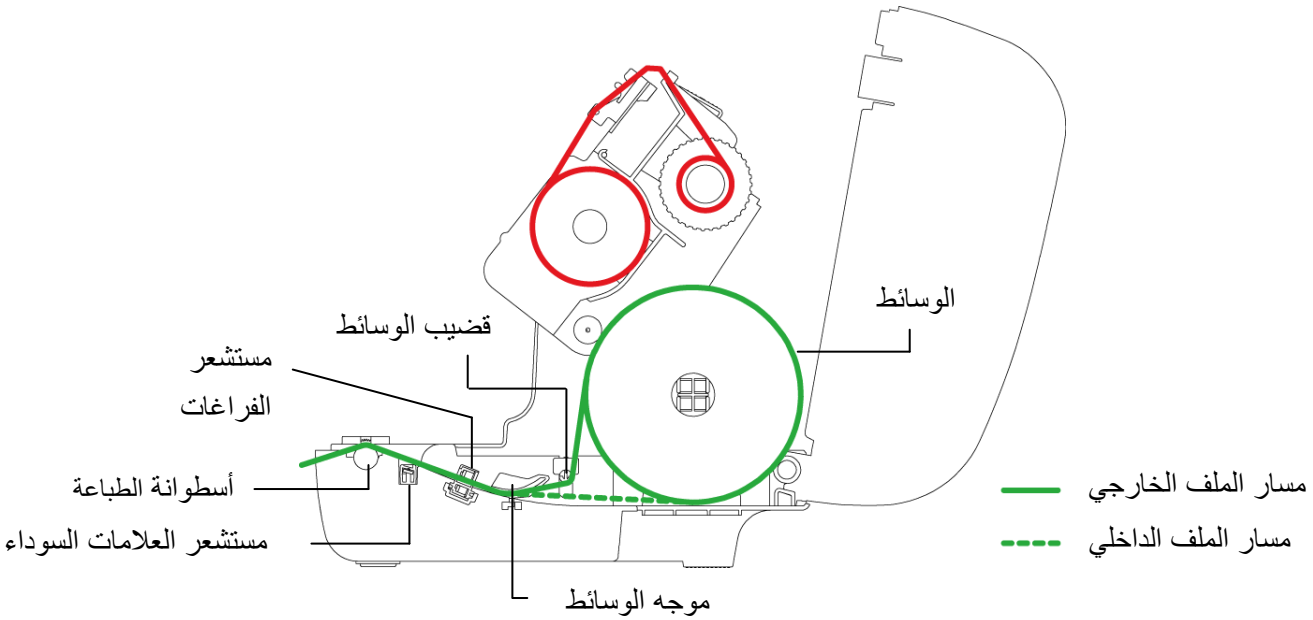


ملاحظة:

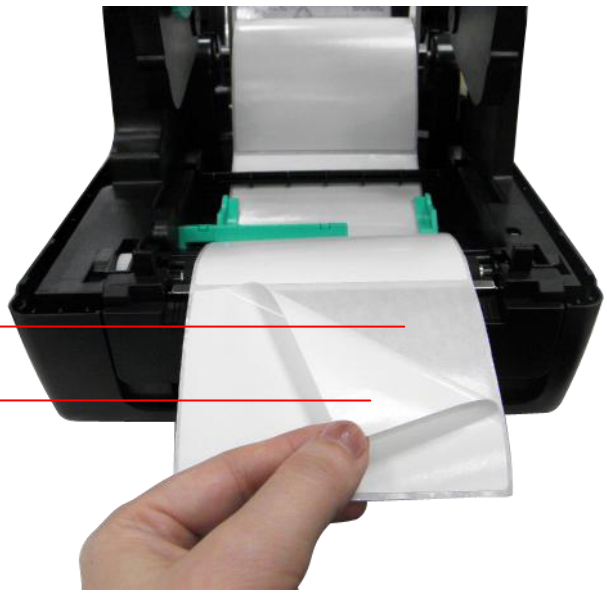
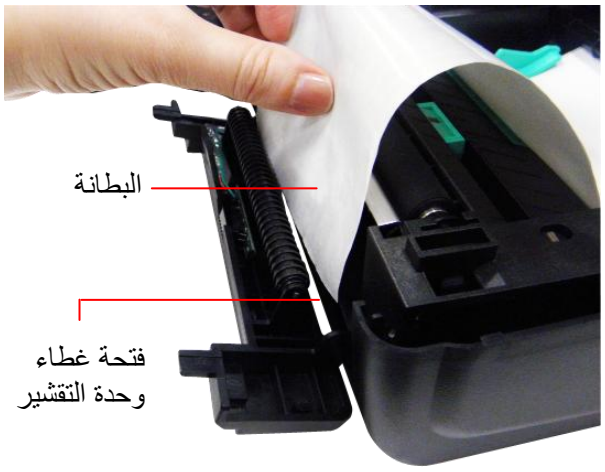
*** يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.**

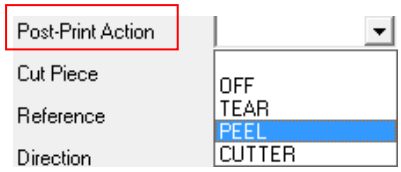
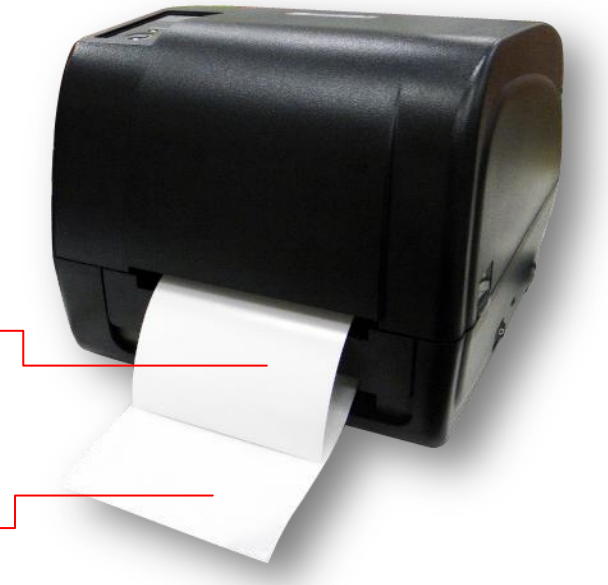
يرجى مراجعة مقاطع الفيديو على TSC YouTube أو القرص المضغوط لبرنامج التشغيل.

- **مسار تركيب الوسائط**



2-3-3 تركيب الوسائط في وضع off-Peel التقشير (اختياري)

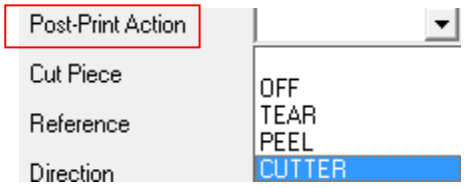
-1 يرجى مراجعة الفصل 3-3-1 لتركيب وحدة البطاقات استخدم Diagnostic Tool (أداة التشخيص) لتعيين نوع مستشعر الوسائط ومعايرة المستشعر المحدد.	
-2 اسحب البطاقة من الجزء الأمامي للطابعة وانزع بعض من البطاقات واترك البطانة فحسب البطانة البطاقة	
-3 افتح غطاء وحدة التقشير. أدخل البطانة في فتحة غطاء وحدة التقشير. 	 البطانة فتحة غطاء وحدة التقشير

-4 أغلق وحدة التقشير. استخدم أداة DiagTool لضبط وضع التقشير وذلك عن طريق اختيار PEEL (تقشير) لضبط عمليات ما بعد الطباعة، ثم انقر فوق الزر Set (ضبط) لتمكين وضع التقشير. 	
-5 أغلق آلية رأس الطباعة وغطاء الطابعة. الطابعة جاهزة الآن لتشغيل وضع التقشير.	
-6 اضغط على الزر FEED (تلقيم) لإجراء اختبار.	

ملاحظة:

يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.

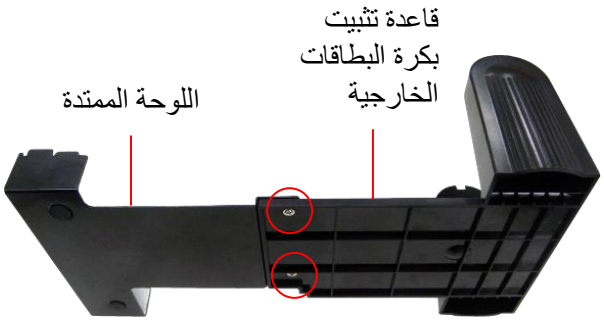
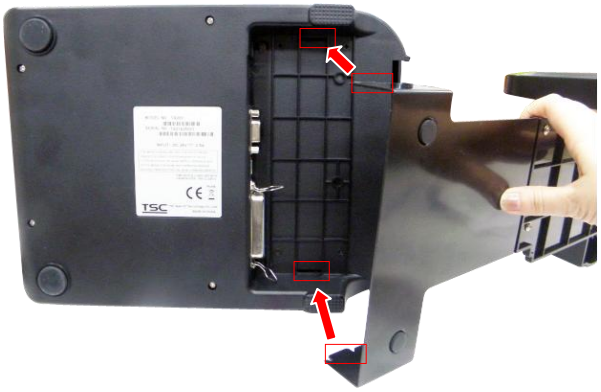
3-3-3 تركيب الوسائط في وضع Cutter (القاطع) (اختياري)

-1 يرجى مراجعة الفصل 3-3-1 لتركيب وحدة البطاقات	
-2 أدخل الوسائط من خلال فتحة ورق القاطع.	
-3 أغلق آلية رأس الطباعة وغطاء الطابعة. استخدم أداة DiagTool لضبط الطابعة على وضع القاطع وذلك عن طريق اختيار CUTTER (القاطع) لضبط عمليات ما بعد الطباعة، ثم انقر فوق الزر Set (ضبط) لتمكين وضع القاطع. اضغط على الزر FEED (تلقيم) لإجراء اختبار. 	

ملاحظة:

يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.

4-3-3 تركيب قاعدة تثبيت بكرة البطاقات الخارجية (اختياري)

	**1- استخدم اثنين من البراغي لتثبيت اللوحة الممتدة في قاعدة تثبيت بكرة البطاقات الخارجية.**
	2- اربط اللوحة الممتدة في الجزء الأسفل من الطابعة. (في حال شرائك قاعدة تثبيت بكرة البطاقات الخارجية فحسب، فلن تحتاج سوى وضعها على الجزء الخلفي من الطابعة لتبدأ في استخدامها.)
	3- أدخل عمود وحدة بطاقات بمقاس 3 بوصات (أو 1 بوصة) في بكرة الورق، ثم ثبته على قاعدة التثبيت لبكرة الورق الخارجية.

4- أدخل الوسائط من خلال مجرى دخول البطاقات الخارجي.	
5- يرجى مراجعة الفصل 3-3-1 لتركيب وحدة البطاقات استخدم Diagnostic Tool (أداة التشخيص) لتعيين نوع مستشعر الوسائط ومعايرة المستشعر المحدد.	

ملاحظة:

يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.

4- مصباح الصمام الثنائي الباعث للضوء (LED) ووظائف زر الطابعة

يوجد بالطابعة زر واحد ومؤشر مصباح LED له ثلاثة ألوان. يتيح إضاءة المصباح بألوانه المختلفة والضغط على الزر تمكين الطابعة من تلقيم البطاقات وإيقاف عملية الطباعة مؤقتًا وتحديد مستشعر الوسائط ومعايرته وطباعة تقرير الاختبار الذاتي للطابعة وإعادة ضبط الطابعة على الوضع الافتراضي (تهيئة الطابعة). يرجى مراجعة عمليات الأزرار المذكورة أدناه للتعرف على وظائفه المختلفة.

4-1 مؤشر مصباح LED

لون مصباح LED	الوصف
أخضر /متواصل	يعني أن الطابعة متصلة بالطاقة وجاهزة للتشغيل
أخضر /وميض	يعني أن النظام في وضع تنزيل بيانات من جهاز الكمبيوتر إلى الذاكرة أو أن الطابعة متوقفة.
أصفر	يعني أن النظام يمحو بعض البيانات من على الطابعة.
أحمر /متصل	يعني أن رأس الطابعة مفتوح أو هناك خطأ ما في القاطع.
أحمر /وميض	يعني عدة أشياء منها على سبيل المثال وجود خطأ في الطباعة أن رأس الطابعة مفتوح أو عدم وجود أوراق أو تكدس الأوراق في الطابعة أو خلو الشريط أو وقوع خطأ في الذاكرة.

4-2 وظائف زر الطابعة المعتادة

1- تلقيم البطاقات

عندما تكون الطابعة جاهزة (أخضر /أحمر)، اضغط على الزر لتغذية بطاقة واحدة قبل بداية البطاقة التالية.

2- إيقاف الطباعة مؤقتا

عندما تكون الطابعة قيد الطباعة؛ اضغط على الزر لإيقاف مهمة الطباعة مؤقتا. عند إيقاف الطابعة مؤقتا، يومض مصباح LED باللون الأخضر. اضغط على الزر مرة أخرى لمتابعة مهمة الطباعة.

3-4 أدوات تعمل باستخدام مفتاح توصيل الطاقة

هناك ستة أدوات تعمل باستخدام مفتاح الطاقة لإعداد الطابعة واختبارها، تبدأ هذه الأدوات عملها بالضغط على زر FEED (تلقيم) ثم في الوقت ذاته توصيل توصيل الطاقة للطابعة وتحرير الزر طبقًا للألوان المختلفة لمصباح LED .

يرجى اتباع الخطوات التالية لاستخدام تلك الأدوات.
1- إيقاف تشغيل الطابعة.
2- الضغط مع الاستمرار على الزر ثم وضع مفتاح الطاقة على وضع التشغيل.
3- تحرير الزر طبقًا لألوان إضاءة مؤشر مصباح LED لاختيار وظائف مختلفة.

أدوات تعمل باستخدام مفتاح توصيل الطاقة	**يتغير لون مصباح LED طبقًا للنمط التالي:**						
لون إضاءة مصباح LED / ***الوظائف***	أصفر	أحمر (5 ومضات)	أصفر (5 ومضات)	أخضر (5 ومضات)	(أخضر/أصفر) (5 ومضات)	أحمر /أصفر (5 ومضات)	أخضر متصل
1- معايرة مستشعر الشريط و مستشعر العلامات السوداء /الفراغات		*تحرير الزر*					
2- معايرة مستشعر العلامات السوداء /الفراغات واختبار الطابعة الذاتي ووضع تفريغ الطابعة			*تحرير الزر*				
3- تهيئة الطابعة				*تحرير الزر*			
4- ضبط مستشعر العلامات السوداء كمستشعر الوسائط ومعايرة مستشعر العلامات السوداء.					*تحرير الزر*		
5- ضبط معيار الفراغات مثل معيار الوسائط ومعايرة مستشعر الفراغات.						*تحرير الزر*	
6- تجاهل برنامج AUTO.BAS							*تحرير الزر*

4-3-1 معايرة الشريط ومستشعر العلامات السوداء /الفراغات

ينبغي معايرة حساسية مستشعر العلامات السوداء /الفراغات في الحالات التالية:
1- إذا كانت الطابعة جديدة تمامًا
2- عند تغيير حامل المواد المطبوعة
3- عند تهيئة الطابعة

يرجى اتباع الخطوات الموضحة أدناه لمعايرة مستشعر الشريط ومستشعر الفراغات/العلامات السوداء.
1- أوقف تشغيل الطابعة.
2- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضبط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل.
3- حرّر الزر حينما يضيء مؤشر بيان حالة الطاقة باللون **الأحمر** ويومض. (أي لون أحمر خلال الخمس ومضات).

- ستقوم الطابعة بمعايرة حساسية مستشعر الشريط ومستشعر الفراغات/العلامات السوداء.

- يتغير لون مؤشر بيان حالة الطاقة وفقا للترتيب التالي:

لون الكهرمان← **اللون الأحمر (5 ومضات)** ← لون الكهرمان (5 ومضات) ← اللون الأخضر (5 ومضات) ← اللون الأخضر/الكهرمان (5 ومضات) ← اللون الأحمر/الكهرمان (5 ومضات) ← أخضر ثابت

ملاحظة:

يرجى تحديد مستشعر الفراغات أو العلامات السوداء عن طريق إعطاء الطابعة الأمر GAP أو الأمر BLINE قبل معايرة المستشعر.

لمزيدٍ من المعلومات حول أمر GAP وBLINE، يرجى الرجوع إلى دليل البرمجة TSPL2.

2-3-4 معايرة الفراغات والعلامات السوداء والاختبار الذاتي ووضع تفريغ الطابعة

عند معايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء، ستقوم الطابعة بقياس طول البطاقة وطباعة التهيئة الداخلية (اختبار ذاتي) على البطاقة ثم إدخال وضع التفريغ. لمعايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء، اعتمد على إعداد المستشعر في آخر مهمة طباعة.

يرجى اتباع الخطوات التالية لمعايرة المستشعر.

1- أوقف تشغيل الطابعة.

2- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضبط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل.

3- حرّر الزر حينما يضيء مؤشر بيان حالة الطاقة بلون **الكهرمان** ويومض. (أي لون كهرمان خلال الخمس ومضات).

- يتغير لون مؤشر بيان حالة الطاقة وفقا للترتيب التالي:

لون الكهرمان ← اللون الأحمر (5 ومضات) ← **لون الكهرمان (5 ومضات)** ← اللون الأخضر (5 ومضات) ← اللون الأخضر/الكهرمان (5 ومضات) ← اللون الأحمر/الكهرمان (5 ومضات) ← أخضر ثابت

4- تقوم الطابعة بمعايرة المستشعر وقياس طول البطاقة وإدخال وضع التفريغ.

ملاحظة:

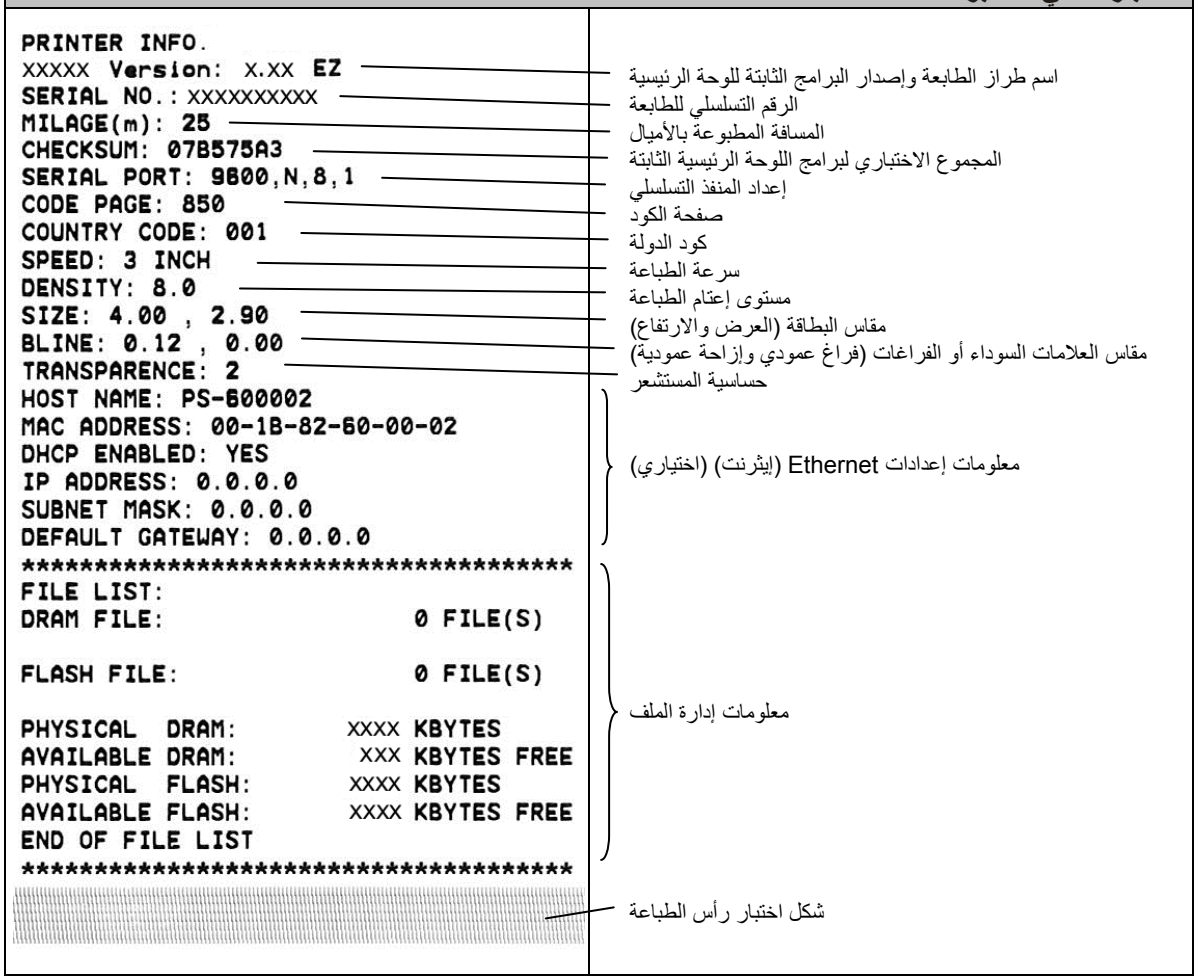
يرجى تحديد مستشعر الفراغات أو العلامات السوداء بواسطة أداة التشخيص من خلال إعطاء الطابعة الأمر GAP أو الأمر BLINE قبل معايرة المستشعر.

لمزيدٍ من المعلومات حول أمر BLINE GAPو، يرجى الرجوع إلى دليل البرمجة TSPL2.

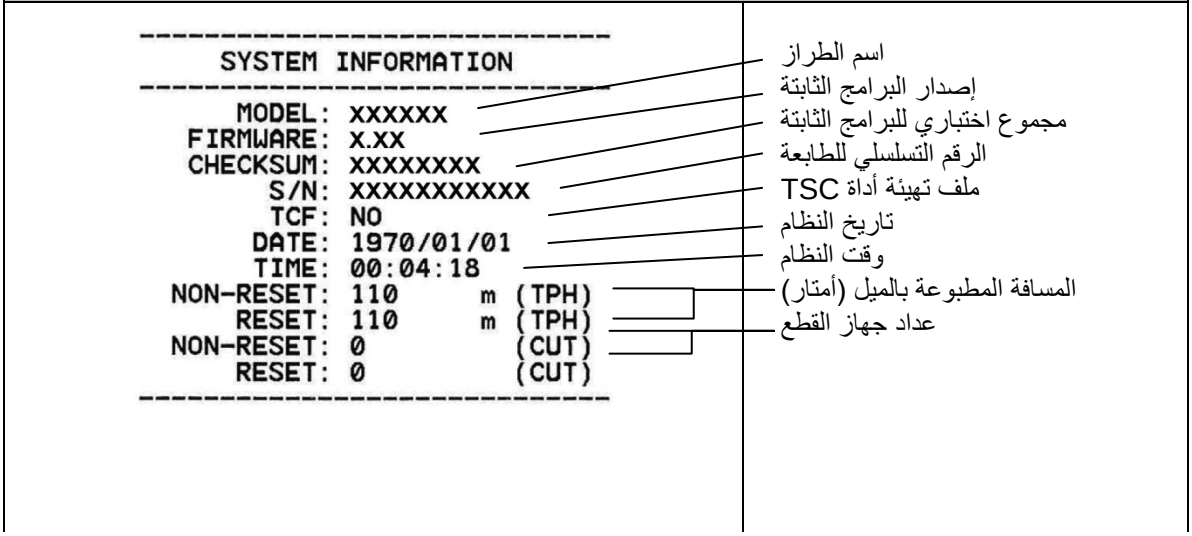
■ الاختبار الذاتي

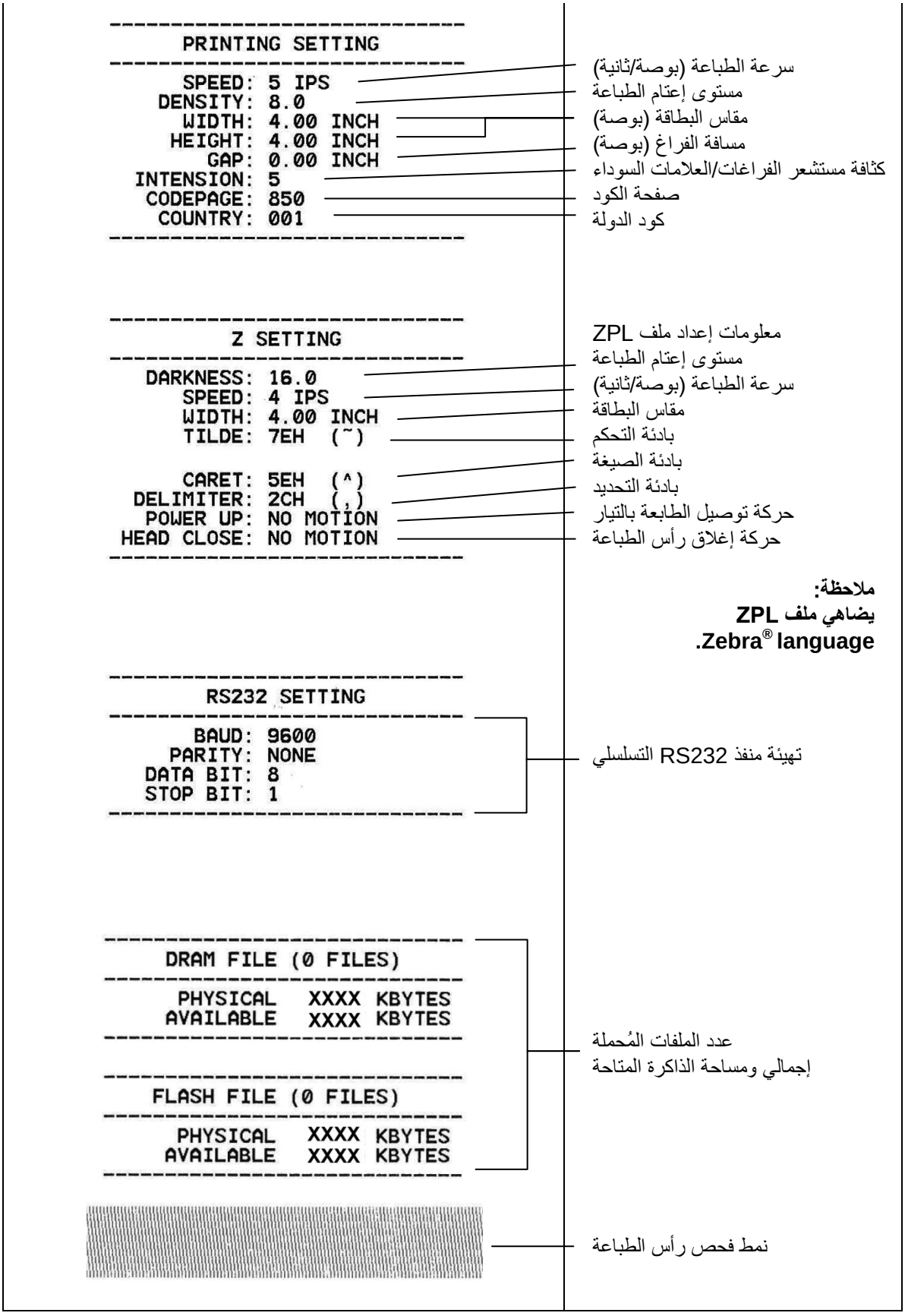
ستطبع الطابعة تهيئة الطابعةبعد الانتهاء من معايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء. يمكن استخدام الاختبار الذاتي للمطبوعات للتحقق من وجود أي تلف قد يلحق بعناصر السخان وتهيئة الطابعة ومساحة الذاكرة المتاحة.

الاختبار الذاتي للمطبوعات



الاختبار الذاتي على المطبوعات (مع برامج ثابتة للطابعةV7.0 وإصدار لاحق)




PRINTING SETTING
SPEED: 5 IPS
DENSITY: 8.0
WIDTH: 4.00 INCH
HEIGHT: 4.00 INCH
GAP: 0.00 INCH
INTENSION: 5
CODEPAGE: 850
COUNTRY: 001
سرعة الطباعة (بوصة/ثانية)
مستوى إعتام الطباعة
مقاس البطاقة (بوصة)
مسافة الفراغ (بوصة)
كثافة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء
صفحة الكود
كود الدولة
Z SETTING
DARKNESS: 16.0
SPEED: 4 IPS
WIDTH: 4.00 INCH
TILDE: 7EH (~)
CARET: 5EH (^)
DELIMITER: 2CH (,)
POWER UP: NO MOTION
HEAD CLOSE: NO MOTION
معلومات إعداد ملف ZPL
مستوى إعتام الطباعة
سرعة الطباعة (بوصة/ثانية)
مقاس البطاقة
بادئة التحكم
بادئة الصيغة
بادئة التحديد
حركة توصيل الطابعة بالتيار
حركة إغلاق رأس الطباعة
ملاحظة:
يضاهي ملف ZPL
.Zebra® language
RS232 SETTING
BAUD: 9600
PARITY: NONE
DATA BIT: 8
STOP BIT: 1
تهيئة منفذ RS232 التسلسلي
DRAM FILE (0 FILES)
PHYSICAL XXXX KBYTES
AVAILABLE XXXX KBYTES
FLASH FILE (0 FILES)
PHYSICAL XXXX KBYTES
AVAILABLE XXXX KBYTES
عدد الملفات المُحملة
إجمالي ومساحة الذاكرة المتاحة
نمط فحص رأس الطباعة

■ وضع تفريغ الطابعة

ستدخل الطابعة وضع التفريغ بعد طباعة التهيئة الخاصة بالطابعة، وفي وضع التفريغ، ستتم طباعة كافة الخصائص على شكل عمودين كما هو موضح أدناه، يتم استقبال خصائص الجانب الأيسر من نظامك، أما عن بيانات الجانب الأيمن فهي عبارة عن القيمة الست عشرية المطابقة للخصائص، يتيح ذلك للمستخدمين والمهندسين على حدٍ سوء التحقق من البرنامج ومعالجته.

ملاحظة.

1- يتطلب وضع التفريغ ورقة يبلغ عرضها 4 بوصة

2- شغّل / أوقف تشغيل الطاقة حتى تستأنف الطابعة عملية الطباعة بصورةٍ طبيعية.

4-3-3- تهيئة الطابعة

تُستخدم تهيئة الطابعة لتنظيف DRAM واستعادة إعدادات الطابعة إلى أوضاعها الافتراضية، أما الاستثناء الأوحد فيكمن في حساسية الشريط الذي لن يستعيد إعداداته الافتراضية.

يتم تنشيط تهيئة الطابعة عن طريق اتباع الإجراءات التالية.

1- أوقف تشغيل الطابعة.

2- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضبط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل.

3-.حرّر الزر حينما يتحول لون مؤشر بيان حالة الطاقة إلى **اللون الأخضر** بعد 5 ومضات بلون الكهرمان. (أي لون أخضر خلال الخمس ومضات).

■ يتغير لون مصباح مؤشر بيان حالة الطاقة كما يلي:

لون الكهرمان ← اللون الأحمر (5 ومضات) ← لون الكهرمان (5 ومضات) ← **اللون الأخضر (5 ومضات)** ← اللون الأخضر/الكهرمان (5 ومضات) ← اللون الأحمر/الكهرمان (5 ومضات) ← أخضر ثابت

ستستعيد تهيئة الطباعة أوضاعها الافتراضية كما هو موضح أدناه وذلك بعد القيام بعملية التهيئة.

المعلمات	إعداد افتراضي
السرعة	101.6 مم/ثانية (4 بوصة في الثانية) (203DPI) 67 مم/ثانية (3 بوصة في الثانية) (300DPI)
الكثافة	8
عرض البطاقة	4 بوصة (101.5 سم)
ارتفاع البطاقة	4 بوصة (101.5 سم)
نوع المستشعر	مستشعر الفراغات
إعداد الفراغات	0.12 بوصة (3.0 مم)
اتجاه الطباعة	0
نقطة المرجعية	0,0 (الزاوي العلوية اليسرى)
الإزاحة	0
وضع التقطيع	On (تشغيل)
وضع التقشير	Off (إيقاف تشغيل)
وضع القاطع	Off (إيقاف تشغيل)
إعدادات المنفذ التسلسلي	9600 بت في الثانية، لا يوجد تماثل، 8 بت للبيانات، 1 بت توقف
صفحة الكود	850
كود الدولة	001
مسح ذاكرة فلاش	No (لا)
عنوان IP	DHCP

4-3-4- تعيين مستشعر العلامات السوداء كمستشعر للوسائط ومعايرته

يرجى اتباع الخطوات التالية:
1- أوقف تشغيل الطابعة.
2- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضبط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل.
3-.حرّر الزر حينما يتحول لون مؤشر بيان حالة الطاقة إلى **اللون الأخضر/الكهرمان** بعد 5 ومضات باللون الأخضر. (أي لون أخضر/كهرمان خلال الخمس ومضات).

- يتغير لون مصباح مؤشر بيان حالة الطاقة كما يلي:

لون الكهرمان ← أحمر (5 ومضات) ← لون الكهرمان (5 ومضات) ← اللون الأخضر (5 ومضات) ← **اللون الأخضر/الكهرمان (5 ومضات)** ← اللون الأحمر/الكهرمان (5 ومضات) ← أخضر ثابت

5-3-4- تعيين مستشعر الفراغات كمستشعر للوسائط ومعايرته

يرجى اتباع الخطوات التالية:
1- أوقف تشغيل الطابعة.
2- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضبط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل.

3-.حرّر الزر حينما يتحول لون مؤشر بيان حالة الطاقة إلى **اللون الأحمر/الكهرمان** بعد 5 ومضات باللون الأخضر/الكهرمان (أي لون أحمر/كهرمان خلال الخمس ومضات).

- يتغير لون مصباح مؤشر بيان حالة الطاقة كما يلي:

لون الكهرمان ← اللون الأحمر (5 ومضات) ← لون الكهرمان (5 ومضات) ← اللون الأخضر (5 ومضات) ← اللون الأخضر/الكهرمان (5 ومضات) ← **اللون الأحمر/الكهرمان (5 ومضات)** ← أخضر ثابت

4-3-6- تخطي برنامج AUTO.BAS

تتيح لغة البرمجة TSPL2 للمستخدم تحميل ملفات تنفيذية على ذاكرة الفلاش، تقوم الطابعة بتشغيل برنامج AUTO.BAS في الحال بمجرد تشغيل الطابعة، يمكن إيقاف برنامج AUTO.BAS بدون تشغيل البرنامج وذلك من خلال أداة التشغيل.

يرجى اتباع الإجراءات التالية لتخطي برنامج AUTO.BAS:

1-.أوقف تشغيل الطابعة.

2- انقر فوق زر FEED (التغذية) ثم شغّل الطابعة.

3- حرر زر FEED (التغذية) حينما يتغير لون مصباح مؤشر حالة الطاقة إلى **الأخضر الثابت**.

- يتغير لون مصباح مؤشر بيان حالة الطاقة كما يلي:

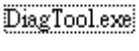
لون الكهرمان← اللون الأحمر (5 ومضات) ← لون الكهرمان (5 ومضات) ← اللون الأخضر (5 ومضات) ← اللون الأخضر/الكهرمان (5 ومضات) ← اللون الأحمر/الكهرمان (5 ومضات) ← **أخضر ثابت**

4- ستتوقف الطابعة لتشغيل برنامج AUTO.BAS.

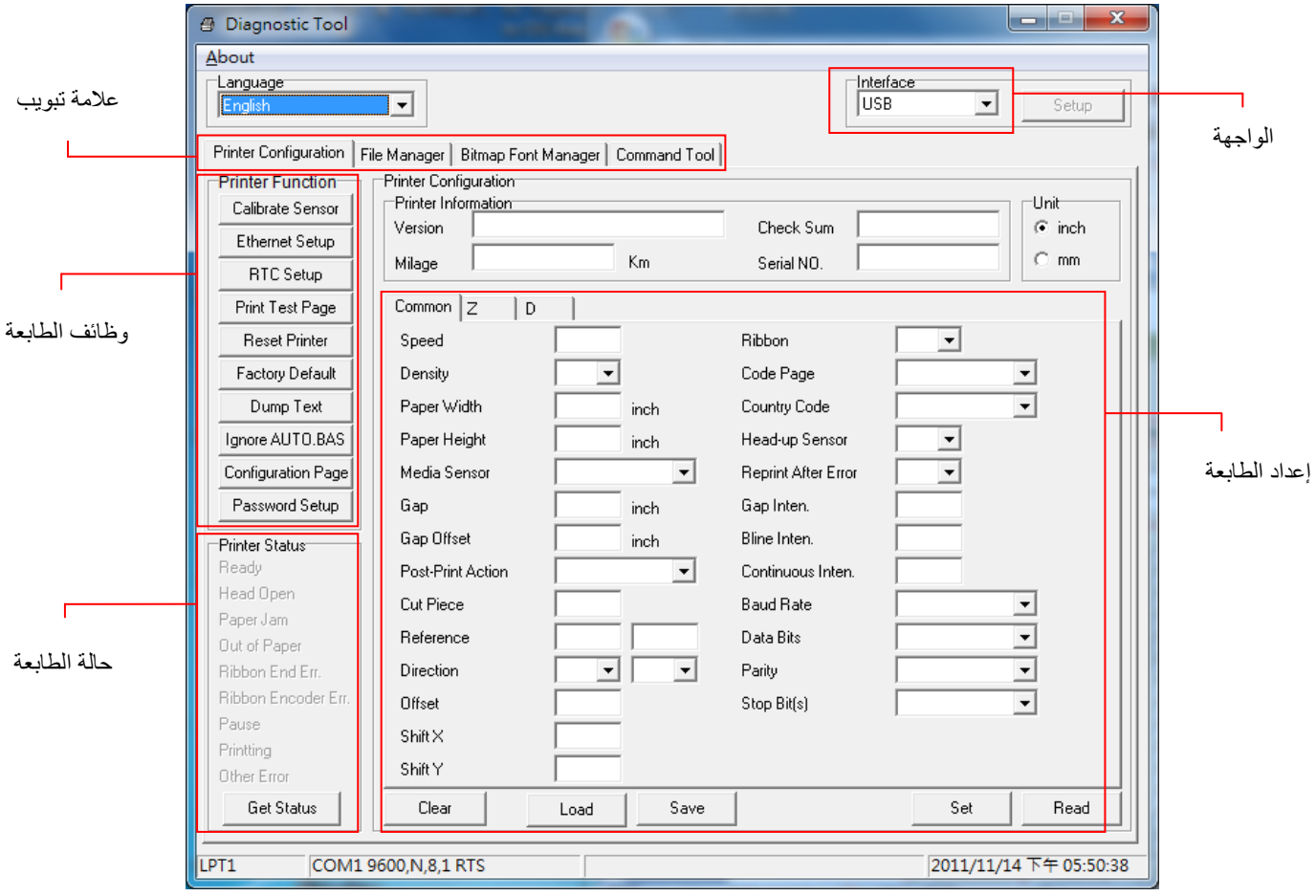
5- أداة التشخيص

إن أداة التشخيص من TSC لهي عبارة عن أداة متكاملة تحمل بين طياتها عدة خصائص من شأنها أن تمكنك من استكشاف إعدادات الطابعة/حالتها، وتغيير إعدادات الطابعة وتحميل رسومات وخطوط وبرامج ثابتة، وإنشاء خطوط نقطية للطابعة وإرسال أوامر إضافية للطابعة. وبفضل هذه الأداة المتميزة، يمكنك استعراض حالة الطابعة وإعداداتها على الفور، كما أنها تسهل عليك استكشاف الأعطال أو المشكلات الأخرى وإصلاحها.

5-1 تشغيل أداة التشخيص

1- انقر نقرا مزدوجا فوق أيقونة Diagnostic tool(أداة التشخيص)  لتشغيل البرنامج.

2- تحتوي Diagnostic utility (أداة التشخيص) على أربع خصائص (Printer Configuration (تهيئة الطابعة) وFile Manager (مدير الملفات) وBitmap Font Manager (مدير الخطوط النقطية) وCommand Tool (أداة الأوامر)).



2-5 وظائف الطابعة

1- حدّد وصلة الكمبيوتر الشخصي المتصلة بطابعة الكود الشريطي.

2- انقر فوق زر Printer Function (وظيفة الطابعة) لإدخال الإعدادات.

3- فيما يلي قائمة مفصلة بالوظائف الواردة في مجموعة وظائف الطابعة0

الوظيفة	الوصف
مستشعر المعايرة	معايرة المستشعر المحدد في مجال مستشعر الوسائط بمجموعة إعداد الطابعة.
إعداد الإيثرنت	لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية وبوابة شبكة الإيثرنت المحملة
إعداد ساعة الوقت الحقيقي (RTC)	لمزامنة ساعة الوقت الحقيقي للطابعة (RTC) مع جهاز الكمبيوتر
طباعة صفحة اختبار	لطباعة صفحة للاختبار
إعادة ضبط الطابعة	إعادة تمهيد الطابعة
إعدادات المصنع الافتراضية	لتشغيل الطابعة واستعادة إعدادات المصنع الافتراضية، (يرجى الرجوع إلى الجزء 4-3-3)
تفريغ نص	لتنشيط وضع تفريغ الطابعة.
تجاهل BAS.AUTO	لتجاهل برنامج AUTO.BAS الذي تم تنزيله
صفحة التهيئة	طباعة تهيئة الطابعة (يرجى الرجوع إلى الجزء 4-3-2)
إعداد كلمة المرور	تعيين كلمة مرور لحماية الإعدادات

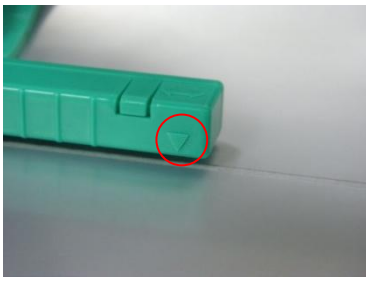
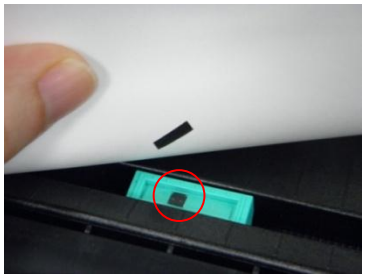
لمزيدٍ من المعلومات حول أداة التشخيص، يرجى الرجوع إلى دليل التشغيل السريع لأداة التشخيص في القرص CD / الدليل الخاص بالأدوات.

3-5 معايرة مستشعر الوسائط بواسطة أداة تشخيص

1-3-5 معايرة تلقائية

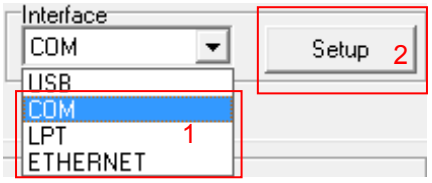
1- تأكد من جاهزية الوسائط للتثبيت وإحكام غلق آلية رأس الطباعة. (يرجى الرجوع إلى قسم 3-3)

ملاحظة: وضع مستشعر الوسائط قابل للتحريك. يرجى التأكد من موقع علامات الفراغات (▽) أو العلامات السوداء الذي سيخضع فيه كلاهما لعملية الاستشعار.

مستشعر الفراغات	مستشعر العلامات السوداء
	

2- اضبط مفتاح طاقة الطابعة على وضع التشغيل.

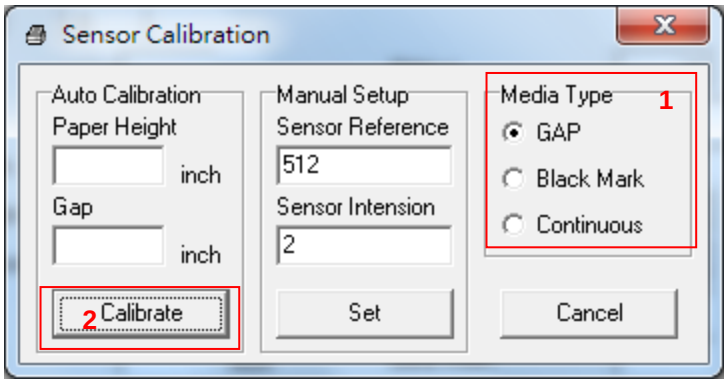
3- افتح أداة التشخيص واضبط واجهة. (الإعداد الافتراضي هو USB)



الإعداد الافتراضي للواجهة هو واجهة USB، لن تكون هناك حاجة لإدخال تغييرات على أية إعدادات أخرى في حقل الواجهة إذا ما وُصِلت واجهة USB بالطابعة.

4- انقر فوق زر Calibrate Sensor (مستشعر المعايرة).

5- حدّد نوع الوسائط ثم انقر فوق زر Calibrate (معايرة).



4-5 إعداد Ethernet (إيثرنت) بواسطة أداة تشخيص (اختياري)

أداة التشخيص مرفقة في القرص المضغوط CD / الدليل الخاص بالأدوات. بإمكان المستخدمين استخدام أداة تشخيص لإعداد Ethernet (إيثرنت) بواسطة واجهة RS-232 وواجهة Ethernet (إيثرنت). ستوضح التعليمات التالية للمستخدم كيفية مهايئة Ethernet (إيثرنت) عن طريق هذه الواجهات الثلاثة.

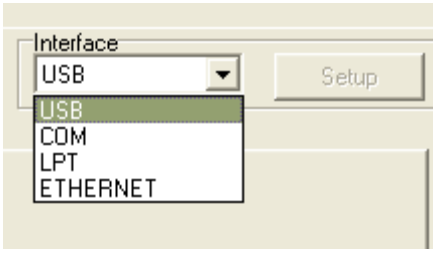
1-4-5 استخدام واجهة USB لإعداد واجهة Ethernet (إيثرنت)

1- وصّل كبل USB بجهاز الكمبيوتر والطابعة.

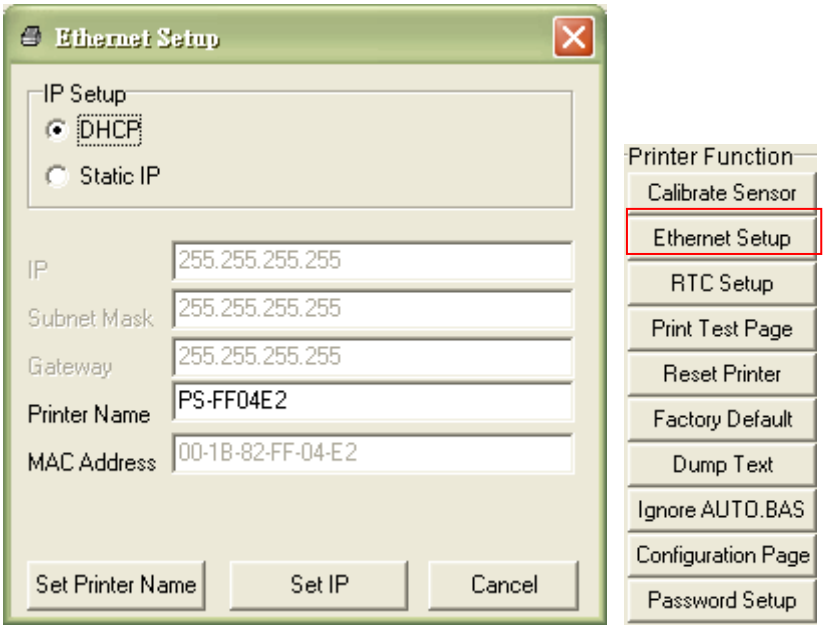
2- شغّل الطابعة.

3- استخدم أداة التشخيص بالنقر نقرا مزدوجا فوق DiagTool.exe أيقونة .

4- الإعداد الافتراضي لواجهة أداة التشخيص هو واجهة USB. لن تكون هناك حاجة لإدخال تغييرات على أية إعدادات أخرى في حقل الواجهة إذا ما وُصِلت واجهة USB بالطابعة.



5- انقر فوق زر Ethernet Setup (إعداد إيثرنت) من مجموعة Printer Function (وظائف الطابعة) في Configuration tab (علامة تبويب تهيئة الطابعة) إعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية وبوابة Ethernet (إيثرنت) المحملة.



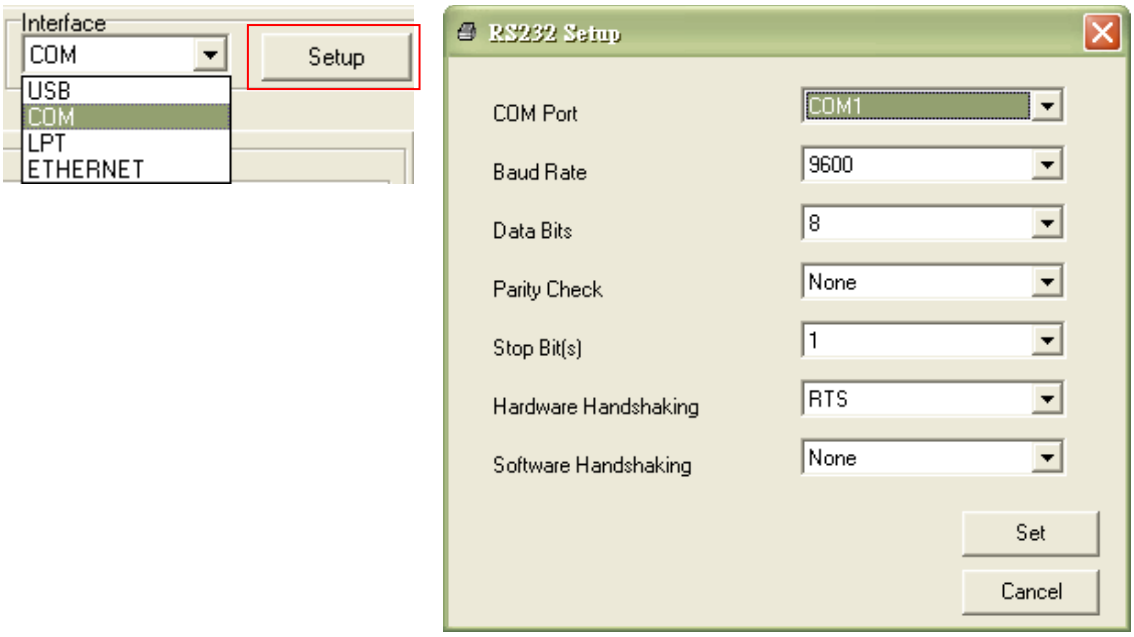
2-4-5 استخدام واجهة RS-232 لإعداد واجهة Ethernet (إيثرنت)

1--صل جهاز الكمبيوتر والطابعة بكبل RS-232.

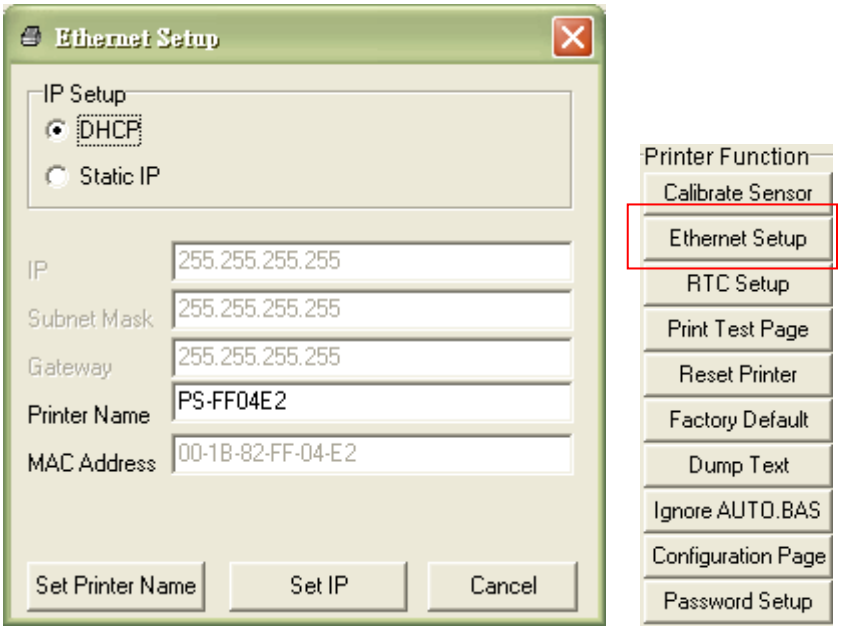
2- .شغّل الطابعة.

3- استخدم أداة التشخيص بالنقر مرتين فوق. DiagTool.exe أيقونة

4- حدّد "COM" كواجهة، ثم انقر فوق زر "puteS" (إعداد) لإعداد معدل نقل البيانات بالبود وفحص التماثل وبت البيانات وبت التوقف ومعلمات التحكم في الدفق.



5- انقر فوق زر Ethernet Setup (إعداد إيثرنت) من قائمة printer function (وظائف الطابعة في Configuration tab (علامة تبويب تهيئة الطابعة) .لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية وبوابة Ethernet (إيثرنت) المحملة.



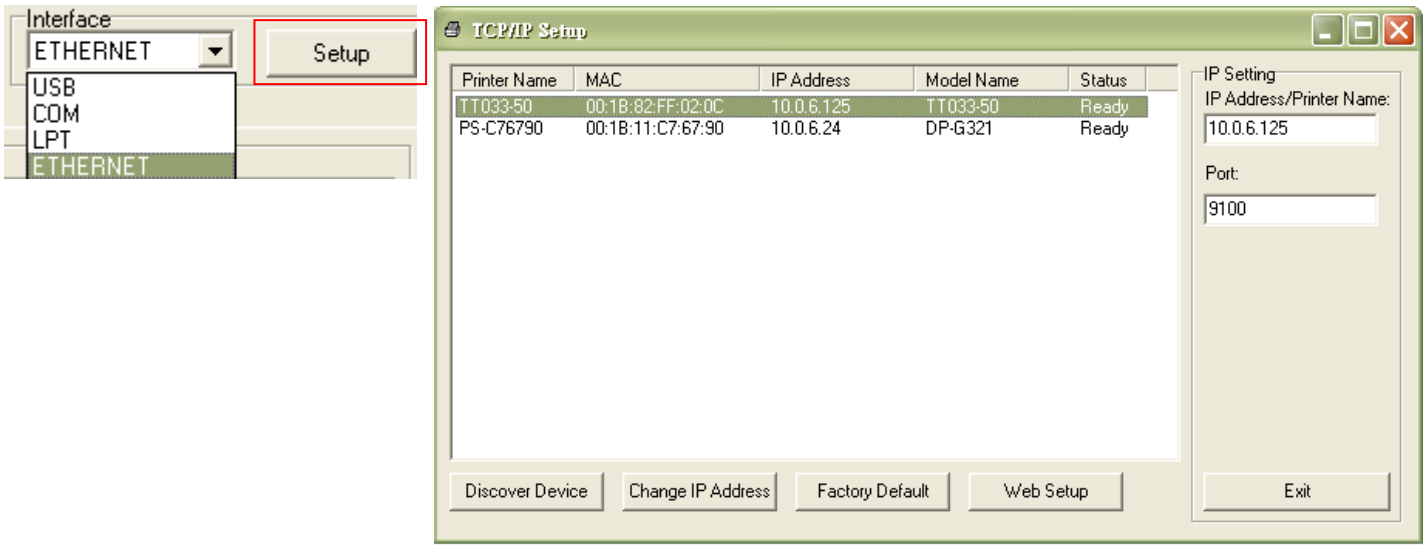
3-4-5 استخدام واجهة Ethernet (إيثرنت) لضبط واجهة Ethernet (إيثرنت)

1- وصّل الكمبيوتر والطابعة بالشبكة المحلية.

2-.شغّل الطابعة.

3- استخدم أداة التشخيص بالنقر مرتين فوق DiagTool.exe أيقونة .

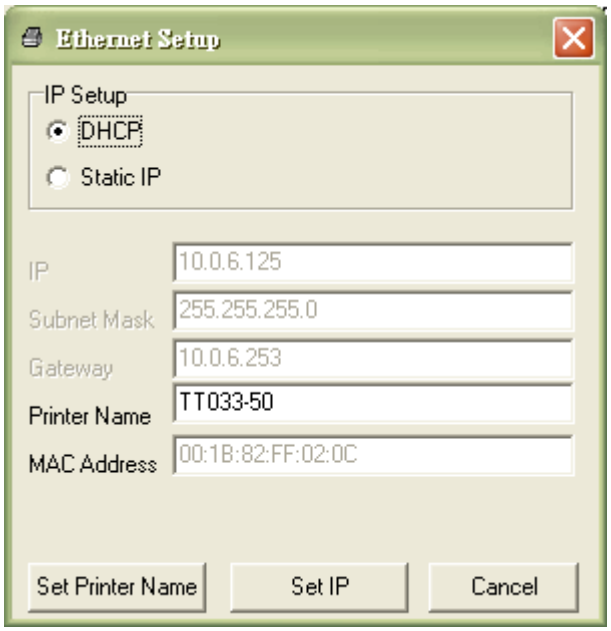
4- حّدد Ethernet "إيثرنت" كواجهة ثم انقر فوق زر Setup (الإعداد) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية وبوابة Ethernet (إيثرنت)المحملة.



5- انقر فوق زر "Discover Device"(اكتشاف جهاز) وذلك للكشف عن الطابعات التي توجد على شبكة الإنترنت.

6- حدّد الطابعة الموجودة على الجانب الأيسر من قائمة الطابعات، بعدها يظهر عنوان IP المطابق على الجانب الأيمن "حقل IP address/Printer Name (عنوان IP/اسم الطابعة).

7- انقر فوق "Change IP Address" لتهيئة عنوان IP الذي تم الحصول عليه إما بواسطة خادم DHCP الثابت.



يتم الحصول على عنوان IP الافتراضي بواسطة DHCP، لتغيير الإعدادات إلى عنوان IP ثابت، انقر فوق زر الاختيار Static IP (عنوان IP ثابت)، ثم أدخل بعد ذلك عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة. انقر فوق زر Set IP (إعداد عنوان IP) لتفعيل الإعدادات.

كما يمكن للمستخدم استبدال "emaN retnirP" (اسم طراز الطابعة) باسمٍ آخر في هذا الحقل، ثم بعد ذلك النقر فوق "teS Printer Name"(تعيين اسم الطابعة) لتفعيل هذا التغيير.

ملاحظة: بعد النقر فوق زر Set Printer Name (تعيين اسم الطابعة) أو Set IP(إعداد عنوان IP)، تقوم الطابعة بإعادة الضبط لتفعيل هذه الإعدادات.

8- انقر فوق زر "tixE" (خروج) للخروج من إعداد واجهة Ethernet (إيثرنت) ثم عد إلى الشاشة الرئيسية لـ Diagnostic Tool(أداة التشخيص).

زر إعدادات المصنع الافتراضية

تقوم هذه الوظيفة بإعادة تعيين عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية ومعلمات البوابة التي تم الحصول عليها من خلال خادم DHCP، كما أن هذه الوظيفة تعمل على إعادة تعيين اسم الطابعة.

زر إعداد الويب

وبجانب استخدام Diagnostic Utility (أداة التشخيص) لإعداد الطابعة، يمكن أيضاً الاطلاع وتهيئة إعدادات الطابعة وحالتها أو تحديث البرامج الثابتة عبر متصفحي الويب IE أو Firefox، توفر هذه الخاصية للمستخدم واجهة إعداد سهلة الاستخدام، إضافةً إلى إمكانية إدارة الطابعة عن بعد عبر شبكة الإنترنت.

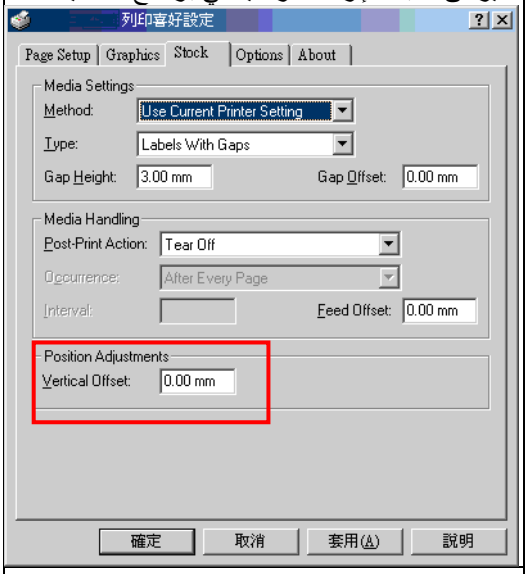
6- استكشاف الأعطال وإصلاحها

1-6 المشكلات الشائعة

يسرد الدليل التالي المشاكل الأكثر شيوعا والتي يمكن مواجهتها عند تشغيل طابعة الكود الشريطي, وإذا لم تعمل الطابعة بعد تجربة جميع الحلول المقترحة، يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء الخاص بالموزع الذي اشتريت منه هذه الطابعة أو الموزع وذلك للحصول على المساعدة.

المشكلة	السبب المحتمل	حل المشكلة
مؤشر الطاقة لا يضئ	* عدم توصيل كبل الطاقة بشكل صحيح.	* صل كبل الطاقة بالطابعة ومأخذ التيار. * قم بتشغيل الطابعة.
- تعرض الطابعة من أداة DiagTool رسالة "**Head Open (الرأس المفتوحة)**". - تعرض الشاشة رسالة " **Carriage Open**" **(الخرطوشة مفتوحة)**.	* خرطوشة الطابعة مفتوحة.	* اغلق خرطوشة الطابعة.
- تعرض الطابعة رسالة " **Ribbon End Err.**" **(خطأ في نهاية الشريط)** أو رسالة " **Ribbon Encoder Err.**" **(خطأ في جهاز تشفيرالشريط)** - تظهر الشاشة رسالة "**No Ribbon**" **(لا يوجد شريط)**.	* نفد الشريط. * تركيب الشريط على نحو غير صحيح.	* قم بوضع بكرة شريط جديدة. * يرجى الرجوع للخطوات في القسم رقم 3-2 لإعادة تركيب الشريط.
- تعرض الطابعة رسالة "**Out of Paper**" **(نفاد الورق).** من أداة **DiagToo** . - تظهر الشاشة رسالة "**erNo Pap**" **(لا يوجد ورق)**.	* نفاد الملصق. * تركيب البطاقة على نحو غير صحيح. عد معايرة مستشعر العلامات السوداء /الفراغات.	* قم بوضع بكرة بطاقة جديدة. * يرجى الرجوع للخطوات في القسم رقم 3-3 لإعادة تركيب بكرة البطاقة. * قم بمعايرة معايرة مستشعر العلامات السوداء /الفراغات.
- تعرض الطابعة من أداة DiagTool رسالة "**Paper Jam**" **(تكدس الورق).** - تظهر الشاشة رسالة "**No Paper**" **(لا يوجد ورق)**.	* عد ضبط مستشعر العلامات السوداء /الفراغات بطريقة صحيحة. * تأكد من أن حجم البطاقة تم ضبطه بشكل صحيح. * تعليق البطاقات داخل آلية الطابعة.	* قم بمعايرة معايرة مستشعر العلامات السوداء /الفراغات. * اضبط حجم البطاقة بشكل صحيح.
- تظهر الشاشة رسالة "**Take** Label" **(اسحب البطاقة)**.	* تفعيل وظيفة التقشير.	* اخرج الملصق إذا كان وضع التقشير مثبت. * إذا لم يكن وضع التقشير موجود أمام الطابعة, يرجى إغلاق الطابعة وتركيبه. * تحقق من توصيل الموصل بالتيار الكهربائي بشكل صحيح.

لا يوجد طباعة	* عدم توصيل الكبل بشكل جيد بالواجهة التسلسلية أو واجهة USB أو بمنفذ متوازي. * عدم توصيل دبابيس كبل المنفذ التسلسلي بطريقة دبوس مقابل دبوس.	* أعد توصيل الكبل بالواجهة. * في حالة استخدامك لكبل تسلسلي, - يرجى استبدال الكبل بطريقة توصيل دبوس مقابل دبوس. - تحقق من إعداد نقل البيانات بالبود. الإعداد الافتراضي لمعدل نقل البيانات في الطابعة هو 9600,n,8,1. * في حالة استخدام كبل الإيثرنت, - تحقق من إضاءة اللمبة الخضراء في موصل إيثرنت RJ-45 - تحقق من وميض مؤشر اللون الكهرماني في موصل إيثرنت RJ-45 - تحقق من حصول الطابعة على عنوان IP عند استخدام وضع DHCP . - تأكد من صحة عنوان IP عند استخدام عنوان IP الثابت. - انتظر لحظة للسماح للطابعة بالإتصال مع الخادم ثم تحقق من إعداد عنوان IP مرة أخرى. * غير كبل جديد. * عدم توافق الشريط والوسائط. * تأكد من جانب الشريط المُحبر. * أعد تحميل الشريط مرة أخرى. * نظف رأس الطباعة. * عدم إعداد كثافة الطباعة بشكل صحيح. * عدم توصيل موصل حامل رأس الطباعة بشكل صحيح برأس الطباعة أغلق الطابعة وضع الموصل بمأخذ الكهرباء مرة أخرى. * تحقق من برنامجك إذا كان هناك أمر للطباعة في نهاية الملف ويجب أن يكون هناك تطبيق CRLF في نهاية كل خط أوامر.
الذاكرة ممتلئة (فلاش/ درام)	* إمتلاء مساحة (فلاش/درام).	* امسح الملفات غير المستخدمة في فلاش/درام. * أقصى عدد ملفات يتحمله درام هو 256 ملف. * أقصى مساحة ذاكرة للدرام يمكن عنونتها للمستخدم هي 256 كيلو بايت. * أقصى. عدد ملفات للفلاش هو 256 ملف. * أقصى مساحة ذاكرة للفلاش يمكن عنونتها للمستخدم هي 2560 كيلو بايت.
عدم القدرة على استخدام بطاقة MicroSD	* تلف بطاقة MicroSD * عدم إدخال بطاقة MicroSD بشكل صحيح. * استخدام بطاقة MicroSD غير المعتمدة من الشركة المصنعة.	* استخدم سعة بطاقة MicroSD المدعومة. * ادخل بطاقة MicroSD مرة أخرى. * للاطلاع على مواصفات بطاقة MicroSD المدعومة وبطاقة MicroSD المعتمدة من الشركة المصنعة, يرجى الرجوع إلى القسم 2-2-3.
جودة طباعة رديئة	* تحميل الشريط والوسائط بشكل خاطئ. * وجود التراب والتراكمات اللاصقة على رأس الطباعة. * عدم ضبط كثافة الطباعة بشكل صحيح. * تلف أداة رأس الطباعة. * عدم توافق الشريط والوسائط. * عد ضبط ضغط رأس الطباعة بشكل مناسب.	* أعد تحميل التجهيزات. * نظف رأس الطباعة. * نظف أسطوانة الطباعة. * اضبط كثافة وسرعة الطباعة. * شغل الاختبار الذاتي للطابعة وتحقق من نمط شكل رأس الطباعة إذا كانت هناك نقطة ناقصة في الشكل المطبوع. * غير كلا من الشريط ووسائط البطاقة المناسبين. * عدم قفل آلية رأس الطباعة لرأس الطباعة بطريقة صحيحة.
القاطع لا يعمل	* عدم إحكام توصيل الموصل. * تكدس القاطع. * تلف لوحة الدائرة المطبوعة للقاطع.	* صل كبل التوصيل بمأخذ التيار الكهربائي بشكل صحيح. * أخرج البطاقة. * تأكد من أن سمك البطاقة أقل من 0,19 مم. * استبدل لوحة IC لبرنامج تشغيل القاطع.

تخطي بطاقات عند الطبع.	* عدم تحديد حجم البطاقة بشكل مناسب. * عدم ضبط حساسية المستشعر بشكل مناسب. * تراكب التراب على مستشعر الوسائط.	* تأكد من ضبط حجم البطاقة بشكل صحيح. * عاير المستشعر عن طريق خيار Auto Gap (فجوة تلقائية) أو Manual Gap (فجوة يدوية). * نظف مستشعر الفراغات/العلامات السوداء بالنفاخ.
وضع الطبع للبطاقة الصغيرة غير صحيح	* عدم ضبط حساسية مستشعر الوسائط بشكل مناسب. * حجم البطاقة غير صحيح. * عدم ضبط معلمة Shift Y في قائمة LCD بشكل صحيح. * عدم ضبط الإزاحة الرأسية في برنامج التشغيل بصورة صحيحة.	* عاير حساسية المستشعر مرة أخرى. * اضبط حجم البطاقة والفجوة بشكل صحيح. * وفي حالة استخدام برنامج تشغيل BarTender يرجى ضبط الإزاحة الرأسية في برنامج التشغيل. 
فقدان طباعة في يسار أو يمين البطاقة	* عدم ضبط حجم البطاقة.	* اضبط حجم البطاقة بشكل صحيح.
عدم ضبط ساعة الوقت الحقيقي (RTC) أثناء إعادة تمهيد الطابعة	* نفاد شحن البطارية.	* تأكد من وجود بطارية في اللوحة الرئيسية.
مشكلة وجود تجاعيد	* تركيب الشريط بطريقة خاطئة. * تركيب الوسائط بطريقة خاطئة. *عدم ضبط كثافة الطباعة بشكل صحيح. * تغذية الوسائط بطريقة خاطئة.	* اضبط الكثافة المناسبة للحصول على طباعة بجودة عالية. * تأكد من لمس موجه البطاقات لحافة موجه الوسائط.
وجود خط رمادي على البطاقة الفارغة	* اتساخ رأس الطباعة. * اتساخ أسطوانة الطباعة.	* نظف رأس الطباعة. * نظف أسطوانة الطباعة.
الطباعة المتقطعة	* ضبط الطابعة على وضع Hex Dump *وضع RS-232 غير صحيح.	* قم بإيقاف الطابعة وتشغيلها مرة أخرى لتخطي وضع التفريغ. *أعد ضبط وضع .Rs-232

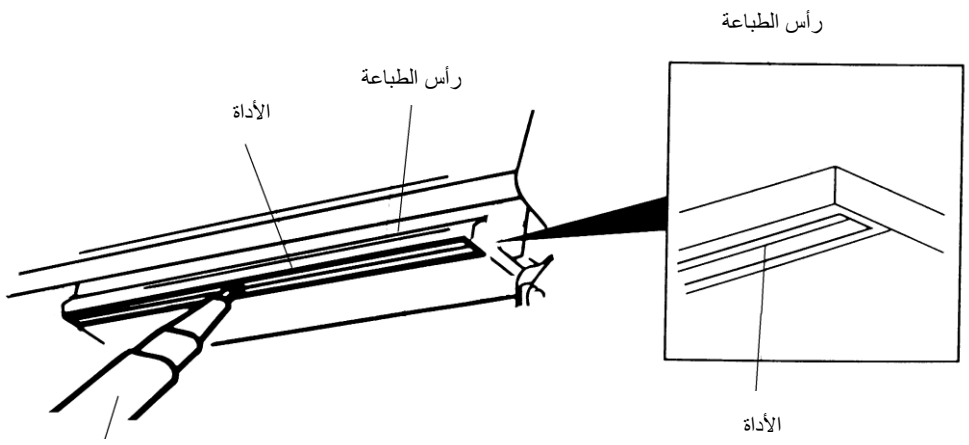
7- الصيانة

تقدم هذه الدورة الأدوات والطرق النظيفة التي تساعدك على الحفاظ على الطابعة.

1- يرجى استخدام أحد الأدوات التالية لتنظيف الطابعة:

- ماسحة قطنية
- قطعة قماش خالية من الوبر
- مكنسة كهربائية / فرشة نفاخ
- الايثانول بنسبة 100%

2- توصف عملية التنظيف كالأتي:

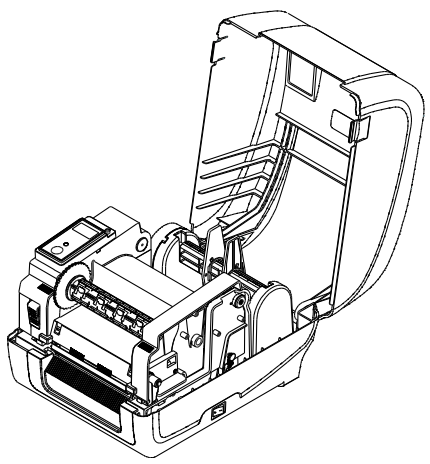
قطع غيار الطابعة	الطريقة	الفاصل الزمني
رأس الطباعة أداة رأس الطباعة	1- قم دائمًا بإيقاف تشغيل الطابعة قبل القيام بعملية تنظيف رأس الطباعة. 2- اترك رأس الطباعة لمدة دقيقة بحد أقصى حتى تبرد. 3- استخدم ماسحة قطنية وايثانول بنسبة 100% لتنظيف سطح رأس الطباعة.	نظف رأس الطباعة عند تغيير بكرة بطاقة جديدة.
		
أسطوانة الطباعة	1- قم بإيقاف التشغيل. 2- قم بتدوير أسطوانة الطباعة وامسحها كليًا باستخدام ايثانول بنسبة 100% وماسحة قطنية أو قطعة قماش خالية من الوبر.	نظف أسطوانة الطباعة عند تغيير بكرة بطاقة جديدة.
Tear Bar/Peel Bar	استخدم قطعة قماش خالية من الوبر مع ايثانول بنسبة 100% عند مسحها.	حسب الحاجة
مستشعر	هواء المضغوط أو مكنسة كهربائية	شهريًا
الجسم الخارجي	نظفه بقطعة قماش مبللة	حسب الحاجة
الجسم من الداخل	فرشاة أو مكنسة كهربائية	حسب الحاجة

ملاحظة:

- تجنب لمس رأس الطابعة بيدك, وإذا فعلت ذلك بدون تعمد, فيرجى تنظيفها باستخدام الإيثانول.
- يرجى استخدام الإيثانول بنسبة 100%. تجنب استخدام الكحول الطبي, والذي قد يتلف رأس الطابعة.
- نظف رأس الطباعة بانتظام وزودها بمستشعرات عند تغيير شريط جديد من أجل المحافظة على أفضل أداء للطابعة وضمان بقائها لفترة أطول.

تاريخ المراجعة

التاريخ	المحتوى	المحرر
2012/4/2	تحديث الفصل 1-6	Camille
2012/5/8	رسومات مسار تركيب وتحميل الشريط والوسائط (أضف مسار الوسائط لنوع الف الداخلي)	Camille
2012/8/30	تحديث الفصل 1-4	Camille
2013/4/2	تعديل قسم 1-2-2 (مواصفات القاطع) تعديل قسم 4-3-2 (الاختبار الذاتي إصدار V7.0 F/W) أضف عناوين الموقع على TSC YouTube	Camille



شركة **TSC Auto ID Technology Co., Ltd.**

المقر الرئيسي للشركة في
9F, رقم 95, طريق مينكوان, مقاطعة زينديان,
23141 مدينة نيو تايبيه, تايوان, (جمهورية الصين)
الهاتف: +886-2-221-6789
فاكس: +886-2-221-5678
موقع الويب: www.tscprinters.com
البريد الإلكتروني: printer_sales@tscprinters.com
tech_support@tscprinters.com

لي زي بلانت
رقم 35, Sec. 2 طريق ليجونج الأول, ووجي تاون شيب,
26841 مقاطعة ييلان, تايوان, (جمهورية الصين)
هاتف: +886-3-990-6677
الفاكس: +886-3-990-5577