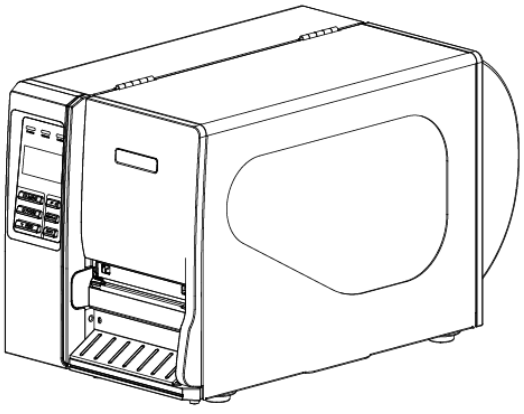
طراز TTP-2410M Pro/346M Pro/644M Pro
طراز TTP-246M Pro/344M Pro

طابعة النقل الحراري / الرمز الشريطي الحراري المباشر

دليل
المستخدم



معلومات حقوق الطبع والنشر

©2011 شركة TSC Auto ID Technology المحدودة
حقوق النشر والطبع في هذا الدليل والبرنامج والبرامج الثابتة في الطابعة المنصوص عليها في هذا الدليل هي ملك لشركة TSC Auto ID Technology المحدودة وجميع الحقوق محفوظة.

CG Triumvirate هي علامة تجارية لشركة .Agfa Corporation. يُستخدم نوع الخط CG Triumvirate Bold Condensed بموجب ترخيص من شركة Monotype Corporation. Windows هي علامة تجارية مسجلة لشركة Microsoft Corporation. جميع العلامات التجارية الأخرى هي ملك لأصحابها.

المعلومات الواردة في هذه الوثيقة عرضة للتغيير دون سابق إخطار ولا تمثل أي التزام من جانب شركة TSC Auto ID Technology. ولا يجوز إعادة نسخ أي جزء من هذا الدليل أو نقله في أي شكل أو بأي طريقة لأي غرض كان غير الاستخدام الشخصي للمشتري دون إذن كتابي مسبق من شركة TSC Auto ID Technology.

امتثال وموافقات الهيئة

CE الفئة (أ)
EN 55022:2006 +A1:2007
EN 55024:1998+A1:2001+A2:2003
لوائح سلسلة أجهزة EN 61000-4

لجنة الاتصالات الفيدرالية، قانون اللوائح الفيدرالية، العنوان 47 الجزء 15 الجزء الفرعي (ب):2010 -القسم 15.107 و15.109
ICES-003 الصادر بتاريخ 4:2004 الفئة (أ)

This device complies with Part 15 of the FCC Rules.
Operation is subject to the following two conditions.
(1)This device may not cause harmful interference, and
(2)This device must accept any interference received,
including interference that may cause undesired operation.

AS/NZS CISPR 22:2009
الفئة (أ)

GB-4953-2001
GB9254-2008 (الفئة (أ))
GB17625.1-2003
此为 A 级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰，在这种情况下，可能需要用户对干扰采取切实可行的措施

UL 60950-1 (الإصدار الثاني)
CSA C22.2 رقم 60950-1-07 (الإصدار الثاني)

EN 60950-1/A1:2010

IEC 60950-1/A1:2009
IEC 60950-1:2005 (الإصدار الثاني)

المحتويات

1- مقدمة . . . . . 錯誤! 尚未定義書籤。
1-1 مقدمة عن المنتج ..... 錯誤! 尚未定義書籤。
2-1 خصائص المنتج..... 錯誤! 尚未定義書籤。
1-2-1 الخصائص القياسية للطابعة ..... 錯誤! 尚未定義書籤。
2-2-1 الخصائص الاختيارية للطابعة ..... 錯誤! 尚未定義書籤。
3-1 موصفات عامة..... 錯誤! 尚未定義書籤。
4-1 مواصفات الطباعة ..... 錯誤! 尚未定義書籤。
5-1 مواصفات الشريط..... 錯誤! 尚未定義書籤。
6-1 مواصفات الوسائط..... 錯誤! 尚未定義書籤。
2- نظرة عامة على عمليات التشغيل . . . . . 錯誤! 尚未定義書籤。
1-2تفريغ المحتويات والمعاينة..... 錯誤! 尚未定義書籤。
2-2 نظرة عامة على الطابعة..... 錯誤! 尚未定義書籤。
1-2-2 الجانب الأمامي ..... 錯誤! 尚未定義書籤。
2-2-2 الجانب الداخلي ..... 錯誤! 尚未定義書籤。
3-2-2 الجانب الخلفي ..... 錯誤! 尚未定義書籤。
3-2 عناصر التحكم في المشغل ..... 錯誤! 尚未定義書籤。
1-3-2 شاشة اللوحة الأمامية..... 錯誤! 尚未定義書籤。
2-3-2 مؤشرات بيان الحالة ..... 錯誤! 尚未定義書籤。
3-3-2 مفاتيح اللوحة الأمامية..... 錯誤! 尚未定義書籤。
4-2 إعداد الطابعة..... 錯誤! 尚未定義書籤。
5-2 تركيب الشريط..... 錯誤! 尚未定義書籤。
1-5-2 تركيب الشريط..... 錯誤! 尚未定義書籤。
2-5-2 إزالة الشريط المستخدم ..... 錯誤! 尚未定義書籤。
6-2 تركيب الوسائط..... 錯誤! 尚未定義書籤。
1-6-2 تركيب الوسائط ..... 錯誤! 尚未定義書籤。
2-6-2 تركيب بطاقات ذات طياتٍ مروحية ..... 錯誤! 尚未定義書籤。
3-6-2 تركيب وسائط في وضع التقشير (اختياري)..... 錯誤! 尚未定義書籤。
4-6-2 نزع البطانة من عمود الدوران الداخلي (اختياري) ..... 錯誤! 尚未定義書籤。
5-6-2 تركيب وسائط على بطانة عمود الدوران مع وضع البطاقات (اختياري).. 錯誤! 尚未定義書籤。
6-6-2 نزع البطاقات من عمود الدوران الداخلي (اختياري) ..... 錯誤! 尚未定義書籤。
7-2 مقابض الضبط ..... 錯誤! 尚未定義書籤。
1-7-2 مقابض ضبط ضغط رأس الطباعة ..... 錯誤! 尚未定義書籤。
2-7-2 مقبض ضبط الخط الحراري لرأس الطباعة ..... 錯誤! 尚未定義書籤。
8-2 استخدام لوحة المفاتيح مع واجهة PS/2 (اختياري مع الطرز TTP-246M Pro/TTP-344M Pro) ..... 錯誤! 尚未定義書籤。

3- وظيفة القائمة . . . . . 錯誤! 尚未定義書籤。
3-1- نظرة عامة على قائمة الإعدادات..... 錯誤! 尚未定義書籤。
3-1-1-1 إعداد الطابعة (TSPL2)..... 錯誤! 尚未定義書籤。
3-1-1-2 إعداد الطابعة (ZPL2) ..... 錯誤! 尚未定義書籤。
3-1-2 المستشعر ..... 錯誤! 尚未定義書籤。
3-1-3 الاتصال التسلسلي ..... 錯誤! 尚未定義書籤。
3-1-4 الإيثرنت ..... 錯誤! 尚未定義書籤。
3-2 مدير الملفات ..... 錯誤! 尚未定義書籤。
3-2-1 قائمة الملفات ..... 錯誤! 尚未定義書籤。
3-2-2 الذاكرة المتاحة..... 錯誤! 尚未定義書籤。
3-2-3 حذف كل الملفات..... 錯誤! 尚未定義書籤。
3-3 التشخيصات ..... 錯誤! 尚未定義書籤。
3-3-1 تهيئة الطباعة..... 錯誤! 尚未定義書籤。
3-3-2 وضع التفريغ ..... 錯誤! 尚未定義書籤。
3-3-3 تدوير القاطع ..... 錯誤! 尚未定義書籤。
3-4 اللغة..... 錯誤! 尚未定義書籤。
3-5 الصيانة ..... 錯誤! 尚未定義書籤。
3-5-1 التهيئة..... 錯誤! 尚未定義書籤。
3-5-2 معلومات المسافة بالأميال ..... 錯誤! 尚未定義書籤。
4- أداة التشخيص . . . . . 錯誤! 尚未定義書籤。
4-1 تشغيل أداة التشخيص ..... 錯誤! 尚未定義書籤。
4-2 وظائف الطابعة (معايرة المستشعر وإعداد الإيثرنت وإعداد setup.....) 錯誤! 尚未定義書籤。
5- إعداد الإيثرنت من خلال أداة التشخيص (خيار متاح مع طرز TTP-246M Pro/TTP-344M Pro) . . . . . 錯誤! 尚未定義書籤。
5-1 استخدام واجهة USB لإعداد واجهة الإيثرنت ..... 錯誤! 尚未定義書籤。
5-2 استخدام واجهة RS-232 لإعداد واجهة الإيثرنت..... 錯誤! 尚未定義書籤。
5-3 استخدام واجهة الإيثرنت لإعداد واجهة الإيثرنت..... 錯誤! 尚未定義書籤。
6- استكشاف الأخطاء وإصلاحها . . . . . 錯誤! 尚未定義書籤。
6-1 المشكلات الشائعة..... 錯誤! 尚未定義書籤。
6-2 آلية الضبط الدقيق لتفادي ظهور تجاعيد بالشريط ..... 錯誤! 尚未定義書籤。
7- الصيانة . . . . . 錯誤! 尚未定義書籤。
تاريخ المراجعة . . . . . 錯誤! 尚未定義書籤。

1- مقدمة

1-1 مقدمة عن المنتج

نشكركم على اقتنائكم طابعة الرمز الشريطي من TSC.

صُممت الطابعة بشاسيه صب محكم من الألومنيوم وآلية طباعة، بالإضافة إلى غطاء معدني مع نافذة واسعة واضحة لعرض الوسائط، وذلك لضمان ملائمة الطابعة للتطبيقات والبيئات الصناعية التي تتطلب أداء قوي.

تعمل شاشة LCD التصويرية ذات الإضاءة الخلفية على تيسير التحكم في حالة الطابعة وتشغيلها، وتصميم المستشعر القابل للحركة يقبل وجود العديد من وسائط البطاقة، بالإضافة إلى تضمين كافة تنسيقات الكود الشريطي الأكثر استخداما. يمكن طباعة الخطوط والأكواد الشريطية بأي اتجاه من الاتجاهات الأربعة.

تتميز طابعة TA200 بوجود خطوط عالية الجودة وذات أداء متميز مثل خط True Typeمن MONOTYPE IMAGING ®وخطCG Triumvirate Bold Condensed . من خلال تصميم البرامج الثابتة المرنة، يستطيع المستخدم أيضًا تنزيل خط True Type من الكمبيوتر الشخصي إلى ذاكرة الطابعة لطباعة الأشرطة، بالإضافة إلى أنه خط قابل للاتساع، فهو يوفر خيارًا من خمسة أحجام مختلفة من الخطوط النقطية الأبجدية وخطوط التعرف الضوئي على الحروف من الفئة "أ" و"ب". من خلال دمج الخصائص المتميزة، تظهر هذه الطابعة الأكثر فعالية من حيث التكلفة وأداءها العالي في فئتها!

- التطبيقات
  - طباعة المجالات الصناعية
  - السلامة والرعاية الصحية للمرضى
  - بطاقات الامتثال
  - العمليات الجاري تنفيذها
  - تحقيق النظام
  - التوزيع
  - الشحن/ الاستلام
  - التذاكر
  - الإلكترونيات وملصقات المجوهرات

2-1 خصائص المنتج

1-2-1 الخصائص القياسية للطابعة

تتميز الطابعة بالخصائص القياسية التالية.

الخصائص القياسية للمنتج	203 نقطة في البوصة النماذج	300 نقطة في البوصة النماذج	600 نقطة في البوصة النماذج
الطابعة التي تعمل بالنقل الحراري	○	○	○
الطباعة الحرارية المباشرة	○	○	○
تصميم من الألومنيوم الصب عالي الجودة	○	○	○
غطاء معدني مع نافذة عرض للوسائط كبيرة وواضحة	○	○	○
مستشعر للفجوات قابل للحركة (موضع الشبكة بالكامل القابل للضبط)	○	○	○
مستشعر العلامات السوداء القابل للحركة (موضع الشبكة بالكامل القابل للضبط)	○	○	○
مستشعر نهاية الشريط	○	○	○
مستشعر الرأس المفتوحة	○	○	○
شاشة LCD (نوع الرسومات، 128×64 بكسل) ذات إضاءة خلفية	○	○	○
لوحة تحكم بها ستة أزرار للعمليات	○	○	○
أمان لوحة التحكم (TCF)	○	○	○
مؤشرات مصباح LED	○	○	○
ساعة الوقت الحقيقي	○	○	○
واجهة خادم الإيثرنت الداخلي الخاص بالطابعة (100/10 ميجا بايت في الثانية)	○	○	○
واجهة منفذ USB 2.0 (بأقصى سرعة)	○	○	○
واجهة RS-232C التسلسلية (2400-115200 بت في الثانية)	○	○	○
واجهة Centronics (وضع SPP)	○	○	○
واجهة لوحة مفاتيح من نوع PS/2 لتعمل بمفردها أو تستخدم لإدخال البيانات عند الطبع.	○	○	○
ذاكرة SDRAM بسعة 32 ميجا بايت *للطرازات الصناعية (ذاكرة SDRAM بسعة 8 ميجا بايت *للطرازات الاقتصادية)	○	○	○
ذاكرة FLASH بسعة 8 ميجا بايت *للطرازات الصناعية (ذاكرة FLASH بسعة 4 ميجا بايت *للطرازات الاقتصادية)	○	○	○
بطاقة ذاكرة SD FLASH بسعة تزيد إلى 4 جيجا بايت للطرازات الصناعية	○	○	○
معالج مجموعة تعليمات بنية الكمبيوتر (RISC) يتميز بالقوة وبسعة 32 بت و200 ميجا هرتز	○	○	○
تشتمل بطاقات المحاكاة الصناعية القياسية على دعم اللغة لكل من Eltron® و Zebra®	○	○	○

الخطوط النقطية الأبجدية الرقمية الثمانية الداخلية	○	○	○
يمكن طباعة الخطوط والأكواد الشريطية بأي اتجاه من الاتجاهات الأربعة (0 و90 و180 و270 درجة)	○	○	○
يعمل خط true type من ®Monotype Imaging مع الخطوط القابلة للاتساع CG Triumvirate Bold Condensed.	○	○	○
الخطوط القابلة للتنزيل من جهاز الكمبيوتر إلى ذاكرة الطابعة	○	○	○
النص، الكود الشريطي، الرسومات/طباعة الصور (يرجى الرجوع إلى الدليل البرمجي الخاص بـ TSPL/TSPL2 للمساعدة في الدخول على صفحة الكود)	○	○	○

دعم الكود الشريطي		الصورة المدعومة
الكود الشريطي أحادي البعد	الكود الشريطي ثنائي الأبعاد	
كود 39 كود 93 كود 128UCC كود 128 المجموعات فرعية (أ) و(ب) و(ج) الكود الشريطي متداخل 2 من 5 ، EAN-8 ، EAN-13 EAN-128 UPC-A UPC-E EAN و(5)2 UPC أرقام زائدة, MSI, PLESSEY, MSI PLESSEY POSTNET البريد الصيني RSS-14 كود 11	PDF-417 Maxicode DataMatrix رمز QR Aztec	الصور النقطية تنسيق BMP تنسيق PCX

* الطراز الصناعي: طراز TTP-2410M Pro/346M Pro/644M Pro

* الطراز الاقتصادي: طراز TTP-246M Pro/344M Pro

2-2-1 الخصائص الاختيارية للطابعة

1-2-2-1 الطراز الصناعي

تتميز الطابعة بالخصائص الاختيارية التالية.

الخصائص الاختيارية للمنتج	خيارات المستخدمين	خيارات الموزعين	خيارات المصنع
واجهة الإدخال والإخراج للمطبق	-	-	○
مضيف USB	-	-	○
أدوات التقشير (يتضمن عمود الدوران الخطي ومستشعر التقشير)	-	○	-

أدوات الدوران الداخلي (تتضمن عمود دوران البطاقات وأدوات إعادة توجيه البطاقات)	-	○	-
قاطع الورق المعتاد (سمك الورق: 0.06 ~0.19 مم 500.000 قطعة و0.20 ~0.25 مم 200.000 قطعة)	○	-	-
وحدة قاطعة قوية الاحتمال (سمك الورق: Max 0.25 mm/ Max. paper weig <200 جم/م2 و1.000.000 قطعة، <300 جم/م2 و500.000 قطعة)	○	-	-
قاطع بطاقات العناية (سمك الورق: الحد الأقصى 0.06 ~ 0.12 مم، 400,000 قطعة	○	-	-
وحدة عرض لوحة المفاتيح KP-200 Plus	○	-	-
وحدة عرض لوحة المفاتيح الذكية القابلة للبرمجة KU-007 Plus	○	-	-
ماسحة CCD الضوئية ذات البعد الطويل HCS-200	○	-	-

ملاحظة: فيما عدا آلة القطع غير المبطنة، يحظر استخدام أدوات القطع القياسية وشديدة التحمل وقواطع بطاقات العناية لقطع الوسائط المكسوة بالغراء.

2-2-2-1 الطراز الاقتصادي

تتميز الطابعة بالخصائص الاختيارية التالية.

الخصائص الاختيارية للمنتج	خيارات المستخدمين	خيارات الموزعين	خيارات المصنع
مضيف USB	-	○	-
أدوات التقشير (يتضمن عمود الدوران الخطي ومستشعر التقشير)	-	○	-
أدوات الدوران الداخلي (تتضمن عمود دوران البطاقات وأدوات إعادة توجيه البطاقات)	-	○	-
واجهة الإدخال والإخراج للمطبق	-	○	-
خادم طباعة شبكة الإيثرنت الداخلي	-	○	-
واجهة لوحة مفاتيح PS/2	-	○	-
منفذ بطاقة ذاكرة SD FLASH	-	○	-
قاطع الورق المعتاد (سمك الورق: 0.06 ~0.19 مم 500.000 قطعة و0.20 ~0.25 مم 200.000 قطعة)	○	-	-
وحدة قاطعة قوية الاحتمال	○	-	-

(سمك الورق: حد أقصى 0.25 مم/ حد أقصى لوزن الورق <200جم/م^2, 1000000 قطعة ; <300جم/م^2، 500000 قطعة)			
قاطع بطاقات العناية (سمك الورق: الحد الأقصى 0.15مم, 400000 قطعة)	○	-	-
وحدة عرض لوحة المفاتيح KP-200 Plus	○	-	-
وحدة عرض لوحة المفاتيح الذكية القابلة للبرمجة KU-007 Plus	○	-	-
ماسحة CCD الضوئية ذات البعد الطويل HCS-200	○	-	-

ملاحظة: * فيما عدا آلة القطع غير المبطنة، يحظر استخدام أدوات القطع القياسية وشديدة التحمل وقواطع بطاقات العناية لقطع الوسائط المكسوة بالغراء.

1-3 موصفات عامة

المواصفات العامة	
الأبعاد المادية	270 مم (عرض) × 308 مم (ارتفاع) × 505 مم (عمق)
الوزن	15 كجم (33.1 رطل)
الكهربائية	مصدر تبديل داخلي للإمداد بالطاقة بالنسبة * للطراز الصناعي: الدخل: تيار متردد 100-240 فولت, 2 أمبير، 50-60 هرتز الخرج: تيار مستمر 24 فولت, 5 أمبير, 120 وات بالنسبة * للطراز الاقتصادي الدخل: تيار متردد 100-240 فولت, 3 أمبير، 50-60 هرتز الخرج: تيار مستمر 24 فولت, 3.3 أمبير, 80 وات
الأجواء البيئية	التشغيل: 5 ~ 40 درجة مئوية (41 ~ 104˚فهرنهايت), 25~85% في حالة عدم التكثيف التخزين: -40 ~ 60 درجة مئوية (-40 ~ 140˚فهرنهايت), 5~90% في حالة عدم التكثيف

* الطراز الصناعي: طراز TTP-2410M Pro/346M Pro/644M Pro
* الطراز الاقتصادي: طراز TTP-246M Pro/344M Pro

1-4 مواصفات الطباعة

1-4-1الطراز الصناعي

مواصفات الطباعة	**طرز 203 نقطة في البوصة**	**طرز 300 نقطة في البوصة**	**طرز 600 نقطة في البوصة**
دقة رأس الطباعة	203 نقطة / بوصة	300 نقطة / بوصة	600 نقطة / بوصة

	(8 نقاط / مم)	(12 نقطة / مم)	(24 نقطة / مم)
طريقة الطباعة	النقل الحراري والطباعة الحرارية المباشرة		
حجم النقطة	0.125 × 0.125 مم	0.084 × 0.084 مم	0.042 × 0.042 مم
(العرض x الطول)	(1 مم = 8 نقاط)	(1 مم = 12 نقطة)	(1 مم = 24 نقطة)
سرعة الطباعة	2 و3 و4 و5 و6 و7 و8 و10 و11 و12 بوصة قابلة للتحديد في الثانية	2 و3 و4 و5 و6 و7 و8 بوصة قابلة للتحديد في الثانية	2 و3 و4 بوصة قابلة للتحديد في الثانية حتى 4 بوصة في الثانية
(بوصة لكل ثانية)	حتى 12 بوصة في الثانية	حتى 8 بوصة في الثانية	
الحد الأقصى لعرض الطباعة	104 مم (4.09 بوصة)		
الحد الأقصى لطول الطباعة	4064 مم (160 بوصة)	1854.2 مم (73 بوصة)	1016 مم (40 بوصة)
درجة انحياز المطبوعات	رأسي: حد أقصى 1 مم أفقي: حد أقصى 1 مم		

1-4-2الطراز الاقتصادي

مواصفات الطباعة	**طرز 203 نقطة في البوصة**	**طرز 300 نقطة في البوصة**
دقة رأس الطباعة	203 نقطة / بوصة (8 نقطة / مم)	300 نقطة / بوصة (12 نقطة / مم)
طريقة الطباعة	النقل الحراري والطباعة الحرارية المباشرة	
حجم النقطة (العرض x الطول)	0.125 × 0.125 مم (1 مم = 8 نقطة)	0.084 × 0.084 مم (1 مم = 12 نقطة)
سرعة الطباعة (بوصة لكل ثانية)	2 و3 و4 و5 و6 و7 و8 بوصة قابلة للتحديد في الثانية حتى 8 بوصة في الثانية	2 و3 و4 و5 و6 بوصة قابلة للتحديد في الثانية حتى 6 بوصة في الثانية
الحد الأقصى لعرض الطباعة	108 مم (4.25 بوصة)	104 مم (4.09 بوصة)
الحد الأقصى لطول الطباعة	2286 مم (90 بوصة)	1016 مم (40 بوصة)
درجة انحياز المطبوعات	رأسي: حد أقصى 1 مم أفقي: حد أقصى 1 مم	

1-5 مواصفات الشريط

مواصفات الشريط	
القطر الخارجي للشريط	90 مم
طول الشريط	600 متر
القطر الداخلي للشريط	1 بوصة (25.4 مم)
عرض الشريط	الحد الأقصى 114.3 مم (4.5 بوصة)
	الحد الأدنى 25.4 مم (1.0 بوصة)
نوع لف الشريط	لف خارجي مغطى بالحبر، لف داخلي مغطى بالحبر
نوع نهاية الشريط	الشفافية

6-1 مواصفات الوسائط

1-6-1الطراز الصناعي

مواصفات الوسائط	طرز 203 نقطة في البوصة	طرز 300 نقطة في البوصة	طرز 600 نقطة في البوصة
قدرة بكرة البطاقات	208.3 مم (8.2 بوصة)		
محاذاة الوسائط	محاذاة الحواف		
نوع الوسائط	مستمر، قطع، علامات سوداء، طيات مروحية، درجات		
نوع لف الوسائط	اللف الخارجي لوجه الطباعة		
عرض الوسائط (البطاقة + البطانة)	الحد الأقصى 118 مم (4.6 بوصة)		
	الحد الأدنى 25.4 مم (1.0 بوصة)		
سمك الوسائط (البطاقة + البطانة)	الحد الأقصى 0.30 مم (11.8 مل)		
	الحد الأدنى 0.06 مم (2.36 مل)		
القطر الداخلي للوسائط	الحد الأقصى 76.2 مم (3 بوصة)		
	الحد الأدنى 25.4 مم (1 بوصة)		
طول البطاقة	الحد الأقصى 4064 مم (160 بوصة)	الحد الأقصى 1854 مم (73 بوصة)	الحد الأقصى 1016 مم (40 بوصة)
	الحد الأدنى 5 مم (0.20 بوصة)	الحد الأدنى 5 مم (0.20 بوصة)	الحد الأدنى 5 مم (0.20 بوصة)
طول البطاقة (وضع القاشر)	الحد الأقصى 152.4 مم (6 بوصة)		
	الحد الأدنى 25.4 مم (1 بوصة)		
طول البطاقة (وضع القاطع)	الحد الأقصى 4064 مم (160 بوصة)	الحد الأقصى 1854 مم (73 بوصة)	الحد الأقصى 1016 مم (40 بوصة)
	الحد الأدنى 25.4 مم (1 بوصة)	الحد الأدنى 25.4 مم (1 بوصة)	الحد الأدنى 25.4 مم (1 بوصة)
ارتفاع الفجوة	الحد الأدنى 2 مم		
ارتفاع العلامة السوداء	الحد الأدنى 2 مم		
عرض العلامة السوداء	الحد الأدنى 8 مم (0.31 بوصة)		

2-6-1الطراز الاقتصادي

مواصفات الوسائط	طرز 203 نقطة في البوصة	طرز 300 نقطة في البوصة
قدرة بكرة البطاقات	208.3 مم (8.2 بوصة)	
محاذاة الوسائط	محاذاة الحواف	

نوع الوسائط	مستمر، قطع، علامات سوداء، طيات مروحية، درجات	
نوع لف الوسائط	اللف الخارجي لوجه الطباعة	
عرض الوسائط (البطاقة + البطانة)	الحد الأقصى 118 مم (4.6 بوصة)	
	الحد الأدنى 25.4 مم (1.0 بوصة)	
سمك الوسائط (البطاقة + البطانة)	الحد الأقصى 0.30 مم (11.8 مل)	
	الحد الأدنى 0.06 مم (2.36 مل)	
القطر الداخلي للوسائط	الحد الأقصى 76.2 مم (3 بوصة)	
	الحد الأدنى 25.4 مم (1 بوصة)	
طول البطاقة	الحد الأقصى 2286 مم (90 بوصة)	الحد الأقصى 1016 مم (40 بوصة)
	الحد الأدنى 5 مم (0.20 بوصة)	الحد الأدنى 5 مم (0.20 بوصة)
طول البطاقة (وضع القاشر)	الحد الأقصى 152.4 مم (6 بوصة)	
	الحد الأدنى 25.4 مم (1 بوصة)	
طول البطاقة (وضع القاطع)	الحد الأقصى 2,286 مم (90 بوصة)	الحد الأقصى 1016 مم (40 بوصة)
	الحد الأدنى 25.4 مم (1 بوصة)	الحد الأدنى 25.4 مم (1 بوصة)
ارتفاع الفجوة	الحد الأدنى 2 مم	
ارتفاع العلامة السوداء	الحد الأدنى 2 مم	
عرض العلامة السوداء	الحد الأدنى 8 مم (0.31 بوصة)	

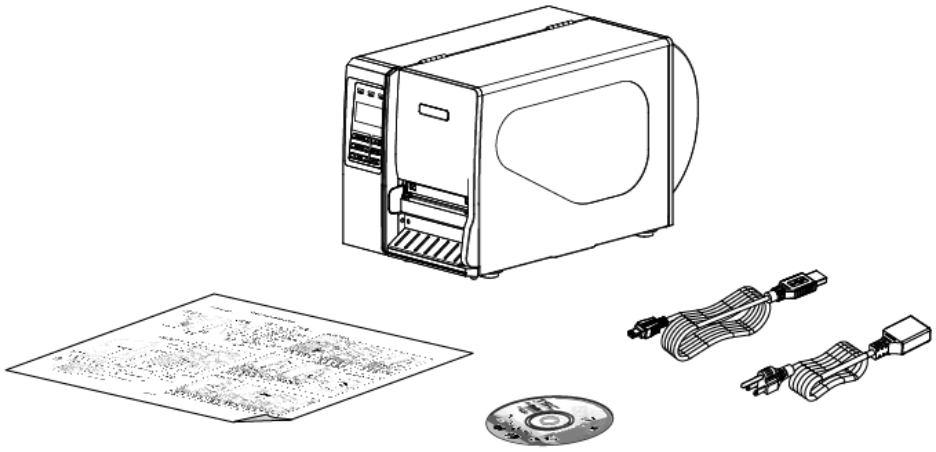
2- نظرة عامة على عمليات التشغيل

2-1تفريغ المحتويات والمعاينة

تُوضع هذا الطابعة في عبوات خاصة لمقاومة أي ضرر قد يلحق بها أثناء عملية الشحن، ولذا يرجى معاينة هذه العبوة والطابعة بعناية عند استلام طابعة الكود الشريطي، كما يرجى الاحتفاظ بكافة مواد التعبئة لاستخدامها عند الحاجة إلى إرسال الطابعة للخدمة والصيانة.

ستجد المكونات التالية عند تفريغ محتويات العبوة:

- وحدة الطابعة
- برنامج بطاقات يعمل بنظام تشغيل Windows /قرص مضغوط يحتوي على برنامج تشغيل Windows
- دليل تركيب سريع
- عدد 1 كبل طاقة
- عدد 1 كبل واجهة USB



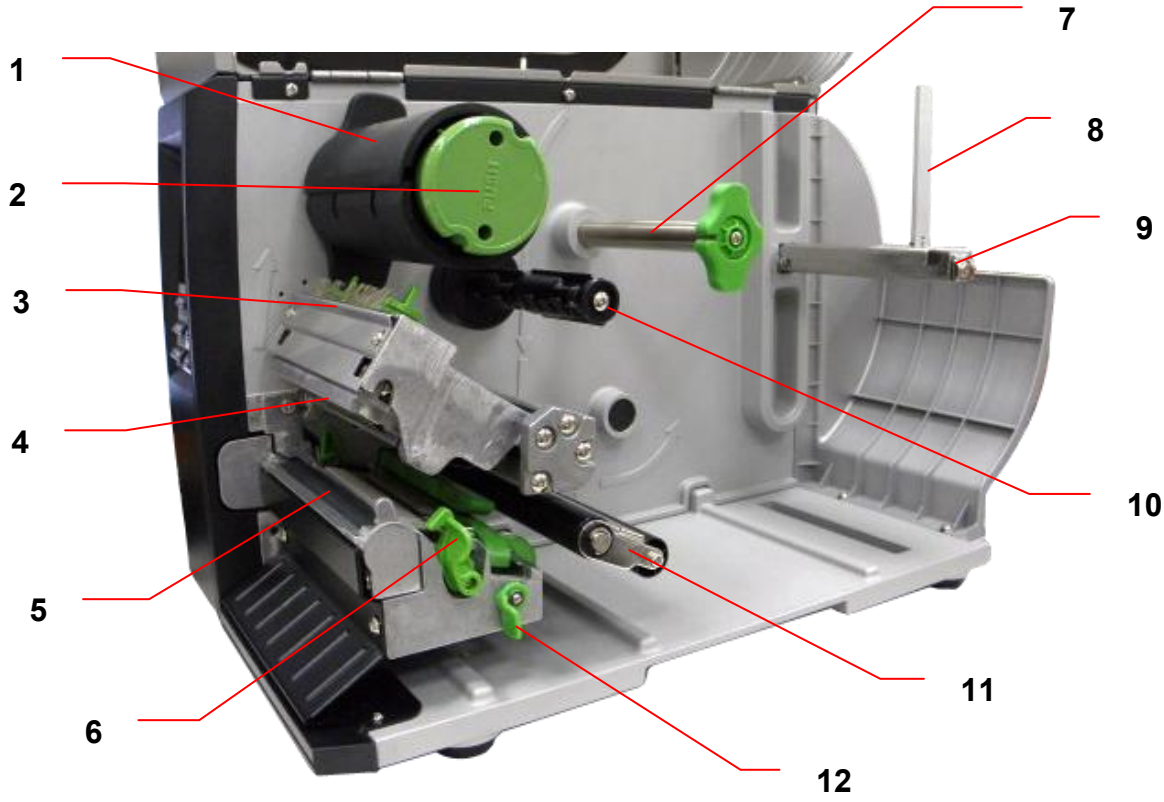
في حالة عدم وجود أي جزء من هذه الأجزاء, يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للبائع الذي اشتريت منه هذه الطابعة أو الموزع.

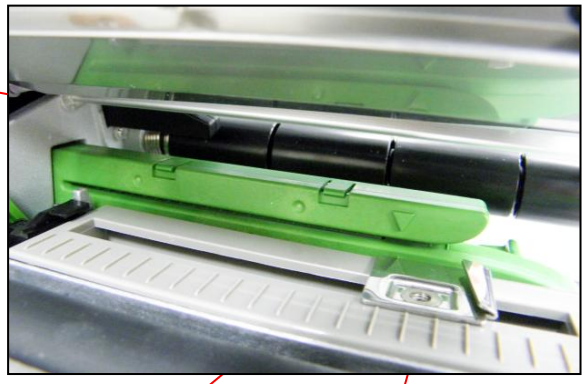
2-2 نظرة عامة على الطابعة

1-2-2 الجانب الأمامي

1- مؤشرات بيان الحالة
2- شاشة عرض LCD
3- أزرار اللوحة الأمامية
4- مجرى خروج الأوراق
5- الغطاء الأمامي السفلي
6- الغطاء الجانبي الأيمن للطابعة

2-2-2 الجانب الداخلي





1- عمود دوران الشريط
2- زر تحرير الشريط
3-لوحة موجه الشريط
4- رأس الطباعة
5- أسطوانة الطباعة
6- رافعة تحرير رأس الطباعة
7- قضيب توجيه الوسائط
8- واقي أسطوانة البطاقات
9- عمود إمداد البطاقات
10- عمود إمداد الشريط
11- الصمام المنظم
12- رافعة قفل مستشعر الوسائط
13- مقبض تعديل آلية المحور الصادي
14- مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة
15- فرشاة مضادة للكهرباء الساكنة
16- مستشعر الشريط
17- مستشعر الوسائط
18- موجِّه البطاقات

3-2-2 الجانب الخلفي

1- مجرى دخول الأوراق ذات الطيات المروحية
2- واجهة Centronics
3- واجهة USB
4-.واجهة RS-232C
5- مقبس الطاقة
6- واجهة GPIO (اختياري)
7- منفذ بطاقة SD
8- واجهة الإيثرن9- مضيف USB (اختياري)
10- واجهة PS/2
11- مفتاح الطاقة

ة ن :

1- 1- تعتبر واجهة منفذ بطاقة SD وواجهة الإيثرنت وواجهة PS/2 واجهات معيارية لطرازات TTP-2410M Pro/TTP-346M Pro/TTP-644M Pro (* الطراز الصناعي) لكنها اختيارية بالنسبة لطرازات TTP-246M Pro/TTP-344M Pro (* الطراز الاقتصادي).

2- تشمل بطاقة واجهة GPIO واجهة منفذ بطاقة SD وواجهة الإيثرنت وواجهة PS/2، ولذلك فإن واجهة GPIO هي اختيار متوفر من المصنع بالنسبة لطرازات TTP-2410M Pro/TTP-346M Pro/TTP-644M Pro لكنها اختيار متوفر من الموزع بالنسبة لطرازات TTP-246M Pro/TTP-344M Pro.

* الطراز الصناعي: طراز TTP-2410M Pro/346M Pro/644M Pro

* الطراز الاقتصادي: طراز TTP-246M Pro/344M P

ملاحظة:

تستخدم صورة الواجهة المعروضة هنا للأغراض المرجعية والتوضيحية فحسب، لذا يرجى الرجوع إلى مواصفات المنتج للتعرف على الواجهات المتاحة.

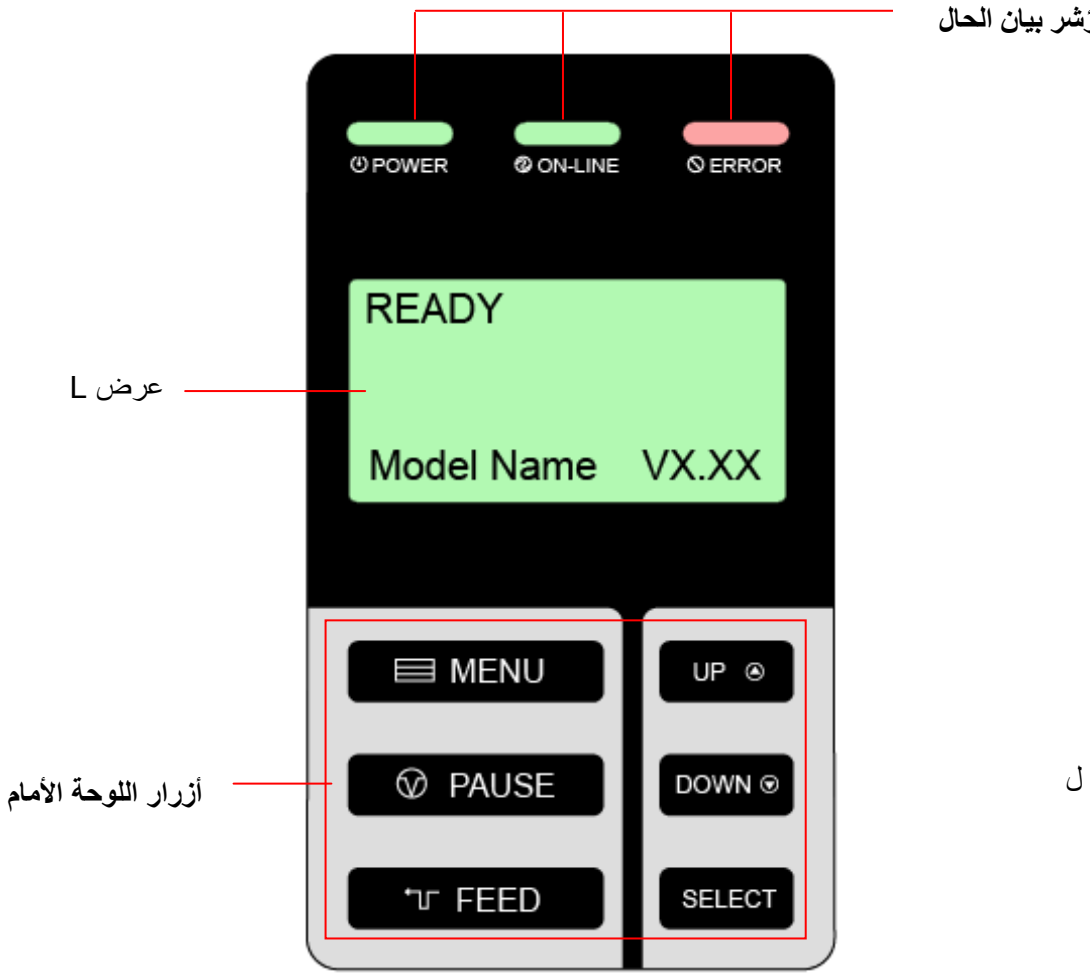
*** مواصفات بطاقة SD الموصى بها.**

مواصفات بطاقة SD	سعة بطاقة SD	جهة تصنيع بطاقة SD المعتمدة
V1.0, V1.1	128 ميجا بايت	SanDisk, Transcend
V1.0, V1.1	256 ميجا بايت	SanDisk, Transcend, Panasonic
V1.0, V1.1	512 ميجا بايت	SanDisk, Transcend, Panasonic
V1.0, V1.1	1 جيجا بايت	SanDisk, Transcend, Panasonic
V2.0 SDHC من الفئة 4	4 جيجا بايت	
V2.0 SDHC من الفئة 6	4 جيجا بايت	SanDisk, Transcend, Panasonic
V1.0, V1.1	بطاقة microSD 128 ميجابايت	Transcend, Panasonic
V1.0, V1.1	بطاقة microSD 256 ميجابايت	Transcend, Panasonic
V1.0, V1.1	بطاقة microSD 512 ميجابايت	Panasonic
V1.0, V1.1	بطاقة microSD 1 جيجا بايت	Transcend, Panasonic
V2.0 SDHC من الفئة 4	بطاقة microSD 4 جيجا بايت	Panasonic
V2.0 SDHC من الفئة 6	بطاقة microSD 4 جيجا بايت	Transcend
V1.0, V1.1	بطاقة miniSD 128 ميجابايت	Transcend, Panasonic
V1.0, V1.1	بطاقة miniSD 256 ميجابايت	Transcend, Panasonic
V1.0, V1.1	بطاقة miniSD 512 ميجابايت	Transcend, Panasonic
V1.0, V1.1	بطاقة miniSD 1 جيجابايت	Transcend, Panasonic
V2.0 SDHC من الفئة 4	بطاقة miniSD 4 جيجابايت	Transcend
V2.0 SDHC من الفئة 6	بطاقة miniSD 4 جيجابايت	

- يدعم نظام ملفات FAT في نظام تشغيل DOS بطاقة SD.
- ينبغي أن تكون المجلدات/الملفات المخزنة على بطاقة SD بتنسيق اسم الملف 8.3.
- يتطلب توفير مهايئ لتوصيل بطاقة microSD/miniSD بفتحة بطاقة SD.

3-2 عناصر التحكم في المشغل

1-3-2 شاشة اللوحة الأمامية



2-3-2 مؤشرات بيان الحالة

مؤشر بيان الحالة	الحالة	التوضيح
POWER	إيقاف	مصدر إمداد الطابعة بالطاقة غير متصل
	تشغيل	مصدر إمداد الطابعة بالطاقة متصل
ON-LINE	تشغيل	الطابعة في وضع الاستعداد
	وميض	توقف مؤقت
		جاري تحميل البيانات على الطابعة.
ERROR	إيقاف	الطابعة في وضع الاستعداد
	تشغيل	"خرطوشة الطباعة مفتوحة" أو "خطأ بالقاطع"
	وميض	"لا يوجد ورق" أو "تكدس الورق" أو "لا يوجد شريط" أو "بيانات غير موجودة"

3-3-2 مفاتيح اللوحة الأمامية

المفاتيح	الوظيفة
MENU	1- الدخول إلى القائمة 2- الخروج من القائمة أو إلغاء الإعدادات والعودة إلى القائمة السابقة
PAUSE	إيقاف مؤقت/استئناف عملية الطباعة
FEED	دفع بطاقة واحدة
UP	الانتقال لأعلى بين عناصر القائمة
DOWN	الانتقال لأسفل بين عناصر القائمة
SELECT	دخول/تحديد خيار موضع المؤشر

4-2 إعداد الطابعة

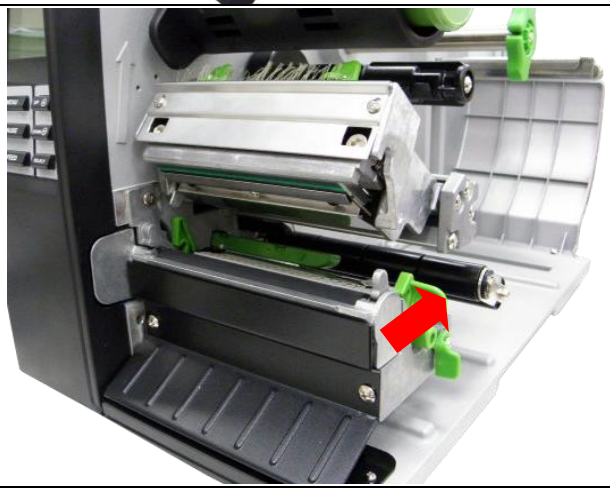
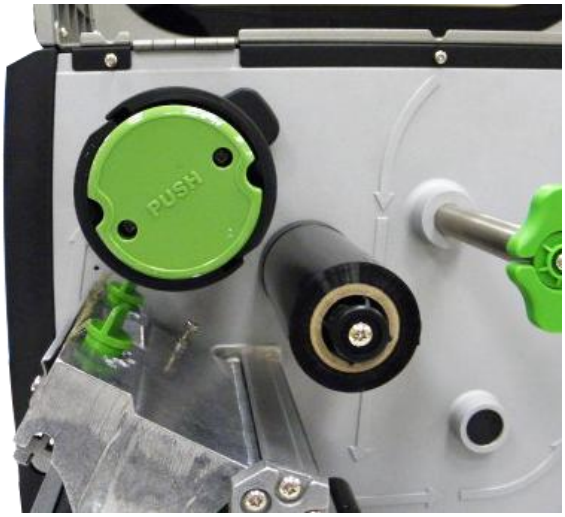
1- ضع الطابعة على سطح مستو وآمن.
2- تأكد من ضبط مفتاح الطاقة على وضع إيقاف التشغيل.
3- صل الطابعة بالكمبيوتر مستخدمًا كبل USB المُرفَق.
4- صل كبل الطاقة بمقبس توصيل التيار المتردد الموجود في مؤخرة الطابعة ثم صل كبل الطاقة بمأخذ مؤرض على نحوٍ مناسب.

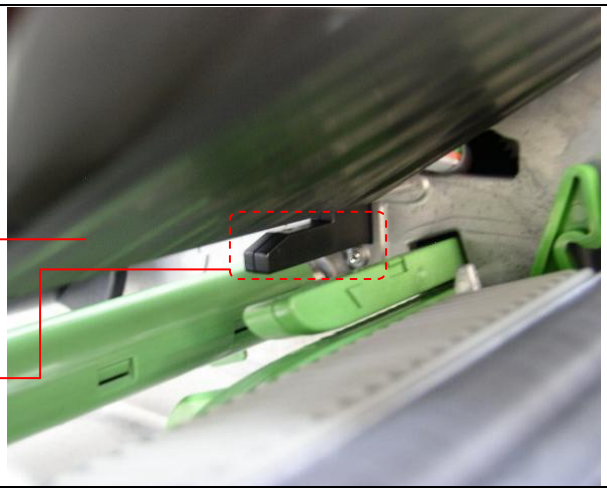
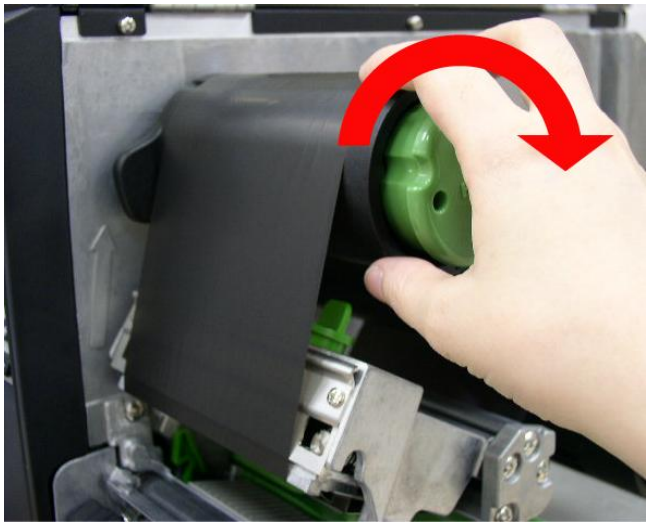
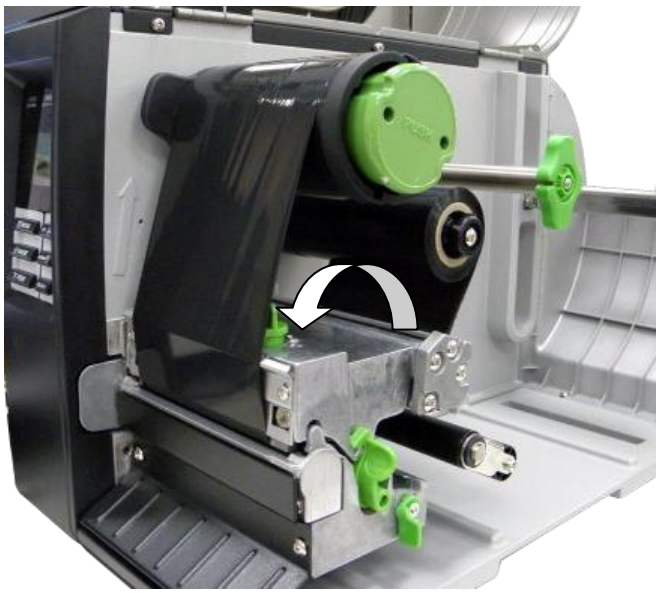
ملاحظة:

يرجى التأكد من ضبط مفتاح تشغيل الطابعة على الوضع OFF (إيقاف تشغيل) قبل توصيل كبل الطاقة في مقبس طاقة الطابعة.

5-2 تركيب الشريط

1-5-2 تركيب الشريط

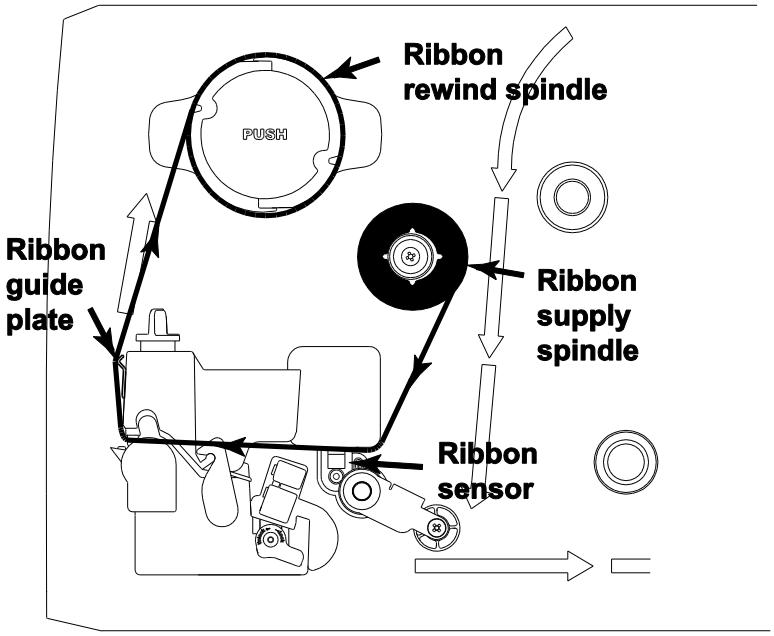
1- افتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة.	
2- ادفع رافعة تحرير رأس الطباعة لفتح آلية رأس الطباعة.	
3- ثبّت الشريط على عمود إمداد الشريط.	

4- مرر الشريط عبر فتحة مستشعر الشريط ثم من خلال المساحة الخالية بين رأس الطباعة والأسطوانة. الشريط مستشعر الشريط	
5- لف الشريط على عمود الدوران، على أن يكون ذلك في اتجاه عقارب الساعة من ثلاث إلى خمس دوائر على عمود دوران الشريط حتى يصبح العمود مستويًا وممتدًا بصورةٍ سليمة. **ملاحظة: يرجى تجنب الضغط على زر تحرير الشريط أثناء قيامك بتركيب الشريط، علمًا بأن زر تحرير الشريط يُستخدم لإزالة الشريط المُستخدم. (يرجى الرجوع إلى القسم 2-5-2)**	
6- أغلق آلية رأس الطباعة، وتأكد من إحكام تثبيت المزاليج.	

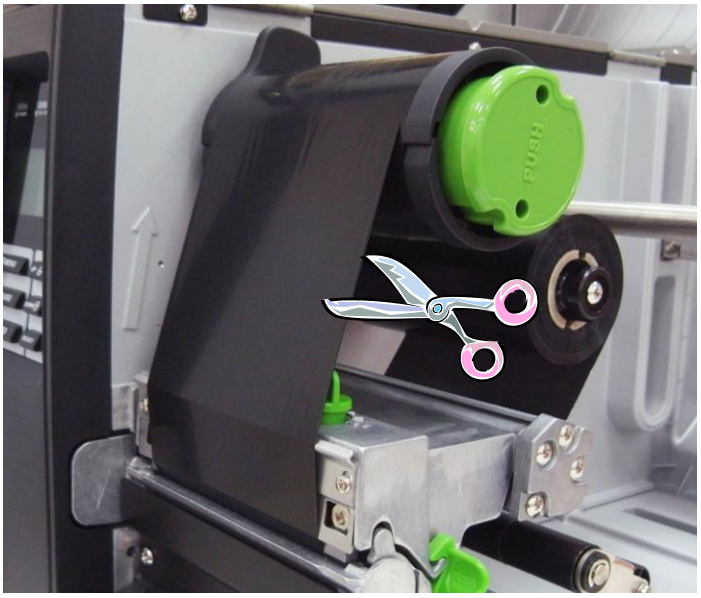
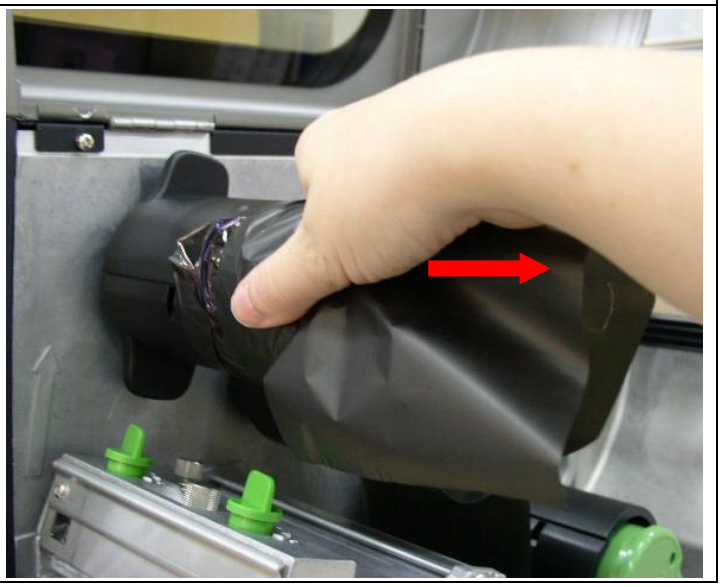
ملاحظة:

يرجى الاطلاع على مقاطع الفيديو على TSC YouTube أو على القرص المضغوط الخاص ببرنامج التشغيل.

- تركيب مسار للشريط

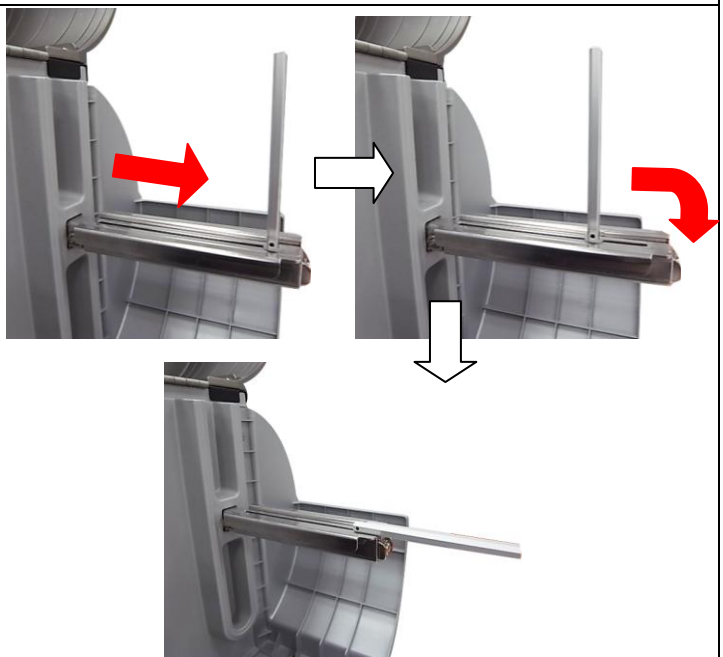


2-5-2 إزالة الشريط المستخدم

1- اقطع الشريط الواقع بين لوحة موجه الشريط وعمود دوران الشريط.	
2- اضغط على زر تحرير الشريط لتحرير الشريط الموجود على عمود دوران الشريط.	
3- بعد ذلك اسحب الشريط من على عمود دوران الشريط.	

6-2 تركيب الوسائط

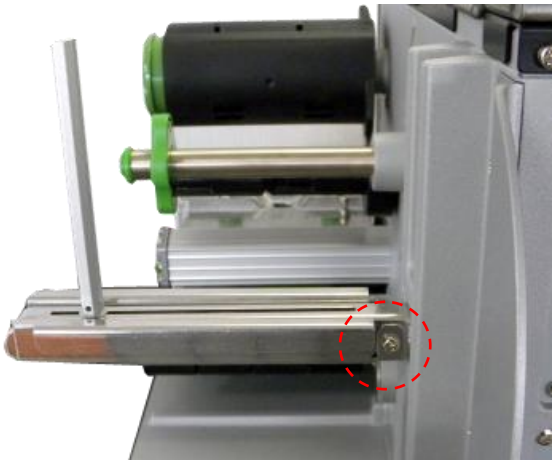
1-6-2 تركيب الوسائط

	1- افتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة.
	2- ادفع رافعة تحرير رأس الطباعة لفتح آلية رأس الطباعة.
	3- حرك واقي بكرة البطاقات أفقيًا صوب نهاية عمود البطاقات ثم اقلب واقي بكرة البطاقات لأسفل.

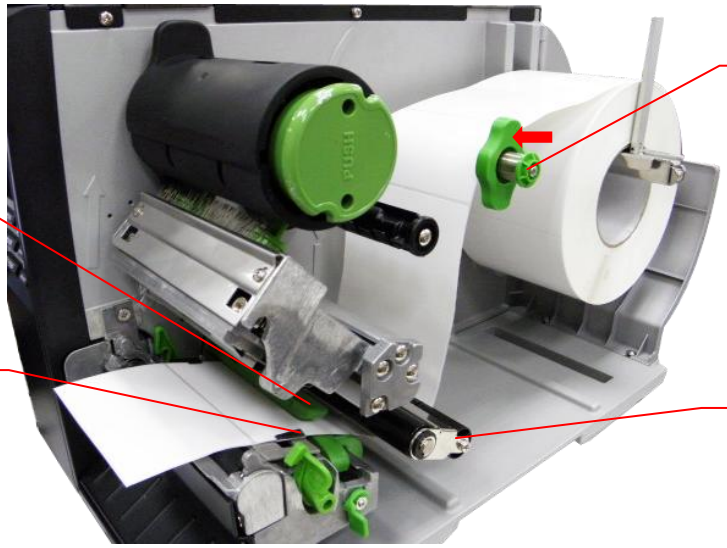
4- ضع بكرة الوسائط على عمود إمداد البطاقات، ثم اقلب واقي بكرة البطاقات لأعلى، ثم قم بتحريك واقي بكرة البطاقات أفقيًا حتى يتماشى مع عرض أسطوانة البطاقات.

عمود بطاقات مقاس 3 بوصة	عمود بطاقات مقاس 1 بوصة

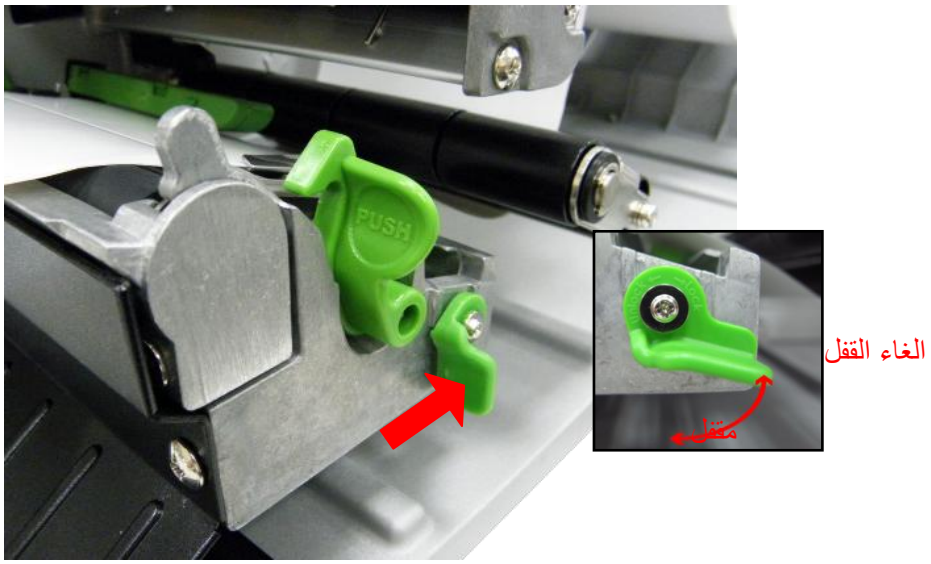
ملاحظة: استبدل عمود إمداد البطاقات مقاس 3 بوصات حتى يتلاءم مع البطاقات الأساسية مقاس 1 بوصة وذلك عن طريق إزالة المسمارين اللولبيين.

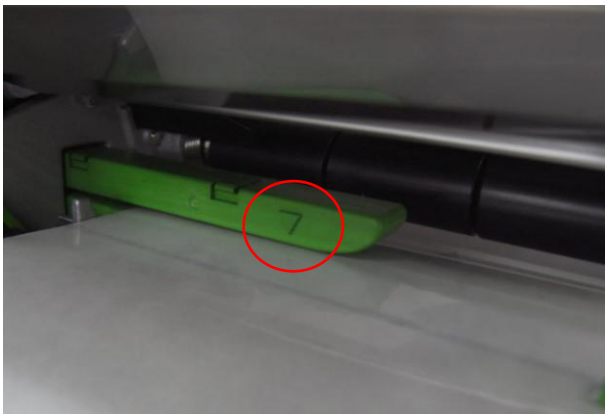


5- اسحب الحافة الأمامية لأسطوانة البطاقات عبر قضيب توجيه الوسائط والصمام المنظم ومستشعر الوسائط، ثم ضع تلك الحافة الأمامية على أسطوانة الطباعة.



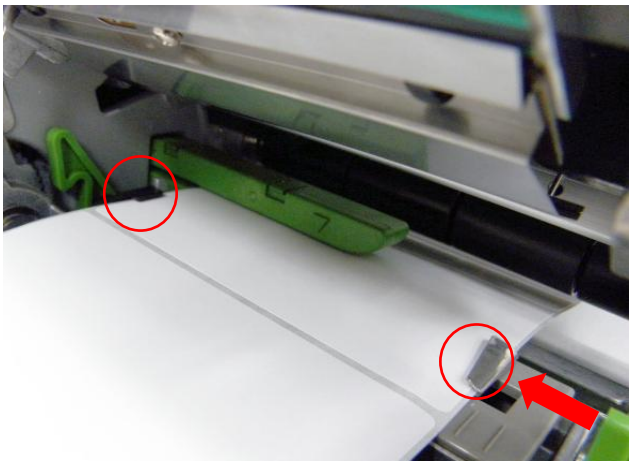
6- قم بإلغاء قفل رافعة قفل مستشعر الوسائط لضبط المستشعر.



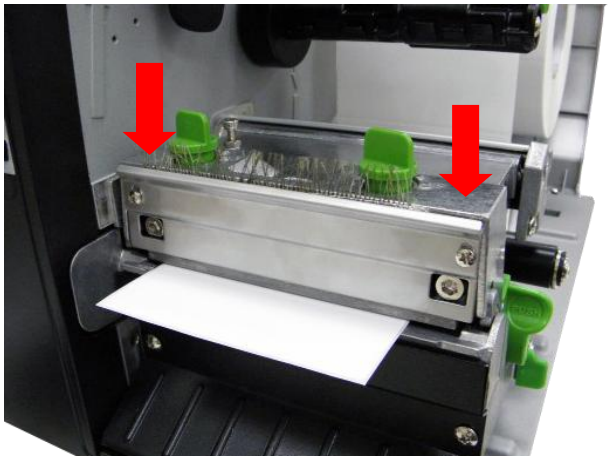
بطاقة الفراغات	بطاقة العلامة السوداء
	

*** يتم تمييز موقع المستشعر بوضع علامة المثلث▽ على حاوية المستشعر.**

*** موقع مستشعر الوسائط قابل للتغير, ولذا يُرجى التأكد أن علامة الفراغات أو العلامات السوداء في موقع يسمح بمرور تلك العلامات عبر عملية الاستشعار.**

	7- اضبط موجه البطاقات حتى يتلاءم مع عرض البطاقة.

8- أغلق آلية رأس الطباعة، وتأكد من إحكام تثبيت المزاليج.



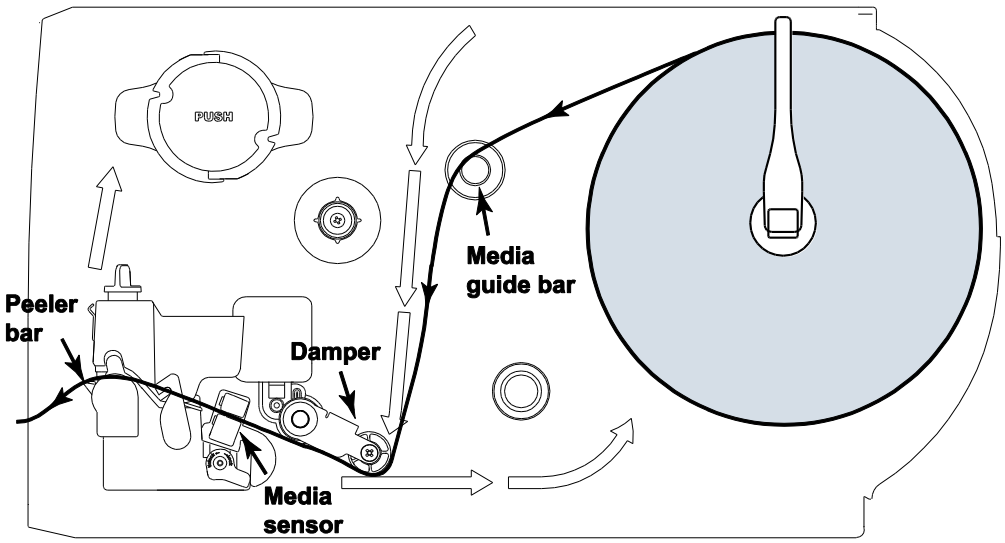
9- استخدم لوحة الشاشة الأمامية، وعين نوع مستشعر الوسائط، وقم بمعايرة المستشعر المحدد. (يرجى الاطلاع على قسم 3-1-2)

ملاحظة:

*** يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.**

يرجى مراجعة مقاطع الفيديو على TSC YouTube أو القرص المضغوط الخاص ببرنامج التشغيل.

- تركيب مسار بطاقات الأسطوانة



2-6-2 تركيب بطاقات ذات طياتٍ مروحية

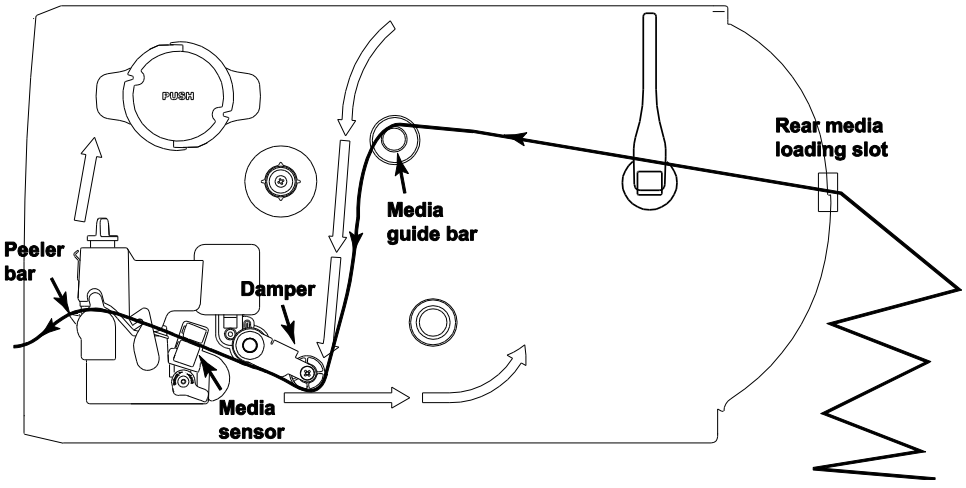
يتم تلقيم الوسائط ذات الطيات المروحية إما عبر مجرى دخول البطاقات الخارجي الموجود بالأسفل أو الخلفي.

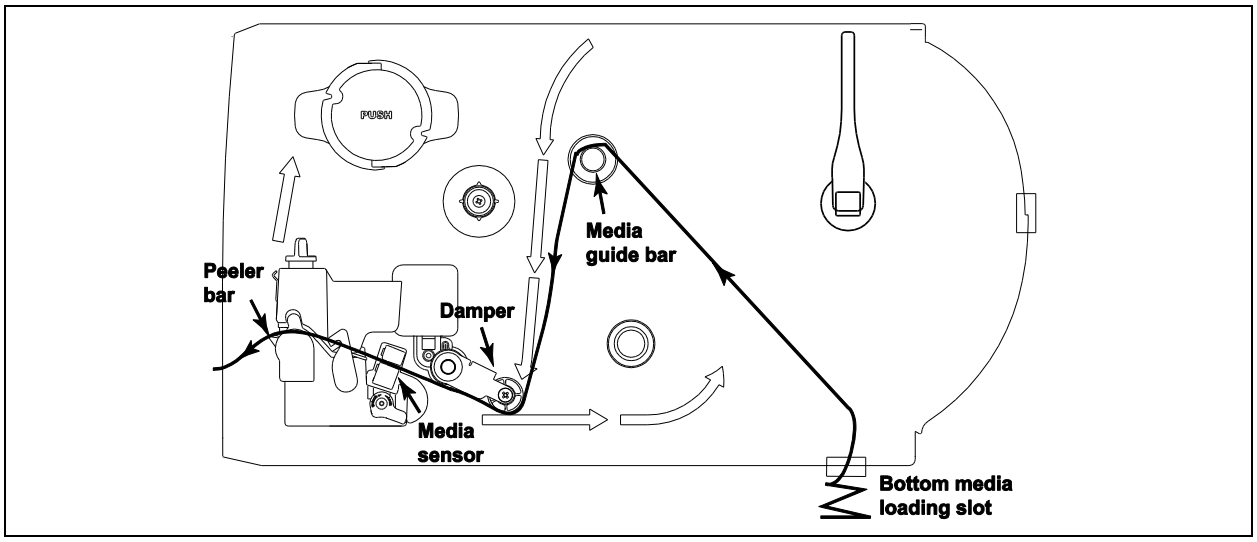
1- افتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة.
2- ادفع رافعة تحرير رأس الطباعة لفتح آلية رأس الطباعة.

3- أدخل الوسائط ذات الطيات المروحية إما عبر مجرى دخول البطاقات الخارجي الموجود بالأسفل أو الخلفي.
4- ادفع الحافة الأمامية للبطاقات ذات الطيات المروحية عبر قضيب توجيه الوسائط والصمام المنظم ومستشعر الوسائط، ثم ضع الحافة الأمامية للبطاقة على أسطوانة الطباعة.
5- اضبط موجه البطاقات بجعله ينزلق حتي يتماشى مع عرض الورقة.
6- أغلق آلية رأس الطباعة. وتأكد من إحكام تثبيت المزاليج.
7- عيّن نوع مستشعر الوسائط ثم قم بمعايرة المستشعر المحدد. (يرجى الاطلاع على قسم 3-1-2)

ملاحظة: يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.

- **تركيب مسار للبطاقات ذات الطيات المروحية**

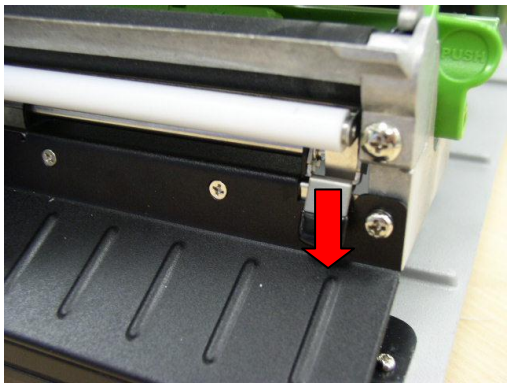



PUSH
Peeler bar
Damper
Media guide bar
Media sensor
Bottom media loading slot

2-6-3- تركيب وسائط في وضع التقشير (اختياري)

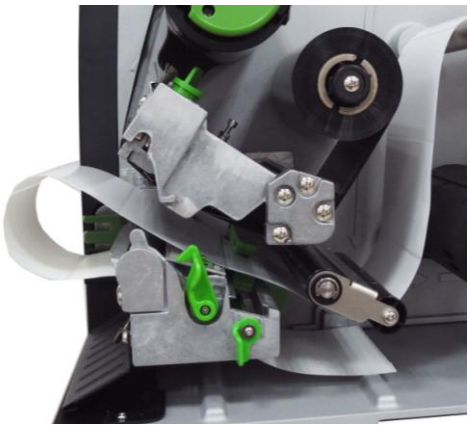
1- افتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة.
2- ادفع رافعة تحرير رأس الطباعة لفتح آلية رأس الطباعة.
3- حرك واقي بكرة البطاقات أفقيًا صوب نهاية عمود البطاقات ثم اقلب واقي بكرة البطاقات لأسفل.
4- ضع بكرة الوسائط على عمود إمداد البطاقات، ثم اقلب واقي بكرة البطاقات لأعلى، ثم قم بتحريك واقي بكرة البطاقات أفقيًا حتى يتلاءم مع عرض بكرة البطاقات.
5- ادفع الحافة الأمامية لبكرة البطاقات عبر قضيب توجيه الوسائط والصمام المنظم ومستشعر الوسائط، ثم ضع الحافة الأمامية للبطاقة على أسطوانة الطباعة.
6- اضبط موجه البطاقات حتى يتلاءم مع عرض البطاقة.
7- استخدم لوحة الشاشة الأمامية، وعيّن نوع مستشعر الوسائط، وقم بمعايرة المستشعر المحدد. (يرجى الاطلاع على قسم 3-1-2)
8- اسحب بعد ذلك 650 مم تقريبا من البطاقة عبر مقدمة الطابعة.

9- ادفع رافعة تحرير أسطوانة التقشير لأسفل.



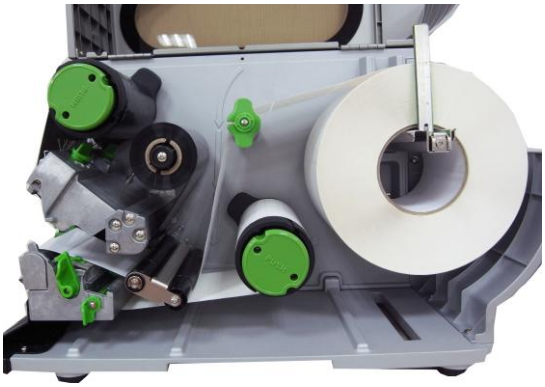
رافعة تحرير
أسطوانة التقشير

10- قم بتلقيم البطاقات بين أسطوانة التقشير وأسطوانة الطباعة.



أسطوانة التقشير

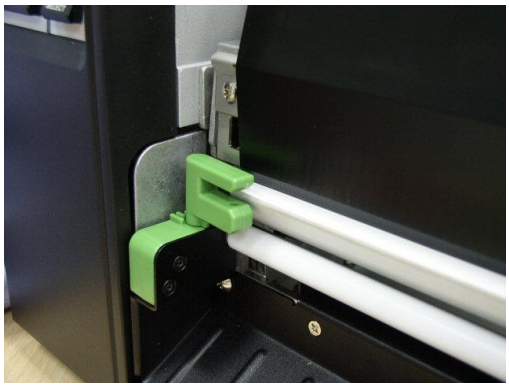
11- لف البطاقات على عمود الدوران الداخلي، ثم قم بتدوير عمود الدوران عكس اتجاه عقارب الساعة من ثلاث إلى خمس دوائر إلى أن تصبح البطاقة ممتدة بصورةٍ سليمة.



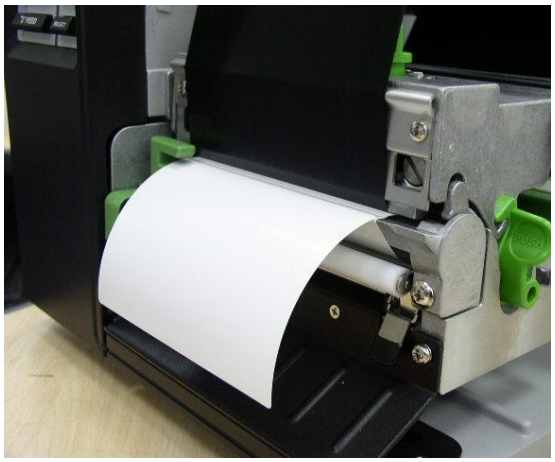
12- ارفع رافعة تحرير أسطوانة التقشير لأعلى وقم بغلق آلية رأس الطباعة.

13- حرّك مستشعر التقشير تجاه مجرى خروج الورق.

مستشعر التقشف



14- ستبدأ عملية التقشير تلقائيا. اضغط على الزر FEED (تغذية) لاختبار العملية.



ملاحظة:

*** يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.**

*** يرجى مراجعة مقاطع الفيديو على TSC YouTube أو القرص المضغوط الخاص ببرنامج التشغيل.**

4-6-2نزع البطانة من عمود الدوران الداخلي (اختياري)

1- اقطع البطانة الواقعة بين أسطوانة التقشير وعمود الدوران الداخلي.	
2- ادفع زر تحرير البطانة لتحريرها من على عمود الدوران الداخلي.	
3- ثم قم بإزالة البطانة إنزلاقيًا من على عمود الدوران الداخلي.	

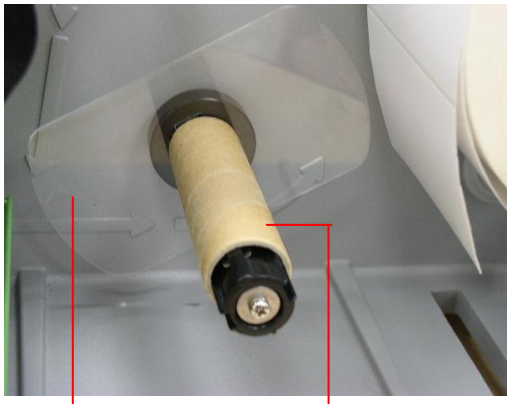
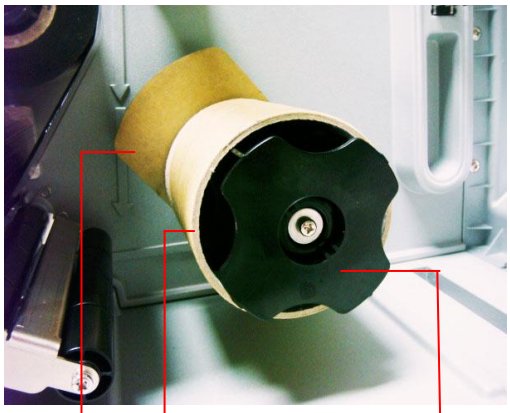
5-6-2-تركيب وسائط على بطانة عمود الدوران مع وضع البطاقات (اختياري)

يمكن لهذا الوضع تدوير الوسائط بما في ذلك البطانة والبطاقات الواقعة على عمود الدوران.

1- افتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة.

2- أدخل موجه حامل التغذية والجزء المركزي للطابعة في عمود الدوران الداخلي الخاص بأسطوانة البطاقات مقاس 1 بوصة.

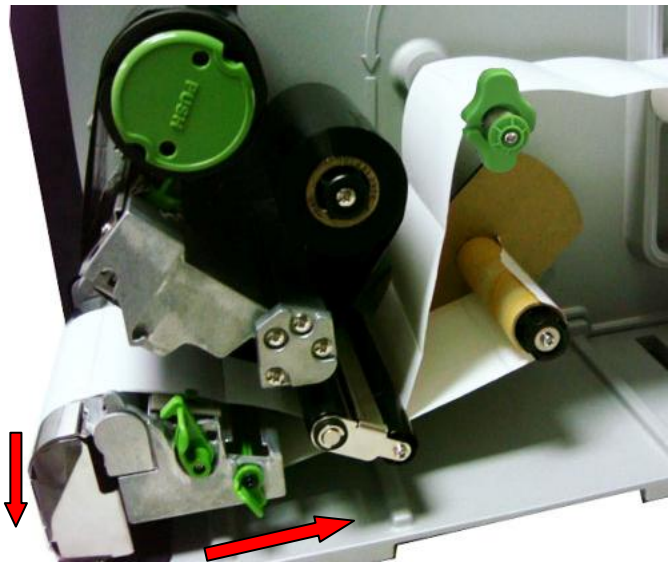
أدخل موجه حامل التغذية والمهايِئ المركزي للبطاقات مقاس 3 بوصة والجزء المركزي لورق الطابعة في عمود الدوران الداخلي لأسطوانة البطاقة المركزية مقاس 3 بوصة.

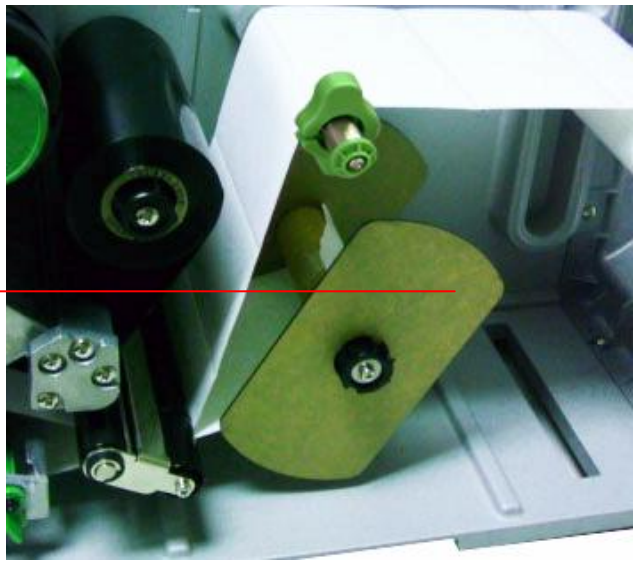
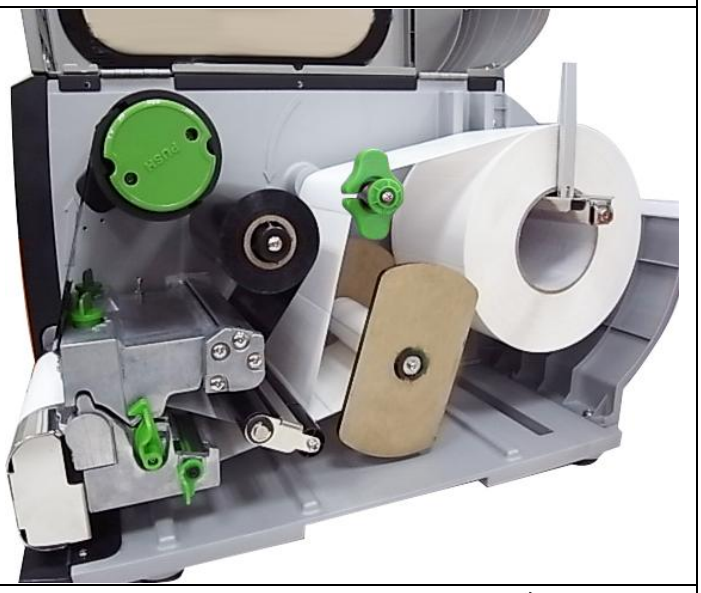
أسطوانة بطاقات مركزية مقاس 1 بوصة	أسطوانة بطاقات مركزية مقاس 3 بوصة
	

3- أدخل الوسائط في عمود البطاقات الخاص بالطابعة، وادفع الحافة الأمامية لأسطوانة البطاقات للأمام عبر قضيب توجيه الوسائط والصمام المنظم ومستشعر الوسائط، ثم ضع الحافة الأمامية للبطاقة على أسطوانة الطباعة. (يرجى الرجوع إلى قسم 2-6-1)

4- اسحب بعد ذلك 650 مم تقريبا من البطاقة عبر اللوحة الأمامية لإعادة توجيه البطاقات.

5- -قم بلف البطاقات على عمود الدوران الداخلي والصق البطاقات على الجزء المركزي للطابعة.



6- أدخل موجه حامل تغذية آخر في عمود الدوران الداخلي بالنسبة لأسطوانة البطاقات المركزية مقاس 1 بوصة. موجه حامل التغذية	
7- استخدم لوحة شاشة LCD لتعيين نوع مستشعر الوسائط ومعايرة المستشعر المحدد. (يرجى الاطلاع على قسم 3-1-2)	

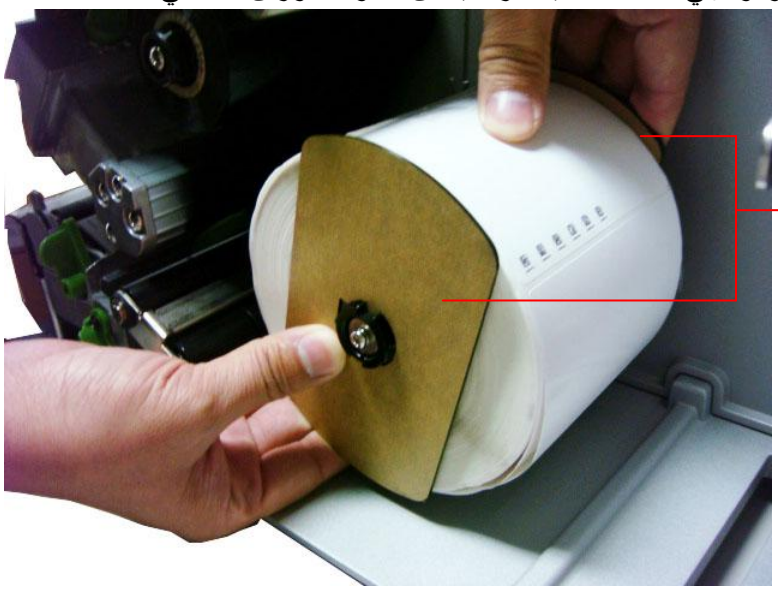
ملاحظة:

*** يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.**

*** يرجى مراجعة مقاطع الفيديو على TSC YouTube أو القرص المضغوط الخاص ببرنامج التشغيل.**

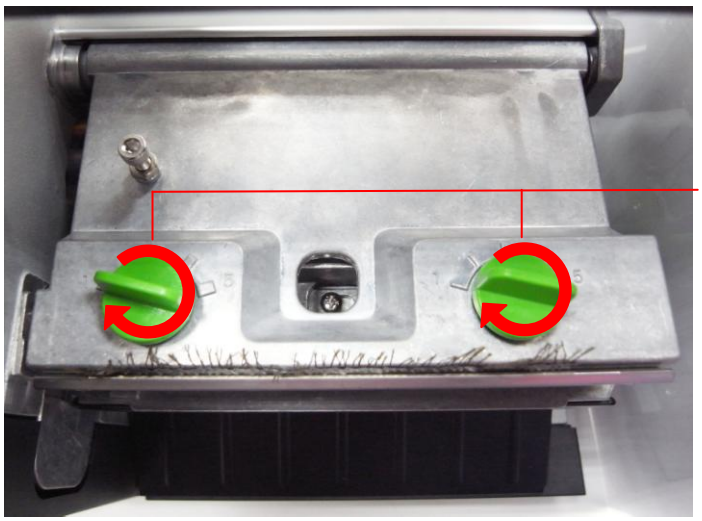
6-6-2 نزع البطاقات من عمود الدوران الداخلي (اختياري)

1- قم بإزالة البطاقات وموجهي حامل التغذية انزلاقيًا من عمود الدوران الداخلي.



7-2 مقابض الضبط

1-7-2 مقابض ضبط ضغط رأس الطباعة



مقابض ضبط ضغط رأس الطباعة

تحتوي مقابض ضبط ضغط رأس الطباعة على 5 مستويات مختلفة للضبط، ونتيجة لمحاذاة أوراق الطابعة للجانب الأيسر من آلية رأس الطباعة، يتطلب عرض الوسائط المختلفة ضغط مختلف للقيام بعملية الطباعة بشكلٍ صحيح، لذا فقد يتطلب الأمر ضبط مقابض الضغط لضمان الحصول على أفضل جودة للطباعة، فمثلا إذا كان عرض البطاقة 4 بوصة، اضبط مقبضي ضغط رأس الطباعة على نفس المستوى، أما إذا كان عرض البطاقة لا يتجاوز 2 بوصة، ففي هذه الحالة قم بزيادة مستوى ضغط رأس طباعة الجانب الأيسر وذلك عن طريق لف مقبض الضبط في اتجاه عقارب الساعة والتقليل من ضغط الجانب الأيمن عن طريق لف مقبض الضبط عكس اتجاه عقارب الساعة حتى المستوى 1.

2-7-2- مقبض ضبط الخط الحراري لرأس الطباعة

مقبض ضبط الخط الحراري لرأس الطباعة

يتم استخدام مقابض ضبط الخط الحراري لرأس الطباعة لضبط جودة طباعة الوسائط ذات السمك المختلف، علمًا بأن تحريك هذه المقابض يعمل على ضبط الخط الحراري لرأس الطباعة للأمام أو الوراء حسبما تتطلب أسطوانة الطباعة.

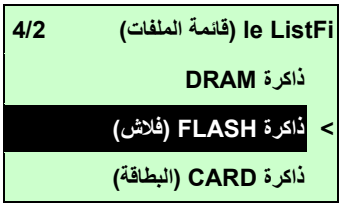
تنبيه: قد يتسبب عدم الضبط الصحيح لهذه المقابض في الحصول على جودة رديئة للطباعة أو جعل الطابعة عرضة للتلف، ولذا يرجى مواصلة عملية الضبط مع توخي الحذر.

تم إعداد الخط الحراري لرأس الطباعة لغرض رئيسي ألا وهو طباعة الوسائط (ورق عادي وورق لا يتجاوز سمكه 0.20 مم).

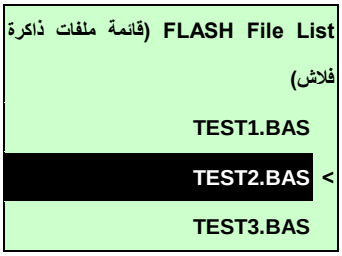
من المحتمل أن يرجع سبب الحصول على جودة رديئة للطباعة عند استخدام ورقة يتجاوز سمكها 0.20 مم هو عدم وضع الخط الحراري لرأس الطباعة في المكان المناسب، ولذا يمكن تحسين جودة الطباعة بزيادة ضغط رأس الطباعة أو ضبط المقبض على التحرك في اتجاه معاكس لعقارب الساعة وذلك لتحريك الخط الحراري لرأس الطباعة صوب مخرج الورق، ثم مواصلة مهمة الطباعة بعد ذلك، استمر في ضبط موقع الخط الحراري واختبار جودة الطباعة كلما لزم الأمر إلى أن تتضح الصورة المطبوعة.

8-2 استخدام لوحة المفاتيح مع واجهة PS/2 (اختياري مع الطرز TTP-246M Pro/TTP-344M Pro)

1- قم بفصل الطاقة عن الطابعة.
2- وصل كبل لوحة المفاتيح وكابل واجهة PS/2 في موصل PS/2 الموجود في مؤخرة الطابعة.
3- شغّل الطابعة.
4- بعد الضغط على مفتاح **F1** في لوحة المفاتيح, ستعرض شاشة عرض الطابعة ما يلي



5- استخدم مفتاح ↑ (أعلى) أو مفتاح ↓ (أسفل) بلوحة المفاتيح لتحريك السهم ">" وتحديد أي من أنواع الذاكرة DRAM أو ذاكرة FLASH فلاش أو ذاكرة CARD البطاقة التي قمت مسبقا بحفظ الملف عليها، ثم انقر فوق الزر **Enter** (إدخال) بلوحة المفاتيح لإعداد قائمة بالملفات.
6- حدد الملف ثم اضغط على مفتاح **Enter** (إدخال) لتشغيل ملفات برنامج BAS.



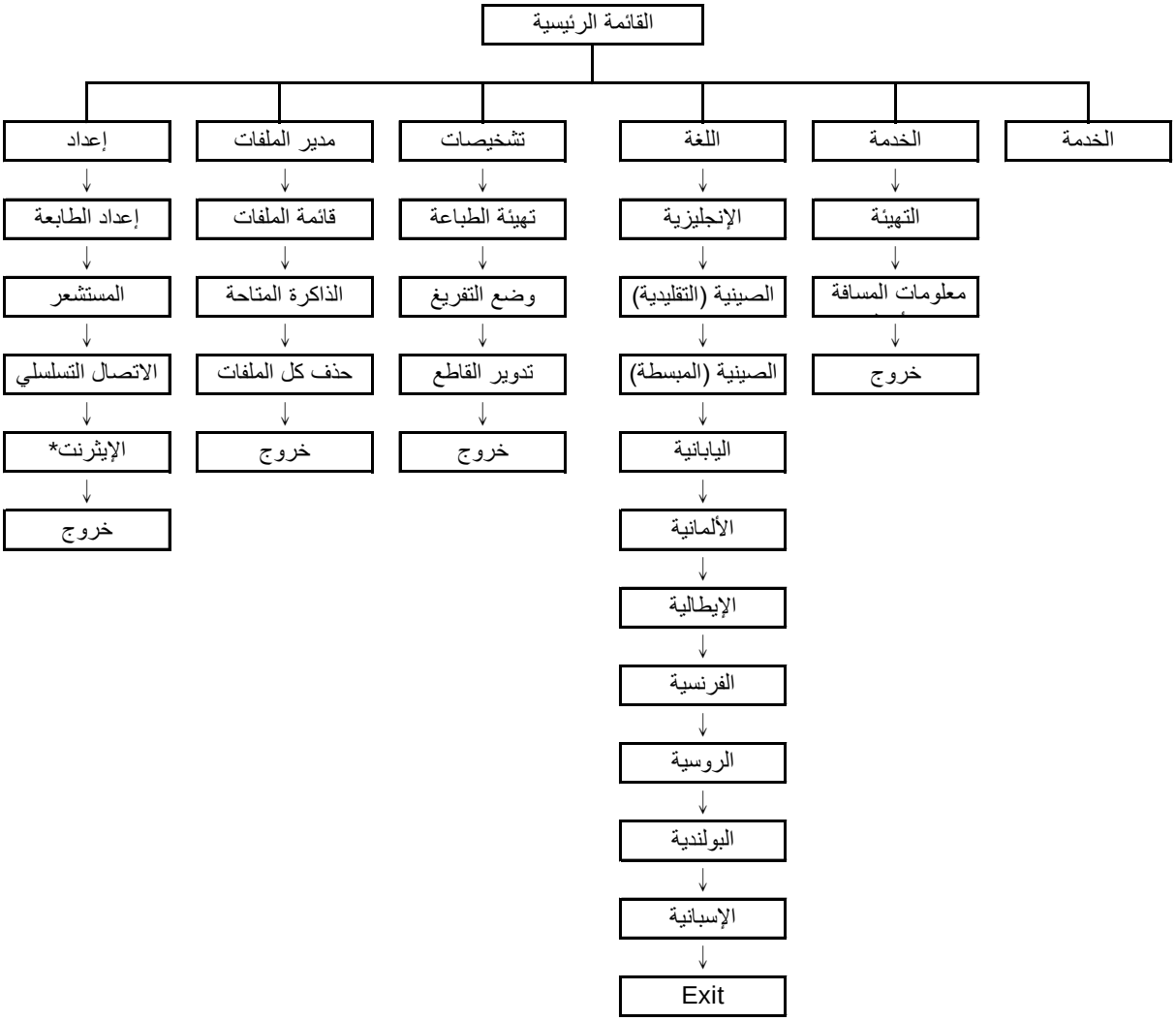
7- يمكن بعد ذلك طباعة كلمات أو أرقام النسخة من لوحة المفاتيح عن طريق تشغيل ملفات برنامج BAS.

اضغط على مفتاح **F1** بلوحة المفاتيح لتشغيل هذه الوظيفة.
اضغط على مفتاح أعلى ↑ أو أسفل ↓ لتحريك سهم شاشة عرض الطابعة لتحديد الخيار.
اضغط على مفتاح **Esc** **(خروج)** للعودة للقائمة السابقة.
اضغط على مفتاح **Enter** **(إدخال)** للدخول/لتشغيل الخيار الذي يحدده السهم.
اضغط على مفتاحي **Ctrl** + **C** بلوحة المفاتيح لإعادة تشغيل الطابعة والعودة إلى الوضع Ready (استعداد).

ملاحظة: إن واجهة PS/2 لهي واجهة قياسية للطرز TTP-2410M Pro/TTP-346M Pro، غير أنها اختيارية مع الطرز TTP-246M Pro/TTP-344M Pro.

3- وظيفة القائمة

نظرة عامة على القائمة الرئيسية



ملاحظة:

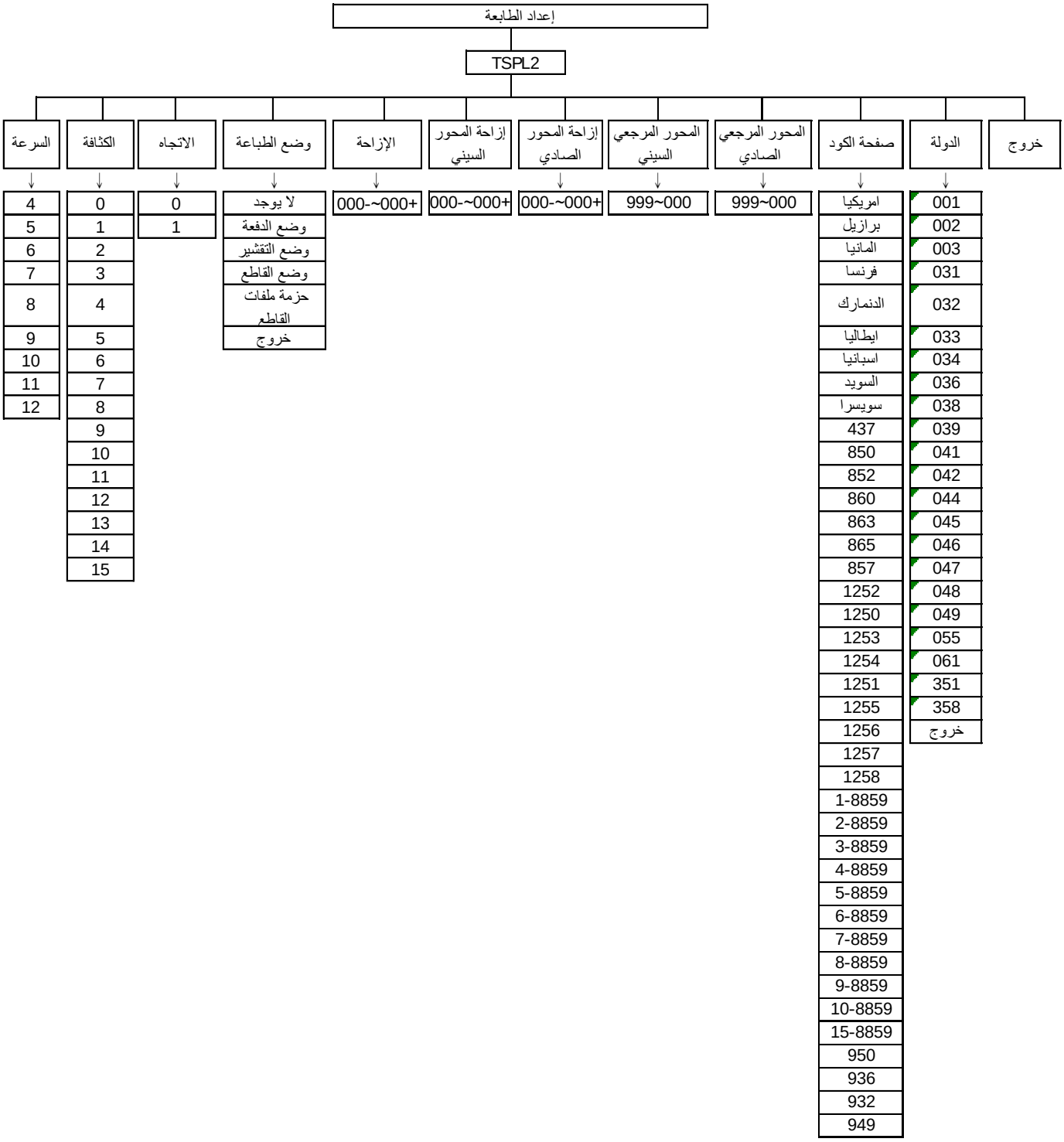
* يتم توفير وظيفة إيثرنت مع سلاسل طرز TTP-2410M Pro فقط، غير أنها اختيارية مع سلاسل طرز TTP-246M Pro.
* تظهر وظيفة إيثرنت على شاشة العرض LCD عند تركيب بطاقة إيثرنت.

3-1- نظرة عامة على قائمة الإعدادات

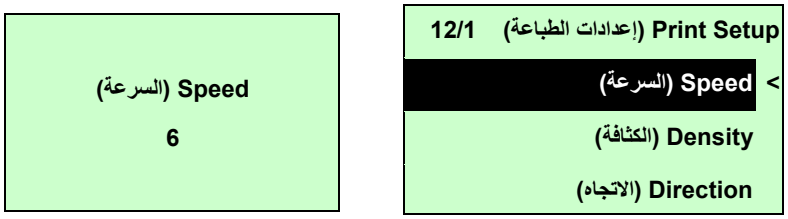
ملاحظة:

* يتم توفير وظيفة إيثرنت مع سلاسل طرز TTP-2410M Pro فقط، غير أنها اختيارية مع سلاسل طرز TTP-246M Pro.
* تظهر وظيفة إيثرنت على شاشة العرض LCD عند تركيب بطاقة إيثرنت.

1-1-1-3 إعداد الطابعة (TSPL2)



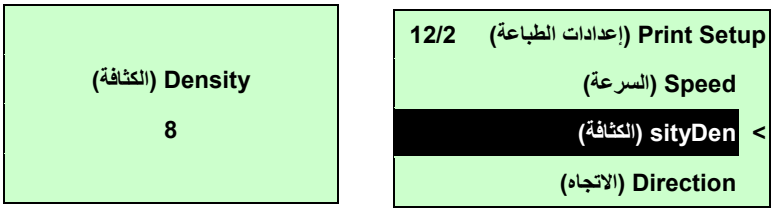
3-1-1-1-1 السرعة:



استخدم هذا الخيار لإعداد سرعة الطباعة، علمًا بأن معدل التزايد أو التناقص هو 1 بوصة في الثانية.
اضغط على المفتاح UP **(أعلى)** لزيادة سرعة الطباعة، واضغط على المفتاح DOWN **(أسفل)** لتقليل سرعة الطباعة. اضغط على مفتاح **SELECT (تحديد)** لحفظ الإعدادات على الطابعة. أضغط على الزر **MENU (قائمة)** لإلغاء الإعدادات والعودة للقائمة السابقة.

ملاحظة: في حالة طباعة بيانات من البرامج المرفقة، ستقوم هذه البرامج بإرسال أمر SPEED (سرعة)، الذي سيحل محل إعدادات اللوحة الأمامية.

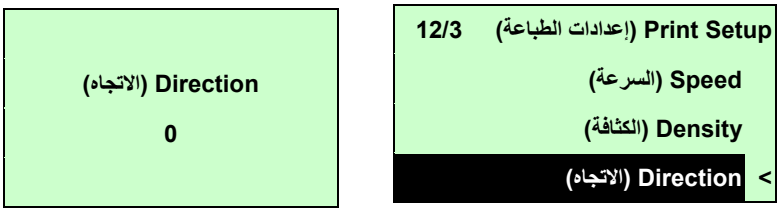
3-1-1-1-2 الكثافة:



استخدم هذا الخيار لإعداد مستوى إعتام الطباعة، علمًا بأن الإعداد المتاح يتراوح من 0 حتى 15، والدرجة تساوي 1، والكثافة الافتراضية للطابعة 8، وربما تحتاج إلى ضبط الكثافة وذلك استنادا إلى الوسائط المحددة.
اضغط على الزر UP **(أعلى)** DOWN **(أسفل)** لزيادة أو تقليل مستوى إعتام الطباعة. بعد ذلك اضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لتفعيل الإعدادات، واضغط على الزر **MENU (قائمة)** لإلغاء الإعدادات والعودة للقائمة السابقة.

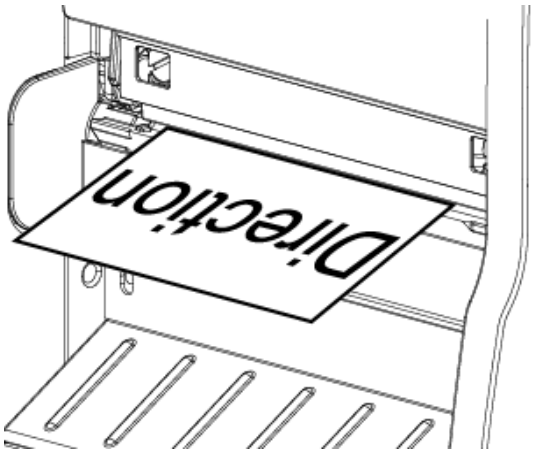
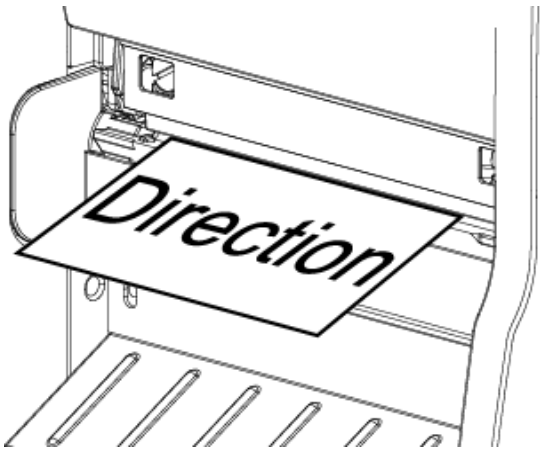
ملاحظة: في حالة طباعة بيانات من البرامج المرفقة، ستقوم هذه البرامج بإرسال أمر DENSITY (كثافة)، الذي سيحل محل إعدادات اللوحة الأمامية.

3-1-1-1-3 الاتجاه:



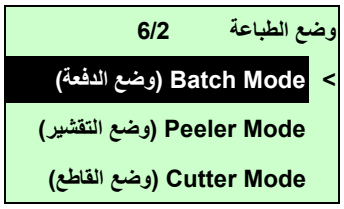
تعتبر قيمة إعداد الاتجاه إما 1 أو 0، ويمكنك استخدم هذا الخيار لإعداد اتجاه المواد المطبوعة، علمًا بأن الاتجاه الافتراضي للمطبوعات هو الاتجاه 0.
اضغط على المفتاح UP **(أعلى)** لضبط الاتجاه على 1, واضغط على المفتاح DOWN **(أسفل)** لضبط الاتجاه على **0**،ثم اضغط على المفتاح **SELECT (تحديد)** لتفعيل هذه الإعدادات. أضغط على المفتاح **MENU (قائمة)** لإلغاء الإعدادات والعودة للقائمة السابقة.

الشكلان التاليان عبارة عن مطبوعات للاتجاهين 0 و1 يمكنك اتخاذهما كمرجع.

الاتجاه 0	الاتجاه 1
	

ملاحظة: في حالة طباعة بيانات من البرامج المرفقة، ستقوم هذه البرامج بإرسال الأمر الذي سيحل محل إعدادات اللوحة الأمامية.

3-1-1-1-4 وضع الطباعة: (لا يوجد/وضع الدفعة/ وضع التقشير/ وضع القاطع/حزمة ملفات القاطع)



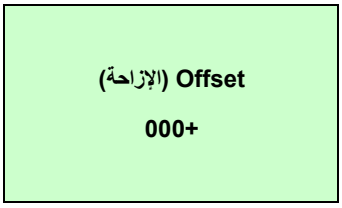
يُستخدم هذا الاختيار لضبط وضع الطباعة، علمًا بأن الإعداد الافتراضي للطابعة هو وضع الدفعة، وعند الدخول في هذه القائمة، يكون وضع الطباعة الواقع على يمين الأيقونة ">" هو الإعداد الحالي للطابعة، اضغط على الزرين ⊙ **UP (أعلى)** و⊙ **DOWN (أسفل)** لتحديد أوضاع الطباعة المختلفة ثم اضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لتفعيل هذه الإعدادات، اضغط على المفتاح **MENU** ▤ **(قائمة)** لإلغاء الإعدادات والعودة للقائمة السابقة.

وضع الطابعة	الوصف
لا يوجد	يتم محاذاة أعلى البطاقة التالية بموقع الخط الحراري لرأس الطباعة. (وضع التقطيع)
وضع الدفعة	بمجرد الانتهاء من طباعة الصورة بالكامل، يتم الدفع ببطاقات الفراغات والعلامات السوداء تجاه لوحة التقطيع لتقطيعهم.
وضع التقشير	تمكين وضع تقشير البطاقات.
وضع القاطع	تمكين وضع قاطع البطاقات.

حزمة ملفات القاطع	قطع البطاقات بمجرد الانتهاء من مهمة الطباعة.

ملاحظة: في حالة طباعة بيانات من البرامج المرفقة، ستقوم هذه البرامج بإرسال الأمر الذي سيحل محل إعدادات اللوحة الأمامية.

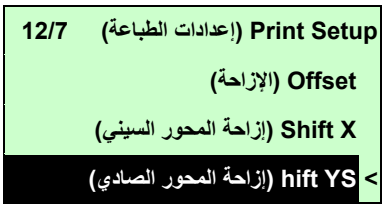
3-1-1-1-5 الإزاحة:

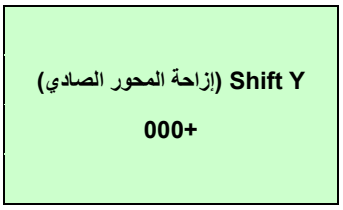


يُستخدم هذا الاختيار لضبط موقع إيقاف الوسائط، انقر فوق الزر ⊙ **DOWN (أسفل)** لتحريك السهم من الأرقام الموجودة جهة اليسار إلى الأرقام الموجودة جهة اليمين، ثم انقر فوق الزر ⊙ **UP (أعلى)** لضبط القيمة في الطابعة من "+" إلى "-" أو من "0" إلى "9". انقر فوق الزر **SELECT (تحديد)** لضبط القيمة في الطابعة، انقر فوق **الزر MENU ▤ (قائمة)** لإلغاء الإعدادات والعودة للقائمة السابقة، **علمًا بأن القيمة الافتراضية هي +000.**

ملاحظة: في حالة طباعة بيانات من البرامج المرفقة، ستقوم هذه البرامج بإرسال الأمر OFFSET (إزاحة) ، الذي سيحل محل إعدادات اللوحة الأمامية.

3-1-1-1-6 إزاحة المحور السيني والمحور الصادي:

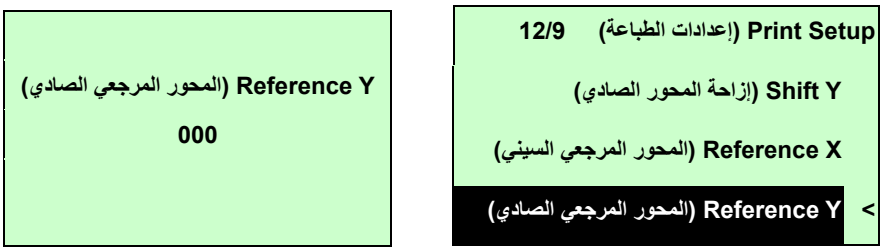




يُستخدم هذا الاختيار لضبط مكان الطباعة،اضغط على الزر⊙ **DOWN (أسفل)** لتحريك السهم من الأرقام الموجودة جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين، ثم اضغط على الزر ⊙ **UP (أعلى)** لضبط القيمة من "+" إلى "-" أو من " 0"إلى " 9". انقر فوق الزر **SELECT (تحديد)** لضبط القيمة في الطابعة، انقر فوق الزر **MENU ▤ (قائمة)** لإلغاء الإعدادات والعودة للقائمة السابقة. علمًا بأن القيمة الافتراضية هي +000.

ملاحظة: في حالة طباعة بيانات من البرامج المرفقة، ستقوم هذه البرامج بإرسال الأمر FTSHI (تبديل)، و الذي سيحل محل إعدادات اللوحة الأمامية.

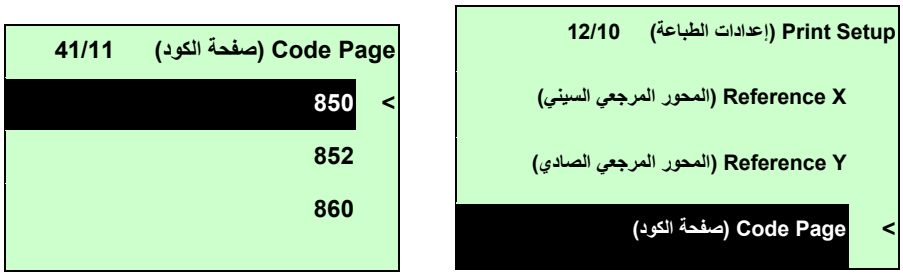
7-1-1-1-3 المحور المرجعي س والمحور المرجعي ص:



يُستخدم هذا الخيار لتعيين مصدر نظام الإحداثيات بالطابعة أفقيا ورأسيا، اضغط على الزر ⊙ **DOWN (أسفل)** لنقل السهم من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين، ثم اضغط على الزر ⊙ **UP (أعلى)** لتعيين القيمة من "." إلى "9"، واضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لتعيين القيمة في الطابعة، كما يمكنك الضغط على الزر **MENU** ▤ **(قائمة)** لإلغاء الإعدادات والعودة للقائمة السابقة، علمًا بأن القيمة الافتراضية **هي 000.**

ملاحظة: في حالة طباعة بيانات من البرامج المرفقة، ستقوم هذه البرامج بإرسال الأمر CEREFEREN (مرجعي)، و الذي سيحل محل إعدادات اللوحة الأمامية.

8-1-1-1-3 صفحة الكود:



يُستخدم هذا الخيار لضبط صفحة الكود الخاص بمجموعة الأحرف الدولية. للاطلاع على مزيدٍ من المعلومات حول صفحة الكود، يرجى الرجوع على دليل البرمجة.

عند الدخول في قائمة صفحة الكود، نجد أن صفحة الكود الواقعة على يمين الأيقونة**">"**هي الإعداد الحالي للطابعة. اضغط على ⊙ **UP (أعلى)** و⊙ **DOWN (أسفل)** لتحديد صفحة الكود، ثم انقر فوق الزر **SELECT (تحديد)** لتفعيل هذه الإعدادات، كما يمكنك الضغط على مفتاح **MENU** ▤ **(قائمة)** لإلغاء الإعدادات والعودة للقائمة السابقة.

ملاحظة: في حالة طباعة بيانات من ا لبرامج المرفقة، ستقوم هذه البرامج بإرسال الأمر الذي سيحل محل إعدادات اللوحة الأمامية.

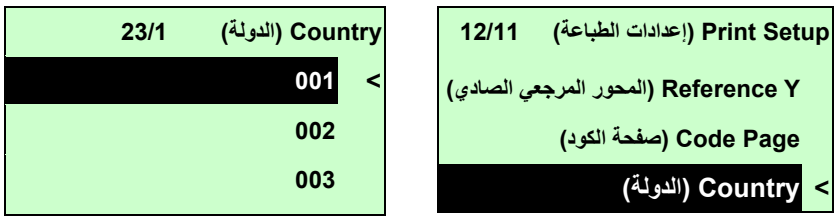
7 - بت		8 - بت	
اسم صفحة الكود	مجموعة الأحرف الدولية	رقم صفحة الكود	مجموعة الأحرف الدولية
USA	الولايات المتحدة الأمريكية	437	الولايات المتحدة
BRI	البريطانية	850	متعدد اللغات
GER	الألمانية	852	اللغات السلافية

FRE	الفرنسية	860	البرتغالية
DAN	الدنماركية	863	كندية / فرنسية
ITA	الإيطالية	865	الاسكندنافية
SPA	الإسبانية		
SWE	السويدية		
SWI	السويسرية		

صفحة كود النوافذ (مجموعة الأحرف أحادية البايت)		صفحة كود النوافذ (مجموعة الأحرف مزدوجة البايت)	
رقم صفحة الكود	مجموعة الأحرف الدولية	رقم صفحة الكود	مجموعة الأحرف الدولية
1252	اللاتينية 1	950	رموز الصينية التقليدية (BIG5)
1250	أوربا الوسطى	936	رموز الصينية المبسطة (GBK)
1253	اليونانية	932	الرموز اليابانية (SHIFT-JIS)
1254	التركية	949	الكورية
1251	السيريلية		
1255	العبرية		
1256	العربية		
1257	البلطيقية		
1258	فيتنام		

صفحة كود وفقًا لـ ISO (المنظمة الدولية للمعايير)		صفحة كود وفقًا لـ ISO (المنظمة الدولية للمعايير)	
اسم صفحة الكود	مجموعة الأحرف الدولية	رقم صفحة الكود	مجموعة الأحرف الدولية
1-8859	اللاتينية 1	7-8859	اليونانية
2-8859	اللاتينية 2	9-8859	التركية
3-8859	اللاتينية 3	10-8859	اللاتينية 6
4-8859	البلطيقية	15-8859	اللاتينية 9
5-8859	السيريلية		

3-1-1-1-9 الدولة:

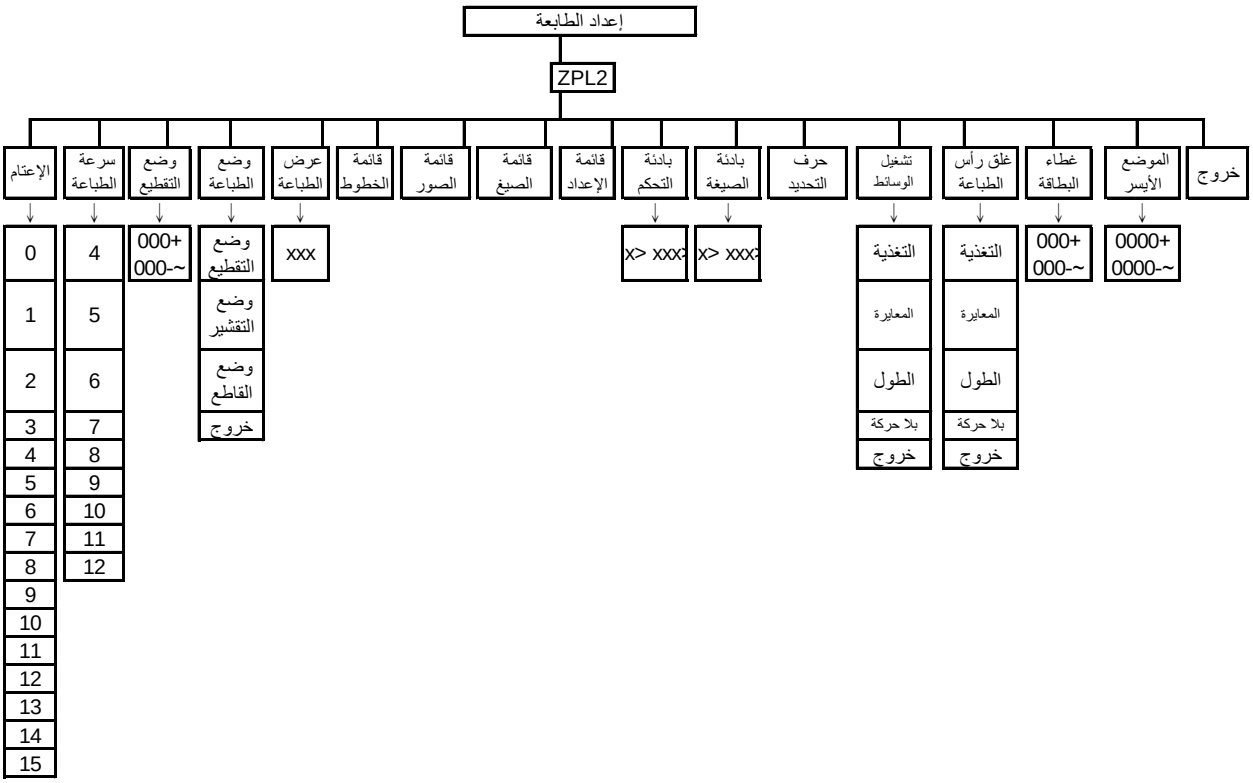


يُستخدم هذا الخيار لضبط كود الدولة على شاشة العرض، اضغط على الزرين ⊙ **UP (أعلى)** و⊙ **DOWN**

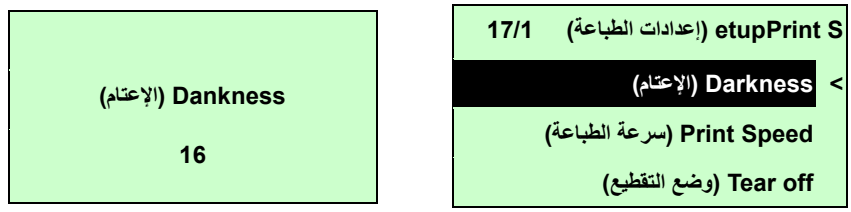
(أسفل) لتحديد كود الدولة، ثم اضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لتعيين القيمة في الطابعة، علمًا بأنه عند الدخول في هذه القائمة، ستجد أن كود الدولة الواقع على يمين الأيقونة**>**هو الإعداد الحالي للطابعة، كما يمكنك الضغط على الزر **MENU** ▤ **(قائمة)** لإلغاء الإعدادات والعودة للقائمة السابقة.

الكود	الدولة	الكود	الدولة	الكود	الدولة	الكود	الدولة
001	الولايات المتحدة الأمريكية	034	الإسبانية (إسبانيا)	044	المملكة المتحدة	055	البرازيل
002	فرنسية-كندية	036	المجرية	045	الدنماركية	061	الإنجليزية (دولية)
003	الإسبانية (أمريكا اللاتينية)	038	اليوغوسلافية	046	السويدية	351	البرتغالية
031	الهولندية	039	الإيطالية	047	النرويجية	358	الفنلندية
032	البِلْجِيكِيّة	041	السويسرية	048	البولندية		
033	الفرنسية (فرنسا)	042	السلوفاكية	049	الألمانية		

2-1-1-3 إعداد الطابعة (ZPL2)



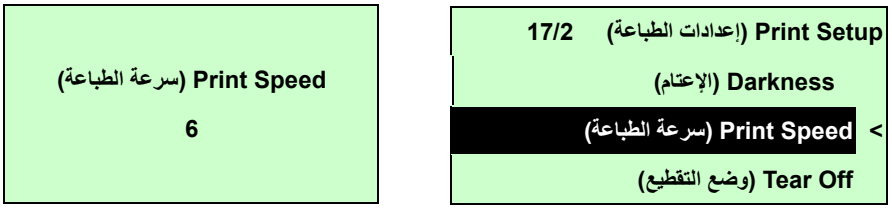
3-1-1-2-1 مستوى الإعتام:



استخدِم هذا الخيار لإعداد مستوى إعتام الطباعة، علمًا بأن الإعداد المتاح يتراوح من 0 حتى 30، والدرجة هي 1، كما أن الكثافة الافتراضية للطابعة هي 16، وربما تحتاج إلى ضبط الكثافة وذلك استنادا إلى الوسائط المحددة.
اضغط على الزرين ⍓ **UP (أعلى)** و ⍒ **DOWN (أسفل)** لزيادة أو تخفيض درجة إعتام المطبوعات، واضغط على الزر **SELECT(تحديد)** لتفعيل الإعدادات، كما يمكنك الضغط على الزر **MENU** ☰ **(قائمة)** لإلغاء الإعدادات والعودة للقائمة السابقة.

ملاحظة: في حالة طباعة بيانات من البرامج المرفقة، ستقوم هذه البرامج بإرسال الأمر الذي سيحل محل إعدادات اللوحة الأمامية.

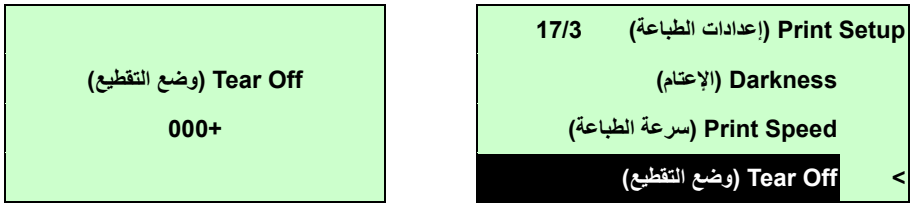
3-1-1-2-2 سرعة الطباعة:



استخدِم هذا الخيار لإعداد سرعة الطباعة، علمًا بأن معدل التزايد/التناقص هو 1 بوصة في الثانية.
اضغط على مفتاح ⍓ **UP (أعلى)** لزيادة سرعة الطباعة، واضغط على مفتاح ⍒ **DOWN (أسفل)** لتخفيض سرعة الطباعة، واضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لتعيين هذه الإعدادات على الطابعة، كما يمكنك الضغط على الزر **MENU** ☰ **(قائمة)** لإلغاء الإعدادات والعودة للقائمة السابقة.

ملاحظة: في حالة طباعة بيانات من البرامج المرفقة، ستقوم هذه البرامج بإرسال الأمر الذي سيحل محل إعدادات اللوحة الأمامية.

3-1-1-2-3 وضع التقطيع:

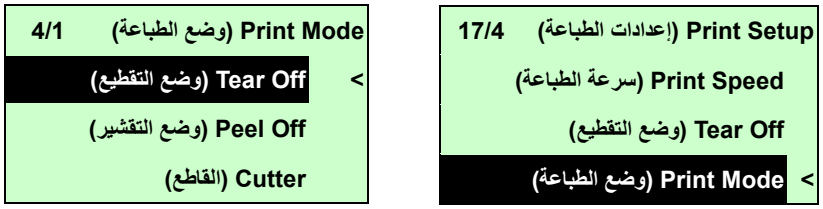


يُستخدم هذا الاختيار لضبط موقع إيقاف الوسائط، اضغط على الزر ⍒ **DOWN (أسفل)** لنقل السهم من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين، ثم اضغط على الزر ⍓ **UP (أعلى)** لتعيين القيمة من "+" إلى "-" أو

من "0" إلى "9"، واضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لتعيين القيمة في الطابعة، كما يمكنك الضغط على الزر **MENU ☰ (قائمة)** لإلغاء الإعدادات والعودة للقائمة السابقة، علمًا بأن القيمة الافتراضية هي **+000.**

ملاحظة: في حالة طباعة بيانات من البرامج المرفقة، ستقوم هذه البرامج بإرسال الأمر الذي سيحل محل إعدادات اللوحة الأمامية.

4-2-1-1-3 وضع الطباعة: (وضع التقطيع / وضع التقشير / وضع القاطع)

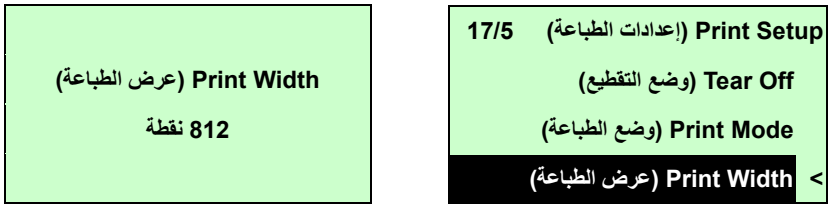


يُستخدم هذا الاختيار لضبط وضع الطباعة، علمًا بأن الإعداد الافتراضي للطابعة هو وضع التقطيع، وعند الدخول في هذه القائمة، يكون وضع الطباعة الموجود على يمين الأيقونة ">" هو الإعداد الحالي للطابعة، كما يمكنك الضغط على الزرين ▲ **UP (أعلى)** و▼ **DOWN (أسفل)** لتحديد أوضاع الطباعة المختلفة ثم اضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لتفعيل هذه الإعدادات، واضغط على مفتاح **MENU ☰ (قائمة)** لإلغاء الإعدادات والعودة للقائمة السابقة.

وضع الطابعة	الوصف
وضع التقطيع	تتم محاذاة أعلى البطاقة التالية للطراز بموضع الخط الحراري لرأس الطباعة.
وضع التقشير	تمكين وضع تقشير البطاقات.
وضع القاطع	تمكين وضع قاطع البطاقات.

ملاحظة: في حالة طباعة بيانات من البرامج المرفقة، ستقوم هذه البرامج بإرسال الأمر الذي سيحل محل إعدادات اللوحة الأمامية.

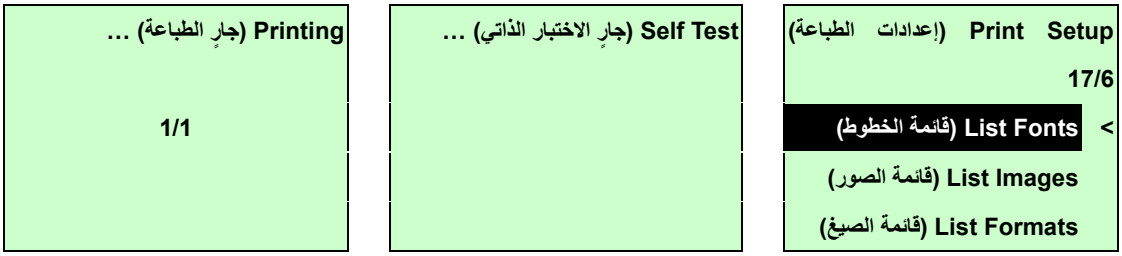
5-2-1-1-3 عرض الطباعة:



يُستخدم هذا الاختيار لضبط عرض الطباعة، اضغط على الزر ▼ **DOWN (أسفل)** لنقل السهم من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين، ثم اضغط على الزر ▲ **UP (أعلى)** لتعيين القيمة من "0" إلى "9" أو من "نقطة" إلى "مم"، ثم اضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لتعيين القيمة في الطابعة، واضغط على الزر **MENU ☰ (قائمة)** لإلغاء الإعدادات والعودة للقائمة السابقة.

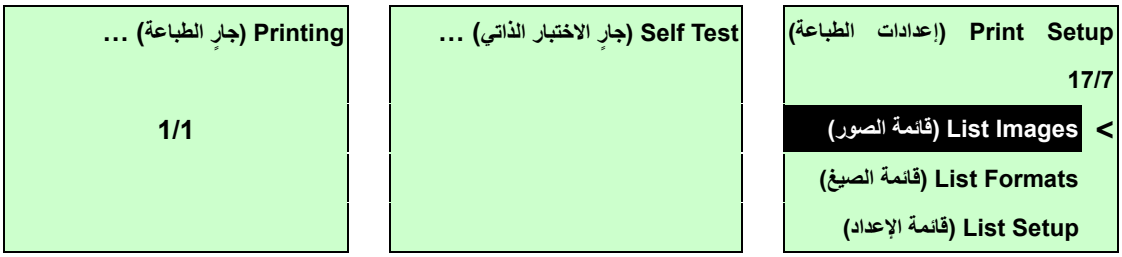
ملاحظة: في حالة طباعة بيانات من البرامج المرفقة، ستقوم هذه البرامج بإرسال الأمر الذي سيحل محل إعدادات اللوحة الأمامية.

6-2-1-1-3 قائمة الخطوط:



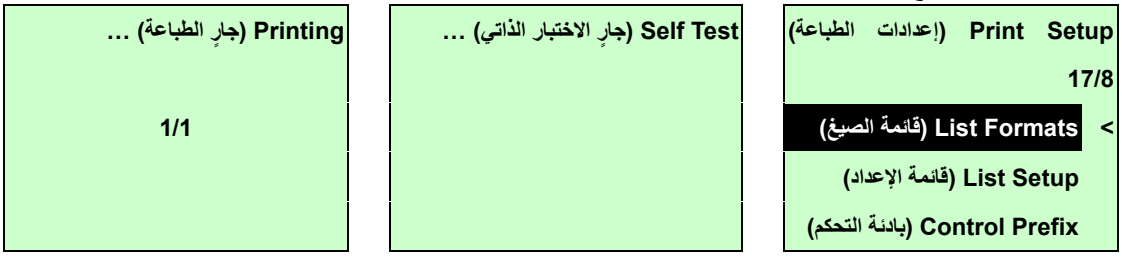
تُستخدم هذه الخاصية لطباعة قائمة خطوط الطابعة المتاحة على البطاقة، كما تُحفظ الخطوط على ذاكرة فلاش أو درام أو بطاقة ذاكرة اختيارية، اضغط على زر **SELECT (تحديد)** لطباعة القائمة.

7-2-1-1-3 قائمة الصور:



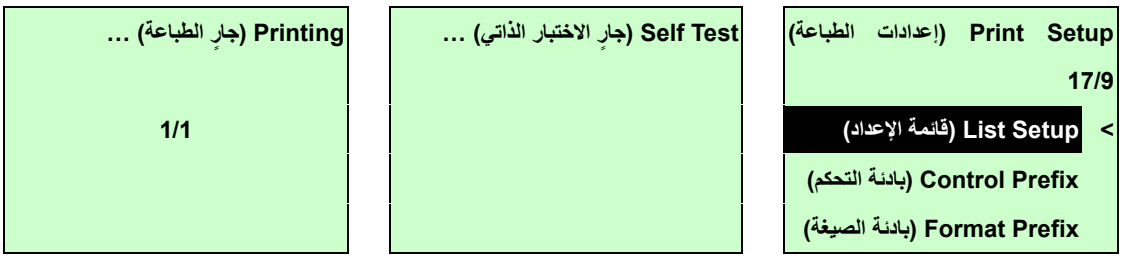
تُستخدم هذه الخاصية لطباعة قائمة صور الطابعة المتاحة على البطاقة، كما تُحفظ الصور على ذاكرة فلاش أو درام أو بطاقة ذاكرة اختيارية. اضغط على زر **SELECT (تحديد)** لطباعة القائمة.

8-2-1-1-3 قائمة الصيغ:



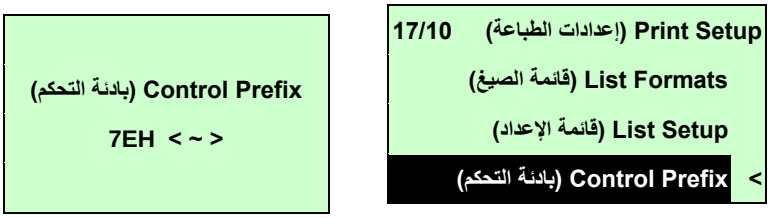
تُستخدم هذه الخاصية لطباعة قائمة صيغ الطابعة المتاحة على البطاقة، كما تُحفظ الصيغ على ذاكرة فلاش أو درام أو بطاقة ذاكرة اختيارية. اضغط على زر **SELECT (تحديد)** لطباعة القائمة.

9-2-1-1-3 قائمة الإعداد:



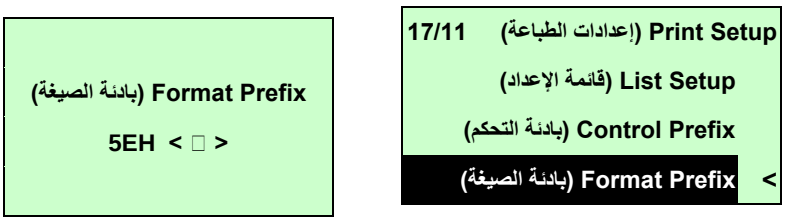
تُستخدم هذه الخاصية لطباعة التهيئة الحالية للطابعة على البطاقة، اضغط على زر **SELECT (تحديد)** لطباعة القائمة.

10-2-1-1-3 بادئة التحكم:



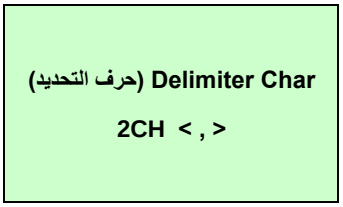
يُستخدم هذا الاختيار لضبط أحرف بادئة التحكم، اضغط على الزر ⊙ **DOWN (أسفل)** لنقل السهم من الأرقام الموجودة جهة اليسار إلى الأرقام الموجودة جهة اليمين، ثم انقر فوق الزر ⊙ **UP (أعلى)** لتعيين القيمة من "0" إلى "9" أو من "A" إلى "F"، واضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لضبط القيمة في الطابعة، كما يمكنك الضغط على الزر **MENU** ☰ **(قائمة)** لإلغاء الإعدادات والعودة للقائمة السابقة.

11-2-1-1-3 بادئة الصيغة:



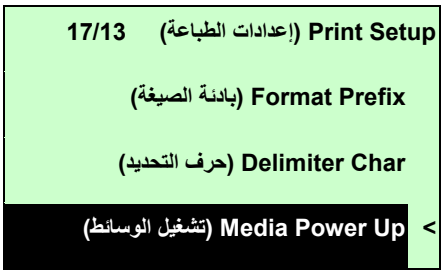
يُستخدم هذا الاختيار لضبط أحرف بادئة الصيغة، اضغط على الزر⊙ **DOWN (أسفل)** لنقل السهم من الأرقام الموجودة جهة اليسار إلى الأرقام الواقعة جهة اليمين، ثم اضغط على الزر ⊙ **UP (أعلى)** لتعين القيمة من "0" إلى "9" أو من "A" إلى "F"، واضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لتعيين هذه القيمة في الطابعة، كما يمكنك الضغط على المفتاح **MENU** ☰ **(قائمة)** لإلغاء الإعدادات والعودة للقائمة السابقة.

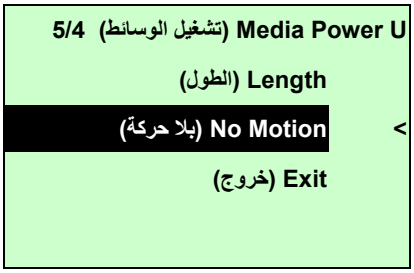
12-2-1-1-3 حرف التحديد:



يُستخدم هذا الاختيار لضبط حرف التحديد، اضغط على الزر ⊙ DOWN **(أسفل)** لتحريك السهم من الأرقام الموجودة جهة اليسار إلى الأرقام الموجودة جهة اليمين، ثم انقر فوق الزر ⊙ UP **(أعلى)** لضبط القيمة من "0" إلى "9" أو من "A" إلى "F"، واضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لتعيين القيمة في الطابعة، كما يمكنك الضغط على الزر **MENU** ☰ **(قائمة)** لإلغاء الإعدادات والعودة للقائمة السابقة.

13-2-1-1-3 تشغيل الوسائط:

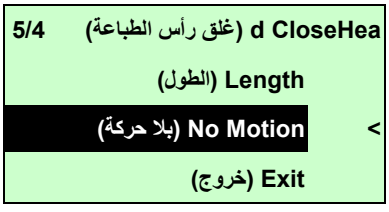




يُستخدم هذا الاختيار في ضبط حركة الوسائط عند تشغيل الطابعة، علمًا بأن الإعداد الافتراضي للطابعة هو "بلا حركة"، وعند الدخول في هذه القائمة، يكون وضع الطباعة الموجود على يمين الأيقونة ">" هو الإعداد الحالي للطابعة، كما يمكنك الضغط على الزرين ⊙ UP **(أعلى)** و⊙ DOWN **(أسفل)** لتحديد أوضاع الطباعة المختلفة ثم اضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لتفعيل هذه الإعدادات، واضغط على الزر**MENU** ☰ **(قائمة)** لإلغاء الإعدادات والعودة للقائمة السابقة.

الاختيارات	الوصف
التغذية	ستدفع الطابعة ببطاقة واحدة
المعايرة	تقوم الطابعة بمعايرة مستويات المستشعر وتحديد طول البطاقة وتغذيتها.
الطول	تقوم الطابعة بتحديد طول البطاقة وتغذيتها
بلا حركة	تمتنع الطابعة عن تحريك الوسائط

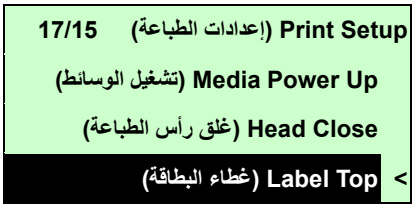
14-2-1-1-3 غلق رأس الطباعة:



يُستخدم هذه الاختيار في ضبط حركة الوسائط عند غلق رأس الطباعة، علمًا بأن الإعداد الافتراضي للطابعة هو "بلا حركة"، وعند الدخول في هذه القائمة، يكون وضع الطباعة الموجود على يمين الأيقونة ">" هو الإعداد الحالي للطابعة، كما يمكنك الضغط على الزرين ⍟ **UP (أعلى)** و⍟ **DOWN (أسفل)** لتحديد أوضاع الطباعة المختلفة ثم اضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لتفعيل هذه الإعدادات، واضغط على الزر **MENU** ▤ **(تحديد)** لإلغاء الإعدادات والعودة للقائمة السابقة.

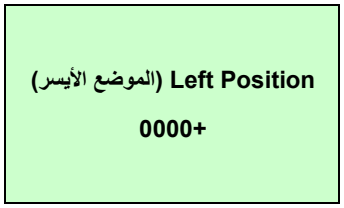
الاختيارات	الوصف
التغذية	ستدفع الطابعة ببطاقة واحدة
المعايرة	تقوم الطابعة بمعايرة مستويات المستشعر وتحديد طول البطاقة وتغذيتها.
الطول	تقوم الطابعة بتحديد طول البطاقة وتغذيتها
بلا حركة	تمتنع الطابعة عن تحريك الوسائط

3-1-1-2-15 غطاء البطاقة:



يُستخدم هذا الاختيار لضبط موقع الطباعة رأسيا على البطاقة، علمًا بأنه يمكنك الضغط على الزر ⍟ **DOWN (أسفل)** لنقل السهم من الأرقام الموجودة جهة اليسار إلى الأرقام الموجودة جهة اليمين، ثم اضغط على الزر ⍟ **UP (أعلى)** لتعيين القيمة من "+" إلى "-" أو من "0" إلى "2/1"، واضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لضبط القيمة في الطابعة، كما يمكنك الضغط على المفتاح **MENU** ▤ **(قائمة)** لإلغاء الإعدادات والعودة للقائمة السابقة، علمًا بأن القيمة الافتراضية هي +000، ويتراوح النطاق من 120 إلى +120 نقطة.

3-1-1-2-16 الموضع الأيسر:



يُستخدم هذا الاختيار لضبط موضع الطباعة أفقيا على البطاقة، اضغط على الزر ⍟ **DOWN (أسفل)** لنقل السهم من الأرقام الموجودة جهة اليسار إلى الأرقام الموجودة جهة اليمين، ثم اضغط على الزر ⍟ **UP (أعلى)** لتعيين القيمة من "+" إلى "-" أو من "0" إلى "9"، واضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لتعيين القيمة في الطابعة، كما يمكنك الضغط على الزر **MENU** ▤ **(قائمة)** لإلغاء الإعدادات والعودة للقائمة السابقة، علمًا بأن القيمة الافتراضية هي **+0000**، ويتراوح النطاق من -9999 إلى +9999 نقطة.

2-1-3 المستشعر

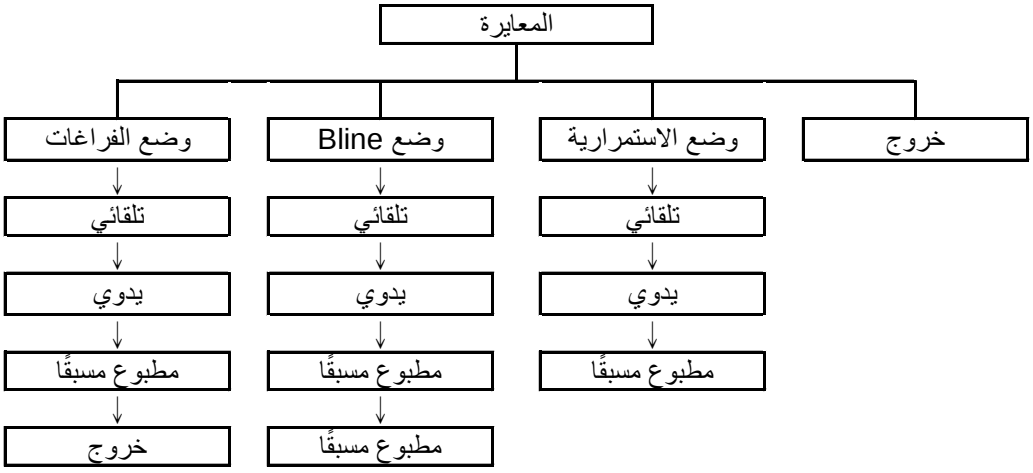
1-2-1-3 الحالة

تُتاح هذه الوظيفة لفحص حالة مستشعر الطابعة، علمًا بأنه عند الدخول على الاختيار Status (الحالة)، ستظهر لك الرسالة التالية.

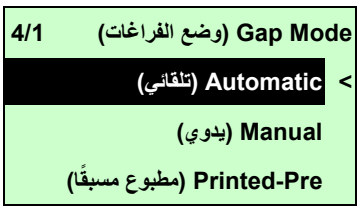
Paper Len. (عدسات الورق)	**812**
Gap Size (حجم الفراغات)	**24**
Intensity (الكثافة)	**3**
Level .Ref (مستوى المرجعية)	**512**

2-2-1-3 المعايرة

يُستخدم هذا الاختيار لتعيين نوع مستشعر الوسائط ومعايرة المستشعر المحدد، علمًا بأننا نوصي بمعايرة المستشعر قبل الشروع في مهمة الطباعة عند تغيير الوسائط.



أ- وضع الفراغات

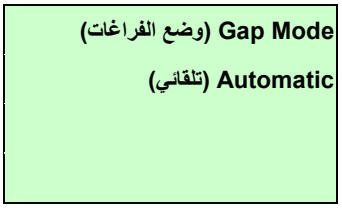


اضغط على الزرين ⍟ **UP (أعلى)** و ⍟ **DOWN (أسفل)** للانتقال بالسهم إلى نوع الوسائط، ثم اضغط على الزر **SELECT (تحديد)** للدخول إلى وضع معايرة المستشعر.

ملاحظة: في حالة طباعة بيانات من البرامج المرفقة، ستقوم هذه البرامج بإرسال الأمر GAP أو BLINE و الذي سيحل محل إعدادات اللوحة الأمامية.

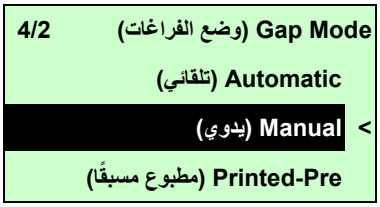
أ-1 تلقائي

عند الدخول إلى الاختيار Automatic (تلقائي)، ستظهر لك الرسالة التالية، كما ستقوم الطابعة بتلقيم من بطاقتين إلى ثلاث بطاقات من بطاقات الفراغات من أجل معايرة حساسية المستشعر تلقائيا، علمًا بأن شاشة LCD ستعود إلى القائمة السابقة بعد الانتهاء من المعايرة.



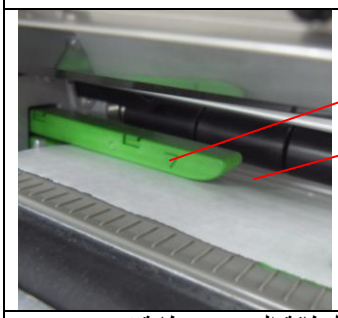
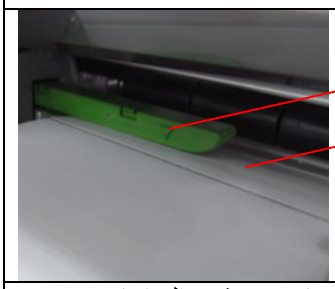
أ-2 يدوي

يرجى استخدام اختيار "يدوي" لمعايرة مستشعر الفراغات يدويا عند عدم القدرة على تطبيق اختيار "تلقائي" لمعايرة المستشعر على الوسائط.



عند الدخول إلى الاختيار Manual (يدوي)، ستظهر لك الرسالة التالية، لذا يرجى إكمال الخطوات الموضحة

1- اضغط على الزر ⍟ **DOWN (أسفل)** للانتقال بالسهم من الأرقام الواقعة جهة اليسار إلى الأرقام الواقعة جهة اليمين، ثم انقر فوق الزر ⍟ **UP (أعلى)** لتعيين القيمة من "0" إلى "9" وتعيين "النقاط/المليمتر/البوصة"، علمًا بأنه ينبغي الضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لتعيين طول الورقة في الطابعة.

2- اضغط على الزر ⦿ **DOWN (أسفل)** للانتقال بالسهم من الأرقام الواقعة جهة اليسار إلى الأرقام الواقعة جهة اليمين، ثم اضغط على الزر ⦿ **UP (أعلى)** لتعيين القيمة من "0" إلى "9" وضبط "النقاط/المليمتر/البوصة"، علمًا بأنه ينبغي الضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لتعيين حجم الفراغات في الطابعة.	**Gap Size (حجم الفراغات)** **0024 dot (0024 نقطة)**
3- افتح آلية رأس الطباعة، ثم ضع مبطن البطاقات (البطانة) تحت مستشعر الوسائط، واضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لتعيين القيمة في الطابعة.	**Gap Mode (وضع الفراغات)** **Scan Backing (فحص عملية التبطين)** **Intensity (الكثافة) x** **Level .Ref (مستوى المرجعية) xxx**
 مستشعر الوسائط مبطن البطاقات (البطانة)	
4- بعد ذلك ضع البطاقة المزودة ببطانة تحت مستشعر الوسائط، واضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لتعيين القيمة في الطابعة.	**Gap Mode (وضع الفراغات)** **Scan Paper (فحص الورق)** **Intensity (الكثافة) x** **Level .Ref (مستوى المرجعية) xxx**
 مستشعر الوسائط البطاقة مزودة ببطانة	
5- تم الانتهاء من معايرة مستشعر الفراغات، وبالضغط على الزر **SELECT (تحديد)** تعود شاشة LCD للقائمة السابقة.	**Gap Mode (وضع الفراغات)** **Complete (مكتمل)** **Intensity (الكثافة) x** **Level .Ref (مستوى المرجعية) xxx**

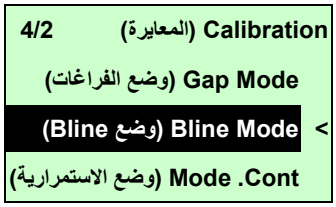
أ-3 مطبوع مسبقا

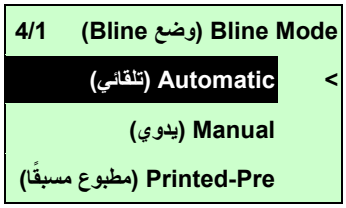
يمكن من خلال هذه الخاصية ضبط طول الورقة وحجم الفراغات قبل معايرة حساسية المستشعر تلقائيا، كما أنها قادرة على ضبط حساسية المستشعر ضبطًا دقيقًا.

عند تحديد الاختيار Printed-Pre (مطبوع مسبقا)، ستظهر لك الرسالة التالية، لذا يرجى إكمال الخطوات الموضحة

Paper Len. (طول الورق) **00812 dot (00812 نقطة)**	1- اضغط على الزر ⦿ **DOWN (أسفل)** للانتقال بالسهم من الأرقام الواقعة جهة اليسار إلى الأرقام الواقعة جهة اليمين، ثم اضغط على الزر ⦿ **UP (أعلى)** لضبط القيمة من "0 إلى "9 وضبط "النقاط/المليمتر/البوصة"، واضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لتعيين طول الورقة في الطابعة.
Gap Size (حجم الفراغات) **0024 dot (0024 نقطة)**	2- اضغط على الزر ⦿ **DOWN (أسفل)** للانتقال بالسهم من الأرقام الواقعة جهة اليسار إلى الأرقام الواقعة جهة اليمين، ثم اضغط على الزر ⦿ **UP (أعلى)** لتعيين القيمة من "0" إلى "9" وضبط "النقاط/المليمتر/البوصة"، علمًا بأنه ينبغي الضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لتعيين حجم الفراغات في الطابعة.
Gap Mode (وضع الفراغات) **Printed-Pre (مطبوع مسبقًا)** **—**	3- بعد ذلك، ستقوم الطابعة بتلقيم البطاقات لمعايرة حساسية المستشعر تلقائيا، علمًا بأن شاشة LCD ستعود إلى القائمة السابقة بعد الانتهاء من المعايرة.

ب- وضع Bline

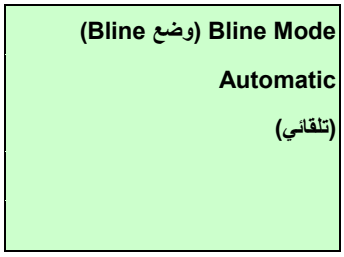




اضغط على الزرين ⍟ **UP (أعلى)** و ⍟ **DOWN (أسفل)** للانتقال بالسهم إلى نوع المستشعر، واضغط على الزر **SELECT (تحديد)** للدخول إلى وضع معايرة مستشعر العلامات السوداء.

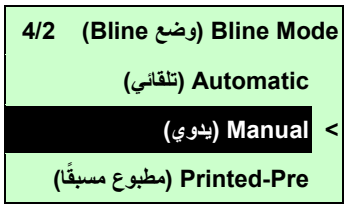
ب-1 تلقائي

عند الدخول إلى الاختيار Automatic (تلقائي) ستظهر لك الرسالة التالية، كما ستقوم الطابعة بتلقيم بطاقات العلامات السوداء بغرض معايرة حساسية المستشعر تلقائيا، علمًا بأن شاشة العرض ستعود إلى القائمة السابقة بعد الانتهاء من عملية المعايرة.



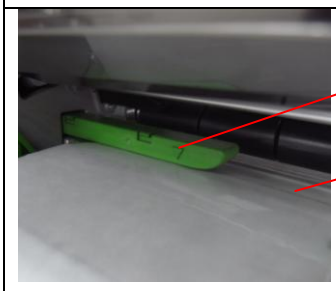
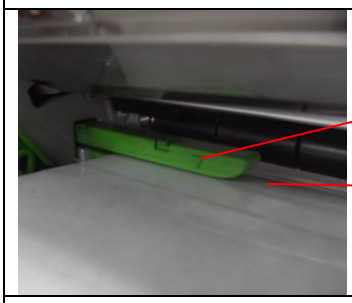
ب-2 يدوي

يرجى استخدام اختيار "يدوي" لمعايرة مستشعر وضع bline يدويا عند عدم القدرة على تطبيق اختيار معايرة المستشعر "تلقائي"على الوسائط.



عند الدخول إلى الاختيار Manual (يدوي)، ستظهر لك الرسالة التالية، لذا يرجى إكمال الخطوات الموضحة

Paper Len. (طول الورق) dot 00151 (00150 نقطة)	1- اضغط على الزر ⍟ **DOWN (أسفل)** لنقل السهم من الأرقام الموجودة جهة اليسار إلى الأرقام الموجودة جهة اليمين، ثم انقر فوق الزر ⍟ **UP (أعلى)** لتعيين القيمة من "0" إلى "9" وتعيين "النقاط/المليمتر/البوصة"، ثم اضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لتعيين طول الورقة في الطابعة.
Bline Size (مقاس Bline) dot 0024 (0024 نقطة)	2- اضغط على الزر ⍟ **DOWN (أسفل)** للانتقال بالسهم من الأرقام الواقعة جهة اليسار إلى الأرقام الواقعة جهة اليمين، ثم اضغط على الزر ⍟ **UP (أعلى)** لتعيين القيمة من "0" إلى "9" وضبط "النقاط/المليمتر/البوصة"، ثم اضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لضبط مقاس bline في الطابعة.

3- افتح آلية رأس الطباعة، ثم ضع العلامات السوداء تحت مستشعر الوسائط، واضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لتعيين القيمة في الطابعة.	**Bline Mode (وضع Bline)** **Scan Mark (فحص العلامات)** **Intensity (الكثافة) x** **Level .Ref (مستوى المرجعية) xxx**
 مستشعر الوسائط العلامة السوداء	
4- بعد ذلك ضع البطاقة بدون علامة سوداء تحت مستشعر الوسائط، واضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لتعيين القيمة في الطابعة.	**Bline Mode (وضع Bline)** **Scan Paper (فحص الورق)** **Intensity (الكثافة) x** **Level .Ref (مستوى المرجعية) xxx**
 مستشعر الوسائط البطاقة بدون علامة سوداء	
ملاحظة: من الطبيعي أن تزيد قيمة مستوى المرجعية للعلامة عن الورقة بمقدار ما يزيد عن 128. وفي حالة فشل مستشعر الوسائط للقيام بذلك، ستضطر إلى تغيير الكثافة يدويا وذلك بالضغط على الزرين **UP** ⊙ **(أعلى)** و **DOWN** ⊙ **(أسفل)** للوصول إلى القيمة الموضحة أعلاه.	
5- تم الانتهاء من معايرة مستشعر وضع bline، وبالضغط على الزر **SELECT (تحديد)** تعود شاشة LCD للقائمة السابقة.	**Bline Mode (وضع Bline)** **Complete (مكتمل)** **Intensity (الكثافة) x** **Level .Ref (مستوى المرجعية) xxx**

ب-3 مطبوع مسبقًا

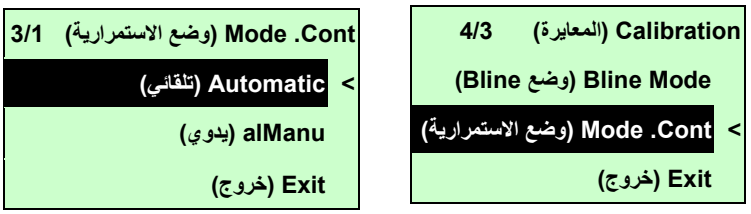
يمكن من خلال هذه الخاصية ضبط طول الورقة وحجم الفراغات قبل معايرة حساسية المستشعر تلقائيا، كما أنها قادرة على ضبط حساسية المستشعر ضبطًا دقيقًا.

4/3 Bline Mode (وضع Bline)
Manual (يدوي)
< Printed-Pre (مطبوع مسبقًا)
Exit (خروج)

عند تحديد الاختيار [Printed-Pre] (مطبوع مسبقا)، ستظهر لك الرسالة التالية، لذا يرجى إكمال الخطوات الموضحة

Paper Len. (طول الورق) **00812 dot (00812 نقطة)**	1- اضغط على الزر ⦿ **DOWN (أسفل)** للانتقال بالسهم من الأرقام الواقعة جهة اليسار إلى الأرقام الواقعة جهة اليمين، ثم اضغط على الزر ⦿ **UP (أعلى)** لتعين القيمة من "0" إلى "9" وتعيين "النقاط/المليمتر/البوصة"، ثم اضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لتعيين طول الورقة في الطابعة.
Bline Size (مقاس Bline) **0024 dot (0024 نقطة)**	2- اضغط على الزر ⦿ **DOWN (أسفل)** للانتقال بالسهم من الأرقام الواقعة جهة اليسار إلى الأرقام الواقعة جهة اليمين، ثم اضغط على الزر ⦿ **UP (أعلى)** لتعيين القيمة من "0" إلى "9" وضبط "النقاط/المليمتر/البوصة"، ثم اضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لتعيين مقاس bline في الطابعة.
Bline Mode (وضع Bline) **Printed-Pre (مطبوع مسبقًا)**	3- بعد ذلك، ستقوم الطابعة بتلقيم البطاقات لمعايرة حساسية المستشعر تلقائيا، علمًا بأن شاشة LCD ستعود إلى القائمة السابقة بعد الانتهاء من المعايرة.

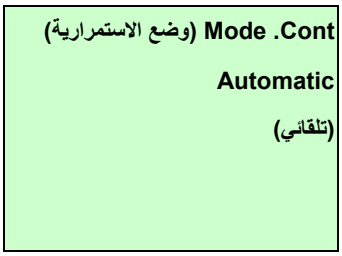
ج- وضع الاستمرارية



اضغط على الزرين ⊙ **UP (أعلى)** و⊙ **DOWN (أسفل)** للانتقال بالسهم إلى نوع المستشعر، واضغط على الزر **SELECT (تحديد)** للدخول إلى وضع معايرة مستشعر العلامات السوداء.

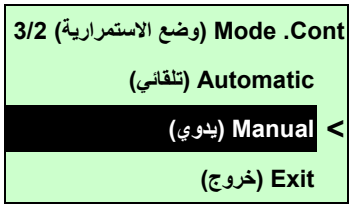
ج-1 تلقائي

عند الدخول إلى الاختيار Automatic (تلقائي) ستظهر لك الرسالة التالية ، كما ستقوم الطابعة بمعايرة حساسية المستشعر تلقائيا، علمًا بأن شاشة العرض ستعود إلى القائمة السابقة بعد الانتهاء من عملية المعايرة.



ج-2 يدوي

في حالة عدم القدرة على تطبيق اختيار معايرة المستشعر "تلقائي" على الوسائط، يرجى استخدام اختيار "يدوي" لمعايرة المستشعر يدويا.

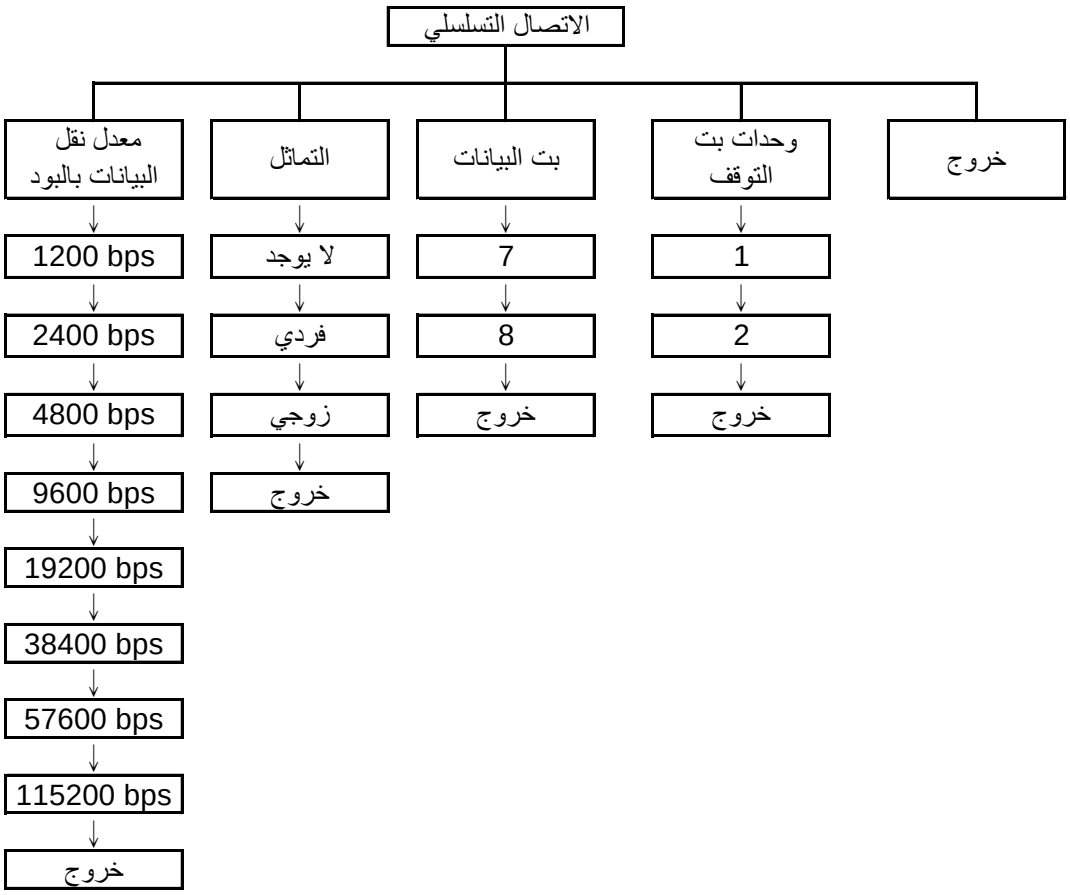


عند الدخول إلى الاختيار Manual (يدوي)، ستظهر لك الرسالة التالية، لذا يرجى إكمال الخطوات الموضحة:

Mode .Cont (وضع الاستمرارية) **Remove Label (إزالة البطاقة)** **Intensity (الكثافة) x** **Level .Ref (مستوى المرجعية)** **xxx**	2. قم بإزالة بطاقة الاستمرارية، واضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لتعيين القيمة في الطابعة.
Mode .Cont (وضع الاستمرارية) **Scan Paper (فحص الورق)** **Intensity (الكثافة) x** **Level .Ref (مستوى المرجعية)** **xxx**	2- بعد ذلك ضع بطاقة الاستمرارية تحت مستشعر الوسائط، واضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لتعيين القيمة في الطابعة.

Mode .Cont (وضع الاستمرارية) **Complete (مكتمل)** **Intensity (الكثافة) x** **Level .Ref (مستوى المرجعية)** **xxx**	5- تم الانتهاء من معايرة المستشعر، وبالضغط على الزر **SELECT (تحديد)** تعود شاشة LCD للقائمة السابقة.

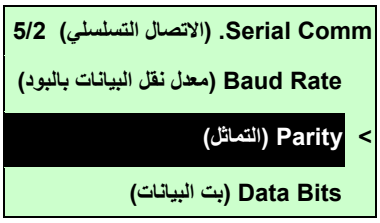
3-1-3 الاتصال التسلسلي



1-3-1-3 معدل نقل البيانات بالبود

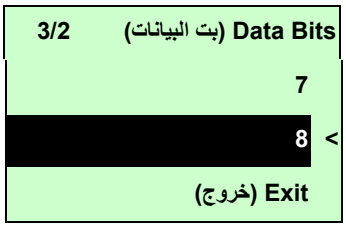
يُستخدم هذا الاختيار لضبط معدل نقل البيانات بالبود بواسطة وصلة RS-232، علمًا بأن الإعداد الافتراضي هو 9600 بت في الثانية.
اضغط على الزرين ⍟ **UP (أعلى)** و⍟ **DOWN (أسفل)** لتحديد المعدل المختلف لنقل البيانات بالبود، ثم اضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لتعيين القيمة في الطابعة. عند الدخول في هذه القائمة، ستجد أن قيمة معدل نقل البيانات بالبود الواقعة على يمين الأيقونة">" هي الإعداد الحالي في الطابعة، علمًا بأنه يمكن الضغط على الزر **MENU** ☰ **(قائمة)** لإلغاء الإعدادات والعودة للقائمة السابقة.

2-3-1-3 التماثل



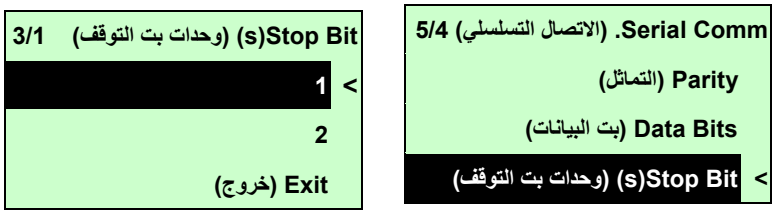
يُستخدم هذا الاختيار لضبط تماثل وصلة RS-232، علما بأن الإعداد الافتراضي هو"None" (لا يوجد). اضغط على الزرين ⍟ **UP (أعلى)** و⍟ **DOWN (أسفل)** لتحديد أنواع التماثل المختلفة، ثم انقر فوق الزر **SELECT (تحديد)** لتعيين القيمة في الطابعة. عند الدخول إلى هذه القائمة، تكون أنواع التماثل الواقعة على يمين الأيقونة**>**" هي الإعداد الحالي للطابعة، علمًا بأنه يمكنك الضغط على الزر **MENU** ☰ **(قائمة)** لإلغاء الإعدادات والعودة للقائمة السابقة.

3-3-1-3 بت البيانات:



يُستخدم هذا الاختيار لضبط بت بيانات وصلة RS-232، علما بأن الإعداد الافتراضي لبت البيانات هو "8".
اضغط على الزرين ⍟ **UP (أعلى)** و⍟ **DOWN (أسفل)** لتحديد وحدات بت البيانات المختلفة، ثم اضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لتعيين القيمة في الطابعة، وعند الدخول إلى هذه القائمة، تكون وحدات بت البيانات الواقعة على يمين الأيقونة**>**" هي الإعداد الحالي للطابعة، كما يمكنك الضغط على الزر **MENU** ☰ **(قائمة)** لإلغاء الإعدادات والعودة للقائمة السابقة.

4-3-1-3 وحدات بت التوقف:

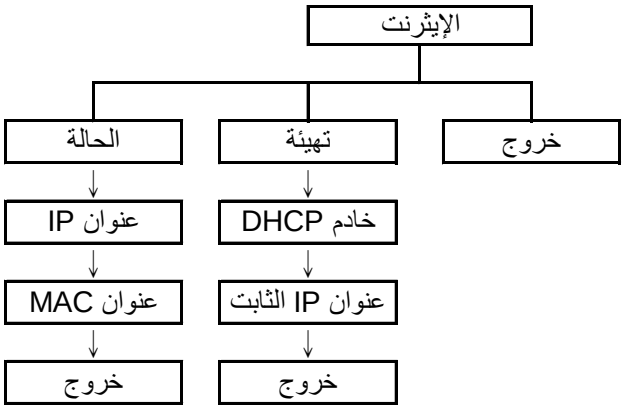


يُستخدم هذا الاختيار لضبط وحدات بت توقف وصلة RS-232، علما بأن الإعداد الافتراضي هو"1" بت توقف. اضغط على الزرين ⏶ **UP (أعلى)** و⏷ **DOWN (أسفل)** لتحديد وحدات بت البيانات المختلفة، ثم اضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لتعيين القيمة في الطابعة، وعند الدخول إلى هذه القائمة، يكون الاختيار الواقع على يمين الأيقونة ">" هو الإعداد الحالي للطابعة، كما يمكنك الضغط على الزر **MENU** ☰ **(قائمة)** لإلغاء الإعدادات والعودة للقائمة السابقة.

4-1-3 الإيثرنت

استخدِم هذه القائمة لضبط تهيئة الإيثرنت الداخلي وفحص حالة وحدة الإيثرنت الخاصة بالطابعة وإعادة ضبط وحدة الإيثرنت، علمًا بأن هذه الوظيفة تظهر على شاشة LCD عند تركيب بطاقة إيثرنت.

اضغط على الزرين ⍟ **UP (أعلى)** و ⍟ **DOWN (أسفل)** لتحديد الاختيارات المختلفة، ثم اضغط على الزر **SELECT (تحديد)** للدخول إلى ما قمت باختياره، كما يمكنك الضغط على المفتاح **MENU** ☰ **(قائمة)** لإلغاء الإعدادات والعودة للقائمة السابقة.



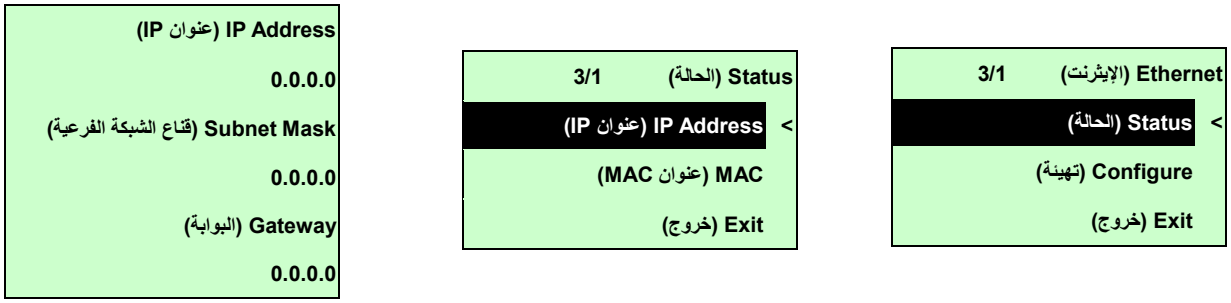
ملاحظة:

يتم توفير هذه الخاصية مع سلاسل طرز TTP-2410M Pro فقط، غير أنها اختيارية مع سلاسل طرز TTP-246M Pro.

3-1-4-1 الحالة: (عنوان IP/ MAC)

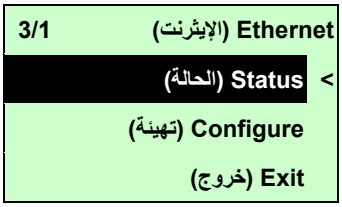
استخدم هذه القائمة لفحص حالة إعدادات الإيثرنت.

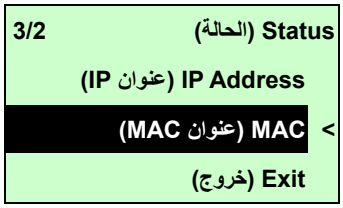
3-1-4-1-1 عنوان IP



ستظهر معلومات عنوان IP على شاشة العرض، وللعودة إلى القائمة السابقة يرجى الضغط على الزر **SELECT (تحديد)** أو **MENU** ☰ **(قائمة)**.

3-1-4-1-2 عنوان MAC



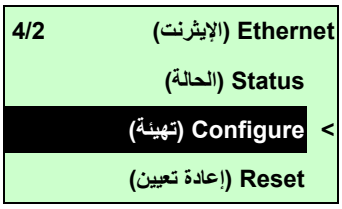


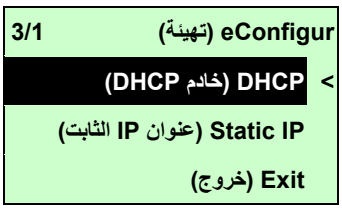
ستظهر معلومات عنوان MAC على شاشة العرض، وللعودة إلى القائمة السابقة يرجى الضغط على الزر **SELECT (تحديد)** أو **MENU ▤ (قائمة)**.

3-1-4-2 التهيئة: (خادم DHCP / عنوان IP الثابت)

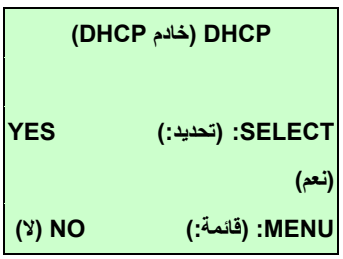
استخدم هذه القائمة لضبط خادم DHCP وعنوان IP الثابت المتعلقان بالطابعة.

3-1-4-2-1 خادم DHCP





اضغط على الزرين ⊙ **UP (أعلى)** و⊙ **DOWN (أسفل)** لتحديد وظيفة DHCP، ثم انقر فوق الزر **SELECT (تحديد)** للدخول إلى الوظيفة المحددة، **واضغط على الزر MENU ▤ (قائمة)** لإلغاء الإعدادات والعودة للقائمة السابقة.

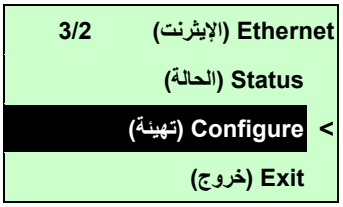


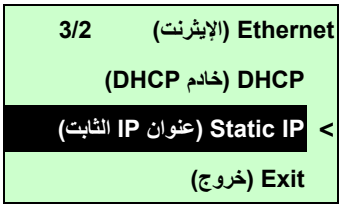
عند الضغط على الزر **SELECT(تحديد)**، تقوم الطابعة بتعيين DHCP وإعادة التشغيل بغرض إعادة ضبط الإعدادات،

اضغط على الزر **MENU ▤ (قائمة)** للعودة للقائمة السابقة.

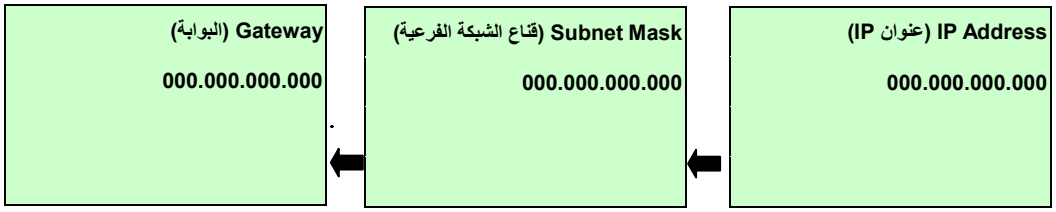
3-1-4-2-2 عنوان IP الثابت

استخدِم هذه القائمة لضبط عنوان IP الخاص بالطابعة وقناع الشبكة الفرعية والبوابة.

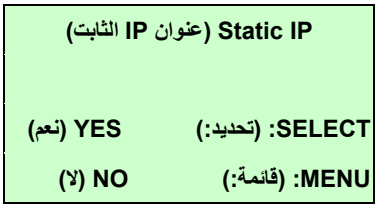




اضغط على الزرين ⍓ **UP (أعلى)** و⍗ **DOWN (أسفل)** لتحديد الاختيارات المختلفة، ثم اضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لاختيار ما قمت بتحديده، واضغط على المفتاح **MENU** ☰ **(قائمة)** لإلغاء الإعدادات والعودة للقائمة السابقة.



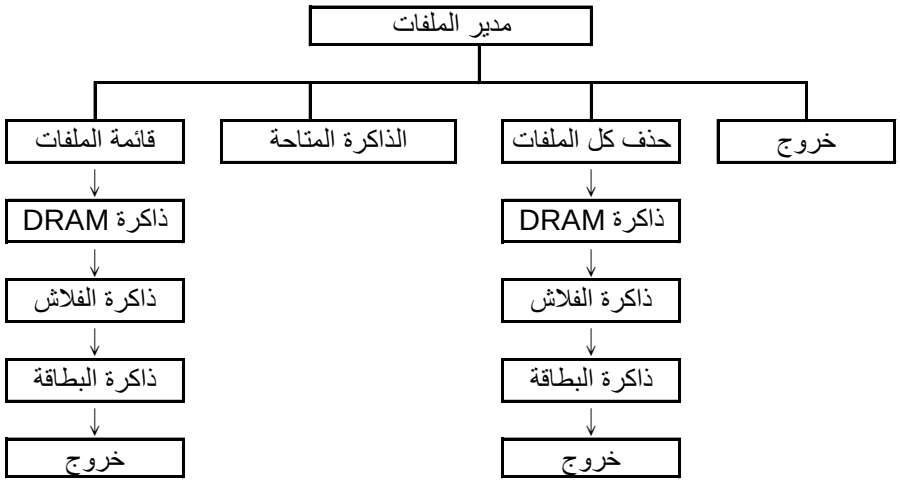
اضغط على الزر ⍗ **DOWN (أسفل)** لنقل السهم من الأرقام الواقعة جهة اليسار إلى الأرقام الواقعة جهة اليمين، ثم اضغط على الزر ⍓ **UP (تحديد)** للانتقال بالقيم من "0" إلى "9"، واضغط على الزر **SELECT (تحديد)** للانتقال إلى الإعداد التالي.



عند الضغط على الزر **SELECT (تحديد)** يتم إعادة تشغيل الطابعة بغرض إعادة تعيين إعدادات وحدة إيثرنت، ويمكنك الضغط على الزر **MENU** ☰ **(قائمة)** لإلغاء الإعدادات.

2-3 مدير الملفات

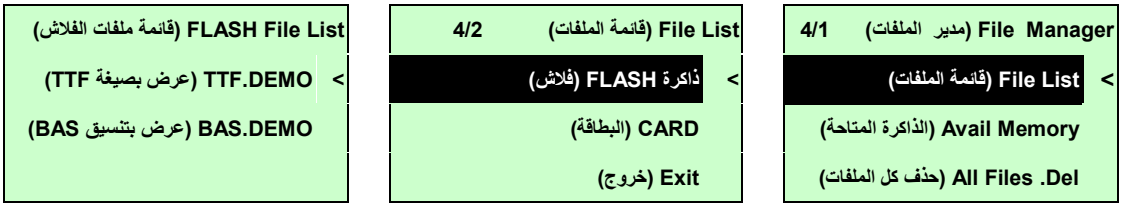
تُستخدم هذه الخاصية لفحص ذاكرة الطابعة المتاحة وقائمة الملفات.



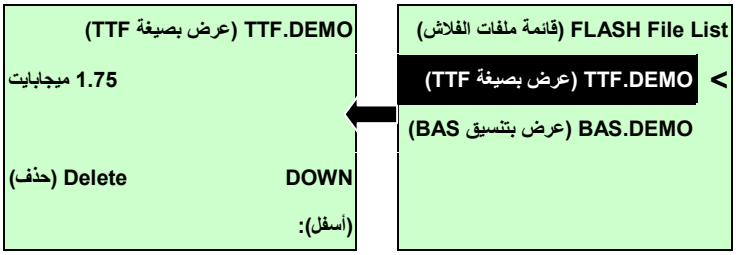
1-2-3 قائمة الملفات

استخدم هذه القائمة لعرض وحذف وتشغيل ملفات (بتنسيق .BAS) المحفوظة على بطاقة DRAM/فلاش /ذاكرة البطاقة.

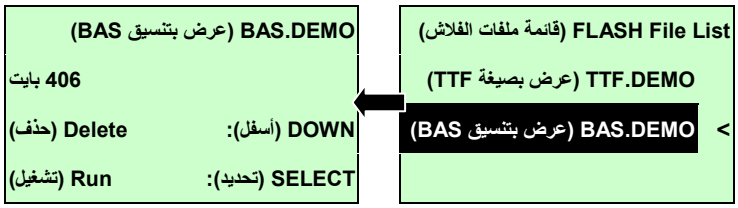
لعرض الملفات:



لحذف الملف، يرجى الضغط على الزر ⊙ **DOWN(أسفل).**

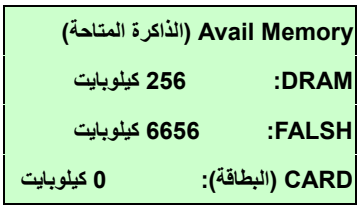


لتشغيل ملفات بتنسيق (.BAS)، يرجى اتباع الأمر بالضغط على الزر **SELECT (تحديد).**



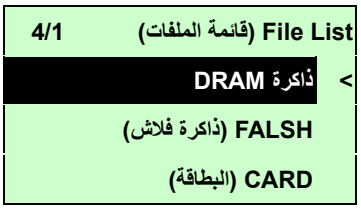
2-2-3 الذاكرة المتاحة)

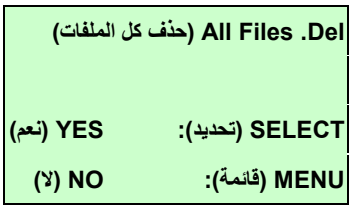
استخدم هذه القائمة لعرض مساحة الذاكرة المتاحة.



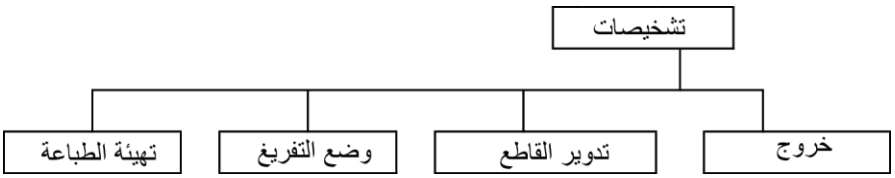
3-2-3 حذف كل الملفات

استخدم هذه القائمة لحذف كل الملفات. اضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لحذف جميع الملفات من على الجهاز. واضغط على الزر **MENU** ☰ **(قائمة)** لإلغاء حذف الملفات والعودة للقائمة السابقة.





3-3 التشخيصات



3-3-1 تهيئة الطباعة

تُستخدم هذه الخاصية لطباعة التهيئة الحالية للطابعة على البطاقة. ثمة نموذج اختبار لرأس الطباعة على مطبوعات التهيئة والذي يُمكن الاستفادة منه في التحقق من وجود أي تلف في سخان رأس الطباعة.

Diagnostics (التشخيصات) 4/1	Self Test (جارٍ الاختبار الذاتي) ...	Printing (جارٍ الطباعة) ...
> Print Config.(تهيئة الطباعة)		1/1
Dump Mode (وضع التفريغ)		
Rotate Cutter (تدوير القاطع)		

مطبوعات الاختبار الذاتي

```
PRINTER INFO.
XXXXX Version: X.XX EZ
SERIAL NO.: XXXXXXXXXX
MILAGE(m): 25
CHECKSUM: 07B575A3
SERIAL PORT: 9600,N,8,1
CODE PAGE: 850
COUNTRY CODE: 001
SPEED: 3 INCH
DENSITY: 8.0
SIZE: 4.00 , 2.90
BLINE: 0.12 , 0.00
TRANSPARENCE: 2
HOST NAME: PS-600002
MAC ADDRESS: 00-1B-82-60-00-02
DHCP ENABLED: YES
IP ADDRESS: 0.0.0.0
SUBNET MASK: 0.0.0.0
DEFAULT GATEWAY: 0.0.0.0
**************************************
FILE LIST:
DRAM FILE:                0 FILE(S)

FLASH FILE:               0 FILE(S)

PHYSICAL  DRAM:        XXXX KBYTES
AVAILABLE DRAM:         XXX KBYTES FREE
PHYSICAL  FLASH:       XXXX KBYTES
AVAILABLE FLASH:       XXXX KBYTES FREE
END OF FILE LIST
**************************************
```

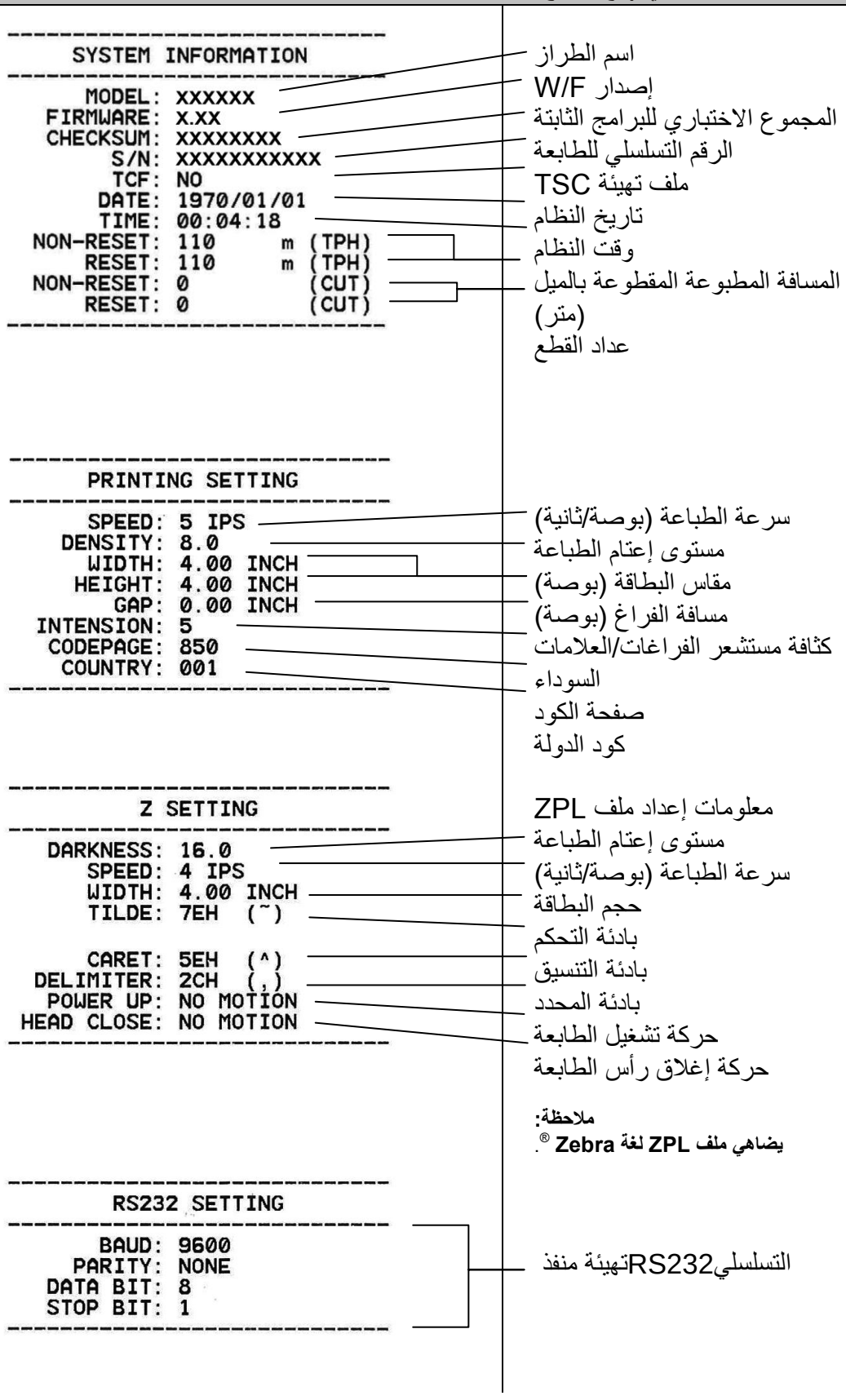
اسم طراز الطابعة وإصدار البرامج الثابتة للوحة الرئيسية
الرقم التسلسلي للطابعة
المسافة المطبوعة المقطوعة بالميل
المجموع الاختباري للبرامج الثابتة للوحة الرئيسية
إعداد المنفذ التسلسلي
صفحة الكود
كود الدولة
سرعة الطباعة
مستوى إعتام الطباعة
حجم البطاقة (العرض والارتفاع)
مقاس العلامات السوداء أو الفراغات (فراغ عمودي وإزاحة عمودية)
حساسية المستشعر

معلومات حول إعدادات الإيثرنت (اختياري)

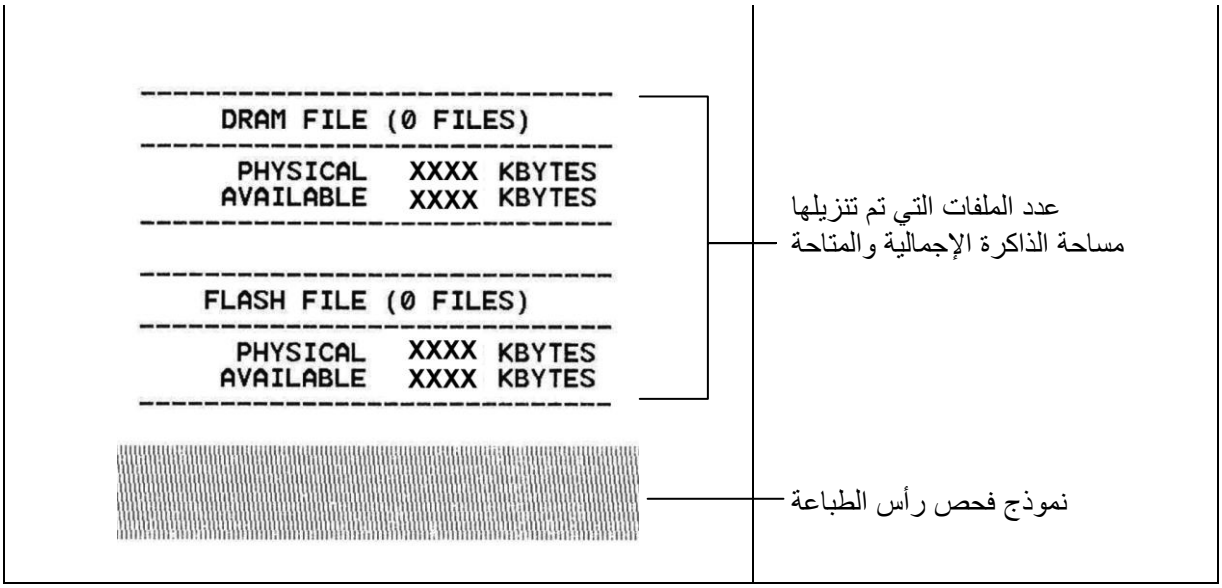
علومات إدارة الملفات

نموذج اختبار رأس الطباعة

مطبوعات الاختبار الذاتي (مع برامج ثابتة للطابعة من إصدار 7.0V وما يليه من إصدارات)

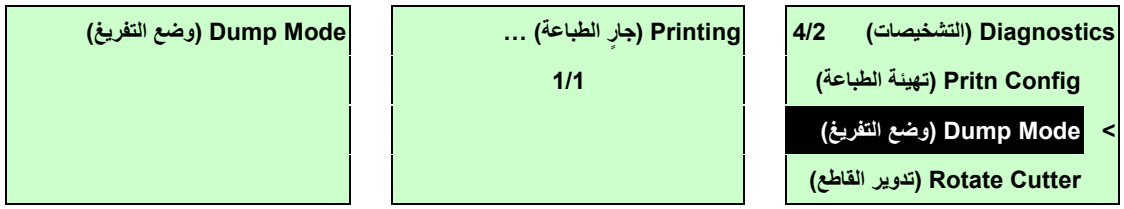


ملاحظة:
يضاهي ملف ZPL لغة Zebra ®.


DRAM FILE (0 FILES)
PHYSICAL XXXX KBYTES
AVAILABLE XXXX KBYTES
FLASH FILE (0 FILES)
PHYSICAL XXXX KBYTES
AVAILABLE XXXX KBYTES
عدد الملفات التي تم تنزيلها
مساحة الذاكرة الإجمالية والمتاحة
نموذج فحص رأس الطباعة

2-3-3 وضع التفريغ

يتيح هذا الوضع جمع البيانات من منفذ الاتصالات وطباعة البيانات التي تستقبلها الطابعة. وفي وضع التفريغ، ستتم طباعة كافة الخصائص في عمودين كما يلي، يتم استقبال خصائص الجانب الأيسر من نظامك، أما عن بيانات الجانب الأيمن فهي عبارة عن القيم الخصائص المطابقة بنظام العد السداسي عشر، يتيح ذلك للمستخدمين والمهندسين على حدٍ سوء التحقق من البرنامج ومعالجته.

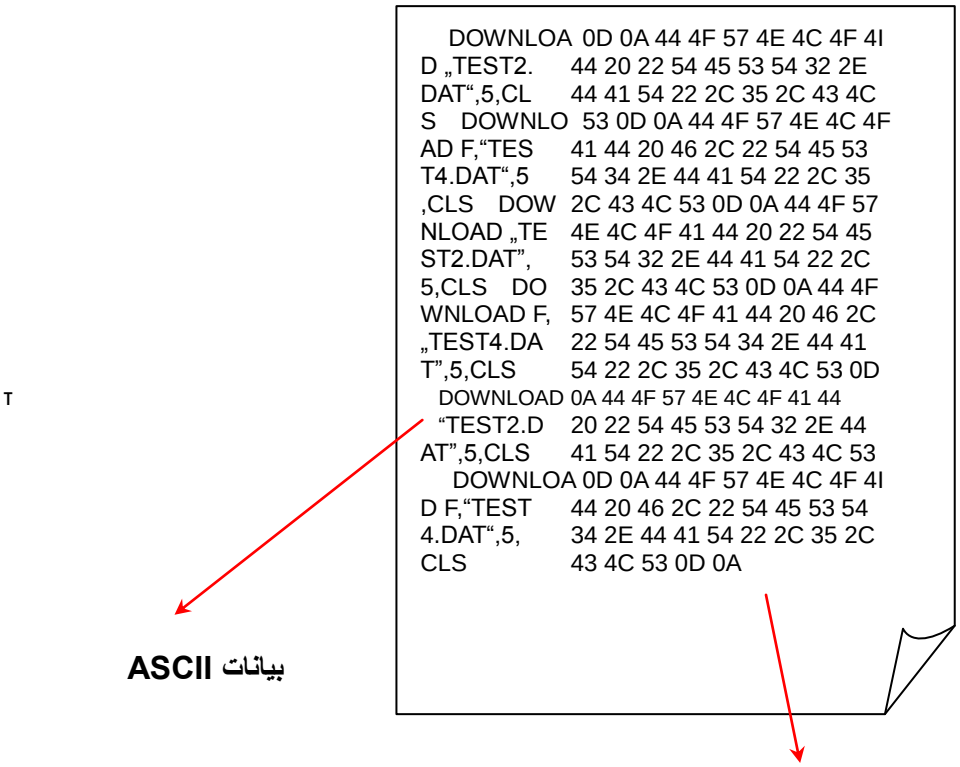


ملاحظة:

1- يتطلب وضع التفريغ ورقة يبلغ عرضها 4 بوصة.

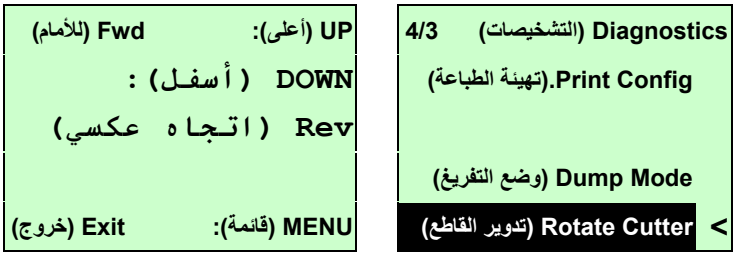
2- شغّل / أوقف تشغيل الطاقة حتى تستأنف الطابعة عملية الطباعة بصورةٍ طبيعية.

3- اضغط على الزر FEED (تغذية) للعودة للقائمة السابقة.

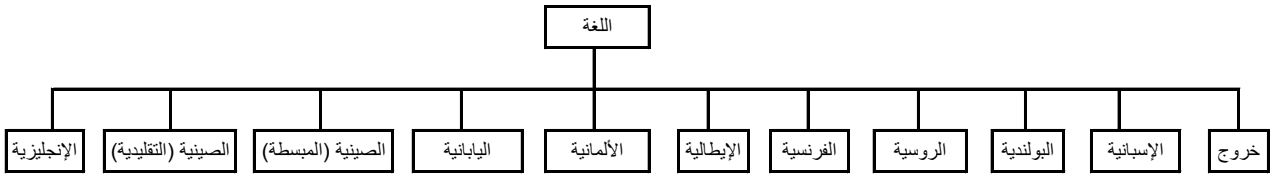


3-3-3 تدوير القاطع

في حالة تكدس الورق في القاطع، يمكنك استخدام هذه الخاصية لتدوير شفرة القاطع للأمام أو في الاتجاه المعاكس لتسهيل عملية إزالة الورق المتكدس من القاطع.



4-3 اللغة



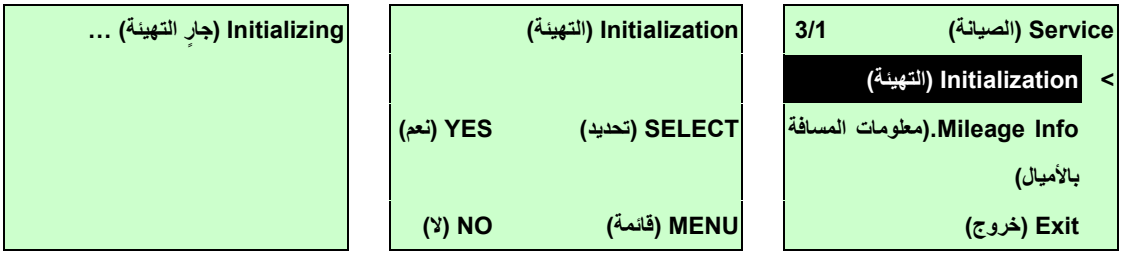
يُستخدم هذا الخيار لإعداد اللغة على شاشة LCD.

اضغط على الزرين ▲ **UP (أعلى)** و ▼ **DOWN (أسفل)** للانتقال بالمؤشر إلى اللغة المطلوبة ثم اضغط على الزر **SELECT (تحديد)** لتحديد هذا الخيار. اضغط على الزر **MENU** ☰ **(قائمة)** لإلغاء الإعداد والعودة للقائمة السابقة. علمًا بأن اللغة الافتراضية هي اللغة الإنجليزية.

5-3 الصيانة

تُستخدم هذه الخاصية لإعادة إعدادات الطابعة إلى قيمها الافتراضية وعرض معلومات عن المسافة المطبوعة المقطوعة بالميل.

1-5-3 التهيئة



إعادة إعدادات الطابعة إلى قيمها الافتراضية كما هو موضح أدناه بمجرد تهيئة الطابعة.

ملاحظة:

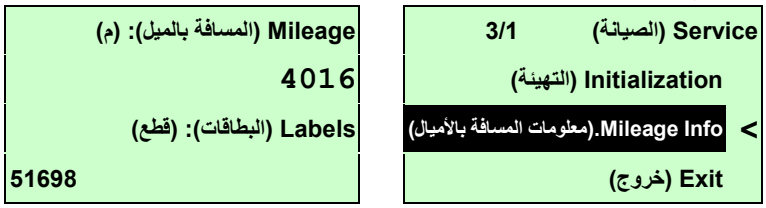
بعد الانتهاء من تهيئة الطابعة، يرجى معايرة مستشعر الفراغات والعلامات السوداء قبل الشروع في عملية الطباعة.

المعلمات	الإعداد الافتراضي
السرعة	TTP-2410M Pro: 6 بوصة في الثانية (152 مم/ثانية) TTP-346M Pro/246M Pro/344M Pro: 4 بوصة في الثانية (101.6 مم/ثانية) TTP-644M Pro: 3 بوصة في الثانية (76.2 مم/ثانية)
الكثافة	8
عرض البطاقة	4.00 بوصة (101.6 مم)
ارتفاع البطاقة	4.00 بوصة (101.6 مم)
نوع المستشعر	مستشعر الفراغات
إعداد الفراغات	0.12 بوصة (3.0 مم)
اتجاه الطباعة	0
النقطة المرجعية	0,0 (الزاوية العلوية اليسرى)
الإزاحة	0
وضع الطباعة	وضع الدفعة
إعدادات المنفذ التسلسلي	9600 بت في الثانية، لا يوجد تماثل، 8 بت للبيانات، 1 بت توقف
صفحة الكود	850
كود الدولة	001

مسح ذاكرة الفلاش	لا
Shift X (إزاحة المحور السيني)	0
Shift Y (إزاحة المحور الصادي)	0
حساسية مستشعر الفراغات	3 (ستتم إعادة ضبطه، ويلزم إعادة معايرة الفراغات)
حساسية مستشعر Bline	2 (ستتم إعادة ضبطه، ويلزم إعادة معايرة الفراغات)
اللغة	الإنجليزية
عنوان IP	DHCP

2-5-3 معلومات المسافة بالأميال

استخدم هذا الخيار لفحص المسافة المطبوعة المقطوعة بالأميال (تُعرض المسافة بالأمتار).



4- أداة التشخيص

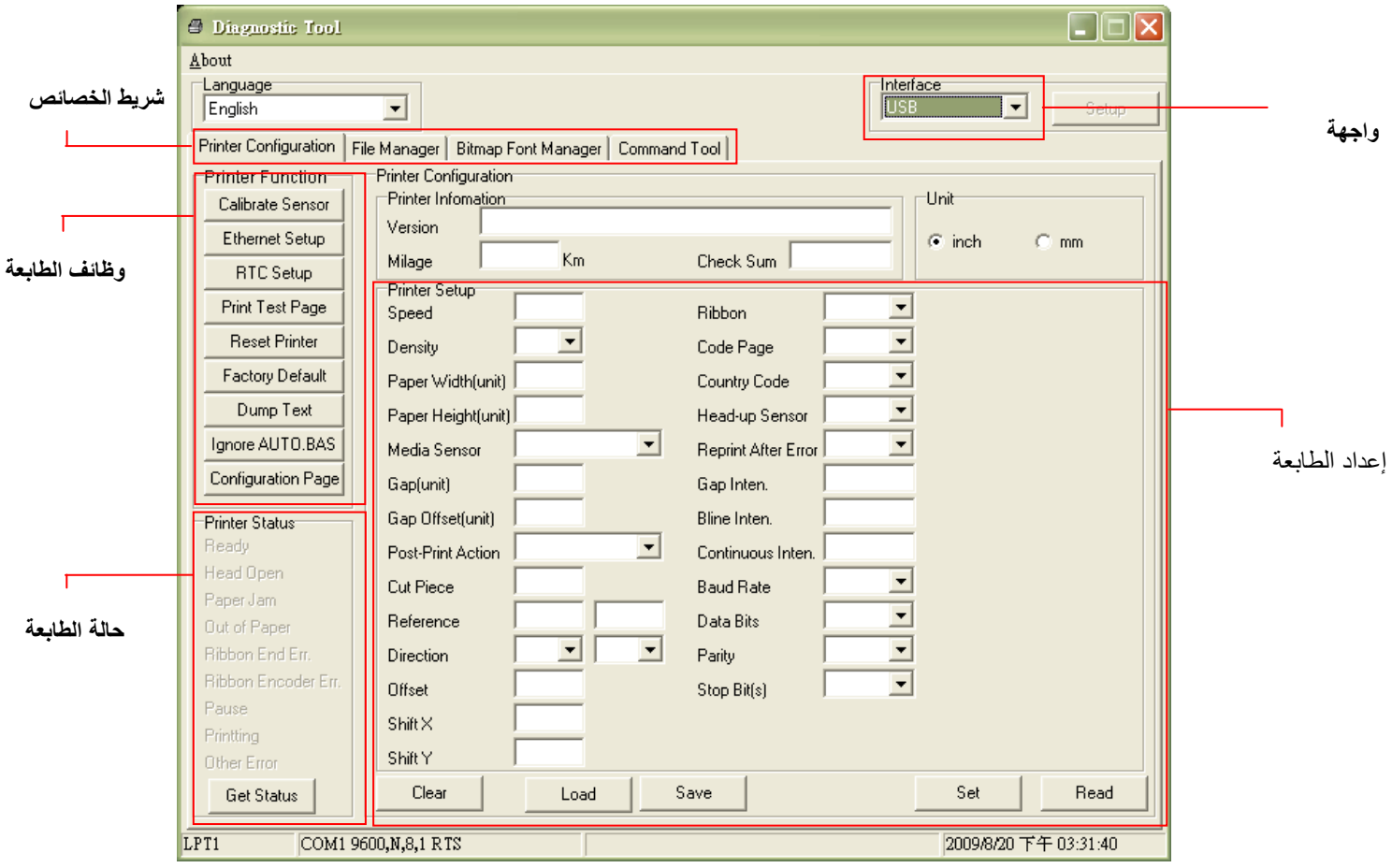
أداة التشخيص هي عبارة عن صندوق أدوات يسمح للمستخدمين باكتشاف إعدادات وحالة الطابعة، وتغيير هذه الإعدادات وتنزيل الرسومات والخطوط والبرامج الثابتة وإنشاء خطوط للصور النقطية للطابعة وإرسال أوامر إضافية للطابعة. وباستخدام الأداة المناسبة؛ يمكنك اكتشاف إعدادات الطابعة وحالتها واكتشاف مشكلات الطابعة وإصلاحها.

ملاحظة: تعمل هذه الأداة مع برنامج الطابعة الثابت الإصدار V6.00 وما يليه من إصدارات.

4-1 تشغيل أداة التشخيص

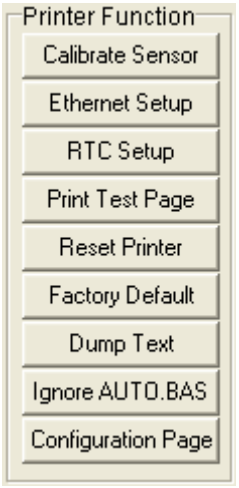
1- انقر نقرا مزدوجا فوق أيقونة Diagnostic tool DiagTool.exe (أداة التشخيص) لبدء تشغيل البرنامج.

2- تحتوي أداة التشخيص على أربع خصائص (Printer Configuration (تهيئة الطابعة) و File erManag (مدير الملفات) و Bitmap Font Manager (مدير الخطوط النقطية) و Command Tool)(أداة الأوامر).



2-4 وظائف الطابعة(معايرة المستشعر وإعداد الإيثرنت وإعداد .....setup)

1- حدد واجهة الكمبيوتر الشخصي المتصلة بطابعة الكود الشريطي.
2- انقر فوق الزر Function (الوظيفة) لإجراء الإعدادات.
3- فيما يلي قائمة مفصلة بالوظائف الواردة في مجموعة وظائف الطابعة:

	الوظيفة	الوصف
	Calibrate Sensor (معايرة المستشعر)	معايرة المستشعر المحدد في حقل مستشعر الوسائط بمجموعة إعداد الطابعة
	Ethernet Setup (إعداد الإيثرنت)	يستخدم لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية وبوابة شبكة الإيثرنت المحملة (يرجى الرجوع إلى القسم التالي)
	RTC Time (ساعة الوقت الحقيقي)	تستخدم لمزامنة ساعة الوقت الحقيقي للطابعة (RTC) مع جهاز الكمبيوتر
	Print Test Page (طباعة صفحة الاختبار)	تستخدم لطباعة صفحة لاختبار الطابعة
	Reset Printer (إعادة ضبط الطابعة)	تستخدم لإعادة تمهيد الطابعة
	Factory Default (إعدادات المصنع الافتراضية)	لتشغيل الطابعة واستعادة إعدادات المصنع الافتراضية.
	Dump Text (تفريغ نص)	لتنشيط وضع تفريغ الطابعة.
	BAS.Ignore AUTO (تجاهل BAS.AUTO)	لتجاهل برنامج BAS.AUTO الذي تم تنزيله
	Configuration Page (صفحة التهيئة)	لطباعة صفحة تهيئة الطابعة

ملاحظة:

لمزيدٍ من المعلومات حول أداة التشخيص، يرجى الرجوع إلى دليل التشغيل السريع لأداة التشخيص في القرص المدمج / دليل الأدوات.

5- إعداد الإيثرنت من خلال أداة التشخيص (خيار متاح مع طرز TTP-246M (Pro/TTP-344M Pro

تم إرفاق أداة التشخيص في القرص المضغوط / دليل الأدوات، تتيح التشخيص للمستخدمين إعداد شبكة الإيثرنت من خلال واجهة RS-232 وUSB وواجهة الإيثرنت. ستوضح المحتويات التالية للمستخدم كيفية تهيئة الإيثرنت عن طريق هذه الواجهات الثلاثة.

5-1 استخدام واجهة USB لإعداد واجهة الإيثرنت

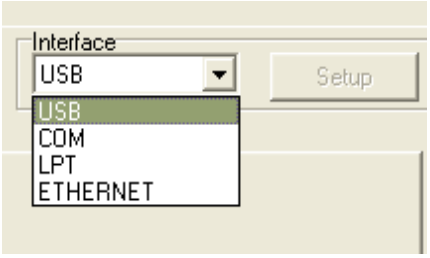
1- وصل جهاز الكمبيوتر بالطابعة عن طريق كبل USB.

2- شغّل الطابعة.

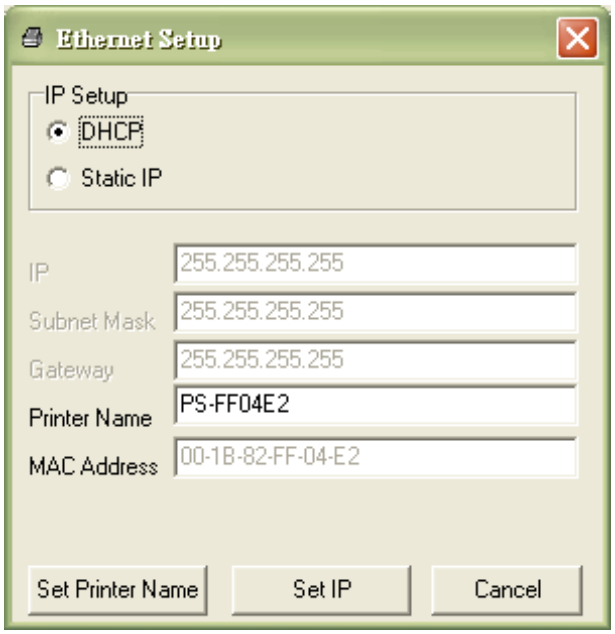
3- شغّل أداة التشخيص بالنقر المزدوج فوق أيقونة . DiagTool.exe

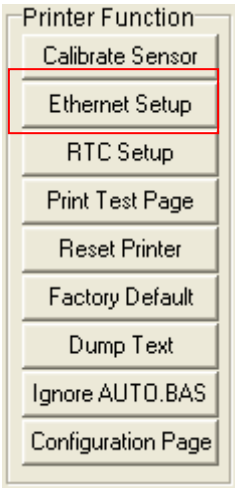
ملاحظة: تعمل هذه الأداة مع برنامج الطابعة الثابت الإصدار V6.00 وما يليه من إصدارات.

4- الإعداد الافتراضي لواجهة أداة التشخيص هو واجهة USB. لن تضطر إلى تغيير أية إعدادات أخرى في حقل الواجهة في حالة توصيل واجهة USB.



5- انقر فوق الزرEthernet Setup(إعداد الإيثرنت) من مجموعة tionPrinter Func (وظائف الطابعة) في علامة التبويب تهيئة الطابعة، وذلك بهدف إعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لخدمات شبكة الإيثرنت المحملة.





2-5 استخدام واجهة RS-232 لإعداد واجهة الإيثرنت

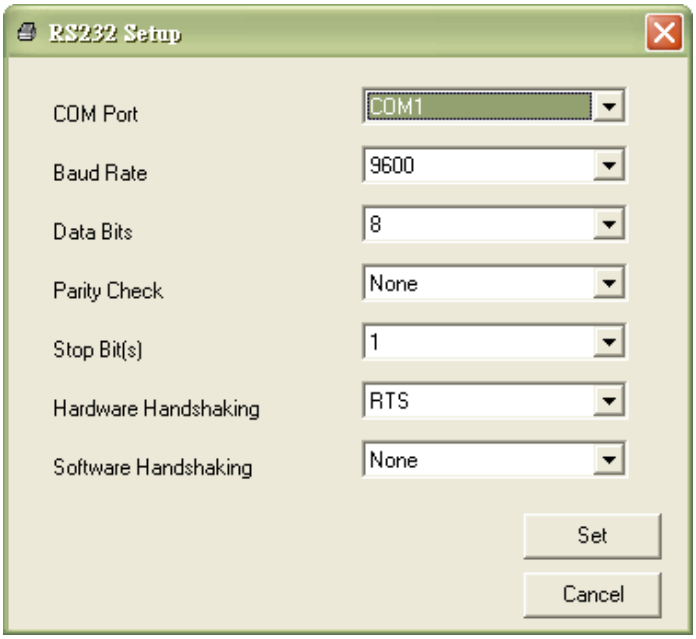
1- وصل جهاز الكمبيوتر والطابعة بكبل .RS-232

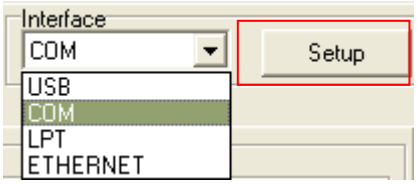
2- شغّل الطابعة.

3- شغّل أداة التشخيص من خلال النقر المزدوج فوق أيقونة DiagTool.exe .

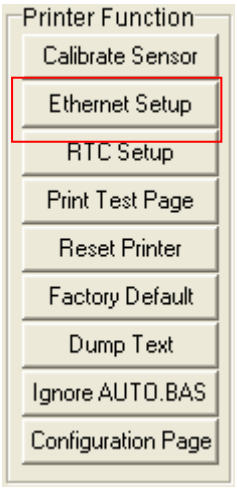
ملاحظة: تعمل هذه الأداة مع برنامج الطابعة الثابت الإصدار V6.00 وما يليه من إصدارات.

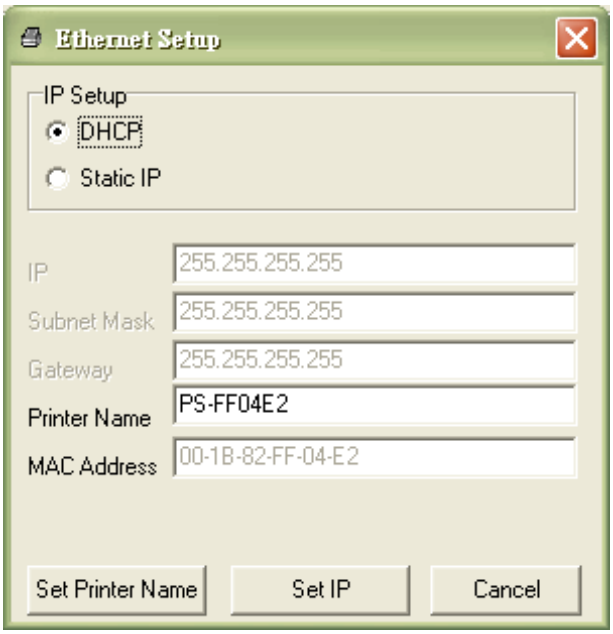
4- حدّد "COM" كواجهة، ثم انقر فوق الزر Setup(إعداد) لإعداد معدل نقل بيانات المنفذ التسلسلي بالبود وفحص التماثل وبت البيانات وبت التوقف ومعلمات التحكم في التدفق.





5- انقر فوق زر Ethernet Setup (إعداد إيثرنت) من قائمة printer function (وظائف الطابعة في علامة تبويب Configuration (التهيئة) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لخدمة الإيثرنت المحملة.



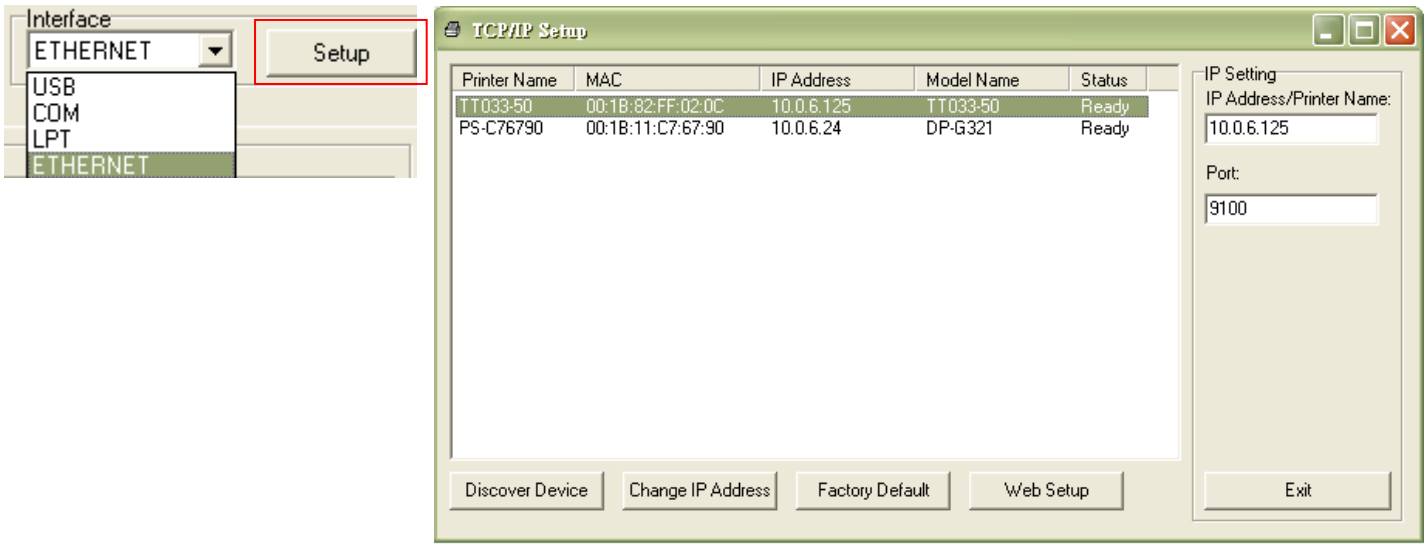


3-5 استخدام واجهة الإيثرنت لإعداد واجهة الإيثرنت

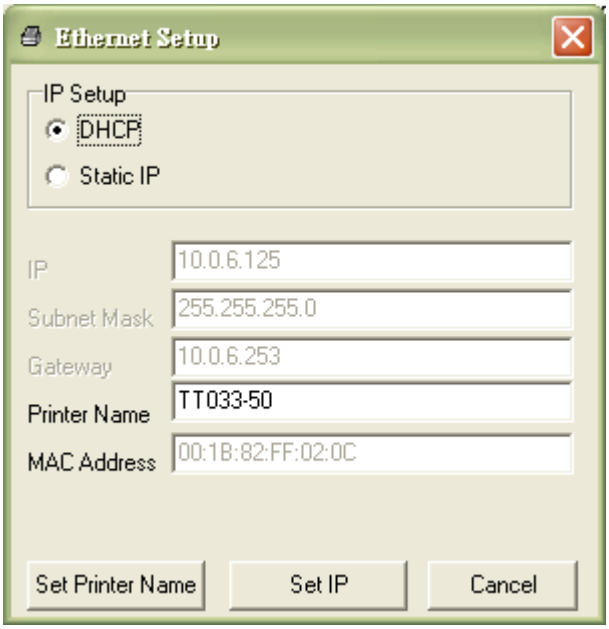
1- وصل الكمبيوتر والطابعة بالشبكة المحلية.
2- شغّل الطابعة.
3- شغّل أداة التشخيص بالنقر المزدوج فوق أيقونة DiagTool.exe .

ملاحظة: تعمل هذه الأداة مع برنامج الطابعة الثابت الإصدار V6.00 وما يليه من إصدارات.

4- حّدد Ethernet(الإيثرنت) كواجهة ثم انقر فوق الزر Setup (إعداد) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لخدمة الإيثرنت المحملة.



5- انقر فوق الزر Discover Device(اكتشاف جهاز) لاستكشاف الطابعات المتصلة بشبكة الإنترنت.
6- حدّد الطابعة الموجودة على الجانب الأيسر من قائمة الطابعات، ومن ثم سيظهر عنوان IP المطابق على الجانب الأيمن في حقل Printer Name/IP address (عنوان IP/اسم الطابعة).
7- انقر فوق الزرChange IP Address (تغيير عنوان IP) لتهيئة عنوان IP الذي تم الحصول عليه من خلال DHCP أو الثابت.



يتم الحصول على عنوان IP الافتراضي من DHCP، لتغيير الإعدادات إلى عنوان IP الثابت، انقر فوق زر الاختيار Static IP (IP ثابت)، ثم أدخل عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة. انقر فوق الزر Set IP (إعداد عنوان IP) لتفعيل الإعدادات.

كما يمكن للمستخدم تغيير Printer Name (اسم الطابعة) باسمٍ آخر في هذا الحقل، ثم النقر فوق Set Printer Name(تعيين اسم الطابعة) لتفعيل هذا التغيير.

ملاحظة: بعد النقر فوق الزر Set Printer Name (تعيين اسم الطابعة) أو Set IP (تعيين عنوان IP)،يتم إعادة ضبط الطابعة لتفعيل هذه الإعدادات.

8- انقر فوق الزر Exit (خروج) للخروج من إعداد واجهة الإيثرنت ثم العودة إلى الشاشة الرئيسية لـ Diagnostic Tool (أداة التشخيص).

زر Factory Default (إعدادات المصنع الافتراضية)

تقوم هذه الوظيفة بإعادة تعيين عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية ومعلمات البوابة التي تم الحصول عليها من خلال خادم DHCP، كما أن هذه الوظيفة تقوم بإعادة تعيين اسم الطابعة.

زر Web setup (إعداد الويب)

وبجانب استخدام Diagnostic Utility (أداة التشخيص) لإعداد الطابعة، يمكنك أيضًا استكشاف إعدادات الطابعة وحالتها وتهيئتها أو تحديث البرامج الثابتة عبر متصفحي الويب IE أو Firefox، توفر هذه الخاصية للمستخدم واجهة إعداد سهلة الاستخدام، إضافةً إلى إمكانية التحكم في الطابعة عن بعد عبر شبكة الإنترنت.

6- استكشاف الأخطاء وإصلاحها

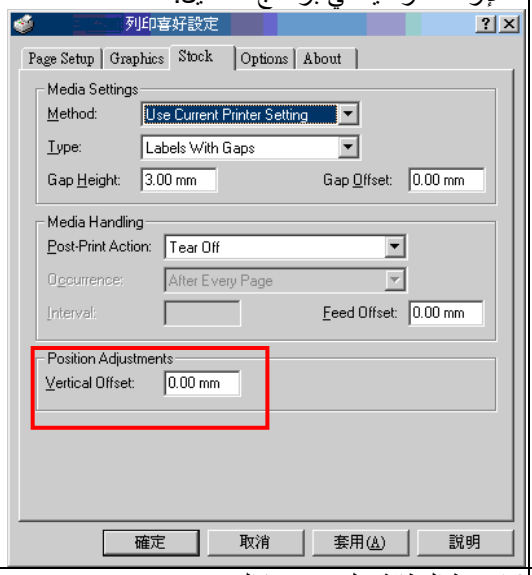
6-1 المشكلات الشائعة

يبرز الدليل التالي قائمة بالمشكلات الأكثر شيوعا التي يمكن مصادفتها عند تشغيل طابعة الكود الشريطي, وفي حالة عدم عمل الطابعة بعد إجراء جميع الحلول المقترحة، يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورد الذي اشتريت منه هذه الطابعة أو الموزع لطلب المساعدة.

المشكلة	السبب المحتمل	إجراء الاستعادة
توقف مؤشر الطاقة عن الإضاءة	* عدم توصيل كبل الطاقة على النحو الصحيح.	* وصل كبل الطاقة بالطابعة ومأخذ التيار الكهربائي. * شغّل الطابعة.
Carriage Open (الخرطوشة مفتوحة)	* خرطوشة الطابعة مفتوحة.	* يرجى غلق خرطوشة الطباعة.
No Ribbon (لا يوجد شريط)	* نفاد الأشرطة. * عدم تركيب الشريط تركيبا صحيحا.	* ضع بكرة أشرطة جديدة. * يرجى الرجوع إلى الخطوات الواردة في دليل المستخدم لإعادة تركيب الشريط.
No Paper (لا يوجد ورق)	* نفاد البطاقات. * تركيب البطاقة تركيبا خاطئا. * عدم معايرة مستشعر العلامات السوداء /الفراغات.	* ركّب بكرة بطاقات جديدة. * يرجى الرجوع إلى الخطوات الواردة في دليل المستخدم لإعادة تركيب بكرة البطاقات. * قم بمعايرة مستشعر العلامات السوداء /الفراغات.
Paper Jam (تكدس الورق)	* عدم ضبط مستشعر العلامات السوداء /الفراغات ضبطا صحيحا. * تأكد من دقة ضبط حجم البطاقة. * قد تكون البطاقات عالقة داخل آلية الطابعة.	* قم بمعايرة مستشعر العلامات السوداء /الفراغات. * اضبط حجم البطاقة ضبطا صحيحا.
Take Label (سحب البطاقات)	* تفعيل وظيفة التقشير.	يرجى إخراج البطاقات في حالة تثبيت وحدة التقشير. * في حالة عدم وجود وحدة للتقشير أمام الطابعة, يرجى إيقاف تشغيل الطابعة وتركيبها. * تحقق من توصيل الموصل بالتيار الكهربائي بالشكل الصحيح.
UP (أعلى): wd (للأمام) DOWN (أسفل): Rev (اتجاه عكسي) MENU (قائمة): Exit (خروج)	* تكدس الورق على القاطع. * عدم تثبيت القاطع في الطابعة. * لوحة الدائرة المطبوعة الخاصة بالقاطع تالفة.	* في حالة تركيب وحدة القطع، يرجى الضغط على الزر UP (أعلى) أو DOWN (أسفل) لتحريك القاطع لأعلى أو لأسفل لإعادة السكينة إلى موضعها الصحيح. * أخرج البطاقة. * تأكد من عدم تجاوز سمك البطاقة 200 جم/م2 (للقاطع القياسي) أو 300 جم/م2 (للقاطع شديد التحمل). * غيّر مكان لوحة الدائرة المطبوعة للقاطع.

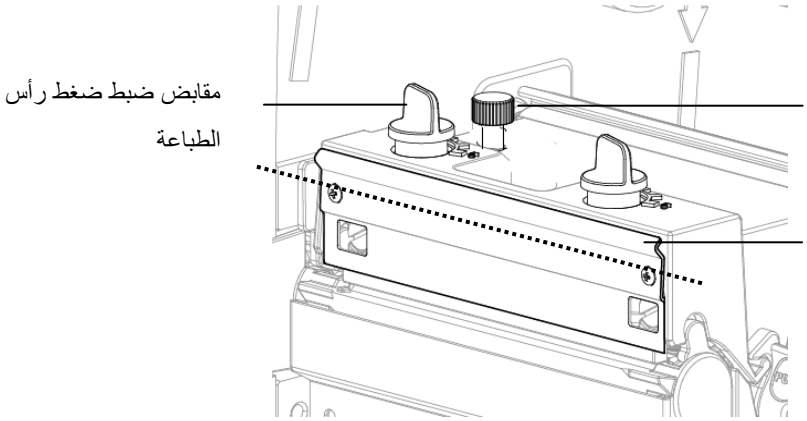
تعذر الطباعة	* عدم توصيل الكبل على نحوٍ صحيح بالواجهة التسلسلية أو واجهة USB أو بمنفذ متوازٍ. * عدم توصيل دبابيس كبل المنفذ التسلسلي بطريقة دبوس مقابل دبوس.	* أعد توصيل الكبل بالواجهة. في حالة استخدام كبل تسلسلي, - يرجى استبدال الكبل بطريقة توصيل دبوس مقابل دبوس. - تحقق من إعداد نقل البيانات بالبود. الإعداد الافتراضي لمعدل نقل البيانات بالبود في الطابعة هو 9600,n,8,1. * في حالة استخدام كبل الإيثرنت, - تحقق من إضاءة مؤشر بيان حالة موصل إيثرنت RJ-45 باللون الأخضر. - تحقق من وميض مؤشر بيان حالة موصل إيثرنت RJ-45 بلون الكهرمان. - تحقق من حصول الطابعة على عنوان IP عند استخدام وضع DHCP. - تأكد من صحة عنوان IP عند استخدام عنوان IP الثابت. انتظر لحظة للسماح للطابعة بالاتصال بالخادم ثم تحقق من إعداد عنوان IP مرة أخرى. * استبدل الكبل بآخر جديد. * عدم توافق الشريط والوسائط. * تأكد من جانب الشريط المُحبر. * أعد تحميل الشريط مرة أخرى. * نظّف رأس الطباعة. * إعداد كثافة الطباعة غير صحيح. * عدم إحكام توصيل أسلاك موصل رأس الطباعة برأس الطباعة. أغلق الطابعة ثم ضع طرف التوصيل بالمأخذ مرة أخرى. * تحقق من توصيل المحرك متدرج الدوران بالموصل المناسب. * افحص برنامجك للتأكد من وجود أمر PRINT (طباعة) في نهاية الملف، كما يلزم وجود تطبيق RLFC في نهاية كل سطر من سطور الأوامر.
الذاكرة ممتلئة **(الذاكرة فلاش / DRAM)**	* امتلاء مساحة الذاكرة (فلاش / DRAM).	* امسح الملفات غير المستخدمة من ذاكرة الفلاش / DRAM. * أقصى عدد من الملفات التي تستوعبه ذاكرة DRAM هو 256 ملف. * تبلغ أقصى مساحة يمكن للمستخدم عنونتها لذاكرة DRAM 256 كيلوبايت بالنسبة للطراز TTP-246M Pro/TTP-344M Pro، و2048 كيلوبايت بالنسبة للطراز TTP-2410M Pro/ TTP-346M Pro. * أقصى عدد من الملفات التي تستوعبها ذاكرة فلاش هو 256 ملف. * تبلغ أقصى مساحة يمكن للمستخدم عنونتها لذاكرة فلاش 2560 كيلوبايت بالنسبة للطراز TTP-246M Pro/ TTP-344M Pro ، و6656 كيلوبايت بالنسبة للطراز TTP-2410M Pro/TTP-346M Pro.
تعذر استخدام بطاقة SD	* تعرض بطاقة SD للتلف. * عدم إدخال بطاقة SD بطريقة صحيحة. استخدام بطاقة SD غير المعتمدة من الجهة المصنعة.	* استخدم بطاقة SD المدعومة. * أدخل بطاقة SD مرة أخرى. * للاطلاع على مواصفات بطاقة SD المدعومة وبطاقة SD المعتمدة من الشركات المصنعة, يرجى الرجوع إلى القسم 2-2-3.
توقف منفذ PS/2 عن العمل	* عدم إيقاف تشغيل الطاقة قبل توصيل لوحة المفاتيح PS/2. * لوحة مفاتيح PS/2 تالفة. * عدم توصيل لوحة مفاتيح PS/2 بطريقة صحيحة. * عدم وجود ملف BAS داخل الطابعة.	* أوقف تشغيل الطاقة قبل توصيل لوحة مفاتيح PS/2. * وصل لوحة المفاتيح PS/2 مرةً ثانية. * تحقق من كفاءة لوحة المفاتيح. * تحقق من وجود أي من ملفات BAS التي تم تحميلها على الطابعة.

رداءة جودة الطباعة	* تحميل الشريط والوسائط بشكل خاطئ. * تراكم التراب والمواد اللاصقة على رأس الطباعة. * عدم ضبط كثافة الطباعة ضبطًا دقيقًا. * رأس الطباعة تالفة. * عدم توافق الشريط والوسائط. * عدم ضبط ضغط رأس الطباعة بشكلٍ مناسب.	* أعد تركيب وحدة الإمداد. * نظّف رأس الطباعة. * نظّف أسطوانة الطباعة. * اضبط كثافة وسرعة الطباعة. * شغّل الاختبار الذاتي للطابعة وافحص نموذج اختبار رأس الطباعة في حالة فقدان نقطة في النموذج المطبوع. * استبدل كلا من الشريط ووسائط البطاقة بأخرى مناسبة. * اضبط مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة. - إذا كانت مطبوعات الجانب الأيسر فاتحة اللون، يرجى تعديل مقبض ضبط الضغط للجانب الأيسر على المستوى الأعلى (الضغط الأعلى). في حالة ضبط مقبض ضبط الضغط على المستوى "5" مع استمرار رداءة جودة الطباعة بالجانب الأيسر، يرجى ضبط المقبض على المستوى "1" واستخدام مقبض ضبط المحور العيني لضبط الضغط. - إذا كانت مطبوعات الجانب الأيسر رديئة للغاية، يرجى ضبط مقبض ضبط الضغط للجانب الأيمن على أعلى مستوى (ضغط عالي) لتحسين جودة الطباعة. * من المتوقع الحصول على جودة طباعة ليست جيدة بالدرجة الكافية في حال تجاوز سمك الورقة 0.22 مم، وعليه يرجى ضبط مسمار ضبط خط التسخين في عكس اتجاه عقارب الساعة للحصول على أفضل جودة للطباعة. * عدم إحكام غلق رافعة التحرير لرأس الطباعة.
لوحة العرض البلورية مظلمة في حين أن مؤشرات بيان الحالة مضيئة	* فشل تهيئة الطابعة.	* أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها مرةً ثانية. * قم بتهيئة الطابعة.
لوحة العرض البلورية مظلمة ومؤشرات بيان الحالة مضيئة على الرغم من استمرار عملية التغذية بالبطاقات	* عدم إحكام ربط أسلاك موصل لوحة LCD.	* توصيل أسلاك موصل لوحة LCD بشكل معكوس.
تعذر تشغيل مستشعر نهاية الشريط	* تراكم التراب على فتحة مستشعر الشريط.	* استخدم المنفاخ لإزالة التراب من على فتحة المستشعر.
تعذر تشغيل مستشعر التقشير	* عدم وضع مستشعر التقشير في المكان الصحيح. * عدم إحكام ربط الموصل.	* تأكد من مرور الوسائط عبر مستشعر التقشير. * وصل كبل التوصيل توصيلا صحيحا.
توقف القاطع عن العمل	* عدم إحكام ربط الموصل.	* وصل كبل التوصيل توصيلا صحيحا.
عدم استقرار (انحراف) عملية تلقيم البطاقات أثناء مهمة الطباعة	* عدم لمس موجه الوسائط لحافة الوسائط.	* إذا كانت البطاقات تتحرك في اتجاه الجانب الأيمن، يرجى تحريك موجه البطاقات إلى الجانب الأيسر. * إذا كانت البطاقات تتحرك في اتجاه الجانب الأيسر، يرجى تحريك موجه البطاقات إلى الجانب الأيمن.
تخطي البطاقات عند الطباعة	* عدم تحديد حجم البطاقة تحديدا دقيقا. * عدم ضبط حساسية المستشعر بشكلٍ مناسب. * تراكم التراب على مستشعر الوسائط.	* تأكد من ضبط حجم البطاقة بشكل صحيح. * عاير المستشعر عن طريق أحد الخيارين Auto Gap (فجوة تلقائية) أو Manual Gap (فجوة يدوية). * نظّف مستشعر الفراغات/العلامات السوداء بالمنفاخ.

خطأ في وضع الطباعة للبطاقة الصغيرة	* عدم ضبط حساسية مستشعر الوسائط بالشكل المناسب. * حجم البطاقة غير صحيح. * معلمة إزاحة المحور الصادي في قائمة LCD غير صحيحة. * إعداد ضبط الإزاحة الرأسية في برنامج التشغيل غير صحيح.	* قم بمعايرة حساسية المستشعر مرة أخرى. * اضبط حجم البطاقة والفجوة بشكل صحيح. * * اضغط على الزر MENU [قائمة] ← SELECT [تحديد] ← x3 DOWN [أسفل] ← x6 ELECTS [تحديد] لضبط معلمة إزاحة المحور الصادي. * وفي حالة استخدام برنامج تشغيل BarTender، يرجى ضبط الإزاحة الرأسية في برنامج التشغيل. 
موضع مطبوعات الجانب الأيسر غير صحيح	* خطأ في إعداد حجم البطاقة. * معلمة إزاحة المحور السيني في قائمة LCD غير صحيحة.	* اضبط البطاقة على حجمها الصحيح. * اضغط على الزر MENU (قائمة) → SELECT (تحديد) × 3 DOWN (أسفل) →5×SELECT (تحديد) لضبط معلمة إزاحة المحور السيني.
عدم الطباعة على يسار أو يمين البطاقة	* خطأ في إعداد حجم البطاقة.	* اضبط البطاقة على حجمها الصحيح.
ساعة الوقت الحقيقي (RTC) غير صحيحة أثناء إعادة تمهيد الطابعة	* نفاد شحن البطارية.	* تأكد من وجود بطارية في اللوحة الرئيسية.
توقف اللوحة متعددة الواجهات عن العمل	* خطأ في تركيب اللوحة.	* تحقق من توصيل اللوحة بالموصل المناسب.
وميض سريع لمؤشرات بيان حالة الطاقة ومؤشرات الخطأ	* توقف تشغيل الطاقة ثم إعادة تشغيلها بسرعة بالغة.	* أوقف تشغيل الطابعة وانتظر حتى تتوقف مؤشرات بيان الحالة عن الإضاءة ثم أعد تشغيل الطابعة مرةً ثانية.
مشكلة التجعد	* ضغط رأس الطباعة غير صحيح. * تركيب الشريط بطريقة خاطئة. * تركيب الوسائط بطريقة خاطئة. * كثافة الطباعة غير صحيحة. * خطأ في تغذية الوسائط.	* يرجى الرجوع إلى الفصل التالي. * يرجى ضبط الكثافة المناسبة للحصول على طباعة ذات جودة عالية. * تأكد من لمس موجه البطاقات لحافة موجه الوسائط.
وجود خط رمادي على البطاقة الفارغة	* اتساخ رأس الطباعة. * اتساخ أسطوانة الطباعة.	* نظّف رأس الطباعة. * نظّف أسطوانة الطباعة.
طباعة متقطعة	* ضبط الطابعة على وضع تفريغ سداسي عشري * إعداد RS-232 غير صحيح.	* أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها مرة ثانية لتخطي وضع التفريغ. * أعد ضبط إعداد Rs-232.

2-6 آلية الضبط الدقيق لتفادي ظهور تجاعيد بالشريط

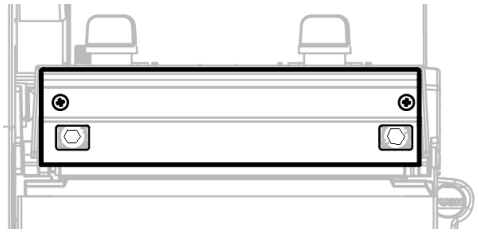
خضعت هذه الطابعة لكافة الاختبارات قبل توريدها. من المفترض عدم ظهور تجاعيد الشريط على الوسائط عند استخدام الطابعة في الأغراض العامة. تتوقف تجاعيد الشريط على سمك الوسائط وتوازن ضغط رأس الطباعة وخصائص شريط الفيلم وإعداد مستوى إعتام الطباعة وغير ذلك، وفي حالة ظهور تجاعيد بالشريط، يرجى اتباع التعليمات الموضحة أدناه لضبط أجزاء الطابعة.

<table>
<tr><td>أجزاء الطابعة القابلة للضبط</td><td colspan="2"> 
</td></tr>
<tr><td>العرض</td><td>1- ظهور التجاعيد بداية من الجانب السفلي الأيسر للبطاقة وحتى الجانب العلوي الأيمن ” ´ “)</td><td>2- ظهور التجاعيد بداية من الجانب السفلي الأيمن للبطاقة وحتى الجانب العلوي الأيسر (” ` “)</td></tr>
<tr><td>مثال على التجاعيد</td><td>
</td><td>
</td></tr>
</table>

اتجاه التغذية

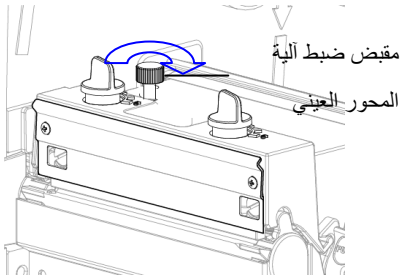
ضبط مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة.

المقبض الأيمن المقبض الأيسر



يشتمل مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة على 5 مستويات من الإعدادات. يعمل الضبط في اتجاه عقارب الساعة على زيادة ضغط رأس الطباعة، بينما يعمل الضبط في عكس اتجاه عقارب الساعة على خفض ضغط رأس الطباعة.
إذا كانت تجاعيد البطاقة تبدأ من الجانب السفلي الأيسر وحتى الجانب العلوي الأيمن، يرجي اتباع تعليمات عملية الضبط التالية:

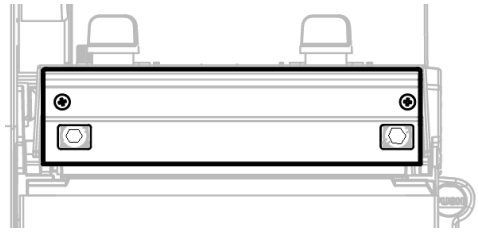
1- خفض إعداد مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة للجانب الأيمن بمقدار مستوى واحد لكل تعديل، ثم اطبع البطاقة مرةً ثانية للتحقق من اختفاء التجاعيد.
2- في حالة تعيين مقبض ضبط رأس الطباعة للجانب الأيمن على المستوى 1 (أقل مستوى للضغط)، يرجى زيادة مستوى ضغط رأس طباعة الجانب الأيسر.
3- في حالة تعيين مقبض ضبط رأس طباعة الجانب الأيسر على المستوى 5 (أعلى مستوى للضغط)، سيستمر ظهور التجاعيد، يرجى تدوير كلا المقبضين إلى المستوى 1 ومن ثم تدوير مقبض ضبط آلية المحور العيني قليلا في اتجاه عقارب الساعة واستئناف عملية الطباعة مجددا بهدف ضبط توزيع ضغط رأس الطباعة.



ملاحظة على الخطوة 3:
* إعدادات المصنع الافتراضية، يتم تدوير مقبض المحور العيني في عكس اتجاه عقارب الساعة حتى يصل إلى نهاية الشريط.
* أدر مقبض ضبط آلية المحور العيني في اتجاه عقارب الساعة حتى تشعر بلمس المقبض للآلية وذلك عند إجراء عملية الضبط الأولى.
* في حالة استمرار ظهور التجاعيد، يرجى تدوير مقبض ضبط آلية المحور العيني في اتجاه عقارب الساعة بمقدار 90 درجة في كل مرة عند إجراء التعديل.
* في حالة تغيير الاتجاه المتجعد من " ´ " إلى " ` " عن طريق ضبط مقبض ضبط آلية المحور العيني، يرجى تدوير هذا المقبض في عكس اتجاه عقارب الساعة لتفادي ظهور التجاعيد.

ضبط مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة.

المقبض الأيمن المقبض الأيسر



يشتمل مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة على 5 مستويات من الإعدادات. يعمل الضبط في اتجاه عقارب الساعة على زيادة ضغط رأس الطباعة، بينما يعمل الضبط في عكس اتجاه عقارب الساعة على خفض ضغط رأس الطباعة.
في حالة ظهور تجاعيد البطاقة من الجانب السفلي الأيمن وحتى الجانب العلوي الأيسر، يرجي اتباع تعليمات عملية الضبط التالية:

1- خفض إعداد مقبض ضبط رأس طباعة الجانب الأيسر بمقدار مستوى واحد لكل تعديل، ثم اطبع البطاقة مرةً ثانية للتحقق من اختفاء التجاعيد.
2- في حالة تعيين مستوى إعداد مقبض ضبط رأس طباعة الجانب الأيسر على المستوى 1 (أقل مستوى للضغط)، يرجى زيادة مستوى ضغط رأس طباعة الجانب الأيمن.

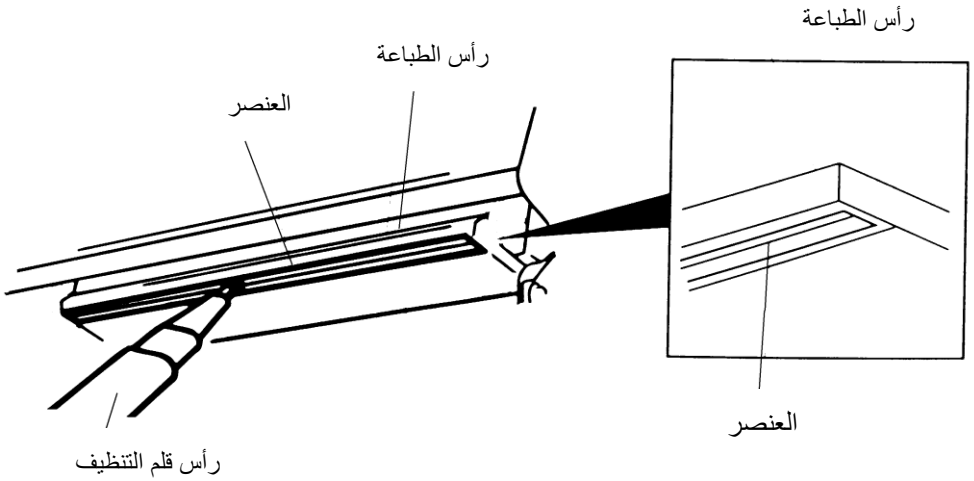
7- الصيانة

يتناول هذا القسم أدوات وطرق التنظيف التي تساعدك على الحفاظ على الطابعة.

2- يرجى استخدام أحد الأدوات التالية لتنظيف الطابعة:

- ماسحة قطنية (قلم تنظيف الرأس)
- قطعة قماش خالية من الوبر
- فرشاة مكنسة كهربائية / منفاخ
- إيثانول بتركيز 100%

2. فيما يلي وصف لعملية التنظيف:

أجزاء الطابعة	الطريقة	الفاصل الزمني
رأس الطباعة	1- احرص دائمًا على إيقاف تشغيل الطابعة قبل تنظيف رأس الطباعة. 2- اترك رأس الطباعة حتى تبرد لمدة لا تقل عن دقيقة. 3- استخدم ماسحة قطنية (قلم تنظيف الرأس) وإيثانول بنسبة تركيز 100%لتنظيف سطح رأس الطباعة.	نظّف رأس الطباعة عند تغيير بكرة بطاقات جديدة
		
أسطوانة الطباعة	1- أوقف تشغيل الطابعة. 2- قم بتدوير أسطوانة الطباعة وامسحها بالكامل باستخدام إيثانول بنسبة تركيز 100% وماسحة قطنية أو قطعة قماش خالية من الوبر.	نظّف أسطوانة الطباعة عند تغيير بكرة بطاقات جديدة.
قضيب التقطيع/التقشير	استخدم قطعة قماش خالية من الوبر مع إيثانول بنسبة تركيز 100% عند مسح القضيب.	حسب الحاجة
المستشعر	الهواء المضغوط أو مكنسة كهربائية	شهريًا
الجسم الخارجي	نظفه بقطعة قماش مبللة	حسب الحاجة
الجسم الداخلي	فرشاة أو مكنسة كهربائية	حسب الحاجة

ملاحظة:

- تجنب لمس رأس الطابعة بيدك, وإذا فعلت ذلك بدون عمد, فيرجى تنظيفها باستخدام الإيثانول.
- يرجى استخدام إيثانول بتركيز 100%. تجنب استخدام الكحول الطبي لأنه قد يعرض رأس الطابعة للتلف.
- نظّف رأس الطباعة بانتظام واحرص على توفير أجهزة استشعار عند تغيير شريط جديد للحفاظ على أداء الطابعة وزيادة عمرها الافتراضي.

تاريخ المراجعة

التاريخ	المحتوى	المحرر
2012/6/18	* مراجعة صور واقي بكرة البطاقات. * مراجعة القسم 1-6	Cinya
2012/9/24	* مراجعة الفصول 2-2-2 و2-5-1 و2-6-1 و2-6-2	Camille
2012/10/2	* مراجعة الفصول 2-6-3 و2-6-5 و3-1-2	Camille
2013/4/1	* تعديل الفصل 1-2-2 الخاص بمواصفات القاطع * تعديل الفصل 3-3-1 الخاص بالإصدار V7.0 F/W (الاختبار الذاتي) * إضافة عنوان موقع TSC YouTube	Camille
2013/5/8	* تعديل الفصل 1-3	Camille

شركة **TSC Auto ID Technology Co., Ltd.**

المقر الرئيسي للشركة في
9F, رقم 95, طريق مينكوان, مقاطعة زينديان,
23141 مدينة نيو تايبيه, تايوان, (جمهورية الصين)
الهاتف: +886-2-221-6789
فاكس: +886-2-221-5678
موقع الويب: www.tscprinters.com
البريد الإلكتروني: printer_sales@tscprinters.com

لى زي بلانت
رقم 35, Sec. 2 طريق ليجونج الأول, ووجي تاون شيب,
26841 مقاطعة ييلان, تايوان, (جمهورية الصين)
هاتف: +886-3-990-6677
الفاكس: +886-3-990-5577