سلسلة TTP-243 Pro/243E Pro/342 Pro
سلسلة TTP-243 Plus/243E Plus/342 Plus

طابعة النقل الحراري/الباركود الحراريالمباشر

دليل
المستخدم

المحتويات

١- مقدمة عن المنتج ٢
١-١ التوافقات ٢
١-٢ منطقة الطباعة الفعالة ٢
١-٣ رموز الباركود المتوفرة ٣
١-٤ المستشعرات المتعددة ٤
١-٥ مواصفات الإمداد ٦
١-٥-١ نوع الورق ٦
١-٥-٢ المواصفات ٦
١-٥-٣ أحجام الشريط وأشكاله ٨

٢- الخطوات الأولى ٩
٢-١ إخراج المحتويات من العبوة ومعاينتها ٩
٢-٢ قائمة تدقيق المحتويات ٩
٢-٣ أجزاء الطابعة ١٠
٢-٤ قاعدة تثبيت بكرة البطاقات الخارجية (اختيارية في سلسلة طابعات 243E) ١٣
٢-٥ الأزرار والمؤشرات ١٤

٣- الإعداد ١٥
٣-١ إعداد الطابعة ١٥
٣-٢ تحميل بكرة البطاقات والملصقات التعريفية ١٦
٣-٣ وظيفة التقشير (غير متوفرة في سلسلة طابعات 243E) ١٩
٣-٤ تعليمات تحميل الشريط ٢٢
٣-٥ تركيب قاعدة تثبيت بكرة بطاقات خارجية (غير متوفرة في سلسلة بطاقات 243E) ٢٦
٣-٦ تركيب وحدة الذاكرة (اختيارية) ٢٧
٣-٧ الاختبار الذاتي ٢٩
٣-٨ وضع التفريغ ٣١

٤- استخدام سلسلة TTP-243/سلسلة 243E/سلسلة 342 ..... ٣٢
٤-١ أدوات التشغيل المساعدة ٣٢
٤-١-١ أداة الاختبار الذاتي ٣٢
٤-١-٢ أداة معايرة مستشعر الفراغات ٣٢
٤-١-٣ تهيئة الطابعة ٣٣
٤-٢ دليل استكشاف الأخطاء وإصلاحها ٣٤
تاريخ التحديث ٣٦

١ـ مقدمة عن المنتج

شكرًا لك على شراء سلسلة طابعات الباركود TTP-243/342/243E من TSC. تضمن لك هذه الطابعات المكتبية الأنيقة أداءً فائقًا بسعر اقتصادي، فضلاً عن تميزها بالمتانة وسهولة الاستخدام؛ مما يجعلها الاختيار الأنسب بين طابعات البطاقات الحرارية المباشرة المكتبية وطابعات البطاقات المكتبية بالنقل المباشر.

توفر هذه الطابعة إمكانية الطباعة بطريقة النقل الحراري أو الطباعة الحرارية المباشرة بسرعات قابلة للتحديد من بين ١,٥ و٢,٠ و٣,٠ بوصات في الثانية للسلسلة TTP-243 أو TTP-243E، و١,٠ و١,٥ و٢,٠ بوصة في الثانية للسلسلة TTP-342. وتقبل الطابعة مجموعة كبيرة من الوسائط، بما فيها التغذية باللفات وبطاقات القطع والبطاقات ذات الطيات المروحية والملصقات التعريفية سواء لطريقة الطباعة بالنقل الحراري أو الطباعة الحرارية المباشرة، إلى جانب تضمين جميع تنسيقات الباركود الأكثر استخدامًا. ويمكن أيضًا طباعة الخطوط والباركود في أيٍّ من الاتجاهات الأربعة، وتتوفر كذلك مجموعة من خمسة أحجام مختلفة من الخطوط النقطية الأبجدية. ويمكن توسيع نطاق أحجام الخطوط من خلال استخدام ميزة مضاعفة الخطوط. وتتوفر أيضًا إمكانية تنزيل الخطوط السلسة من برامج تصميم بطاقات Windows سهلة الاستخدام. إضافة إلى ذلك، تتمتع هذه الطابعة بالقدرة على تنفيذ وظائف برمجة BASIC بشكل مستقل، بما في ذلك الوظائف الحسابية والتكرار والتشغيل المنطقي والتحكم في التدفق وإدارة الملفات، وغيرها من الميزات والوظائف الأخرى. وهذه القدرة البرمجية من شأنها ضمان أعلى كفاءة في طباعة البطاقات.

تحتفظ شركة TSC بحق إجراء تغييرات في المنتج والبرامج وتوفرها في أي وقت وبدون إشعار.

١ـ١ التوافقات

الفئة A من CE، والفئة A من لوائح لجنة الاتصالات الفيدرالية، والفئة A من C-Tick، وTÜV/الأمان، وCCC

تحذير
١ـ أجزاء متحركة خطرة في وحدة القاطع، احرص دائما على إبعاد أصابعك وأي جزء من جسمك عنها.
٢ـ تشتمل اللوحة الرئيسية على ميزة ساعة الوقت الفعلي وبها بطارية ليثيوم CR٢٠٣٢ مركَّبة. خطر الانفجار في حالة استبدال البطارية بنوع آخر غير صحيح.
٣ـ تخلص من البطاريات المستعملة حسب التعليمات.

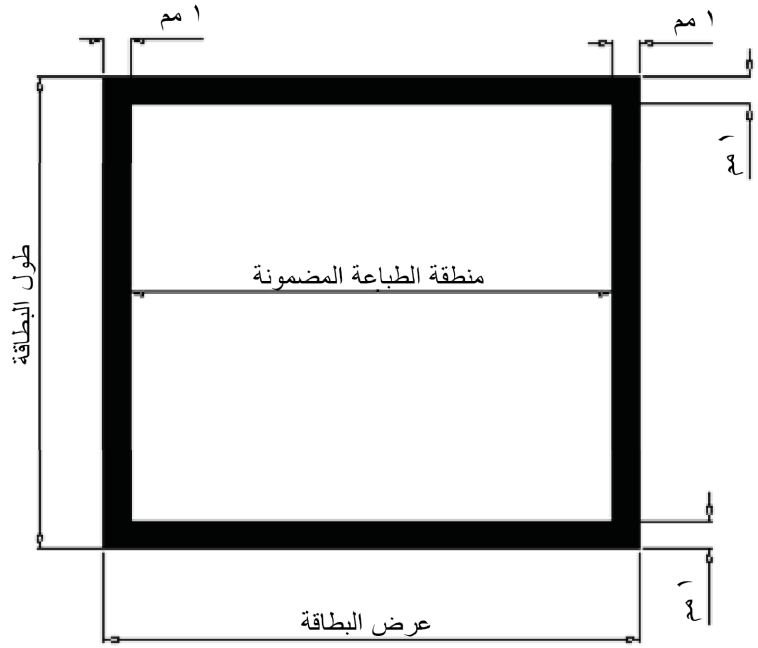
此为A级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下，可能需要用户对干扰采取切实可行的措施。

A급기기

(업무용 정보통신기기)

이 기기는 업무용으로 전자파 적합등록을 한 기기이오니, 판매자 또는 사용자는 이 점을 주위하시기 바라며, 만약 잘못 판매 또는 구입하였을 때에는 가정용으로 교환하시기 바랍니다.

١-٢ منطقة الطباعة الفعالة



	٢٠٣ نقاط في البوصة	٣٠٠ نقطة في البوصة
طول طباعة البطاقة/التذكرة	من ١٢ إلى ٢٢٨٦ مم	من ١٢ إلى ١٠١٦ مم
طول الطباعة الفعالة	من ١٠ إلى ٢٢٨٤ مم	من ١٠ إلى ١٠١٤ مم
عرض طباعة البطاقة/التذكرة	من ٢٥ إلى ١٠٤ مم	
عرض الطباعة الفعالة	من ٢٣ إلى ١٠٢ مم	
بلا منطقة طباعة	١ مم	

١-٣ رموز الباركود المتوفرة

الباركود أحادي البعد

كود ٣٩

كود ٩٣

كود 128 UCC

كود ١٢٨، المجموعات الفرعية A وB وC

Codabar

متداخل ٢ من ٥

EAN-8, EAN-13, EAN-128

UPC-A, UPC-E

EAN وUPC مع ٢ أو ٥ أرقام زائدة

MSI

PLESSEY

Postnet

البريد الصيني

الباركود ثنائي الأبعاد

Maxicode

PDF-417

DataMatrix

كود QR

عائلة GS1 DataBar (RSS)

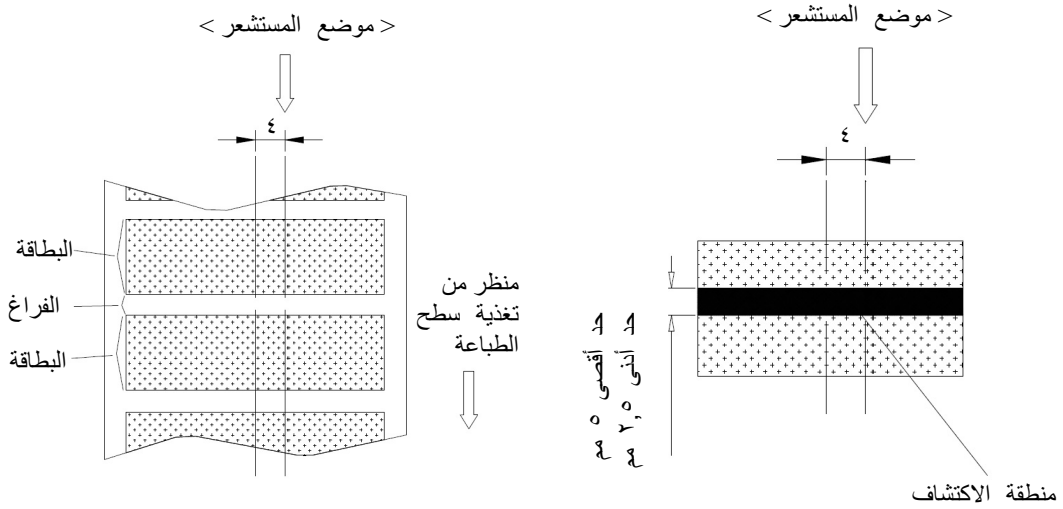
١-٤ المستشعرات المتعددة

مستشعر فراغ التغذية

يكتشف مستشعر فراغ التغذية فراغًا في بطاقة لتحديد موضع بداية طباعة البطاقة التالية. ويتم تركيب المستشعر على بعد ٤ مم من الخط الأوسط للآلية الرئيسية.

.

في حالة البطاقة

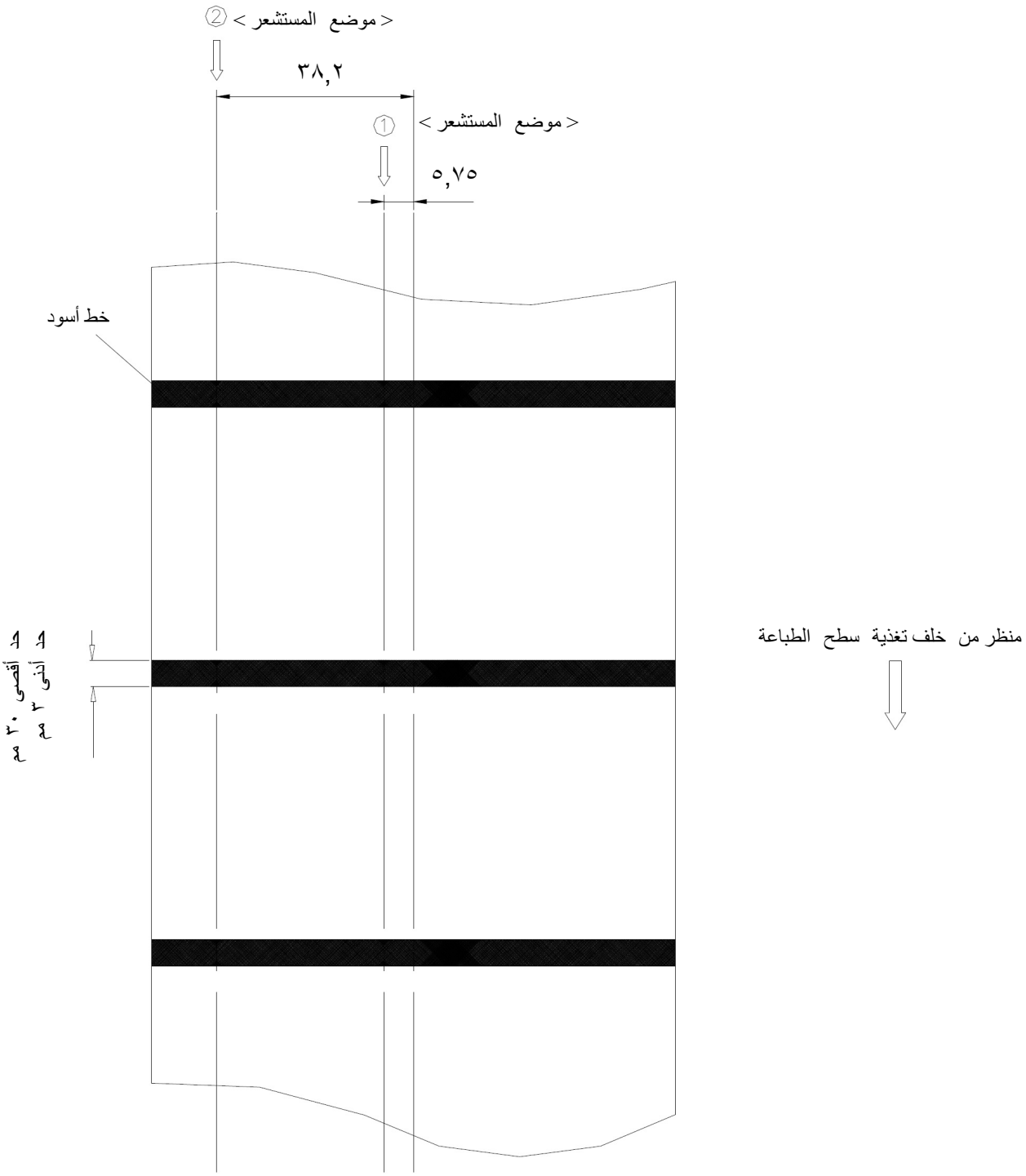


مستشعر العلامات السوداء

يحدد مستشعر العلامات السوداء موضع البطاقة من خلال إرسال أشعة تحت حمراء على العلامة السوداء خلف التذكرة. ويتم تركيب المستشعر على بعد ٥,٧٥ مم من الخط الأوسط لعرض بكرة التذاكر في الآلية.

في حالة التذكرة

موضع المستشعر الافتراضي هو (١) كما هو موضح في الشكل أدناه. للتغيير إلى الموضع (٢)، ينبغي على العميل إخطار المصنِّع مسبقًا؛ إذ لا يجوز أن يكون هناك أكثر من موضع واحد للمستشعر. وبعد الاتفاق على موضع المستشعر، لا يجوز تغييره بعد ذلك.



مستشعر نهاية الشريط
يكتشف المستشعر موضع نهاية الشريط، ويجب أن تكون نهاية الشريط شفافة.

مستشعر نهاية البطاقة
يكتشف المستشعر موضع نهاية البطاقة.

مستشعر التقشير
يكتشف المستشعر ورقة تبطين بطاقة.

مستشعر ترميز الشريط
يُستخدم المستشعر في التحقق من الشريط بحثًا عن أي كسر به.

١-٥ مواصفات الإمداد

١-٥-١ نوع الورق

يتوفر نوعان من الوسائط، هما: البطاقات والتذاكر.

وهناك نوعان من المستشعرات للورق، هما: مستشعر الفراغات ومستشعر العلامات السوداء.

ويمكن تصنيف البطاقات والتذاكر إلى فئتين إضافيتين، هما: نوع الطباعة الحرارية المباشرة ونوع الطباعة بالنقل الحراري.

١-٥-٢ المواصفات

العناصر	البطاقة
عرض الورقة	حد أقصى ١١٤ مم
	حد أدنى ٢٥ مم
الطول (المسافة بين الحافتين العلويتين لبطاقتين متتاليتين)	من ١٢ إلى ٢٢٨٦ مم
سُمك الورقة	٠,٢٠ مم
وزن الورقة	حد أقصى ٢٤٠ جم/م^{٢}
الحد الأقصى لقُطر البكرة (بكرة مقاس ١ بوصة)	القُطر الداخلي للبكرة: حد أقصى ٤,٣ بوصات (١١٠ مم) القُطر الخارجي للبكرة: حد أقصى ٨,٤ بوصات (٢١٤ مم)
طريقة اللف	لف سطح الطباعة للخارج كإعداد قياسي
القُطر الداخلي لبكرة الورق	٢٥,٧ϕ±٠,٣ مم

ملاحظة:

(١) تشير قيم العرض والسُمك الموضحة أعلاه إلى البطاقة إضافة إلى ورقة التبطين.

(٢) بالمثل، الموافقة على البطاقة تستلزم الموافقة على ورقة تبطينها.

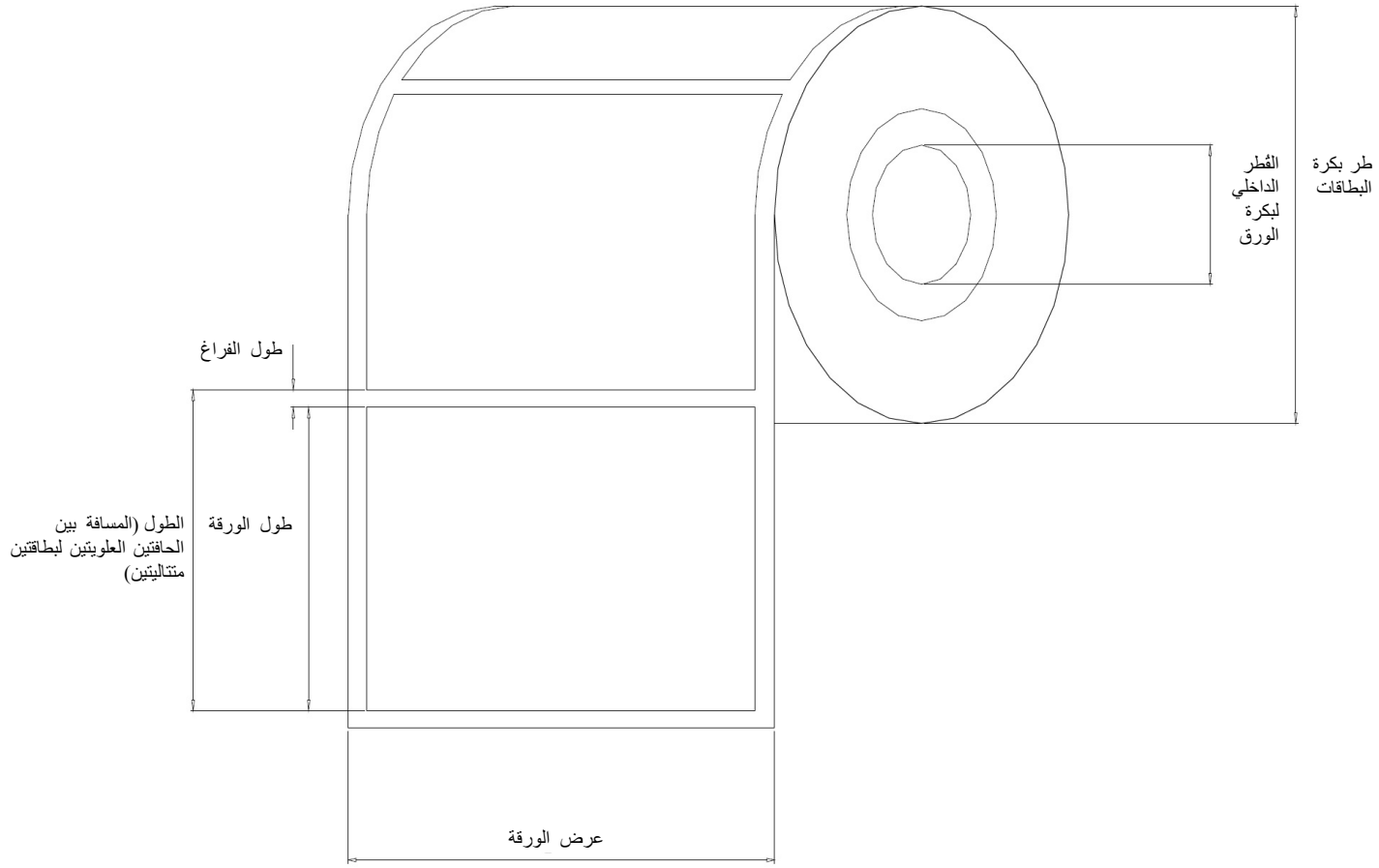
(٣) في وضع التقشير، الحد الأدنى للطول هو ٣٥ مم.

(٤) في وضع القاطع، يجب لف الورق للخارج؛ فقد يحدث تكدس للورق.

(٥) في وضع القاطع، الحد الأقصى لسُمك الورقة هو ٠,٢ مم، والحد الأقصى لوزنها هو ١٠٠ جم/م^{٢}. باستثناء قاطع البطاقات غير المبطنة، لا يمكن استخدام كل قواطع البطاقات المنتظمة وشديدة التحمل وقواطع بطاقات العناية من TSC في قطع الوسائط المكسوة بالغراء.

(٦) شكل الورقة موضح في الصفحة التالية.

(٧) يبلغ سُمك الملصق التعريفي ٠.٢ مم، ووزنه أقل من ١٠٠ جم/م^{٢}.


طر بكرة البطاقات
القُطر الداخلي لبكرة الورق
طول الفراغ
طول الورقة
الطول (المسافة بين الحافتين العلويتين لبطاقتين متتاليتين)
عرض الورقة

١-٥-٣ أحجام الشريط وأشكاله

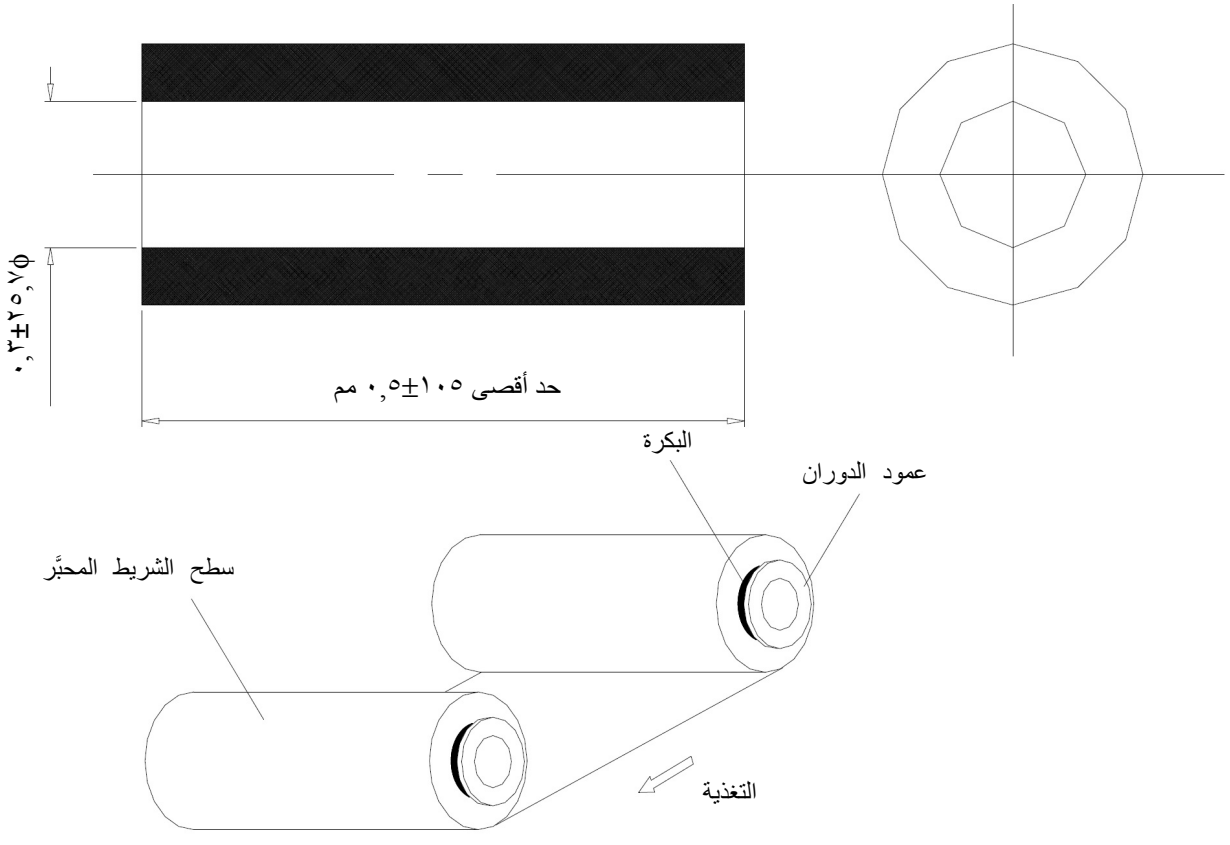
العنصر	المواصفات
شكل الشريط	نوع مِكبّ
عرض الشريط	حد أقصى ١١٠ مم
	حد أدنى ٤٠ مم
عرض لف الشريط	حد أقصى ١١٠ مم
	حد أدنى ٤٠ مم
الشريط الأمامي	غشاء من البوليستر طوله ٣٣٥±٥ مم
الشريط الطرفي	غشاء شفاف من البوليستر طوله ٢٥٠±٥ مم
الحد الأقصى للقُطر الخارجي للشريط	٦٧ϕ مم
طريقة اللف	سطح محبَّر يلف للخارج

ملاحظة: يعتمد الحد الأقصى لطول الشريط على سُمكه والقُطر الخارجي للبكرة.

تحدد المعادلة التالية العلاقة بين طول عمود دوران الشريط وقُطر بكرة الشريط.

$$L = \frac{(D^2 - d^2) \times \pi}{4t}$$ حيث

L = طول الشريط
D = الحد الأقصى لقُطر عمود الدوران
d = القُطر الخارجي لبكرة الشريط
t = سُمك الشريط



٢- الخطوات الأولى

٢-١ إخراج المحتويات من العبوة ومعاينتها

تمت تعبئة الطابعة في عبوة خاصة لمقاومة أي ضرر قد يلحق بها أثناء عملية الشحن؛ ومع ذلك، يرجى معاينة هذه العبوة والطابعة بعناية عند استلامها للتأكد من عدم تعرضها لتلف غير متوقع. وفي حالة تعرضها لتلف مؤكد، اتصل بشركة الشحن مباشرة لتحديد طبيعة هذا التلف وحجمه. ويرجى الاحتفاظ بكل مواد التعبئة لاستخدامها عند الحاجة إلى إرسال الطابعة للخدمة والصيانة.

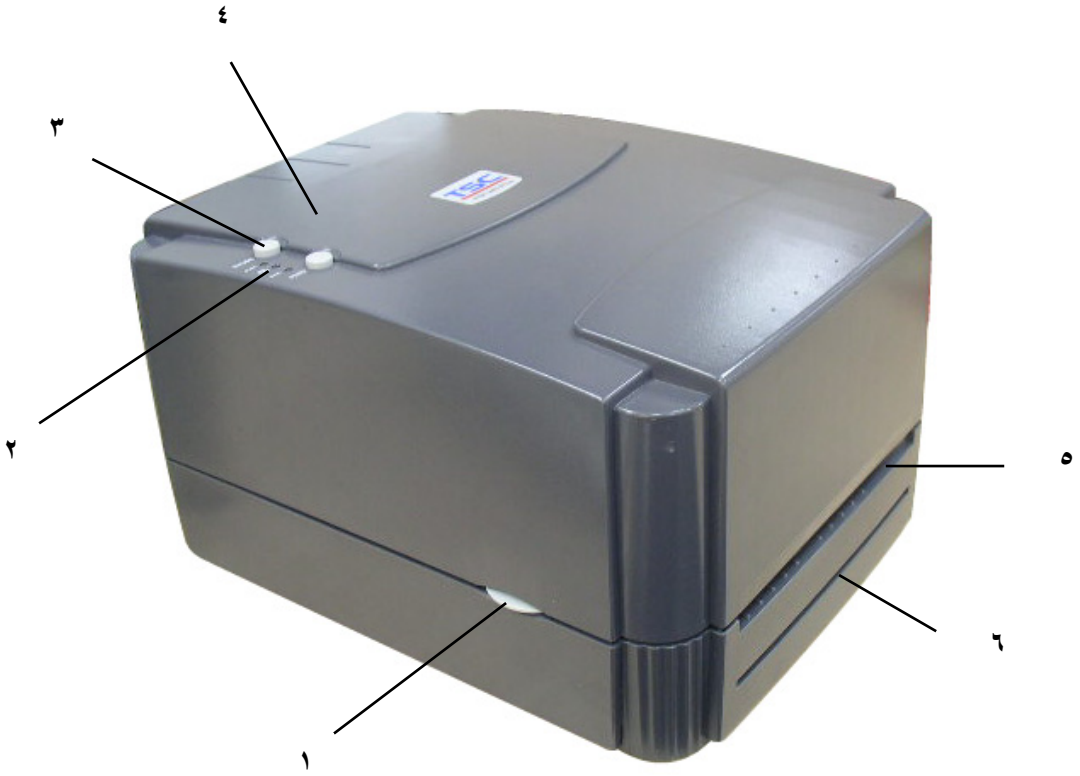
٢-٢ قائمة تدقيق المحتويات

- عدد ١ وحدة طابعة باركود
- عدد ١ بكرة ورق لعمود دوران الشريط
- عدد ٢ عمود إمداد/دوران شريط
- عدد ١ عمود إمداد بطاقات مستوية
- عدد ٢ لسان تثبيت
- عدد ١ عمود إمداد بطاقات مستديرة (غير متوفر في سلسلة طابعات 243E)
- عدد ١ دليل تركيب سريع
- عدد ١ برنامج بطاقات يعمل بنظام تشغيل /Windowsعدد ١ قرص مضغوط يحتوي على برنامج تشغيل Windows
- عدد ١ وحدة تغذية بالطاقة
- عدد ١ كبل طاقة
- عدد ١ كبل واجهة توصيل USB (سلسلة طابعات Pro فقط)
- عدد ١ كبل واجهة توصيل Centronics (سلسلتا طابعات TTP-243 Plus وTTP-342 Plus فقط)
- عدد ١ عينة بكرة بطاقات عادية (غير متوفرة في سلسلة طابعات 243E)
- عدد ١ عينة بكرة شريط مشمَّع بالراتنج (غير متوفرة في سلسلة طابعات 243E)
- عدد ١ قاعدة تثبيت بكرة بطاقات خارجية (غير متوفرة في سلسلة طابعات 243E)

في حالة عدم وجود أيٍّ من هذه الأجزاء، يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورِّد أو الموزِّع الذي اشتريت منه هذه الطابعة.

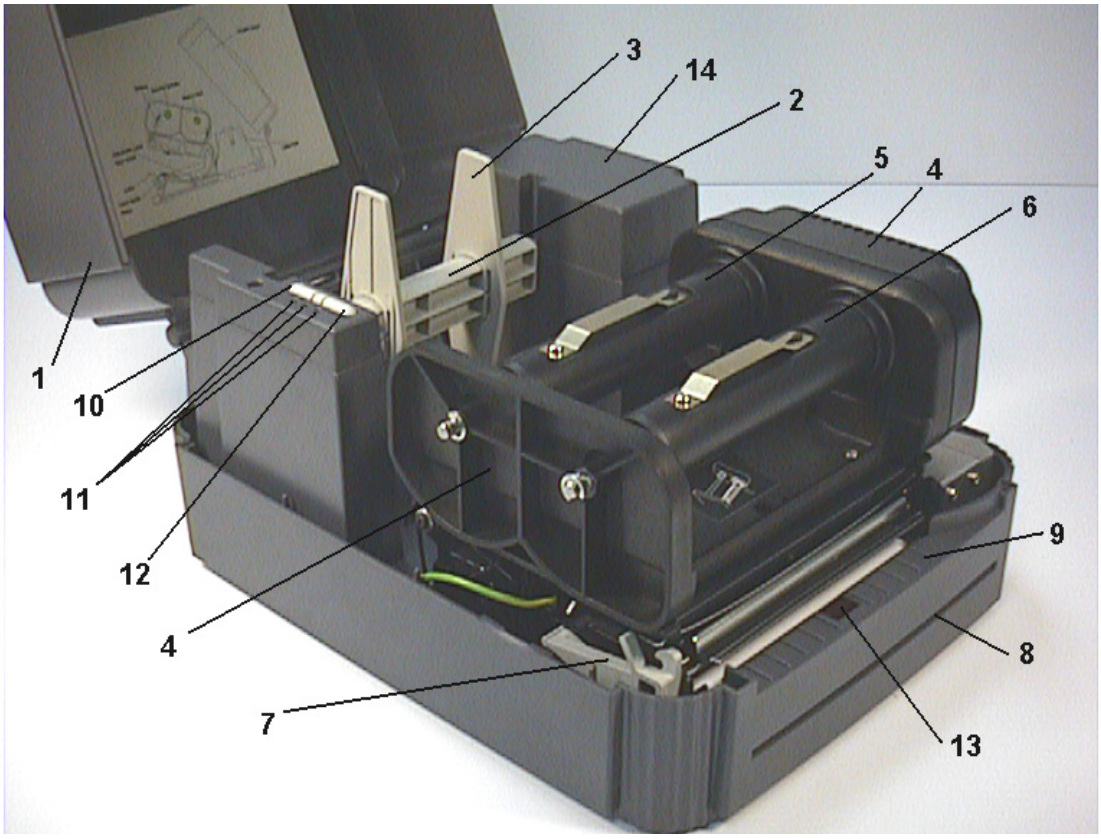
٢-٣ أجزاء الطابعة

*** منظر أمامي علوي**



١- زر تحرير الغطاء
٢- مؤشرات الطاقة والاتصال والخطأ
٣- زر الإيقاف المؤقت
٤- زر التغذية
٥- فتحة إخراج البطاقات
٦- فتحة البطانات (للاستخدام مع وظيفة التقشير/غير متوفرة في سلسلة طابعات 243E)

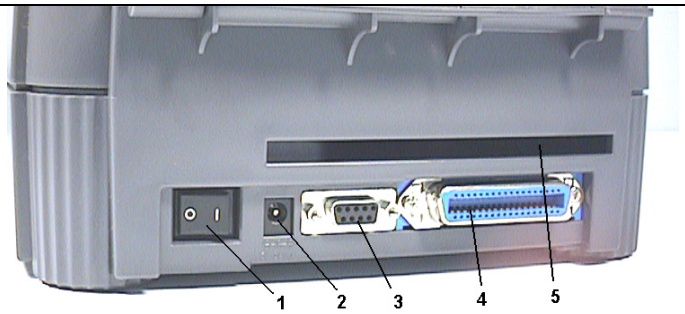
*** منظر داخلي**



١- غطاء الطابعة (في وضع الفتح)
٢- عمود بكرة إمداد البطاقات
٣- لسانا التثبيت
٤- آلية الشريط
٥- عمود إمداد الشريط
٦- عمود دوران الشريط
٧- رافعة تحرير حاملة خرطوشة الطابعة
٨- فتحة البطانات
٩- اللوحة الأمامية القابلة للفك والتركيب
١٠- زر الإيقاف المؤقت
١١- مؤشرات الطاقة والاتصال والخطأ
١٢- زر التغذية
١٣- مستشعر التقشير (غير متوفر في سلسلة طابعات 243E)
١٤- غطاء بطاقة الذاكرة

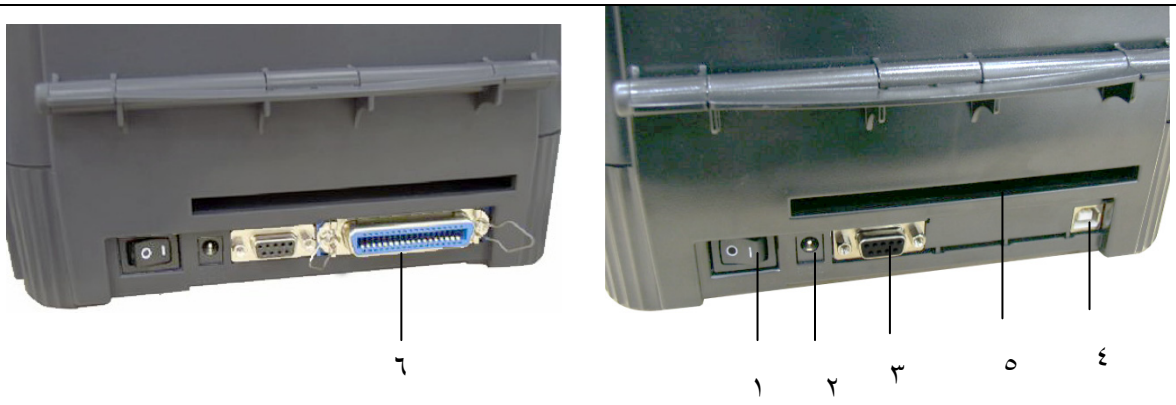
* منظر خلفي

سلسلة طابعات TTP-243 Plus/ 243E Plus/ 342 Plus



١- مفتاح تشغيل الطاقة أو إيقاف تشغيلها
٢- موصّل الإمداد بالطاقة
٣- موصّل واجهة توصيل RS-232C DB-9
٤- موصّل واجهة توصيل Centronics
٥- فتحة إدخال البطاقات (للاستخدام مع البطاقات الخارجية)

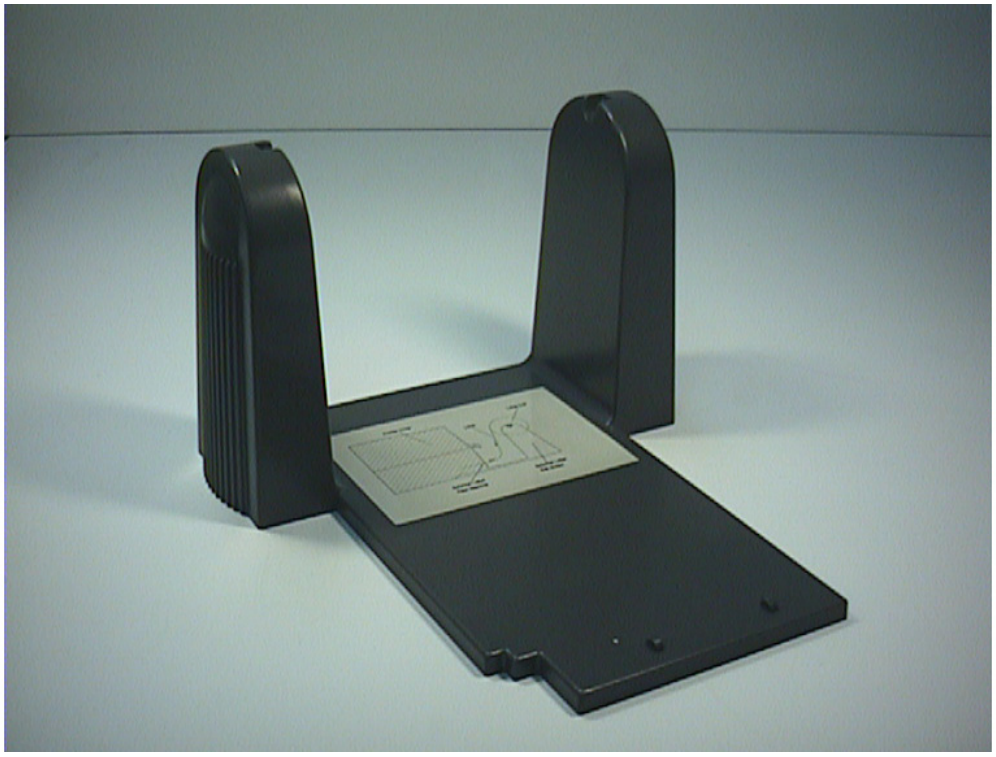
سلسلة طابعات TTP-243 Pro/243E Pro/ 342 Pro



١- مفتاح تشغيل الطاقة أو إيقاف تشغيلها
٢- مقبس التيار المستمر للإمداد بالطاقة
٣- موصّل واجهة توصيل RS-232C
٤- موصّل واجهة توصيل USB
٥- فتحة إدخال البطاقات (للاستخدام مع الوسائط الخارجية)
٦- موصّل واجهة توصيل Centronics (خيار المصنع)

ملاحظة:
تُستخدم صورة واجهة التوصيل في هذا الدليل للأغراض المرجعية والتوضيحية فحسب. يرجى الرجوع إلى مواصفات المنتج للاطلاع على واجهات التوصيل المتاحة.

٤-٢ قاعدة تثبيت بكرة البطاقات الخارجية (اختيارية في سلسلة طابعات 243E)



قاعدة تثبيت بكرة البطاقات الخارجية

٢-٥ الأزرار والمؤشرات

المؤشر WRP. (الطاقة)

يضيء مؤشر **PWR**. الأخضر عند ضبط مفتاح **الطاقة** على وضع التشغيل.

المؤشر **ON-LINE**

يضيء مؤشر **ON-LINE** الأخضر عندما تكون الطابعة في وضع الاستعداد. ويضيء المؤشر **ON-LINE** عند الضغط على الزر **PAUSE**.

مؤشر ERR. (خطأ/نفاد الورق)

يضيء مؤشر **ERR**. الأحمر في حالة حدوث خطأ بالطابعة، مثل خطأ في الذاكرة أو في بناء الجملة البرمجية، وما إلى ذلك. للاطلاع على قائمة كاملة برسائل الخطأ، يرجى الرجوع إلى القسم ٤-٢ دليل استكشاف الأخطاء وإصلاحها.

الزر PAUSE

يتيح الزر **PAUSE** للمستخدم إيقاف مهمة طباعة ثم استئنافها عند الضغط عليه مرة أخرى. بالضغط على الزر **PAUSE**: (١) تتوقف الطابعة عن الطباعة بعد طباعة بطاقة، و(٢) يومض مؤشر **PAUSE**، و(٣) تخزِّن الطابعة كل البيانات في الذاكرة. يتيح ذلك استبدال بكرة البطاقات وشريط النقل الحراري بدون مشاكل. ويؤدي الضغط على الزر **PAUSE** مرة أخرى إلى إعادة تشغيل الطابعة.

ملاحظة: إذا تم الضغط مع الاستمرار على الزر PAUSE لمدة ٣ ثوانٍ، فستتم إعادة تعيين إعدادات الطابعة وفقدان كل بيانات الطباعة السابقة.

الزر FEED

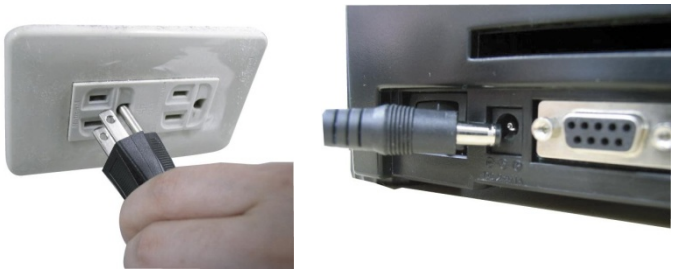
اضغط على الزر **FEED** لتغذية بطاقة واحدة قبل بداية البطاقة التالية.

٣- الإعداد

٣-١ إعداد الطابعة

١- ضع الطابعة على سطح مستوٍ وآمن
٢- تأكد من ضبط مفتاح **الطاقة** على وضع إيقاف التشغيل.
٣- وصِّل الطابعة بالكمبيوتر باستخدام كبل RS-232C أو Centronics.

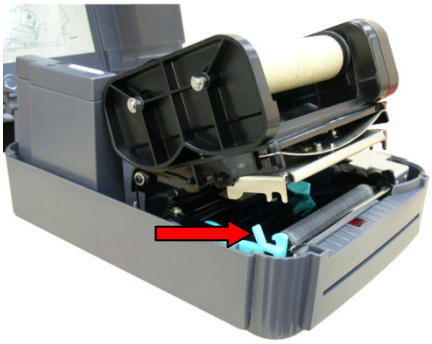
٤- وصِّل كبل الطاقة بموصِّل الإمداد بالطاقة في مؤخرة الطابعة ثم وصِّل كبل الطاقة بمأخذ مؤرض على نحوٍ مناسب.



ملاحظة: يرجى التأكد من ضبط مفتاح تشغيل الطابعة على الوضع OFF (إيقاف تشغيل) قبل توصيل كبل الطاقة في مقبس طاقة الطابعة.

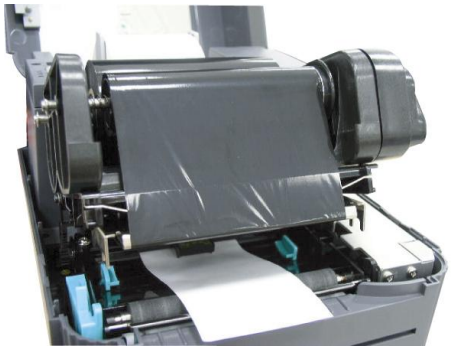
٣-٢ تحميل بكرة البطاقات والملصقات التعريفية

١- افتح غطاء الطابعة.
٢- فُك حاملة خرطوشة الطابعة بسحب رافعة تحرير حاملة خرطوشة الطابعة على الجانب الأيسر من أسطوانة الطابعة.

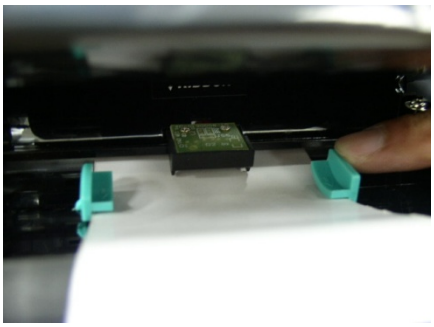


٣- أدخل عمود دوران إمداد البطاقات عبر قلب بكرة البطاقات وركّب لساني التثبيت على العمود.

٤- ضع بكرة البطاقات في قاعدة تثبيتها. وقم بتغذية البطاقة أسفل حاملة الخرطوشة وأعلى أسطوانة الطابعة.



٥- اضبط موجِّه البطاقات حتى يتلاءم مع عرض الوسائط.

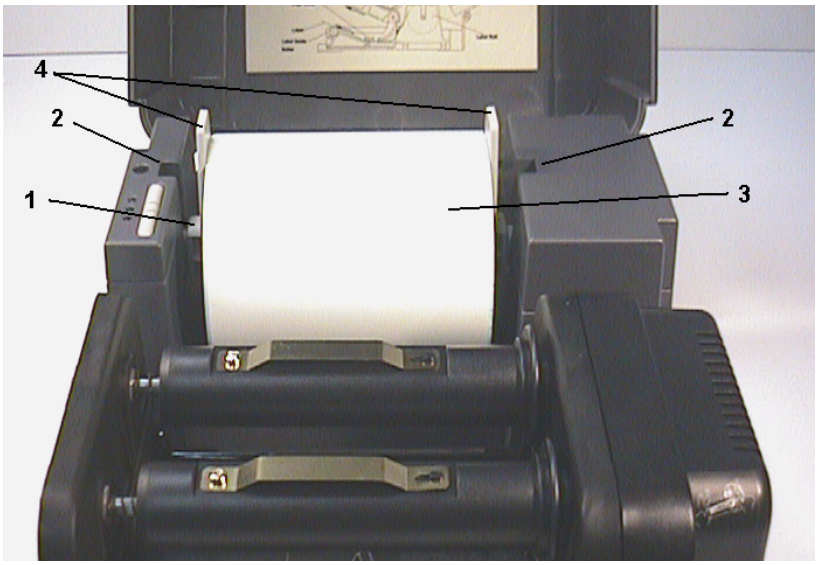


٦- ركّب حاملة خرطوشة الطابعة.

٧- لف بكرة البطاقات إلى أن تصبح مشدودة بشكل كافٍ.

٨- أغلق غطاء الطابعة واضغط على الزر **FEED** ثلاث أو أربع مرات إلى أن يضيء مؤشر **ON-LINE** الأخضر.

٩- في حالة عدم وجود الشريط أو الوسائط في الطابعة، لن يضيء المؤشر **ON-LINE** وسيومض المؤشر **ERR**. أعد تحميل الشريط أو الوسائط دون فصل الطاقة عن الطابعة. اضغط على الزر **FEED** ثلاث أو أربع مرات إلى أن يضيء المؤشر **ON-LINE**. وسيتم استئناف مهمة الطباعة دون فقدان بيانات.



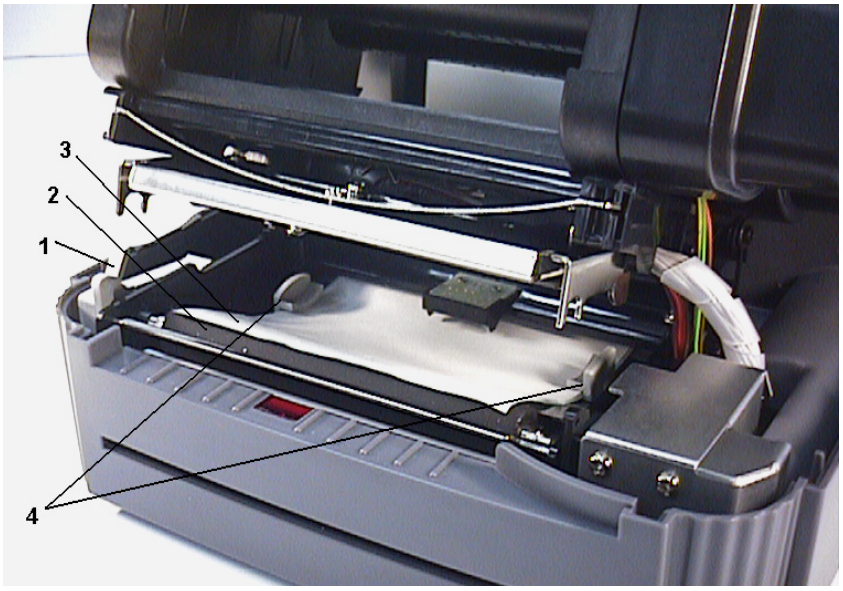
إدخال بكرة البطاقات في قاعدة تثبيتها

١- عمود بكرة إمداد البطاقات

٢- قاعدة تثبيت بكرة البطاقات

٣- بكرة البطاقات

٤- لسانا التثبيت



تغذية البطاقات عبر موجِّه البطاقات القابل للضبط

١- رافعة تحرير حاملة خرطوشة الطابعة
٢- أسطوانة الطابعة
٣- وسائط البطاقات
٤- موجِّه البطاقات القابل للضبط

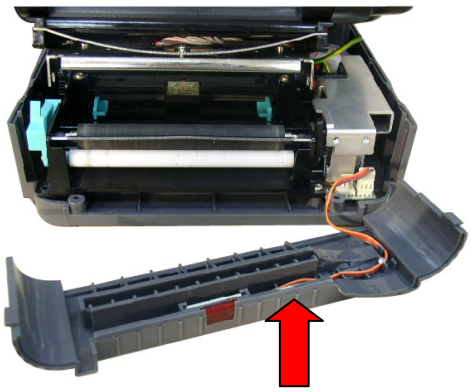
ملاحظة:

يرجى الرجوع إلى مقاطع الفيديو في TSC YouTube أو القرص المضغوط الذي يشتمل على برنامج التشغيل.

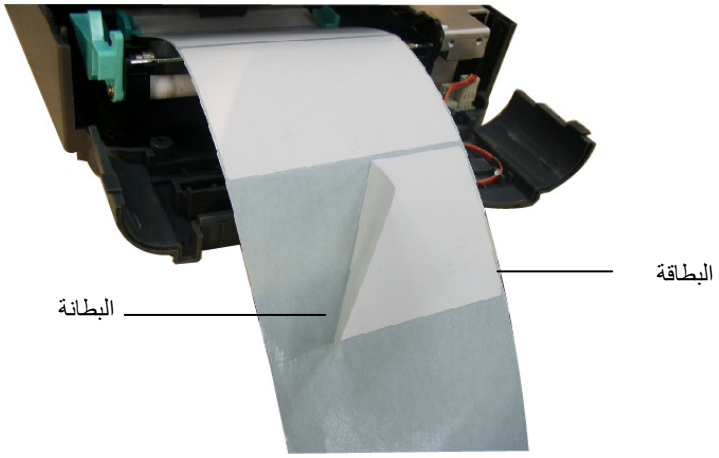
٣.٣ وظيفة التقشير (غير متوفرة في سلسلة طابعات 243E)

لاستخدام وظيفة التقشير، حمِّل بكرة البطاقات باتباع الخطوات التالية.

١- فُك اللوحة الأمامية.

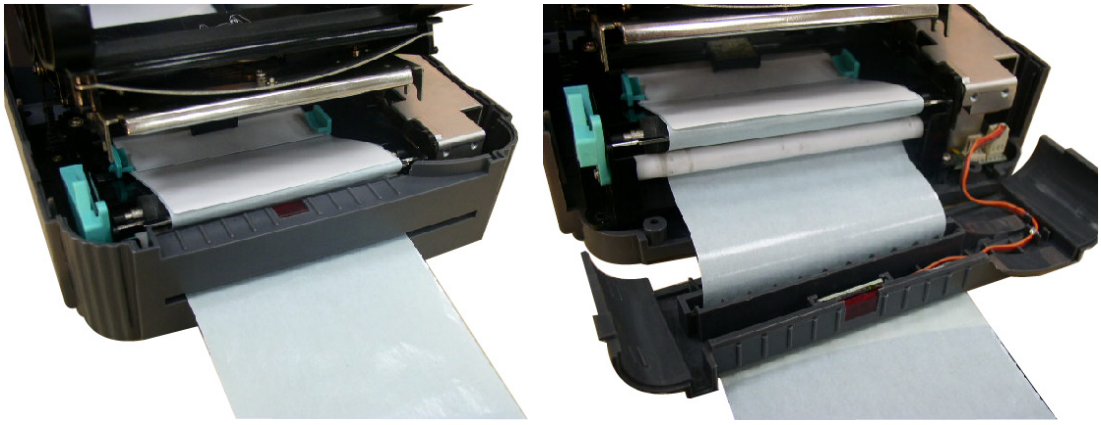


٢- انزع البطاقة من أول بطاقة أو أول بطاقتين.



٣- اسحب رافعة تحرير حاملة خرطوشة الطابعة لتغذية البطاقة بين أسطوانة الطابعة وأسطوانة التقشير.

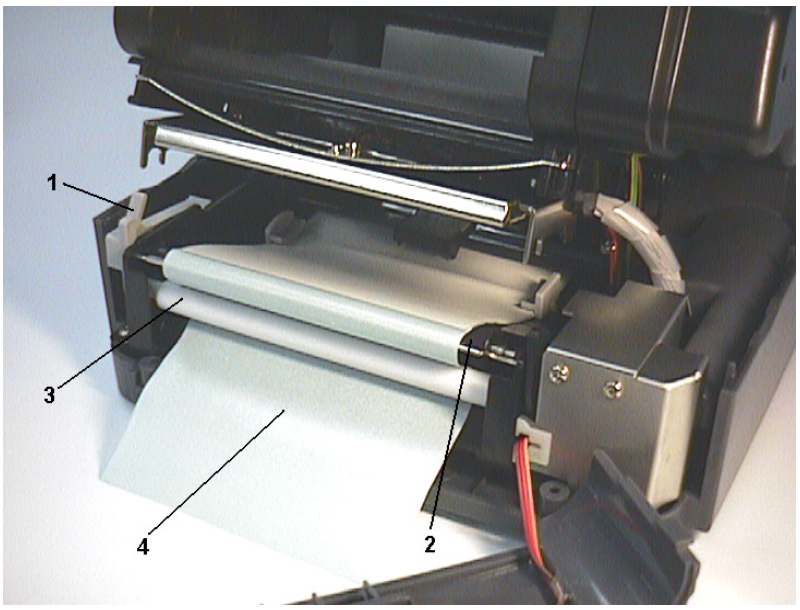
٤- قم بتغذية البطانة عبر فتحة البطانة في اللوحة الأمامية، وأعد تركيب اللوحة الأمامية.



ملاحظة:

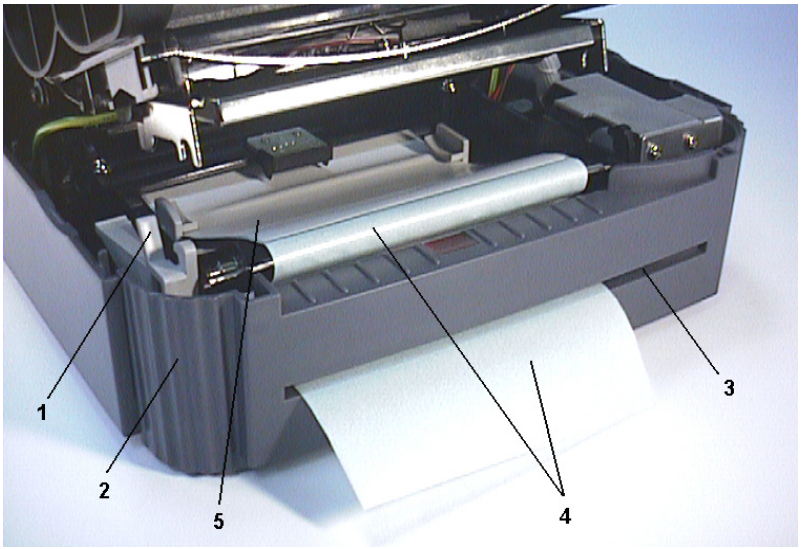
يوصى بتعيين سرعة الطباعة على ٢ بوصة في الثانية (١,٥ بوصة في الثانية لسلسلة طابعات TTP-342) عند استخدام وظيفة التقشير بالطابعة.

لا تتوفر وظيفة التقشير في سلسلة طابعات TTP-243E.



إعداد الطابعة لاستخدام وظيفة التقشير

١- رافعة تحرير حاملة خرطوشة الطابعة
٢- أسطوانة الطابعة
٣- أسطوانة التقشير
٤- البطانة

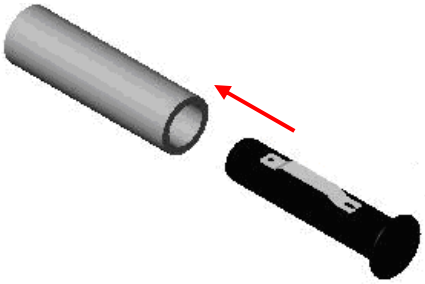


الطابعة جاهزة لتشغيل وظيفة التقشير

١- رافعة تحرير حاملة خرطوشة الطابعة
٢- اللوحة الأمامية للطابعة
٣- فتحة البطانات
٤- البطانة
٥- البطاقة

٤-٣ تعليمات تحميل الشريط

١- ضع بكرة ورق فارغة على عمود دوران الشريط.



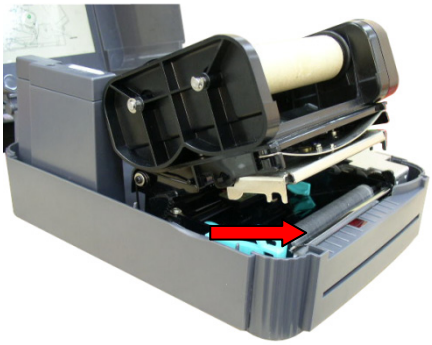
٢- أدخل الجانب الأيسر أولاً. وركّب بكرة ورق عمود دوران الشريط على المحورين الأماميين.

٣- تجدر الإشارة إلى ضرورة تركيب جانب المحور الأكبر حجمًا المزود بأربعة أضلاع في اتجاه الجانب الأيمن من آلية الشريط.

٤- ركّب شريطًا على عمود إمداد الشريط. وركّب عمود إمداد الشريط على المحورين الخلفيين.

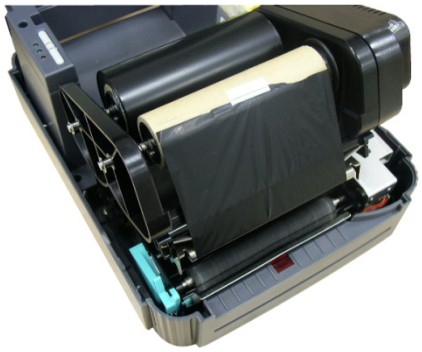
٥- أدخل الجانب الأيسر أولاً. تجدر الإشارة إلى ضرورة تركيب جانب المحور الأكبر حجمًا المزود بأربعة أضلاع في اتجاه الجانب الأيمن من آلية الشريط.

٦- فُك حاملة خرطوشة الطابعة بسحب رافعة تحرير الحاملة لأعلى.

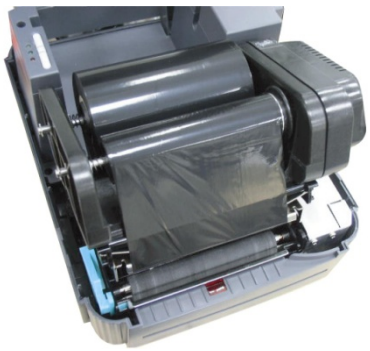


٧- من خلال اتباع الاتجاه الموضح بالعلامة **RIBBON ↓**، اسحب مقدمة الشريط الشفافة إلى الأمام من أسفل آلية الشريط.

٨- الصق مقدمة الشريط ببكرة الورق الفارغة على عمود دوران الشريط (باستخدام شريط لاصق).



٩- أدر عمود دوران الشريط إلى أن يتداخل الشريط مع مقدمة الشريط ويُشد بإحكام.



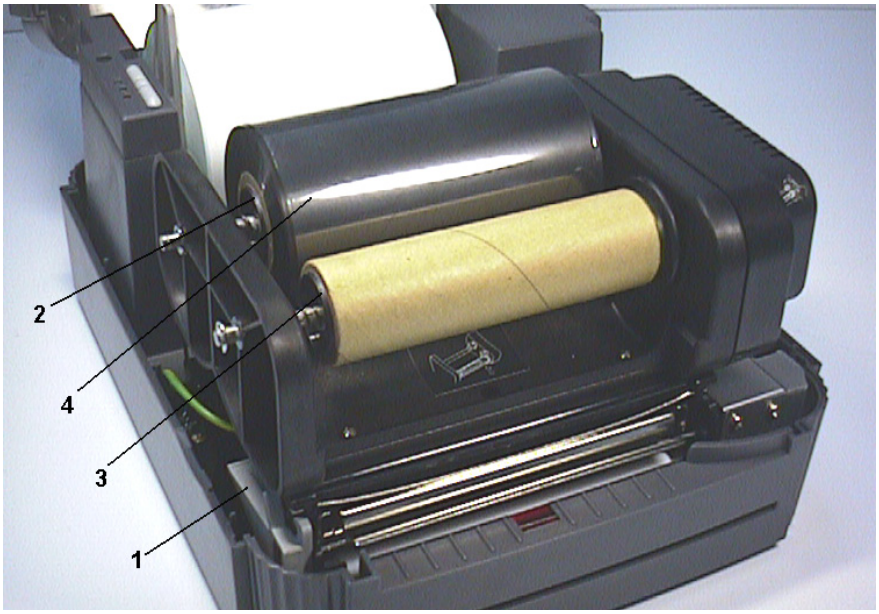
١٠- ركّب حاملة خرطوشة الطابعة.

١١- أغلق غطاء الطابعة واضغط على الزر **FEED** إلى أن يضيء مؤشر **ON-LINE** الأخضر.

ملاحظة:

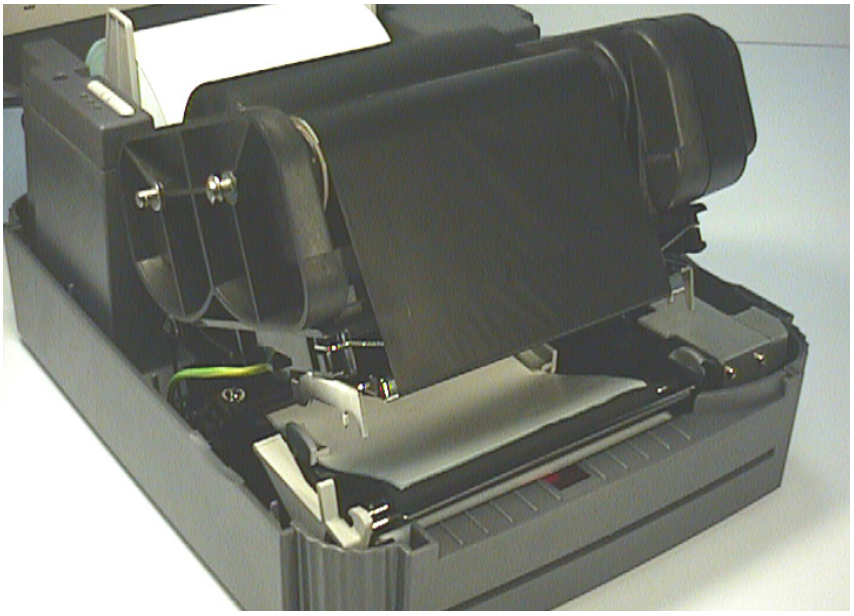
١- يرجى تركيب الشريط والوسائط بالقرب من آلية رأس الطباعة قبل تشغيل الطاقة. وستحدد الطابعة تلقائيًا وضع الطباعة الحرارية المباشرة أو الطباعة بالنقل الحراري أثناء تشغيل الطابعة.

٢- يرجى الرجوع إلى مقاطع الفيديو في *TSC YouTube* أو القرص المضغوط الذي يشتمل على برنامج التشغيل.



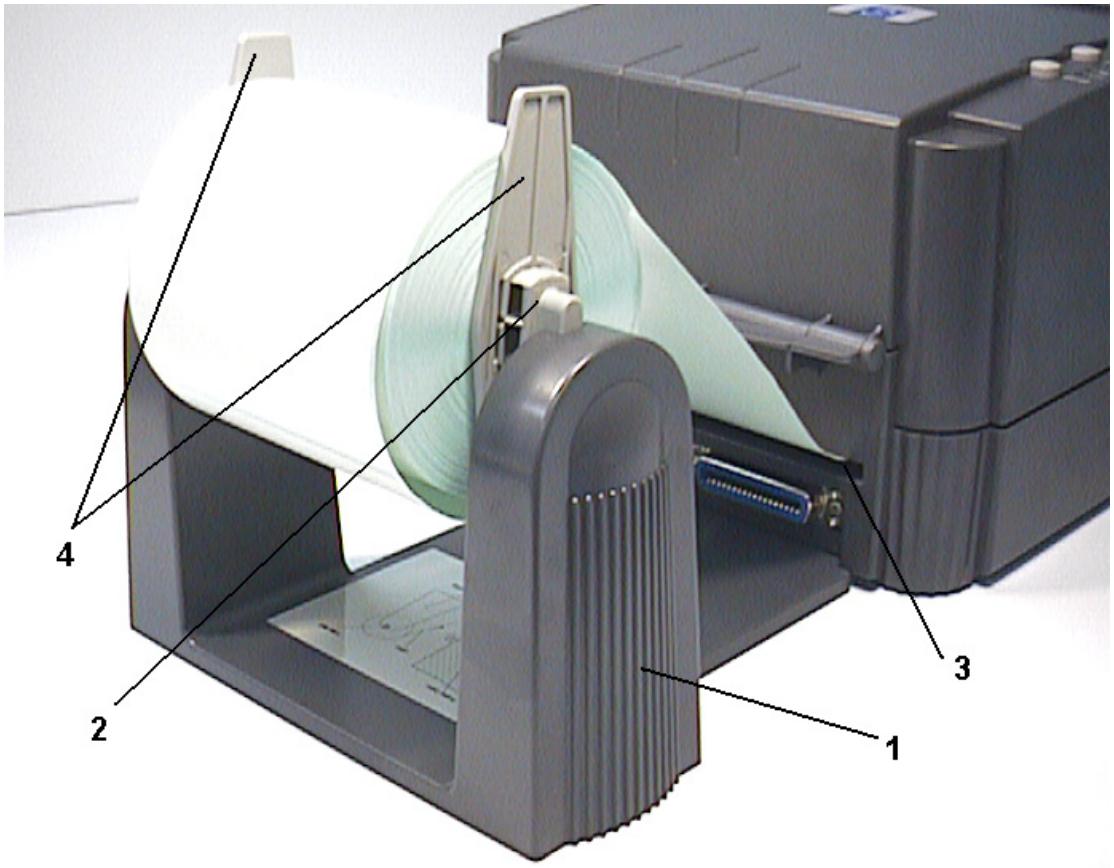
تركيب بكرة إمداد الشريط

١- رافعة تحرير حاملة خرطوشة الطابعة
٢- عمود إمداد الشريط
٣- عمود دوران الشريط
٤- شريط النقل الحراري



تركيب بكرة البطاقات وشريط النقل الحراري

٣-٥ تركيب قاعدة تثبيت بكرة بطاقات خارجية (غير متوفرة في سلسلة بطاقات 243E)



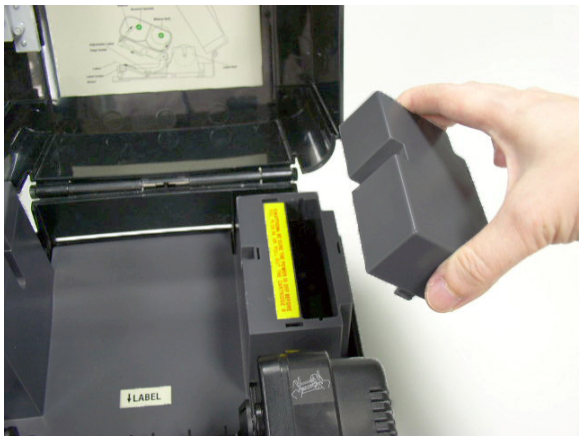
تركيب قاعدة تثبيت بكرة بطاقات خارجية

١- قاعدة تثبيت بكرة البطاقات الخارجية
٢- عمود بكرة إمداد البطاقات
٣- فتحة تغذية البطاقات الخارجية
٤- لسانا التثبيت

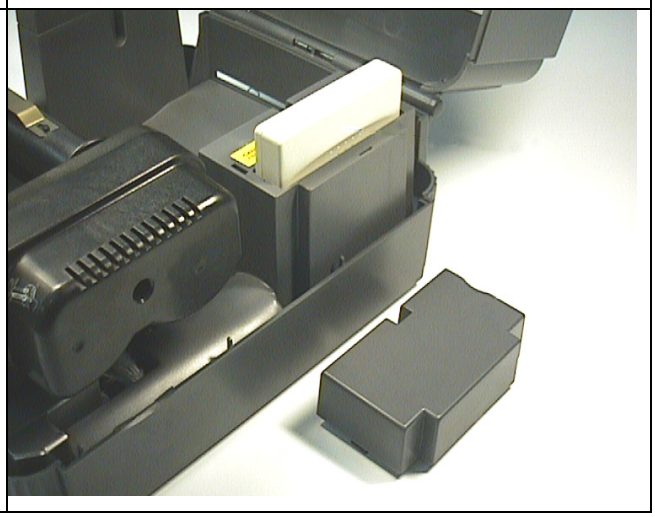
٣-٦ تركيب وحدة الذاكرة (اختيارية)

١- أوقف تشغيل الطابعة.

٢- افتح غطاء بطاقة الذاكرة.



٣. أدخل وحدة الذاكرة (سلسلة طابعات Plus) أو وحدة بطاقة ذاكرة SD بالطابعة Plus (سلسلة طابعات Pro) في اللوحة الرئيسية.

سلسلة طابعات TTP-243 Plus/243E Plus/ 342Plus	سلسلة طابعات TTP-243 Pro/243E Pro/ 342 Pro
	

٤- أغلق غطاء بطاقة الذاكرة.

٥- شغِّل الطاقة.

* مواصفات بطاقة SD الموصى بها

مواصفات بطاقة SD	سعة بطاقة SD	مُصنِّع بطاقة SD المعتمدة
V1.0, V1.1	١٢٨ ميجابايت	SanDisk وTranscend
V1.0, V1.1	٢٥٦ ميجابايت	SanDisk وTranscend وPanasonic
V1.0, V1.1	٥١٢ ميجابايت	SanDisk وTranscend وPanasonic
V1.0, V1.1	١ جيجابايت	SanDisk وTranscend وPanasonic
V2.0 SDHC CLASS 4	٤ جيجابايت	

V2.0 SDHC CLASS 6	٤ جيجابايت	SanDisk وTranscend وPanasonic
V1.0, V1.1	بطاقة microSD سعة ١٢٨ ميجابايت	Transcend وPanasonic
V1.0, V1.1	بطاقة microSD سعة ٢٥٦ ميجابايت	Transcend وPanasonic
V1.0, V1.1	بطاقة microSD سعة ٥١٢ ميجابايت	Panasonic
V1.0, V1.1	بطاقة microSD سعة ١ جيجابايت	Transcend وPanasonic
V2.0 SDHC CLASS 4	بطاقة microSD سعة ٤ جيجابايت	Panasonic
V2.0 SDHC CLASS 6	بطاقة microSD سعة ٤ جيجابايت	Transcend
V1.0, V1.1	بطاقة miniSD سعة ١٢٨ ميجابايت	Transcend وPanasonic
V1.0, V1.1	بطاقة miniSD سعة ٢٥٦ ميجابايت	Transcend وPanasonic
V1.0, V1.1	بطاقة miniSD سعة ٥١٢ ميجابايت	Transcend وPanasonic
V1.0, V1.1	بطاقة miniSD سعة ١ جيجابايت	Transcend وnasonicPa
V2.0 SDHC CLASS 4	بطاقة miniSD سعة ٤ جيجابايت	Transcend
V2.0 SDHC CLASS 6	بطاقة miniSD سعة ٤ جيجابايت	

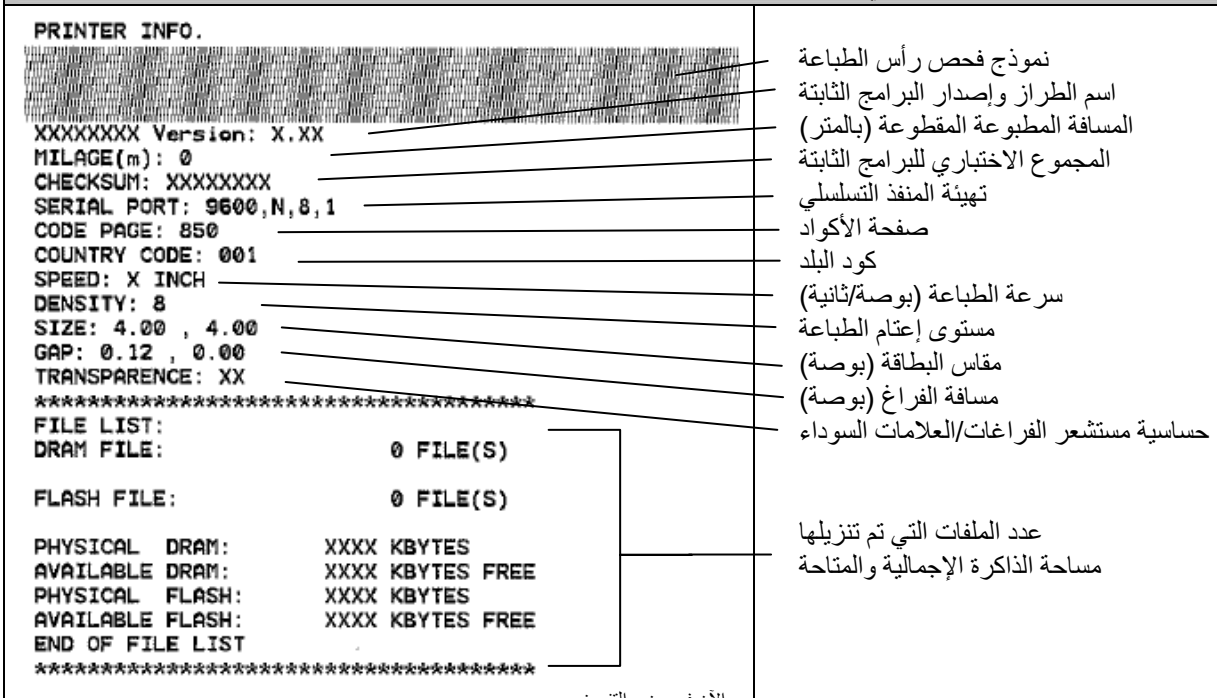
- نظام ملفات FAT في نظام تشغيل DOS يدعم بطاقة SD.
- ينبغي أن تكون المجلدات/الملفات المخزنة على بطاقة SD بتنسيق اسم الملف ٨.٣.
- يلزم توفير مهايئ بطاقات microSD/miniSD لفتحة بطاقات SD.

٣-٧ الاختبار الذاتي

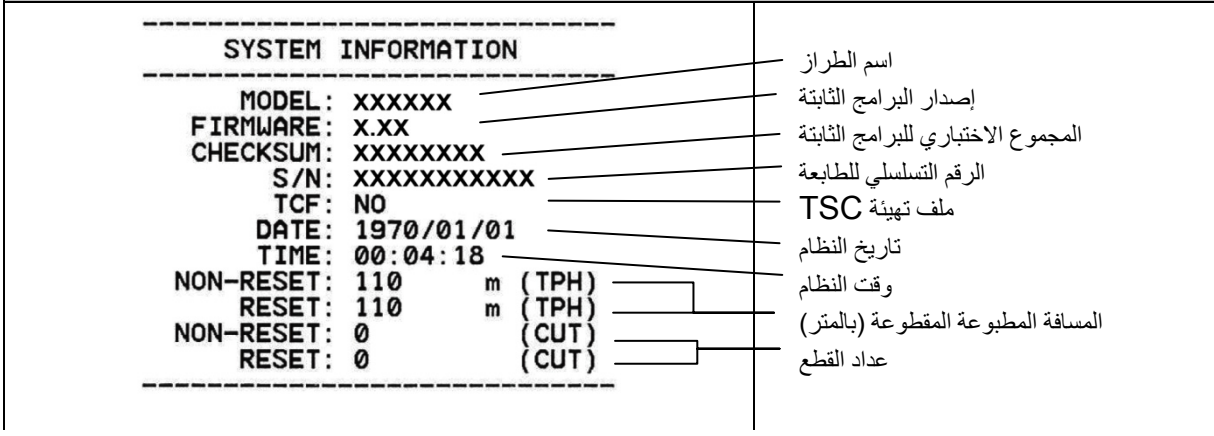
لبدء وضع الاختبار الذاتي، اضغط على الزر **FEED** أثناء تشغيل طاقة الطابعة. وستعاير الطابعة طول البطاقة؛ وإذا لم يتم اكتشاف فراغ البطاقة في نطاق ١٠ بوصات، فستوقف الطابعة تغذية البطاقات وسيتم التعامل مع الوسائط كورق مستمر. وفي الاختبار الذاتي، يُستخدم نموذج فحص للتحقق من أداء رأس الطباعة الحرارية. ومن خلال اتباع هذا النموذج، تطبع الطابعة الإعدادات الداخلية الموضحة في ما يلي:

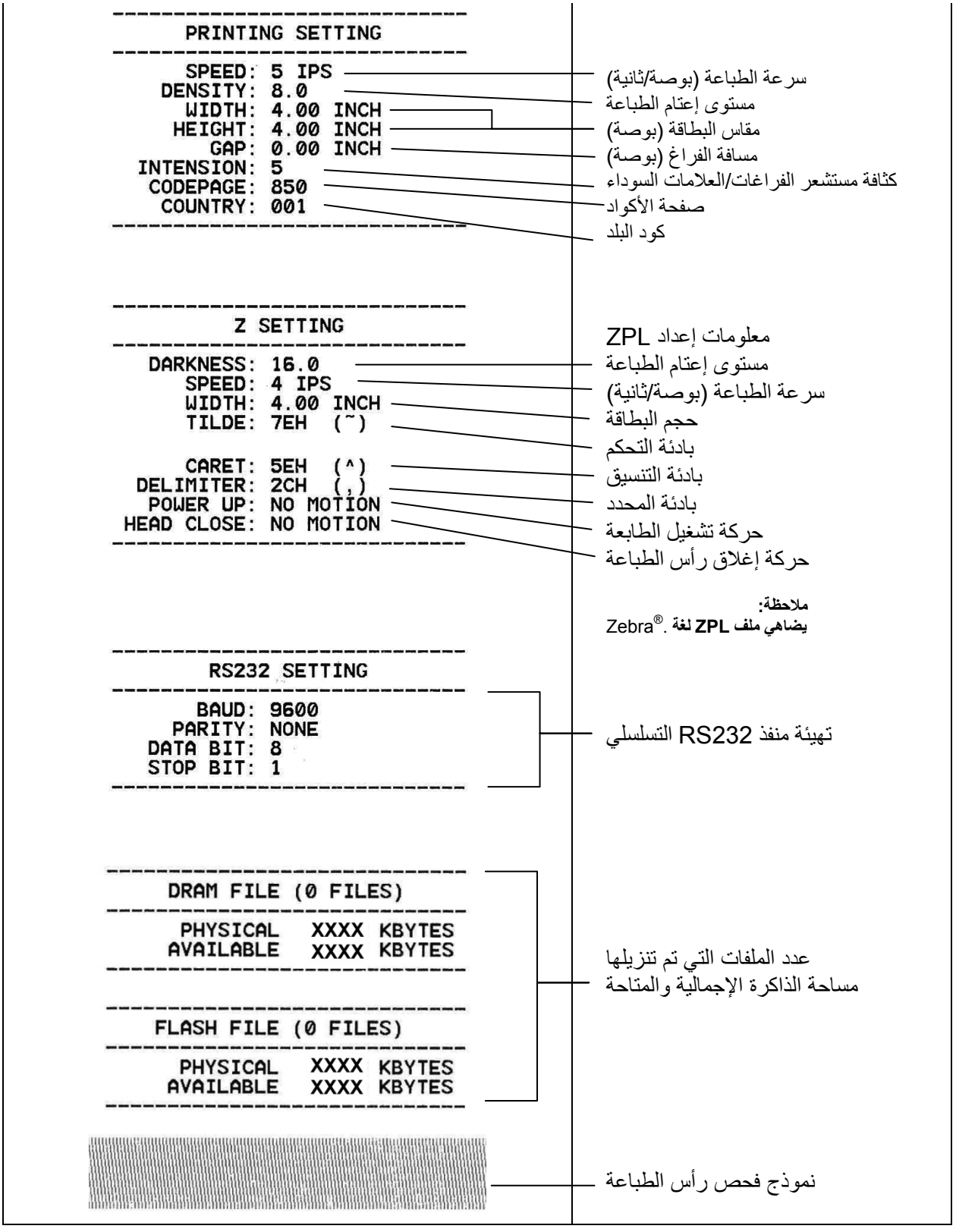
تدخل الطابعة في وضع التفريغ عند اكتمال الاختبار الذاتي. يرجى إيقاف تشغيل الطابعة ثم إعادة تشغيلها لاستئناف الطباعة العادية.

النسخة المطبوعة من الاختبار الذاتي



النسخة المطبوعة من الاختبار الذاتي (الإصدار V7.0 من البرامج الثابتة للطابعة وما يليه من إصدارات)




PRINTING SETTING
SPEED: 5 IPS
DENSITY: 8.0
WIDTH: 4.00 INCH
HEIGHT: 4.00 INCH
GAP: 0.00 INCH
INTENSION: 5
CODEPAGE: 850
COUNTRY: 001
سرعة الطباعة (بوصة/ثانية)
مستوى إعتام الطباعة
مقاس البطاقة (بوصة)
مسافة الفراغ (بوصة)
كثافة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء
صفحة الأكواد
كود البلد
Z SETTING
معلومات إعداد ZPL
DARKNESS: 16.0
SPEED: 4 IPS
WIDTH: 4.00 INCH
TILDE: 7EH (~)
CARET: 5EH (^)
DELIMITER: 2CH (,)
POWER UP: NO MOTION
HEAD CLOSE: NO MOTION
مستوى إعتام الطباعة
سرعة الطباعة (بوصة/ثانية)
حجم البطاقة
بادئة التحكم
بادئة التنسيق
بادئة المحدد
حركة تشغيل الطابعة
حركة إغلاق رأس الطباعة
ملاحظة:
يضاهي ملف ZPL لغة Zebra®.
RS232 SETTING
BAUD: 9600
PARITY: NONE
DATA BIT: 8
STOP BIT: 1
تهيئة منفذ RS232 التسلسلي
DRAM FILE (0 FILES)
PHYSICAL XXXX KBYTES
AVAILABLE XXXX KBYTES
FLASH FILE (0 FILES)
PHYSICAL XXXX KBYTES
AVAILABLE XXXX KBYTES
عدد الملفات التي تم تنزيلها
مساحة الذاكرة الإجمالية والمتاحة
نموذج فحص رأس الطباعة

٣-٨ وضع التفريغ

تدخل الطابعة في وضع التفريغ عند اكتمال الاختبار الذاتي. وفي هذا الوضع، تتم طباعة أي حروف مرسلة من الكمبيوتر المضيف في عمودين كما هو موضح أدناه. ويتم عرض الحروف المستلمة في العمود الأول، وعرض الحروف المطابقة بنظام العد السداسي عشري في العمود الثاني. ويستفيد المستخدمون من هذا الوضع عادة في التحقق من صحة أوامر البرمجة أو اكتشاف أخطاء برامج الطابعة وتصحيحها. أعد تعيين إعدادات الطابعة من خلال ضبط مفتاح **الطاقة** على وضع إيقاف التشغيل ثم ضبطه على وضع التشغيل للعودة إلى وضع الطباعة العادية.

```
******************************
NOW IN DUMP MODE

DOWNLOAD "DE   44 4F 57 4E 4C 4F 41 44 20 22 44 45
MO2.BAS"  SI   4D 4F 32 2E 42 41 53 22 0D 0A 53 49
ZE 4.00,5.00   5A 45 20 34 2E 30 30 2C 35 2E 30 30
  CLS  SPEED   0D 0A 43 4C 53 0D 0A 53 50 45 45 44
 1.5  DENSIT   20 31 2E 35 0D 0A 44 45 4E 53 49 54
Y 10  DIRECT   59 20 31 30 0D 0A 44 49 52 45 43 54
ION 0  SET C   49 4F 4E 20 30 0D 0A 53 45 54 20 43
UTTER OFF  S   55 54 54 45 52 20 4F 46 46 0D 0A 53
ET DEBUG LAB   45 54 20 44 45 42 55 47 20 4C 41 42
EL  REFERENC   45 4C 0D 0A 52 45 46 45 52 45 4E 43
E 0,0  A=100   45 20 30 2C 30 0D 0A 41 3D 31 30 30
0  Y=100  FO   30 0D 0A 59 3D 31 30 30 0D 0A 46 4F
R I=1 TO 3     52 20 49 3D 31 20 54 4F 20 33 0D 0A
BARCODE 100,   42 41 52 43 4F 44 45 20 31 30 30 2C
Y,"39",96,1,   59 2C 22 33 39 22 2C 39 36 2C 31 2C
0,2,4,STR$(A   30 2C 32 2C 34 2C 53 54 52 24 28 41
)  A=A+1  Y=   29 0D 0A 41 3D 41 2B 31 0D 0A 59 3D
Y+150  NEXT    59 2B 31 35 30 0D 0A 4E 45 58 54 0D
 PRINT 1  EO   0A 50 52 49 4E 54 20 31 0D 0A 45 4F
P  DEMO2       50 0D 0A 44 45 4D 4F 32 0D 0A
```

٤- استخدام سلسلة TTP-243/سلسلة 243E/سلسلة 342

٤-١ أدوات التشغيل المساعدة

توجد ثلاث أدوات مساعدة تُستخدم في إعداد الطابعة واختبار مكوناتها المادية. ويتم تنشيط هذه الأدوات بالضغط على الزر **FEED** أو **PAUSE** وتشغيل الطابعة في الوقت نفسه. وفي ما يلي قائمة بالأدوات المساعدة:

١- الاختبار الذاتي
٢- معايرة مستشعر الفراغات
٣- تهيئة الطابعة

ملاحظة:

يرجى الرجوع إلى مقاطع الفيديو في TSC YouTube أو القرص المضغوط الذي يشتمل على برنامج التشغيل.

٤-١-١ أداة الاختبار الذاتي

ركّب البطاقة أولاً. اضغط على الزر **FEED** ثم شغّل الطابعة. لا تحرر الزر **FEED** إلى أن تبدأ الطابعة في تغذية البطاقات. تُجري الطابعة المهام التالية:

١- معايرة طول البطاقة (المسافة بين الحافتين العلويتين لبطاقتين متتاليتين)
٢- طباعة نموذج فحص رأس الطباعة الحرارية
٣- طباعة صفحة الإعدادات الداخلية
٣. الدخول في وضع التفريغ

في ما يتعلق بالاختبار الذاتي ووضع التفريغ، يرجى الرجوع إلى القسم ٣-٧ "الاختبار الذاتي" والقسم ٣-٨ "وضع التفريغ" للاطلاع على مزيد من المعلومات.

٤-١-٢ أداة معايرة مستشعر الفراغات

تُستخدم هذه الأداة المساعدة في معايرة حساسية مستشعر الفراغات. وقد يضطر المستخدمون إلى معايرة مستشعر الفراغات لسببين:

١- تغيير الوسائط إلى نوع جديد.
٢- تهيئة الطابعة.

ملاحظة: قد يومض المؤشر ERR. في حالة عدم معايرة مستشعر الفراغات بشكل سليم.

يرجى اتباع الخطوات التالية لمعايرة مستشعر الفراغات:

١- أوقف تشغيل طاقة الطابعة وركّب بطاقات فارغة (بدون أي شعار أو حرف) في الطابعة.
٢- اضغط مع الاستمرار على الزر **PAUSE** أثناء تشغيل الطابعة.
٣- حرر الزر **PAUSE** عندما تبدأ الطابعة في تغذية بطاقات. **لا توقف تشغيل** الطابعة إلى أن تتوقف الطابعة ويضيء مؤشرا بيان الحالة باللون الأخضر.

ملاحظة: تم ضبط حساسية مستشعر العلامات السوداء على قيمة ثابتة؛ لذلك، لا يلزم معايرة المستشعر.

٤-١-٣ تهيئة الطابعة

تُستخدم أداة تهيئة الطابعة في مسح كل الملفات التي تم تنزيلها في الذاكرة المحمولة، وتعيين معلّمات الطابعة على قيم افتراضية.

المعلّمات	القيمة الافتراضية
السرعة	٢٠٠ نقطة في البوصة: ٥٠,٨ مم/ثانية (٢ بوصة في الثانية) ٣٠٠ نقطة في البوصة: ٣٨,١ مم/ثانية (١,٥ نقطة في البوصة)
الكثافة	٨
عرض البطاقة	٤ بوصات (١٠١,٦ مم)
ارتفاع البطاقة	٤ بوصات (١٠١,٦ مم)
نوع المستشعر	مستشعر الفراغات
إعداد الفراغ	٠,١٢ بوصة (٣,٠ مم)
اتجاه الطباعة	٠
النقطة المرجعية	٠,٠ (الزاوية العلوية اليسرى)
الإزاحة	٠
وضع التقطيع	تشغيل
وضع التقشير	إيقاف
وضع القاطع	إيقاف
إعدادات المنفذ التسلسلي	٩٦٠٠ بت في الثانية، بدون تماثل، ٨ بت للبيانات، ١ بت توقف
صفحة الأكواد	٨٥٠
كود البلد	٠٠١
مسح بطاقة الذاكرة المحمولة	نعم

يرجى اتباع الخطوات التالية لتهيئة الطابعة:

١- أوقف تشغيل الطابعة.

٢- اضغط مع الاستمرار على الزرين **PAUSE** و**FEED** أثناء تشغيل الطابعة.

٣- لا تحرر الزرين إلى أن تومض مؤشرات الحالة الثلاثة بالتناوب.

ملاحظة ١: سيتم تعيين طريقة الطباعة (الطباعة الحرارية أو بالنقل الحراري) تلقائيًا عند تشغيل الطابعة.

ملاحظة ٢: بعد اكتمال تهيئة الطابعة، يرجى معايرة مستشعر الفراغات مرة أخرى.

ملاحظة ٣: سيتم حذف الملفات التي تم تنزيلها بعد تهيئة الطابعة.

٤-٢ دليل استكشاف الأخطاء وإصلاحها

يعرض الدليل التالي قائمة بالمشاكل الأكثر شيوعًا التي قد تصادفها عند تشغيل طابعة الباركود. وإذا استمر تعطل الطابعة بعد تنفيذ كل الحلول المقترحة، يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورِّد أو الموزِّع الذي اشتريت منه هذه الطابعة للحصول على المساعدة.

المشكلة	الحل
الشريط لا يتقدم أو يلف	١- يجب تركيب الوسائط والشريط ثم تركيب آلية رأس الطباعة قبل تشغيل طاقة الطابعة. ٢- ركّب عمود الشريط الأسود في الاتجاه الصحيح. ٣- يرجى التحقق من "طريقة إعدادات الوسائط" في برنامج التشغيل في حالة تعيين وضع الطباعة بالنقل الحراري.
جودة الطباعة رديئة	١- نظّف رأس الطباعة الحرارية. ٢- اضبط إعداد كثافة الطباعة. ٣- عدم توافق الشريط والوسائط. ٤- سُمك الوسائط يزيد عن القيمة الموصى بها. ٥- تحقق من صحة التوصيل بين وحدة الإمداد بالطاقة والطابعة.
توقف مؤشر الطاقة في الطابعة عن الإضاءة	١- تحقق من كبل الطاقة، وتأكد من صحة توصيله. ٢- تحقق من إضاءة مؤشر بيان الحالة في وحدة الإمداد بالطاقة. وإذا لم يكن مضيئًا، فقد تكون وحدة الإمداد بالطاقة تالفة. ٣- تحقق من صحة التوصيل بين وحدة الإمداد بالطاقة والطابعة.
المؤشر **ON-LINE** مُطفأ، والمؤشر **ERR**. مضيء	١- عدم وجود ورق أو شريط **إذا صدر صوت تنبيه واحد عند وجود خطأ بالطابعة، فهذا يعني أن المشكلة في مستشعر الفراغات. يرجى التحقق من العناصر التالية:** (١) معايرة مستشعر الفراغات أو إعداد طول الورقة بشكل سليم في برامج البطاقات. (٢) تركيب الورق بشكل صحيح **إذا صدر صوتا تنبيه عند وجود خطأ بالطابعة، فهذا يعني أن المشكلة في مستشعر الشريط. يرجى التحقق من العناصر التالية:** (١) هل تم استخدام شريط لف خارجي في هذه الطابعة؟ (٢) هل تم تمرير الشريط عبر الآلية بشكل صحيح؟ (٣) هل تم تركيب بكرة الورق على عمود دوران الشريط؟ ٢- عاير حساسية مستشعر الفراغات.
تغذية مستمرة عند طباعة بطاقات	١- تحقق من إعداد برنامج التشغيل أو الملف النصي للأوامر في حالة تعيين نوع المستشعر بشكل سليم.

٢- عاير مستشعر الفراغات مرة أخرى إذا تم استخدام وسائط قطع للطباعة.	

تاريخ التحديث

التاريخ	المحتوى	المحرر
٢٠١٠/١٠/١٢	إضافة الأقسام من ١-٢ إلى ١-٥	Camille
٢٠١٠/١٠/١٣	تعديل القسمين ١-٢ و١-٣	Camille
٢٠١٠/١١/٢٢	تعديل القسم ١-١	Camille
٢٠١١/١/٢٥	تعديل عنوان TSC	Camille
٢٠١٣/٣/٢١	تعديل القسم ٣-٧ (الاختبار الذاتي)	Camille
٢٠١٣/٤/١	إضافة ملاحظة على مواصفات القاطع في القسم ١-٥-٢ إضافة رابط TSC YouTube في الأقسام ٣-٢ و٣-٤ و٤-١	Camille
٢٠١٣/٩/١٧	تعديل القسم ١-١	Camille

TSC Auto ID Technology Co., Ltd.

المقر الرئيسي للشركة
9F., No.95, Minquan Rd., Xindian Dist,
New Taipei City 23141, Taiwan (R.O.C.)
الهاتف: ٦٧٨٩-٢٢١٨-٢-٨٨٦+
الفاكس: ٥٦٧٨-٢٢١٨-٢-٨٨٦+
موقع الويب: www.tscprinters.com
البريد الإلكتروني: printer_sales@tscprinters.com
tech_support@tscprinters.com

مصنع Li Ze
No.35, Sec. 2, Ligong 1st Rd., Wujie Township,
Yilan County 26841, Taiwan (R.O.C.)
الهاتف: ٦٦٧٧-٩٩٠-٣-٨٨٦+
الفاكس: ٥٥٧٧-٩٩٠-٣-٨٨٦+