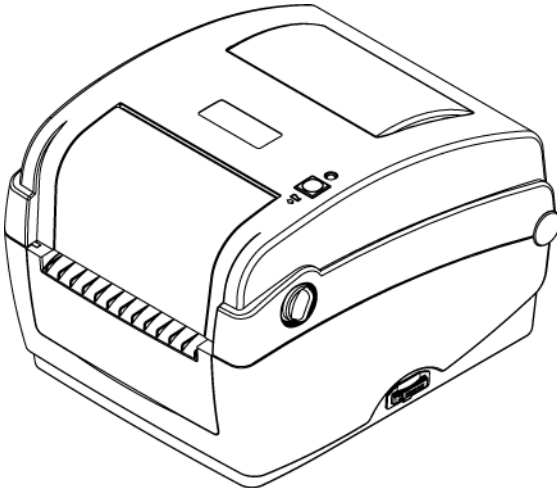


# طرازات TTP-245C / TTP-343C / TTP-244CE

طابعة النقل الحراري / الرمز الشريطي الحراري المباشر

المستخدم



## المحتويات

i.....	بيان حقوق الطبع
ii.....	1- المقدمة
ii.....	1-1 مقدمة عن المنتج
ii.....	2-1 التوافق
1.....	2- نظرة عامة على التشغيل
1.....	1-2 تفرغ المحتويات والمعينة
2.....	2-2 نظرة عامة على الطابعة
2.....	1-2-2 الجانب الأمامي
4.....	2-2-2 الجانب الداخلي
5.....	3-2-2 الجانب الخلفي
6.....	3- الإعداد
6.....	1-3 إعداد الطابعة
7.....	2-3 فتح / قفل الغطاء العلوي
8.....	3-3 تركيب الشريط
11.....	4-3 تحميل الوسائط
11.....	1-4-3 تحميل الوسائط
13.....	2-4-3 تركيب قاعدة تثبيت بكره البطاقات الخارجية (اختياري)
15.....	3-4-3 تحميل الوسائط في وضع التقشير (اختياري)
17.....	4-4-3 تحميل الوسائط في وضع القاطع (اختياري)
18.....	5-3 أداة التشخيص
18.....	1-5-3 تشغيل أداة التشخيص
	2-5-3 وظيفة الطابعة (Calibrate sensor) معايرة المستشعر
19.....	Ethernet setup (إعداد الإيثرنت) و RTC setup (إعداد RTC)
20.....	6-3 إعداد الإيثرنت عن طريق أداة التشخيص
20.....	1-6-3 استخدام واجهة USB لإعداد واجهة الإيثرنت
21.....	2-6-3 استخدام واجهة RS-232 لإعداد واجهة الإيثرنت
22.....	3-6-3 استخدام واجهة إيثرنت لإعداد واجهة الإيثرنت
24.....	7-3 تركيب بطاقة الذاكرة SD
26.....	4- مؤشر بيان حالة الطاقة ووظائف الزر
26.....	1-4 مؤشر بيان الحالة
26.....	2-4 وظائف زر الطابعة المعتادة
26.....	3-4 أدوات التشغيل
27.....	1-3-4 معايرة الشريط ومستشعر العلامات السوداء / الفراغات
27.....	2-3-4 معايرة الفراغات/العلامات السوداء والاختبار الذاتي ووضع تفرغ الطابعة
31.....	3-3-4 تهيئة الطابعة

- 32.....4-3-4 تعيين مستشعر العلامات السوداء كمستشعر للوسائط ومعايرته
- 33.....4-3-5 تعيين مستشعر الفراغات كمستشعر للوسائط ومعايرته
- 33.....4-3-6 تخطي برنامج AUTO.BAS
- 34.....5- استكشاف الأعطال وإصلاحها
- 34.....5-1 حالة مؤشر بيان حالة الطاقة
- 35.....5-2 جودة الطباعة
- 36.....6- الصيانة
- 38.....تاريخ المراجعة

## بيان حقوق الطبع

المعلومات الواردة في هذا الدليل عرضة للتغير دون سابق إخطار ولا تمثل التزاما من قبل شركة TSC Auto ID Technology Co. المحدودة، ولا يجوز إعادة نسخ أي جزء من هذا الدليل أو نقله في أي شكل أو بأي طريقة لأي غرض كان غير الاستخدام الشخصي للمشتري بدون إذن كتابي صريح من شركة TSC Auto ID Technology المحدودة.

# 1- المقدمة

## 1-1 مقدمة عن المنتج

نشكركم على اقتنائكم طابعة الرمز الشريطي TSC. على الرغم من صغر حجم الطابعة، إلا أنها تتميز بأدائها القوي والموثوق به.

توفر هذه الطابعة طباعة حرارية مباشرة بالسرعة التي يحددها المستخدم والتي تصل إلى: 2.0 أو 3.0 أو 4.0 أو 5.0 بوصة في الثانية في سلسلة TTP-245C و 2.0 أو 3.0 بوصة في الثانية في سلسلة TTP-343C وتقبل الطابعة التغذية باللفات وبطاقات القطع بالقالب والبطاقات المطوية على شكل مروحة للنقل الحراري أو الطابعة الحرارية المباشرة، فضلا عن أنها تحتوي على كافة تنسيقات الأكواد الشريطية المعروفة، هذا بالإضافة إلى إمكانية طباعة الخطوط والأكواد الشريطية في 4 اتجاهات و 8 خطوط نقطية أبجدية وخطوط من نوع True Type مضمنة، وستحظى مع هذه الطابعة بمعدلات نقل سريعة عند طباعة البطاقات دون مواجهة أي مشكلات أو أعطال.

## 2-1 التوافق

علامة CE الفئة (ب):

EN55022: 1998+A1: 2000+A2: 2003

IEC 61000-4 2003 سلسلة 2001+A2: 1998+A1: EN55024

A1: 2001+ & EN61000-3-3: 1995 3-2: 2006-EN61000

اللجنة الفيدرالية للاتصالات الجزء 15، الفئة (ب)

معايير UL و CUL

علامة Tick-C:

قانون اللوائح الفيدرالية 47 الجزء 15 / CISPR 22 / 1997، الفئة (ب)

معييار ANSI C63.4: 2003

معايير ICES-003 الكندية

EN 60950 2000 /ÜVT/الأمان:

### Wichtige Sicherheits-Hinweise

1. Bitte lesen Sie diese Hinweis sorgfältig durch.
2. Heben Sie diese Anleitung für den späteren Gebrauch auf.
3. Vor jedem Reinigen ist das Gerät vom Stromnetz zu trennen. Verwenden Sie keine Flüssig-oder Aerosolreiniger. Am besten eignet sich ein angefeuchtetes Tuch zur Reinigung.
4. Die Netzanschluß-Steckdose soll nahe dem Gerät angebracht und leicht zugänglich sein.
5. Das Gerät ist vor Feuchtigkeit zu schützen.
6. Bei der Aufstellung des Gerätes ist auf sicheren Stand zu achten. Ein Kippen oder Fallen könnte Beschädigungen hervorrufen.
7. Beachten Sie beim Anschluß ans Stromnetz die Anschlußwerte.
8. Dieses Gerät kann bis zu einer Außentemperatur von maximal 40°C betrieben werden.

### تنبيه

- 1- الأجزاء المتحركة الخطرة في وحدة آلة القطع. احرص دائما على إبعاد أصابعك وأي جزء من جسدك عن الطابعة.
- 2- تشتمل اللوحة الرئيسية على خاصية ساعة الوقت الفعلي وبها بطارية ليثيوم CR2032 مثبتة. قد يتعرض المستخدم لخطر الانفجار في حال استخدام بطارية أخرى من نوع غير ملائم.
- 3- ينصح بالتخلص من البطاريات المستعملة حسب تعليمات الجهة المصنعة.

"ORSICHT"

Explosionsgefahr bei unsachgemäßen Austausch der Batterie. Ersatz nur durch denselben oder einem vom Hersteller empfohlenen nlichen Typ. Entsorgung gebrauchter Batterien nach Angaben des Herstellers.

تحذير!

## FINGER UND ANDERE KÖRPERTEILE –GEFÄHRLICHE BEWEGLICHE TEILE !FERNHALTEN

**!VORSICHT**  
**EXPLOSIONSGEFAHR BEI ERSATZ DER**  
**.BATTERIE DURCH UNZULÄSSIGEN TYP**  
**ERVERBRAUCHTE BATTERIEN IMM**  
**!VORSCHRIFTSGEMÄSS ENTSORGEN**

B 급기기

(가정용 정보통신기기)

이 기기는 가정용으로 전자파 적합등록을 한 기기로서  
주거지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

ملاحظة:

\* ينتج عن استمرار عملية الطباعة زيادة درجة حرارة محرك الطباعة. ستتوقف الطباعة عن الطباعة تلقائيًا لمدة تقرب من 10~15 دقيقة إلى أن تنخفض درجة حرارة المحرك. يرجى عدم فصل الطاقة عن الطباعة في حال توقفها توقف مؤقت حتى لا تتعرض المعلومات المنقولة إلى الطباعة للفقد.

\* يصل أقصى معدل طباعة للسطر المنقط إلى 15% في هذه الطباعة، عند طباعة الخط الأسود للشبكة الكاملة، فقد لا يتجاوز الحد الأقصى لارتفاع الخط عن 40 نقطة، والتي تعادل 5 مم بمستوى دقة 203 نقطة في البوصة.

\* يقتصر الحد الأقصى للشريط الأسود للشبكة الكاملة على 5مم فحسب، أما إذا زاد هذا الحد فقد يؤدي ذلك إلى تلف وحدة الإمداد بالطاقة.

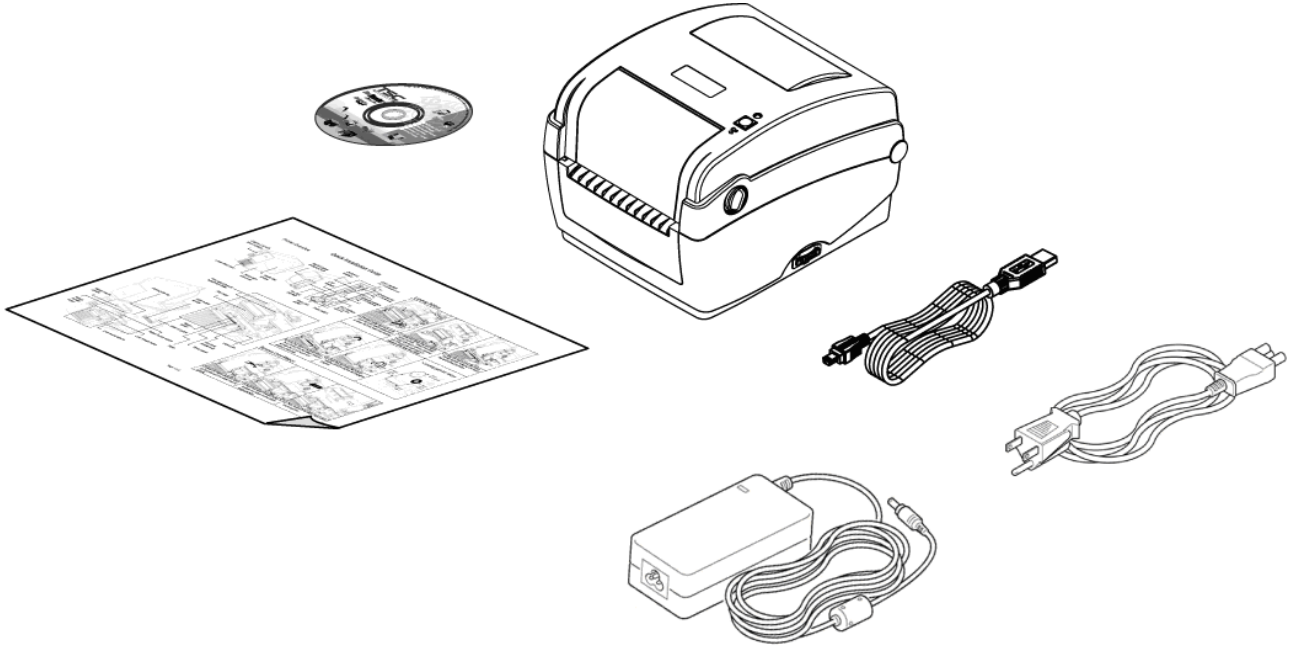
## 2- نظرة عامة على التشغيل

### 1-2 تفريغ المحتويات والمعاينة

يتم وضع هذا الطابعة في عبوات خاصة لمقاومة أي ضرر قد يلحق بها أثناء عملية الشحن يرجى معاينة هذه العبوة والطابعة بعناية عند استلام طابعة الكود الشريطي. كما يرجى الاحتفاظ بكافة مواد التعبئة لاستخدامها عند الحاجة إلى إرسال الطابعة للخدمة والصيانة.

ستجد المكونات التالية عند إخراج الطابعة من العبوة:

- وحدة الطابعة
- برنامج بطاقات يعمل بنظام تشغيل Windows / قرص مضغوط يحتوي على برنامج تشغيل Windows
- دليل تركيب سريع
- عدد 1 كبل طاقة
- عدد 1 مزود طاقة تلقائي التبديل
- عدد 1 كبل واجهة USB



في حالة عدم وجود أي جزء من هذه الأجزاء, يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للبائع الذي اشتريته منه هذه الطابعة أو الموزع.

## 2-2 نظرة عامة على الطابعة

### 1-2-2 الجانب الأمامي



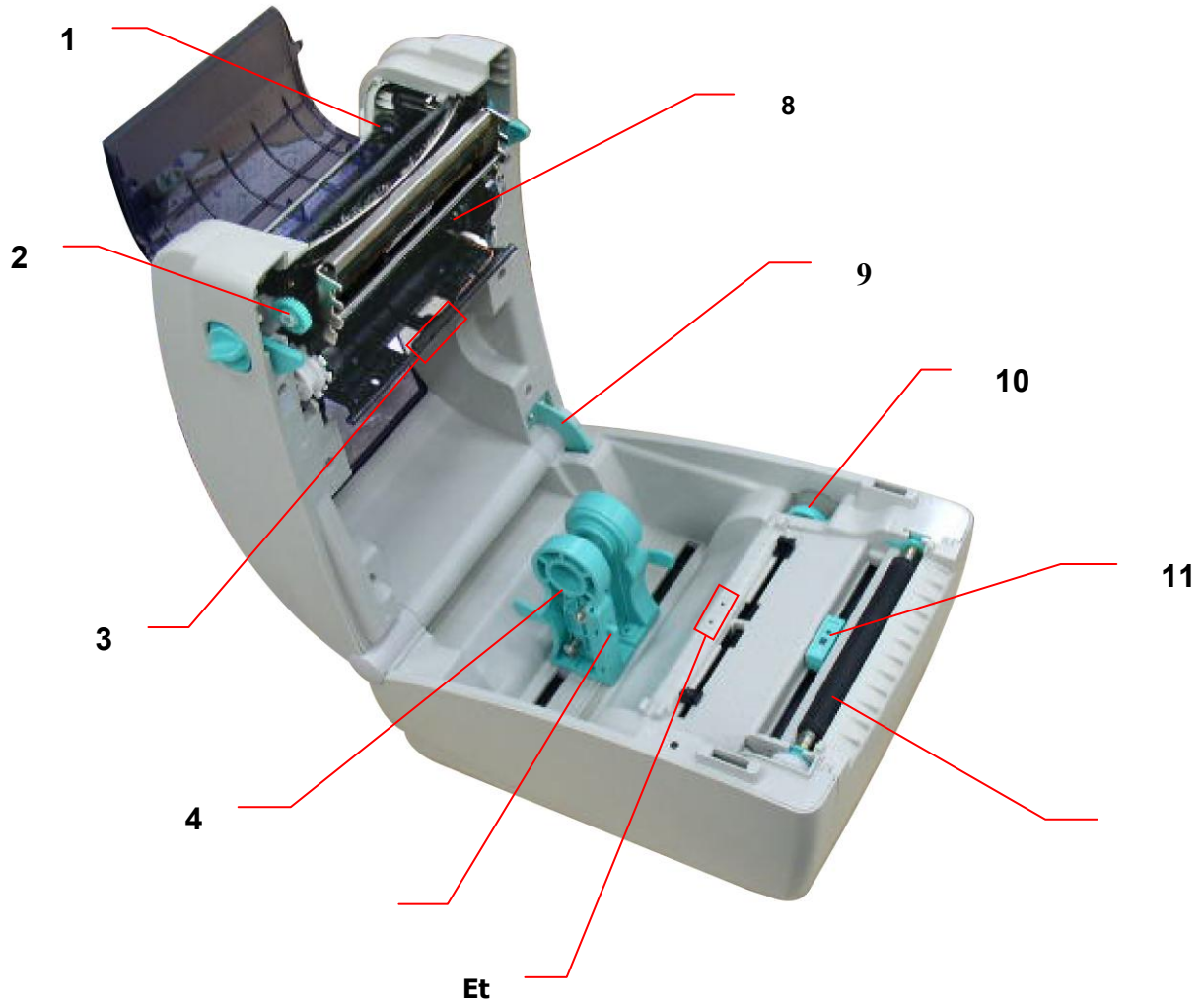
- 1- غطاء الوصول للشريط
- 2- رافعة فتح الغطاء العلوي
- 3- نافذة عرض الوسائط
- 4- مؤشر LED
- 5- زر التغذية
- 6- فتحة بطاقة SD

\* مواصفات بطاقة SD الموصى بها.

جهة تصنيع بطاقة SD المعتمدة	سعة بطاقة SD	مواصفات بطاقة SD
Transcend و SanDisk	128 ميجا بايت	V1.0 و V1.1
Panasonic و Transcend و SanDisk	256 ميجا بايت	V1.0 و V1.1
Panasonic و Transcend و SanDisk	512 ميجا بايت	V1.0 و V1.1
Panasonic و Transcend و SanDisk	1 جيجا بايت	V1.0 و V1.1
	4 جيجا بايت	SDHC V2.0 من الفئة 4
Panasonic و Transcend و SanDisk	4 جيجا بايت	SDHC V2.0 من الفئة 6
Panasonic و Transcend	بطاقة microSD 128 ميجا بايت	V1.0 و V1.1

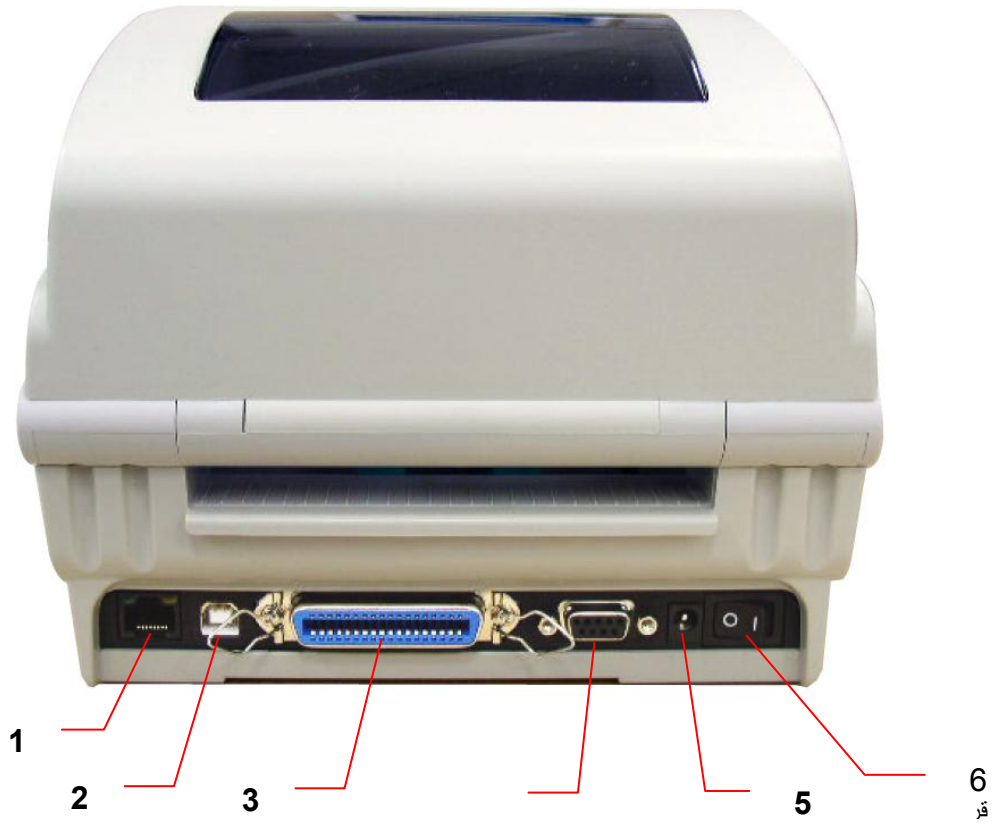


Panasonic و Transcend	بطاقة microSD سعة 256 ميجا بايت	V1.1 و V1.0
Panasonic	بطاقة microSD سعة 512 ميجا بايت	V1.1 و V1.0
Panasonic و Transcend	بطاقة microSD سعة 1 جيجا بايت	V1.1 و V1.0
Panasonic	بطاقة microSD سعة 4 جيجا بايت	4 من الفئة V2.0 SDHC
Transcend	بطاقة microSD سعة 4 جيجا بايت	6 من الفئة V2.0 SDHC
Panasonic و Transcend	بطاقة miniSD سعة 128 ميجابايت	V1.1 و V1.0
Panasonic و Transcend	بطاقة miniSD سعة 256 ميجابايت	V1.1 و V1.0
Panasonic و Transcend	بطاقة miniSD سعة 512 ميجابايت	V1.1 و V1.0
nicPanaso و Transcend	بطاقة miniSD سعة 1 جيجا بايت	V1.1 و V1.0
Transcend	بطاقة miniSD سعة 4 جيجا بايت	4 من الفئة V2.0 SDHC
	بطاقة miniSD سعة 4 جيجا بايت	6 من الفئة V2.0 SDHC
<p>- يدعم نظام ملفات FAT في نظام تشغيل DOS بطاقة SD.</p> <p>- ينبغي أن تكون المجلدات/الملفات المخزنة على بطاقة SD بتنسيق اسم الملف 8.3.</p> <p>- يتطلب توفير مهائى لتوصيل بطاقة microSD/miniSD بفتحة بطاقة SD.</p>		



- 1- محور دوران الشريط
- 2- ترس دوران الشريط
- 3- مستشعر الفراغات (مستقبل)
- 4- حامل الوسائط
- 5- مفتاح قفل حامل الوسائط
- 6- مستشعر الفراغات (مرسل)
- 7- رأس الطباعة
- 8- محور إمداد الشريط
- 9- داعم الغطاء العلوي
- 10- مقبض ضبط موجه الوسائط
- 11- مستشعر العلامات السوداء
- 12- أسطوانة الطباعة

## 3-2-2 الجانب الخلفي

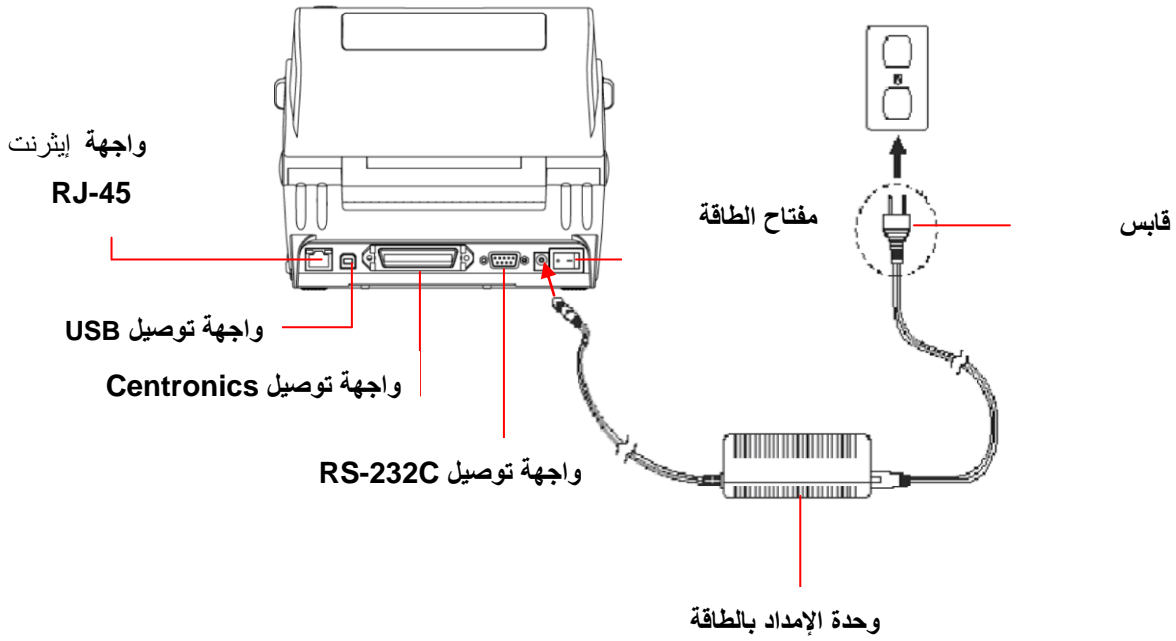


- 1- واجهة توصيل شبكة الإنترنت
- 2- واجهة USB
- 3- واجهة Centronics
- 4- واجهة RS-232C
- 5- مقبس الطاقة
- 6- مفتاح الطاقة
- 7- مجرى دخول الأوراق ذات الطيات المروحية

## 3- الإعداد

### 1-3 إعداد الطابعة

- 1- ضع الطابعة على سطح مستو وثابت.
- 2- تأكد من أن مفتاح الطاقة في وضع إيقاف التشغيل.
- 3- صل الطابعة بالكمبيوتر باستخدام كبل USB المرفق.
- 4- صل كبل الطاقة بمقبس توصيل التيار المتردد الموجود في الجزء الخلفي من الطابعة ثم صل كبل الطاقة بمأخذ مؤرض تأريضًا صحيحًا.



ملاحظة:

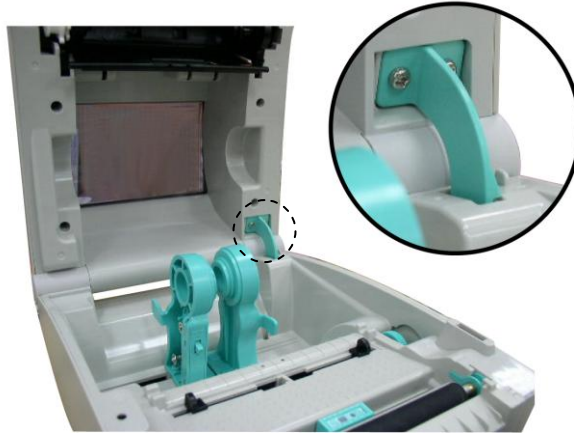
يرجى أن يكون مفتاح تشغيل الطابعة على الوضع OFF (إيقاف تشغيل) قبل توصيل كبل الطاقة في مقبس طاقة الطابعة.

### 2-3 فتح / قفل الغطاء العلوي

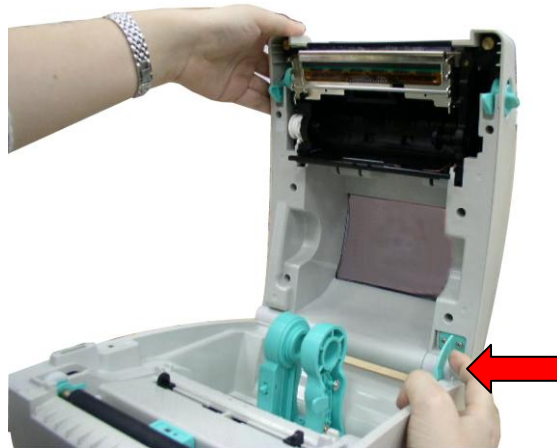
1- افتح غطاء الطابعة العلوي عن طريق سحب الألسنة الموجودة على الجانبين في اتجاه مقدمة الطابعة ثم ارفع الغطاء العلوي إلى أقصى زاوية فتح.



2- سيعمل داعم الغطاء العلوي الواقع في مؤخرة الطابعة مع الغطاء الداخلي السفلي للإبقاء على غطاء الطابعة العلوي مفتوحًا



3- امسك الغطاء العلوي ثم اضغط على الداعم الخاص به لفصل داعم الغطاء العلوي عن الغطاء الداخلي السفلي. أغلق باب الغطاء العلوي برفق.



### 3-3 تركيب الشريط

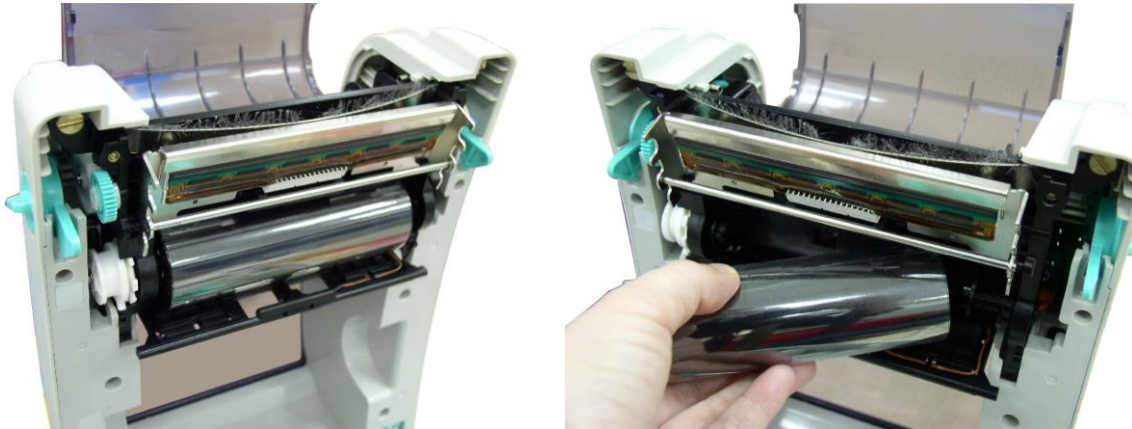
- 1- افتح غطاء الطابعة العلوي عن طريق سحب رافعات فتح الغطاء العلوي الواقعة على جانبي الطابعة، ثم ارفع الغطاء العلوي إلى أقصى زاوية فتح.
- 2- افتح غطاء الوصول للشريط.



ملاحظة:

- 1- في وضع الطابعة العادي، يمكن فتح غطاء الوصول للشريط أثناء فتح الغطاء العلوي. يمكن غلق غطاء الوصول للشريط في حالة فتح الغطاء العلوي أو غلقه.
- 2- في وضع التقشير أو القاطع، يرجى فتح الغطاء العلوي، وبعد ذلك يمكن فتح غطاء الوصول للشريط أو غلقه.

- 3- أدخل جانب الشريط الأيمن في محور الإمداد. ينبغي محاذاة الشريط مع الأسنان على الجانب الأيسر وتثبيتها على المكابح.

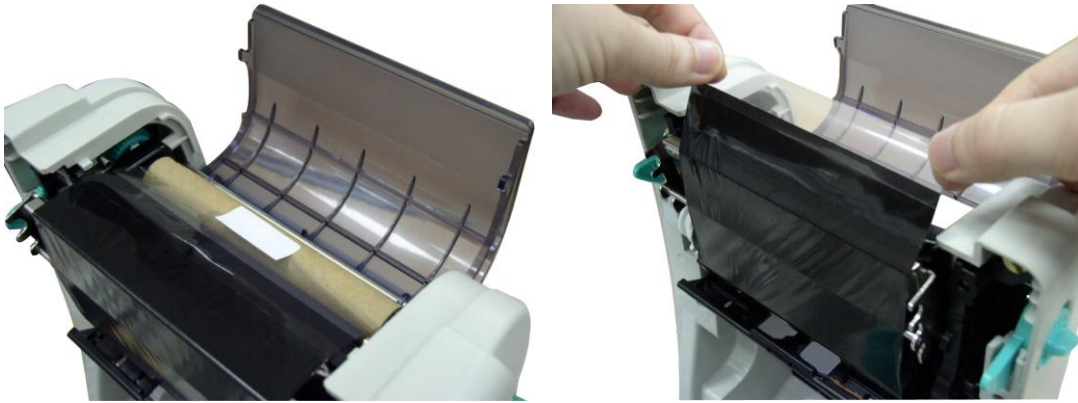


- 4- أدخل جانب الأيمن للجزء المركزي للورقة في محور الدوران. ينبغي محاذاة الشريط مع الأسنان على الجانب الأيسر وتثبيتها على المكابح.

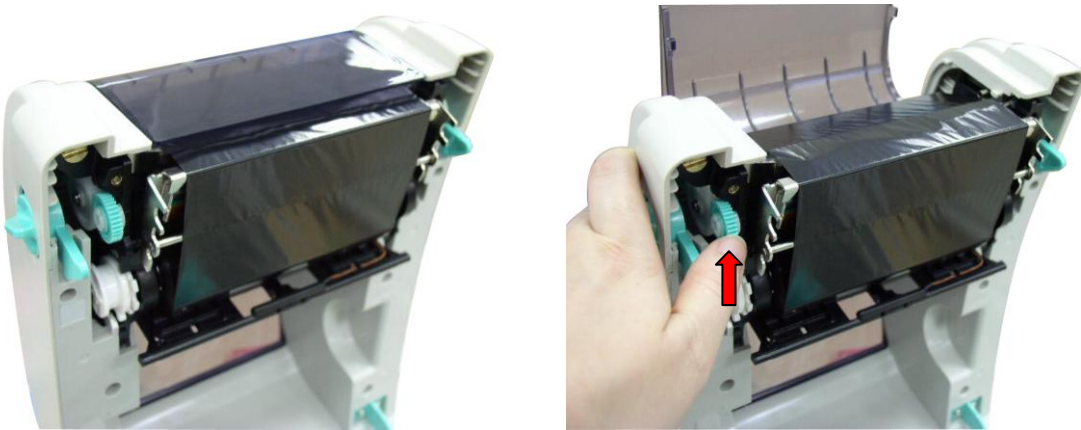




5- الصق الشريط على القلب الورقي لدوران الشريط.



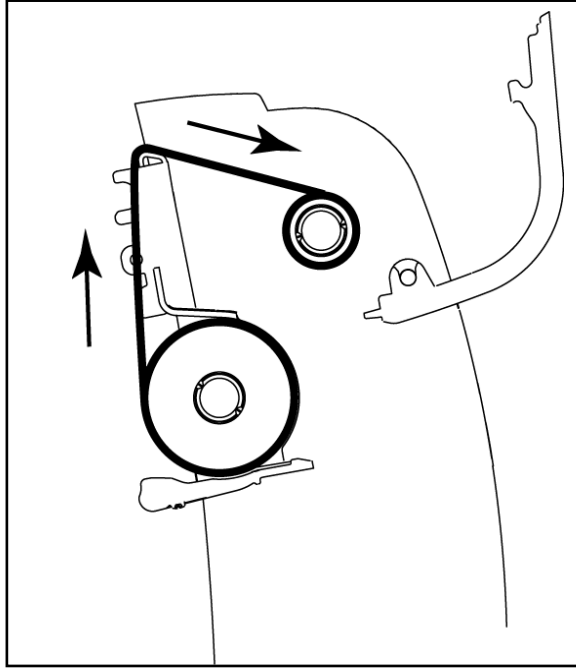
6- أدر ترس دوران الشريط إلى أن تصبح مقدمة الشريط البلاستيكية ملفوفة بشكلٍ كامل، بالإضافة إلى تغطية الجزء الأسود من الشريط لرأس الطباعة.. أغلق غطاء الوصول للشريط والغطاء العلوي.



ملاحظة:

يرجى الرجوع إلى مقاطع الفيديو على [TSC YouTube](https://www.youtube.com/TSC) أو القرص المضغوط لبرنامج التشغيل.

● تركيب مسار الشريط

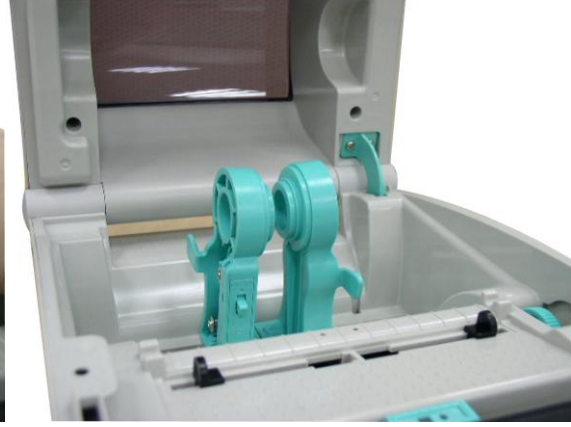
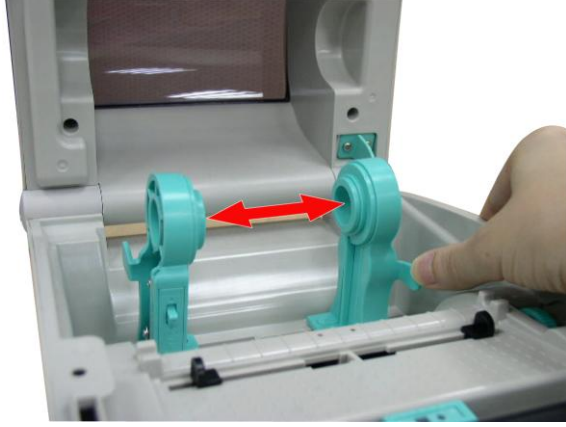




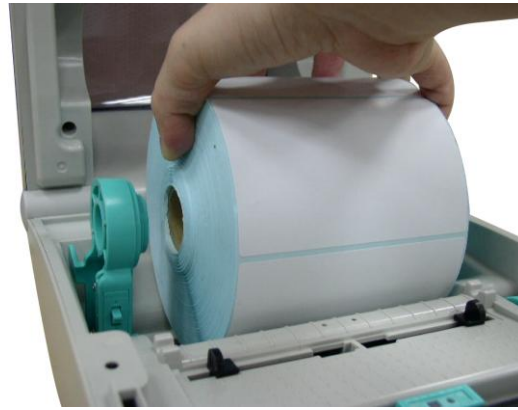
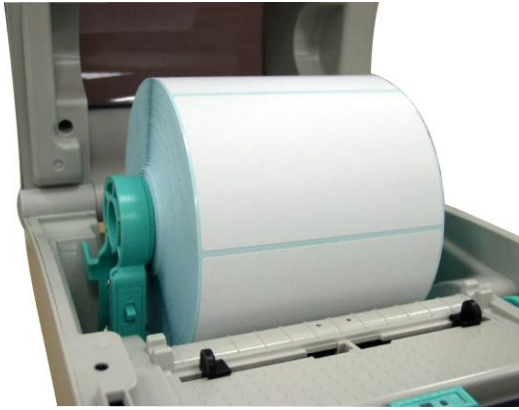
### 4-3 تحميل الوسائط

#### 1-4-3 تحميل الوسائط

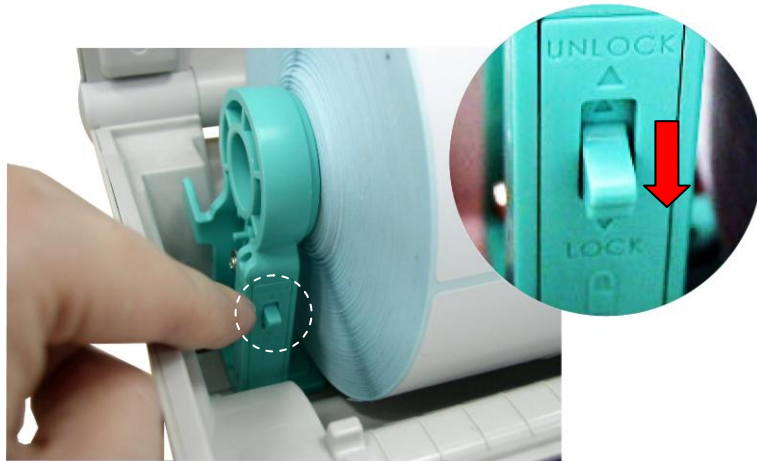
- 1- افتح غطاء الطابعة العلوي عن طريق سحب الألسنة الموجودة على الجانبين في اتجاه مقدمة الطابعة ثم ارفع الغطاء العلوي إلى أقصى زاوية فتح.
- 2- افصل حوامل الوسائط والإبقاء عليها مفتوحة.



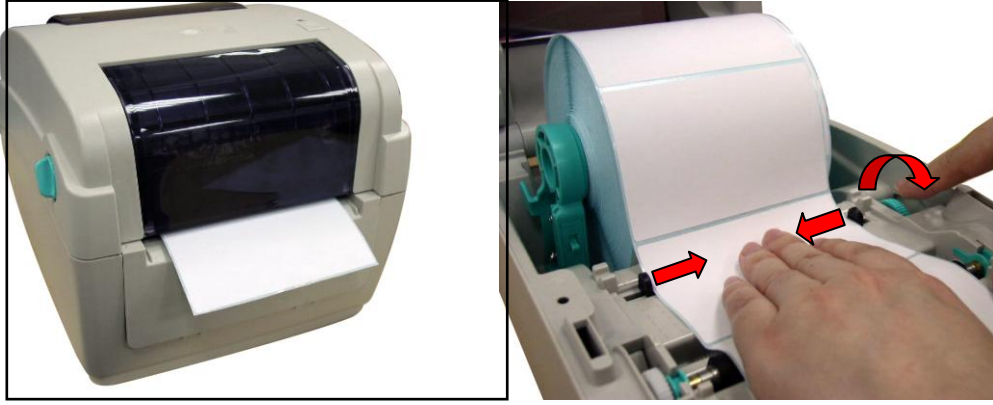
- 3- ضع الأسطوانة بين الحوامل وقربهم من المركز.



- 4- اضغط لأسفل على مفتاح قفل حامل الوسائط للامسك بأسطوانة البطاقات بإحكام.



- 5- ضع الورق من خلال مستشعر الوسائط بحيث يكون جانب الطابعة متجهًا لأعلى، ثم ضع الحافة الأمامية للبطاقة على أسطوانة الطابعة. حرك موجهات الوسائط حتى تتلائم مع عرض البطاقة عن طريق تدوير مفتاح ضبط الموجه. افصل داعم الغطاء العلوي، ثم أغلق الغطاء العلوي برفق.

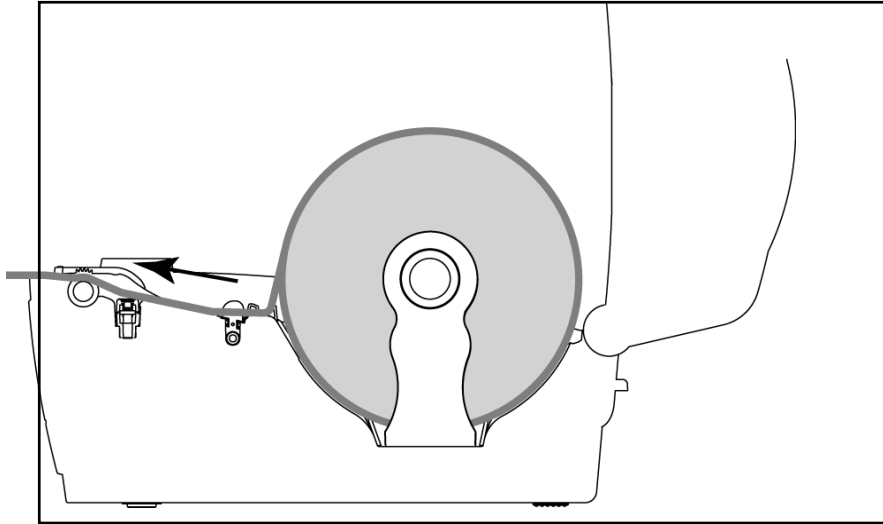


6- استخدم Diagnostic Tool (أداة التشخيص) لتحديد نوع مستشعر الوسائط ومعايرة المستشعر المحدد. (شغل  
Printer Configuration (تهيئة) Diagnostic tool ← (أداة التشخيص) وحدد علامة التبويب Calibrate Sensor (مستشعر المعايرة))، يرجى الرجوع إلى دليل التشغيل  
السرير لأداة التشخيص لمزيد من المعلومات.

ملاحظة:

\* يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.  
يرجى مراجعة مقاطع الفيديو على [TSC YouTube](https://www.youtube.com/channel/UCvQvQvQvQvQvQvQvQvQvQvQ) أو القرص المضغوط لبرنامج التشغيل.

● تركيب مسار لبكرة البطاقات



### 2-4-3 تركيب قاعدة تثبيت بكره البطاقات الخارجية (اختياري)

1- ضع قاعدة بكره البطاقات الخارجية في الجزء السفلي من الطابعة.



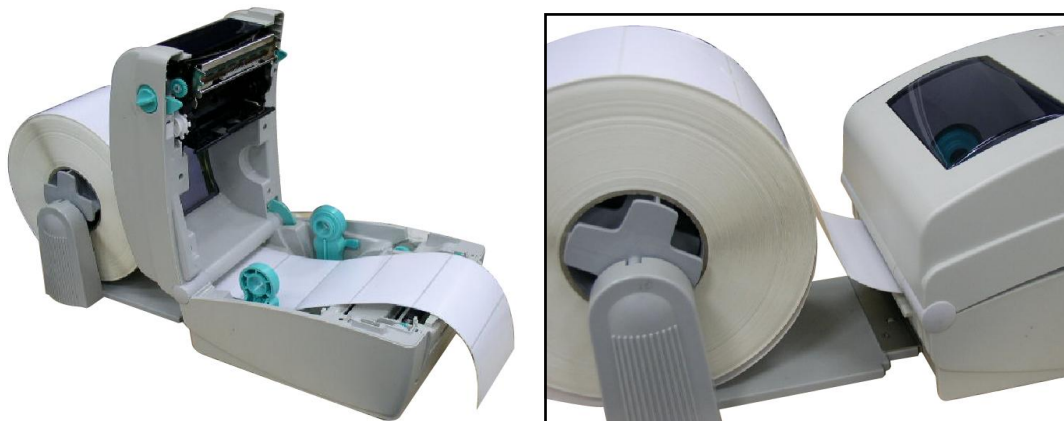
2- أدخل عمود وحدة بطاقات بمقاس 3 بوصات (أو 1 بوصة) في بكره الورق، ثم ثبته على قاعدة التثبيت لبكره الورق الخارجية.



3- افتح الغطاء العلوي للطابعة ثم افصل حوامل الوسائط حتى تتلاءم مع عرض الوسائط.

4- اضغط على مفتاح قفل حامل الوسائط لأسفل، وذلك لتثبيت حامل الوسائط.

5- أدخل الوسائط عبر مجرى دخول البطاقات الخارجي الخلفي. وضع الورق، بحيث يكون جانب الطباعة متجهها لأعلى، عبر موجهاً الوسائط ومستشعر الوسائط ثم ضع الحافة الأمامية للبطاقة على اسطوانة الطباعة.



- 6- حرّك موجّهات الوسائط حتى تتلاءم مع عرض البطاقة عن طريق تدوير مقبض ضبط الموجه.  
7- افصل داعم الغطاء العلوي، ثم أغلق الغطاء العلوي برفق.

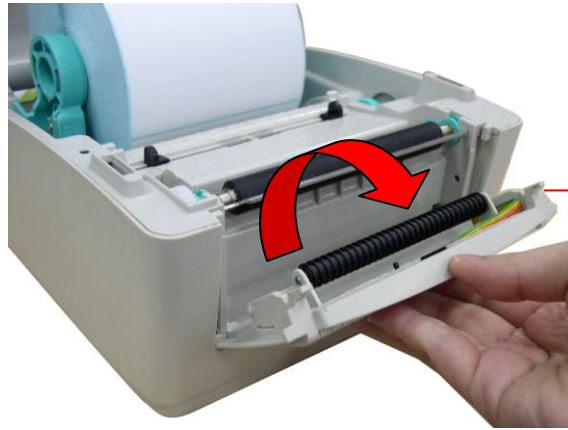


- 8- استخدم Diagnostic Tool (أداة التشخيص) لتعيين نوع مستشعر الوسائط ومعايرة المستشعر المحدد (شغّل Diagnostic tool ← (أداة التشخيص) وحدد علامة التبويب Printer Configuration (تهيئة الطابعة) ← ثم انقر فوق الزر "Calibrate Sensor" (مستشعر المعايرة))، يرجى الرجوع إلى دليل التشغيل السريع لأداة التشخيص لمزيد من المعلومات.

ملاحظة: يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.

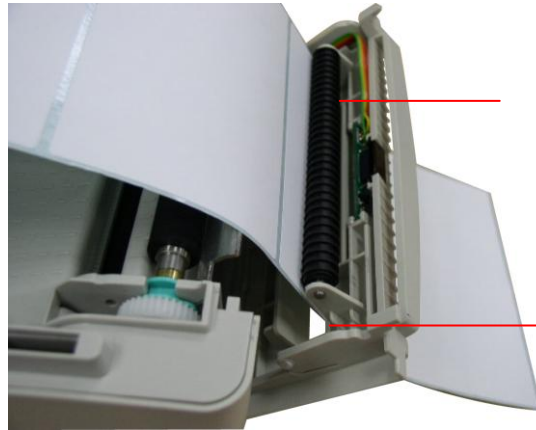
### 3-4-3 تحميل الوسائط في وضع التقشير (اختياري)

- 1- راجع قسم 1-4-3 لتحميل الوسائط.
- 2- أدخل الورقة بحيث يكون جانب الطباعة إلى أعلى عبر موجهات البطاقات وتجاهل لوح الطباعة.
- 3- حرّك موجهات الوسائط حتى تتلاءم مع عرض البطاقة عن طريق تدوير مقبض ضبط الموجه.
- 4- استخدم Diagnostic Tool (أداة التشخيص) لتعيين نوع مستشعر الوسائط ومعايرة المستشعر المحدد. (شغّل IDiagnostic too ← (أداة التشخيص) وحدد علامة التبويب Printer Configuration (تهيئة الطابعة) ← ثم انقر فوق الزر Calibrate Sensor (مستشعر المعايرة)، يرجى الرجوع إلى دليل التشغيل السريع لأداة التشخيص لمزيد من المعلومات.
- 5- افتح لوحة التقشير للخارج.



لوحة التقشير

- 6- أدخل الوسائط عبر فتحة ورقة التثبيت أسفل أسطوانة التقشير.



إسطوانة التقشير

فتحة ورقة التثبيت

- 7- ادفع لوحة التقشير للوراء تجاه الطباعة.



- 8- افصل داعم الغطاء العلوي، ثم أغلق الغطاء العلوي برفق.  
9- ستبدأ عملية التقشير تلقائياً. اضغط على الزر FEED (تغذية) لإجراء اختبار.



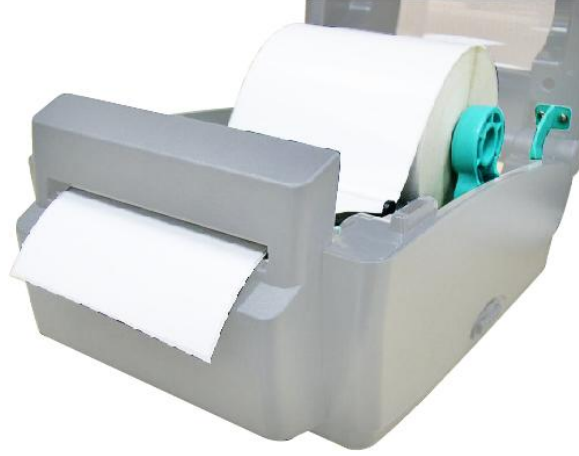
ورقة التبطين (بطانة)

**ملاحظة:**

- \* يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.
- \* لا يدعم وضع التقشير إلا البطاقات الحرارية / العادية فقط.

### 4-4-3 تحميل الوسائط في وضع القاطع (اختياري)

- 1- راجع قسم 1-4-3 لتحميل الوسائط.
- 2- أدخل الوسائط عبر فتحة ورق القاطع.



- 3- حرّك موجّهات الوسائط حتى تتلاءم مع عرض البطاقة عن طريق تدوير مقبض ضبط الموجه.
- 4- افصل داعم الغطاء العلوي، ثم أغلق الغطاء العلوي برفق.
- 5- استخدم Diagnostic Tool (أداة التشخيص) لتعيين نوع مستشعر الوسائط ومعايرة المستشعر المحدد. (شغل Diagnostic tool ← (أداة التشخيص) وحدد علامة التبويب Printer Configuration (تهيئة الطابعة) ← ثم انقر فوق الزر Calibrate Sensor (مستشعر المعايرة)، يرجى الرجوع إلى دليل التشغيل السريع لأداة التشخيص لمزيد من المعلومات.

#### ملاحظة:

- \* يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.
- \* مواصفات القاطع القياسية:
  - القطع الكامل: سمك الورق: 0.6 ~ 0.19 مم و 500.000 قطعة
  - سمك الورق: 0.19 مم و 200.000 قطعة
  - القطع الجزئي: سمك الورق: 0.6 ~ 0.12 مم و 500.000 قطعة
- \* فيما عدا آلة القطع غير المبطن، يحظر استخدام أدوات القطع القياسية وشديدة التحمل لقطع الوسائط المكسوة بالغراء.




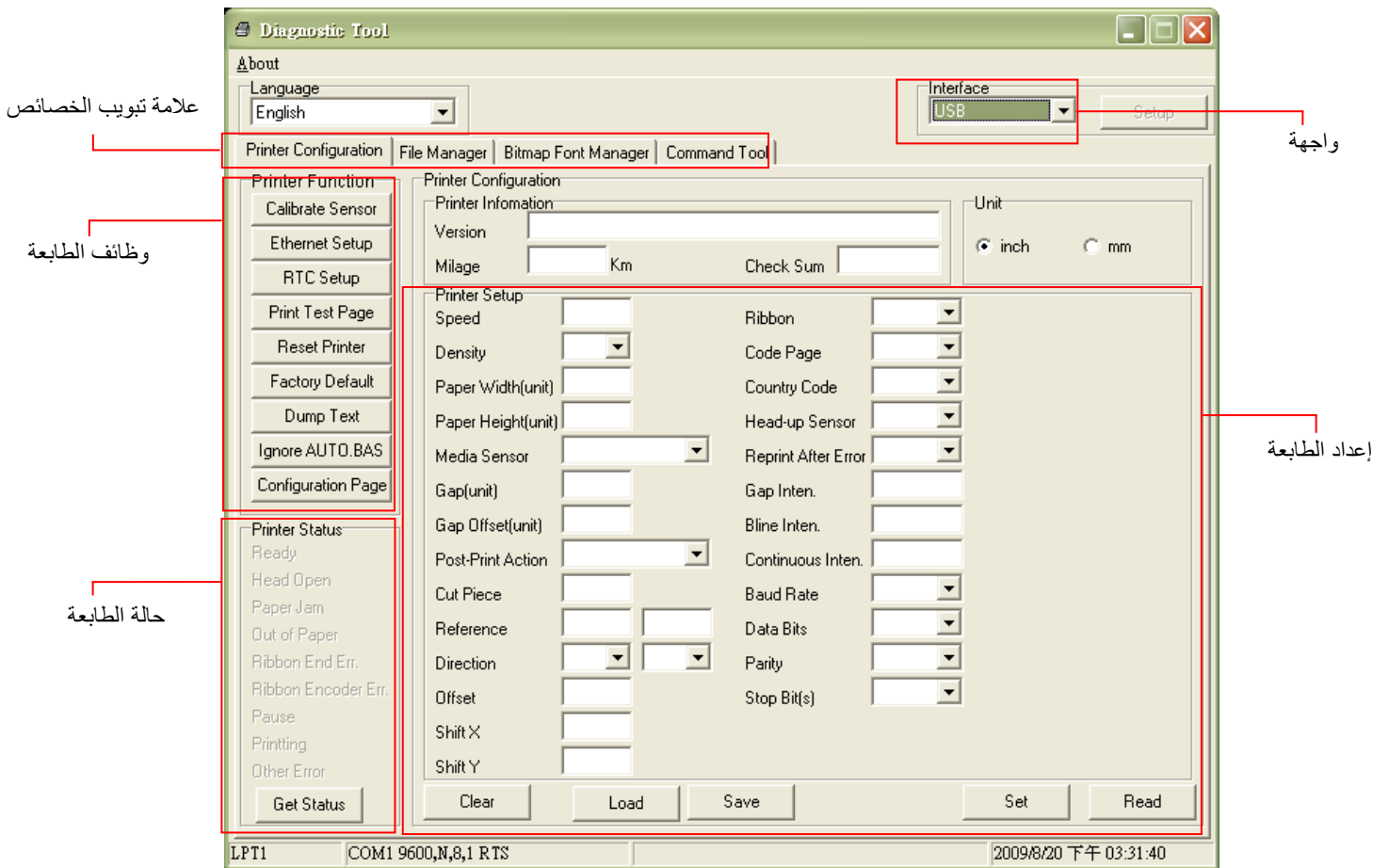
### 5-3 أداة التشخيص

أداة التشخيص هي عبارة عن صندوق أدوات يتيح للمستخدمين اكتشاف إعدادات وحالة الطابعة، وتغيير هذه الإعدادات وتنزيل الرسومات والخطوط والبرامج الثابتة وإنشاء خطوط نقطية وإرسال أوامر إضافية للطابعة. وباستخدام الأداة المناسبة؛ يمكنك اكتشاف إعدادات وحالة الطابعة واكتشاف مشكلات الطابعة وإصلاحها.

ملاحظة: تعمل هذه الأداة مع برنامج الطابعة الثابت الإصدار V6.00 وما يليه من إصدارات.

### 1-5-3 تشغيل أداة التشخيص


- 1- انقر نقرا مزدوجا فوق أيقونة Diagnostic tool  (أداة التشخيص) لتشغيل البرنامج.
- 2- تحتوي Diagnostic utility (أداة التشخيص) على أربع خصائص (Printer Configuration) (تهيئة الطابعة) و File Manager (مدير الملفات) و Bitmap Font Manager (مدير الخطوط النقطية) و Command Tool (أداة الأوامر).





**2-5-3 وظيفة الطابعة ( معايرة المستشعر ) Ethernet setup و (إعداد الإيثرنت) و RTC setup و (إعداد RTC).....)**

- 1- حدد واجهة الكمبيوتر الشخصي المتصلة بطابعة الكود الشريطي.
- 2- انقر فوق الزر Function (الوظيفة) لإجراء الإعدادات.
- 3- فيما يلي قائمة مفصلة بالوظائف الواردة في مجموعة وظائف الطابعة:

الوصف	الوظيفة	
معايرة المستشعر المحدد في حقل مستشعر الوسائط بمجموعة إعداد الطابعة	Calibrate Sensor (معايرة المستشعر)	
يستخدم لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية وبوابة شبكة الإيثرنت المحملة (يرجى الرجوع إلى القسم التالي)	Ethernet Setup (إعداد الإيثرنت)	
تستخدم لمزامنة ساعة الوقت الحقيقي للطابعة (RTC) مع جهاز الكمبيوتر	RTC Time (ساعة الوقت الحقيقي)	
تستخدم لطباعة صفحة لاختبار الطابعة	Print Test Page (طباعة صفحة الاختبار)	
تستخدم لإعادة تمهيد الطابعة	Reset Printer (إعادة ضبط الطابعة)	
لتشغيل الطابعة واستعادة إعدادات المصنع الافتراضية.	Factory Default (إعدادات المصنع الافتراضية)	
لتنشيط وضع تفريغ الطابعة.	Dump Text (تفريغ نص)	
لتجاهل برنامج AUTO.BAS الذي تم تنزيله	Ignore BAS.AUTO (BAS.AUTO)	
لطباعة صفحة تهيئة الطابعة	Configuration Page (صفحة التهيئة)	

ملاحظة:

لمزيد من المعلومات حول أداة التشخيص، يرجى الرجوع إلى دليل التشغيل السريع لأداة التشخيص في القرص المدمج / دليل الأدوات.


### 6-3 إعداد الإيثرنت عن طريق أداة التشخيص

تم إرفاق أداة التشخيص في القرص المضغوط / دليل الأدوات، يستطيع المستخدمون استخدام أداة التشخيص لإعداد شبكة الإيثرنت من خلال واجهة RS-232 و USB وواجهة Ethernet (الإيثرنت). ستوضح المحتويات التالية للمستخدم كيفية تهيئة الإيثرنت عن طريق هذه الواجهات الثلاثة.

#### 1-6-3 استخدام واجهة USB لإعداد واجهة الإيثرنت

1- صل جهاز الكمبيوتر بالطابعة عن طريق كبل USB.

2- شغل الطابعة.

3- شغل أداة التشخيص بالنقر المزدوج فوق أيقونة  DiagTool.exe

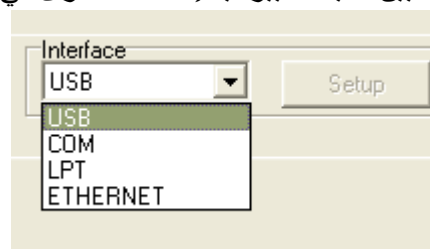
الثابت الإصدار V6.00 وما يليه

ملاحظة: تعمل هذه الأداة مع برنامج الطابعة

من إصدارات.

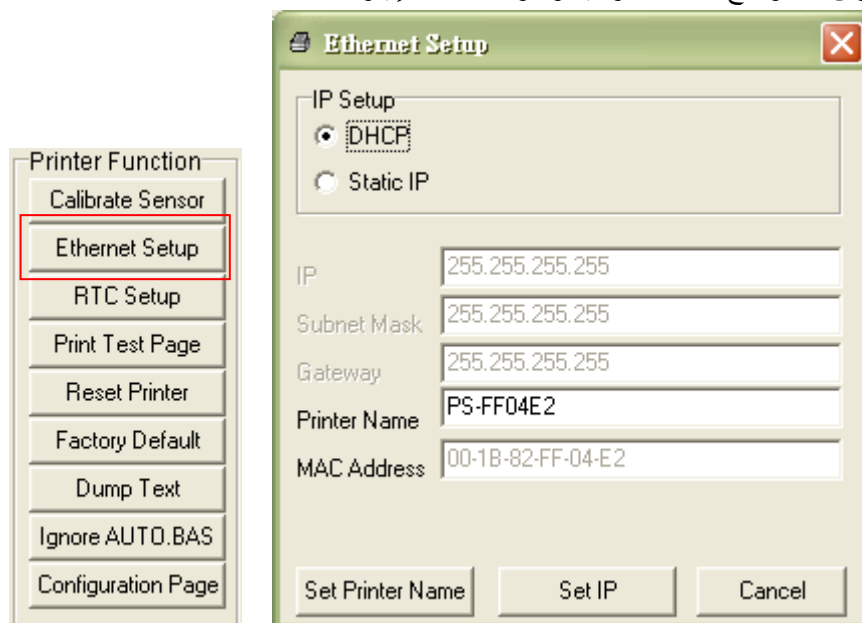
4- الإعداد الافتراضي لواجهة أداة التشخيص هو واجهة USB. في حالة توصيل واجهة USB بالطابعة، فلن

تعيين عليك تغيير أية إعدادات أخرى في حقل الواجهة.



5- انقر فوق الزر Ethernet Setup (إعداد إيثرنت) من مجموعة Printer Function (وظائف الطابعة) لإعداد

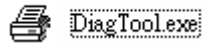
عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لشبكة الإيثرنت المحملة.



### 2-6-3 استخدام واجهة RS-232 لإعداد واجهة الإيثرنت

1- صل جهاز الكمبيوتر والطابعة بكبل RS-232.

2- شغل الطابعة.



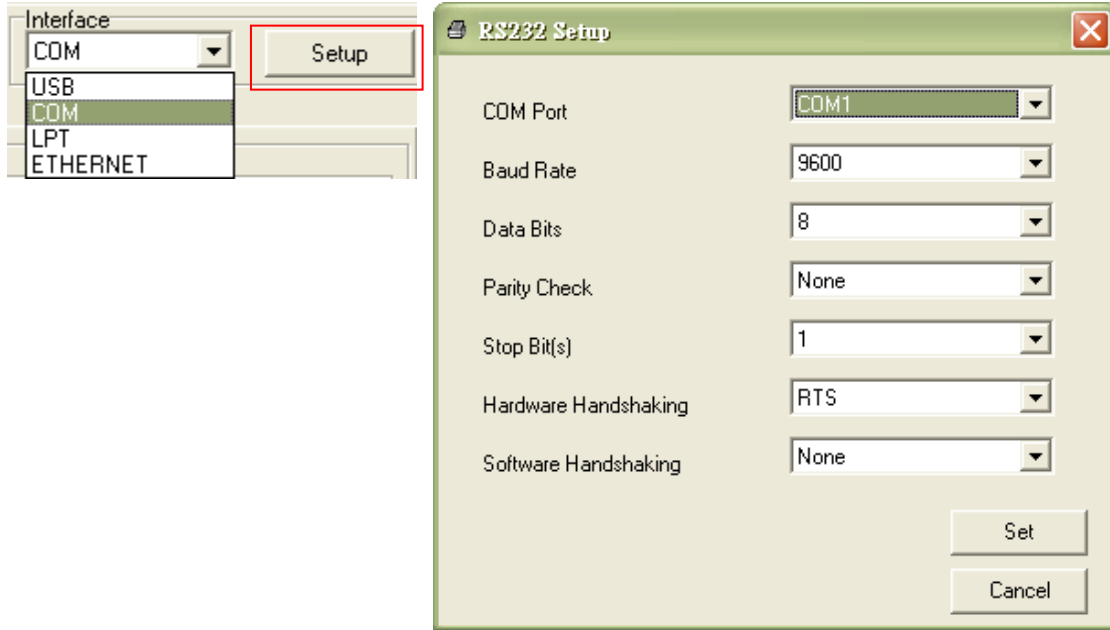
3- شغل أداة التشخيص من خلال النقر المزدوج فوق أيقونة.

ملاحظة: تعمل هذه الأداة مع برنامج الطابعة الثابت

إصدارات.

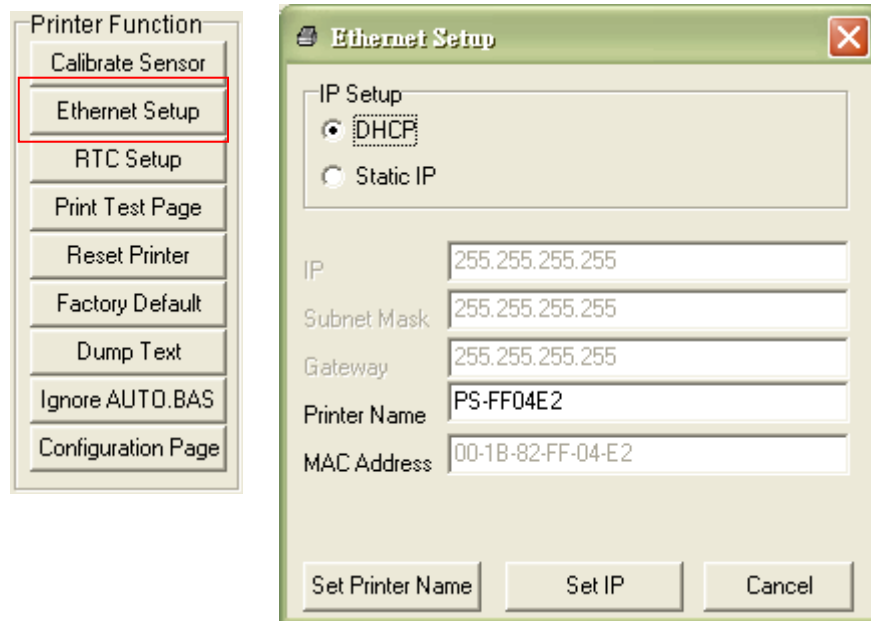
الإصدار V6.00 وما يليه من

4- حدّد COM كواجهة، ثم انقر فوق الزر Setup (إعداد) لإعداد معدل نقل بيانات المنفذ التسلسلي بالبود وفحص التماثل وبت البيانات وبت التوقف ومعلومات التحكم في الدفع.



5- انقر فوق الزر Ethernet Setup (إعداد إيثرنت) من قائمة printer function (وظيفة الطابعة) في علامة


التبويب تهيئة الطابعة لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لخدمات شبكة الإيثرنت المحملة.



### 3-6-3 استخدام واجهة إيثرنت لإعداد واجهة الإيثرنت

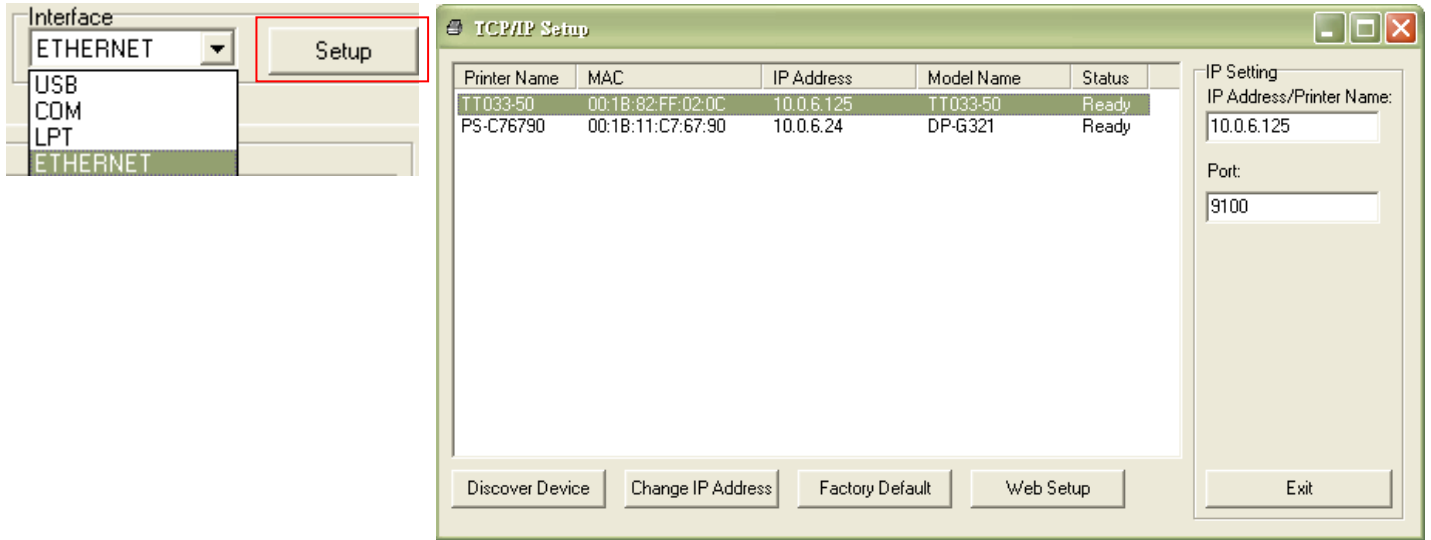
1- وصل الكمبيوتر والطابعة بالشبكة المحلية.

2- شغل الطابعة.

3- شغل أداة التشخيص من خلال النقر المزدوج فوق أيقونة  DiagTool.exe.

ملاحظة: تعمل هذه الأداة مع برنامج الطابعة الثابت الإصدار V6.00 وما يليه من إصدارات.

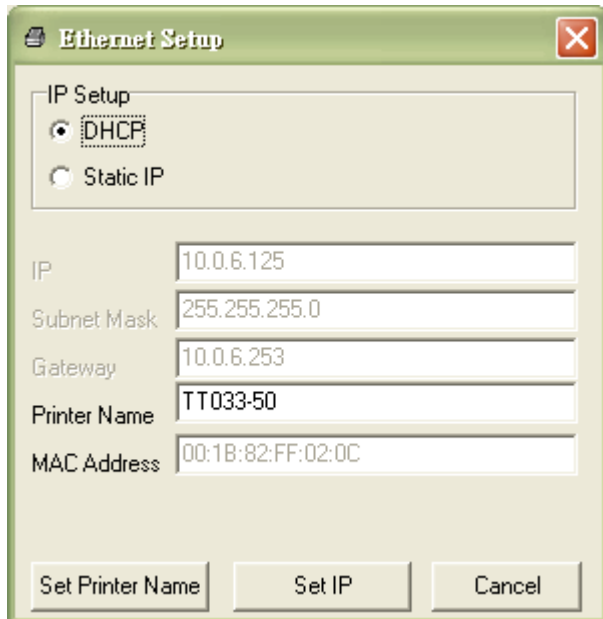
4- حدّد Ethernet (إيثرنت) كواجهة ثم انقر فوق الزر Setup (إعداد) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لشبكة الإيثرنت المحملة.



5- انقر فوق الزر Discover Device (اكتشاف جهاز) وذلك لاستكشاف الطابعات الموجودة على شبكة الإنترنت.

6- حدّد الطابعة الموجودة على الجانب الأيسر من قائمة الطابعات، ومن ثم سيظهر عنوان IP المطابق على الجانب الأيمن في حقل Printer Name/IP address (عنوان IP/اسم الطابعة).

7- انقر فوق Change IP Address (تغيير عنوان IP) لتهيئة عنوان IP الذي تم الحصول عليه من خلال خادم DHCP أو الثابت.



يتم الحصول على عنوان IP الافتراضي من DHCP، لتغيير الإعدادات إلى عنوان IP الثابت، انقر فوق زر الاختيار Static IP (عنوان IP ثابت)، ثم أدخل بعد ذلك عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة. انقر فوق زر Set IP (تعيين عنوان IP) لتفعيل الإعدادات.

يستطيع المستخدم أيضاً تغيير Printer Name (اسم طراز الطابعة) باسم آخر في هذا الحقل، ثم انقر فوق Set Printer Name (تعيين اسم الطابعة) لتفعيل هذا التغيير.

**ملاحظة:** بعد النقر فوق الزر **Set Printer Name** (تعيين اسم الطابعة) أو **Set IP** (تعيين عنوان IP)، يتم إعادة ضبط الطابعة لتفعيل هذه الإعدادات.

8- انقر فوق الزر Exit (خروج) للخروج من إعداد واجهة الإنترنت ثم العودة إلى الشاشة الرئيسية لـ gnosticDia Tool (أداة التشخيص).

زر Factory Default (إعدادات المصنع الافتراضية)

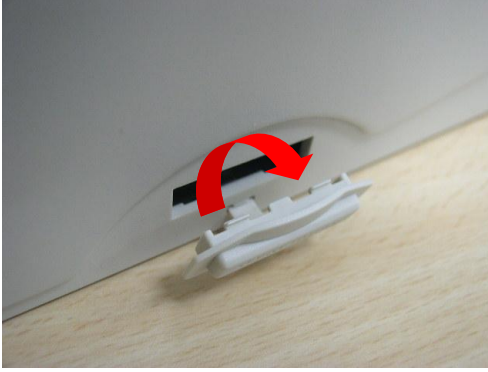
تقوم هذه الوظيفة بإعادة تعيين عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية ومعلومات البوابة التي تم الحصول عليها من خلال خادم DHCP، كما أن هذه الوظيفة تعمل على إعادة تعيين اسم الطابعة.

زر tupWeb se (إعداد الويب)

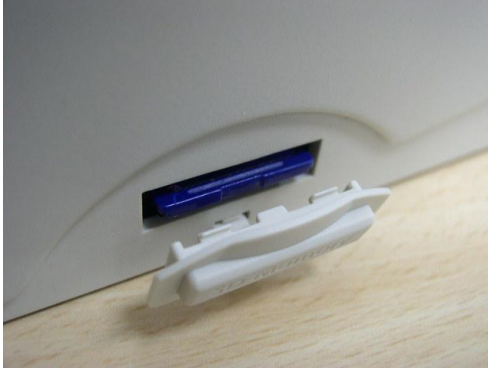
وبجانب استخدام Diagnostic Utility (أداة التشخيص) لإعداد الطابعة، يمكنك أيضاً استكشاف وتهيئة إعدادات الطابعة وحالتها أو تحديث البرامج الثابتة عبر متصفح الويب IE أو Firefox، توفر هذه الخاصية للمستخدم واجهة إعداد سهلة الاستخدام، إضافة إلى إمكانية التحكم في الطابعة عن بعد عبر شبكة الإنترنت.

### 7-3 تركيب بطاقة الذاكرة SD

1- افتح غطاء بطاقة ذاكرة SD.



2- أدخل بطاقة الذاكرة SD في اللوحة الرئيسية.



3- أغلق غطاء بطاقة الذاكرة.



\* مواصفات بطاقة SD الموصى بها.

جهة تصنيع بطاقة SD المعتمدة	سعة بطاقة SD	مواصفات بطاقة DS
Transcend و SanDisk	128 ميجابايت	V1.1 و V1.0
Panasonic و Transcend و SanDisk	256 ميجابايت	V1.1 و V1.0
Panasonic و Transcend و SanDisk	512 ميجابايت	V1.1 و V1.0
Panasonic و Transcend و SanDisk	1 جيجابايت	V1.1 و V1.0
	4 جيجابايت	SDHC V2.0 من الفئة 4
Panasonic و Transcend و SanDisk	4 جيجابايت	SDHC V2.0 من الفئة 6
Panasonic و Transcend	بطاقة microSD 128	V1.1 و V1.0

	ميغابايت	
Panasonic و Transcend	بطاقة 256 microSD ميغابايت	V1.0 و V1.1
anasonicP	بطاقة 512 microSD ميغابايت	V1.0 و V1.1
Panasonic و Transcend	بطاقة 1 microSD جيجا بايت	V1.0 و V1.1
Panasonic	بطاقة 4 microSD جيجا بايت.	4 من الفئة V2.0 SDHC
Transcend	بطاقة 4 microSD جيجا بايت.	6 من الفئة V2.0 SDHC
Panasonic و Transcend	بطاقة 128 miniSD ميغابايت	V1.0 و V1.1
Panasonic و Transcend	بطاقة 256 miniSD ميغابايت	V1.0 و V1.1
Panasonic و Transcend	بطاقة 512 miniSD ميغابايت	V1.0 و V1.1
Panasonic و Transcend	بطاقة 1 miniSD جيجا بايت	V1.0 و V1.1
Transcend	بطاقة 4 miniSD جيجا بايت	4 من الفئة V2.0 SDHC
	بطاقة 4 miniSD جيجا بايت	6 من الفئة V2.0 SDHC
<p>- يدعم نظام ملفات FAT في نظام تشغيل DOS بطاقة SD.</p> <p>- ينبغي أن تكون المجلدات/الملفات المخزنة على بطاقة SD بتنسيق اسم الملف 8.3.</p> <p>- يتطلب توفير مهائئ لتوصيل بطاقة microSD/miniSD بفتحة بطاقة SD.</p>		

## 4- مؤشر بيان حالة الطاقة وظائف الزر

يوجد بالطابعة زر واحد ومؤشر بيان حالة يضيء بثلاثة ألوان. بعد إضاءة مصباح بيان حالة الطاقة بألوانه المختلفة والضغط على الزر، تستطيع الطابعة تقييم البطاقات وإيقاف عملية الطباعة إيقافاً مؤقتاً وتحديد مستشعر الوسائط ومعايرته، كما تقوم الطابعة أيضاً بطباعة تقرير الاختبار الذاتي لها وإعادة ضبط الطابعة على الوضع الافتراضي (تهيئة الطابعة). يرجى الرجوع إلى عملية تشغيل الزر المذكورة أدناه للتعرف على وظائفه المختلفة.

### 1-4 مؤشر بيان الحالة

لون مؤشر بيان الحالة	الوصف
أخضر / ثابت	يعني ذلك أن الطابعة متصلة بالطاقة وجاهزة للتشغيل
أخضر / وميض	يعني أن النظام يقوم بتنزيل البيانات من جهاز الكمبيوتر إلى الذاكرة أو أن الطابعة متوقفة مؤقتاً.
لون الكهرمان	يعني أن النظام يقوم بحذف بعض البيانات من على الطابعة.
أحمر / ثابت	يعني أن رأس الطابعة مفتوحة أو هناك خطأ ما في القاطع.
أحمر / وميض	يشير ذلك إلى وجود خطأ بالطابعة، مثل ترك رأس الطابعة مفتوحاً أو عدم وجود ورق أو تكسد الورق أو خلو الشريط أو وجود خطأ بالذاكرة أو غيرها..

### 2-4 وظائف زر الطابعة المعتادة

#### 1- تقييم البطاقات

عندما تكون الطابعة جاهزة للتشغيل؛ اضغط على هذا الزر لتقييم بطاقة واحدة قبل بداية البطاقة التالية.

#### 2- إيقاف مهمة الطباعة مؤقتاً

عندما تكون الطابعة قيد الطباعة؛ اضغط على الزر **pause** (إيقاف مؤقت) لإيقاف مهمة الطباعة مؤقتاً. يومض مؤشر بيان الحالة باللون الأخضر عندما تتوقف الطابعة عن الطباعة مؤقتاً. اضغط على الزر مرة أخرى لاستئناف مهمة الطباعة مجدداً.

### 3-4 أدوات التشغيل

هناك ستة أدوات للتشغيل يتم استخدامها لإعداد الطابعة واختبارها، تبدأ هذه الأدوات عملها بالضغط على زر **FEED** (تغذية) ثم في الوقت ذاته توصيل الطاقة للطابعة وتحرير الزر طبقاً للألوان المختلفة لمصباح مؤشر حالة الطاقة.

يرجى اتباع الخطوات التالية لاستخدام تلك الأدوات.

- 1- أوقف تشغيل الطابعة.
- 2- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضغط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل.



3- حرّر الزر طبقاً لألوان إضاءة مؤشر بيان حالة الطاقة لاختيار وظائف مختلفة.

الدوات التشغيل							لون مؤشر بيان حالة الطاقة
يتغير لون مصباح مؤشر حالة الطاقة طبقاً للنمط التالي:							الوظائف
لون	أحمر	لون الكهرمان	أخضر	(أخضر/كهرمان)	أحمر /كهرمان	أخضر ثابت	
	(5 ومضات)	(5 ومضات)	(5 ومضات)	(5 ومضات)	(5 ومضات)		1- معايرة مستشعر الشريط ومستشعر العلامات السوداء /الفراغات
					تحريير الزر		2- معايرة مستشعر العلامات السوداء /الفراغات واختبار الطابعة الذاتي ووضع تفريغ الطابعة
					تحريير الزر		3- تهيئة الطابعة
						تحريير الزر	4- تعيين مستشعر العلامات السوداء كمستشعر للوسائط ومعايرة مستشعر العلامات السوداء.
						تحريير الزر	5- تعيين مستشعر الفراغات كمستشعر للوسائط ومعايرة مستشعر الفراغات.
						تحريير الزر	6- تجاهل برنامج AUTO.BAS

4-3-1 معايرة الشريط ومستشعر العلامات السوداء /الفراغات

ينبغي معايرة حساسية مستشعر العلامات السوداء /الفراغات في الحالات التالية:

- 1- إذا كانت الطابعة جديدة تماماً
- 2- عند تغيير البطاقات المطبوعة.
- 3- عند تهيئة الطابعة.

يرجى اتباع الخطوات الموضحة أدناه لمعايرة مستشعر الشريط ومستشعر الفراغات/العلامات السوداء.

- 1- أوقف تشغيل الطابعة.
- 2- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضغط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل.
- 3- حرّر الزر حينما يضيء مؤشر بيان الحالة باللون الأحمر ثم يومض. (أي إضاءة باللون الأحمر خلال 5 ومضات).

- ستقوم الطابعة بمعايرة حساسية مستشعر الشريط ومستشعر الفراغات/العلامات السوداء.
- سيتغير لون مؤشر بيان الحالة حسب الترتيب التالي:

لون الكهرمان ← اللون الأحمر (5 ومضات) ← لون الكهرمان (5 ومضات) ← اللون الأخضر (5 ومضات) ← اللون الأخضر/الكهرمان (5 ومضات) ← اللون الأحمر/الكهرمان (5 ومضات) ← أخضر ثابت

ملاحظة:

يرجى تحديد مستشعر الفراغات أو العلامات السوداء عن طريق إرسال أمر GAP أو BLINE قبل معايرة المستشعر.

لمزيد من المعلومات حول أمر GAP وBLINE، يرجى الرجوع إلى دليل برمجة TSPL2.

4-3-2 معايرة الفراغات/العلامات السوداء والاختبار الذاتي ووضع تفريغ الطابعة

عند معايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء، ستقوم الطابعة بقياس طول البطاقة وطباعة التهيئة الداخلية (اختبار ذاتي) على البطاقة ثم الدخول على وضع التفريغ. اعتمد على إعداد مستشعر العلامات السوداء أو الفجوات في آخر مهمة طباعة لمعايرة هذا المستشعر.

يرجى اتباع الخطوات التالية لمعايرة المستشعر.

1- أوقف تشغيل الطابعة.

2- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضغط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل.

3- حرّر الزر حينما يضيء مؤشر بيان الحالة بلون **الكهرمان** ثم يومض. (أي إضاءة بلون الكهرمان خلال 5 ومضات).

■ يتغير لون مؤشر بيان الحالة وفقا للترتيب التالي:

لون الكهرمان ← اللون الأحمر (5 ومضات) ← لون الكهرمان (5 ومضات) ← اللون الأخضر (5 ومضات)

← اللون الأخضر/الكهرمان (5 ومضات) ← اللون الأحمر/الكهرمان (5 ومضات) ← أخضر ثابت

4- تقوم الطابعة بمعايرة المستشعر وقياس طول البطاقة وطباعة الإعدادات الداخلية والدخول إلى وضع التفريغ.

ملاحظة:

يرجى تحديد مستشعر الفراغات أو العلامات السوداء من خلال أداة التشخيص أو أمر **GAP** أو **BLINE** قبل معايرة المستشعر.

لمزيد من المعلومات حول أمر **GAP** و **BLINE**، يرجى الرجوع إلى دليل برمجة **TSPL2**.

## الاختبار الذاتي

ستقوم الطابعة بطباعة تهيئة الطابعة بعد الانتهاء من معايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء. يمكن استخدام مطبوعات الاختبار الذاتي للتحقق من وجود أي تلف قد يلحق بعناصر سخان وعمليات تهيئة الطابعة ومساحة الذاكرة المتاحة.

مطبوعات الاختبار الذاتي	
<pre> <b>PRINTER INFO.</b> [REDACTED] TTP245C Version: 6.33 EZ MILAGE(m): 272 CHECKSUM: 0594C7F2 SERIAL PORT: 9600,N,8,1 CODE PAGE: 850 COUNTRY CODE: 001 SPEED: 2 INCH DENSITY: 12 SIZE: 4.00 , 2.50 GAP: 0.00 , 0.00 TRANSPARENCY: 16 MAC ADDRESS: 00-1B-82-FF-01-98 DHCP ENABLED: YES IP ADDRESS: 10.0.2.88  SUBNET MASK: 255.255.255.0 DEFAULT GATEWAY: 10.0.2.254 ***** FILE LIST: DRAM FILE:          0 FILE(S)  FLASH FILE:         0 FILE(S)  PHYSICAL DRAM:      8192 KBYTES AVAILABLE DRAM:     256 KBYTES FREE PHYSICAL FLASH:     2048 KBYTES AVAILABLE FLASH:    1088 KBYTES FREE END OF FILE LIST ***** </pre>	<p>نموذج اختبار رأس الطابعة اسم طراز الطابعة وإصدار البرامج الثابتة للوحة الرئيسية المسافة المطبوعة المقطوعة بالميل المجموع الاختباري للبرامج الثابتة للوحة الرئيسية إعداد المنفذ التسلسلي صفحة الكود كود الدولة سرعة الطابعة مستوى إعتام الطابعة حجم البطاقة (العرض والارتفاع) حجم الفراغ (فراغ عمودي وإزاحة عمودية) حساسية المستشعر</p> <p>معلومات إدارة الملف</p>

مطبوعات الاختبار الذاتي (مع برامج ثابتة للطابعة من إصدار V7.0 وما يليه من إصدارات)	
<pre> ----- SYSTEM INFORMATION ----- MODEL : XXXXXX FIRMWARE : X.XX CHECKSUM : XXXXXXXX S/N : XXXXXXXXXXXX TCF : NO DATE : 1970/01/01 TIME : 00:04:18 NON-RESET : 110 m (TPH) RESET : 110 m (TPH) NON-RESET : 0 (CUT) RESET : 0 (CUT) ----- </pre>	<p>اسم الطراز إصدار W/F المجموع الاختباري للبرامج الثابتة الرقم التسلسلي للطابعة ملف تهيئة TSC تاريخ النظام وقت النظام المسافة المطبوعة المقطوعة بالميل (متر) عداد القطع</p>

-----  
PRINTING SETTING  
-----

SPEED: 5 IPS  
DENSITY: 8.0  
WIDTH: 4.00 INCH  
HEIGHT: 4.00 INCH  
GAP: 0.00 INCH  
INTENSION: 5  
CODEPAGE: 850  
COUNTRY: 001  
-----

سرعة الطباعة (بوصة/ثانية)  
مستوى إعتام الطباعة  
حجم البطاقة (بوصة)  
مسافة الفراغ (بوصة)  
كثافة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء  
صفحة الكود  
كود الدولة

-----  
Z SETTING  
-----

DARKNESS: 16.0  
SPEED: 4 IPS  
WIDTH: 4.00 INCH  
TILDE: 7EH (~)  
  
CARET: 5EH (^)  
DELIMITER: 2CH (,)  
POWER UP: NO MOTION  
HEAD CLOSE: NO MOTION  
-----

معلومات إعداد ملف ZPL  
مستوى إعتام الطباعة  
سرعة الطباعة (بوصة/ثانية)  
حجم البطاقة  
بادئة التحكم  
بادئة التنسيق  
بادئة المحدد  
حركة تشغيل الطباعة  
حركة إغلاق رأس الطباعة

ملاحظة:  
يضا هي ملف Zebra لغة®.

-----  
RS232 SETTING  
-----

BAUD: 9600  
PARITY: NONE  
DATA BIT: 8  
STOP BIT: 1  
-----

التسلسلي RS232تهيئة منفذ

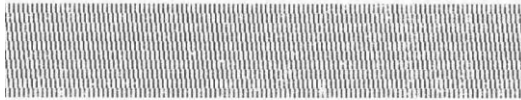
-----  
DRAM FILE (0 FILES)  
-----

PHYSICAL XXXX KBYTES  
AVAILABLE XXXX KBYTES  
-----

-----  
FLASH FILE (0 FILES)  
-----

PHYSICAL XXXX KBYTES  
AVAILABLE XXXX KBYTES  
-----

عدد الملفات التي تم تنزيلها  
مساحة الذاكرة الإجمالية والمتاحة



نموذج فحص رأس الطباعة

## ■ وضع تفرغ الطابعة

ستدخل الطابعة وضع التفرغ بعد طباعة تهيئة الطابعة، وفي وضع التفرغ، ستتم طباعة كافة الخصائص في عمودين كما هو موضح أدناه، يتم استقبال خصائص الجانب الأيسر من نظامك، أما عن بيانات الجانب الأيمن فهي عبارة عن القيم المطابقة بنظام العدد السداسي للخصائص، يتيح ذلك للمستخدمين والمهندسين على حدٍ سواء التحقق من البرنامج ومعالجته.

SPEED 2.0	53	50	45	45	44	20	32	2E	30	0D
DENSITY 8	0A	44	45	4E	53	49	54	59	20	38
SET PEEL	0D	0A	53	45	54	20	50	45	45	4C
OFF DIRE	20	4F	46	46	0D	0A	44	49	52	45
CTION 0 G	43	54	49	4F	4E	20	30	0D	0A	47
AP 3.00 mm	41	50	20	33	2E	30	30	20	6D	6D
.0.00 mm	2C	30	2E	30	30	20	6D	6D	0D	0A
REFERENCE	52	45	46	45	52	45	4E	43	45	20
0.0 SET C	30	2C	30	0D	0A	53	45	54	20	43
UTTER OFF	55	54	54	45	52	20	4F	46	46	0A
SIZE 100	0A	53	49	5A	45	20	31	30	30	2E
02 mm.65.0	30	32	20	6D	6D	2C	36	35	2E	30
4 mm CLS	34	20	6D	6D	0D	0A	43	4C	53	0D
BARCODE 1	0A	42	41	52	43	4F	44	45	20	31
44.149.39	34	34	2C	31	34	39	2C	22	33	39
.120.1.0.	22	2C	31	32	30	2C	31	2C	30	2C
2.6.57114	32	2C	36	2C	22	35	37	31	31	34
38T" PRIN	33	38	54	22	0D	0A	50	52	49	4E
T 1.1 SPE	54	20	31	2C	31	0D	0A	53	50	45
ED 2.0 DE	45	44	20	32	2E	30	0D	0A	44	45
NSITY 8 S	4E	53	49	54	59	20	38	0D	0A	53
ET PEEL OF	45	54	20	50	45	45	4C	20	4F	46
F DIRECTI	46	0D	0A	44	49	52	45	43	54	49
ON 0 GAP	4F	4E	20	30	0D	0A	47	41	50	20
3.00 mm.0.	33	2E	30	30	20	6D	6D	2C	30	2E
00 mm REF	30	30	20	6D	6D	0D	0A	52	45	46
ERENCE 0.0	45	52	45	4E	43	45	20	30	2C	30
SET CUTT	0D	0A	53	45	54	20	43	55	54	54
ER OFF SI	45	52	20	4F	46	46	0D	0A	53	49
ZE 100.02	5A	45	20	31	30	30	2E	30	32	20
mm.65.04 m	6D	6D	2C	36	35	2E	30	34	20	6D
m CLS BA	6D	0D	0A	43	4C	53	0D	0A	42	41
RCODE 144.	52	43	4F	44	45	20	31	34	34	2C
149.39.1	31	34	39	2C	22	33	39	22	2C	31
20.1.0.2.0	32	30	2C	31	2C	30	2C	32	2C	36
.571143BT	2C	22	35	37	31	31	34	33	38	54
PRINT 1	22	0D	0A	50	52	49	4E	54	20	31
.1	2C	31	0D	0A						

### ملاحظة:

- 1- يتطلب وضع التفرغ ورقة يبلغ عرضها 4 بوصة
- 2- شغل / أوقف تشغيل الطاقة حتى تستأنف الطابعة عملية الطباعة بصورة طبيعية.
- 3- اضغط على الزر FEED (تغذية) للعودة للقائمة السابقة.

## 3-3-4 تهيئة الطابعة

تستخدم تهيئة الطابعة لمسح DRAM وإعادة إعدادات الطابعة لأوضاعها الافتراضية، ويكمن الاستثناء الوحيد في حساسية الشريط الذي لن يستعيد إعداداته الافتراضية.

تنشيط تهيئة الطابعة عن طريق اتباع الإجراءات التالية:

- 1- أوقف تشغيل الطابعة.
- 2- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضغط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل.
- 3- حرر الزر حينما يتحول لون مؤشر بيان الحالة إلى اللون الأخضر بعد 5 ومضات بلون الكهرمان. (أي إضاءة باللون الأخضر خلال 5 ومضات).

■ يتغير لون مؤشر بيان الحالة كما يلي:

- لون الكهرمان ← اللون الأحمر (5 ومضات) ← لون الكهرمان (5 ومضات) ← اللون الأخضر (5 ومضات) ← اللون الأخضر/الكهرمان (5 ومضات) ← اللون الأحمر/الكهرمان (5 ومضات) ← أخضر ثابت

ستستعيد تهيئة الطباعة أوضاعها الافتراضية كما هو موضح أدناه وذلك بعد القيام بعملية التهيئة.

المعلومات	الإعداد الافتراضي
السرعة	127 مم/ثانية (5 بوصة في الثانية) (203 نقطة في البوصة) 67 مم/ثانية (3 بوصة في الثانية) (300 نقطة في البوصة)
الكثافة	8
عرض البطاقة	4 بوصة (101.5 مم)
ارتفاع البطاقة	4 بوصة (101.5 مم)
نوع المستشعر	مستشعر الفراغات
إعداد الفراغات	0.12 بوصة (3.0 سم)
اتجاه الطباعة	0
النقطة المرجعية	0,0 (الزاوية العلوية اليسرى)
الإزاحة	0
وضع التقطيع	تشغيل
وضع التقشير	إيقاف تشغيل
وضع القاطع	إيقاف تشغيل
إعدادات المنفذ التسلسلي	9600 بت في الثانية، لا يوجد تماثل، 8 بت للبيانات، 1 بت توقف
صفحة الكود	850
كود الدولة	001
مسح ذاكرة الفلاش	لا
عنوان IP	DHCP

#### 4-3-4 تعيين مستشعر العلامات السوداء كمستشعر للوسائط ومعايرته

يرجى اتباع الخطوات التالية:

- 1- أوقف تشغيل الطابعة.
- 2- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضغط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل.
- 3- حرّر الزر حينما يتحول لون مؤشر بيان الحالة إلى اللون الأخضر/الكهرمان بعد 5 ومضات باللون الأخضر. (أي إضاءة باللون الأخضر/الكهرمان خلال 5 ومضات).

■ يتغير لون مؤشر بيان الحالة كما يلي:

لون الكهرمان ← أحمر (5 ومضات) ← لون الكهرمان (5 ومضات) ← اللون الأخضر (5 ومضات) ← اللون الأخضر/الكهرمان (5 ومضات) ← اللون الأحمر/الكهرمان (5 ومضات) ← أخضر ثابت

#### 5-3-4 تعيين مستشعر الفراغات كمستشعر للوسائط ومعايرته

يرجى اتباع الخطوات التالية:

- 1- أوقف تشغيل الطابعة.
- 2- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضغط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل.
- 3- حرّر الزر حينما يتحول لون مصباح بيان الحالة إلى اللون الأحمر/الكهرمان بعد 5 ومضات باللون الأخضر/الكهرمان. (أي إضاءة باللون الأحمر/الكهرمان خلال 5 ومضات).

■ يتغير لون مؤشر بيان الحالة كما يلي:

لون الكهرمان ← اللون الأحمر (5 ومضات) ← لون الكهرمان (5 ومضات) ← اللون الأخضر (5 ومضات) ← اللون الأخضر/الكهرمان (5 ومضات) ← اللون الأحمر/الكهرمان (5 ومضات) ← أخضر ثابت

#### 6-3-4 تخطي برنامج AUTO.BAS

تتيح لغة البرمجة TSPL2 للمستخدم تنزيل ملف تنفيذ تلقائي على ذاكرة الفلاش، تقوم الطابعة بتشغيل برنامج AUTO.BAS على الفور بمجرد تشغيل الطابعة، يمكن إيقاف برنامج AUTO.BAS بدون تشغيل البرنامج وذلك من خلال أداة التشغيل.

يرجى اتباع الإجراءات التالية لتخطي برنامج AUTO.BAS:

- 1- أوقف تشغيل الطابعة.
  - 2- انقر فوق الزر FEED (التغذية) ثم شغل الطابعة.
  - 3- حرّر الزر FEED (التغذية) عندما يضيء مصباح مؤشر بيان الحالة باللون الأخضر الثابت.
- يتغير لون مؤشر بيان الحالة كما يلي:
- لون الكهرمان ← اللون الأحمر (5 ومضات) ← لون الكهرمان (5 ومضات) ← اللون الأخضر (5 ومضات) ← اللون الأخضر/الكهرمان (5 ومضات) ← اللون الأحمر/الكهرمان (5 ومضات) ← أخضر ثابت
- 4- سنتوقف الطابعة لتشغيل برنامج AUTO.BAS.

## 5- استكشاف الأعطال وإصلاحها

يسرد الدليل التالي المشكلات الأكثر شيوعاً والتي يمكن مواجهتها عند تشغيل طابعة الكود الشريطي، وفي حالة عدم عمل الطابعة بعد إجراء جميع الحلول المقترحة، يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورد الذي اشترت منه هذه الطابعة أو الموزع لطلب المساعدة.

### 1-5 حالة مؤشر بيان حالة الطاقة

يتناول هذا القسم المشكلات الأكثر شيوعاً التي تتعلق بحالة مؤشر بيان الحالة والمشكلات الأخرى التي قد تواجهها عند تشغيل الطابعة. كما أنه يقدم الحلول أيضاً.

حالة مؤشر بيان الحالة / اللون	حالة الطابعة	السبب المحتمل	إجراء الاستعادة
إيقاف التشغيل	لا توجد استجابة	عدم وجود طاقة	* شغل مفتاح الطاقة. * تحقق من إضاءة مؤشر بيان الحالة في وحدة الإمداد بالطاقة باللون الأخضر. في حالة عدم إضاءة المؤشر، فقد تكون وحدة الإمداد بالطاقة مكسورة. * تحقق من إحكام توصيلات الطاقة إما من كبل الطاقة إلى وحدة الإمداد بالطاقة أو من وحدة الإمداد بالطاقة إلى مقبس الطاقة الخاص بالطابعة.
أخضر ثابت	تشغيل	الطابعة جاهزة للتشغيل	* لا يوجد إجراء ضروري.
وميض باللون الأخضر	إيقاف مؤقت	تم إيقاف الطابعة مؤقتاً	اضغط على الزر FEED (تغذية) لاستئناف مهمة الطابعة.
وميض باللون الأحمر	خطأ	نفاذ البطاقات أو الشريط أو وجود خطأ في إعداد الطابعة	1- نفاذ البطاقات أو الشريط * حمل أحد أسطوانات البطاقة واتباع التعليمات المتعلقة بتحميل الوسائط ثم اضغط على الزر FEED (التغذية) لاستئناف عملية الطابعة. * حمل أحد أسطوانات الشريط واتباع التعليمات المتعلقة بتركيب الشريط ثم اضغط على الزر FEED (التغذية) لاستئناف عملية الطابعة. 2- إعداد الطابعة غير صحيح * هيئ الطابعة مستعياً بالتعليمات الواردة في Power on Utility (أداة التشغيل) أو Diagnostic Tool (أداة التشخيص).

ملاحظة:

يمكن عرض حالة الطابعة بكل سهولة على Diagnostic Tool (أداة التشخيص)، وللاطلاع على مزيد من المعلومات بخصوص أداة التشخيص، يرجى الرجوع للتعليمات الموجودة في القرص المضغوط الخاصة بالبرنامج.



## 2-5 جودة الطباعة

المشكلة	السبب المحتمل	إجراء الاستعادة
تعذر الطباعة	تحقق من إحكام توصيل كبل الواجهة بموصل الواجهة.	أعد توصيل الكبل بالواجهة.
	عدم توصيل دبابيس كبل المنفذ التسلسلي بطريقة دبوس مقابل دبوس.	يرجى استبدال الكبل بطريقة توصيل دبوس مقابل دبوس.
	عدم توافق إعداد المنفذ التسلسلي بين المضيف والطابعة.	يرجى إعادة ضبط إعداد المنفذ التسلسلي.
	وجود خطأ في المنفذ المخصص لبرامج تشغيل Windows.	حدد منفذ الطباعة الصحيح في برنامج التشغيل.
	عدم تهيئة كلاً من عنوان IP وشبكة الإنترنت وقناع الشبكة الفرعية والبوابة بالشكل الصحيح.	قم بتهيئة كلا من IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة.
تعذر الطبع على البطاقة	تحميل البطاقات أو الشريط تحميلًا خاطئًا.	اتبع التعليمات لتحميل الوسائط أو تركيب الشريط.
	نفاذ الشريط.	تركيب الشريط.
التغذية المتواصلة بالبطاقات	وجود خطأ في إعداد الطباعة.	يرجى تهيئة الطباعة ومعايرة الفراغات والعلامات السوداء
تكسد الورق	عدم ضبط حساسية مستشعر العلامات السوداء / الفراغات بدقة (حساسية المستشعر غير كافية)	قم بمعايرة مستشعر العلامات السوداء / الفراغات.
	تأكد من ضبط حجم البطاقة بالشكل الصحيح.	اضبط حجم البطاقة تمامًا بنفس الطريقة التي تثبت بها الورقة في برامج البطاقة.
	قد تكون البطاقات عالقة داخل آلية الطباعة بالقرب من المستشعر.	أخرج البطاقة العالقة.
رداءة جودة الطباعة	عدم إحكام غلق الغطاء العلوي.	أغلق الغطاء العلوي بإحكام وتأكد من قفل أذرع الجانب الأيمن والأيسر تمامًا
	تأكد من تركيب وحدة الإمداد بالشكل الصحيح.	أعد تركيب وحدة الإمداد.
	عدم توافق الشريط والوسائط.	غير البطاقات والشريط.
	تحقق من تراكم الأتربة والمواد اللاصقة على رأس الطباعة.	نظف رأس الطباعة.
	تأكد من ضبط كثافة الطباعة بدقة.	اضبط كثافة وسرعة الطباعة.
	تحقق من نموذج اختبار رأس الطباعة في حالة تلف عنصر الرأس.	شغل الاختبار الذاتي للطابعة وتحقق من نموذج اختبار رأس الطباعة في حالة فقدان نقطة في النموذج.

## 6- الصيانة

يتناول هذا القسم أدوات وطرق التنظيف التي تساعدك على الحفاظ على الطابعة.

1- يرجى استخدام أحد الأدوات التالية لتنظيف الطابعة:

- ماسحة قطنية (قلم تنظيف الرأس)
- قطعة قماش خالية من الوبر
- فرشاة مكنسة كهربائية / منفاخ
- إيثانول بتركيز 100%

2- فيما يلي وصف لعملية التنظيف:

الفاصل الزمني	الطريقة	قطع غيار الطابعة
نظف رأس الطابعة عند تغيير بكرة بطاقات جديدة	<p>1- احرص دائمًا على إيقاف تشغيل الطابعة قبل تنظيف رأس الطابعة.</p> <p>2- اترك رأس الطابعة حتى تبرد لمدة لا تقل عن دقيقة.</p> <p>3- استخدم ماسحة قطنية وإيثانول بنسبة تركيز 100% لتنظيف سطح رأس الطابعة.</p>	رأس الطابعة
نظف أسطوانة الطابعة عند تغيير بكرة بطاقات جديدة.	<p>1- أوقف تشغيل الطابعة.</p> <p>2- قم بتدوير أسطوانة الطابعة وامسحها بالكامل باستخدام إيثانول بنسبة تركيز 100% وماسحة قطنية أو قطعة قماش خالية من الوبر.</p>	أسطوانة الطابعة
حسب الحاجة	استخدم قطعة قماش خالية من الوبر مع إيثانول بنسبة تركيز 100% عند مسح القضيب.	قضيب التقطيع/قضيب التقشير
شهرياً	الهواء المضغوط أو مكنسة كهربائية	المستشعر
حسب الحاجة	نظفه بقطعة قماش مبللة	الجسم الخارجي
حسب الحاجة	فرشاة أو مكنسة كهربائية	الجسم الداخلي

ملاحظة:

- تجنب لمس رأس الطابعة بيدك, وإذا فعلت ذلك بدون عمد, فيرجى تنظيفها باستخدام الإيثانول.
- يرجى استخدام الإيثانول المركز بنسبة 100%. تجنب استخدام الكحول الطبي لأنه قد يعرض رأس الطابعة للتلف.

- نظف رأس الطباعة بانتظام وتوفير أجهزة استشعار عند تغيير شريط جديد لضمان أفضل أداء للطباعة وزيادة عمرها الافتراضي.
- ينتج عن استمرار عملية الطباعة زيادة درجة حرارة محرك الطباعة. ستتوقف الطباعة عن الطباعة تلقائيًا لمدة تقترب من 10 ~15 دقيقة إلى أن تنخفض درجة حرارة المحرك. يرجى عدم فصل الطاقة عن الطباعة في حال توقفها مؤقت حتى لا تتعرض المعلومات المنقولة إلى الطباعة للفقد.
- يصل أقصى معدل طباعة للسطر المنقط إلى 15% في هذه الطباعة، عند طباعة الخط الأسود للشبكة الكاملة، فقد لا يتجاوز الحد الأقصى لارتفاع الخط عن 40 نقطة، والتي تعادل 5 مم بمستوى دقة 203 نقطة في البوصة.

## تاريخ المراجعة

المحرر	المحتوى	التاريخ
Camille	مراجعة قسم 3-4-3 (تحميل الوسائط في وضع التقشير)	2008/8/6
Camille	مراجعة قسم 2-4-3 (تركيب أسطوانة البطاقة الخارجية/اختياري)	2008/11/17
Camille	مراجعة قسم 3-4-4 (تحميل الوسائط في وضع القاطع/اختياري)	2009/2/4
Camille	مراجعة القسمان 1-2-2 و 6-3 (مواصفات بطاقة SD الموصى بها)	2009/3/11
Camille	مراجعة قسم 2-1	2009/6/19
Camille	*مراجعة القسم 5-3 *إضافة القسم 6-3	2009/10/13
Camille	مراجعة قسم 3-4-3 (تحميل الوسائط في وضع التقشير)	2010/9/1
Camille	مراجعة القسمان 2-1 و 1-3	2010/11/23
Camille	تعديل عنوان TSC	2011/1/25
Camille	تعديل قسم 4-4-3 (مواصفات القاطع) تعديل قسم 2-3-4 (الاختبار الذاتي إصدار V7.0 F/W) إضافة عنوان موقع TSC YouTube	2013/4/2



TSC Auto ID Technology Co., Ltd.

Li Ze Plant

رقم 35, القسم 2 طريق ليجونج الأول, منطقة ووجي,  
26841 مقاطعة بيلان, تايوان, (جمهورية الصين)  
تليفون: +886-3-990-6677  
فاكس: +886-3-990-5577

المقر الرئيسي للشركة

رقم 95, طريق مينكوان, مقاطعة زينديان,  
23141 مدينة نيو تايبيه, تايوان, (جمهورية الصين)  
تليفون: +886-2-2218-6789  
فاكس: +886-2-2218-5678

Web site: [www.tscprinters.com](http://www.tscprinters.com)

البريد الإلكتروني: [printer\\_sales@tscprinters.com](mailto:printer_sales@tscprinters.com)  
[tech\\_support@tscprinters.com](mailto:tech_support@tscprinters.com)