TTP-245 Plus / TTP-343 Plus
TTP-247 / TTP-345

طابعة النقل الحراري/الباركود الحراري المباشر

دليل المستخدم

المحتويات

بيان حقوق الطبع والنشر ١
التوافقات ١
١- مقدمة ١
٢- الخطوات الأولى ١
٢-١ إخراج المحتويات من العبوة ومعاينتها ١
٢-٢ قائمة تدقيق المحتويات ١
٢-٣ أجزاء الطابعة ٣
٣- الإعداد ٤
٣-١ إعداد الطابعة ٤
٣-٢ تحميل الشريط ٥
٣-٣ تحميل بكرة البطاقات ٧
٣-٤ تركيب قاعدة تثبيت بكرة بطاقات خارجية (اختيارية) ٩
٣-٥ تركيب وحدة التقشير (اختيارية) ١١
٣-٥-١ تحميل الورق في وضع التقشير ١٤
٣-٦ تركيب وحدة القاطع (اختيارية) ١٦
٣-٦-١ تحميل البطاقات في وضع القاطع ١٩
٣-٧ تعليمات بشأن التعامل مع الغطاء العلوي ٢٠
٣-٨ أداة التشخيص ٢٢
٣-٨-١ بدء تشغيل أداة التشخيص ٢٢
٣-٨-٢ وظائف الطابعة (معايرة المستشعر وإعداد الإيثرنت وإعداد ساعة الوقت الفعلي (RTC)) ٢٣
٣-٩ إعداد الإيثرنت باستخدام أداة التشخيص المساعدة (اختيارية) ٢٤
٣-٩-١ استخدام واجهة USB لإعداد واجهة الإيثرنت ٢٤
٣-٩-٢ استخدام واجهة RS-232 لإعداد واجهة الإيثرنت ٢٥
٣-٩-٣ استخدام واجهة الإيثرنت لإعداد واجهة الإيثرنت ٢٦
٣-١٠ تركيب بطاقة الذاكرة ٢٨
٤- أدوات التشغيل المساعدة ٣٠
٤-١ معايرة مستشعر الشريط ومستشعر الفراغات/العلامات السوداء ٣٠
٤-٢ معايرة الفراغات/العلامات السوداء، والاختبار الذاتي ووضع التفريغ ٣١
٤-٣ تهيئة الطابعة ٣٥
٤-٤ تعيين مستشعر العلامات السوداء كمستشعر للوسائط ومعايرته ٣٦
٤-٥ تعيين مستشعر الفراغات كمستشعر للوسائط ومعايرته ٣٦
٤-٦ تخطي برنامج AUTO.BAS ٣٦
٥- الصيانة ٣٨

٥-١ التنظيف ٣٨
٦- استكشاف الأخطاء وإصلاحها ٤٠
٦-١ حالة مؤشر بيان الحالة ٤٠
٦-٢ جودة الطباعة ٤١
٧- مؤشر بيان الحالة ووظائف الزر ٤٣
٧-١ مؤشر بيان الحالة ٤٣
٧-٢ وظائف الزر ٤٣
تاريخ المراجعة ٤٦

بيان حقوق الطبع والنشر

المعلومات الواردة في هذه الوثيقة عرضة للتغيير دون إشعار ولا تمثل أي التزام من جانب شركة
.TSC Auto ID Technology Co., Ltd ولا يجوز إعادة نسخ أي جزء من هذا الدليل أو نقله بأي شكل
أو بأي طريقة لأي غرض آخر غير الاستخدام الشخصي للمشتري دون إذن كتابي صريح من شركة
.TSC Auto IDTechnology Co., Ltd

التوافقات

CE الفئة B:

EN55022: 1998+A1: 2000+A2: 2003

سلسلة4-EN55024: 1998+A1: 2001+A2: 2003 IEC 61000

EN61000-3-2: 2006 & EN61000-3-3: 1995+A1: 2001

الفئة B من الجزء ١٥ من قانون اللوائح الفيدرالية الصادر عن لجنة الاتصالات الفيدرالية

UL, CUL

C-Tick:

الجزء ١٥ من قانون اللوائح الفيدرالية 47/CISPR 22 النسخة الثالثة لسنة ١٩٩٧، الفئة B

ANSI C63.4: 2003

معايير ICES-003 الكندية

TÜV/الأمان: EN60950: 2000

Wichtige Sicherheits-Hinweise

1. Bitte lesen Sie diese Hinweis sorgfältig durch.
2. Heben Sie diese Anleitung fűr den späteren Gebrauch auf.
3. Vor jedem Reinigen ist das Gerät vom Stromentz zu trennen. Verwenden Sie keine Flüssig-oder Aerosolreiniger. Am besten eignet sich ein angefeuchtetes Tuch zur Reinigung.
4. Die Netzanschluß-Steckdose soll nahe dem Gerät angebracht und leicht zugänglich sein.
5. Das Gerät ist vor Feuchtigkeit zu schűtzen.
6. Bei der Aufstellung des Gerätes ist auf sicheren Stand zu achten. Ein Kippen oder Fallen könnte Beschädigungen hervorrufen.
7. Beachten Sie beim Anschluß ans Stromnetz die Anschlußwerte.
8. Dieses Gerät kann bis zu einer Außentemperatur von maximal 40℃ betrieben werden.

تنبيه
١- أجزاء متحركة خطرة في وحدة القاطع، احرص دائما على إبعاد أصابعك وأي جزء من جسمك عنها. ٢- تشتمل اللوحة الرئيسية على ميزة ساعة الوقت الفعلي وبها بطارية ليثيوم **CR2032** مركَّبة. خطر الانفجار في حالة استبدال البطارية بنوع آخر غير صحيح. ٣- تخلص من البطاريات المستعملة حسب تعليمات المصنِّع.

"ORSICHT"
Explosionsgetahr bei unsachgemen Austausch der Batterie. Ersatz nur durch denselben oder einem vom Hersteller empfohlenem nlichen Typ. Entsorgung gebrauchter Batterien nach Angaben des Herstellers.

B 급기기

(가정용 정보통신기기)

이 기기는 가정용으로 전자파 적합등록을 한 기기로서

주거지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

١- مقدمة

شكرًا لك على شراء السلسلتين TTP-245/343 Plus وTTP-247/345 من TSC لطابعات الباركود التي تعمل بطريقة الطباعة الحرارية المباشرة والطباعة بالنقل الحراري، والتي تتميز بأدائها الفائق الذي يُعتمد عليه برغم أنها لا تشغل سوى مساحة صغيرة.

توفر هذه الطابعة طباعة حرارية مباشرة بالسرعات التالية التي يمكن للمستخدم الاختيار من بينها: ٢,٠ و٣,٠ و٤,٠ و٥,٠ بوصات في الثانية لسلسلة TTP-245/345، و٢,٠ و٣,٠ بوصات في الثانية لسلسلة TTP-343، و٢,٠ و٣,٠ و٤,٠ و٥,٠ و٦,٠ و٧,٠ نقاط في البوصة؛ كما أنها تقبل وسائط التغذية باللفات وبطاقات القطع والبطاقات ذات الطيات المروحية سواء لطريقة الطباعة بالنقل الحراري أو الطباعة الحرارية المباشرة. وتتوفر جميع أشكال الباركود الشائعة، إضافة إلى إمكانية طباعة الخطوط ورموز الباركود في ٤ اتجاهات و٨ خطوط نقطية أبجدية مختلفة وخطوط True Type مضمنة. وستحظى مع هذه الطابعة بمعدلات نقل سريعة عند طباعة البطاقات.

٢- الخطوات الأولى

٢-١ إخراج المحتويات من العبوة ومعاينتها

تمت تعبئة هذه الطابعة في عبوة خاصة لمقاومة أي ضرر قد يلحق بها أثناء عملية الشحن؛ ومع ذلك، يرجى معاينة هذه العبوة والطابعة بعناية عند استلامها. ويرجى الاحتفاظ بكل مواد التعبئة لاستخدامها عند الحاجة إلى إرسال الطابعة للخدمة والصيانة.

٢-٢ قائمة تدقيق المحتويات

- الطابعة
- القرص المضغوط الذي يشتمل على برنامج BarTender UltraLite
- دليل التشغيل السريع
- كبل منفذ USB
- مصدر التبديل الخارجي العام للإمداد بالطاقة
- كبل الطاقة
- عمود البطاقات، وعدد ٢ لسان تثبيت، وعدد ٢ مهايئ بكرة بطاقات مقاس ١,٥ بوصة
- عدد ٢ عمود دوران شريط
- بكرة بطاقات عمود دوران الشريط

في حالة عدم وجود أيٍّ من هذه الأجزاء، يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورِّد أو الموزِّع الذي اشتريت منه هذه الطابعة.

خيارات الموزِّعين

- وحدة تقشير
- قاطع مقصلة

القطع الكامل:

سُمك الورقة: من ٠,٠٦ إلى ٠,١٩ مم، ٥٠٠٠٠٠ قطعة

سُمك الورقة: ٠,١٩ مم، ٢٠٠٠٠٠ قطعة

القطع الجزئي:

سُمك الورقة: من ٠,٠٦ إلى ٠,١٢ مم، ٥٠٠٠٠٠ قطعة

ملاحظة: باستثناء قاطع البطاقات غير المبطنة، لا يمكن استخدام كل القواطع المنتظمة وشديدة التحمل وقواطع بطاقات العناية في قطع الوسائط المكسوة بالغراء.

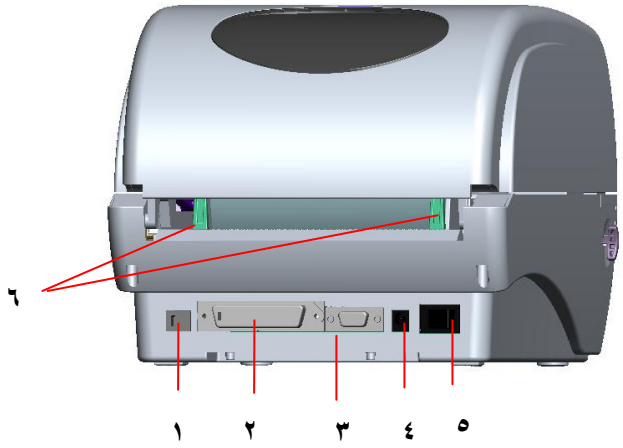
- لوحة رئيسية مدمجة في واجهة توصيل الإيثرنت الداخلية
- وحدة خادم طباعة عبر واجهة توصيل الإيثرنت الداخلية

خيارات المستخدم

- KP-200
- KU-007 plus
- خادم طباعة عبر واجهة توصيل الإيثرنت الداخلية
- خادم طباعة عبر واجهة التوصيل اللاسلكية (802.11b/g) الخارجية
- قاعدة تثبيت بكرة وسائط خارجية، القُطر الخارجي للوسائط ٢١٤ مم (٨,٤ بوصات) مع عمود بكرة بطاقات مقاس ٣ بوصات
- ماسحة ضوئية محمولة تعمل بالتلامس
- ماسحة ضوئية تقبل مدى واسع من الباركود الخطي للصورة

٣-٢ أجزاء الطابعة

الشكل ١ منظر أمامي علوي



١- واجهة توصيل USB
٢- واجهة توصيل Centronics
٣- واجهة توصيل RS-232C DB-9
٤- مقبس الطاقة
٥- مفتاح الطاقة
٦- موجِّه الورق الخلفي

الشكل ٢ منظر خلفي

ملاحظة:

تُستخدم صورة واجهة التوصيل في هذا الدليل للأغراض المرجعية والتوضيحية فحسب. يرجى الرجوع إلى مواصفات المنتج للاطلاع على واجهات التوصيل المتاحة.

٣- الإعداد

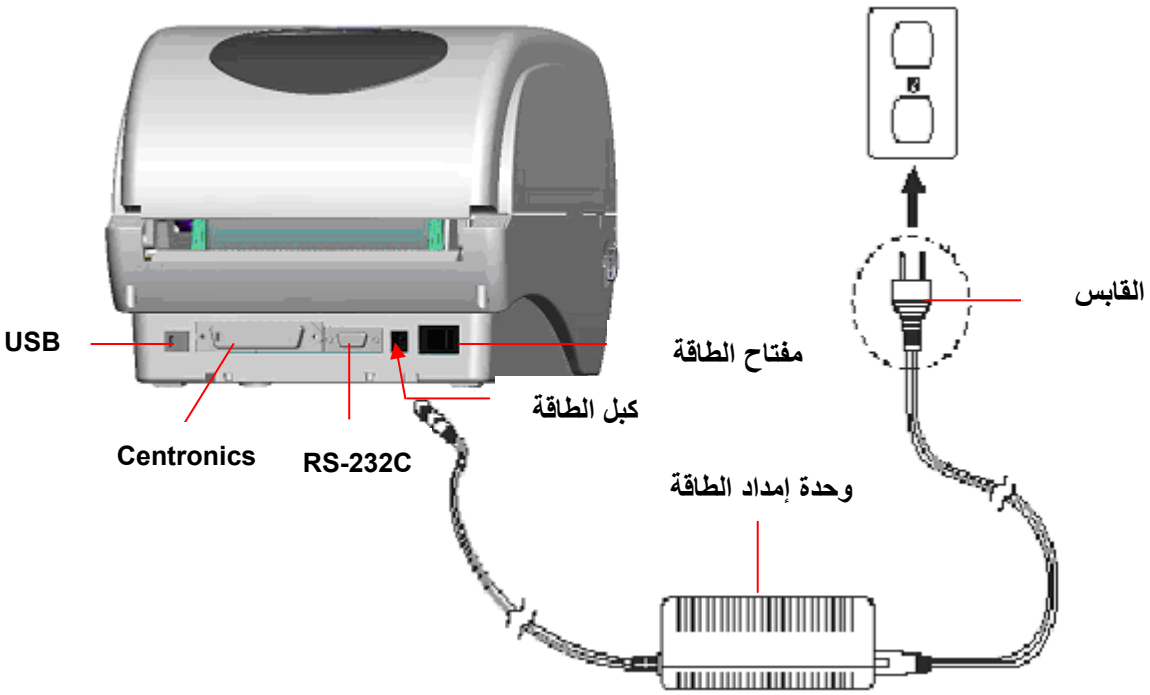
٣-١ إعداد الطابعة

١- ضع الطابعة على سطح مستوٍ وآمن

٢- تأكد من ضبط مفتاح الطاقة على وضع إيقاف التشغيل.

٣- وصّل الطابعة بالكمبيوتر باستخدام كبل Centronics أو USB.

٤- وصّل كبل الطاقة بموصّل الإمداد بالطاقة في مؤخرة الطابعة ثم وصّل كبل الطاقة بمأخذ مؤرض على نحوٍ مناسب.



الشكل ٣ توصيل وحدة إمداد الطاقة بالطابعة

ملاحظة:

يرجى التأكد من ضبط مفتاح تشغيل الطابعة على الوضع OFF (إيقاف تشغيل) قبل توصيل كبل الطاقة في مقبس طاقة الطابعة.

٢-٣ تحميل الشريط

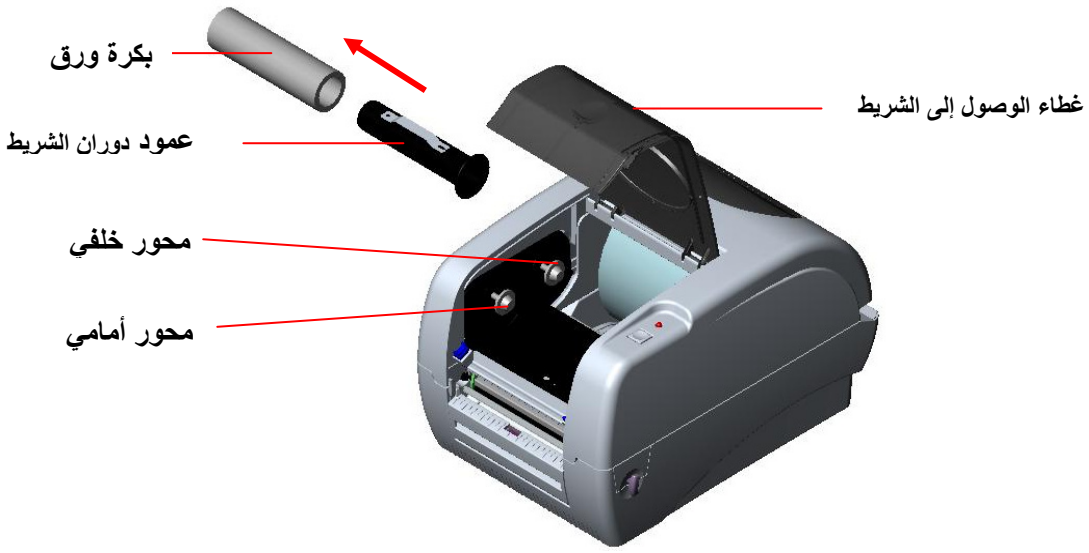
ستكتشف الطابعة الشريط المركّب بعد تشغيل الطاقة، وستحدد تلقائيًا وضع الطباعة الحرارية المباشرة أو الطباعة بالنقل الحراري. وإذا لم تكتشف الطابعة الشريط، فسيتم إيقاف تشغيل محرك إدارة أعمدة الشريط.

تأكد من صحة تركيب غطاء الطابعة العلوي على كلا الجانبين قبل توصيل الطابعة بالطاقة.

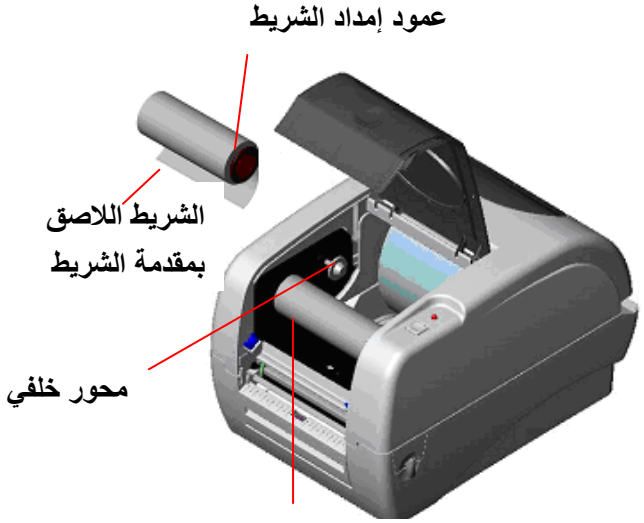
يرجى اتباع الخطوات التالية لتركيب الشريط في الطابعة:

١- اضغط على نافذة الوصول إلى الشريط لإلغاء قفل المزلاج وفتح الغطاء.
١- ضع بكرة ورق على عمود دوران الشريط.
٢- ركّب بكرة ورق عمود دوران الشريط على المحورين الأماميين.
٣- ركّب شريطًا على عمود إمداد الشريط.
٤- ركّب عمود إمداد الشريط على المحورين الخلفيين.
٥- اسحب الشريط اللاصق بمقدمة الشريط لأسفل لتمريره عبر رأس الطباعة.
٦- الصق مقدمة الشريط ببكرة الورق على عمود دوران الشريط.
٧- أدر بكرة ورق عمود دوران الشريط إلى أن تصبح مقدمة الشريط محتضنة بشكل كامل وبإحكام في الجزء الأسود من الشريط.
٨- أغلق نافذة الوصول إلى الشريط.

ملاحظة:
يرجى الرجوع إلى مقاطع الفيديو في TSC YouTube أو القرص المضغوط الذي يشتمل على برنامج التشغيل.



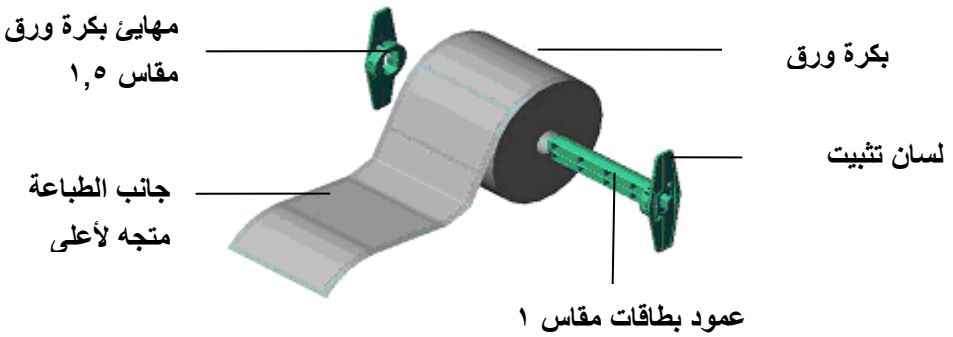
الشكل ٤ تركيب الشريط (١)



الشكل ٥ تركيب الشريط (٢)

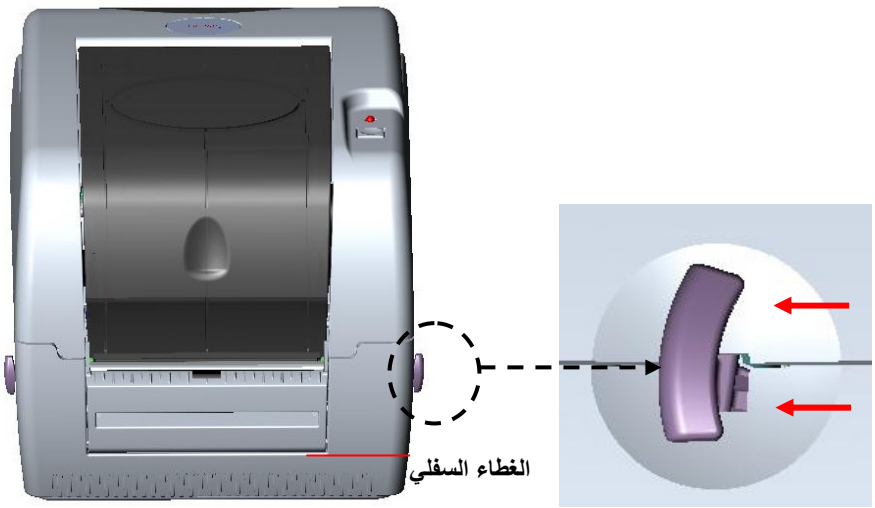
٣-٣ تحميل بكرة البطاقات

١- أدخل عمود بطاقات بحجم بوصة واحدة في بكرة ورق (* إذا كان حجم بكرة الورق بوصة واحدة، فقك مهايئ بكرة الورق مقاس ١،٥ بوصة من لسان التثبيت. وإذا كان عرض البطاقة ٤ بوصات، فلا يلزم استخدام لساني التثبيت.).



الشكل ٦ تركيب بكرة بطاقات (١)

٢- افتح غطاء الطابعة العلوي من خلال تحرير رافعتي فتح الغطاء العلوي خضراوي اللون على كلا جانبي الطابعة وارفع الغطاء العلوي. تعمل دعامة الغطاء العلوي في مؤخرة الطابعة على إبقاء غطاء الطابعة العلوي مفتوحًا.



الشكل ٧ سحب الرافعة لفتح الغطاء

٣- ضع بكرة ورق في منتصف قاعدة تثبيت بكرة الورق.

٤- امسك الورق بحيث يكون جانب الطباعة متجهًا لأعلى وأدخله عبر قضيب التفلون وموجِّه الورق ومرره فوق أسطوانة الطابعة.

٥- اضبط موجِّهي الورق الأخضرين الذين يبقيان الورق في المنتصف بحيث يلامسان حواف تبطين البطاقات بالكاد.

٦- لإغلاق غطاء الطابعة العلوي، ارفع الغطاء إلى أقصى زاوية فتح له ثم أغلقه برفق بكلتا يديك. أغلق الغطاء

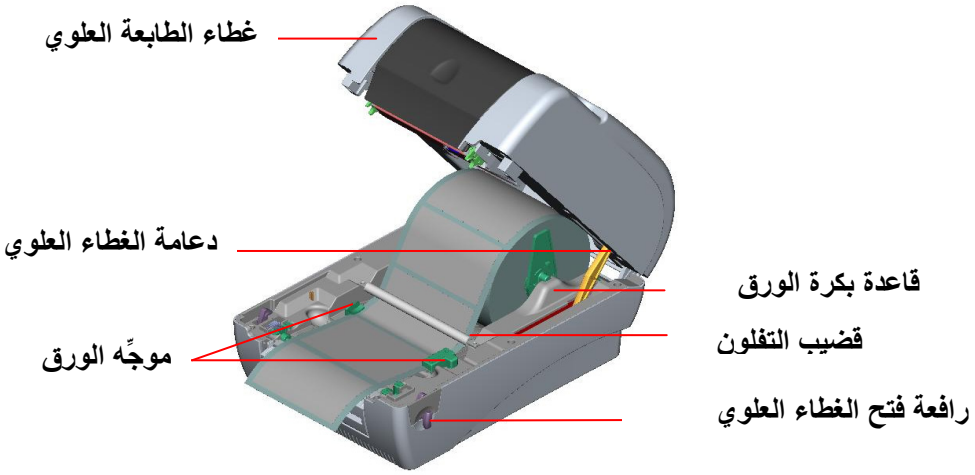
ببطء وتأكد من إحكام قفل مزاليجه.

ملاحظة:

١- تأكد من عدم وضع يديك بين الغطاء العلوي والغطاء السفلي للطابعة عند إغلاق الغطاء العلوي.

٢- لا تجعل الغطاء العلوي يسقط سقوطًا حرًا.

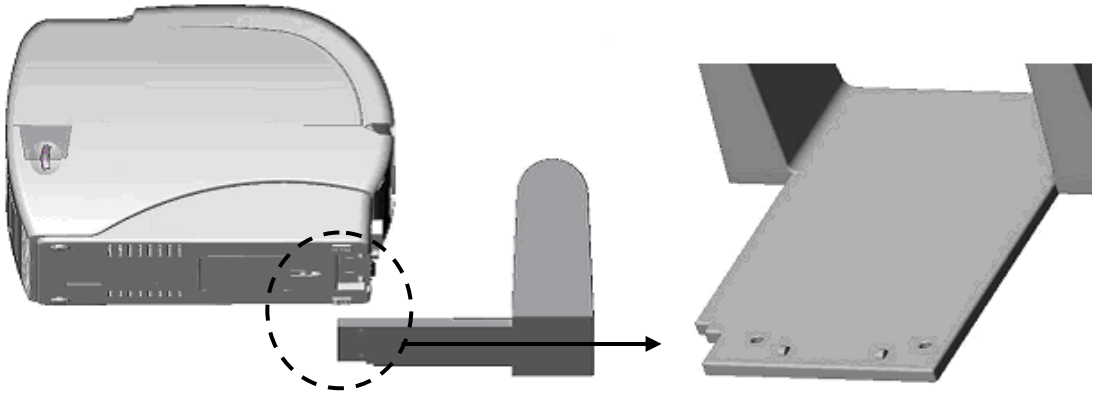
٣- يؤدي الإخفاق في إغلاق الغطاء وقفله بإحكام إلى الطباعة بجودة رديئة.يرجى الرجوع إلى مقاطع الفيديو في TSC YouTube أو القرص المضغوط الذي يشتمل على برنامج التشغيل.



الشكل ٨ تركيب بكرة بطاقات (٢)

٤-٣ تركيب قاعدة تثبيت بكرة بطاقات خارجية (اختيارية)

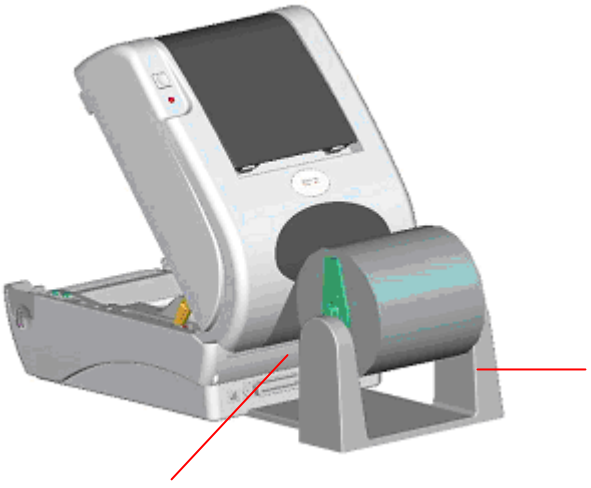
١- ضع قاعدة بكرة بطاقات خارجية في الجزء السفلي من الطابعة.



الشكل ٩ تركيب قاعدة تثبيت بكرة بطاقات خارجية في الطابعة

٢- افتح غطاء الطابعة العلوي عن طريق تحرير رافعتي فتح الغطاء العلوي. سيبقى غطاء الطابعة العلوي مفتوحًا بفعل دعامته.
رَكِّب بكرة بطاقات على قاعدة تثبيت بكرة البطاقات الخارجية.

٣- أدخل الورق إلى فتحة تغذية الورق الخارجية عبر موجِّهي البطاقات الخلفيين.

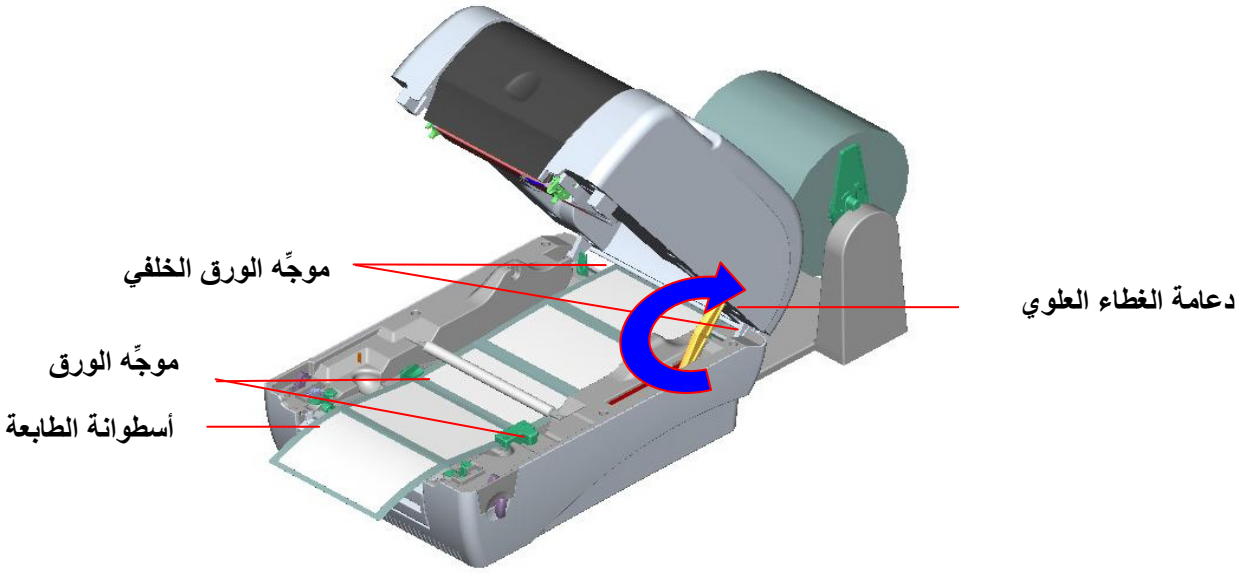


الشكل ١٠ تركيب قاعدة تثبيت بكرة بطاقات خارجية (١)

٤- امسك الورق بحيث يكون جانب الطباعة متجهًا لأعلى وأدخله عبر قضيب موجِّهي الورق ومرره فوق أسطوانة الطابعة.

٥- اضبط موجِّهي الورق بحيث يتلاءم مع عرض الورق.

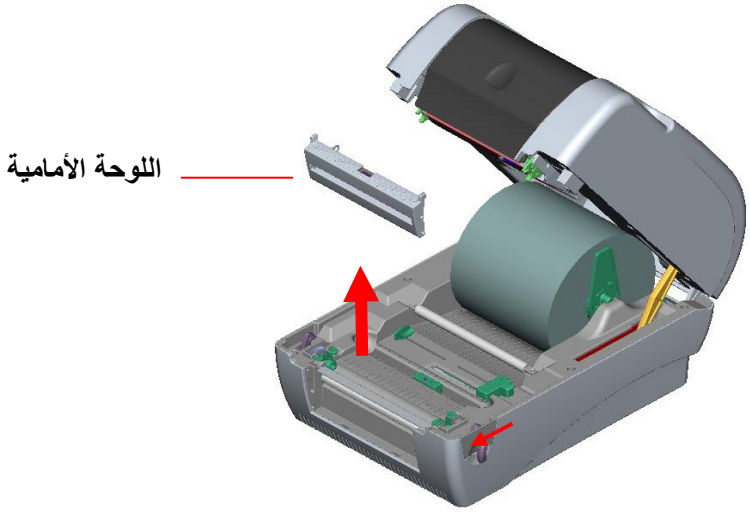
٦- أغلق غطاء الطابعة العلوي برفعه إلى أقصى زاوية فتح له ثم اضغط عليه برفق.



الشكل ١١ تركيب قاعدة تثبيت بكرة بطاقات خارجية (٢)

٣-٥ تركيب وحدة التقشير (اختيارية)

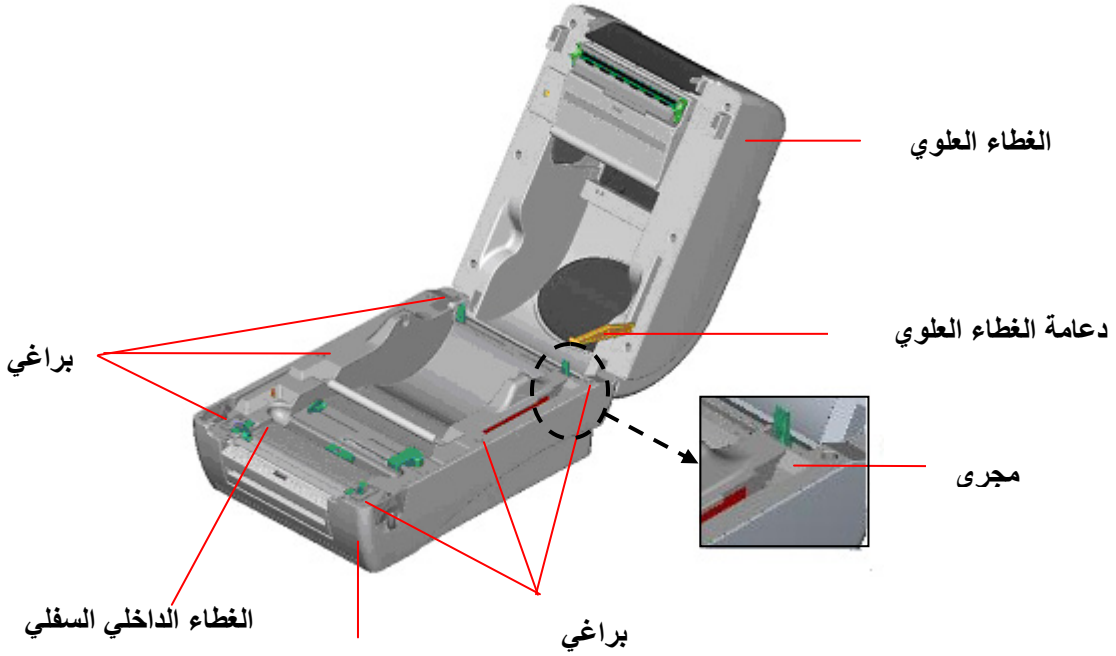
١- افتح الغطاء العلوي وفُك اللوحة الأمامية من الطابعة.



الشكل ١٢ فك اللوحة الأمامية

٢- افتح الغطاء العلوي وأبقيه مفتوحًا ثم اضغط على دعامة الغطاء العلوي لأسفل وللخلف ثم ادفع الغطاء للخلف.

٣- استخدم مفك براغي لفك ٦ براغي على الغطاء الداخلي السفلي.

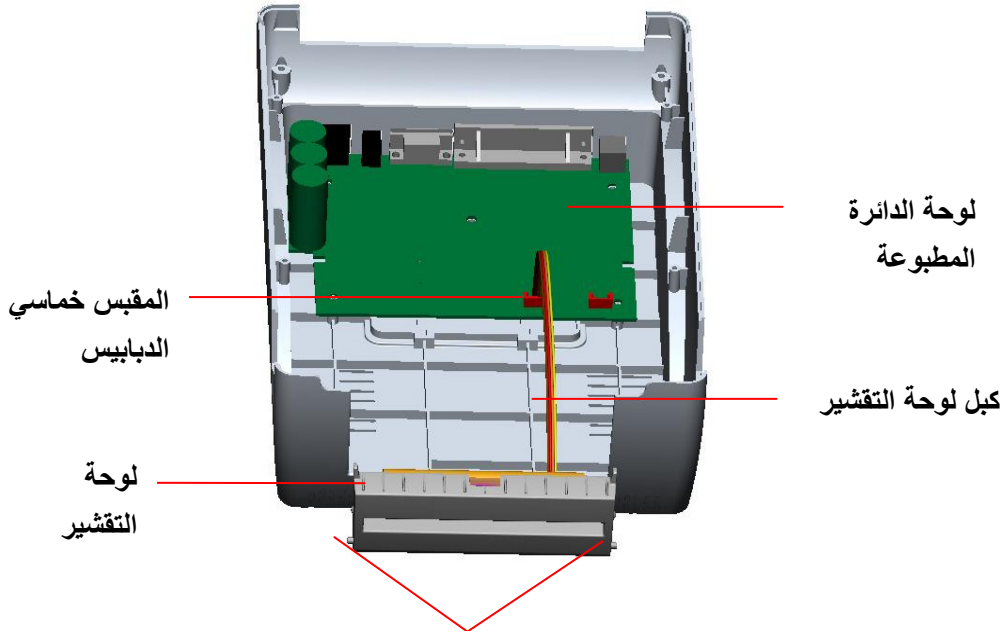


الشكل ١٣ فك ٦ براغي من الغطاء الداخلي السفلي

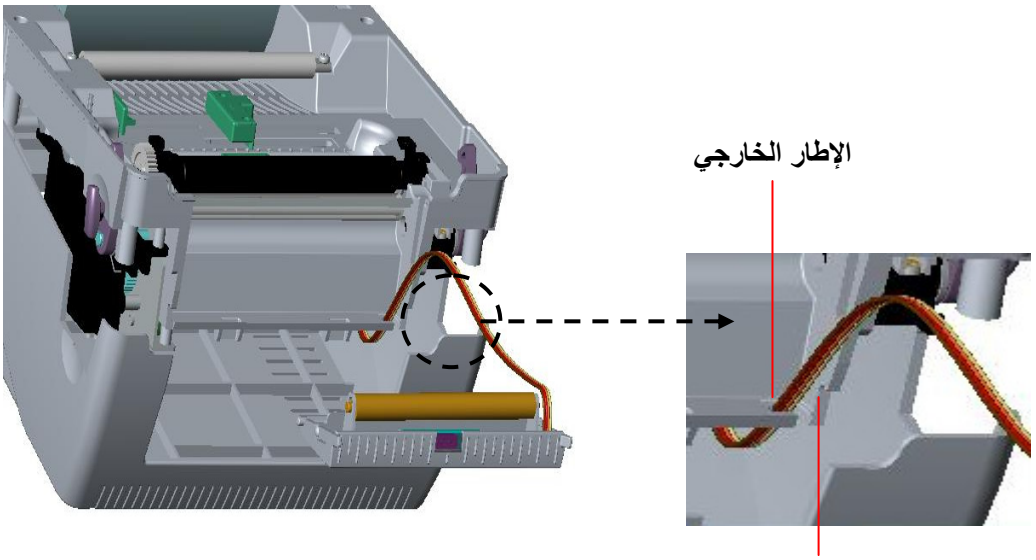
٤- اقلب الطابعة على جانبها العلوي. فُك برغيين من المفصلة وفُك برغيًا واحدًا من غطاء بطاقة الذاكرة.

٥- امسك الغطاء السفلي وارفع رافعتي فتح الغطاء العلوي لفصل الغطاء الداخلي السفلي عن الغطاء السفلي.

٦- مرر الكبل عبر الإطار الخارجي، ووصِّل كبل لوحة التقشير بالمقبس خماسي الدبابيس في لوحة الدائرة المطبوعة للطابعة.

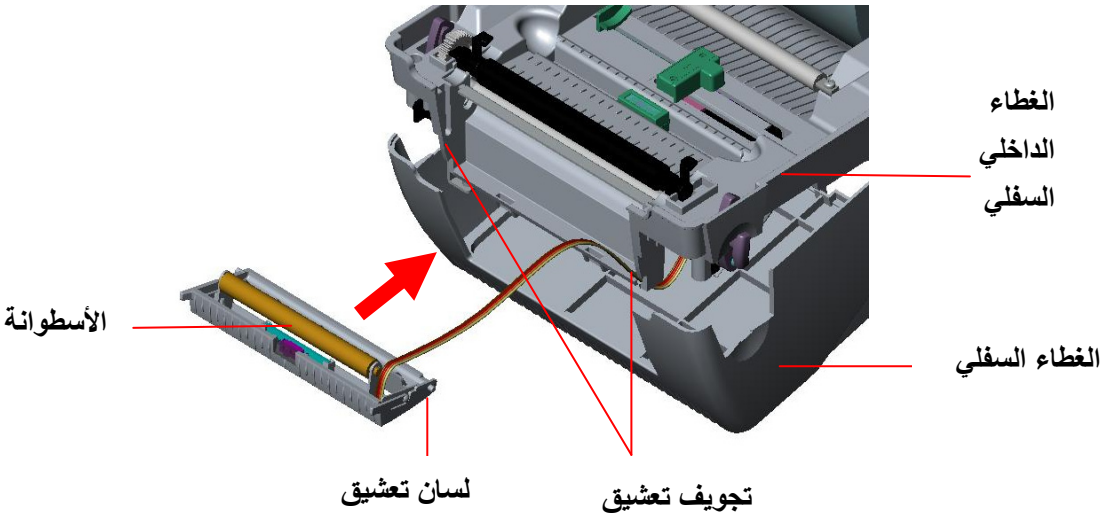


الشكل ١٤ توصيل كبل مستشعر التقشير باللوحة الرئيسية



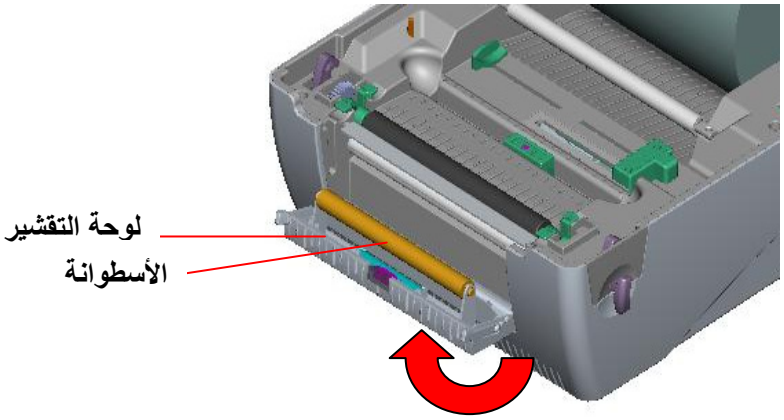
الشكل ١٥ تركيب كبل مستشعر التقشير

٧- أدخل لساني تعشيق لوحة التقشير في تجويفي التعشيق بالغطاء الداخلي السفلي إلى أن تسمع صوت استقرار اللسانين في مكانهما.



الشكل ١٦ تركيب لوحه التقشير (١)

٨- أعد تركيب الغطاء الداخلي السفلي في الغطاء السفلي.



الشكل ١٧ تركيب لوحة التقشير (٢)

٩- ارفع لوحة التقشير إلى الغطاء السفلي لقفله.

١٠- استخدم مفك براغي لربط كل البراغي في الغطاء الداخلي السفلي والغطاء السفلي.

١١- أغلق الغطاء العلوي من خلال إعادة دعامة الغطاء العلوي إلى المجرى، وادفعها للأمام ثم أغلق الغطاء العلوي ببطء.

٣-٥-١تحميل الورق في وضع التقشير

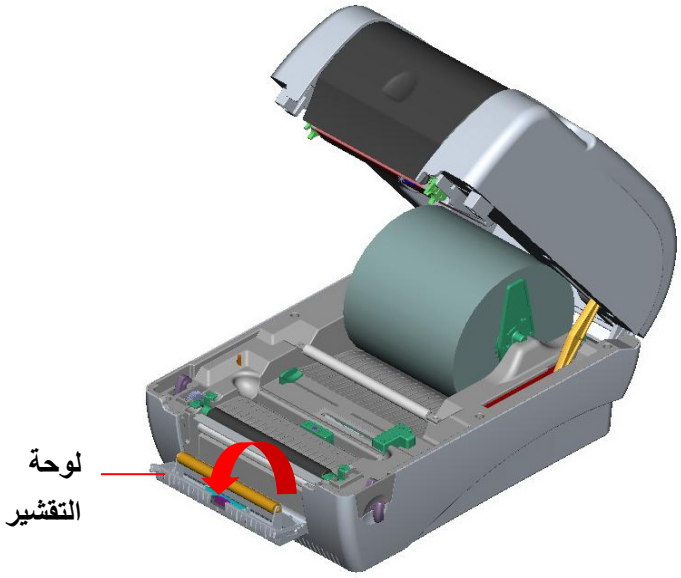
١- أدخل عمود دوران بطاقات مقاس ١ بوصة في بكرة ورق.

٢- افتح غطاء الطابعة العلوي عن طريق سحب رافعتي فتح الغطاء العلوي. سيبقى غطاء الطابعة العلوي مفتوحًا بفعل دعامته.

الشكل ١٨ فتح الغطاء العلوي

٣- ركّب بكرة الورق على قاعدة تثبيتها.

٤- افتح لوحة التقشير بسحبها للخارج.

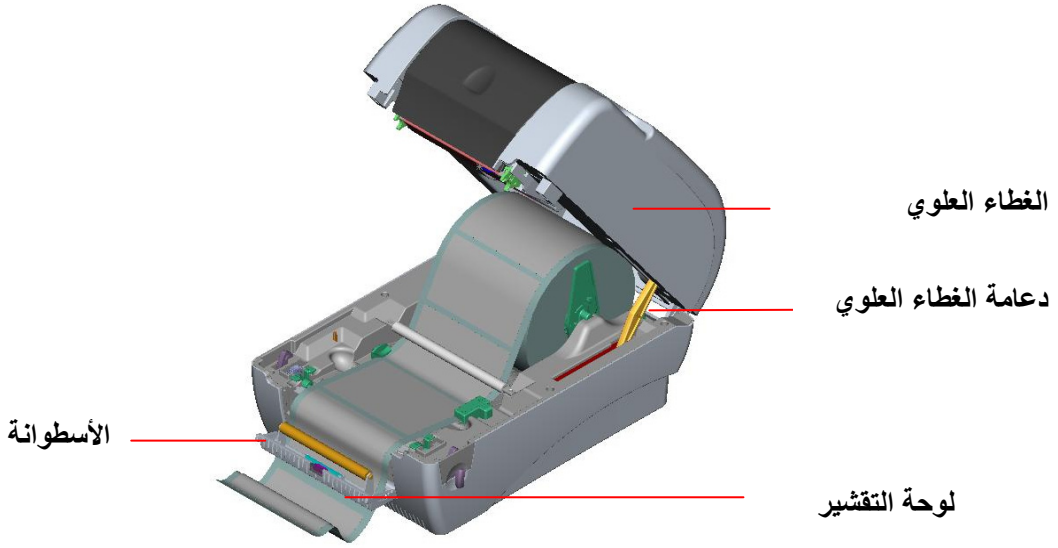


الشكل ١٩ فتح لوحة التقشير

٥- امسك الورق بحيث يكون جانب الطباعة متجهًا لأعلى وأدخله عبر موجِّهي الورق ومرره فوق أسطوانة الطابعة.

٦- أدخل الورق عبر فتحة ورق التبطين أسفل أسطوانة التقشير، واقطع بطاقة واحدة.

٧- اضبط موجِّهي الورق بتحريكهما يسارًا أو يمينًا بحيث يتلاءما مع عرض الورق.



الشكل ٢٠ إدخال الورق عبر فتحة ورق التبطين وأسفل أسطوانة التقشير

٨- ادفع لوحة التقشير للوراء تجاه الطابعة.

٩- أغلق الغطاء العلوي برفع دعامته لأعلى وإغلاقه ببطء.

ملاحظة:

١- اسحب البطاقة للخارج بإحكام بعد إغلاق الغطاء العلوي.

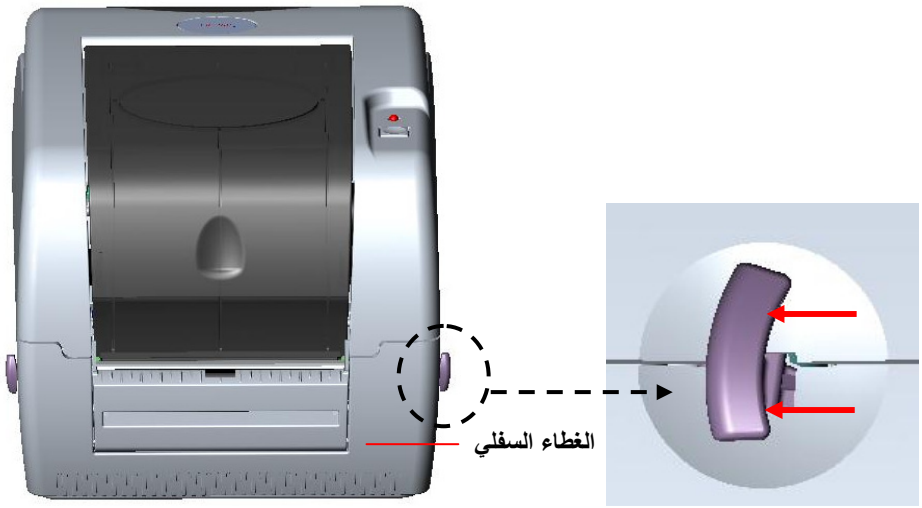
٢- يمكن استخدام وظيفة التقشير مع الورق الحراري والورق العادي، لكن لا يمكن استخدامها مع الورق المصنوع من كلوريد البولي فينيل أو الفينيل.

٣- يرجى الرجوع إلى مقاطع الفيديو في TSC YouTube أو القرص المضغوط الذي يشتمل على برنامج التشغيل.

الشكل ٢١ اكتمال تركيب البطاقات في وضع التقشير

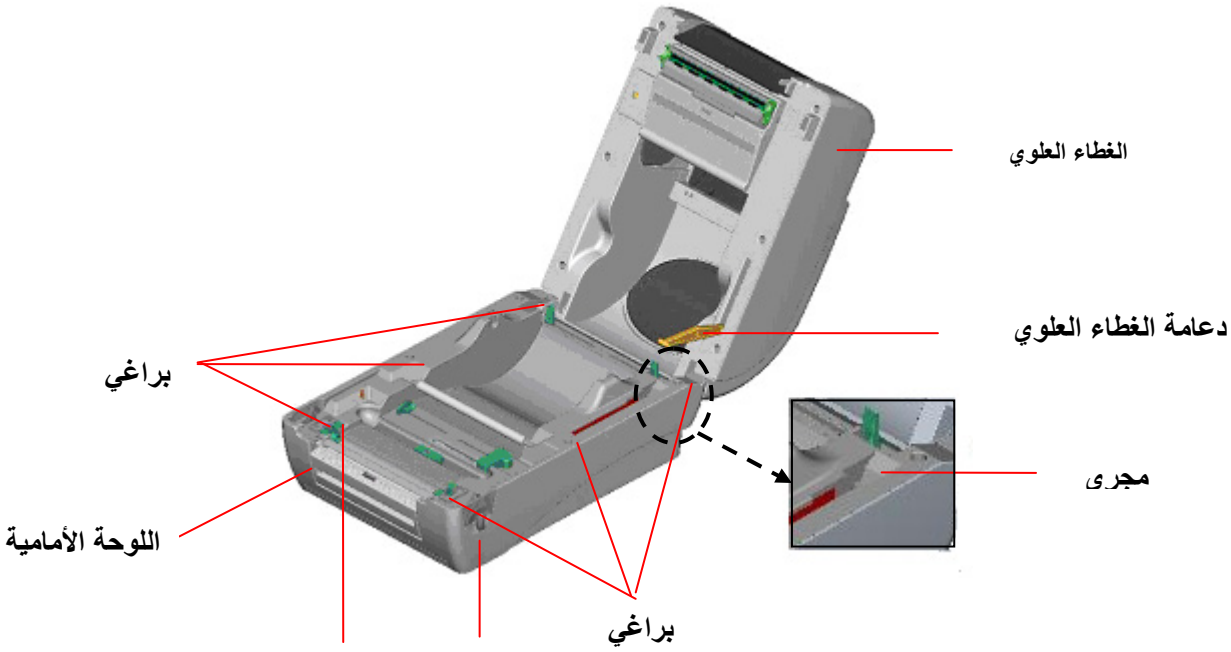
٦-٣ تركيب وحدة القاطع (اختيارية)

١- اسحب رافعتي فتح الغطاء العلوي لفتح الغطاء العلوي.
٢- فك اللوحة الأمامية من الغطاء السفلي.



الشكل ٢٢ سحب الرافعة لفتح الغطاء

٣- افتح الغطاء العلوي وأبقيه مفتوحًا ثم اضغط على دعامة الغطاء العلوي لأسفل وللخلف ثم ادفع الغطاء للخلف.
٤- استخدم مفك براغي لفك ٦ **براغي** على **الغطاء الداخلي السفلي**.



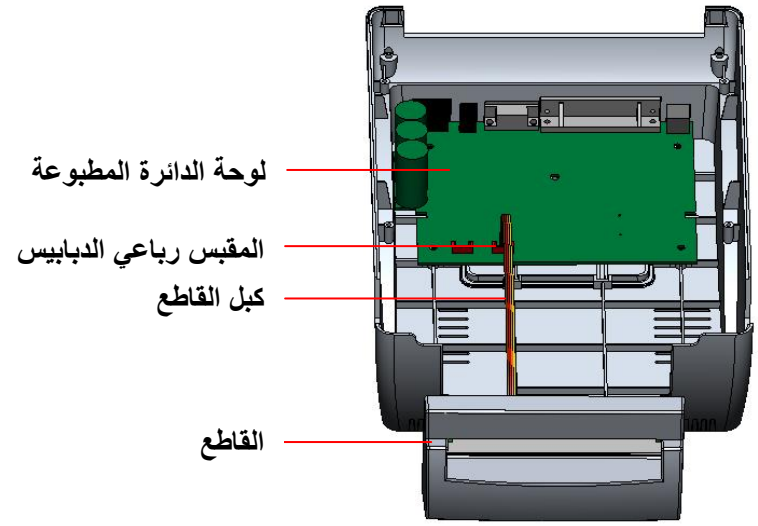
الشكل ٢٣ فك ٦ براغي من الغطاء الداخلي السفلي

٥- اقلب الطابعة على جانبها العلوي وفُك برغيي **حامل المفصلة** في الغطاء السفلي. فُك برغي

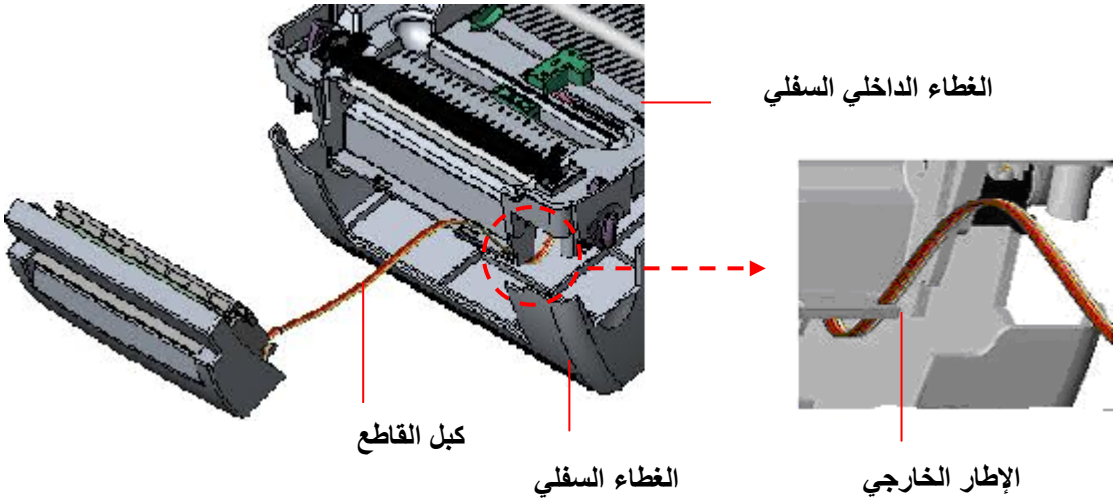
٦- غطاء بطاقة الذاكرة وأزل غطاء بطاقة الذاكرة. أدخل الدائرة المتكاملة (IC) لبرنامج تشغيل القاطع في المقبس U14 (الطراز TTP-245/343) أو المقبس U30 (الطراز TTP-245 Plus/343 Plus/247/345) في اللوحة الرئيسية.

٧- امسك الغطاء السفلي بإبهاميك وارفع رافعة فتح الغطاء العلوي بسبابتيك لفصل الغطاء الداخلي السفلي عن الغطاء السفلي.

٨- مرر الكبل عبر الإطار الخارجي، ووصّل كبل وحدة القاطع بالمقبس رباعي الدبابيس في لوحة الدائرة المطبوعة للطابعة.



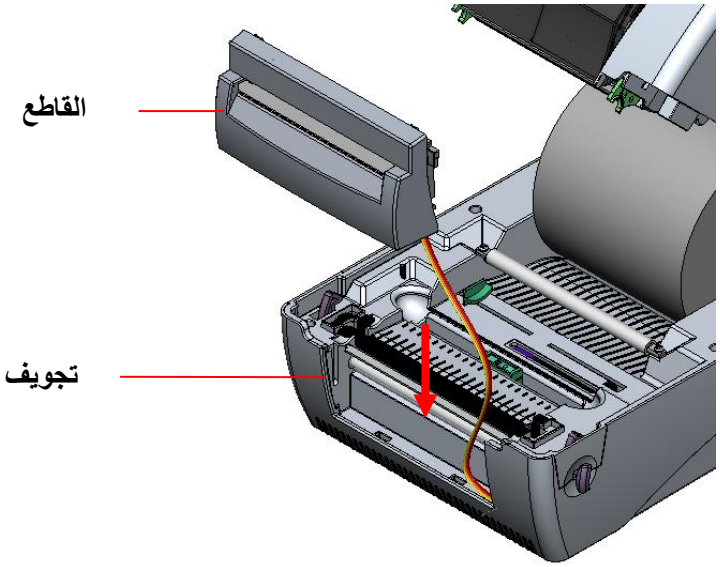
الشكل ٢٤ تركيب وحدة القاطع



الشكل ٢٥ ضبط مسار كبل وحدة القاطع

٩- أعد تركيب الغطاء الداخلي السفلي في الغطاء السفلي.

١٠- ركّب القاطع في تجاويف الطابعة.



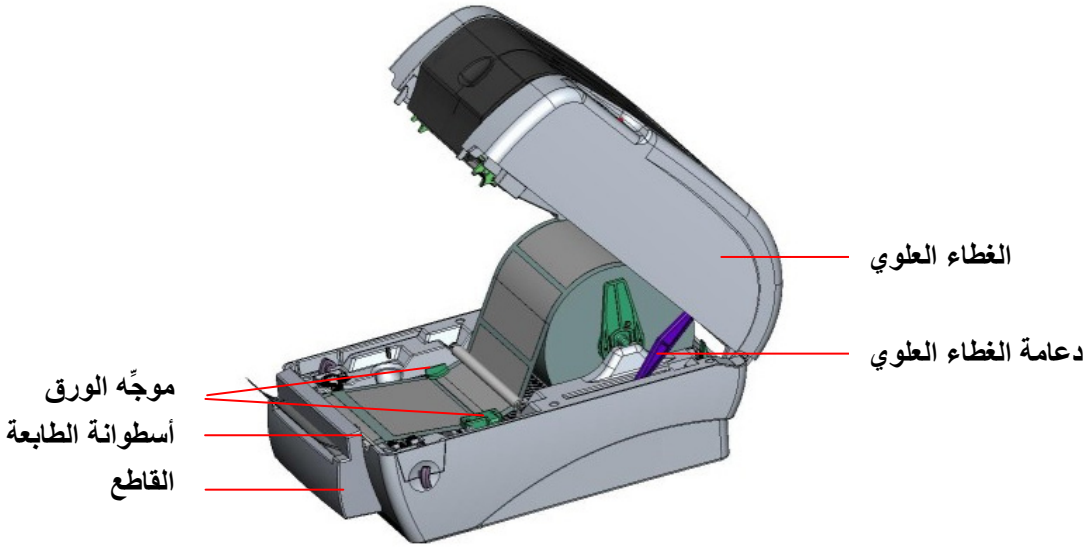
الشكل ٢٦ تركيب وحدة القاطع

١١- استخدم مفك براغي لربط كل البراغي في الغطاء الداخلي السفلي والغطاء السفلي.

١٢- أغلق الغطاء العلوي من خلال إعادة دعامة الغطاء العلوي إلى المجرى، وادفعها للأمام ثم أغلق الغطاء العلوي ببطء.

٣-٦-١تحميل البطاقات في وضع القاطع

١- أدخل عمود دوران بطاقات مقاس ١ بوصة في بكرة ورق.
٢- افتح غطاء الطابعة العلوي.
٣- ركّب بكرة ورق على قاعدة تثبيتها.
٤- امسك الورق بحيث يكون جانب الطباعة متجهًا لأعلى وأدخله عبر موجِّهي الورق ومرره فوق أسطوانة الطابعة.
٥- مرر الورق عبر فتحة ورق القاطع.
٦- اضبط موجِّهي الورق بتحريكهما يسارًا أو يمينًا بحيث يتلاءما مع عرض الورق.



الشكل ٢٧ تركيب البطاقات في وضع القاطع

٧- أغلق الغطاء العلوي برفع دعامته لأعلى وإغلاقه ببطء.

الشكل ٢٨ اكتمال تركيب البطاقات في وضع القاطع

٧-٣ تعليمات بشأن التعامل مع الغطاء العلوي

يرجى توخي الحذر عند فتح غطاء الطابعة العلوي أو إغلاقه من خلال اتباع التعليمات التالية بعناية.

للفتح:

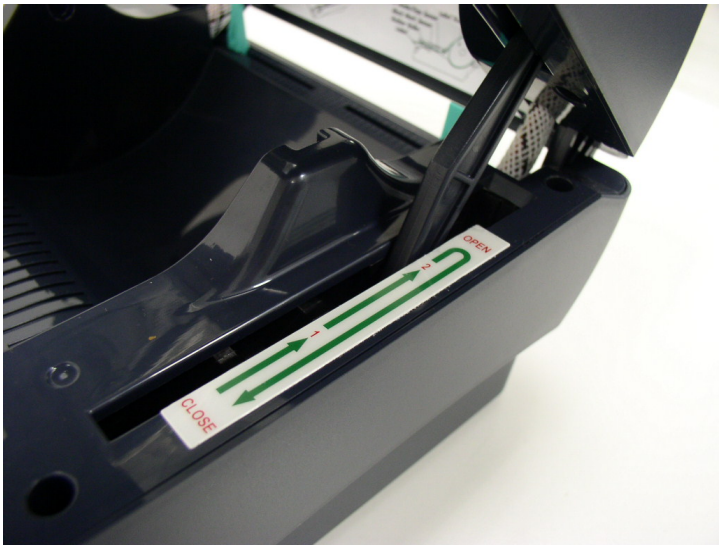
١- عندما تكون في مواجهة الطابعة، اسحب رافعتي فتح الغطاء تجاهك على كلا جانبي الطابعة.

٢- ارفع الغطاء العلوي تدريجيًا.

يمكن إيقاف الغطاء العلوي في الموضعين ١ و٢ المشار إليهما في الملصق أدناه.

ملاحظة: لإبقاء الغطاء مفتوحًا في الموضع ١ ، يجب رفع الغطاء أعلى من نقطة الإيقاف في الموضع ١ وخفض الغطاء برفق إلى الموضع ١ . لا تجعل الغطاء العلوي يسقط سقوطًا حرًا.

٣- افتح الغطاء العلوي بالكامل وأخفضه برفق إلى موضع الإيقاف ٢.

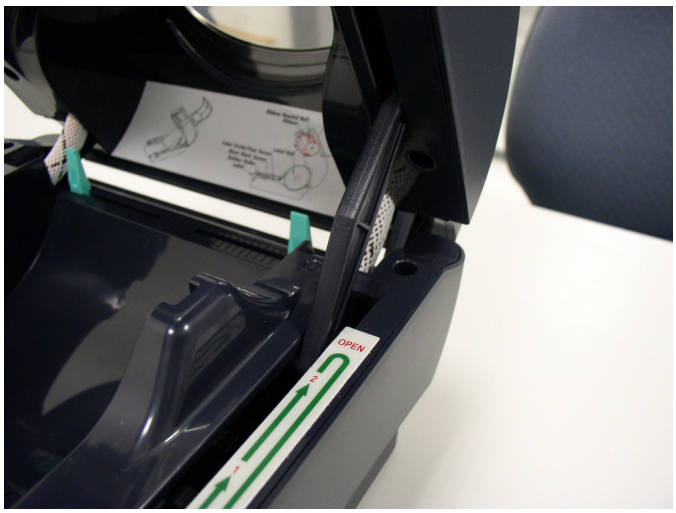


الشكل ١ دعامة الغطاء العلوي مثبَّتة عند الموضع ٢

٤- لإغلاق الغطاء، ارفع الغطاء العلوي إلى أقصى زاوية له ثم أغلقه برفق وسيبقى في موضع إيقاف بين ١ و٢ لفترة وجيزة.

استخدم كلتا يديك للضغط برفق على الغطاء العلوي لإغلاقه وتأكد من إحكام قفله بالمزاليج على كلا الجانبين.

ملاحظة: لا تضع يديك بين الغطاء العلوي والغطاء السفلي أثناء إغلاق الغطاء العلوي.



الشكل ٢ الغطاء العلوي مفتوح بالكامل وجاهز للإغلاق

الشكل ٣ استخدم كلتا يديك لإغلاق الغطاء العلوي

٥- ***لا تستخدم القوة عند إغلاق الغطاء***. إذا لم تكن متأكدًا من إحكام تثبيت الغطاء العلوي في موضع إيقاف، يرجى عدم دفعه بقوة لإغلاقه، وإلا فسيتعرض للتلف. يرجى فتح الغطاء العلوي إلى أقصى زاوية له لإغلاقه مرة أخرى. استخدم كلتا يديك للضغط عليه وقفله.

ملاحظة:
يرجى الرجوع إلى مقاطع الفيديو في TSC YouTube أو القرص المضغوط الذي يشتمل على برنامج التشغيل.

٣-٨ أداة التشخيص

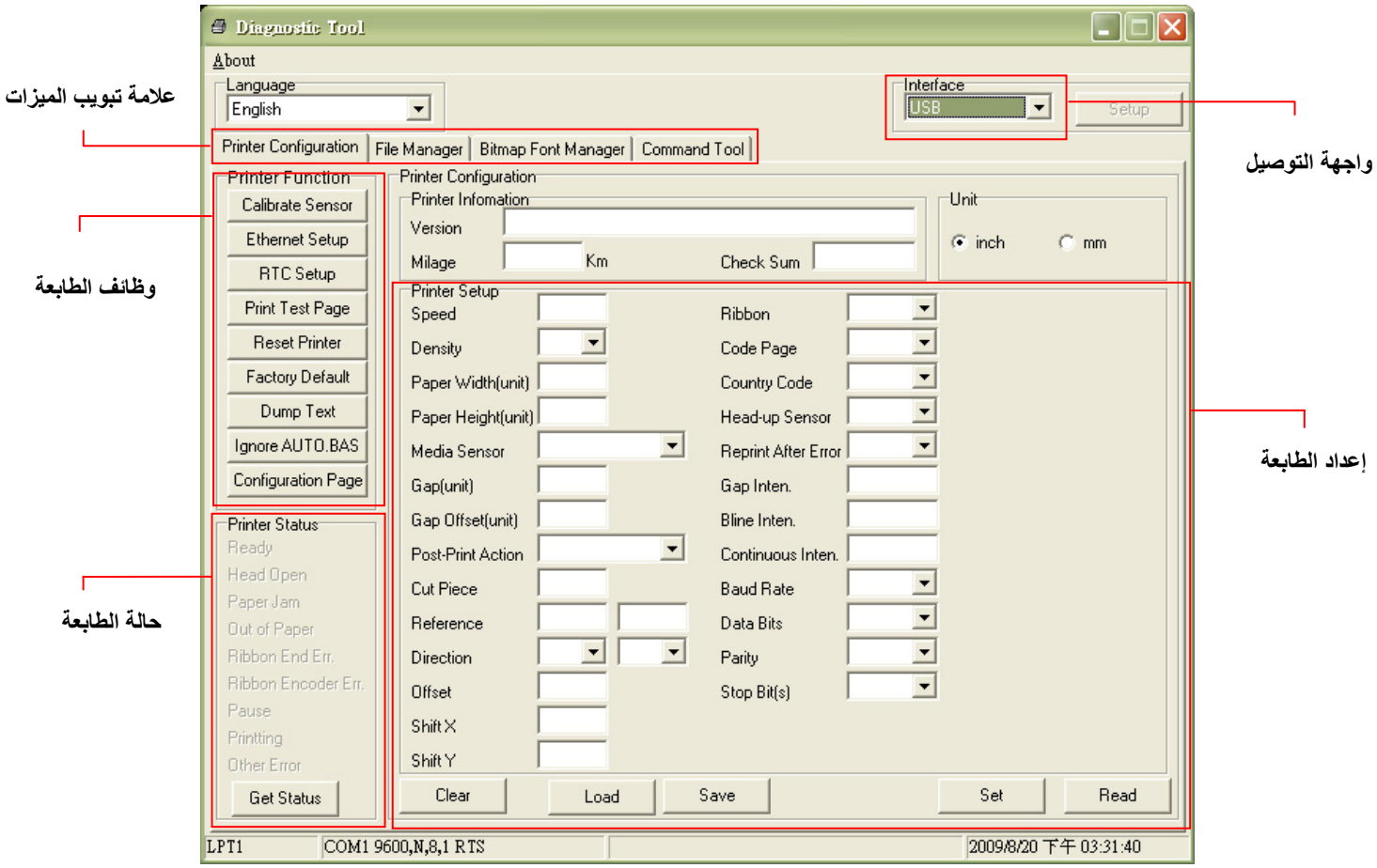
أداة التشخيص هي عبارة عن صندوق أدوات يسمح للمستخدمين باكتشاف إعدادات وحالة الطابعة، وتغيير هذه الإعدادات وتنزيل الرسومات والخطوط والبرامج الثابتة وإنشاء خطوط للصور النقطية للطابعة وإرسال أوامر إضافية للطابعة. وباستخدام هذه الأداة المريحة، يمكنك التعرف على إعدادات الطابعة وحالتها واستكشاف مشاكل الطابعة وإصلاحها.

ملاحظة: تعمل هذه الأداة مع الإصدار V6.00 من البرامج الثابتة للطابعة وما يليه من إصدارات.

٣-٨-١ بدء تشغيل أداة التشخيص

١- انقر نقرًا مزدوجًا فوق أيقونة أداة التشخيص DiagTool.exe لبدء تشغيل البرنامج.

٢- تحتوي أداة التشخيص على أربع ميزات، هي: تهيئة الطابعة ومدير الملفات ومدير الخطوط النقطية وأداة الأوامر.



٣-٨-٢وظائف الطابعة (معايرة المستشعر وإعداد الإيثرنت وإعداد ساعة الوقت الفعلي (RTC))

١- حدد واجهة الكمبيوتر الشخصي المتصلة بطابعة الباركود.
٢- انقر فوق الزر "Function" (الوظيفة) لإجراء الإعداد.
٣- في ما يلي قائمة مفصلة بالوظائف الواردة في مجموعة وظائف الطابعة:

الوظيفة	الوصف
معايرة المستشعر	معايرة المستشعر المحدد في حقل مستشعر الوسائط بمجموعة إعداد الطابعة
إعداد الإيثرنت	إعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لشبكة الإيثرنت المحمَّلة (يرجى الرجوع إلى القسم التالي)
ساعة الوقت الفعلي (RTC)	مزامنة ساعة الوقت الفعلي للطابعة مع جهاز الكمبيوتر
طباعة صفحة الاختبار	طباعة صفحة لاختبار الطابعة
إعادة ضبط الطابعة	إعادة تمهيد الطابعة
إعدادات المصنع الافتراضية	تهيئة الطابعة واستعادة إعدادات المصنع الافتراضية.
تفريغ نص	تنشيط وضع تفريغ الطابعة.
تجاهل AUTO.BAS	تجاهل برنامج AUTO.BAS الذي تم تنزيله
صفحة التهيئة	طباعة صفحة تهيئة الطابعة

ملاحظة:

للاطلاع على مزيد من المعلومات عن أداة التشخيص، يرجى الرجوع إلى دليل التشغيل السريع لأداة التشخيص المسجَّل على القرص المضغوط/دليل الأدوات المساعدة.

٣-٩ إعداد الإيثرنت باستخدام أداة التشخيص المساعدة (اختيارية)

توجد أداة التشخيص المساعدة في القرص المضغوط/دليل الأدوات المساعدة. تتيح أداة التشخيص للمستخدمين إعداد شبكة الإيثرنت عبر واجهات التوصيل RS-232 وUSB والإيثرنت. توضح المحتويات التالية للمستخدم كيفية تهيئة الإيثرنت عن طريق هذه الواجهات الثلاثة.

٣-٩-١ استخدام واجهة USB لإعداد واجهة الإيثرنت

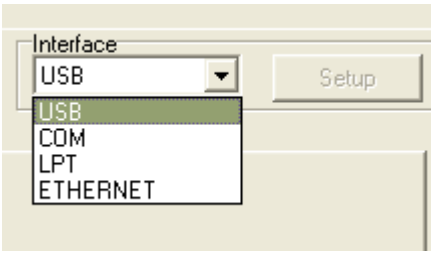
١- وصِّل جهاز الكمبيوتر بالطابعة باستخدام كبل USB.

٢- شغِّل الطابعة.

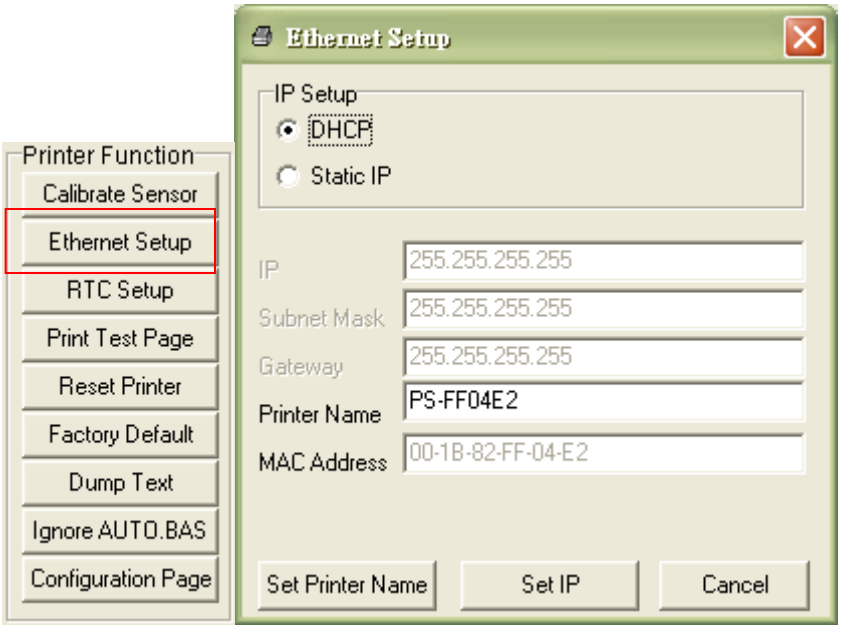
٣- شغِّل أداة التشخيص بالنقر المزدوج DiagTool.exe فوق أيقونة .

ملاحظة: تعمل هذه الأداة مع الإصدار V6.00 من البرامج الثابتة للطابعة وما يليه من إصدارات.

٤- الإعداد الافتراضي لواجهة أداة التشخيص هو واجهة USB. إذا كانت واجهة توصيل USB موصَّلة بالطاقة، فلن تحتاج إلى تغيير أي إعدادات أخرى في حقل الواجهة.



٥- انقر فوق الزر "Ethernet Setup" (إعداد الإيثرنت) من مجموعة "Printer Function" (وظيفة الطابعة) في علامة التبويب Printer Configuration (تهيئة الطابعة) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لخدمات شبكة الإيثرنت المحملة.



٣-٩-٢ استخدام واجهة RS-232 لإعداد واجهة الإيثرنت

١- وصّل الكمبيوتر والطابعة باستخدام كبل RS-232.

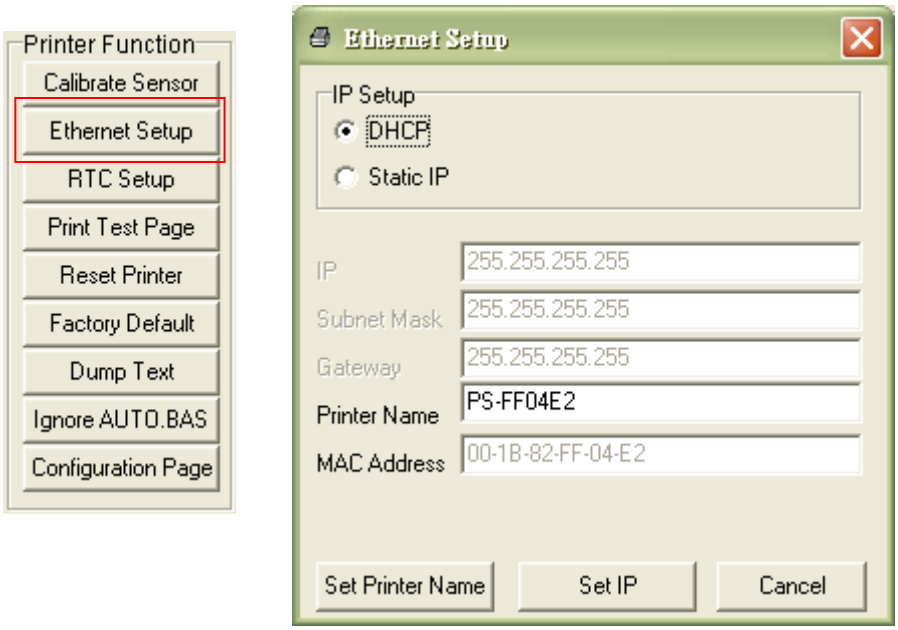
٢- شغّل الطابعة.

٣- ابدأ تشغيل أداة التشخيص المساعدة بالنقر المزدوج فوق DiagTool.exe أيقونة .

ملاحظة: تعمل هذه الأداة مع الإصدار V6.00 من البرامج الثابتة للطابعة وما يليه من إصدارات.

٤- حدد "COM" كواجهة، ثم انقر فوق الزر tupSe (إعداد) لإعداد معدل نقل بيانات المنفذ التسلسلي بالبود والتحقق من التماثل ووحدات بت البيانات ووحدات بت التوقف ومعلّمات التحكم في التدفق.

٥- انقر فوق الزر "Ethernet Setup" (إعداد الإيثرنت) من مجموعة Printer Function (وظيفة الطابعة) في علامة التبويب Printer Configuration (تهيئة الطابعة) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لخدمات شبكة الإيثرنت المحملة.



٣-٩-٣استخدام واجهة الإيثرنت لإعداد واجهة الإيثرنت

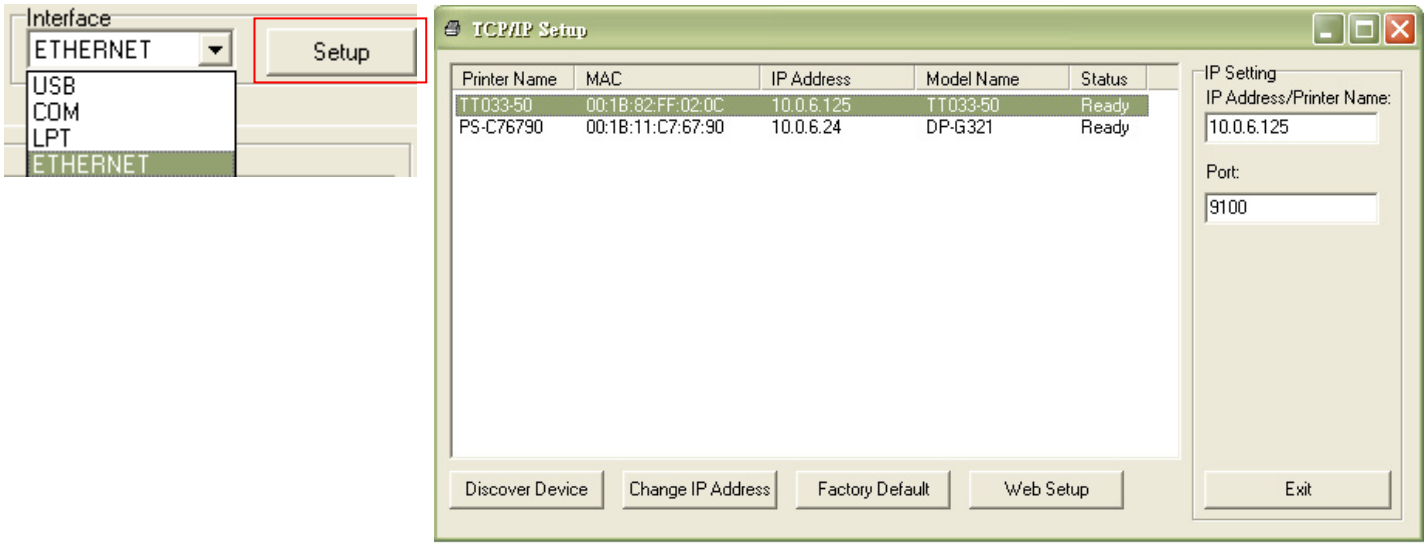
١- وصّل الكمبيوتر والطابعة بالشبكة المحلية.

٢- شغّل الطابعة.

٣- ابدأ تشغيل أداة التشخيص المساعدة بالنقر المزدوج DiagTool.exe فوق أيقونة .

ملاحظة: تعمل هذه الأداة مع الإصدار V6.00من البرامج الثابتة للطابعة وما يليه من إصدارات.

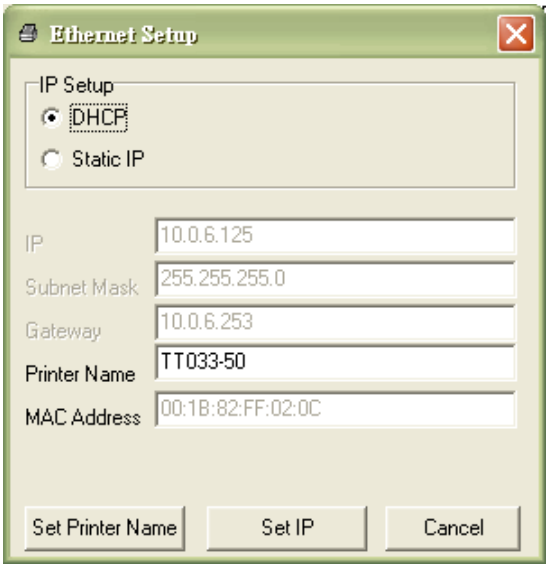
٤- حدد "Ethernet" (الإيثرنت) كواجهة ثم انقر فوق الزر Setup (إعداد) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لخدمات شبكة الإيثرنت المحملة.



٥- انقر فوق الزر "Discover Device" (اكتشاف جهاز) لاكتشاف الطابعات المتصلة بشبكة الإنترنت.

٦- حدد الطابعة على الجانب الأيسر من قائمة الطابعات، وسيظهر عنوان IP المطابق على الجانب الأيمن في الحقل "IP address/Printer Name" (عنوان IP/اسم الطابعة).

٧- انقر فوق الزر "Change IP Address" (تغيير عنوان IP) لتهيئة عنوان IP الذي تم الحصول عليه عبر DHCP أو عنوان IP الثابت.



يتم الحصول على عنوان IP الافتراضي من DHCP. ولتغيير الإعدادات إلى عنوان IP الثابت، انقر فوق زر الاختيار "Static IP" (عنوان IP الثابت)، ثم أدخل عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة. انقر فوق الزر "Set IP" (تعيين عنوان IP) لتفعيل الإعدادات.

يستطيع المستخدمون أيضًا تغيير "Printer Name" (اسم الطابعة) باسم طراز آخر في هذه الحقول ثم النقر فوق "Set Printer Name" (تعيين اسم الطابعة) لتفعيل هذا التغيير.

ملاحظة: بعد النقر فوق الزر "Set Printer Name" (تعيين اسم الطابعة) أو "Set IP" (تعيين عنوان IP)، ستتم إعادة ضبط الطابعة لتفعيل هذه الإعدادات.

٨- انقر فوق الزر "Exit" (خروج) للخروج من إعداد واجهة الإيثرنت ثم العودة إلى الشاشة الرئيسية لأداة التشخيص.

الزر Factory Default (إعدادات المصنع الافتراضية)

تُستخدم هذه الوظيفة في إعادة تعيين عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية ومعلّمات البوابة التي تم الحصول عليها عبر DHCP، وتؤدي هذه الوظيفة أيضًا إلى إعادة تعيين اسم الطابعة.

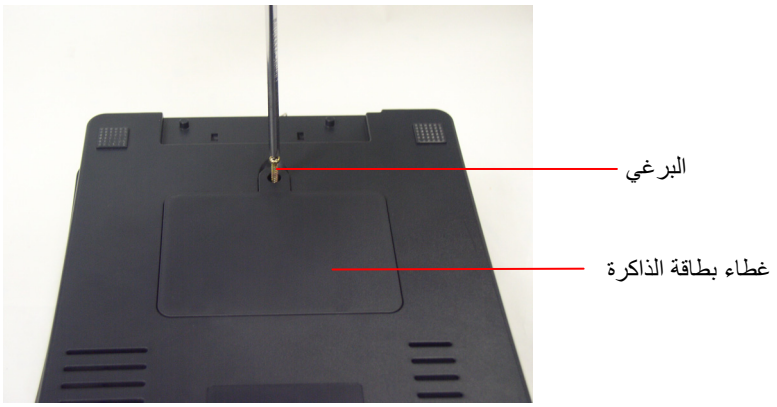
الزر Web Setup (إعداد الويب)

إلى جانب استخدام أداة التشخيص لإعداد الطابعة، يمكنك أيضًا استكشاف إعدادات الطابعة وحالتها وتهيئتها أو تحديث البرامج الثابتة عبر متصفح الويب IE أو Firefox. توفر هذه الميزة للمستخدم واجهة إعداد سهلة الاستخدام، إضافة إلى إمكانية التحكم في الطابعة عن بعد عبر شبكة.

٣-١٠ تركيب بطاقة الذاكرة

١- اقلب الطابعة على جانبها العلوي.

٢- فُك البرغي الذي يثبِّت غطاء بطاقة الذاكرة.



٣- ركّب بطاقة الذاكرة في اللوحة الرئيسية.

الطراز TTP-245/343 (اختيارية)	الطراز TTP-245 Plus/ 343 Plus/247/345 (بطاقة SD)

٤- أغلق غطاء بطاقة الذاكرة.

* مواصفات بطاقة SD الموصى بها

مواصفات بطاقة SD	سعة بطاقة SD	مُصنّع بطاقة SD المعتمدة
V1.0, V1.1	١٢٨ ميجابايت	SanDiskو Transcend
V1.0, V1.1	٢٥٦ ميجابايت	SanDiskو Transcendو Panasonic
V1.0, V1.1	٥١٢ ميجابايت	SanDiskو Transcendو Panasonic
V1.0, V1.1	١ جيجابايت	SanDiskو Transcendو Panasonic
V2.0 SDHC CLASS 4	٤ جيجابايت	
V2.0 SDHC CLASS 6	٤ جيجابايت	SanDiskو Transcendو Panasonic
V1.0, V1.1	سعة microSD بطاقة	Transcendو Panasonic

	١٢٨ ميجابايت	
V1.0, V1.1	بطاقة microSD سعة ٢٥٦ ميجابايت	Panasonicو Transcend
V1.0, V1.1	بطاقة microSD سعة ٥١٢ ميجابايت	Panasonic
V1.0, V1.1	بطاقة microSD سعة ١ جيجابايت	Panasonicو Transcend
V2.0 SDHC CLASS 4	بطاقة microSD سعة ٤ جيجابايت	Panasonic
V2.0 SDHC CLASS 6	بطاقة microSD سعة ٤ جيجابايت	Transcend
V1.0, V1.1	بطاقة miniSD سعة ١٢٨ ميجابايت	Panasonicو Transcend
V1.0, V1.1	بطاقة miniSD سعة ٢٥٦ ميجابايت	Panasonicو Transcend
V1.0, V1.1	بطاقة miniSD سعة ٥١٢ ميجابايت	Panasonicو Transcend
V1.0, V1.1	بطاقة miniSD سعة ١ جيجابايت	Panasonicو Transcend
V2.0 SDHC CLASS 4	بطاقة miniSD سعة ٤ جيجابايت	Transcend
V2.0 SDHC CLASS 6	بطاقة miniSD سعة ٤ جيجابايت	

- نظام ملفات FAT في نظام تشغيل DOS يدعم بطاقة SD.
- ينبغي أن تكون المجلدات/الملفات المخزنة على بطاقة SD بتنسيق اسم الملف ٨,٣.
- يلزم توفير مهايئ بطاقات miniSD/microSD لفتحة بطاقات SD.

٤- أدوات التشغيل المساعدة

توجد ست أدوات مساعدة تُستخدم في إعداد الطابعة واختبار مكوناتها المادية. ويتم تنشيط هذه الأدوات بالضغط على الزر FEED وتشغيل الطابعة في الوقت نفسه. وفي ما يلي قائمة بالأدوات المساعدة:

١- معايرة مستشعر الشريط ومعايرة مستشعر الفراغات أو العلامات السوداء

٢- معايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء، والاختبار الذاتي ووضع التفريغ

٣- تهيئة الطابعة

٤- تعيين مستشعر العلامات السوداء كمستشعر للوسائط ومعايرته

٥- تعيين مستشعر الفراغات كمستشعر للوسائط ومعايرته

٦- تخطي برنامج AUTO.BAS

ملاحظة:
يرجى الرجوع إلى مقاطع الفيديو في TSC YouTube أو القرص المضغوط الذي يشتمل على برنامج التشغيل.

٤-١ معايرة مستشعر الشريط ومستشعر الفراغات/العلامات السوداء

ينبغي معايرة حساسية مستشعر الفراغات/العلامات السوداء في الحالات التالية:
١- إذا كانت الطابعة جديدة تمامًا
٢- عند تغيير البطاقات المطبوعة
٣- عند تهيئة الطابعة.

يرجى اتباع الخطوات التالية لمعايرة مستشعر الشريط ومستشعر الفراغات/العلامات السوداء.
١- أوقف تشغيل الطابعة.
٢- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضبط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل.
٣- حرّر الزر عندما يتحول المؤشر إلى اللون **الأحمر** ثم يومض. (أي إضاءة باللون الأحمر خلال ٥ ومضات).

- ستعاير الطابعة حساسية مستشعر الشريط ومستشعر الفراغات/العلامات السوداء.
- سيتغير لون المؤشر بالترتيب التالي:

كهرماني ← **أحمر (٥ ومضات)** ← كهرماني (٥ ومضات)← أخضر (٥ ومضات) ← أخضر/كهرماني (٥ ومضات) ← أحمر/كهرماني (٥ ومضات) ← أخضر ثابت

ملاحظة:
يرجى تحديد مستشعر الفراغات أو العلامات السوداء من خلال أمر GAP (فراغ) أو BLINE (خط أسود) إلى الطابعة قبل معايرة المستشعر.
للاطلاع على مزيد من المعلومات عن الأمرين GAP (فراغ) وBLINE (خط أسود) ، يرجى الرجوع إلى دليل برمجة TSPL2.

٢-٤ معايرة الفراغات/العلامات السوداء، والاختبار الذاتي ووضع التفريغ

أثناء معايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء، ستقيس الطابعة طول البطاقة وستطبع صفحة التهيئة الداخلية (الاختبار الذاتي) على البطاقة ثم تدخل في وضع التفريغ. لمعايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء، يمكنك الاعتماد على إعداد المستشعر في آخر مهمة طباعة.

يرجى اتباع الخطوات التالية لمعايرة المستشعر.

١- أوقف تشغيل الطابعة.

٢- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضبط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل.

٣- حرّر الزر عندما يتحول المؤشر إلى اللون **الكهرماني** ثم يومض. (أي إضاءة باللون الكهرماني خلال ٥ ومضات).

- سيتغير لون المؤشر بالترتيب التالي:

كهرماني ← أحمر (٥ ومضات)← **كهرماني (٥ ومضات)** ← أخضر (٥ ومضات)←أخضر/كهرماني (٥ ومضات)← أحمر/كهرماني (٥ ومضات)← أخضر ثابت

٢- تتم معايرة المستشعر وقياس طول البطاقة وطباعة الإعدادات الداخلية والدخول في وضع التفريغ.

ملاحظة:

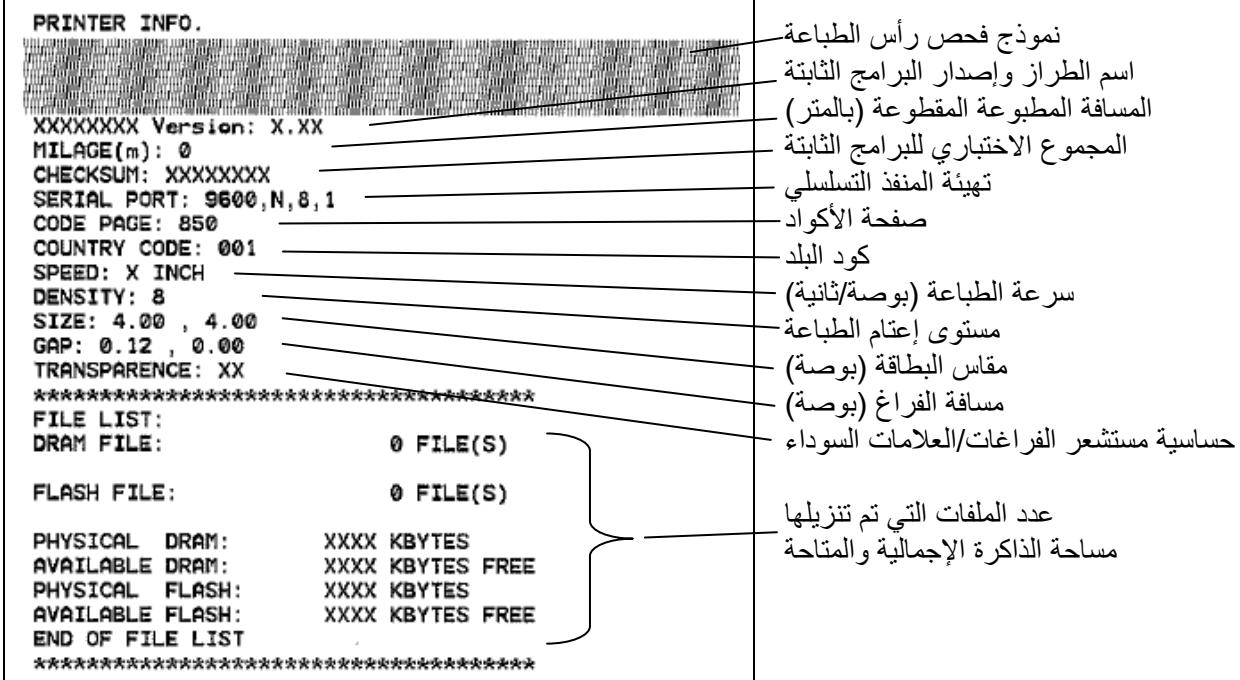
يرجى تحديد مستشعر الفراغات أو العلامات السوداء باستخدام أداة التشخيص أو الأمر GAP (فراغ) أو BLINE (خط أسود) قبل معايرة المستشعر.

للاطلاع على مزيد من المعلومات عن الأمرين GAP (فراغ) وBLINE (خط أسود) ، يرجى الرجوع إلى دليل برمجة TSPL2.

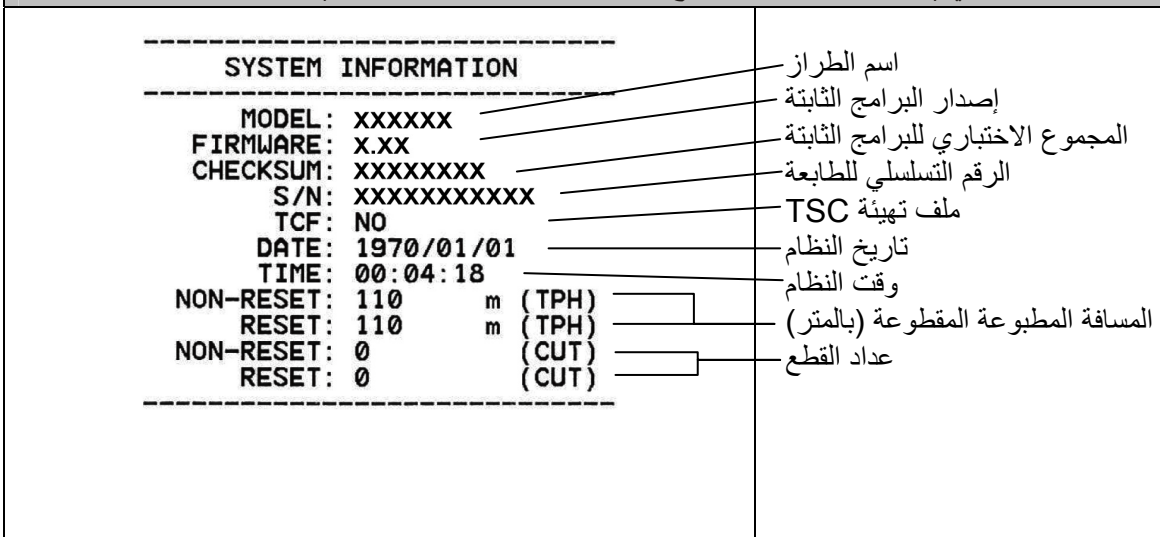
الاختبار الذاتي

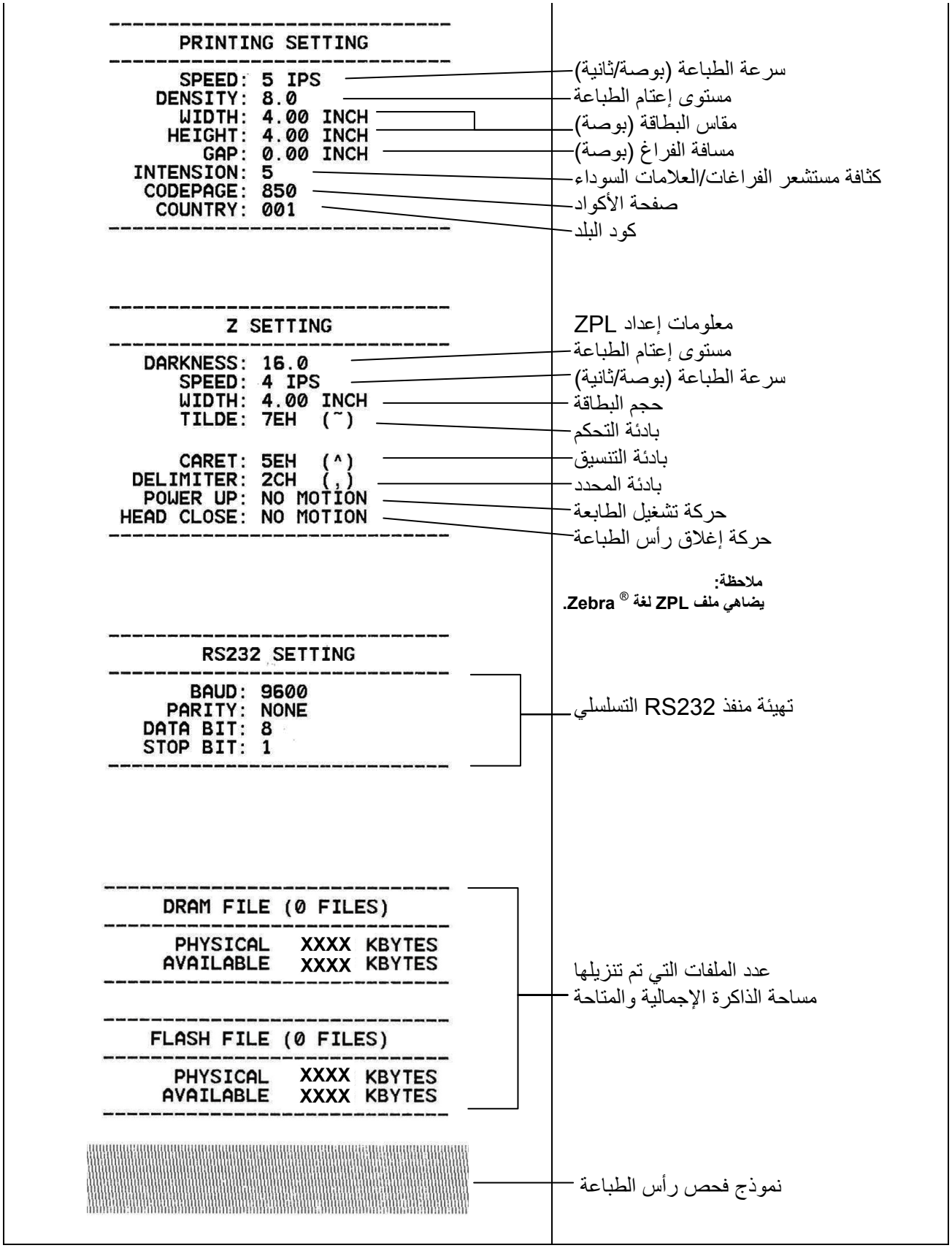
ستطبع الطابعة صفحة تهيئة الطابعة بعد الانتهاء من معايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء.. يمكن استخدام النسخة المطبوعة من الاختبار الذاتي للتحقق من وجود أي تلف نقطي في عنصر السخان وعمليات تهيئة الطابعة ومساحة الذاكرة المتوفرة.

النسخة المطبوعة من الاختبار الذاتي



النسخة المطبوعة من الاختبار الذاتي (الإصدار **V7.0** من البرامج الثابتة للطابعة وما يليه من إصدارات)




PRINTING SETTING
SPEED: 5 IPS
DENSITY: 8.0
WIDTH: 4.00 INCH
HEIGHT: 4.00 INCH
GAP: 0.00 INCH
INTENSION: 5
CODEPAGE: 850
COUNTRY: 001
سرعة الطباعة (بوصة/ثانية)
مستوى إعتام الطباعة
مقاس البطاقة (بوصة)
مسافة الفراغ (بوصة)
كثافة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء
صفحة الأكواد
كود البلد
Z SETTING
DARKNESS: 16.0
SPEED: 4 IPS
WIDTH: 4.00 INCH
TILDE: 7EH (~)
CARET: 5EH (^)
DELIMITER: 2CH (,)
POWER UP: NO MOTION
HEAD CLOSE: NO MOTION
معلومات إعداد ZPL
مستوى إعتام الطباعة
سرعة الطباعة (بوصة/ثانية)
حجم البطاقة
بادئة التحكم
بادئة التنسيق
بادئة المحدد
حركة تشغيل الطابعة
حركة إغلاق رأس الطباعة
ملاحظة:
يضاهي ملف ZPL لغة ® Zebra.
RS232 SETTING
BAUD: 9600
PARITY: NONE
DATA BIT: 8
STOP BIT: 1
تهيئة منفذ RS232 التسلسلي
DRAM FILE (0 FILES)
PHYSICAL XXXX KBYTES
AVAILABLE XXXX KBYTES
FLASH FILE (0 FILES)
PHYSICAL XXXX KBYTES
AVAILABLE XXXX KBYTES
عدد الملفات التي تم تنزيلها
مساحة الذاكرة الإجمالية والمتاحة
نموذج فحص رأس الطباعة

وضع تفريغ الطابعة

تدخل الطابعة في وضع التفريغ بعد طباعة صفحة تهيئة الطابعة. وفي وضع التفريغ، تتم طباعة كل الحروف في عمودين كما هو موضح في ما يلي. يتم استقبال حروف الجانب الأيسر من نظامك؛ أما عن بيانات الجانب الأيمن، فهي عبارة عن قيم الحروف المطابقة بنظام العد السداسي عشري؛ مما يتيح للمستخدمين والمهندسين التحقق من البرنامج ومعالجته.

بيانات ASCII

البيانات الموجودة بنظام العد السداسي عشري المرتبطة بالجانب الأيسر لبيانات ASCII

SPEED 2.0	53	50	45	45	44	20	32	2E	30	0D
DENSITY 8	0A	44	45	4E	53	49	54	59	20	38
SET PEEL	0D	0A	53	45	54	20	50	45	45	4C
OFF DIRE	20	4F	46	46	0D	0A	44	49	52	45
CTION 0 G	43	54	49	4F	4E	20	30	0D	0A	47
AP 3.00 mm	41	50	20	33	2E	30	30	20	6D	6D
,0.00 mm	2C	30	2E	30	30	20	6D	6D	0D	0A
REFERENCE	52	45	46	45	52	45	4E	43	45	20
0,0 SET C	30	2C	30	0D	0A	53	45	54	20	43
UTTER OFF	55	54	54	45	52	20	4F	46	46	0D
SIZE 100.	0A	53	49	5A	45	20	31	30	30	2E
02 mm,65.0	30	32	20	6D	6D	2C	36	35	2E	30
4 mm CLS	34	20	6D	6D	0D	0A	43	4C	53	0D
BARCODE 1	0A	42	41	52	43	4F	44	45	20	31
44,149,"39	34	34	2C	31	34	39	2C	22	33	39
",120,1,0,	22	2C	31	32	30	2C	31	2C	30	2C
2,6,"57114	32	2C	36	2C	22	35	37	31	31	34
38T" PRIN	33	38	54	22	0D	0A	50	52	49	4E
T 1,1 SPE	54	20	31	2C	31	0D	0A	53	50	45
ED 2.0 DE	45	44	20	32	2E	30	0D	0A	44	45
NSITY 8 S	4E	53	49	54	59	20	38	0D	0A	53
ET PEEL OF	45	54	20	50	45	45	4C	20	4F	46
F DIRECTI	46	0D	0A	44	49	52	45	43	54	49
ON 0 GAP	4F	4E	20	30	0D	0A	47	41	50	20
3.00 mm,0.	33	2E	30	30	20	6D	6D	2C	30	2E
00 mm REF	30	30	20	6D	6D	0D	0A	52	45	46
ERENCE 0,0	45	52	45	4E	43	45	20	30	2C	30
SET CUTT	0D	0A	53	45	54	20	43	55	54	54
ER OFF SI	45	52	20	4F	46	46	0D	0A	53	49
ZE 100.02	5A	45	20	31	30	30	2E	30	32	20
mm,65.04 m	6D	6D	2C	36	35	2E	30	34	20	6D
m CLS BA	6D	0D	0A	43	4C	53	0D	0A	42	41
RCODE 144,	52	43	4F	44	45	20	31	34	34	2C
149,"39",1	31	34	39	2C	22	33	39	22	2C	31
20,1,0,2,6	32	30	2C	31	2C	30	2C	32	2C	36
,"5711438T	2C	22	35	37	31	31	34	33	38	54
" PRINT 1	22	0D	0A	50	52	49	4E	54	20	31
,1	2C	31	0D	0A						

الشكل ٣٠ النسخة المطبوعة في وضع التفريغ

ملاحظة:

أوقف تشغيل/شغّل الطاقة حتى تستأنف الطابعة عملية الطباعة بصورةٍ طبيعية.

٣-٤ تهيئة الطابعة

تُستخدم تهيئة الطابعة لمسح ذاكرة DRAM وإعادة إعدادات الطابعة إلى قيمها الافتراضية، باستثناء حساسية الشريط التي لن تتم إعادتها إلى قيمتها الافتراضية.

نشِّط تهيئة الطابعة باتباع الإجراءات التالية:

١- أوقف تشغيل الطابعة.

٢- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضبط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل.

٣- حرّر الزر حينما يتحول لون مؤشر بيان الحالة إلى اللون **الأخضر** بعد ٥ ومضات باللون الكهرماني. (أي إضاءة باللون الأخضر خلال ٥ ومضات).

- سيتغير لون المؤشر بالترتيب التالي:

كهرماني ← أحمر (٥ ومضات) ← كهرماني (٥ ومضات) ← **أخضر (٥ ومضات)** ← أخضر/كهرماني (٥ ومضات) ← أحمر/كهرماني (٥ ومضات) ← أخضر ثابت

بعد الانتهاء من التهيئة، ستتم إعادة إعدادات تهيئة الطابعة إلى قيمها الافتراضية كما هو موضح أدناه.

المعلّمات	الإعداد الافتراضي
السرعة	طُرز ٢٠٣ نقاط في البوصة: ١٢٧ مم/ثانية (٥ بوصات في الثانية) طُرز ٣٠٠ نقطة في البوصة: ٧٦ مم/ثانية (٣ بوصات في الثانية)
الكثافة	٨
عرض البطاقة	٤ بوصات (١٠١،٦ مم)
ارتفاع البطاقة	٤ بوصات (١٠١،٦ مم)
نوع المستشعر	مستشعر الفراغات
إعداد الفراغ	٠،١٢ بوصة (٠،٣ مم)
اتجاه الطباعة	٠
النقطة المرجعية	٠،٠ (الزاوية العلوية اليسرى)
الإزاحة	٠
وضع التقطيع	تشغيل
وضع التقشير	إيقاف
وضع القاطع	إيقاف
إعدادات المنفذ التسلسلي	٩٦٠٠ بت في الثانية، بدون تماثل، ٨ بت للبيانات، ١ بت توقف
صفحة الأكواد	٨٥٠
كود البلد	٠٠١
مسح بطاقة الذاكرة المحمولة	لا
عنوان IP	DHCP

ملاحظة:

احرص دائمًا على معايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء بعد تهيئة الطابعة.

٤-٤ تعيين مستشعر العلامات السوداء كمستشعر للوسائط ومعايرته

يرجى اتباع الخطوات التالية:
١- أوقف تشغيل الطابعة.
٢- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضبط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل.
٣- حرّر الزر عندما يتحول مؤشر بيان الحالة إلى اللون **الأخضر/الكهرماني** بعد ٥ ومضات باللون الأخضر. (أي إضاءة باللون الأخضر/الكهرماني خلال ٥ ومضات).

- سيتغير لون المؤشر بالترتيب التالي:

كهرماني ← أحمر (٥ ومضات)← كهرماني (٥ ومضات) ← أخضر (٥ ومضات)← **أخضر/كهرماني (٥ ومضات)** ← أحمر/كهرماني (٥ ومضات)← أخضر ثابت

٤-٥ تعيين مستشعر الفراغات كمستشعر للوسائط ومعايرته

يرجى اتباع الخطوات التالية:
١- أوقف تشغيل الطابعة.
٢- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضبط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل.
٣- حرّر الزر عندما يتحول لون مؤشر بيان الحالة إلى **اللون الأحمر/الكهرماني** بعد ٥ ومضات باللون الأخضر/الكهرماني. (أي إضاءة باللون الأحمر/الكهرماني خلال ٥ ومضات).

- سيتغير لون المؤشر بالترتيب التالي:

كهرماني ← أحمر (٥ ومضات)← كهرماني (٥ ومضات) ← أخضر (٥ ومضات) ← أخضر/كهرماني (٥ ومضات) ← **أحمر/كهرماني (٥ ومضات)** ← أخضر ثابت

٤-٦ تخطي برنامج AUTO.BAS

تتيح لغة البرمجة TSPL2 للمستخدم تنزيل ملف تنفيذي تلقائي إلى الذاكرة المحمولة، وسيتم تشغيل برنامج AUTO.BAS فورًا عند تشغيل الطابعة. ويمكن إيقاف برنامج AUTO.BAS بدون تشغيل البرنامج من خلال أداة التشغيل المساعدة.

يرجى اتباع الإجراءات التالية لتخطي برنامج AUTO.BAS:

١- أوقف تشغيل الطابعة.
٢- انقر فوق زر التغذية FEED ثم شغّل الطابعة.
٣- حرّر الزر FEED عندما يتحول مؤشر بيان الحالة إلى اللون **الأخضر الثابت**.
- سيتغير لون المؤشر بالترتيب التالي:

كهرماني ← أحمر (٥ ومضات) ← كهرماني (٥ ومضات) ← أخضر (٥ ومضات) ← أخضر/كهرماني (٥ ومضات) ← أحمر/كهرماني (٥ ومضات) **أخضر ثابت**

٤- ستتم مقاطعة الطابعة لتشغيل برنامج AUTO.BAS.

٥- الصيانة

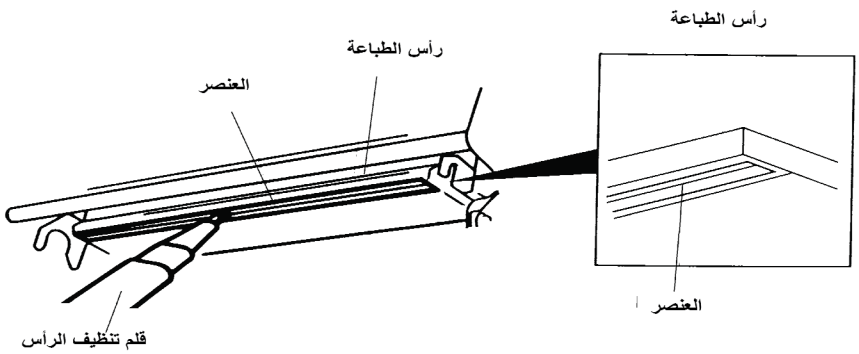
٥-١ التنظيف

يتناول هذا القسم الأدوات والطرق المتبعة في التنظيف والتي تساعدك في الحفاظ على الطابعة.

٣- يرجى استخدام أحد المواد التالية لتنظيف الطابعة:

- ماسحة قطنية (قلم تنظيف الرأس)
- قطعة قماش خالية من الوبر
- فرشاة مكنسة كهربائية/منفاخ
- إيثانول بتركيز ١٠٠%

٤- في ما يلي شرح لعملية التنظيف

جزء الطابعة	الطريقة	الفاصل الزمني
رأس الطباعة	١- احرص دائمًا على إيقاف تشغيل الطابعة قبل تنظيف رأس الطباعة. ٢- اترك رأس الطباعة حتى تبرد لمدة لا تقل عن دقيقة واحدة. ٣- استخدم ماسحة قطنية (قلم تنظيف الرأس) وإيثانول بنسبة تركيز ١٠٠% لتنظيف سطح رأس الطباعة.	نظّف رأس الطباعة عند تغيير بكرة بطاقات جديدة.
		
أسطوانة الطابعة	١- أوقف تشغيل الطابعة. ٢- أدر أسطوانة الطابعة وامسحها بالكامل باستخدام إيثانول بنسبة تركيز ١٠٠% وماسحة قطنية أو قطعة قماش خالية من الوبر.	نظّف أسطوانة الطابعة عند تغيير بكرة بطاقات جديدة.
قضيب التقطيع/التقشير	استخدم قطعة قماش خالية من الوبر مع إيثانول بنسبة تركيز ١٠٠% عند مسح القضيب.	حسب الحاجة
المستشعر	هواء مضغوط أو مكنسة كهربائية	شهريًا
الجسم الخارجي	امسحه بقطعة قماش مرطبة بالمياه	حسب الحاجة
الجسم الداخلي	فرشاة أو مكنسة كهربائية	حسب الحاجة

ملاحظة:

- لا تلمس رأس الطباعة بيدك. وإذا لمستها دون قصد، يرجى تنظيفها باستخدام الإيثانول.
- يرجى استخدام إيثانول بتركيز ١٠٠%. ولا تستخدم كحولاً طبيًا؛ لأنه قد يعرض رأس الطباعة للتلف.
- نظّف رأس الطباعة بانتظام واحرص على توفير مستشعرات عند تغيير شريط جديد للحفاظ على أداء الطابعة وإطالة عمرها الافتراضي.

٦- استكشاف الأخطاء وإصلاحها

يعرض الدليل التالي قائمة بالمشاكل الأكثر شيوعًا التي قد تصادفها عند تشغيل طابعة الباركود هذه. وإذا استمر تعطل الطابعة بعد تنفيذ كل الحلول المقترحة، يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورِّد أو الموزِّع الذي اشتريت منه هذه الطابعة للحصول على المساعدة.

٦-١ حالة مؤشر بيان الحالة

يتناول هذا القسم المشاكل الأكثر شيوعًا المتعلقة بحالة مؤشر بيان الحالة والمشاكل الأخرى التي قد تواجهها عند تشغيل الطابعة، ويقدِّم حلولاً لها أيضًا.

حالة المؤشر/اللون	حالة الطابعة	السبب المحتمل	الحل
مُطفأ	لا توجد استجابة	عدم وجود طاقة	* اضبط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل. * تحقق من إضاءة المؤشر باللون الأخضر في وحدة الإمداد بالطاقة. وإذا لم يكن المؤشر مضيئًا، فقد تكون وحدة الإمداد بالطاقة مكسورة. * تحقق من إحكام توصيل توصيلات الطاقة من كبل الطاقة إلى وحدة الإمداد بالطاقة ومن وحدة الإمداد بالطاقة إلى مقبس الطاقة في الطابعة.
أخضر ثابت	مضيء	الطابعة جاهزة للاستخدام	* لا يلزم اتخاذ أي إجراء.
وامض باللون الأخضر	إيقاف مؤقت	تم إيقاف الطابعة مؤقتًا	اضغط على زر التغذية FEED لاستئناف الطباعة.
وامض باللون الأحمر	خطأ	عدم وجود بطاقات أو شريط أو إعداد الطابعة غير صحيح	١- عدم وجود بطاقات أو شريط * حمِّل بكرة بطاقات واتبع تعليمات تحميل الوسائط ثم اضغط على زر التغذية FEED لاستئناف الطباعة. * حمِّل بكرة بطاقات أو شريطًا واتبع تعليمات تحميل الشريط ثم اضغط على زر التغذية FEED لاستئناف الطباعة. ٢- إعداد الطابعة غير صحيح * هيئ الطابعة باتباع التعليمات الواردة في "Power on Utility" (أداة التشغيل المساعدة) أو "Diagnostic Tool" (أداة التشخيص).

ملاحظة:

يمكن عرض حالة الطابعة بسهولة في أداة التشخيص. وللاطلاع على مزيد من المعلومات عن أداة التشخيص، يرجى الرجوع إلى التعليمات في القرص المضغوط الذي يشتمل على البرنامج.

٢-٦ جودة الطباعة

المشكلة	السبب المحتمل	الحل
تعذر الطباعة	تحقق من إحكام توصيل كبل الواجهة بموصِّل الواجهة.	أعد توصيل الكبل بالواجهة.
	عدم توصيل دبابيس كبل المنفذ التسلسلي بطريقة دبوس مقابل دبوس.	يرجى استبدال الكبل بطريقة توصيل دبوس مقابل دبوس.
	عدم توافق إعداد المنفذ التسلسلي بين المضيف والطابعة.	يرجى إعادة ضبط إعداد المنفذ التسلسلي.
	وجود خطأ في المنفذ المخصص لبرنامج تشغيل Windows.	حدد منفذ الطابعة الصحيح في برنامج التشغيل.
	عدم تهيئة عنوان IP وشبكة الإيثرنت وقناع الشبكة الفرعية والبوابة بشكل سليم.	هيئ عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة.
تعذر الطباعة على البطاقة	تحميل البطاقات أو الشريط بشكل غير صحيح.	اتبع التعليمات المتعلقة بتحميل الوسائط أو تحميل الشريط.
	نفاد الشريط.	حمِّل شريطًا.
التغذية المستمرة بالبطاقات	ربما يكون هناك خطأ في إعداد الطابعة.	يرجى تهيئة الطابعة ومعايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء
تكدس الورق	عدم ضبط حساسية مستشعر العلامات السوداء/الفراغات بدقة (حساسية المستشعر غير كافية)	عاير مستشعر الفراغات/العلامات السوداء.
	تأكد من صحة ضبط حجم البطاقة.	اضبط حجم البطاقة تمامًا بنفس الطريقة المتبعة في تركيب الورق في برامج البطاقات.
	قد تكون البطاقات عالقة داخل آلية الطابعة بالقرب من المستشعر.	أخرج البطاقة العالقة.
جودة الطباعة رديئة	عدم إحكام غلق الغطاء العلوي.	أغلق الغطاء العلوي بإحكام وتأكد من صحة قفل رافعتيه بالمزاليج على الجانبين الأيمن والأيسر.

	تأكد من صحة تركيب وحدة الإمداد بالطاقة.	أعد تركيب وحدة الإمداد.
	عدم توافق الشريط والوسائط.	غيِّر مجموعة الشريط أو البطاقات.
	افحص للتحقق من تراكم أتربة أو مواد لاصقة على رأس الطباعة.	نظّف رأس الطباعة.
	تأكد من دقة ضبط كثافة الطباعة.	اضبط كثافة الطباعة وسرعتها.
	راجع نموذج اختبار رأس الطباعة في حالة تلف عنصر الرأس.	شغِّل اختبارًا ذاتيًا للطابعة وراجع نموذج اختبار رأس الطباعة في حالة فقدان نقطة بالنموذج.

٧- مؤشر بيان الحالة ووظائف الزر

٧-١ مؤشر بيان الحالة

لون المؤشر	الوصف
أخضر/ثابت	الطابعة موصَّلة بالطاقة وجاهزة للتشغيل.
أخضر/وامض	النظام ينزِّل البيانات من جهاز الكمبيوتر إلى الذاكرة والطابعة متوقفة مؤقتًا.
كهرماني	النظام يحذف بعض البيانات من الطابعة.
أحمر/ثابت	رأس الطباعة مفتوحة أو وجود خطأ في القاطع.
أحمر/وامض	خطأ في الطباعة، مثل ترك رأس الطباعة مفتوحة أو عدم وجود ورق أو تكدس الورق أو خلو الشريط أو خطأ في الذاكرة، وما إلى ذلك.

٧-٢ وظائف الزر

التغذية	● اضغط على الزر عندما يكون مؤشر بيان الحالة مضيئًا باللون **الأخضر**. ■ تتم تغذية بطاقة واحدة قبل بداية البطاقة التالية.
الإيقاف المؤقت	● اضغط على زر التغذية أثناء الطباعة ■ يتم تعليق مهمة الطباعة.
معايرة مستشعر الشريط ومستشعر الفراغات/العلامات السوداء	١- أوقف تشغيل الطابعة. ٢- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضبط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل. ٣- حرّر الزر عندما يتحول المؤشر إلى اللون **الأحمر** ثم يومض. (أي إضاءة باللون الأحمر خلال ٥ ومضات). ■ ستعاير الطابعة حساسية مستشعر الشريط ومستشعر الفراغات/العلامات السوداء. ■ سيتغير لون المؤشر بالترتيب التالي: كهرماني ← **أحمر (٥ ومضات)** ← كهرماني (٥ ومضات)← أخضر (٥ ومضات) ← أخضر/كهرماني (٥ ومضات) ← أحمر/كهرماني (٥ ومضات) ← أخضر ثابت **ملاحظة:** **يرجى تحديد مستشعر الفراغات أو العلامات السوداء من خلال أمر GAP (فراغ) أو BLINE (خط أسود) قبل معايرة المستشعر.** **للاطلاع على مزيد من المعلومات عن الأمرين GAP (فراغ) وBLINE (خط أسود) ، يرجى الرجوع إلى دليل برمجة TSPL2.**

معايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء، وقياس طول البطاقة، والاختبار الذاتي، ودخول وضع التفريغ	١- أوقف تشغيل الطابعة. ٢- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضبط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل. ٣- حرّر الزر عندما يتحول المؤشر إلى اللون **الكهرماني** ثم يومض. (أي إضاءة باللون الكهرماني خلال ٥ ومضات). ■ سيتغير لون المؤشر بالترتيب التالي: كهرماني ← أحمر (٥ ومضات)← **كهرماني (٥ ومضات)** ← أخضر (٥ ومضات)←أخضر/كهرماني (٥ ومضات)← أحمر/كهرماني (٥ ومضات)← أخضر ثابت ■ تتم معايرة المستشعر وقياس طول البطاقة وطباعة الإعدادات الداخلية والدخول في وضع التفريغ. **ملاحظة:** **يرجى تحديد مستشعر الفراغات أو العلامات السوداء من خلال أمر GAP (فراغ) أو BLINE (خط أسود) قبل معايرة المستشعر.** **للاطلاع على مزيد من المعلومات عن الأمرين GAP (فراغ) و BLINE (خط أسود) ، يرجى الرجوع إلى دليل برمجة TSPL2.**
تهيئة الطابعة	١- أوقف تشغيل الطابعة. ٢- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضبط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل. ٣- حرّر الزر حينما يتحول لون مؤشر بيان الحالة إلى اللون **الأخضر** بعد ٥ ومضات باللون الكهرماني. (أي إضاءة باللون الأخضر خلال ٥ ومضات). ■ سيتغير لون المؤشر بالترتيب التالي: كهرماني ← أحمر (٥ ومضات) ← كهرماني (٥ ومضات) ← **أخضر (٥ ومضات)** ← أخضر/كهرماني (٥ ومضات) ← أحمر/كهرماني (٥ ومضات) ← أخضر ثابت **ملاحظة:** **احرص دائمًا على معايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء** بعد تهيئة الطابعة.
تعيين مستشعر العلامات السوداء كمستشعر للوسائط ومعايرته	١- أوقف تشغيل الطابعة. ٢- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضبط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل. ٣- حرّر الزر عندما يتحول مؤشر بيان الحالة إلى اللون **الأخضر/الكهرماني** بعد ٥ ومضات باللون الأخضر. (أي إضاءة باللون الأخضر/الكهرماني خلال ٥ ومضات). ■ سيتغير لون المؤشر بالترتيب التالي: كهرماني ← أحمر (٥ ومضات)← كهرماني (٥ ومضات) ← أخضر (٥ ومضات)← **أخضر/كهرماني (٥ ومضات)** ← أحمر/كهرماني (٥ ومضات)← أخضر ثابت

تعيين مستشعر الفراغات كمستشعر للوسائط ومعايرته	١- أوقف تشغيل الطابعة. ٢- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضبط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل. ٣- حرّر الزر عندما يتحول لون مؤشر بيان الحالة إلى اللون **الأحمر/الكهرماني** بعد ٥ ومضات باللون الأخضر/الكهرماني. (أي إضاءة باللون الأحمر/الكهرماني خلال ٥ ومضات). ■ سيتغير لون المؤشر بالترتيب التالي: كهرماني ← أحمر (٥ ومضات)← كهرماني (٥ ومضات) ← أخضر (٥ ومضات) ← أخضر/كهرماني (٥ ومضات) ← **أحمر/كهرماني (٥ ومضات)** ← أخضر ثابت
تخطي برنامج AUTO.BAS	١- أوقف تشغيل الطابعة. ٢- انقر فوق زر التغذية FEED ثم شغّل الطابعة. ٣- حرّر الزر FEED عندما يتحول مؤشر بيان الحالة إلى اللون **الأخضر الثابت**. ■ سيتغير لون المؤشر بالترتيب التالي: كهرماني ← أحمر (٥ ومضات) ← كهرماني (٥ ومضات) ← أخضر (٥ ومضات) ← أخضر/كهرماني (٥ ومضات) ← أحمر/كهرماني (٥ ومضات) **أخضر ثابت** ٤- ستتم مقاطعة الطابعة لتشغيل برنامج AUTO.BAS.

تاريخ المراجعة

التاريخ	المحتوى	المحرر
٢٠٠٨/٢/٢٩	*إضافة القسم ٣-٨: أداة التشخيص *إضافة الإعداد الافتراضي لعنوان IP	Camille
٢٠٠٨/٣/٦	*مراجعة القسم ٢-٢ *إضافة القسم ٣-٩: تركيب بطاقة الذاكرة	Camille
٢٠٠٨/٣/٧	*مراجعة الإعدادات الافتراضية للطابعة مراجعة الأقسام ٣-٦ و٤-٢ و٥-١	Camille
٢٠٠٨/٣/١٠	مراجعة القسم ٦	Camille
٢٠٠٩/٣/١١	مراجعة القسم ٣-٩ (مواصفات بطاقة SD الموصى بها)	Camille
٢٠٠٩/٦/١٦	*إضافة اسم الطراز TTP-247/345 *مراجعة القسم ٤-٢ *إضافة تنبيه إلى قسم التوافقات	Camille
٢٠٠٩/١٠/١٤	*مراجعة القسم ٣-٨ *إضافة القسم ٣-٩	Camille
٢٠١٠/١١/٢٣	* مراجعة قسم التوافقات * مراجعة القسمين ٢-٣ و٣-١	Camille
٢٠١١/١/٢٥	تعديل عنوان TSC	Camille
٢٠١٣/٤/٢	تعديل القسمين ٢-٢ (مواصفات القاطع) و٤-٢ (الإصدار V7.٠ من البرامج الثابتة للاختبار الذاتي) إضافة عنوان موقع ويب TSC YouTube	Camille

TSC Auto ID Technology Co., Ltd.

المقر الرئيسي للشركة
9F., No.95, Minquan Rd., Xindian Dist.,
New Taipei City 23141, Taiwan (R.O.C.)
الهاتف: ٦٧٨٩-٢٢١٨-٢-٨٨٦+
الفاكس: ٥٦٧٨-٢٢١٨-٢-٨٨٦+
موقع الويب: www.tscprinters.com
البريد الإلكتروني: printer_sales@tscprinters.com
tech_support@tscprinters.com

مصنع Li Ze
No.35, Sec. 2, Ligong 1st Rd., Wujie Township,
Yilan County 26841, Taiwan (R.O.C.)
الهاتف: ٦٦٧٧-٩٩٠-٣-٨٨٦+
الفاكس: ٥٥٧٧-٩٩٠-٣-٨٨٦+