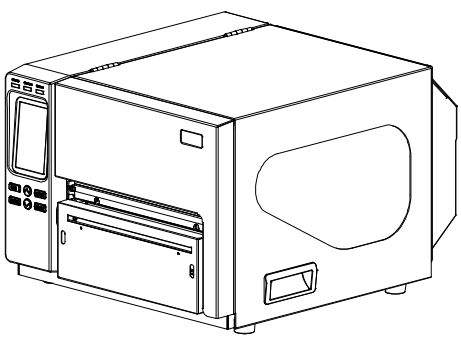
السلسلة TTP-286MT/ TTP-384MT

طابعة النقل الحراري/الباركود الحراري المباشر

دليل
المستخدم



معلومات حقوق الطبع والنشر

© حقوق الطبع والنشر عام ٢٠١٥ لشركة TSC Auto ID Technology Co., Ltd

حقوق الطبع والنشر في هذا الدليل والبرنامج والبرامج الثابتة في الطابعة الموضحة في هذا الدليل هي ملك لشركة Auto ID Technology Co., Ltd. جميع الحقوق محفوظة.

CG Triumvirate علامة تجارية لشركة Agfa Corporation. يُستخدم نوع الخط CG Triumvirate Bold Condensed بموجب ترخيص من شركة Monotype Corporation. Windows علامة تجارية مسجَّلة لشركة Microsoft Corporation.

جميع العلامات التجارية الأخرى هي ملك لأصحابها.

المعلومات الواردة في هذا المستند عرضة للتغير دون إشعار مسبق ولا تمثل التزامًا على شركة TSC Auto ID Technology Co., Ltd.

ولا يجوز إعادة نسخ أي جزء من هذا الدليل أو نقله بأي شكل أو بأي طريقة لأي غرض آخر غير الاستخدام الشخصي للمشتري دون إذن كتابي صريح من شركة TSC Auto ID Technology Co., Ltd.

التوافق والموافقات الرسمية

EN 55022 (الفئة A)
EN 55024
EN 61000-3-2 / EN 61000-3-3
EN 60950-1

ينتمي هذا المنتج إلى الفئة A. قد يؤدي هذا المنتج إلى تداخل موجات الراديو في بيئة سكنية، وقد يلزم في هذه الحالة اتخاذ التدابير المناسبة لذلك.

الفئة A من الجزء 15B من العنوان ٤٧ من قانون اللوائح الفيدرالية (CFR) الصادر عن لجنة الاتصالات الفيدرالية (FCC)
الفئة A من المعيار ICES-003

خضع هذا الجهاز للاختبار وتبين توافقه مع حدود الأجهزة الرقمية من الفئة A، وفقًا للجزء ١٥ من قواعد لجنة الاتصالات الفيدرالية (FCC). وقد وُضعت هذه الحدود لتوفير درجة معقولة من الحماية ضد التداخل الضار عند تشغيل الجهاز في بيئة تجارية.
ويولِّد هذا الجهاز طاقة تردد لاسلكي ويجوز أن يستخدمها ويجوز أن يشعها، وكذلك يجوز أن يسبب تداخلاً ضارًا للاتصالات اللاسلكية في حالة عدم تركيبه واستخدامه وفقًا لدليل التعليمات. ومن المرجح أن يؤدي تشغيل هذا الجهاز في منطقة سكنية إلى تداخل ضار، وسيلزم في هذه الحالة تصحيح التداخل على نفقتك الخاصة.

ينتمي هذا الجهاز إلى الفئة A من الأجهزة الرقمية ويتوافق مع المعيار الكندي ICES-003.
Cet appareil numérique de la classe A est conform à la norme NMB-003 du Canada.

معيار AS/NZS CISPR 22 (الفئة A)

GB 4943.1-
GB9254 (الفئة A)
GB17625.1
此为 A 级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰，在这种情况下，可能需要用户对干扰采取切实可行的措施。

UL 60950-1
CSA C22.2 رقم ٦٠٩٥٠-١-٠٧ (الإصدار الثاني)

EN 60950-1

Wichtige Sicherheits-Hinweise

1- Bitte lesen Sie diese Hinweis sorgfältig durch.

2- Heben Sie diese Anleitung fűr den späteren Gebrauch auf.

3- Vor jedem Reinigen ist das Gerät vom Stromentz zu trennen. Verwenden Sie keine Flüssig-oder Aerosolreiniger. Am besten eignet sich ein angefeuchtetes Tuch zur Reinigung.

4- Die Netzanschluß-Steckdose soll nahe dem Gerät angebracht und leicht zugänglich sein.

5- Das Gerät ist vor Feuchtigkeit zu schűtzen.

6- Bei der Aufstellung des Gerätes ist auf sicheren Stand zu achten. Ein Kippen oder Fallen könnte Beschädigungen hervorrufen.

7- Beachten Sie beim Anschluß ans Stromnetz die Anschlußwerte.

8- Dieses Gerät kann bis zu einer Außentemperatur von maximal 40℃ betrieben werden.

تنبيه

خطر الانفجار في حالة استبدال البطارية بنوع آخر غير صحيح.

تخلص من البطاريات المستعملة حسب التعليمات.

“VORSICHT”
Explosionsgefahr bei unsachgemäßen Austaush der Batterie. Ersatz nur durch denselben oder einem vom Hersteller empfohlenem ähnlichen Typ. Entsorgung gebrauchter Batterien nach Angabren des Herstellers.

تنبيه:

يجوز أن تبطل سلطة المستخدم في تشغيل الجهاز إذا تم إجراء أي تغييرات أو تعديلات دون الحصول على موافقة صريحة من المشتري من المصدر.

تنبيه
١- أجزاء متحركة خطرة في وحدة القاطع، احرص دائما على إبعاد أصابعك وأي جزء من جسمك عنها. ٢- تشتمل اللوحة الرئيسية على ميزة ساعة الوقت الفعلي وبها بطارية ليثيوم CR2032 مركَّبة. خطر الانفجار في حالة استبدال البطارية بنوع آخر غير صحيح. ٣- تخلص من البطاريات المستعملة حسب تعليمات المصنِّع.

ATTENTION
1. PIECES DANGEREUSES EN MOUVEMENT DANS LE MODULE DE COUPAGE. GARDER VOS DOIGTS ET AUTRES PARTIES DU CORPS À L'ÉCART DE CES ZONES. 2. LE CIRCUIT PRINCIPAL CONTIENT UNE HORLOGE EN TEMPS RÉEL AVEC UNE BATTERIE AU LITHIUM DE TYPE CR2032. RISQUE D'EXPLOSION SI LA PILE EST REMPLACÉE PAR UNE PILE D'UN AUTRE TYPE. 3. SUIVRE LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT POUR LA MISE AU REBUT DES PILES USÉES.

المحتويات

١- مقدمة ١

١-١ مقدمة عن المنتج..... ١

١-٢ ميزات المنتج ٢

١-٢-١ الميزات القياسية للطابعة ٢

١-٢-٢ الميزات الاختيارية للطابعة ٤

١-٣ المواصفات العامة..... ٥

١-٤ مواصفات الطباعة ٥

١-٥ مواصفات الشريط..... ٥

١-٦ مواصفات الوسائط ٦

٢- نظرة عامة على عمليات التشغيل ٧

٢-١ إخراج المحتويات من العبوة ومعاينتها..... ٧

٢-٢ نظرة عامة على الطابعة ٨

٢-٢-١ منظر أمامي..... ٨

٢-٢-٢ منظر داخلي..... ٩

٢-٢-٣ منظر خلفي..... ١٠

٢-٣ عناصر تحكم المشغِّل ١٢

٢-٣-١ شرح دلالات مؤشرات بيان الحالة ووظائف المفاتيح ١٣

٢-٣-٢ شاشة اللمس..... ١٤

٣- الإعداد ١٦

٣-١ إعداد الطابعة ١٦

٣-٢ تحميل الشريط..... ١٧

٣-٢-١ تحميل الشريط..... ١٧

٣-٣ تحميل الوسائط..... ١٩

٣-٣-١ تحميل بكرة البطاقات..... ١٩

٣-٣-٢ تحميل الوسائط في وضع القاطع (اختياري) ٢٣

٤- مقبض الضبط ٢٤

٤-١ مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة ٢٤

٤-٢ الضبط الدقيق للآلية لتفادي ظهور تجاعيد بالشريط..... ٢٥

٥- وظيفة قائمة شاشة LCD..... ٢٧

٥-١ الدخول إلى القائمة الرئيسية ٢٧

٥-٢ نظرة عامة على القائمة الرئيسية ٢٨

٥-٣ TSPL2 ..... ٢٩
٥-٤ ZPL2 ..... ٣١
٥-٥ المستشعر ٣٤
٥-٦ واجهة التوصيل ٣٥
٥-٦-١ Serial Comm. (الاتصال التسلسلي) ٣٥
٥-٦-٢ Ethernet (إيثرنت) ٣٦
٥-٧ مدير الملفات (File Manager) ٣٧
٥-٨ التشخيص (Diagnostics) ٣٨
٥-٨-١ Print Config. (تهيئة الطباعة) ٣٨
٥-٨-٢ Dump Mode (وضع التفريغ) ٤٠
٥-٨-٣ Print head (رأس الطباعة) ٤١
٥-٨-٤ Display (العرض) ٤١
٥-٨-٥ Printer (العرض) ٤١
٥-٩ Advanced (متقدم) ٤٢
٥-١٠ Service (الخدمة) ٤٣
٦- أداة التشخيص ٤٤
٦-١ بدء تشغيل أداة التشخيص ٤٤
٦-٢ وظيفة الطابعة ٤٥
٦-٣ إعداد الإيثرنت باستخدام أداة التشخيص ٤٦
٦-٣-١ استخدام واجهة USB لإعداد واجهة الإيثرنت ٤٦
٦-٣-٢ استخدام واجهة RS-232 لإعداد واجهة الإيثرنت ٤٧
٦-٣-٣ استخدام واجهة إيثرنت لإعداد واجهة إيثرنت ٤٨
٧- استكشاف الأخطاء وإصلاحها ٥٠
٨- الصيانة ٥٣
تاريخ المراجعة ٥٤

١ ـ مقدمة

١-١ مقدمة عن المنتج

نشكركم على اقتنائكم طابعة الرمز الشريطي من TSC.

صُممت الطابعة بشاسيه وآلية طباعة ألومنيوم بتقنية الصب المحكم في القوالب، بالإضافة إلى غطاء معدني مع نافذة واسعة واضحة لعرض الوسائط، لضمان ملاءمة الطابعة للاستخدامات والبيئات الصناعية الأشد قسوة والتي تتطلب أداءً قويًا.

تعمل شاشة LCD الرسومية ذات الإضاءة الخلفية على تيسير التحكم في حالة الطابعة وتشغيلها. وصُمم المستشعر القابل للحركة بحيث يقبل مجموعة كبيرة من وسائط البطاقات، فضلاً عن تضمين جميع تنسيقات الباركود الأكثر استخدامًا. ويمكن أيضًا طباعة الخطوط والباركود في أيٍّ من الاتجاهات الأربعة.

تتميز هذه الطابعة بمحرك خطوط True Type المضمّن عالي الجودة والأداء من MONOTYPE IMAGING®، بالإضافة إلى خط CG Triumvirate Bold Condensed السلس. وبفضل تصميم البرامج الثابتة المرنة، يستطيع المستخدم أيضًا تنزيل خط True Type من الكمبيوتر الشخصي إلى ذاكرة الطابعة لطباعة البطاقات. وإضافة إلى الخط القابل للتوسعة، تتوفر أيضًا مجموعة من خمسة أحجام مختلفة من الخطوط النقطية الأبجدية وخطوط التعرف الضوئي على الحروف من الفئتين "أ" و"ب". ومن خلال تضمين الميزات القيِّمة، تصبح هذه الطابعة الأفضل في فئتها من حيث فعالية التكلفة والأداء العالي.

- الاستخدامات
  - طباعة المجالات الصناعية
  - السلامة والرعاية الصحية للمرضى
  - بطاقات الامتثال
  - العمليات الجاري تنفيذها
  - تحقيق النظام
  - التوزيع
  - الشحن/الاستلام
  - التذاكر
  - الإلكترونيات وملصقات المجوهرات

١-٢ ميزات المنتج

١-٢-١ الميزات القياسية للطابعة

توفر الطابعة الميزات القياسية التالية.

الميزة القياسية للمنتج	٢٠٣ نقطة في البوصة النماذج	٣٠٠ نقطة في البوصة النماذج
النقل الحراري أو الطباعة الحرارية المباشرة	○	○
تصميم عالي الجود ة من الألومنيوم المصبوب في قوالب	○	○
غطاء معدني مع نافذة عرض للوسائط كبيرة وواضحة	○	○
مستشعر فراغات ناقل (إمكانية ضبط الموضع من ٤ إلى ٨ بوصات)	○	○
مستشعر علامات سوداء عاكس (موضع الشبكة بالكامل القابل للضبط)	○	○
مستشعر نهاية الشريط الناقل	○	○
مستشعر ترميز الشريط (دعم شريط الألوان)	○	○
مستشعر رأس مفتوحة	○	○
شاشة لمس مقاومة بألوان ١٦ بت ودقة ٤٨٠ × ٢٧٢ بكسل وإضاءة خلفية	○	○
لوحة تحكم مزودة بستة أزرار للتشغيل	○	○
مؤشرات بيان الحالة	○	○
ساعة الوقت الفعلي	○	○
واجهة خادم الطباعة عبر شبكة الإيثرنت (١٠/١٠٠ ميجابت في الثانية)	○	○
عميل USB 2.0 (وضع السرعة العالية)	○	○
واجهة توصيل RS-232C تسلسلية (من ٢٤٠٠ إلى ١١٥٢٠٠ بت في الثانية)	○	○
واجهة مضيف USB للماسحة الضوئية أو لوحة مفاتيح الكمبيوتر	○	○
واجهة توصيل Centronics (وضع SPP)	○	○
بطاقة ذاكرة DDR2 SDRAM سعة ٢٥٦ ميجابايت	○	○
بطاقة ذاكرة محمولة سعة ٥١٢ ميجابايت	○	○
فتحة بطاقة ذاكرة SD محمولة لتوسعة الذاكرة المحمولة حتى ٣٢ جيجابايت	○	○
معالج RISC عالي الأداء يعمل بإصدار ٣٢ بت (BGA بسرعة ٥٣٦ ميجاهرتز)	○	○
محاكاة قياسية مبتكرة تتضمن دعم لغتي Eltron® وZebra®	○	○
٨ خطوط نقطية أبجدية رقمية داخلية	○	○
إمكانية طباعة الخطوط ورموز الباركود بأي اتجاه من الاتجاهات الأربعة (٠ و٩٠ و١٨٠ و٢٧٠ درجة)	○	○
يعمل محرك خطوط true type الداخلي من Monotype Imaging® مع خط CG CondensedTriumvirate Bold القابل للاتساع.	○	○
خطوط قابلة للتنزيل من الكمبيوتر إلى ذاكرة الطابعة	○	○

طباعة الباركود والرسومات/الصور رمز الباركود المدعوم | الصورة المدعومة الباركود أحادي البعد | الباركود ثنائي الأبعاد | الصور النقطية، تنسيقات BMP وPCX (بحد أقصى ٢٥٦ صورة من الرسومات الملونة) كود ١٢٨ مجموعات فرعية وكود 128UCC A،B،C و EAN128 ومتداخل ٢ من ٥ وكود ٣٩ وكود ٩٣ و EAN-13 وEAN-8 وCodabar وPOSTNET وUPC-A و UPC-E وEAN و2 UPC(٥) أرقام زائدة وMSI وPLESSEY والبريد الصيني و ITF14 وEAN14 وكود ١١ وTELPEN وPLANET وكود ٤٩ والبريد الألماني Deutsche Post Identcode والبريد الألماني ، Deutsche Post Leitcode وLOGMARS وضع CODABLOCK F وDataMatrix وMaxicode و PDF-417 وAztec وMicroPDF417 وكود QR وباركود RSS (شريط بيانات GS١)	○	○
صفحة الأكواد المدعومة: • صفحة الأكواد ٤٣٧ (الإنجليزية - الولايات المتحدة) • صفحة الأكواد ٧٣٧ (اليونانية) • صفحة الأكواد ٨٥٠ (اللاتينية-١) • صفحة الأكواد ٨٥٢ (اللاتينية-٢) • صفحة الأكواد ٨٥٥ (السيريلية) • صفحة الأكواد ٨٥٧ (التركية) • صفحة الأكواد ٨٦٠ (البرتغالية) • صفحة الأكواد ٨٦١ (الأيسلندية) • صفحة الأكواد ٨٦٢ (العبرية) • صفحة الأكواد ٨٦٣ (الكندية الفرنسية) • صفحة الأكواد ٨٦٤ (العربية) • صفحة الأكواد ٨٦٥ (الاسكندنافية) • صفحة الأكواد ٨٦٦ (الروسية) • صفحة الأكواد ٨٦٩ (اليونانية ٢) • لوحة الأكواد ٩٥٠ (الصينية التقليدية) • لوحة الأكواد ٩٣٦ (الصينية المبسطة) • صفحة الأكواد ٩٣٢ (اليابانية) • صفحة الأكواد ٩٤٩ (الكورية) • صفحة الأكواد ١٢٥٠ (اللاتينية-٢) • صفحة الأكواد ١٢٥١ (السيريلية) • صفحة الأكواد ١٢٥٢ (اللاتينية-١) • صفحة الأكواد ١٢٥٣ (اليونانية) • صفحة الأكواد ١٢٥٤ (التركية) • صفحة الأكواد ١٢٥٥ (العبرية) • صفحة الأكواد ١٢٥٦ (العربية) • صفحة الأكواد ١٢٥٧ (البلطيقية) • صفحة الأكواد ١٢٥٨ (الفيتنامية) • ISO-8859-1: اللاتينية-١ (الأوروبية الغربية) • ISO-8859-2: اللاتينية-٢ (الأوروبية الوسطى) • ISO-8859-3: اللاتينية-٣ (الأوروبية الجنوبية) • ISO-8859-4: اللاتينية-٤ (الأوروبية الشمالية) • ISO-8859-5: السيريلية • ISO-8859-6: العربية	○	○

• ISO-8859-7: اليونانية • ISO-8859-8: العبرية • ISO-8859-9: التركية • ISO-8859-10: الاسكندنافية • ISO-8859-15: اللاتينية-٩ • UTF-8		

١-٢-٢ الميزات الاختيارية للطابعة

توفر الطابعة الميزات الاختيارية التالية.

الميزات الاختيارية للمنتج	خيارات المستخدم	خيارات الموزِّعين	خيارات المصنع
واجهة الإدخال/الإخراج للمطبق (GPIO)			○
وحدة القطع المعتادة (القاطع المقصلة) الحد الأقصى لعرض الورقة: ٢١٥,٩ مم (٨,٥ بوصات)/ ورقة ٠,١ مم	○		
وحدة القطع للمهام الشاقة (قاطع دوار للقطع الكامل) الحد الأقصى لعرض الورقة: ٢١٥,٩ مم (٨,٥ بوصات)/ ورقة ٠,١ مم	○		
لوحة مفاتيح السلسلة KP-200 Plus	○		
لوحة المفاتيح KU-007 Plus الذكية القابلة للبرمجة	○		
وحدة Bluetooth (واجهة توصيل تسلسلية)	○		
واجهة توصيل لاسلكية متوافقة مع المعيار 802.11 b/g/n (واجهة توصيل تسلسلية)	○		

ملاحظة: * فيما عدا آلة القطع غير المبطنة، يحظر استخدام أدوات القطع القياسية وشديدة التحمل وقواطع بطاقات العناية لقطع الوسائط المكسوة بالغراء.

١-٣ المواصفات العامة

المواصفات العامة	
الأبعاد المادية	٤٤٠ مم (عرض) × ٣٣٦ مم (ارتفاع) × ٥١٤ مم (عمق) ١٧,٣٢ بوصة (عرض) × ١٣,٢٣ بوصة (ارتفاع) × ١٩,٨٤ بوصة (عمق)
الوزن	٢٣,٧ كجم
الطاقة	مصدر تبديل داخلي للإمداد بالطاقة الدخل: تيار متردد من ١٠٠ إلى ٢٤٠ فولت، ٣,٠ أمبير، من ٥٠ إلى ٦٠ هرتز الخرج: تيار مستمر ٢٤ فولت، ٨,٣٣ أمبير، ٢٠٠ وات
الظروف البيئية	التشغيل: من ٥ إلى ٤٠ درجة مئوية (من ٤١ إلى ١٠٤ درجة فهرنهايت)، نسبة الرطوبة من ٢٠ إلى ٨٥% بدون تكاثف التخزين: من -٤٠ إلى ٦٠ درجة مئوية (من -٤٠ إلى ١٤٠ درجة فهرنهايت)، الرطوبة من ١٠ إلى ٩٠% بدون تكاثف
الاهتمام البيئي	متوافقة مع توجيه تقييد استخدام المواد الخطرة (RoHS) وتوجيه نفايات الأجهزة الكهربائية والإلكترونية (WEEE)

١- مواصفات الطباعة

مواصفات الطباعة	٢٠٣ نقطة في البوصة النماذج	٣٠٠ نقطة في البوصة النماذج
دقة رأس الطباعة (نقطة في البوصة/مم)	٢٠٣ نقطة/بوصة (٨ نقطة/مم)	٣٠٠ نقطة/بوصة (١٢ نقطة/مم)
طريقة الطباعة	النقل الحراري أو الطباعة الحرارية المباشرة	
حجم النقطة (العرض x الطول)	٠,١٢٥ × ٠,١٢٥ مم (١ مم = ٨ نقاط)	٠,٠٨٤ × ٠,٠٨٤ مم (١ مم = ١٢ نقاط)
سرعة الطباعة (بوصة في الثانية)	حتى ٦ بوصات في الثانية	حتى ٤ بوصات في الثانية
الحد الأقصى لعرض الطباعة	٢١٦ مم	٢١٩,٥ مم
الحد الأقصى لطول الطباعة	١١٤٣٠ مم (٤٥٠ بوصة)	٥،٠٨٠ مم (٢٠٠ بوصة)
درجة انحياز المطبوعات	رأسي: الحد الأقصى ١ مم أفقي: الحد الأقصى ١ مم	

١-٥ مواصفات الشريط

مواصفات الشريط	
القُطر الخارجي للشريط	الحد الأقصى للقطر الخارجي ٩٠ مم
طول الشريط	٦٠٠ مترًا
القُطر الداخلي لبكرة الشريط	بكرة ١ بوصة (٢٥,٤ مم)
عرض الشريط	من ١١٠ إلى ٢٥٤ مم (من ٤,٣٣ إلى ١٠ بوصات)
نوع لف الشريط	لف خارجي مغطى بالحبر
ملاحظة: دعم شريط الألوان	

٦-١ مواصفات الوسائط

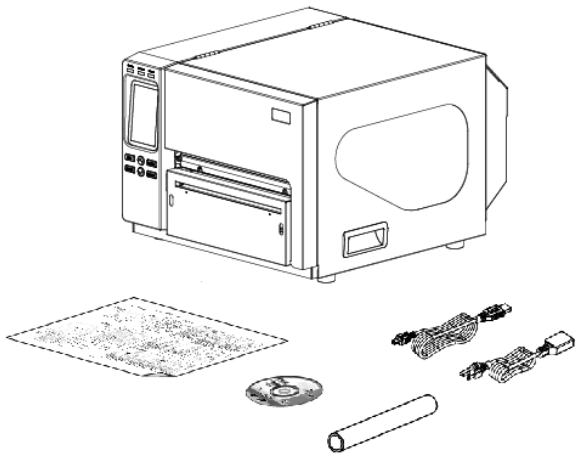
مواصفات الوسائط	طُرز ٢٠٣ نقطة في البوصة	طُرز ٣٠٠ نقطة في البوصة
سعة بكرة البطاقات	قطر خارجي ٢٠٨,٣ مم (٨,٢ بوصات)	
محاذاة الوسائط	الانحراف ناحية المركز	
نوع الوسائط	مستمر، قطع، علامات سوداء، طيات مروحية، درجات	
نوع لف الوسائط	لف خارجي لوجه الطباعة	
عرض الوسائط	من ١٠١,٦ إلى ٢٤١,٣ مم (من ٤ إلى ٩,٥ بوصات)	
عرض الوسائط (وضع القاطع)	من ١٠١,٦ إلى ٢١٥,٩ مم (من ٤ إلى ٨,٥ بوصات) الحد الأقصى لعرض الوسائط في وضع القاطع ٢٢٥ مم	
سُمك الوسائط	من ٠,٠٦ إلى ٠,٢٥٤ مم (من ٢,٣٦ إلى ١٠ مل)	
قُطر بكرة الوسائط	٧٦,٢ مم (٣ بوصات)	
طول الوسائط	من ٢٥,٤ إلى ١٢٧٠ مم (من ١,٠ إلى ٥٠ بوصة)	
طول الوسائط (وضع القاطع)	من ٢٥,٤ إلى ١٢٧٠ مم (من ١,٠ إلى ٥٠ بوصة)	
ارتفاع الفراغ	حد أدنى ٢ مم	
ارتفاع العلامة السوداء	الحد الأدنى ٢ مم	
عرض العلامة السوداء	الحد الأدنى ٨ مم (٠,٣١ بوصة)	

٢ـ نظرة عامة على عمليات التشغيل

٢-١ إخراج المحتويات من العبوة ومعاينتها

تمت تعبئة هذه الطابعة في عبوة خاصة لمقاومة أي ضرر قد يلحق بها أثناء عملية الشحن؛ ومع ذلك، يرجى معاينة هذه العبوة والطابعة بعناية عند استلامها. ويرجى الاحتفاظ بكل مواد التعبئة لاستخدامها عند الحاجة إلى إرسال الطابعة للخدمة والصيانة. ستجد المحتويات التالية عند إخراج الطابعة من العبوة.

- عدد ١ وحدة طابعة
- عدد ١ برنامج بطاقات يعمل بنظام تشغيل Windows/عدد ١ قرص مضغوط يحتوي على برنامج تشغيل Windows
- عدد ١ دليل تركيب سريع
- عدد ١ كبل طاقة
- عدد ١ كبل واجهة توصيل USB
- بكرة ورق واحدة (لعمود دوران الشريط)



في حالة عدم وجود أيٍّ من هذه الأجزاء، يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورِّد أو الموزِّع الذي اشتريت منه هذه الطابعة.

٢-٢ نظرة عامة على الطابعة

٢-٢-١ منظر أمامي

١- مؤشرات بيان الحالة

٢- شاشة لمس

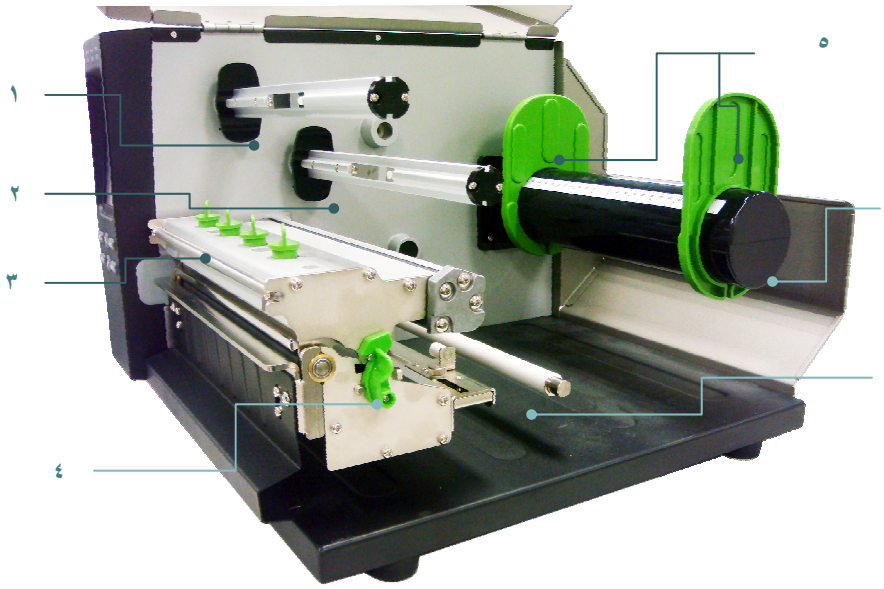
٣- أزرار التشغيل

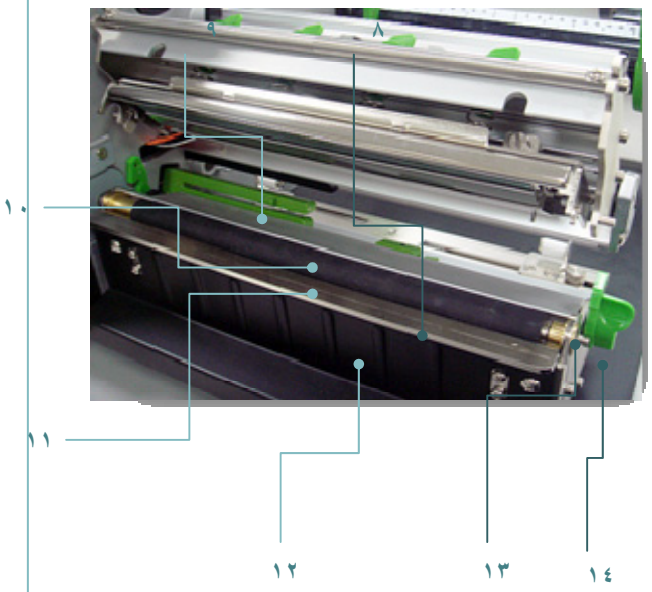
٤- عارض وسائط

٥- مجرى خروج الورق

٦- مقبض فتح الغطاء الجانبي الأيمن للطابعة

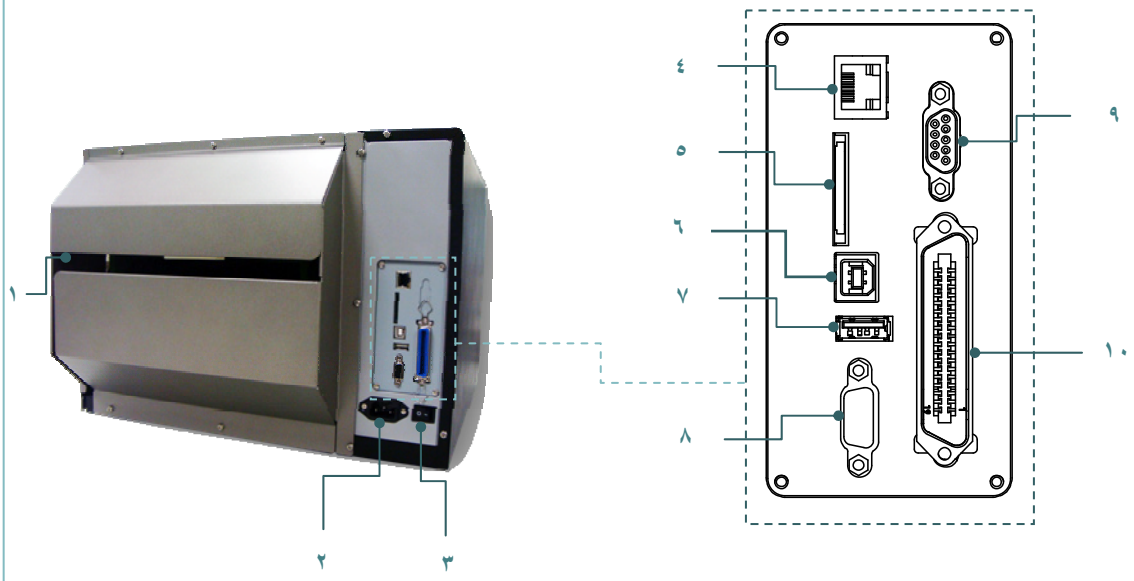
٢-٢-٢ منظر داخلي





١- عمود دوران الشريط
٢- عمود إمداد الشريط
٣- مقبضا ضبط ضغط رأس الطباعة
٤- رافعة تحرير رأس الطباعة
٥- واقيا بكرة البطاقات
٦- عمود إمداد البطاقات
٧- قضيب توجيه الوسائط
٨- مستشعر العلامات السوداء
٩- رأس الطباعة
١٠- مستشعر الشريط
١١- مستشعر الفراغات
١٢- أسطوانة الطابعة
١٣- موجِّه البطاقات
١٤- مسمار تثبيت

٢-٢-٣ منظر خلفي



١- مجرى دخول البطاقات الخارجي

٢- مقبس كبل الطاقة

٣- مفتاح الطاقة

٤- واجهة توصيل شبكة الإيثرنت

٥- * فتحة بطاقة SD

٦- واجهة توصيل USB

٧- مضيف USB

٨- واجهة توصيل RS-232C

٩- واجهة توصيل GPIO (اختيارية)

١٠- واجهة توصيل Centronics

ملاحظة:
صورة الواجهة هنا للأغراض المرجعية والتوضيحية فحسب، يرجى الرجوع إلى مواصفات المنتج للاطلاع على واجهات التوصيل المتاحة.

*** مواصفات بطاقة SD الموصى بها**

النوع	مواصفات بطاقة SD	سعة بطاقة SD	مُصنِّع بطاقة SD المعتمدة
SDHC	الإصدار ٢,٠ الفئة ٤	٢ جيجابايت	Transcend
	الإصدار ٣,٠ الفئة ١٠	٣٢ جيجابايت	Kingston
	الإصدار ٣,٠ الفئة ١٠	١٦ جيجابايت	Kingston
	الإصدار ٢,٠ الفئة ٤	٨ جيجابايت	Scandisk

	الإصدار ٣,٠ الفئة ١٠	٣٢ جيجابايت	Scandisk
Micro SD	الإصدار ٢,٠ الفئة ٤	٤ جيجابايت	Transcend
	الإصدار ٢,٠ الفئة ٤	٨ جيجابايت	Transcend
	الإصدار ٣,٠ الفئة ١٠ فائقة السرعة I-UHS	١٦ جيجابايت	Transcend
	الإصدار ٣,٠ الفئة ١٠ فائقة السرعة I-UHS	٣٢ جيجابايت	Transcend
	الإصدار ٣,٠ الفئة ١٠	١٦ جيجابايت	Kingston
	الإصدار ٢,٠ الفئة ٤	١٦ جيجابايت	Scandisk
	الإصدار ٣,٠ الفئة ١٠ فائقة السرعة I-UHS	١٦ جيجابايت	Scandisk

- نظام ملفات FAT في نظام تشغيل DOS يدعم بطاقة SD.
- ينبغي أن تكون المجلدات/الملفات المخزنة في بطاقة SD بتنسيق اسم الملف ٨,٣.
- يلزم توفير مهايئ بطاقات miniSD/microSD لفتحة بطاقات SD.

٣-٢ عناصر تحكم المشغِّل

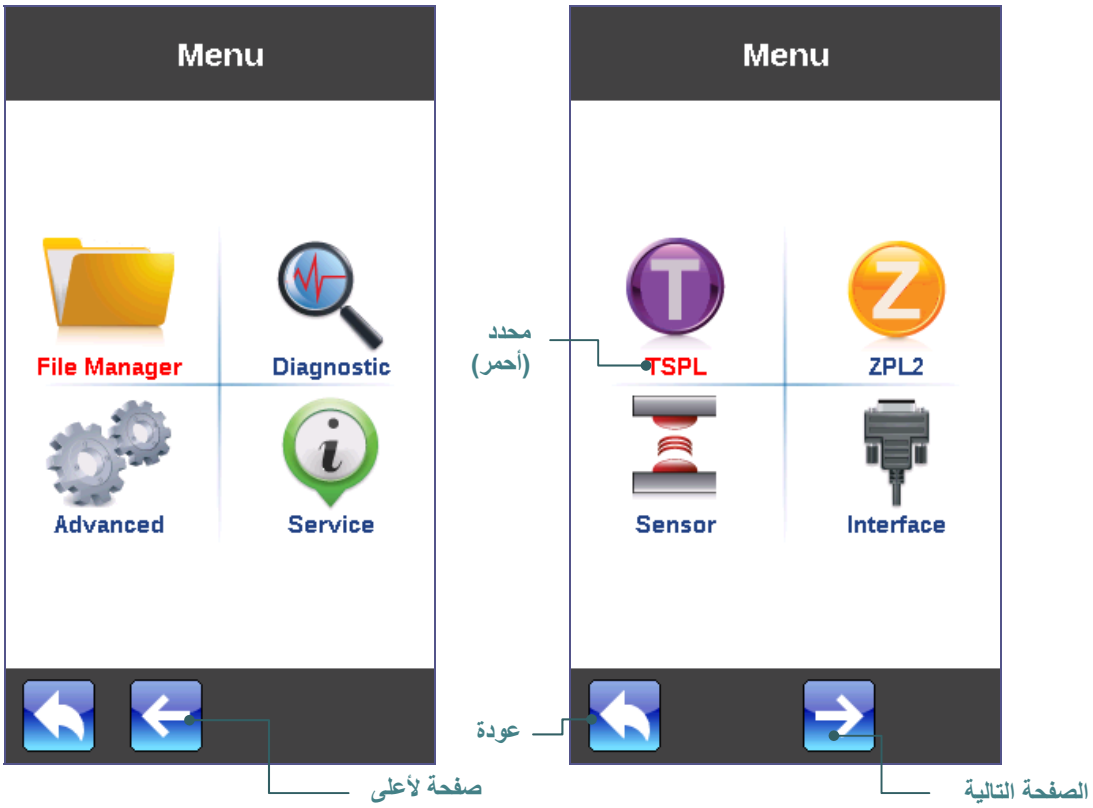
٢-٣-١ شرح دلالات مؤشرات بيان الحالة ووظائف المفاتيح

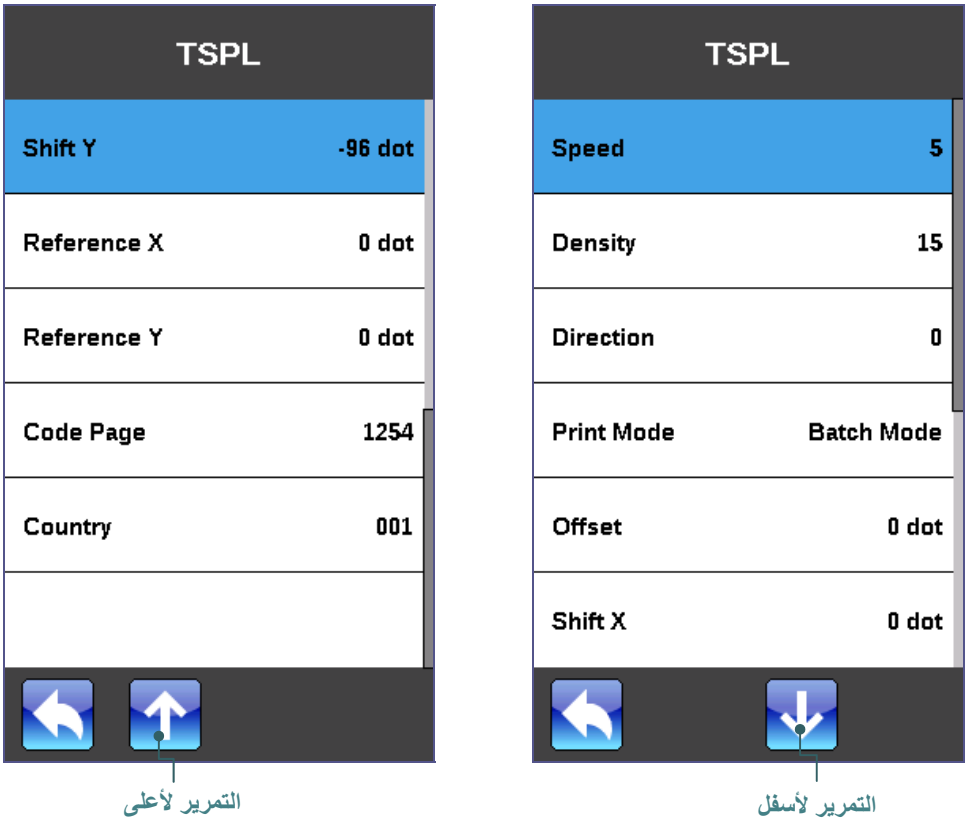
المؤشر	الحالة	الشرح
POWER	إيقاف	الطابعة في وضع إيقاف التشغيل
	تشغيل	الطابعة في وضع التشغيل
LINE-ON	تشغيل	الطابعة في وضع الاستعداد
	وامض	الطابعة متوقفة مؤقتًا
		الطابعة قيد تنزيل البيانات
ERROR	إيقاف	الطابعة في وضع الاستعداد
	تشغيل	حاملة خرطوشة الطباعة مفتوحة أو خطأ في القاطع
	وامض	لا يوجد ورق أو تكدس الورق أو لا يوجد شريط

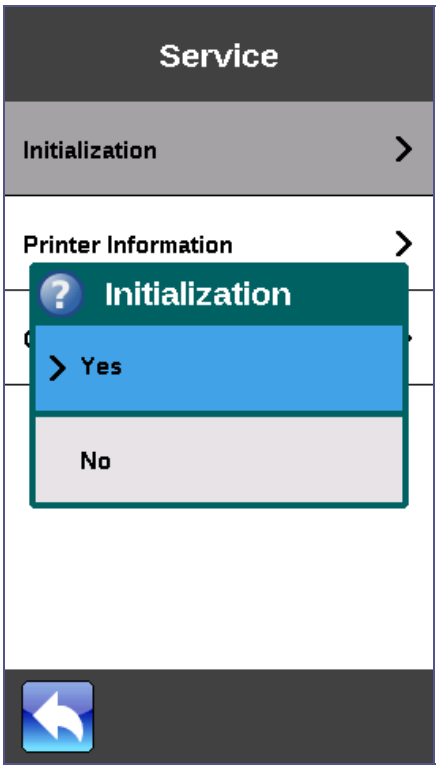
المفاتيح	الوظيفة
PAUSE	إيقاف عملية الطباعة مؤقتًا أو استئنافها
MENU	١- الدخول إلى القائمة ٢- الخروج من القائمة أو إلغاء إعداد والعودة إلى القائمة السابقة
FEED	تقديم بطاقة واحدة
UP	الانتقال لأعلى بين عناصر القائمة
SELECT	دخول الخيار المحدد بالمؤشر أو تحديده
DOWN	الانتقال لأسفل بين عناصر القائمة

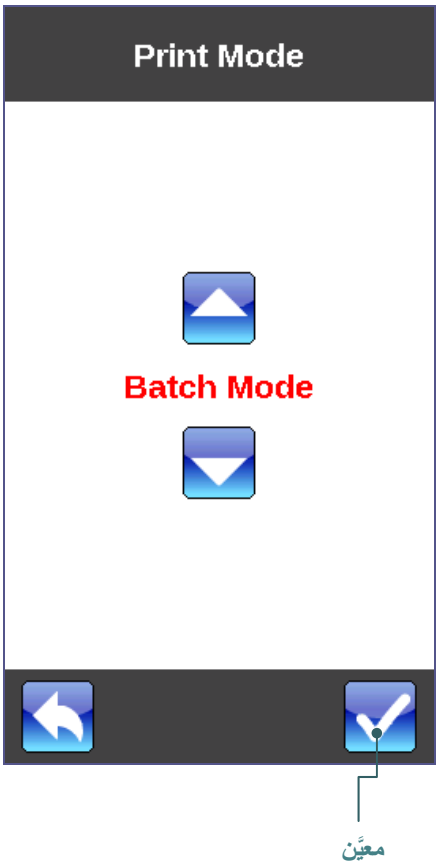
٢-٣-٢ شاشة اللمس

انقر فوق عنصر لفتحه أو استخدامه.






Service
Initialization
Printer Information
Initialization
Yes
No


Print Mode
Batch Mode
معيَّن

٣ـ الإعداد

٣ـ١ إعداد الطابعة

١- ضع الطابعة على سطح مستوٍ وآمن.

٢- تأكد من ضبط مفتاح الطاقة على وضع إيقاف التشغيل.

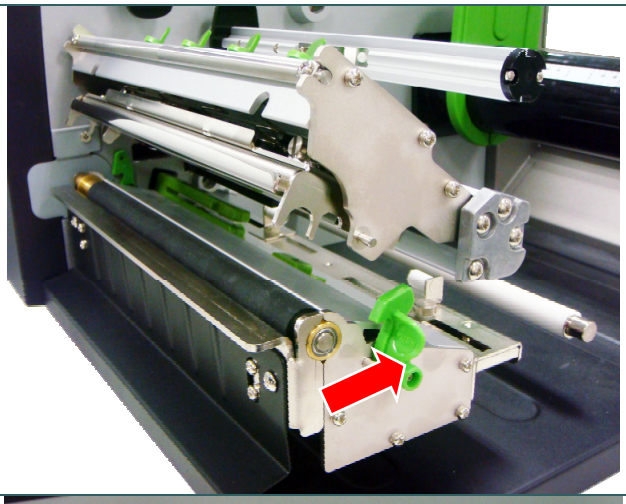
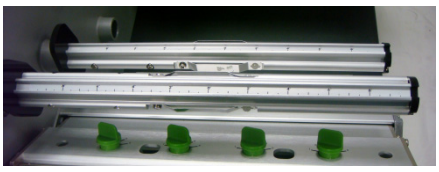
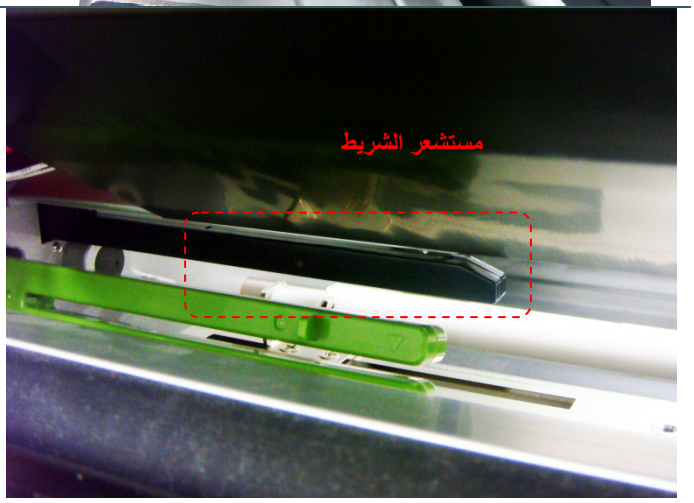
٣- وصِّل الطابعة بالكمبيوتر باستخدام كبل USB المرفق.

٤- وصِّل كبل الطاقة بمقبس كبل التيار المتردد في مؤخرة الطابعة ثم وصِّل كبل الطاقة بمأخذ مؤرض على نحوٍ مناسب.

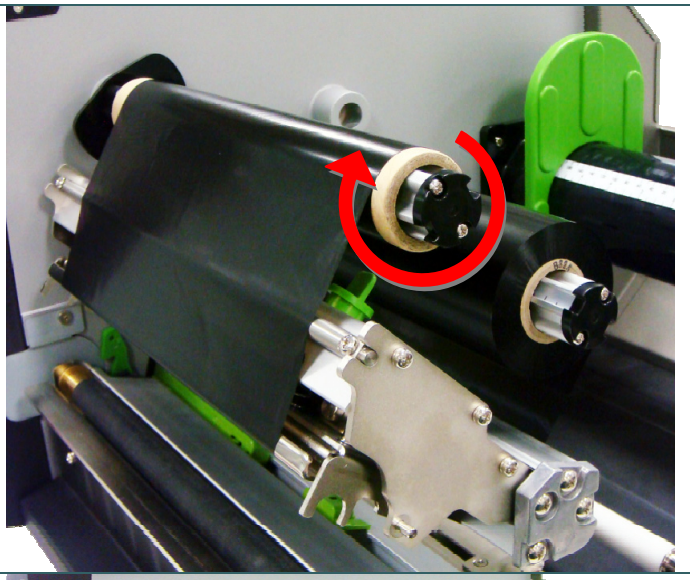
ملاحظة: يرجى التأكد من ضبط مفتاح تشغيل الطابعة على الوضع OFF (إيقاف تشغيل) قبل توصيل كبل الطاقة في مقبس طاقة الطابعة.

٣-٢ تحميل الشريط

٣-٢-١ تحميل الشريط

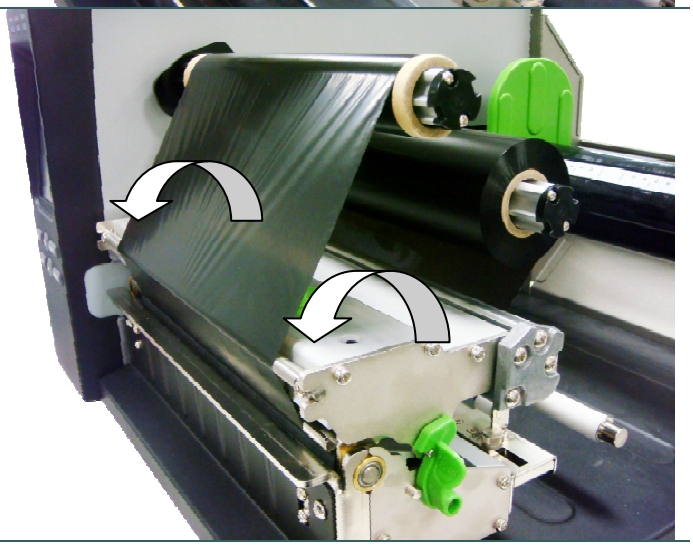
١- ارفع المقبض لفتح الغطاء الجانبي الأيمن للطابعة. ادفع رافعة تحرير رأس الطباعة لفتح آلية رأس الطباعة.	
٢- ركِّب الشريط وبكرة الورق على عمود إمداد الشريط وعمود دوران الشريط. **تأكد من ضبط موضع الشريط وبكرة الورق في منتصف العمود.** ((يمكنك الاسترشاد بالمسطرة على أعمدة الدوران.) 	
٣- مرر الشريط عبر فتحة مستشعر الشريط ثم من خلال المساحة الخالية بين رأس الطباعة وأسطوانة الطابعة.	

٤- الصق الشريط على بكرة الورق، مع الحفاظ على استواء الشريط وخلوه من التجاعيد.
٥- لف الشريط في اتجاه حركة عقارب الساعة بمقدار يتراوح بين ٣ و٥ دورات تقريبًا على عمود دوران الشريط حتى يصبح العمود مستويًا وممتدًا بشكل سليم.

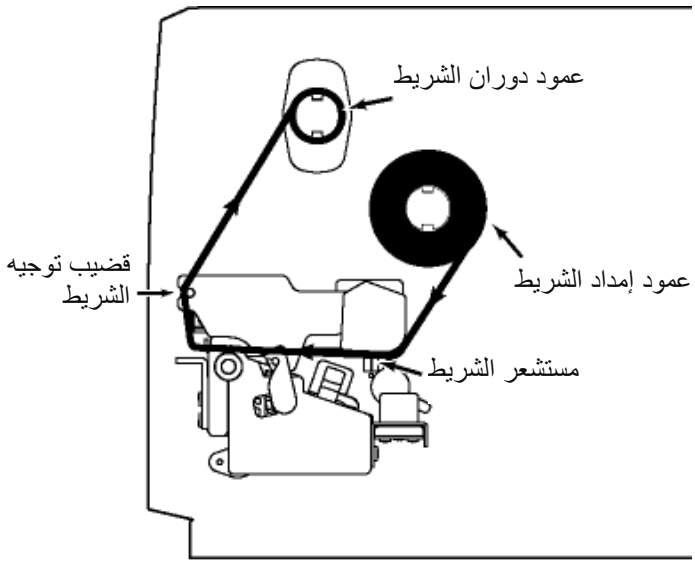


٦- أغلق آلية رأس الطباعة، وتأكد من إحكام قفل المزاليج.

ملاحظة:
يرجى الرجوع إلى الفيديو في TSC YouTube أو القرص المضغوط الذي يشتمل على برنامج التشغيل.

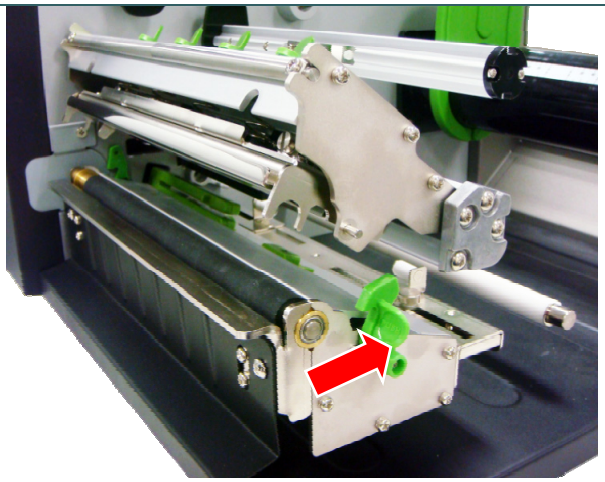
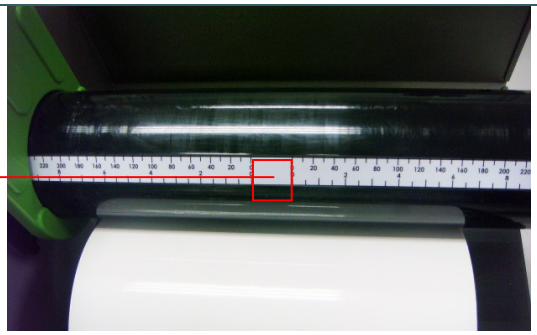


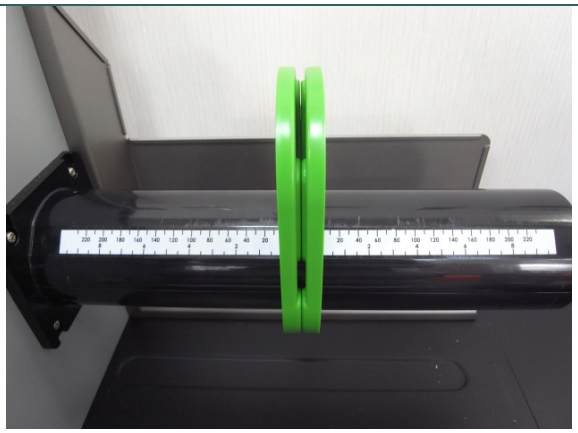
مسار تحميل الشريط



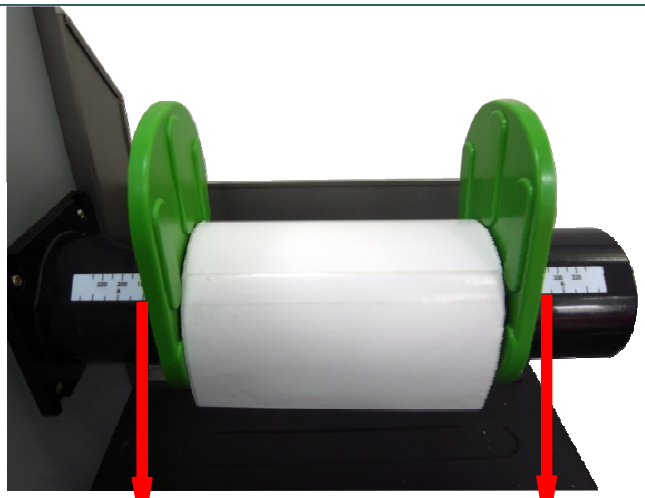
٣-٣ تحميل الوسائط

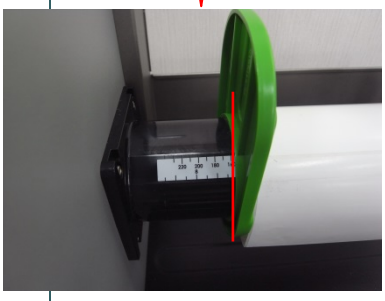
٣-٣-١ تحميل بكرة البطاقات

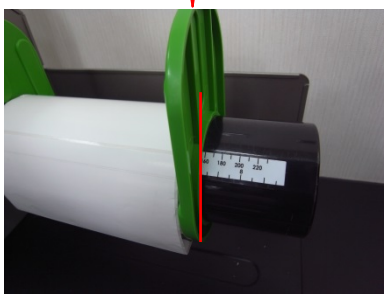
١- ارفع المقبض لفتح الغطاء الجانبي الأيمن للطابعة. ادفع رافعة تحرير رأس الطباعة لفتح آلية رأس الطباعة.	
٢- فُك واقي بكرة بطاقات واحد من عمود البطاقات.	
٣- تأكد من عرض البطاقة. (يمكنك الاسترشاد بالمسطرة على أعمدة الدوران.) تم تخصيص المساحة لزوجي واقي بكرة البطاقات.	



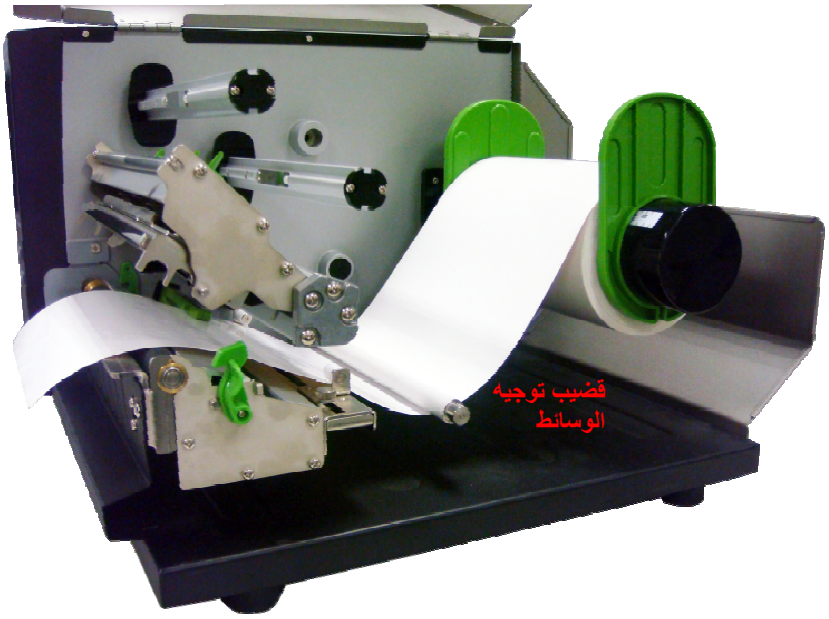
٤- ضع بكرة الوسائط على عمود إمداد البطاقات. أعد تركيب واقي بكرة البطاقات. وتأكد من تساوي موضع واقي بكرة البطاقات على كلا الجانبين مع طول البطاقة. يرجى التحقق من أن مقياسي الحافة الخارجية قريبان من عرض البطاقة.





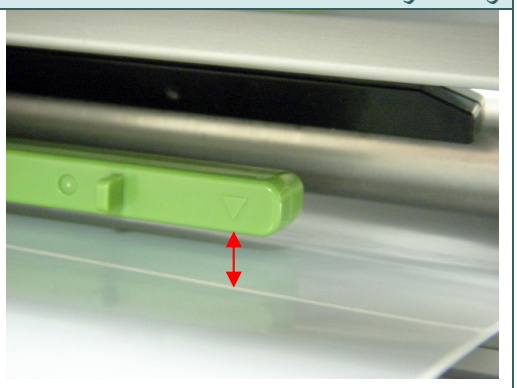
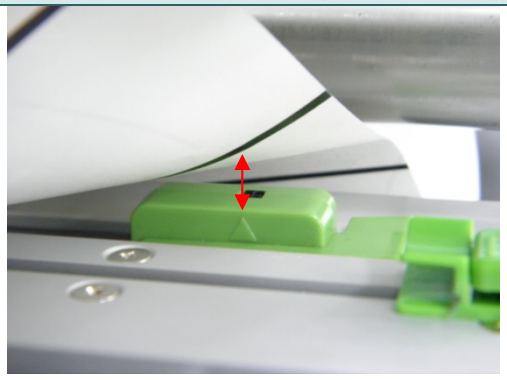


٥- اسحب الحافة الأمامية للبطاقة للأمام عبر قضيب توجيه الوسائط مرورًا بمستشعر الوسائط (الأخضر) ثم ضع الحافة الأمامية على أسطوانة الطابعة.

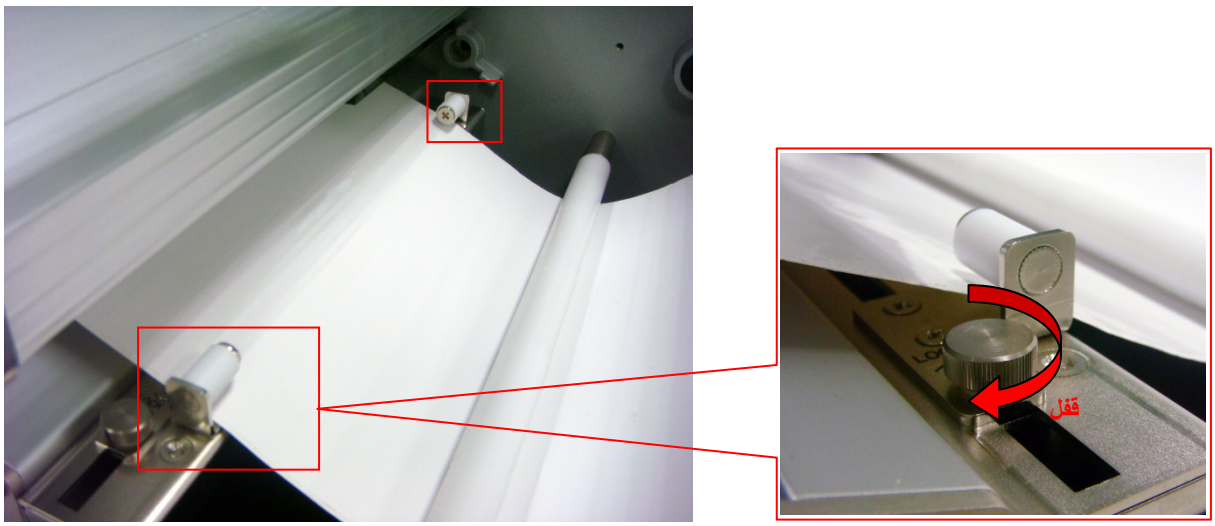


٦- موضع مستشعر الوسائط قابل للحركة. يرجى التأكد من وجود مستشعر الفراغات أو العلامة السوداء في موضع يمكن فيه مرور الفراغ أو العلامة السوداء عبره لاستشعارها.

ملاحظة:
*** يتم تمييز موضع المستشعر بعلامة مثلث ▽ في مبيت المستشعر.**

وسائط الفراغات	وسائط العلامات السوداء
	

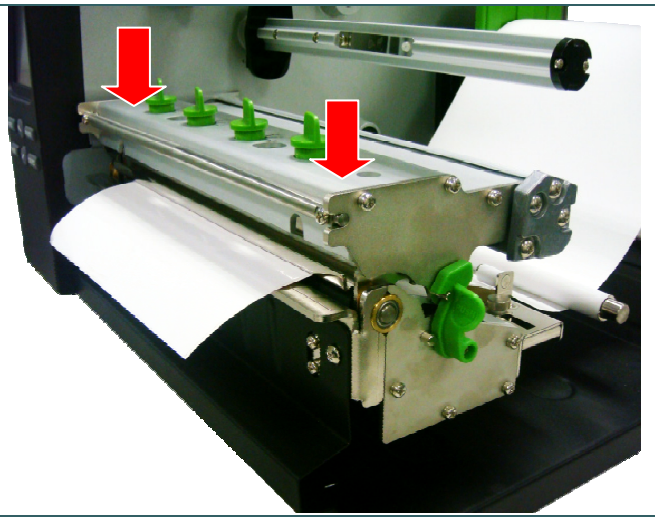
٧- أرخِ مسمار التثبيت لضبط موجّه البطاقات حتى يتلاءم مع عرض البطاقة. اربط مسمار التثبيت لقفل موجّه البطاقات.



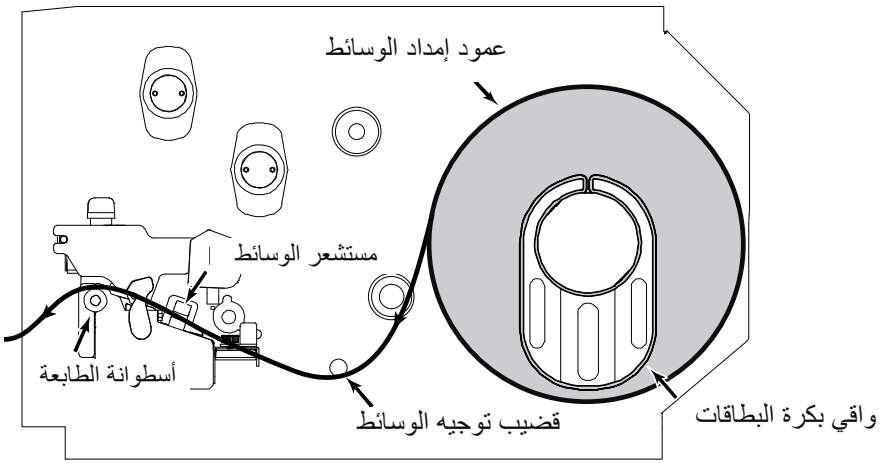
٨- أغلق آلية رأس الطباعة. وتأكد من إحكام تثبيت المزاليج.
٩- باستخدام لوحة الشاشة الأمامية، عيِّن نوع مستشعر الوسائط وعاير المستشعر المحدد.

ملاحظة:

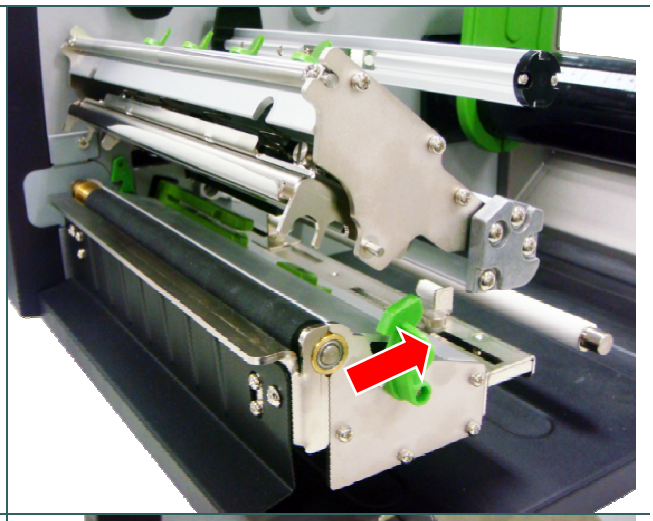
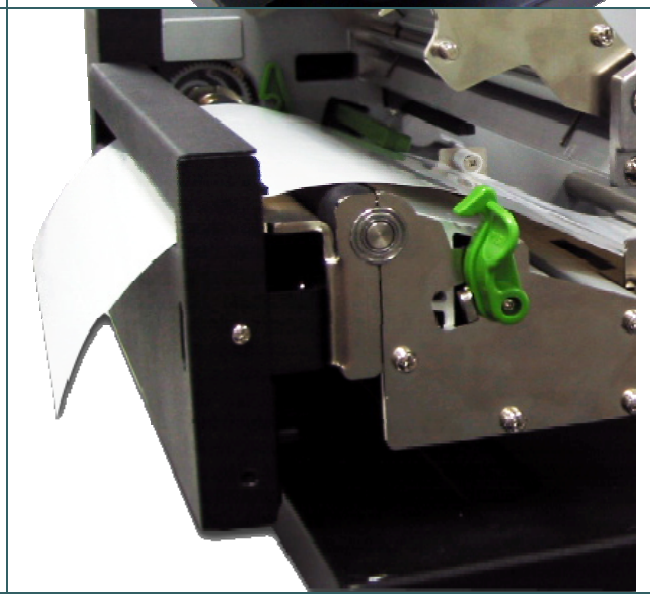
*** يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.**
يرجى الرجوع إلى الفيديو في TSC YouTube أو القرص المضغوط الذي يشتمل على برنامج التشغيل.



مسار تحميل الوسائط

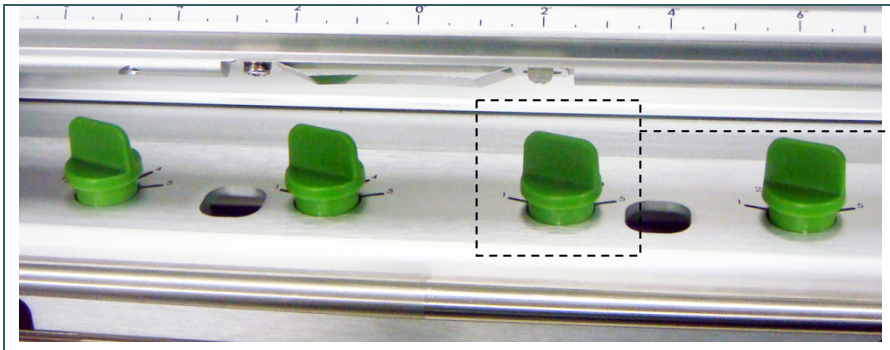


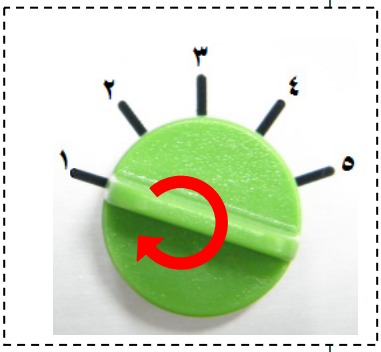
٣-٣-٢ تحميل الوسائط في وضع القاطع (اختياري)

	١- ارفع المقبض لفتح الغطاء الجانبي الأيمن للطابعة. ادفع رافعة تحرير رأس الطباعة لفتح آلية رأس الطباعة. ٢- يرجى الرجوع إلى القسم ٣-٣-١ لتحميل الوسائط.
	٣- أدخل الوسائط من خلال فتحة ورق القاطع. ٤- اضبط موجّه البطاقات حتى يتلاءم مع عرض البطاقة. ٥- أغلق آلية رأس الطباعة، وتأكد من إحكام قفل المزاليج. ٦- باستخدام لوحة الشاشة الأمامية، عيِّن إعدادات الطابعة على وضع القاطع. اضغط على الزر FEED لإجراء اختبار. **ملاحظة:** **يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.**

٤- مقبض الضبط

٤-١ مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة





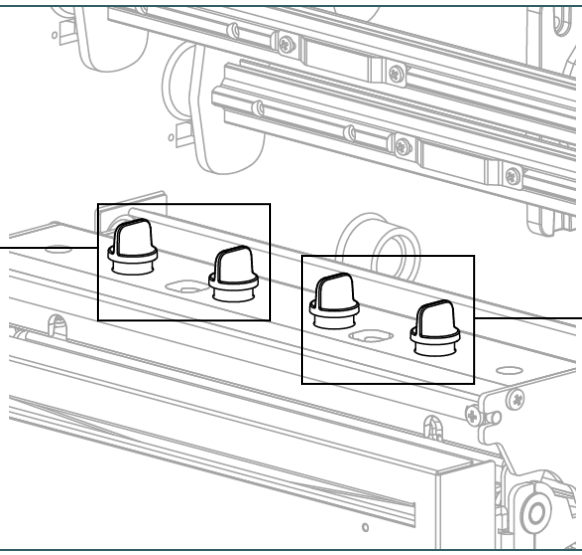
يجب ضبط ضغط رأس الطباعة في الحالتين التاليتين:

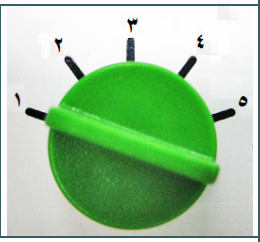
١- الطباعة على وسائط سميكة
إذا كان سُمك الوسائط أكبر من ٠,١٩ مم، يتطلب الضغط الأكبر الحصول على مطبوعات عالية الجودة.
٢- ظهور تجاعيد الشريط على الوسائط

هناك ٥ مستويات من ضبط الضغط؛ يمثل المستوى ١ أدنى ضغط، والمستوى ٥ أقصى ضغط. يرجى الرجوع إلى القسم التالي للاطلاع على مزيد من المعلومات.

٢-٤ الضبط الدقيق للآلية لتفادي ظهور تجاعيد بالشريط

خضعت هذه الطابعة لجميع الاختبارات قبل توريدها. ومن المفترض عدم ظهور تجاعيد الشريط على الوسائط عند استخدام الطابعة في الأغراض العامة. تعتمد تجاعيد الشريط على سُمك الوسائط وتوازن ضغط رأس الطباعة وخصائص فيلم الشريط وإعداد مستوى إعتام الطباعة وما إلى ذلك؛ وفي حالة ظهور تجاعيد بالشريط، يرجى اتباع التعليمات الموضحة أدناه لضبط أجزاء الطابعة.

<table>
<tr><td>أجزاء الطابعة القابلة للضبط</td><td colspan="2"> 

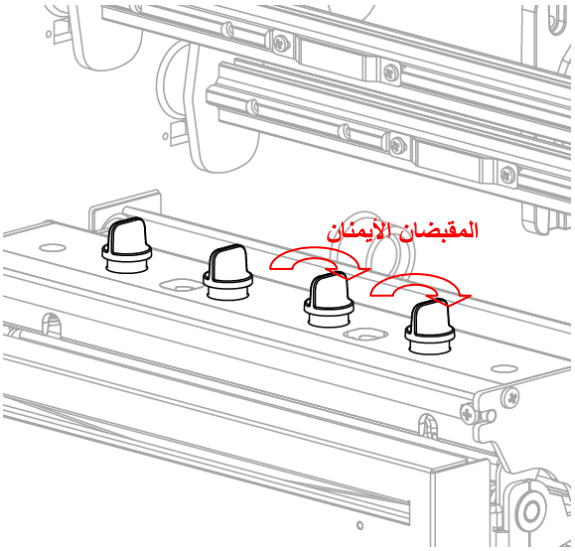


يشتمل مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة على ٥ مستويات من الإعدادات. أقل مستوى للضغط هو ١، وأعلى مستوى للضغط هو ٥.</td></tr>
<tr><td>العَرض</td><td>١- ظهور تجاعيد بداية من الجانب السفلي الأيسر للبطاقة وحتى الجانب العلوي الأيمن ("/")</td><td>٢- ظهور تجاعيد بداية من الجانب السفلي الأيمن للبطاقة وحتى الجانب العلوي الأيسر ("\")</td></tr>
<tr><td>مثال على التجاعيد</td><td>

اتجاه التغذية

</td></tr>
</table>

ضبط مقابض ضبط ضغط رأس الطباعة



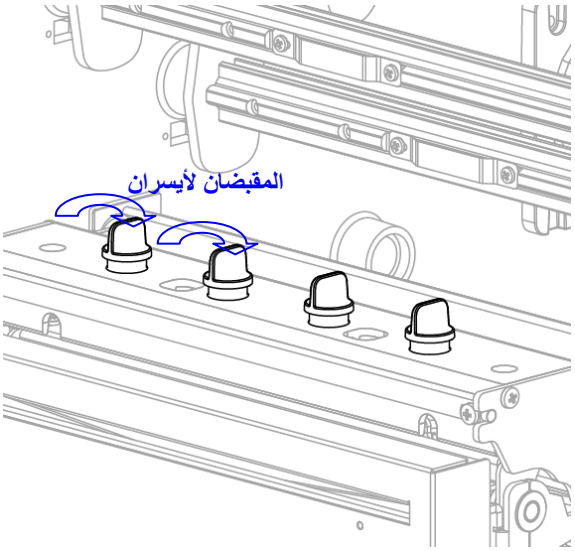
يشتمل مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة على ٥ مستويات من الإعدادات. يؤدي الضبط في اتجاه حركة عقارب الساعة إلى زيادة ضغط رأس الطباعة، بينما يؤدي الضبط في عكس اتجاه حركة عقارب الساعة إلى خفض ضغط رأس الطباعة.

إذا كانت تجاعيد البطاقة تبدأ من الجانب السفلي الأيسر وحتى الجانب العلوي الأيمن، يرجي اتباع تعليمات الضبط التالية:

١- أخفض إعداد المقبضين الأيمنين لضبط ضغط رأس الطباعة بمقدار مستوى واحد لكل عملية ضبط، ثم اطبع البطاقة مرةً ثانية للتحقق من اختفاء التجاعيد.

٢- في حالة تعيين إعدادات المقبضين الأيمنين لضبط رأس الطباعة على المستوى ١ (أقل مستوى للضغط)، يرجى زيادة مستوى ضغط رأس طباعة الجانب الأيسر.

ضبط مقابض ضبط ضغط رأس الطباعة



يشتمل مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة على ٥ مستويات من الإعدادات. يؤدي الضبط في اتجاه حركة عقارب الساعة إلى زيادة ضغط رأس الطباعة، بينما يؤدي الضبط في عكس اتجاه حركة عقارب الساعة إلى خفض ضغط رأس الطباعة.

في حالة ظهور تجاعيد على البطاقة من الجانب السفلي الأيمن وحتى الجانب العلوي الأيسر، يرجي اتباع تعليمات الضبط التالية:

١- أخفض إعداد المقبضين الأيسرين لضبط رأس طباعة بمقدار مستوى واحد لكل عملية ضبط، ثم اطبع البطاقة مرةً ثانية للتحقق من اختفاء التجاعيد.

٢- في حالة تعيين مستوى إعداد المقبضين الأيسرين لضبط رأس طباعة على المستوى ١ (أقل مستوى للضغط)، يرجى زيادة مستوى ضغط رأس طباعة الجانب الأيمن.

٥- وظيفة قائمة شاشة LCD

٥-١ الدخول إلى القائمة الرئيسية

*** باستخدام المفاتيح:**

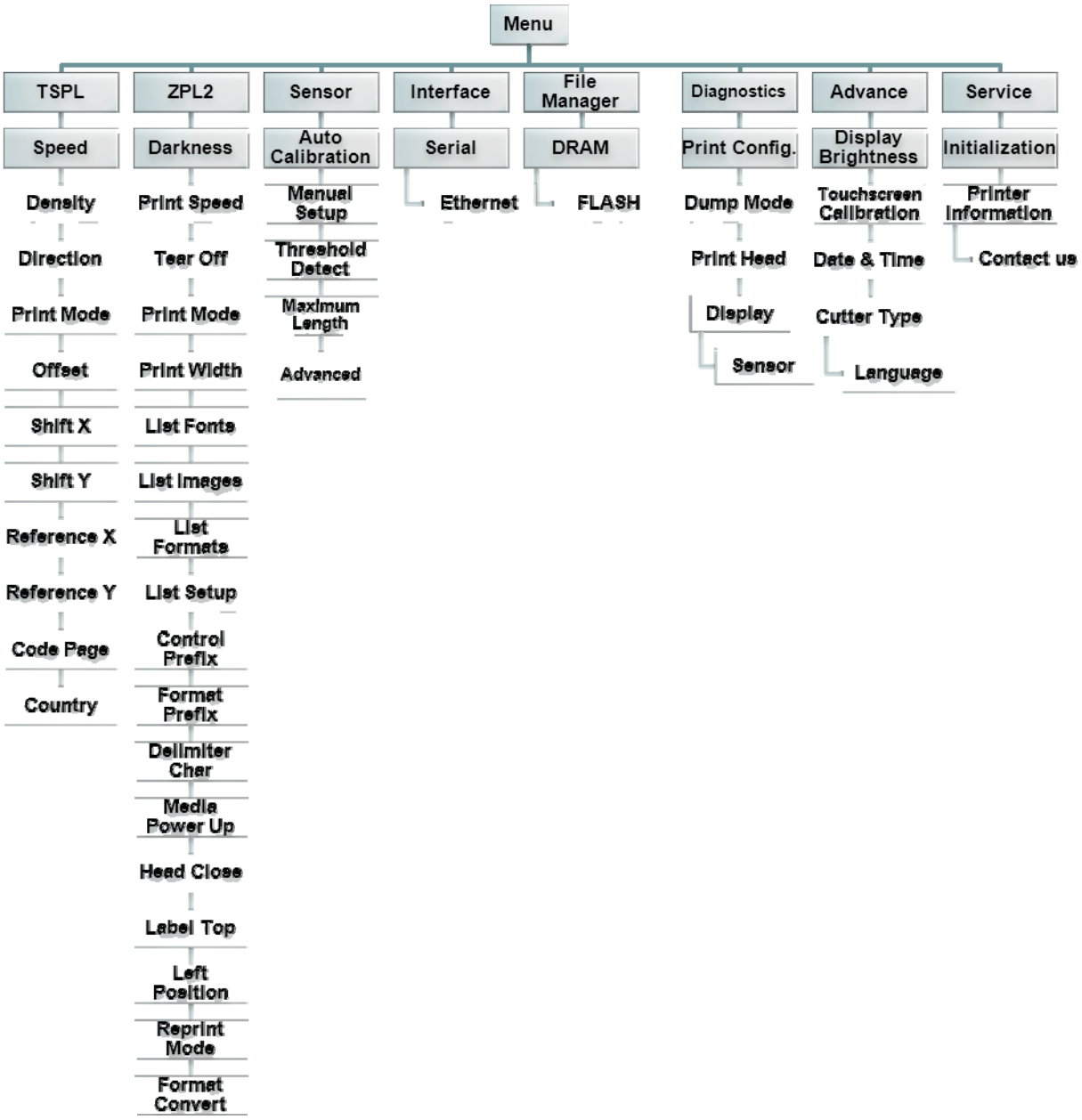
اضغط على الزر "MENU" وعلى الزر "SELECT" للدخول إلى القائمة الرئيسية.

*** باستخدام شاشة اللمس:**

انقر فوق أيقونة "Menu" (القائمة) في شاشة LCD للدخول إلى القائمة الرئيسية.

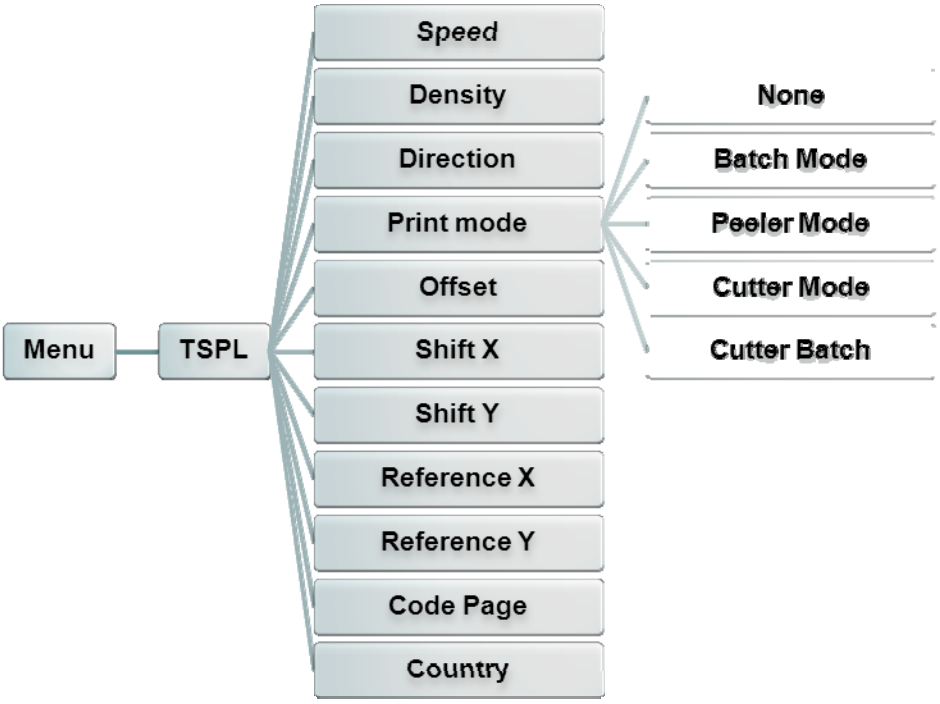
٢-٥ نظرة عامة على القائمة الرئيسية

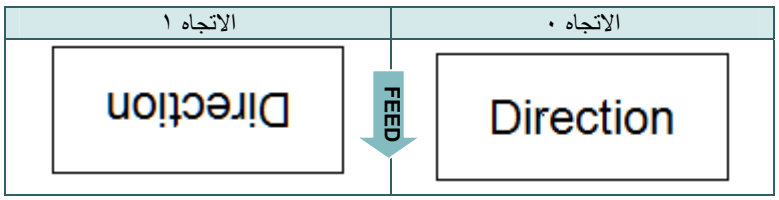
توجد ٨ فئات للقائمة الرئيسية. ويمكنك بسهولة تعيين إعدادات الطابعة دون التوصيل بالكمبيوتر. يرجى الرجوع إلى الأقسام التالية للاطلاع على مزيد من التفاصيل.



TSPL2 ٣-٥

تُستخدم الفئة "TSPL2" في تعيين إعدادات الطابعة للغة برمجة TSPL2.



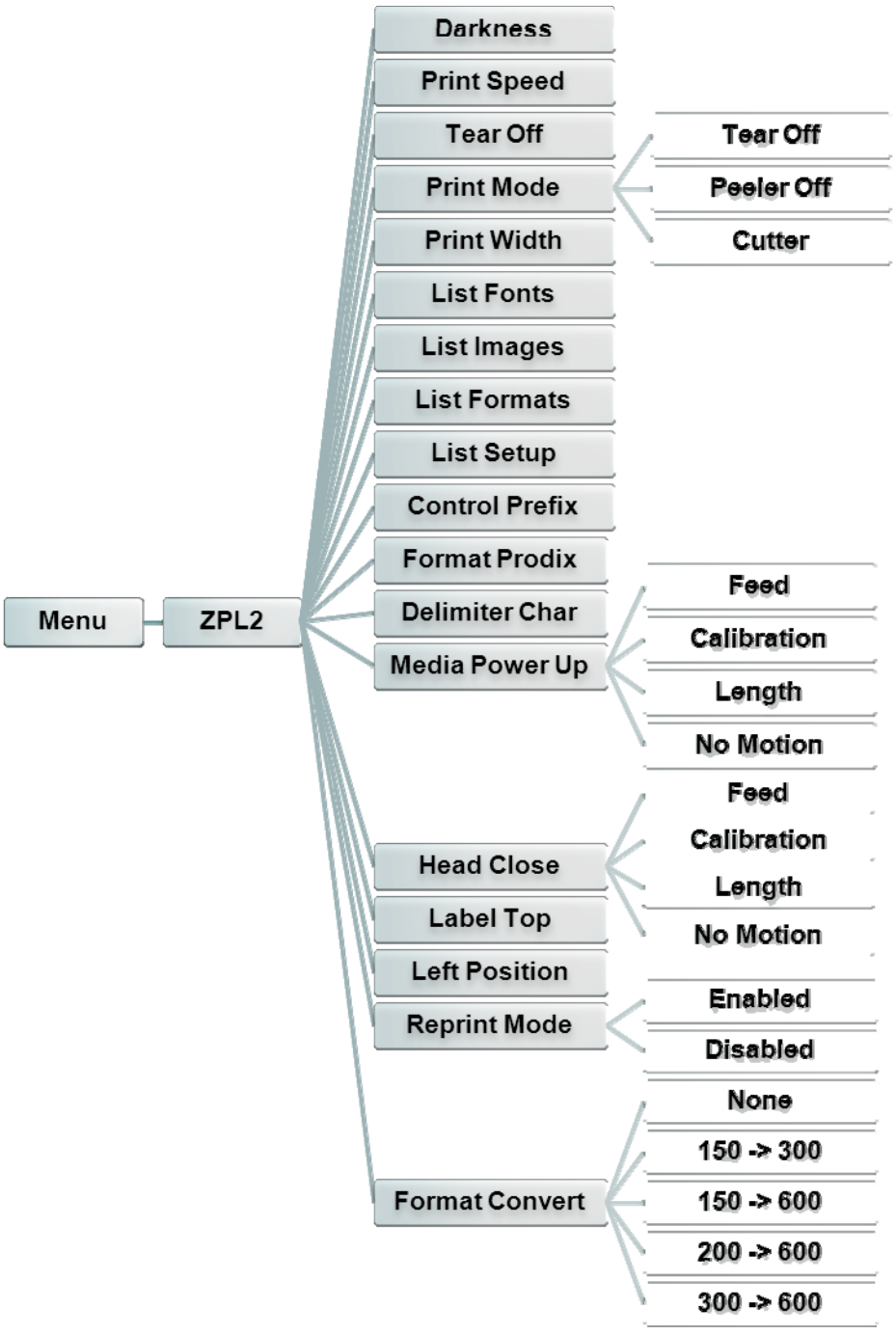
العنصر	الوصف	القيمة الافتراضية
السرعة	استخدم هذا العنصر لإعداد سرعة الطباعة، علمًا بأن معدل التزايد/التناقص هو ١ بوصة في الثانية. يتراوح الإعداد المتوفر بين ٤ و١٢.	٦
الكثافة	استخدم هذا الخيار لإعداد مستوى إعتام الطباعة، علمًا بأن الإعداد المتوفر يتراوح بين ٠ و١٥، والدرجة هي ١. ويمكنك ضبط الكثافة حسب الوسائط المحددة.	٨
الاتجاه	قيمة إعداد الاتجاه هي إما ١ أو ٠، ويمكنك استخدم هذا الخيار لإعداد اتجاه المطبوعات. 	٠
وضع الطباعة	يُستخدم هذا العنصر في ضبط وضع الطباعة. وتوجد ٥ أوضاع موضحة كالتالي: وضع الطابعة: None (لا يوجد) — الوصف: تتم محاذاة أعلى البطاقة التالية مع موضع الخط الحراري لرأس الطباعة. (وضع التقطيع)	Batch Mode (وضع الدفعة)

	Batch Mode (وضع الدفعة)	بمجرد الانتهاء من طباعة الصورة بالكامل، يتم الدفع ببطاقات الفراغات والعلامات السوداء تجاه لوحة التقطيع لتقطيعها.	
	Peeler Mode (وضع التقشير)	تمكين وضع تقشير البطاقات.	
	Cutter Mode وضع القاطع	تمكين وضع قاطع البطاقات.	
	tchCutter Ba (دفعة القاطع)	قطع البطاقة بمجرد الانتهاء من مهمة الطباعة.	
الإزاحة	يُستخدم هذا العنصر في ضبط موضع إيقاف الوسائط. وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين "+" و"-" أو بين "٠" و"٩".		+٠٠٠
إزاحة المحور السيني	يُستخدم هذا العنصر في ضبط موضع الطباعة. وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين "+" و"-" أو بين "٠" و"٩".		+٠٠٠
إزاحة المحور الصادي			+٠٠٠
المحور المرجعي السيني	يُستخدم هذا العنصر في تعيين أصل نظام الإحداثيات بالطابعة أفقيًا ورأسيًا. وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين "٠" و"٩".		٠٠٠
المحور المرجعي الصادي			٠٠٠
صفحة الأكواد	استخدم هذا العنصر في ضبط صفحة أكواد مجموعة الأحرف الدولية.		٨٥٠
البلد	استخدم هذا الخيار لتعيين كود البلد.		٠٠١

ملاحظة: في حالة الطباعة من البرامج المرفقة، سترسل هذه البرامج الأوامر التي ستحل محل الإعدادات التي تم تعيينها من اللوحة.

٤-٥ ZPL2

تُستخدم الفئة "ZPL2" في تعيين إعدادات الطابعة للغة برمجة ZPL2.



العنصر	الوصف	القيمة الافتراضية
Darkness (الإعتام)	استخدم هذا العنصر لإعداد مستوى إعتام الطباعة، علمًا بأن الإعداد المتوفر يتراوح بين ٠ و٣٠، والدرجة هي ١. ويمكنك ضبط الكثافة حسب الوسائط المحددة.	١٦

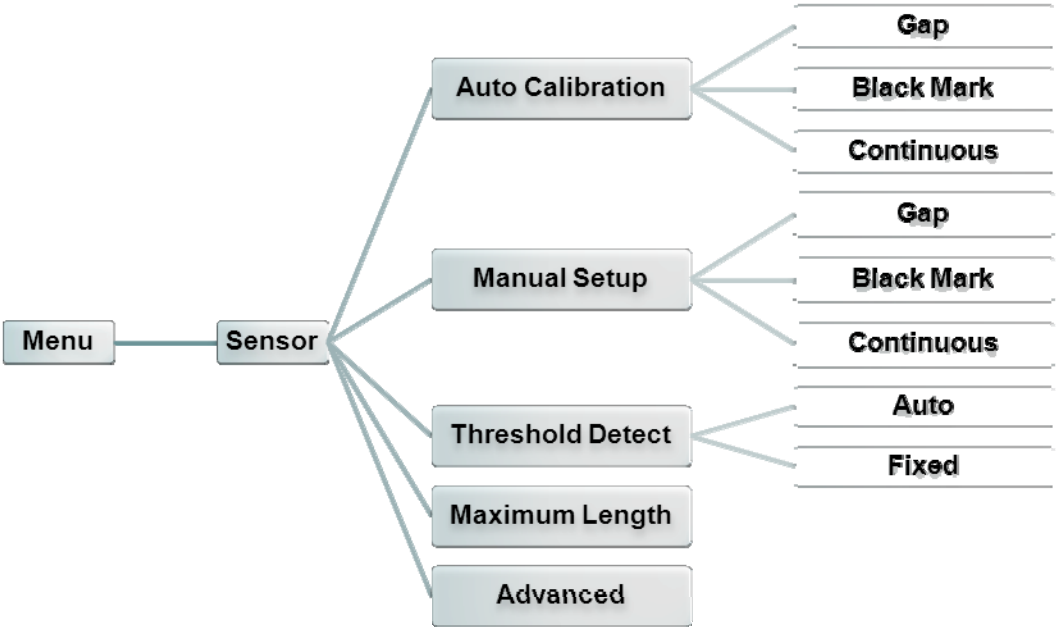
<table>
<tr><td>Print Speed
(سرعة الطباعة)</td><td>استخدم هذا العنصر لإعداد سرعة الطباعة، علمًا بأن معدل التزايد/التناقص هو ١ بوصة في الثانية. يتراوح الإعداد المتوفر بين ١ و٦.</td><td>A/N (غير متوفر)</td></tr>
<tr><td>Tear Off
(وضع التقطيع)</td><td>يُستخدم هذا العنصر في ضبط موضع إيقاف الوسائط. وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين "+" و"-" أو بين "٠" و"٩".</td><td>+٠٠٠</td></tr>
<tr><td>Print mode
(وضع الطباعة)</td><td>يُستخدم هذا العنصر في ضبط وضع الطباعة. وتوجد ٣ أوضاع موضحة كالتالي:
<table><tr><th>وضع الطابعة</th><th>الوصف</th></tr><tr><td>Tear Off (وضع التقطيع)</td><td>تتم محاذاة أعلى البطاقة التالية مع موضع الخط الحراري لرأس الطباعة.</td></tr><tr><td>Peeler Off (وضع التقشير)</td><td>تمكين وضع تقشير البطاقات.</td></tr><tr><td>القاطع</td><td>تمكين وضع قاطع البطاقات.</td></tr></table></td><td>Tear Off (وضع التقطيع)</td></tr>
<tr><td>Print Width
(عرض الطباعة)</td><td>يُستخدم هذا العنصر في ضبط عرض الطباعة، وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين "٠" و"٩".</td><td>٨١٢</td></tr>
<tr><td>List Fonts
(قائمة الخطوط)</td><td>تُستخدم هذه الميزة في طباعة قائمة خطوط الطابعة المتاحة على البطاقة، ويتم تخزين الخطوط في بطاقة الذاكرة DRAM بالطابعة أو بطاقة ذاكرة محمولة أو بطاقة ذاكرة اختيارية.</td><td>N/A (غير متوفر)</td></tr>
<tr><td>List Images
(قائمة الصور)</td><td>تُستخدم هذه الميزة لطباعة قائمة صور الطابعة المتاحة على البطاقة، ويتم تخزين الصور في بطاقة الذاكرة DRAM بالطابعة أو بطاقة ذاكرة محمولة أو بطاقة ذاكرة اختيارية.</td><td>N/A (غير متوفر)</td></tr>
<tr><td>List Formats
(قائمة الصيغ)</td><td>تُستخدم هذه الميزة لطباعة قائمة تنسيقات الطابعة المتاحة على البطاقة، ويتم تخزين التنسيقات في بطاقة الذاكرة DRAM بالطابعة أو بطاقة ذاكرة محمولة أو بطاقة ذاكرة اختيارية.</td><td>N/A (غير متوفر)</td></tr>
<tr><td>List Setup
(قائمة الإعداد)</td><td>تُستخدم هذه الميزة لطباعة التهيئة الحالية للطابعة على البطاقة.</td><td>N/A (غير متوفر)</td></tr>
<tr><td>Control Prefix
(بادئة التحكم)</td><td>تُستخدم هذه الميزة لضبط أحرف بادئة التحكم.</td><td>N/A (غير متوفر)</td></tr>
<tr><td>Format Prefix
(بادئة التنسيق)</td><td>تُستخدم هذه الميزة لضبط أحرف بادئة التنسيق.</td><td>N/A (غير متوفر)</td></tr>
<tr><td>Delimiter Char
(حرف التحديد)</td><td>تُستخدم هذه الميزة لضبط حرف التحديد.</td><td>N/A (غير متوفر)</td></tr>
<tr><td>Media Power Up
(تشغيل الوسائط)</td><td>يُستخدم هذا الخيار في ضبط حركة الوسائط عند تشغيل الطابعة،
<table><tr><th>الخيارات</th><th>الوصف</th></tr><tr><td>Feed (التغذية)</td><td>ستدفع الطابعة ببطاقة واحدة</td></tr><tr><td>Calibration (المعايرة)</td><td>ستعاير الطابعة مستويات المستشعر وتحدد طول البطاقة وتغذيتها.</td></tr><tr><td>Length (الطول)</td><td>تحدد الطابعة طول البطاقة وتغذيتها</td></tr><tr><td>No Motion (بلا حركة)</td><td>تمتنع الطابعة عن تحريك الوسائط</td></tr></table></td><td>No Motion (بلا حركة)</td></tr>
<tr><td>Head Close
(غلق رأس الطباعة)</td><td>يُستخدم هذا الخيار في ضبط حركة الوسائط عند إغلاق رأس الطباعة.
<table><tr><th>الخيارات</th><th>الوصف</th></tr><tr><td>Feed (التغذية)</td><td>ستدفع الطابعة ببطاقة واحدة</td></tr><tr><td>Calibration (المعايرة)</td><td>ستعاير الطابعة مستويات المستشعر وتحدد طول البطاقة وتغذيتها.</td></tr><tr><td>Length (الطول)</td><td>تحدد الطابعة طول البطاقة وتغذيتها</td></tr><tr><td>No Motion (بلا حركة)</td><td>تمتنع الطابعة عن تحريك الوسائط</td></tr></table></td><td>No Motion (بلا حركة)</td></tr>
<tr><td>Label Top</td><td>يُستخدم هذا الخيار لضبط موضع الطباعة رأسيًا على البطاقة. ويتراوح النطاق بين</td><td>٠</td></tr>
</table>

(غطاء البطاقة)	١٢٠- و+١٢٠ نقطة.	
Left Position **(الموضع الأيسر)**	يُستخدم هذا الخيار لضبط موضع الطباعة أفقيًا على البطاقة. ويتراوح النطاق بين - ٩٩٩٩ و+٩٩٩٩ نقطة.	**+٠٠٠٠**
Reprint Mode **(وضع إعادة الطباعة)**	عندما يكون وضع إعادة الطباعة ممكّنًا، يمكنك إعادة طباعة آخر بطاقة بالضغط على الزر ⌃ في لوحة تحكم الطابعة.	**Disabled** **(مُعطَّل)**
Format Convert **(تحويل التنسيق)**	يحدد عامل تغيير حجم الصورة النقطية. يشير الرقم الأول إلى عدد النقاط الأصلية في كل بوصة، ويشير الرقم الثاني إلى عدد النقاط في كل بوصة والذي تريد تغيير حجمه.	**None** **(لا يوجد)**

ملاحظة: في حالة الطباعة من البرامج المرفقة، سترسل هذه البرامج الأوامر التي ستحل محل الإعدادات التي تم تعيينها من اللوحة.

٥-٥ المستشعر

يُستخدم هذا الخيار لمعايرة المستشعر المحدد. نوصي بمعايرة المستشعر قبل الشروع في مهمة الطباعة عند تغيير الوسائط.



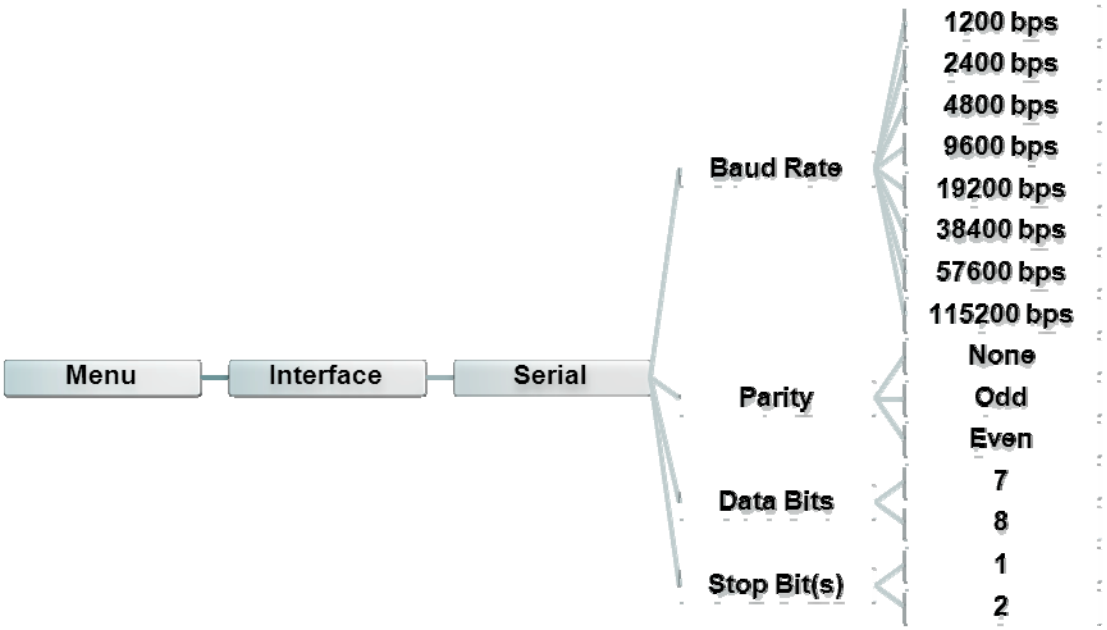
العنصر	الوصف	القيمة الافتراضية
Auto Calibration (المعايرة التلقائية)	يُستخدم هذا الخيار لتعيين نوع مستشعر الوسائط ومعايرة المستشعر المحدد تلقائيًا. ستقوم الطابعة بتغذية ٢ إلى ٣ بطاقات فراغات من أجل معايرة حساسية المستشعر تلقائيًا.	**N/A (غير متوفر)**
Manual setup (الإعداد اليدوي)	في حالة تعذر تطبيق الوظيفة "Automatic" (تلقائي) على الوسائط، يرجى استخدام الوظيفة "Manual" (يدوي) لتعيين طول الورقة وحجم الفراغات/bline ثم افحص البطانة/العلامة لمعايرة حساسية المستشعر.	**N/A (غير متوفر)**
Threshold Detect (اكتشاف الحد)	يُستخدم هذا الخيار لتعيين حساسية المستشعر بشكل ثابت أو تلقائي.	**Auto (تلقائي)**
Maximum Length (الطول الأقصى)	يُستخدم هذا الخيار لتعيين الطول الأقصى لمعايرة البطاقة.	**٢٥٣ مم**
Advanced (متقدم)	يمكن استخدام هذه الوظيفة في تعيين الحد الأدنى لطول الورقة والحد الأقصى لطول الفراغ/bline لمعايرة حساسية المستشعر تلقائيًا.	**N/A (غير متوفر)**

٦-٥ واجهة التوصيل

يُستخدم هذا الخيار لتعيين إعدادات واجهة توصيل الطابعة.

١-٦-٥ Serial Comm. (الاتصال التسلسلي)

يُستخدم هذا الخيار لتعيين إعدادات واجهة توصيل RS-232 للطابعة.



العنصر	الوصف	القيمة الافتراضية
Baud Rate	يُستخدم هذا الخيار لتعيين معدل نقل البيانات بالبود عبر واجهة توصيل RS-232.	٩٦٠٠
Parity	يُستخدم هذا العنصر لضبط تماثل واجهة توصيل RS-232.	**None** (لا يوجد)
Data Bits	يُستخدم هذا العنصر لضبط وحدات بت بيانات واجهة توصيل RS-232.	٨
Stop Bit (s)	يُستخدم هذا العنصر لتعيين وحدات بت توقف واجهة توصيل RS-232.	١

٢-٦-٥ Ethernet (إيثرنت)

استخدم هذه القائمة لتهيئة إعدادات الإيثرنت الداخلية والتحقق من حالة

وحدة الإيثرنت بالطابعة، وإعادة ضبط وحدة الإيثرنت.

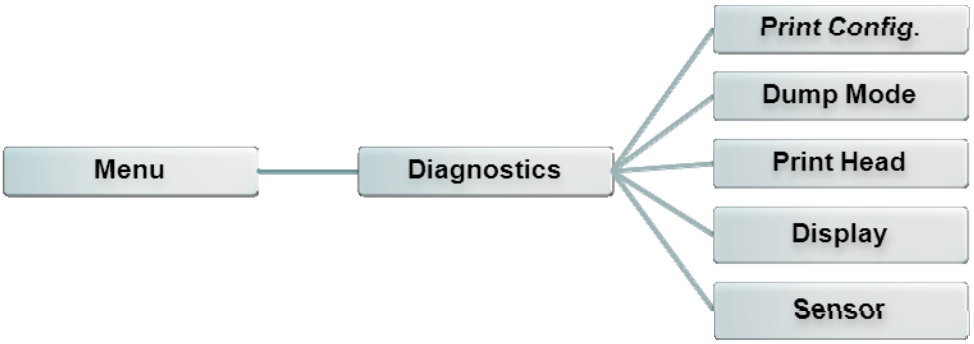
العنصر	الوصف	القيمة الافتراضية
الحالة	استخدم هذه القائمة للتحقق من عنوان IP لشبكة الإيثرنت وحالة إعدادات MAC.	N/A (غير متوفر)
DHCP	يُستخدم هذا العنصر لتشغيل بروتوكول الشبكة DHCP (بروتوكول التهيئة الديناميكية للمضيف) أو إيقاف تشغيله.	N/A (غير متوفر)
Static IP	استخدم هذه القائمة لتعيين عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة للطابعة.	N/A (غير متوفر)

٧-٥ File Manager (مدير الملفات)

تُستخدم هذه الميزة للتحقق من ذاكرة الطابعة المتاحة وقائمة الملفات.

العنصر	الوصف
DRAM	استخدم هذه القائمة لعرض الملفات (بتنسيق BAS.) المحفوظة في بطاقة الذاكرة DRAM للطابعة أو حذفها أو تشغيلها.
FLASH	استخدم هذه القائمة لعرض الملفات (بتنسيق BAS.) المحفوظة في بطاقة الذاكرة المحمولة للطابعة أو حذفها أو تشغيلها.

٥-٨ Diagnostics (التشخيص)



٥-٨-١ Print Config. (تهيئة الطباعة).

تُستخدم هذه الميزة لطباعة التهيئة الحالية للطابعة على البطاقة. تشتمل النسخة المطبوعة من صفحة التهيئة على نموذج اختبار لرأس الطباعة يمكن الاستفادة منه في التحقق من وجود أي تلف نقطي في عنصر سخان رأس الطباعة.

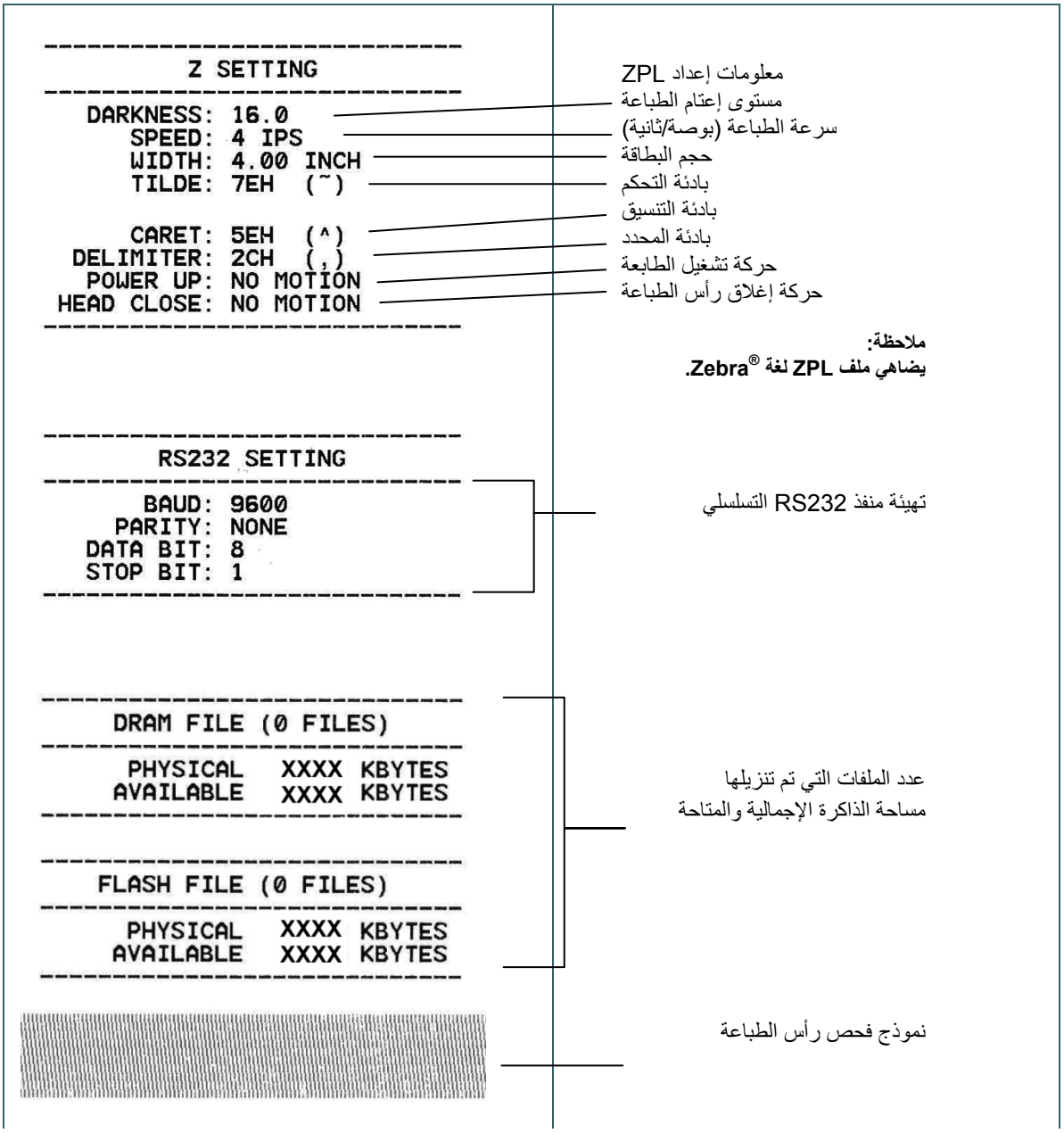
النسخة المطبوعة من الاختبار الذاتي

```
------------------------------
     SYSTEM INFORMATION
------------------------------
      MODEL: XXXXXX
   FIRMWARE: X.XX
   CHECKSUM: XXXXXXXX
        S/N: XXXXXXXXXXX
        TCF: NO
       DATE: 1970/01/01
       TIME: 00:04:18
 NON-RESET: 110      m (TPH)
      RESET: 110      m (TPH)
 NON-RESET: 0          (CUT)
      RESET: 0          (CUT)
------------------------------


------------------------------
     PRINTING SETTING
------------------------------
      SPEED: 5 IPS
    DENSITY: 8.0
      WIDTH: 4.00 INCH
     HEIGHT: 4.00 INCH
        GAP: 0.00 INCH
  INTENSION: 5
   CODEPAGE: 850
    COUNTRY: 001
------------------------------
```

الطراز
إصدار البرامج الثابتة
المجموع الاختباري للبرامج الثابتة
الرقم التسلسلي للطابعة
ملف تهيئة TSC
تاريخ النظام
وقت النظام
المسافة المطبوعة المقطوعة (بالمتر)
عداد القطع

سرعة الطباعة (بوصة/ثانية)
مستوى إعتام الطباعة
مقاس البطاقة (بوصة)
مسافة الفراغ (بوصة)
كثافة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء
صفحة الأكواد
كود البلد

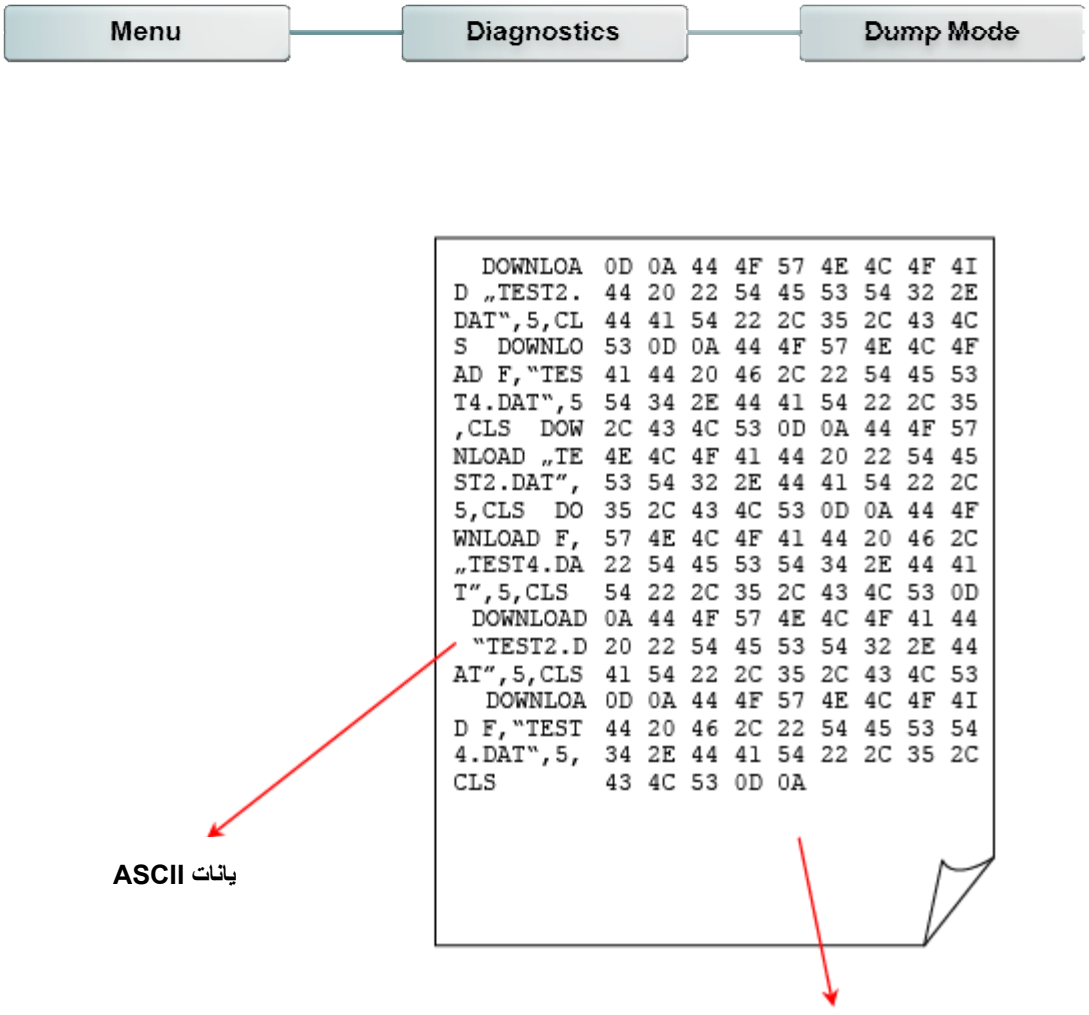


ملاحظة:

يتطلب فحص التلفئ النقطي ورقة يبلغ عرضها ٦ بوصات.

٢-٨-٥ Dump Mode (وضع التفريغ).

يتيح هذا الوضع جمع البيانات من منفذ الاتصالات وطباعة البيانات التي تستقبلها الطابعة. وفي وضع التفريغ، تتم طباعة كل الحروف في عمودين. يتم استقبال حروف الجانب الأيسر من نظامك؛ أما عن بيانات الجانب الأيمن، فهي عبارة عن قيم الحروف المطابقة بنظام العد السداسي عشري؛ مما يتيح للمستخدمين والمهندسين التحقق من البرنامج ومعالجته.



البيانات الموجودة بنظام العدد السداسي عشري المرتبطة بالجانب الأيسر لبيانات ASCII

٥-٨-٣ Print head (رأس الطباعة)

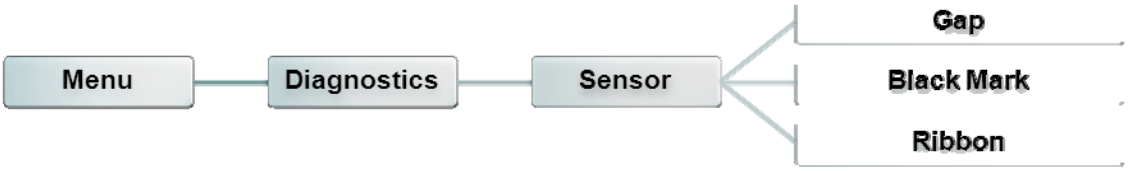
تُستخدم هذه الميزة للتحقق من درجة الحرارة والمقاومة والنقاط الرديئة لرأس الطباعة.

٥-٨-٤ Display (العرض)

تُستخدم هذه الميزة للتحقق من المعلومات المعروضة للطابعة.

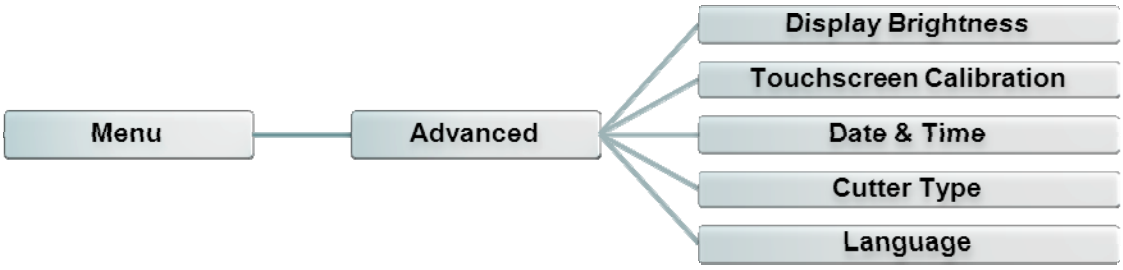
٥-٨-٥ Sensor المستشعر

تُستخدم هذه الميزة للتحقق من قيم الكثافة والقراءة لمستشعرات الطابعة.



٥-٩ Advanced (متقدم)

تُستخدم هذه الميزة لضبط الإعدادات المتقدمة للطابعة.



العنصر	الوصف
Display Brightness (سطوع شاشة العرض)	يُستخدم هذا العنصر لإعداد سطوع شاشة العرض.
Touchscreen Calibration (معايرة شاشة اللمس)	يُستخدم هذا العنصر لمعايرة المركز للحصول على أفضل نتيجة لشاشة اللمس.
Time &Date (التاريخ والوقت)	يُستخدم هذا العنصر في إعداد التاريخ والوقت في شاشة العرض.
Cutter Type (نوع القاطع)	يُستخدم هذا العنصر لتعيين نوع القاطع.
Language (اللغة)	يُستخدم هذا العنصر في إعداد اللغة في شاشة العرض.

٥-١٠ Service (الخدمة)

تُستخدم هذه الميزة لإعادة إعدادات الطابعة إلى قيمها الافتراضية والتحقق من عرض معلومات الطابعة.

العنصر	الوصف
Initialization التهيئة	تُستخدم هذه الميزة لإعادة إعدادات الطابعة إلى قيمها الافتراضية.
Printer Information (معلومات الطابعة)	تُستخدم هذه الميزة للتحقق من الرقم التسلسلي للطابعة والمسافة المطبوعة المقطوعة (بالمتر) والبطاقات (بالقطعة) وعداد القطع.
Contact us (الاتصال بنا)	تُستخدم هذه الميزة للتحقق من معلومات الاتصال بخدمة الدعم الفني

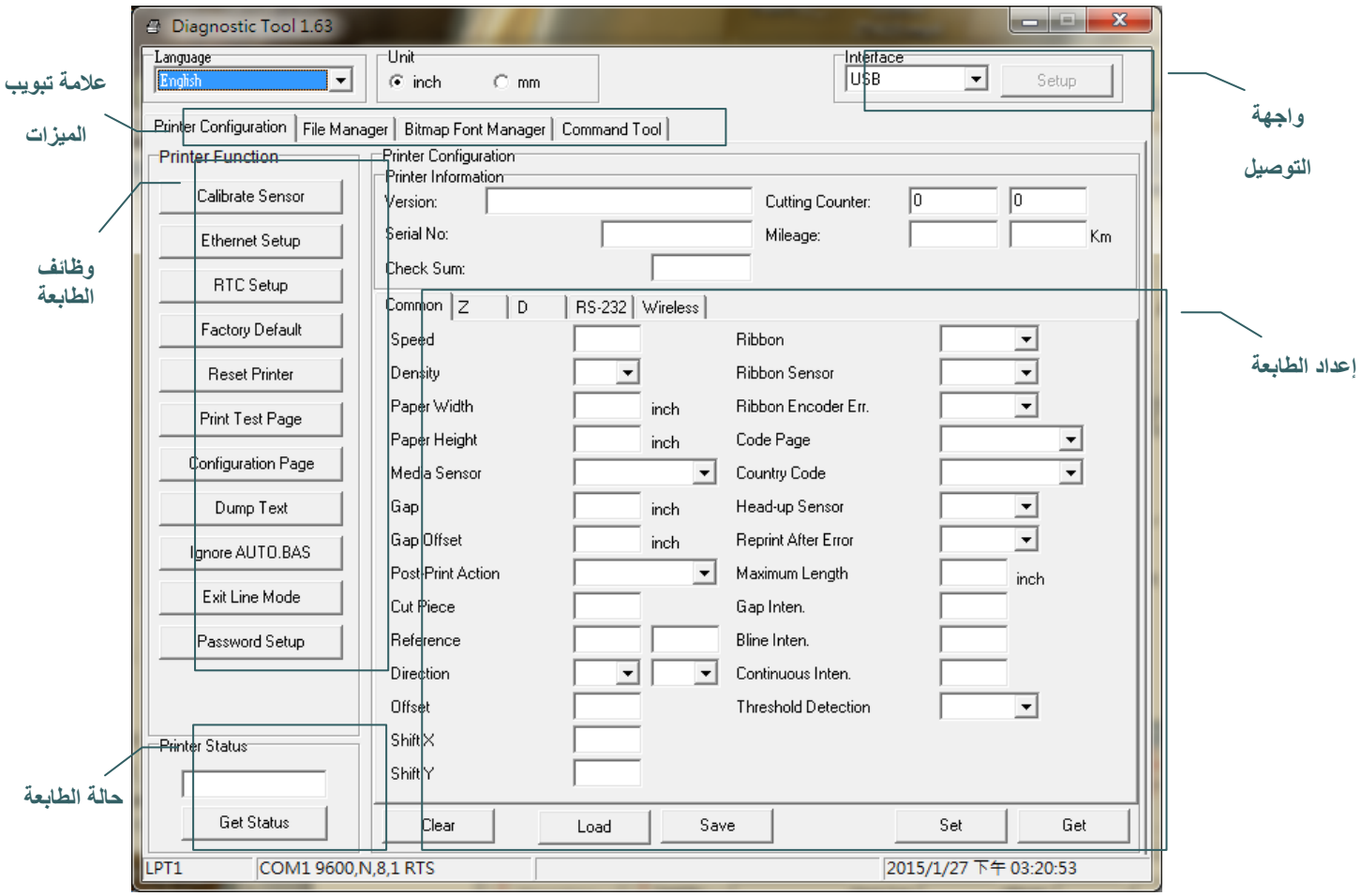
٦ـ أداة التشخيص

أداة التشخيص من TSC عبارة عن أداة متكاملة تشتمل على ميزات تمكّنك من استكشاف إعدادات الطابعة وحالتها، وتغيير تلك الإعدادات، وتحميل رسومات وخطوط وبرامج ثابتة، وإنشاء خطوط نقطية للطابعة، وإرسال أوامر إضافية للطابعة. وبفضل هذه الأداة المتميزة، يمكنك استعراض حالة الطابعة وإعداداتها على الفور؛ مما يسهِّل استكشاف المشاكل والأعطال الأخرى وإصلاحها.

٦ـ١ بدء تشغيل أداة التشخيص

١ـ انقر نقرًا مزدوجًا فوق أيقونة أداة التشخيص لبدء البرنامج.

٢ـ تحتوي أداة التشخيص على أربع ميزات، هي: تهيئة الطابعة ومدير الملفات ومدير الخطوط النقطية وأداة الأوامر.



٢-٦ وظيفة الطابعة

١- وصِّل الطابعة والكمبيوتر باستخدام كبل.
٢- حدد واجهة الكمبيوتر الشخصي المتصلة بطابعة الباركود.

٣- انقر فوق الزر Printer Function (وظيفة الطابعة) لإجراء الإعداد.
٤- في ما يلي قائمة مفصلة بالوظائف الواردة في مجموعة وظائف الطابعة.

الوظيفة	الوصف
معايرة المستشعر	معايرة المستشعر المحدد في حقل مستشعر الوسائط بمجموعة إعداد الطابعة
إعداد الإيثرنت	إعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لشبكة الإيثرنت المحمَّلة
إعداد ساعة الوقت الفعلي (RTC)	مزامنة ساعة الوقت الفعلي للطابعة مع جهاز الكمبيوتر
إعدادات المصنع الافتراضية	تهيئة الطابعة واستعادة إعدادات المصنع الافتراضية.
إعادة ضبط الطابعة	إعادة تمهيد الطابعة
طباعة صفحة الاختبار	طباعة صفحة لاختبار الطابعة
صفحة التهيئة	طباعة صفحة تهيئة الطابعة
تفريغ نص	تنشيط وضع تفريغ الطابعة.
تجاهل AUTO.BAS	تجاهل برنامج AUTO.BAS الذي تم تنزيله
الخروج من الوضع الخطي	الخروج من الوضع الخطي.
إعداد كلمة المرور	تعيين كلمة مرور لحماية الإعدادات

للاطلاع على مزيد من المعلومات عن أداة التشخيص، يرجى الرجوع إلى دليل التشغيل السريع لأداة التشخيص المسجَّل على القرص المضغوط/دليل الأدوات المساعدة.

٦-٣ إعداد الإيثرنت باستخدام أداة التشخيص

توجد أداة التشخيص المساعدة في القرص المضغوط/دليل الأدوات المساعدة. تتيح أداة التشخيص للمستخدمين إعداد شبكة الإيثرنت عبر واجهات التوصيل RS-232 وUSB والإيثرنت. توضح المحتويات التالية للمستخدم كيفية تهيئة الإيثرنت عن طريق هذه الواجهات الثلاثة.

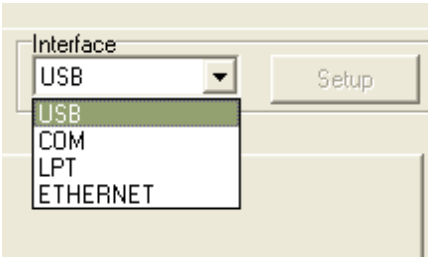
٦-٣-١ استخدام واجهة USB لإعداد واجهة الإيثرنت

١- وصِّل الطابعة والكمبيوتر باستخدام كبل USB.

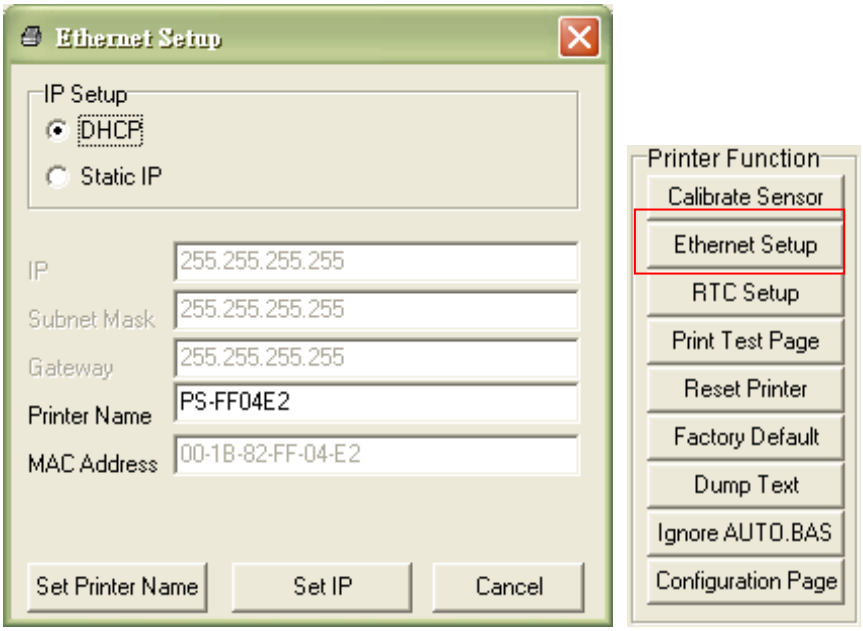
٢- اضبط مفتاح طاقة الطابعة على وضع التشغيل.

٣- ابدأ تشغيل أداة التشخيص بالنقر المزدوج فوق أيقونة DiagTool.exe .

٤- الإعداد الافتراضي لواجهة أداة التشخيص المساعدة هو واجهة USB. إذا كانت واجهة توصيل USB موصَّلة بالطاقة، فلن تحتاج إلى تغيير أي إعدادات أخرى في حقل الواجهة.



٥- انقر فوق الزر "Ethernet Setup" (إعداد الإيثرنت) من مجموعة "Printer Function" (وظائف الطابعة) في علامة التبويب Printer Configuration (تهيئة الطابعة) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لخدمات شبكة الإيثرنت المحملة.



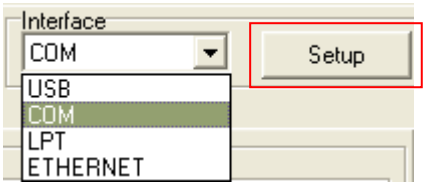
٦-٣-٢ استخدام واجهة RS-232 لإعداد واجهة الإيثرنت

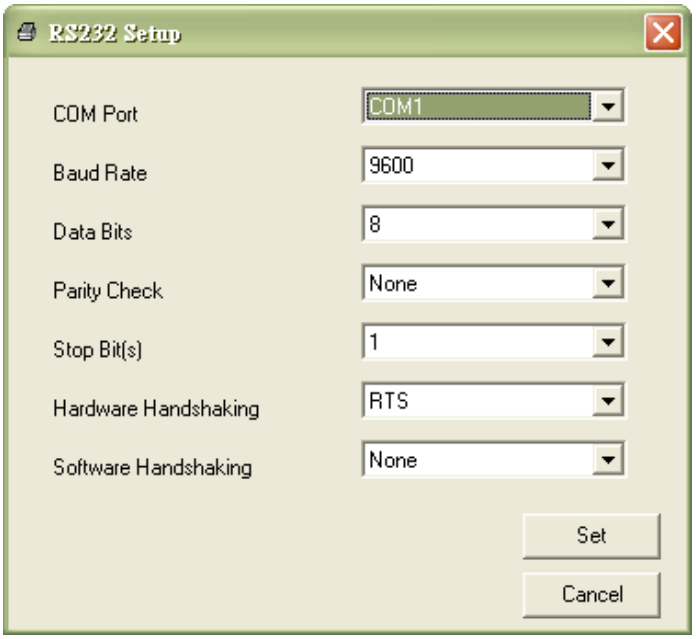
١- وصّل الكمبيوتر والطابعة باستخدام كبل RS-232.

٢- شغّل الطابعة.

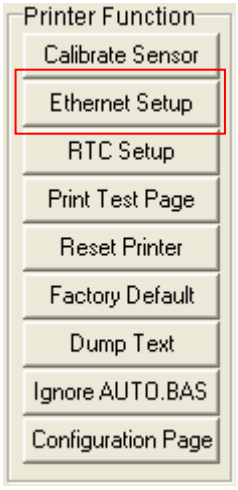
٣- ابدأ تشغيل أداة التشخيص المساعدة بالنقر المزدوج فوق أيقونة DiagTool.exe .

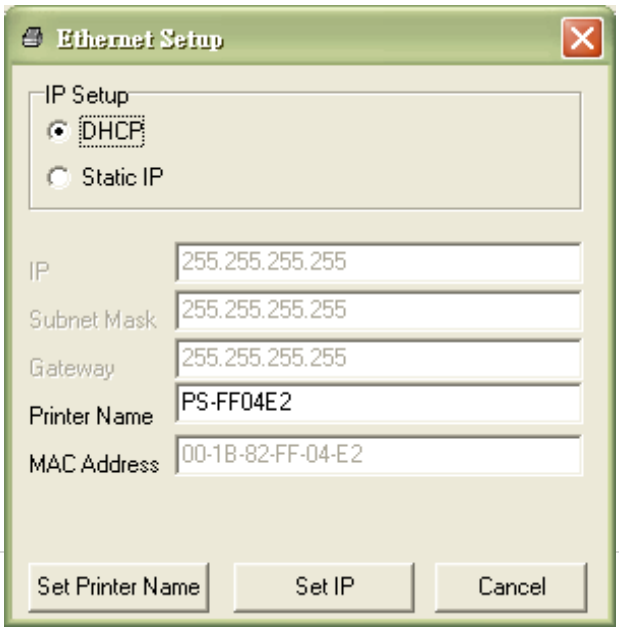
٤- حدد "COM" كواجهة، ثم انقر فوق الزر Setup (إعداد) لإعداد معدل نقل بيانات المنفذ التسلسلي بالبود والتحقق من التماثل ووحدات بت البيانات ووحدات بت التوقف ومعلّمات التحكم في التدفق.





٥- انقر فوق الزر "Ethernet Setup" (إعداد الإيثرنت) من مجموعة Printer Function (وظيفة الطابعة) في علامة التبويب Printer Configuration (تهيئة الطابعة) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لخدمات شبكة الإيثرنت المحملة.





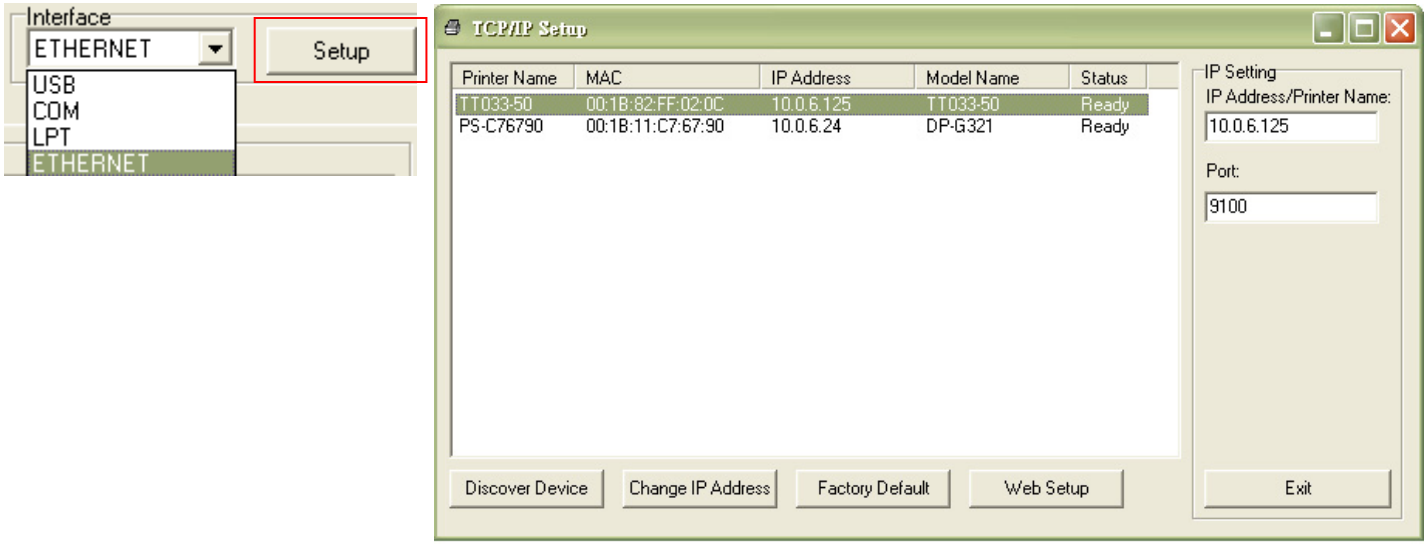
٦-٣-٣ استخدام واجهة إيثرنت لإعداد واجهة إيثرنت

١- وصّل الكمبيوتر والطابعة بالشبكة المحلية.

٢- شغّل الطابعة.

٣- ابدأ تشغيل أداة التشخيص المساعدة بالنقر المزدوج فوق أيقونة DiagTool.exe .

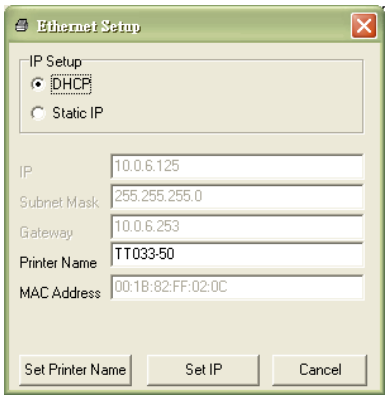
٤- حدد "Ethernet" (الإيثرنت) كواجهة ثم انقر فوق الزر Setup (إعداد) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لخدمات شبكة الإيثرنت المحملة.



٥- انقر فوق الزر "Discover Device" (اكتشاف جهاز) لاكتشاف الطابعات المتصلة بشبكة الإنترنت.

٦- حدد الطابعة على الجانب الأيسر من قائمة الطابعات، وسيظهر عنوان IP المطابق على الجانب الأيمن في الحقل " IP address/Printer Name " (عنوان IP/اسم الطابعة).

٧- انقر فوق الزر "Change IP Address" (تغيير عنوان IP) لتهيئة عنوان IP الذي تم الحصول عليه عبر DHCP أو عنوان IP الثابت.



يتم الحصول على عنوان IP الافتراضي من DHCP. ولتغيير الإعدادات إلى عنوان IP الثابت، انقر فوق زر الاختيار "Static IP" (عنوان IP الثابت)، ثم أدخل عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة. انقر فوق الزر "Set IP" (تعيين عنوان IP) لتفعيل الإعدادات.

يستطيع المستخدمون أيضًا تغيير "Printer Name" (اسم الطابعة) باسم طراز آخر في هذه الحقول ثم النقر فوق "ameSet Printer N" (تعيين اسم الطابعة) لتفعيل هذا التغيير.

ملاحظة: بعد النقر فوق الزر "Set Printer Name" (تعيين اسم الطابعة) أو "Set IP" (تعيين عنوان IP)، ستتم إعادة ضبط الطابعة لتفعيل هذه الإعدادات.

٨- انقر فوق الزر "Exit" (خروج) للخروج من إعداد واجهة الإيثرنت ثم العودة إلى الشاشة الرئيسية لأداة التشخيص.

الزر Factory Default (إعدادات المصنع الافتراضية)

تُستخدم هذه الوظيفة في إعادة تعيين عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية ومعلّمات البوابة التي تم الحصول عليها عبر DHCP، وتؤدي هذه الوظيفة أيضًا إلى إعادة تعيين اسم الطابعة.

الزر Web Setup (إعداد الويب)

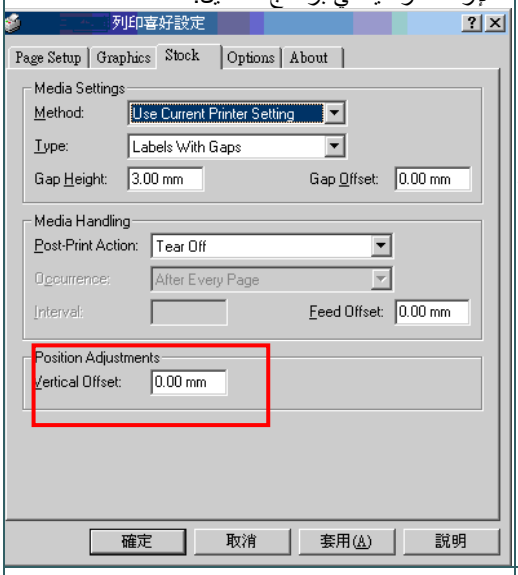
إلى جانب استخدام أداة التشخيص لإعداد الطابعة، يمكنك أيضًا استكشاف إعدادات الطابعة وحالتها وتهيئتها أو تحديث البرامج الثابتة عبر متصفح الويب IE أو Firefox. توفر هذه الميزة للمستخدم واجهة إعداد سهلة الاستخدام، إضافةً إلى إمكانية التحكم في الطابعة عن بعد عبر شبكة.

٧- استكشاف الأخطاء وإصلاحها

يعرض الدليل التالي قائمة بالمشاكل الأكثر شيوعًا التي قد تصادفها عند تشغيل طابعة الباركود هذه. وإذا استمر تعطل الطابعة بعد تنفيذ كل الحلول المقترحة، يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورِّد أو الموزِّع الذي اشتريت منه هذه الطابعة للحصول على المساعدة.

المشكلة	السبب المحتمل	الحل
توقف مؤشر الطاقة عن الإضاءة	* عدم توصيل كبل الطاقة على النحو الصحيح.	* وصِّل كبل الطاقة بالطابعة ومأخذ التيار الكهربائي. * شغِّل الطابعة.
Carriage Open (الخرطوشة مفتوحة)	* حاملة خرطوشة الطباعة مفتوحة.	* يرجى إغلاق حاملة خرطوشة الطباعة.
تعذر الطباعة	* تحقق من إحكام توصيل كبل الواجهة بموصِّل الواجهة. * تحقق من إحكام توصيل الجهاز اللاسلكي أو Bluetooth بين المضيف والطابعة. * وجود خطأ في المنفذ المحدد في برنامج تشغيل Windows.	* أعد توصيل الكبل بالواجهة أو استخدم كبلاً آخر جديدًا. * يرجى إعادة تعيين إعداد الجهاز اللاسلكي. * حدد منفذ الطابعة الصحيح في برنامج التشغيل. * نظِّف رأس الطباعة. * عدم إحكام توصيل أسلاك موصِّل رأس الطباعة برأس الطباعة. أغلق الطابعة ثم ضع طرف التوصيل بالمأخذ مرة أخرى. * تحقق من برنامجك للتأكد من وجود أمر PRINT (طباعة) في نهاية الملف، ويجب أيضًا وجود تطبيق CRLF في نهاية كل سطر من أسطر الأوامر.
تعذر الطباعة على البطاقة	* تحميل البطاقة أو الشريط بشكل غير صحيح. * استخدام نوع ورق أو شريط غير صحيح.	* اتبع تعليمات تحميل الوسائط والشريط. * عدم توافق الشريط والوسائط. * تحقق من جانب الشريط المُحبر. * أعد تحميل الشريط مرة أخرى. * نظِّف رأس الطباعة. * إعداد كثافة الطباعة غير صحيح.
No Ribbon (لا يوجد شريط)	* نفاد الأشرطة. * عدم تركيب الشريط بشكل صحيح.	* ركِّب بكرة شريط جديدة. * يرجى الرجوع إلى الخطوات في دليل المستخدم لإعادة تركيب الشريط.
No Paper (لا يوجد ورق)	* نفاد البطاقات. * تركيب البطاقة بشكل غير صحيح. * عدم معايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء.	* ركِّب بكرة بطاقات جديدة. * يرجى الرجوع إلى الخطوات في دليل المستخدم لإعادة تركيب بكرة البطاقات. * عاير مستشعر الفراغات/العلامات السوداء.
تكدس الورق	* عدم ضبط مستشعر الفراغات/العلامات السوداء بشكل صحيح. * تأكد من صحة ضبط حجم البطاقة. * قد تكون البطاقات عالقة داخل آلية الطابعة.	* عاير مستشعر الوسائط. * اضبط حجم الوسائط بشكل صحيح. * أخرج البطاقة العالقة داخل آلية الطابعة.
تعذر تنزيل الملف إلى الذاكرة (الذاكرة المحمولة/ذاكرة DRAM/البطاقة)	* امتلاء مساحة الذاكرة.	* احذف الملفات غير المستخدمة من بطاقة الذاكرة.
تعذر استخدام بطاقة SD	* تعرض بطاقة SD للتلف. * عدم إدخال بطاقة SD بطريقة صحيحة. * استخدام بطاقة SD غير المعتمدة من المصنِّع.	* استخدم بطاقة SD المدعومة. * أدخل بطاقة SD مرة أخرى. * للاطلاع على مواصفات بطاقة SD المدعومة ومصنِّعي بطاقات SD المعتمدة، يرجى الرجوع إلى القسم ٢-٢-٣.

جودة الطباعة رديئة	* تحميل الشريط والوسائط بشكل غير صحيح. * تراكم الأتربة والمواد اللاصقة على رأس الطباعة. * عدم ضبط كثافة الطباعة بشكل سليم. * رأس الطباعة تالفة. * عدم توافق الشريط والوسائط. * عدم ضبط ضغط رأس الطباعة بشكل سليم.	* أعد تركيب وحدة الإمداد. * نظِّف رأس الطباعة. * نظِّف أسطوانة الطابعة. * اضبط كثافة الطباعة وسرعتها. * شغّل الاختبار الذاتي للطابعة وتحقق من نموذج اختبار رأس الطباعة في حالة فقدان نقطة في النموذج المطبوع. * استبدل كلاً من الشريط ووسائط البطاقات بأخرى مناسبة. * اضبط مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة. * عدم إحكام إغلاق رافعة تحرير رأس الطباعة.
عدم الطباعة على الجانب الأيسر أو الأيمن من البطاقة	* خطأ في إعداد حجم البطاقة.	* اضبط البطاقة على حجمها الصحيح.
وجود خط رمادي على البطاقة الفارغة	* اتساخ رأس الطباعة. * اتساخ أسطوانة الطابعة.	* نظِّف رأس الطباعة. * نظِّف أسطوانة الطابعة.
طباعة متقطعة	* ضبط الطابعة على وضع تفريغ سداسي عشري * إعداد RS-232 غير صحيح.	* أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها لتخطي وضع التفريغ. * أعد ضبط إعداد Rs-232.
عدم استقرار (انحراف) عملية التغذية بالبطاقات أثناء الطباعة	* عدم ملامسة موجّه الوسائط لحافة الوسائط.	* اضبط موجّه الوسائط ثم اقفله.
تخطي بطاقات عند الطباعة	* عدم تحديد حجم البطاقة بدقة. * عدم ضبط حساسية المستشعر بشكل سليم. * تراكم التراب على مستشعر الوسائط.	* تحقق من صحة ضبط حجم البطاقة. * عاير المستشعر باستخدام الوظيفة Auto Gap (فراغ تلقائي) أو al GapManu (فراغ يدوي). * نظِّف مستشعر الفراغات/العلامات السوداء بمنفاخ.
مشكلة وجود تجاعيد	* ضغط رأس الطباعة غير صحيح. * تركيب الشريط بطريقة غير صحيحة. * تركيب الوسائط بطريقة غير صحيحة. * كثافة الطباعة غير صحيحة. * خطأ في تغذية الوسائط. * الطباعة على وسائط سميكة	* يرجى الرجوع إلى القسم ٤-٢. * يرجى ضبط الكثافة المناسبة للحصول على طباعة عالية الجودة. * تأكد من ملامسة موجّه البطاقات لحافة موجّه الوسائط.
ساعة الوقت الفعلي (RTC) غير صحيحة أثناء إعادة تمهيد الطابعة	* نفاد طاقة البطارية.	* تأكد من وجود بطارية في اللوحة الرئيسية.
موضع مطبوعات الجانب الأيسر غير صحيح	* خطأ في إعداد حجم البطاقة. * معلّمة إزاحة المحور السيني في قائمة LCD غير صحيحة.	* اضبط البطاقة على حجمها الصحيح. * اضغط على [MENU] → [SELECT] ٣ مرات→ [DOWN] ٥ مرات →[SELECT] لضبط معلّمة إزاحة المحور السيني.

موضع طباعة البطاقة الصغيرة غير صحيح	* عدم ضبط حساسية مستشعر الوسائط بشكل سليم. * حجم البطاقة غير صحيح. * معلّمة إزاحة المحور الصادي في قائمة LCD غير صحيحة. * إعداد ضبط الإزاحة الرأسية في برنامج التشغيل غير صحيح.	* عاير حساسية المستشعر مرة أخرى. * اضبط حجم البطاقة والفراغ بشكل صحيح. * اضغط على [MENU] → [SELECT] ٣ مرات→[DOWN] ٦ مرات → [SELECT] لضبط معلّمة إزاحة المحور الصادي. * في حالة استخدام برنامج BarTender، يرجى ضبط الإزاحة الرأسية في برنامج التشغيل. 
شاشة LCD معتمة والمفاتيح لا تعمل	* عدم إحكام تثبيت الكبل الواصل بين لوحة الدوائر المطبوعة وشاشة LCD.	* تحقق من إحكام تثبيت الكبل بين لوحة الدوائر المطبوعة الرئيسية وشاشة LCD.
لوحة LCD مظلمة لكن مؤشرات بيان الحالة مضيئة	* فشل تهيئة الطابعة.	* أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها مجددًا. * قم بتهيئة الطابعة.
لوحة LCD مظلمة ومؤشرات بيان الحالة مضيئة على الرغم من استمرار عملية التغذية بالبطاقات	* عدم إحكام تثبيت أسلاك موصِّل لوحة LCD.	* توصيل أسلاك موصِّل لوحة LCD بشكل معكوس.
مستشعر ترميز الشريط لا يعمل	* عدم إحكام تثبيت موصِّل مستشعر ترميز الشريط.	* أحكم تثبيت الموصِّل.
مستشعر نهاية الشريط لا يعمل	* عدم إحكام تثبيت الموصِّل. * تراكم التراب على فتحة مستشعر الشريط.	* تحقق من الموصِّل. * استخدم المنفاخ لإزالة التراب من على فتحة المستشعر.
القاطع لا يعمل	* عدم إحكام تثبيت الموصِّل.	* وصِّل كبل التوصيل بشكل صحيح.
وميض سريع لمؤشرات بيان حالة الطاقة ومؤشرات الخطأ	* توقف تشغيل الطاقة ثم إعادة تشغيلها بسرعة بالغة.	* أوقف تشغيل الطابعة وانتظر حتى تتوقف مؤشرات بيان الحالة عن الإضاءة ثم أعد تشغيل الطابعة مرةً ثانية.

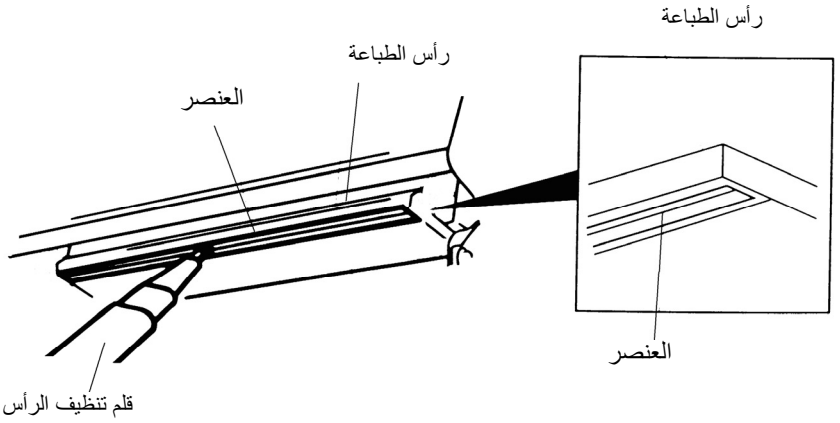
٨- الصيانة

يتناول هذا القسم الأدوات والطرق المتبعة في التنظيف والتي تساعدك في الحفاظ على الطابعة.

١- يرجى استخدام أحد المواد التالية لتنظيف الطابعة:

- ماسحة قطنية
- قطعة قماش خالية من الوبر
- فرشاة مكنسة كهربائية/منفاخ
- كحول إيثانول أو إيسوبروبيل مركز بنسبة ١٠٠%

٢- في ما يلي شرح لعملية التنظيف:

جزء الطابعة	الطريقة	الفاصل الزمني
رأس الطباعة	١- احرص دائمًا على إيقاف تشغيل الطابعة قبل تنظيف رأس الطباعة. ٢- اترك رأس الطباعة حتى تبرد لمدة لا تقل عن دقيقة واحدة. ٣- استخدم ماسحة قطنية وكحول إيثانول أو إيسوبروبيل بنسبة تركيز ١٠٠% لتنظيف سطح رأس الطباعة.	نظِّف رأس الطباعة عند تغيير بكرة بطاقات جديدة.
		
أسطوانة الطابعة	١- أوقف تشغيل الطابعة. ٢- أدر أسطوانة الطابعة وامسحها بالمياه بدقة.	نظِّف أسطوانة الطابعة عند تغيير بكرة بطاقات جديدة.
قضيب التقشير	استخدم قطعة قماش خالية من الوبر مع إيثانول بنسبة تركيز ١٠٠% عند مسح القضيب.	حسب الحاجة
المستشعر	هواء مضغوط أو مكنسة كهربائية	شهريًا
الجسم الخارجي	امسحه بقطعة قماش مرطبة بالمياه	حسب الحاجة
الجسم الداخلي	فرشاة أو مكنسة كهربائية	حسب الحاجة

ملاحظة:

- لا تلمس رأس الطباعة بيدك. وإذا لمستها دون قصد، يرجى تنظيفها باستخدام الإيثانول.
- يرجى استخدام كحول إيثانول أو إيسوبروبيل بنسبة تركيز ١٠٠%. ولا تستخدم كحولاً طبيًا؛ لأنه قد يعرض رأس الطباعة للتلف.
- نظِّف رأس الطباعة بانتظام واحرص على توفير أجهزة الاستشعار عند تغيير وسائط جديدة للحفاظ على أداء الطابعة وإطالة عمرها الافتراضي.

تاريخ المراجعة

التاريخ	المحتوى	المحرر
٢١/١٠/٢٠١٥	تعديل القسم ٣-٢-٢ (مواصفات بطاقة SD الموصى بها)	Camille

TSC Auto ID Technology Co., Ltd.

المقر الرئيسي للشركة
9F., No.95, Minquan Rd., Xindian Dist.,
New Taipei City 23141, Taiwan (R.O.C.)
الهاتف: ٦٧٨٩-٢٢١٨-٢-٨٨٦+
الفاكس: ٥٦٧٨-٢٢١٨-٢-٨٨٦+
موقع الويب: www.tscprinters.com
البريد الإلكتروني: apac_sales@tscprinters.com
tech_support@tscprinters.com

مصنع Li Ze
No.35, Sec. 2, Ligong 1st Rd., Wujie Township,
Yilan County 26841, Taiwan (R.O.C.)
الهاتف: ٦٦٧٧-٩٩٠-٣-٦٨٨+
الفاكس: ٥٥٧٧-٩٩٠-٣-٦٨٨+