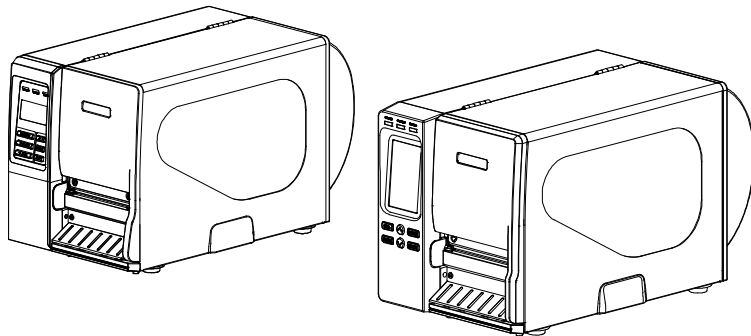


TTP-2410MU/ TTP-346MU/ TTP-644MU/ السلسلة
TTP-2410MT/ TTP-346MT/ TTP-644MT

طابعة النقل الحراري/الباركود الحراري المباشر

دليل المستخدم



© حقوق الطبع والنشر عام ٢٠١٥ لشركة TSC Auto ID Technology Co.Ltd

حقوق الطبع والنشر في هذا الدليل والبرنامج والبرامج الثابتة في الطباعة الموضحة في هذا الدليل هي ملك لشركة Auto ID Technology Co., Ltd. جميع الحقوق محفوظة.

CG Triumvirate علامة تجارية لشركة Agfa Corporation. يُستخدم نوع الخط Monotype Corporation. CG Triumvirate Bold Condensed بموجب ترخيص من شركة .Microsoft Corporation. Windows علامة تجارية مسجلة لشركة

جميع العلامات التجارية الأخرى هي ملك لأصحابها.

المعلومات الواردة في هذه الوثيقة عرضة للتغيير دون إشعار ولا تمثل أي التزام من جانب شركة TSC Auto ID Technology Co. ولا يجوز إعادة نسخ أي جزء من هذا الدليل أو نقله بأي شكل أو بأي طريقة لأي غرض آخر غير الاستخدام الشخصي للمشتري دون إذن كتابي صريح من شركة TSC Auto ID Technology Co.

(الفئة A) EN 55022
EN 55024
EN 61000-3-2 / EN 61000-3-3
EN 60950-1



ينتمي هذا المنتج إلى الفئة A. قد يؤدي هذا المنتج إلى تداخل موجات الراديو في بيئة سكنية، وقد يلزم في هذه الحالة اتخاذ التدابير المناسبة لذلك.

الفئة A من الجزء B1٥ من العنوان ٤٧ من قانون اللوائح الفيدرالية (CFR) الصادر عن لجنة الاتصالات الفيدرالية (FCC) من المعيار ICES-003

خضع هذا الجهاز للاختبار وتبين توافقه مع حدود الأجهزة الرقمية من الفئة A، وفقاً للجزء ١٥ من قواعد لجنة الاتصالات الفيدرالية (FCC). وقد وُضعت هذه الحدود لتوفير درجة معقولة من الحماية ضد التداخل الضار عند تشغيل الجهاز في بيئة تجارية. ويولد هذا الجهاز طاقة تردد لاسلكي ويجوز أن يستخدمها ويجوز أن يشعها، وكذلك يجوز أن يسبب تداخلاً ضاراً للاتصالات اللاسلكية في حالة عدم تركيبه واستخدامه وفقاً لدليل التعليمات. ومن المرجح أن يؤدي تشغيل هذا الجهاز في منطقة سكنية إلى تداخل ضار، وسيُلزم في هذه الحالة تصحيح التداخل على نفقتك الخاصة.



ينتمي هذا الجهاز إلى الفئة A من الأجهزة الرقمية ويتوافق مع المعيار الكندي ICES-003.
Cet appareil numérique de la classe A est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

معيار NZS CISPR 22/AS (الفئة A)



GB-4943.1
(الفئة A) GB9254
GB17625.1



此为 A 级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰，在这种情况下，可能需要用户对干扰采取切实可行的措施。

UL 60950-1 (الإصدار الثاني)
CSA C22.2 رقم ٦٠٩٥٠-١-٠٧ (الإصدار الثاني)



EN 60950-1



Wichtige Sicherheits-Hinweise

- 1- Bitte lesen Sie diese Hinweis sorgfältig durch.
- 2- Heben Sie diese Anleitung für den späteren Gebrauch auf.
- 3- Vor jedem Reinigen ist das Gerät vom Stromnetz zu trennen. Verwenden Sie keine Flüssig-oder Aerosolreiniger. Am besten eignet sich ein angefeuchtetes Tuch zur Reinigung.
- 4- Die Netzanschluß-Steckdose soll nahe dem Gerät angebracht und leicht zugänglich sein.
- 5- Das Gerät ist vor Feuchtigkeit zu schützen.
- 6- Bei der Aufstellung des Gerätes ist auf sicheren Stand zu achten. Ein Kippen oder Fallen könnte Beschädigungen hervorrufen.
- 7- Beachten Sie beim Anschluß ans Stromnetz die Anschlußwerte.
- 8- Dieses Gerät kann bis zu einer Außentemperatur von maximal 40°C betrieben werden.

تنبيه

خطر الانفجار في حالة استبدال البطارية بنوع آخر غير صحيح.

تخلص من البطاريات المستعملة حسب التعليمات.

“VORSICHT”

Explosionsgefahr bei unsachgemäßen Austausch der Batterie. Ersatz nur durch denselben oder einem vom Hersteller empfohlenem ähnlichen Typ. Entsorgung gebrauchter Batterien nach Angaben des Herstellers.

تنبيه:

يجوز أن تبطل سلطة المستخدم في تشغيل الجهاز إذا تم إجراء أي تغييرات أو تعديلات دون الحصول على موافقة صريحة من المشتري من المصدر.

تنبيه

- 1- أجزاء متحركة خطيرة في وحدة القاطع، احرص دائما على إبعاد أصابعك وأي جزء من جسمك عنها.
- 2- تشتمل اللوحة الرئيسية على ميزة ساعة الوقت الفعلي وبها بطارية ليثيوم CR2032 مركبة. خطر الانفجار في حالة استبدال البطارية بنوع آخر غير صحيح.
- 3- تخلص من البطاريات المستعملة حسب تعليمات المصنِّع.

ATTENTION

1. PIÈCES DANGEREUSES EN MOUVEMENT DANS LE MODULE DE COUPAGE. GARDER VOS DOIGTS ET AUTRES PARTIES DU CORPS À L'ÉCART DE CES ZONES.
2. LE CIRCUIT PRINCIPAL CONTIENT UNE HORLOGE EN TEMPS RÉEL AVEC UNE BATTERIE AU LITHIUM DE TYPE CR2032. RISQUE D'EXPLOSION SI LA PILE EST REMPLACÉE PAR UNE PILE D'UN AUTRE TYPE.
3. SUIVRE LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT POUR LA MISE AU REBUT DES PILES USÉES.

المحتويات

١	١- مقدمة
١	١-١ مقدمة عن المنتج
٢	٢-١ ميزات المنتج
٢	١-٢-١ الميزات القياسية للطباعة
٤	٢-٢-١ الميزات الاختيارية للطباعة
٥	٣-١ المواصفات العامة
٥	٤-١ مواصفات الطباعة
٥	٥-١ مواصفات الشريط
٦	٦-١ مواصفات الوسائط
٧	٢- نظرة عامة على عمليات التشغيل
٧	١-٢ إخراج المحتويات من العبوة ومعاينتها
٨	٢-٢ نظرة عامة على الطباعة
٨	١-٢-٢ منظر أمامي
١٠	٢-٢-٢ منظر داخلي
١١	٣-٢-٢ منظر خلفي
١٣	٣-٢ عناصر تحكم المشغل
١٥	١-٣-٢ شرح دلالات مؤشرات بيان الحالة ووظائف المفاتيح
١٦	٢-٣-٢ شاشة اللمس (السلسلة MT)
١٨	٣- الإعداد
١٨	١-٣ إعداد الطباعة
١٩	٢-٣ تحميل الشريط
١٩	١-٢-٣ تحميل الشريط
٢٢	٢-٢-٣ إزالة الشريط المستهلك
٢٣	٣-٣ تحميل الوسائط
٢٣	١-٣-٣ تحميل الوسائط
٢٧	٢-٣-٣ تحميل الوسائط ذات الطيات المروحية/الخارجية
٢٨	٣-٣-٣ تحميل الوسائط في وضع التقشير (اختياري)
٣٠	٤-٣-٣ إزالة البطانة من عمود الدوران الداخلي (اختياري)
٣١	٥-٣-٣ تحميل الوسائط في بطانة عمود الدوران باستخدام وضع البطاقات (اختياري)
٣٢	٦-٣-٣ إزالة البطاقات من عمود الدوران الداخلي (اختياري)

٣٣	٤- مقبض الضبط
٣٣	٤-١ مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة
٣٤	٤-٢ وحدة ضبط شد الشريط
٣٥	٤-٣ مقبض ضبط الخط الحراري لرأس الطباعة
٣٦	٤-٤ الضبط الدقيق للألية لتفادي ظهور تجاعيد بالشريط
٣٨	٥- وظيفة قائمة LCD للسلسلة MT
٣٨	٥-١ الدخول إلى القائمة الرئيسية
٣٩	٥-٢ نظرة عامة على القائمة الرئيسية
٤٠	٥-٣ TSPL2
٤٢	٥-٤ ZPL2
٤٥	٥-٥ المستشعر
٤٦	٥-٦ واجهة التوصيل
٤٦	٥-٦-١ Serial Comm. (الاتصال التسلسلي)
٤٧	٥-٦-٢ Ethernet (إيثرنت)
٤٨	٥-٧ File Manager (مدير الملفات)
٤٩	٥-٨ Diagnostics (التشخيص)
٤٩	٥-٨-١ Print Config (تهيئة الطباعة)
٥١	٥-٨-٢ Dump Mode (وضع التفريغ)
٥٢	٥-٨-٣ Print Head (رأس الطباعة)
٥٢	٥-٨-٤ Display (العرض)
٥٢	٥-٨-٥ Sensor (المستشعر)
٥٢	٥-٩ Advanced (متقدم)
٥٣	٥-١٠ Service (الخدمة)
٥٤	٦- وظيفة قائمة LCD للسلسلة MU
٥٤	٦-١ الدخول إلى القائمة الرئيسية
٥٤	٦-٢ نظرة عامة على القائمة الرئيسية
٥٦	٦-٣ الإعداد
٥٦	٦-٣-١ Printer Setup (إعداد الطباعة) (ZPL2 /TSPL2)
٦١	٦-٣-٢ Sensor (المستشعر)
٦٢	٦-٣-٣ Serial Comm. (الاتصال التسلسلي)
٦٣	٦-٣-٤ Date Time (التاريخ والوقت)

٦٣	٤-٦ File Manager (مدير الملفات).....
٦٤	٥-٦ Diagnostics (التشخيص).....
٦٤	١-٥-٦ Print Config. (تهيئة الطباعة).....
٦٧	٢-٥-٦ Dump Mode (وضع التفريغ).....
٦٧	٣-٥-٦ rRotate Cutte (تدوير القاطع).....
٦٨	٦-٦ اللغة.....
٦٩	٧-٦ Service (الخدمة).....
٧٠	٧- أداة التشخيص.....
٧٠	١-٧ بدء تشغيل أداة التشخيص.....
٧١	٢-٧ وظائف الطباعة.....
٧٢	٣-٧ إعداد الإيثرنت باستخدام أداة التشخيص.....
٧٢	١-٣-٧ استخدام واجهة USB لإعداد واجهة الإيثرنت.....
٧٣	٢-٣-٧ استخدام واجهة RS-232 لإعداد واجهة الإيثرنت.....
٧٤	٣-٣-٦ استخدام واجهة إيثرنت لإعداد واجهة إيثرنت.....
٧٦	٨- استكشاف الأخطاء وإصلاحها.....
٧٩	٩- الصيانة.....
٨٠	تاريخ المراجعة.....

١-١ مقدمة عن المنتج

نشكركم على اقتنائكم طابعة الرمز الشريطي من TSC.

صُممت الطابعة بشاسيه وآلية طباعة ألومنيوم بتقنية الصب المحكم في القوالب، بالإضافة إلى غطاء معدني مع نافذة واسعة واضحة لعرض الوسائط، لضمان ملاءمة الطابعة للاستخدامات والبيئات الصناعية الأشد قسوة والتي تتطلب أداءً قوياً.

تعمل شاشة LCD الرسومية ذات الإضاءة الخلفية على تيسير التحكم في حالة الطابعة وتشغيلها. وصُمم المستشعر القابل للحركة بحيث يقبل مجموعة كبيرة من وسائط البطاقات، فضلاً عن تضمين جميع تنسيقات الباركود الأكثر استخداماً. ويمكن أيضاً طباعة الخطوط والباركود في أيّ من الاتجاهات الأربعة.

تتميز هذه الطابعة بمحرك خطوط True Type المضمّن عالي الجودة والأداء من MONOTYPE IMAGING®، بالإضافة إلى خط CG Triumvirate Bold Condensed السلس. وبفضل تصميم البرامج الثابتة المرنة، يستطيع المستخدم أيضاً تنزيل خط True Type من الكمبيوتر الشخصي إلى ذاكرة الطابعة لطباعة البطاقات. وإضافة إلى الخط القابل للتوسعة، تتوفر أيضاً مجموعة من خمسة أحجام مختلفة من الخطوط النقطية الأبجدية وخطوط التعرف الضوئي على الحروف من الفنتين "أ" و"ب". ومن خلال تضمين الميزات القيّمة، تصبح هذه الطابعة الأفضل في فئتها من حيث فعالية التكلفة والأداء العالي.

• الاستخدامات

- طباعة المجالات الصناعية
- السلامة والرعاية الصحية للمرضى
- بطاقات الامتثال
- العمليات الجاري تنفيذها
- تحقيق النظام
- التوزيع
- الشحن/الاستلام
- التذاكر
- الإلكترونيات وملصقات المجوهرات

٢-١ ميزات المنتج

١-٢-١ الميزات القياسية للطابعة

توفر الطابعة الميزات القياسية التالية.

٦٠٠ نقطة في البوصة النماذج	٣٠٠ نقطة في البوصة النماذج	٢٠٣ نقطة في البوصة النماذج	الميزة القياسية للمنتج
○	○	○	النقل الحراري أو الطباعة الحرارية المباشرة
○	○	○	تصميم عالي الجودة من الألومنيوم المصبوب في قوالب
○	○	○	غطاء معدني مع نافذة عرض للوسائط كبيرة وواضحة
○	○	○	مستشعر فراغات ناقل (قابل للضبط)
○	○	○	مستشعر علامات سوداء ناقل (قابل للضبط)
○	○	○	مستشعر نهاية الشريط
○	○	○	مستشعر ترميز الشريط (دعم شريط الألوان)
○	○	○	مستشعر رأس مفتوحة
○	○	○	<ul style="list-style-type: none"> ■ نوع الرسومات، ١٢٨ × ٦٤ بكسل، بإضاءة خلفية--سلسلة MU ■ شاشة لمس مقاومة بألوان ١٦ بت ودقة ٤٨٠ × ٢٧٢ بكسل وإضاءة خلفية--سلسلة MT اللغات المدعومة: ■ الإنجليزية ■ الفرنسية ■ الألمانية ■ الإسبانية ■ الإيطالية ■ الصينية التقليدية ■ الصينية المبسطة ■ اليابانية ■ الروسية ■ البولندية
○	○	○	لوحة تحكم مزودة بسنة أزرار للتشغيل
○	○	○	أمان لوحة التحكم (TCF)
○	○	○	مؤشرات بيان الحالة
○	○	○	ساعة الوقت الفعلي
○	○	○	واجهة خادم الطباعة عبر شبكة الإيثرنت (١٠٠/١٠ ميجابايت في الثانية)
○	○	○	عميل USB 2.0 (وضع السرعة العالية)
○	○	○	واجهة توصيل RS-232C تسلسلية (من ٢٤٠٠ إلى ١١٥٢٠٠ بت في الثانية)
○	○	○	واجهة مضيف USB للمساحة الضوئية أو لوحة مفاتيح الكمبيوتر
○	○	○	بطاقة ذاكرة DDR2 SDRAM سعة ١٢٨ ميجابايت
○	○	○	بطاقة ذاكرة محمولة سعة ١٢٨ ميجابايت
○	○	○	بطاقة ذاكرة SD محمولة لتوسعة السعة التخزينية حتى ٣٢ جيجابايت
○	○	○	معالج RISC عالي الأداء يعمل بإصدار ٣٢ بت
○	○	○	محاكاة قياسية مبتكرة تضمن دعم لغة Eltron® و Zebra®
○	○	○	٨ خطوط نقطية أبجدية رقمية داخلية
○	○	○	إمكانية طباعة الخطوط ورموز الباركود بأي اتجاه من الاتجاهات الأربعة (٠ و ٩٠ و ١٨٠ و ٢٧٠ درجة)

○	○	○	يعمل محرك خطوط true type الداخلي من Monotype Imaging® مع خط CG Triumvirate Bold Condensed القابل للتوسع.									
○	○	○	خطوط قابلة للتنزيل من الكمبيوتر إلى ذاكرة الطابعة									
○	○	○	طباعة الباركود والرسومات/الصور									
○	○	○	<table border="1"> <thead> <tr> <th>الصورة المدعومة</th> <th colspan="2">رمز الباركود المدعوم</th> </tr> <tr> <th>الصور النقطية، تنسيقات BMP و PCX (بحد أقصى ٢٥٦ صورة من الرسومات الملونة)</th> <th>الباركود ثنائي الأبعاد</th> <th>الباركود أحادي البعد</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>وضع LOCK FCODAB و DataMatrix و Maxicode و PDF-417 و Aztec و MicroPDF417 و كود QR وباركود RSS (شريط بيانات GS1)</td> <td>كود ١٢٨ مجموعات فرعية C٠B٠A و كود 128UCC و EAN128 و متداخل ٢ من ٥ و كود ٣٩ و كود ٩٣ و EAN-8 و EAN-13 و POSTNET و Codabar و E-UPC و A-UPC و EAN و 2 و UPC (٥) أرقام زائدة و MSI و PLESSEY و البريد الصيني و ITF14 و EAN14 و كود ١١ و PLANET و TELPEN و كود ٤٩ و البريد الألماني Deutsche Post و البريد Identcode و الألماني Deutsche Post ، LOGMARS و Leitcode</td> </tr> </tbody> </table>	الصورة المدعومة	رمز الباركود المدعوم		الصور النقطية، تنسيقات BMP و PCX (بحد أقصى ٢٥٦ صورة من الرسومات الملونة)	الباركود ثنائي الأبعاد	الباركود أحادي البعد		وضع LOCK FCODAB و DataMatrix و Maxicode و PDF-417 و Aztec و MicroPDF417 و كود QR وباركود RSS (شريط بيانات GS1)	كود ١٢٨ مجموعات فرعية C٠B٠A و كود 128UCC و EAN128 و متداخل ٢ من ٥ و كود ٣٩ و كود ٩٣ و EAN-8 و EAN-13 و POSTNET و Codabar و E-UPC و A-UPC و EAN و 2 و UPC (٥) أرقام زائدة و MSI و PLESSEY و البريد الصيني و ITF14 و EAN14 و كود ١١ و PLANET و TELPEN و كود ٤٩ و البريد الألماني Deutsche Post و البريد Identcode و الألماني Deutsche Post ، LOGMARS و Leitcode
الصورة المدعومة	رمز الباركود المدعوم											
الصور النقطية، تنسيقات BMP و PCX (بحد أقصى ٢٥٦ صورة من الرسومات الملونة)	الباركود ثنائي الأبعاد	الباركود أحادي البعد										
	وضع LOCK FCODAB و DataMatrix و Maxicode و PDF-417 و Aztec و MicroPDF417 و كود QR وباركود RSS (شريط بيانات GS1)	كود ١٢٨ مجموعات فرعية C٠B٠A و كود 128UCC و EAN128 و متداخل ٢ من ٥ و كود ٣٩ و كود ٩٣ و EAN-8 و EAN-13 و POSTNET و Codabar و E-UPC و A-UPC و EAN و 2 و UPC (٥) أرقام زائدة و MSI و PLESSEY و البريد الصيني و ITF14 و EAN14 و كود ١١ و PLANET و TELPEN و كود ٤٩ و البريد الألماني Deutsche Post و البريد Identcode و الألماني Deutsche Post ، LOGMARS و Leitcode										
○	○	○	صفحة الأكواد المدعومة:									
○	○	○	<ul style="list-style-type: none"> • صفحة الأكواد ٤٣٧ (الإنجليزية - الولايات المتحدة) • صفحة الأكواد ٧٣٧ (اليونانية) • صفحة الأكواد ٨٥٠ (اللاتينية-١) • صفحة الأكواد ٨٥٢ (اللاتينية-٢) • صفحة الأكواد ٨٥٥ (السيريلية) • صفحة الأكواد ٨٥٧ (التركية) • صفحة الأكواد ٨٦٠ (البرتغالية) • صفحة الأكواد ٨٦١ (الأيسلندية) • صفحة الأكواد ٨٦٢ (العبرية) • صفحة الأكواد ٨٦٣ (الكندية الفرنسية) • صفحة الأكواد ٨٦٤ (العربية) • صفحة الأكواد ٨٦٥ (الاسكندنافية) • صفحة الأكواد ٨٦٦ (الروسية) • صفحة الأكواد ٨٦٩ (اليونانية ٢) • لوحة الأكواد ٩٥٠ (الصينية التقليدية) • لوحة الأكواد ٩٣٦ (الصينية المبسطة) • صفحة الأكواد ٩٣٢ (اليابانية) • صفحة الأكواد ٩٤٩ (الكورية) • صفحة الأكواد ١٢٥٠ (اللاتينية-٢) • صفحة الأكواد ١٢٥١ (السيريلية) • صفحة الأكواد ١٢٥٢ (اللاتينية-١) • صفحة الأكواد ١٢٥٣ (اليونانية) • صفحة الأكواد ١٢٥٤ (التركية) • صفحة الأكواد ١٢٥٥ (العبرية) • صفحة الأكواد ١٢٥٦ (العربية) • صفحة الأكواد ١٢٥٧ (البلطيقية) • صفحة الأكواد ١٢٥٨ (الفيتنامية) • ISO-8859-1: اللاتينية-١ (الأوروبية الغربية) • ISO-8859-2: اللاتينية-٢ (الأوروبية الوسطى) • ISO-8859-3: اللاتينية-٣ (الأوروبية الجنوبية) • ISO-8859-4: اللاتينية-٤ (الأوروبية الشمالية) • ISO-8859-5: السيريلية 									

			<ul style="list-style-type: none"> • ISO-8859-6: العربية • ISO-8859-7: اليونانية • ISO-8859-8: العبرية • ISO-8859-9: التركية • ISO-8859-10: الاسكندنافية • ISO-8859-15: اللاتينية-9 • UTF-8
--	--	--	--

٢-٢-١ الميزات الاختيارية للطابعة

توفر الطابعة الميزات الاختيارية التالية.

الميزات الاختيارية للمنتج	خيارات المستخدم	خيارات المورعين	خيارات المصنع
واجهة الإدخال/الإخراج للمطبق (GPIO)			○
لوحة رئيسية بذاكرة قابلة للتوسعة (بطاقة ذاكرة محمولة سعة ٥١٢ ميجابايت/بطاقة ذاكرة SDRAM سعة ٢٥٦ ميجابايت)			○
أدوات التقشير (يتضمن عمود الدوران الخطي ومستشعر التقشير)	○		
أدوات دوران داخلي (الحد الأقصى للقطر الخارجي ٦ بوصات/تتضمن عمود دوران البطاقات وأدوات إعادة توجيه البطاقات)	○		
قاطع مقصلة معتمد (القطع على مواد غير لاصقة) السُمك من ٠,٠٦ إلى ٠,٢٥ مم	○		
قاطع دوار للمهام الشاقة وزن الورقة أقل من ٢٠٠ جم/م ^٢	○		
قاطع بطاقات العناية عرض الوسائط: من ٢٥,٤ إلى ٧٠ مم سُمك الوسائط: الحد الأقصى ٠,١٥ مم القطر الداخلي لبكرة الوسائط: من ٥٠,٨ مم إلى ٧٦,٢ مم منطقة عدم الطباعة: ٢ مم من الحافة العلوية للنموذج	○		
لوحة مفاتيح السلسلة KP-200 Plus	○		
لوحة المفاتيح KU-007 Plus الذكية القابلة للبرمجة	○		
وحدة Bluetooth (واجهة توصيل تسلسلية)	○		
وحدة لاسلكية متوافقة مع المعيار 802.11 b/g/n (واجهة توصيل تسلسلية)	○		

ملاحظة: * فيما عدا آلة القطع غير المبطنة، يحظر استخدام أدوات القطع القياسية وشديدة التحمل وقواطع بطاقات العناية لقطع الوسائط المكسوة بالغراء.

٣-١ المواصفات العامة

المواصفات العامة	
الأبعاد المادية	٢٧٠ مم (عرض) x ٣٠٨ مم (ارتفاع) x ٥١٥ مم (عمق)
الوزن	١٥ كجم (٣٣,٠٧ رطلاً)
الطاقة	مصدر تبديل داخلي للإمداد بالطاقة الدخل: تيار متردد من ١٠٠ إلى ٢٤٠ فولت، ٢ أمبير، من ٥٠ إلى ٦٠ هرتز الخرج: تيار مستمر ٢٤ فولت، ٥ أمبير، ١٢٠ وات
الظروف البيئية	التشغيل: من ٥ إلى ٤٠ درجة مئوية (من ٤١ إلى ١٠٤ درجة فهرنهايت)، الرطوبة من ٢٥ إلى ٨٥% بدون تكاثف التخزين: من -٤٠ إلى ٦٠ درجة مئوية (من -٤٠ إلى ١٤٠ درجة فهرنهايت)، الرطوبة من ١٠ إلى ٩٠% بدون تكاثف
الاهتمام البيئي	متوافقة مع توجيه تقييد استخدام المواد الخطرة (RoHS) وتوجيه نفايات الأجهزة الكهربائية والإلكترونية (WEEE)

٤-١ مواصفات الطباعة

مواصفات الطباعة	٢٠٣ نقطة في البوصة النماذج	٣٠٠ نقطة في البوصة النماذج	٦٠٠ نقطة في البوصة النماذج
دقة رأس الطباعة (نقطة في البوصة/مم)	٢٠٣ نقطة/بوصة (٨ نقطة/مم)	٣٠٠ نقطة/بوصة (١٢ نقطة/مم)	٦٠٠ نقطة/بوصة (٢٤ نقطة/مم)
طريقة الطباعة	النقل الحراري أو الطباعة الحرارية المباشرة		
حجم النقطة (العرض x الطول)	٠,١٢٥ x ٠,١٢٥ مم (١ مم = ٨ نقاط)	٠,٠٨٤ x ٠,٠٨٤ مم (١ مم = ١٢ نقاط)	٠,٠٤٢ x ٠,٠٤٢ مم (١ مم = ٢٤ نقاط)
سرعة الطباعة (بوصة في الثانية)	حتى ١٤ بوصات في الثانية (من ١١ إلى ١٤ بوصة في الثانية للسائط الخاصة)	حتى ١٠ بوصات في الثانية (من ٧ إلى ١٠ بوصات في الثانية للسائط الخاصة)	٤ بوصات في الثانية
الحد الأقصى لعرض الطباعة	٤,٠٩ بوصات (١٠١,٥ مم)		
الحد الأقصى لطول الطباعة	١٠٠٠ بوصة (٢٥٤٠٠ مم)	٤٥٠ بوصة (١١٤٣٠ مم)	١٠٠ بوصة (٢٥٤٠ مم)
درجة انحياز المطبوعات	رأسي: الحد الأقصى ١ مم أفقي: الحد الأقصى ١ مم		
نسبة الطباعة	٢٠%، لا يمكن أن يزيد سُمك الشريط الأسود للشبكة الكاملة عن ٤٨ نقطة		

٥-١ مواصفات الشريط

مواصفات الشريط	
القطر الخارجي للشريط	الحد الأقصى ٩٠ مم
طول الشريط	٦٠٠ متر
القطر الداخلي لبكرة الشريط	بكرة ١ بوصة (٢٥,٤ مم)
عرض الشريط	من ٢٥,٤ إلى ١١٤,٣ مم (من ١ إلى ٤,٥ بوصات)
نوع لف الشريط	لف خارجي أو داخلي مغلف بالحبر
ملاحظة: دعم شريط الألوان	

٦-١ مواصفات الوسائط

مواصفات الوسائط	طرز ٢٠٣ نقطة في البوصة	طرز ٣٠٠ نقطة في البوصة	طرز ٦٠٠ نقطة في البوصة
سعة بكرة البطاقات	قطر خارجي ٢٠٨,٣ مم (٨,٢ بوصات)		
محاذاة الوسائط	محاذاة الحواف		
نوع الوسائط	مستمر، قطع، طية مروحية، ملصق، مدرج، علامة سوداء، مخزّم، بطاقة عناية (العرض أقل من ٣ بوصات)		
نوع لف الوسائط	لف خارجي لوجه الطباعة		
عرض الوسائط	من ٢٥,٤ إلى ١١٦ مم (من ١ إلى ٤,٥ بوصات)		
سُمك الوسائط	من ٠,٠٦ إلى ٠,٣٠ مم (من ٢,٣ إلى ١١,٨ مم)، الحد الأقصى ٣٠٠ جم/م ^٢		
قُطر بكرة الوسائط	من ٢٥,٤ إلى ٧٦,٢ مم (من ١ إلى ٣ بوصات)		
طول البطاقة	من ٥ إلى ٢٥٤٠٠ مم (من ٠,٢٠ إلى ١٠٠٠ بوصة)	من ٥ إلى ١١,٤٣٠ مم (من ٠,٢٠ إلى ٤٥٠ بوصة)	من ٥ إلى ٢٥٤٠ مم (من ٠,٢٠ إلى ١٠٠ بوصة)
طول البطاقة (وضع القاطع)	من ٢٥,٤ إلى ٤٠٦٤ مم (١" ~ ١٦٠")	من ٢٥,٤ إلى ١٨٥٤ مم (١" ~ ٧٣")	من ٢٥,٤ إلى ١٠١٦ مم (١" ~ ٤٠")
طول البطاقة (وضع الفاشر)	من ٢٥,٤ إلى ١٥٢,٤ مم (من ١ إلى ٦ بوصات)		
ارتفاع الفراغ	الحد الأدنى ٢ مم		
ارتفاع العلامة السوداء	الحد الأدنى ٢ مم		
عرض العلامة السوداء	الحد الأدنى ٨ مم (٠,٣١ بوصة)		

٢- نظرة عامة على عمليات التشغيل

١-٢ إخراج المحتويات من العبوة ومعاينتها

تمت تعبئة هذه الطابعة في عبوة خاصة لمقاومة أي ضرر قد يلحق بها أثناء عملية الشحن؛ ومع ذلك، يرجى معاينة هذه العبوة والطابعة بعناية عند استلامها. ويرجى الاحتفاظ بكل مواد التعبئة لاستخدامها عند الحاجة إلى إرسال الطابعة للخدمة والصيانة. ستجد المحتويات التالية عند إخراج الطابعة من العبوة.



في حالة عدم وجود أيٍّ من هذه الأجزاء، يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورِّد أو المورِّع الذي اشتريته منه هذه الطابعة.

٢-٢ نظرة عامة على الطابعة
١-٢-٢ منظر أمامي

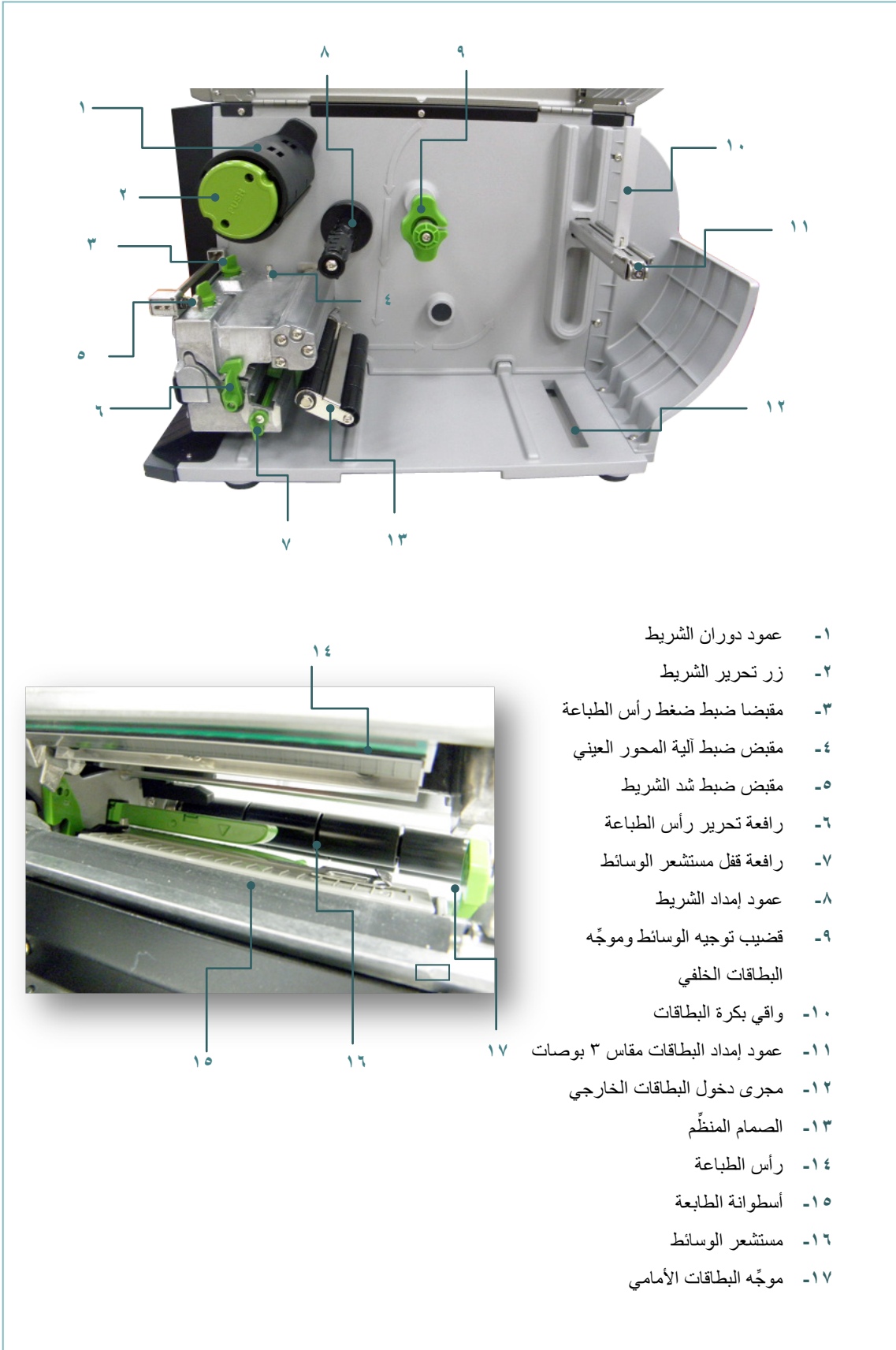
للسلسلة MU





- ١- مؤشرات بيان الحالة
- ٢- شاشة لمس
- ٣- أزرار التشغيل
- ٤- نافذة عرض الوسائط
- ٥- مجرى خروج الورق
- ٦- غطاء الطابعة

٢-٢-٢ منظر داخلي



- ١- عمود دوران الشريط
- ٢- زر تحرير الشريط
- ٣- مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة
- ٤- مقبض ضبط آلية المحور العيني
- ٥- مقبض ضبط شد الشريط
- ٦- رافعة تحرير رأس الطباعة
- ٧- رافعة قفل مستشعر الوسائط
- ٨- عمود إمداد الشريط
- ٩- قضيب توجيه الوسائط وموجّه البطاقات الخلفي
- ١٠- واقى بكرة البطاقات
- ١١- عمود إمداد البطاقات مقاس ٣ بوصات
- ١٢- مجرى دخول البطاقات الخارجي
- ١٣- الصمام المنظم
- ١٤- رأس الطباعة
- ١٥- أسطوانة الطباعة
- ١٦- مستشعر الوسائط
- ١٧- موجّه البطاقات الأمامي



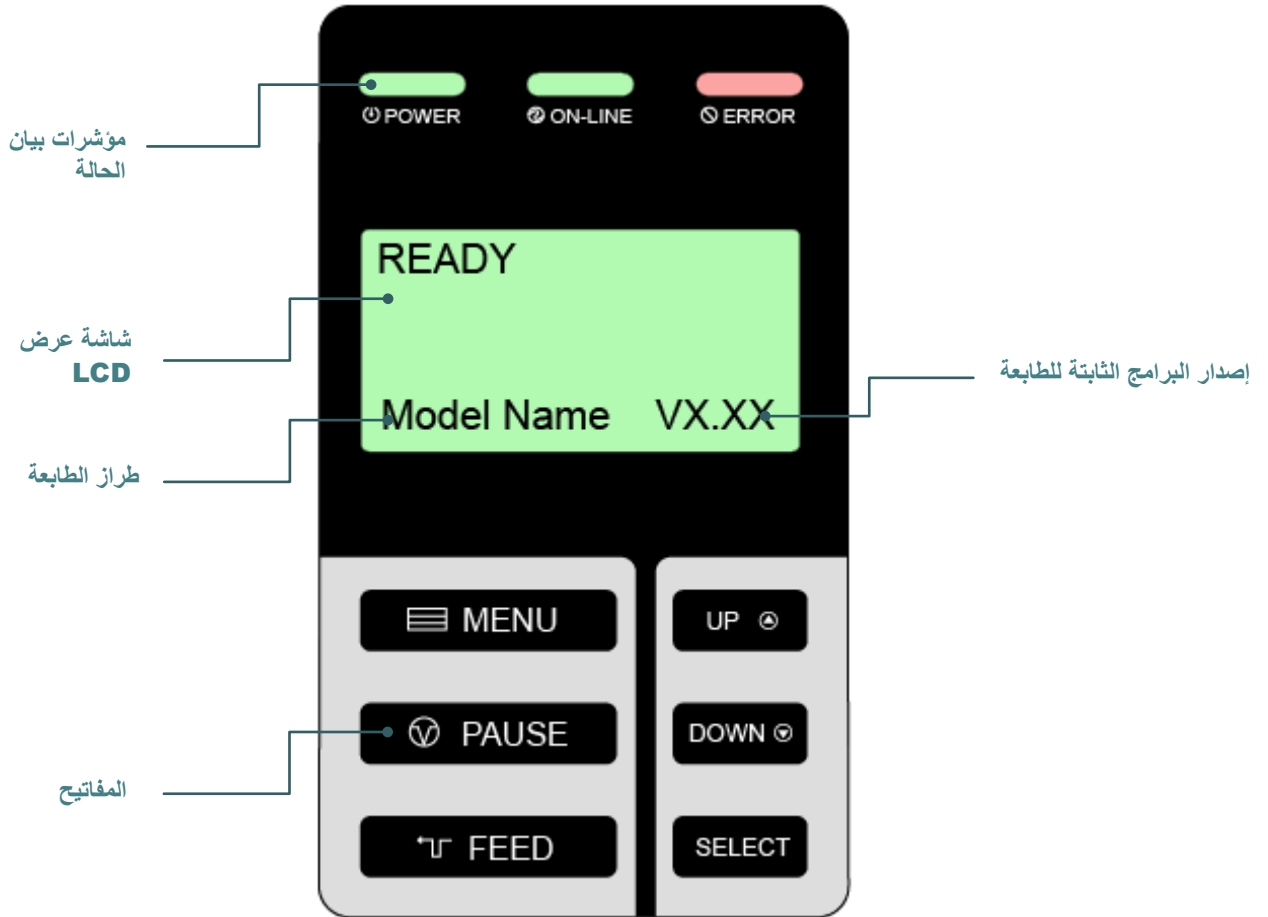
* مواصفات بطاقة SD الموصى بها

النوع	مواصفات بطاقة SD	سعة بطاقة SD	مُنصَع بطاقة SD المعتمدة
SDHC	الإصدار ٢,٠ الفئة ٤	٢ جيجابايت	Transcend

Kingston	جيجابايت ٣٢	الإصدار ٣,٠ الفئة ١٠	Micro SD
Kingston	جيجابايت ١٦	الإصدار ٣,٠ الفئة ١٠	
Scandisk	جيجابايت ٨	الإصدار ٢,٠ الفئة ٤	
Scandisk	جيجابايت ٣٢	الإصدار ٣,٠ الفئة ١٠	
Transcend	جيجابايت ٤	الإصدار ٢,٠ الفئة ٤	
Transcend	جيجابايت ٨	الإصدار ٢,٠ الفئة ٤	
Transcend	جيجابايت ١٦	الإصدار ٣,٠ الفئة ١٠ فائقة السرعة UHS-I	
Transcend	جيجابايت ٣٢	الإصدار ٣,٠ الفئة ١٠ فائقة السرعة UHS-I	
Kingston	جيجابايت ١٦	الإصدار ٣,٠ الفئة ١٠	
Scandisk	جيجابايت ١٦	الإصدار ٢,٠ الفئة ٤	
Scandisk	جيجابايت ١٦	الإصدار ٣,٠ الفئة ١٠ فائقة السرعة UHS-I	
<p>- نظام ملفات FAT في نظام تشغيل DOS يدعم بطاقة SD.</p> <p>- ينبغي أن تكون المجلدات/الملفات المخزنة في بطاقة SD بتنسيق اسم الملف ٨,٣.</p> <p>- يلزم توفير مهائى بطاقات microSD/miniSD لفتحة بطاقات SD.</p>			

٣-٢ عناصر تحكم المشغل

للسلسلة MU



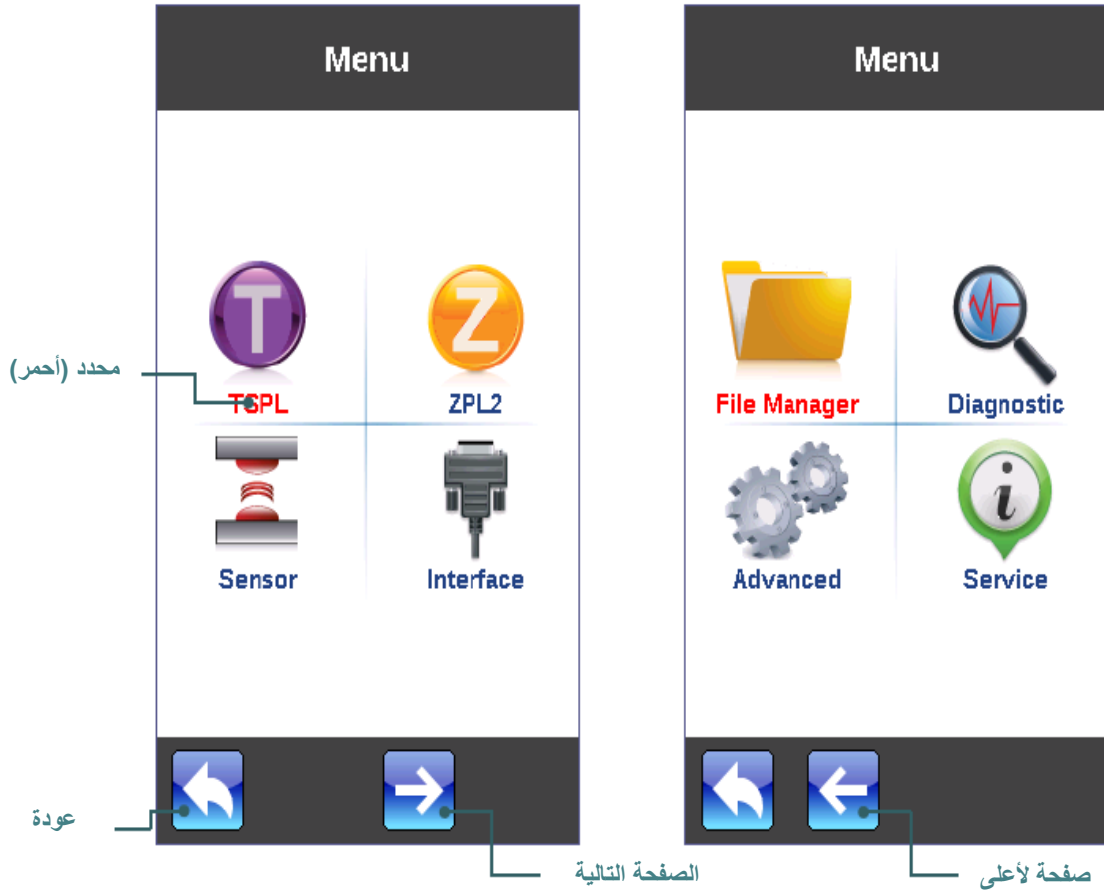


٢-٣-١ شرح دلالات مؤشرات بيان الحالة ووظائف المفاتيح

المؤشر	الحالة	الشرح
POWER	إيقاف	الطابعة في وضع إيقاف التشغيل
	تشغيل	الطابعة في وضع التشغيل
ON-LINE	تشغيل	الطابعة في وضع الاستعداد
	وامض	الطابعة متوقفة مؤقتاً
		الطابعة قيد تنزيل البيانات
ERROR	إيقاف	الطابعة في وضع الاستعداد
	تشغيل	حاملة خرطوشة الطباعة مفتوحة أو خطأ في القاطع
	وامض	لا يوجد ورق أو تكسد الورق أو لا يوجد شريط
المفاتيح	الوظيفة	
PAUSE	إيقاف عملية الطباعة مؤقتاً أو استئنافها	
MENU	١- الدخول إلى القائمة ٢- الخروج من القائمة أو إلغاء إعداد والعودة إلى القائمة السابقة	
FEED	تقديم بطاقة واحدة	
UP	الانتقال لأعلى بين عناصر القائمة	
SELECT	دخول الخيار المحدد بالمؤشر أو تحديده	
DOWN	الانتقال لأسفل بين عناصر القائمة	

٢-٣-٢ شاشة اللمس (السلسلة MT)

انقر فوق عنصر لفتحه أو استخدامه.

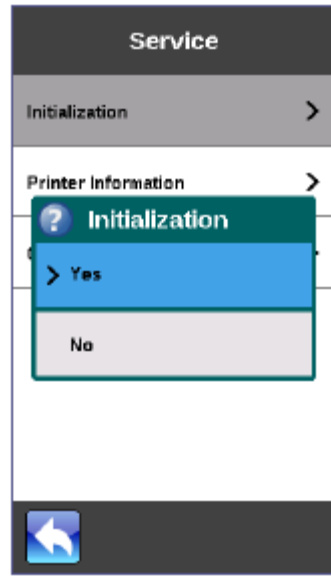
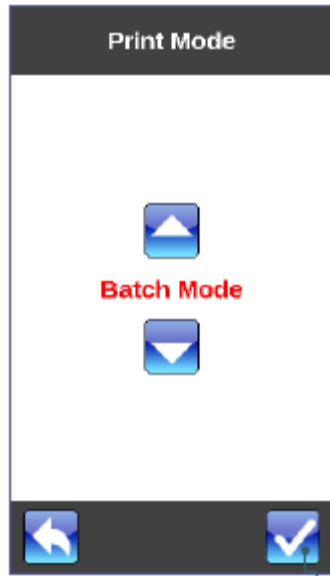


TSPL	
Speed	5
Density	15
Direction	0
Print Mode	Batch Mode
Offset	0 dot
Shift X	0 dot

التمرير لأسفل

TSPL	
Shift Y	-96 dot
Reference X	0 dot
Reference Y	0 dot
Code Page	1254
Country	001

التمرير لأعلى



معین

٣- الإعداد

١-٣ إعداد الطابعة

- ١- ضع الطابعة على سطح مستوٍ وآمن.
- ٢- تأكد من ضبط مفتاح الطاقة على وضع إيقاف التشغيل.
- ٣- وصل الطابعة بالكمبيوتر باستخدام كبل USB المرفق.
- ٤- وصل كبل الطاقة بمقبس كبل التيار المتردد في مؤخرة الطابعة ثم وصل كبل الطاقة بمأخذ مؤرض على نحوٍ مناسب.

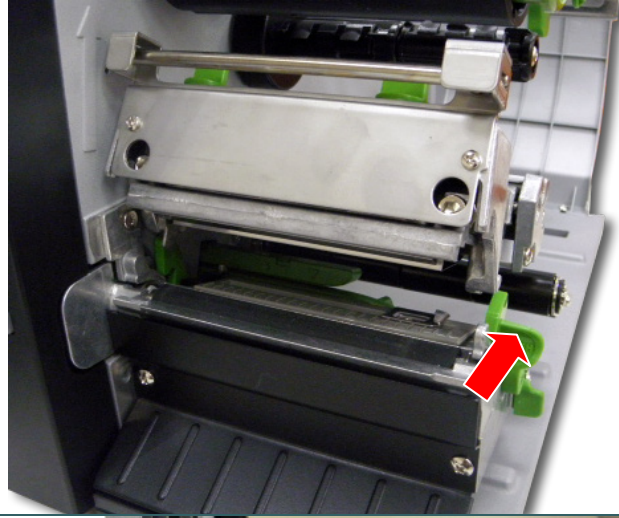
ملاحظة: يرجى التأكد من ضبط مفتاح تشغيل الطابعة على الوضع OFF (إيقاف تشغيل) قبل توصيل كبل الطاقة في مقبس طاقة الطابعة.

٢-٣ تحميل الشريط
١-٢-٣ تحميل الشريط

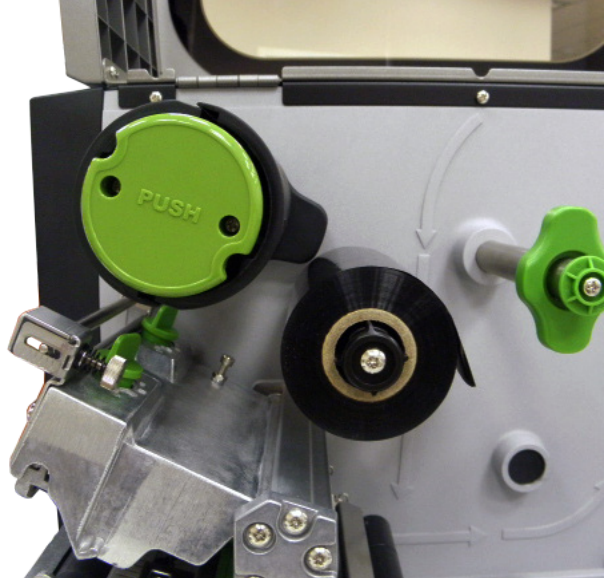
١- افتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة.



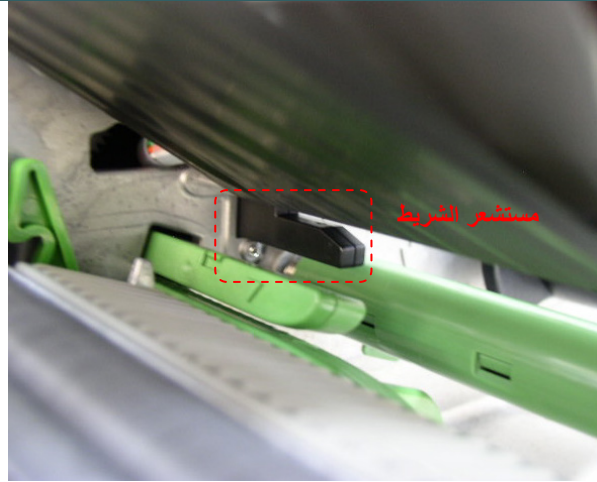
٢- اضغط على رافعة تحرير رأس الطباعة لفتح آلية رأس الطباعة.



٣- ركب الشريط على عمود إمداد الشريط.

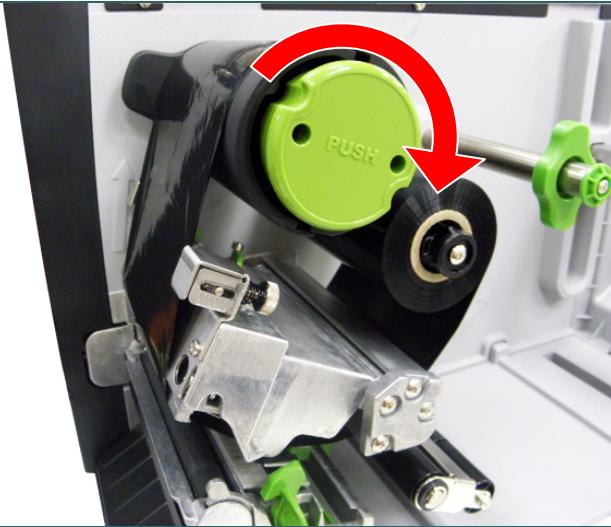


٤- مرر الشريط عبر فتحة مستشعر الشريط ثم من خلال المساحة الخالية بين رأس الطباعة وأسطوانة الطباعة.



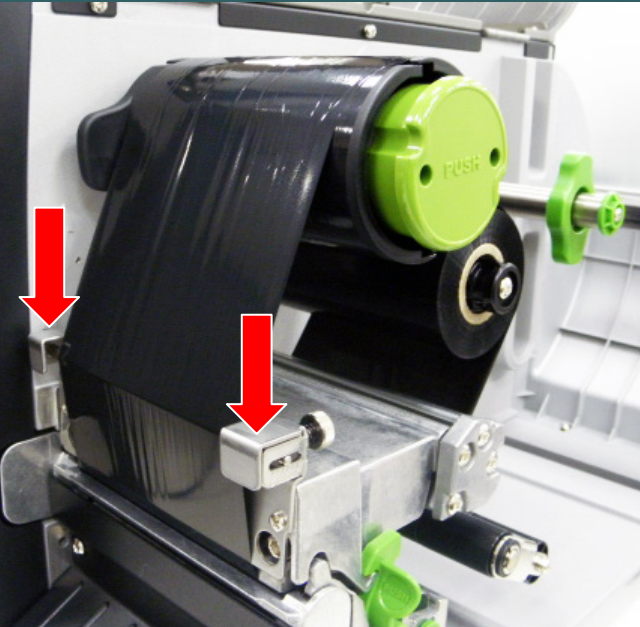
٥- لف الشريط على عمود الدوران. على أن يكون ذلك في اتجاه عقارب الساعة من ثلاث إلى خمس دوائر على عمود دوران الشريط حتى يصبح العمود مستويًا وممتدًا بصورة سليمة.

ملاحظة: يرجى عدم الضغط على زر تحرير الشريط أثناء تحميل الشريط، علمًا بأن زر تحرير الشريط يُستخدم لإزالة الشريط المستهلك.

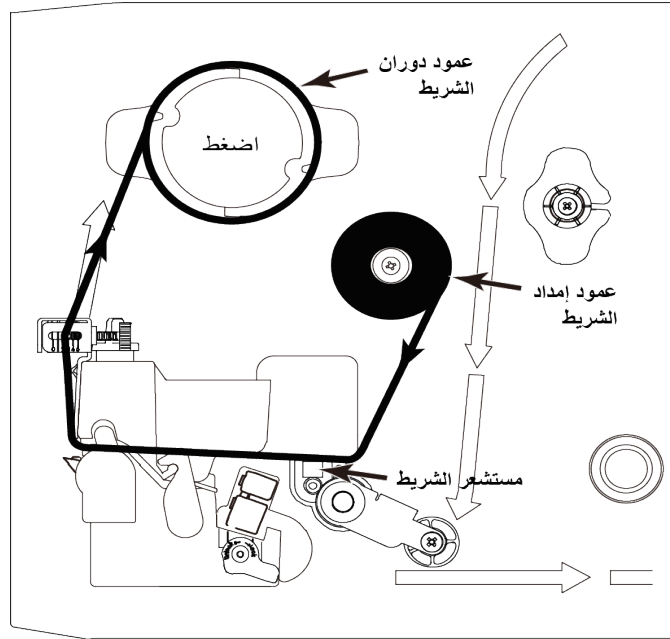


٦- أغلق آلية رأس الطباعة، وتأكد من إحكام قفل المزاليج.

ملاحظة:
يرجى الرجوع إلى الفيديو في [TSC YouTube](https://www.youtube.com/channel/UC...) أو القرص المضغوط الذي يشتمل على برنامج التشغيل.



مسار تحميل الشريط



٣-٢-٢ إزالة الشريط المستهلك

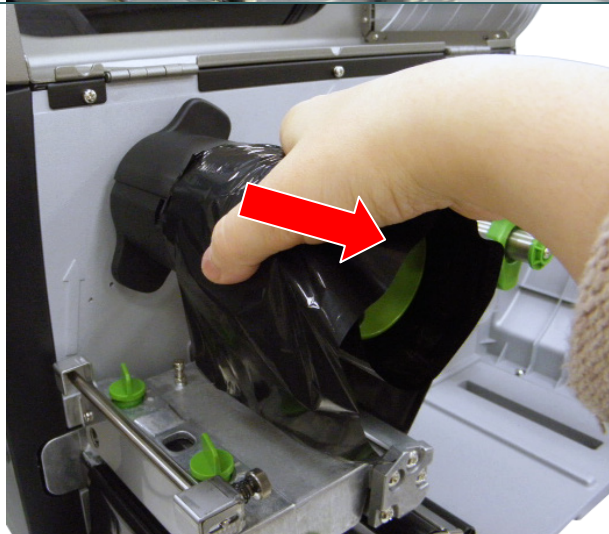
١- اقطع الشريط الواقع بين لوحة موجّه الشريط وعمود دوران الشريط.



٢- ادفع زر تحرير الشريط لتحرير الشريط الموجود على عمود دوران الشريط.



٣- اسحب الشريط من على عمود دوران الشريط.



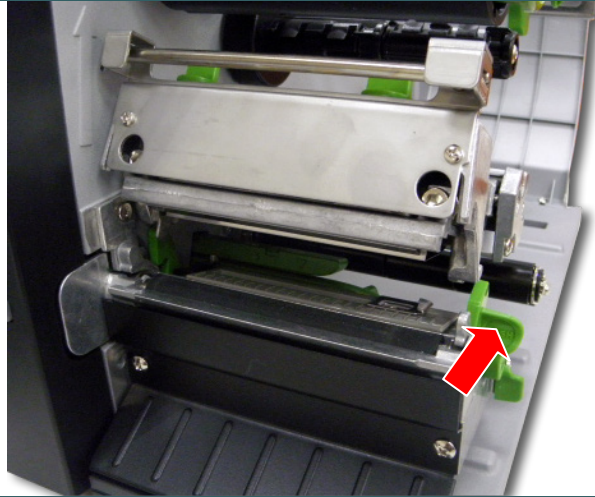
٣-٣ تحميل الوسائط

١-٣-٣ تحميل الوسائط

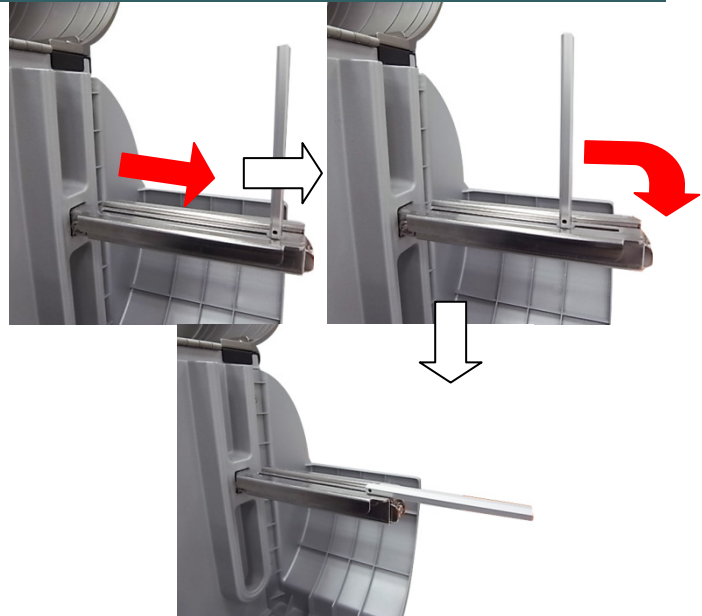
١- افتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة.



٢- اضغط على رافعة تحرير رأس الطباعة لفتح آلية رأس الطباعة.

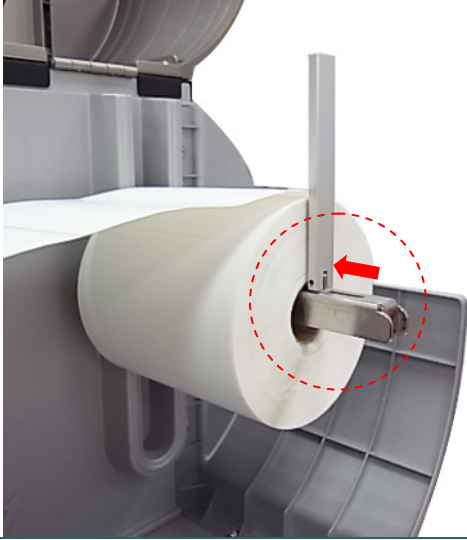


٣- حرّك واقي بكره البطاقات أفقيًا إلى نهاية عمود البطاقات ثم أقلب واقي بكره البطاقات لأسفل.



٤- ضع بكره الوسائط على عمود إمداد البطاقات، ثم اقلب واقي بكره البطاقات لأعلى. ثم قم بتحريك واقي بكره البطاقات أفقيًا حتى يتماشى مع عرض أسطوانة البطاقات.

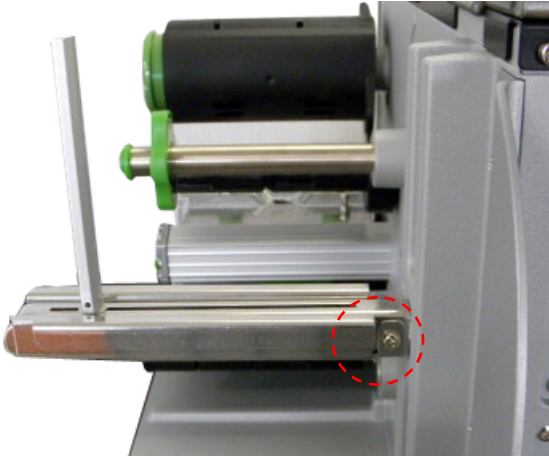
عمود بكره بطاقات مقاس ١ بوصات



عمود بكره بطاقات مقاس ٣ بوصات



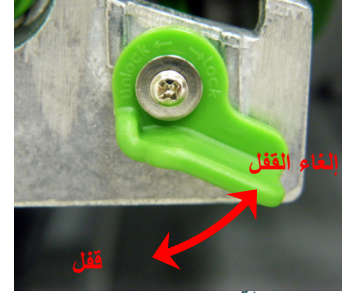
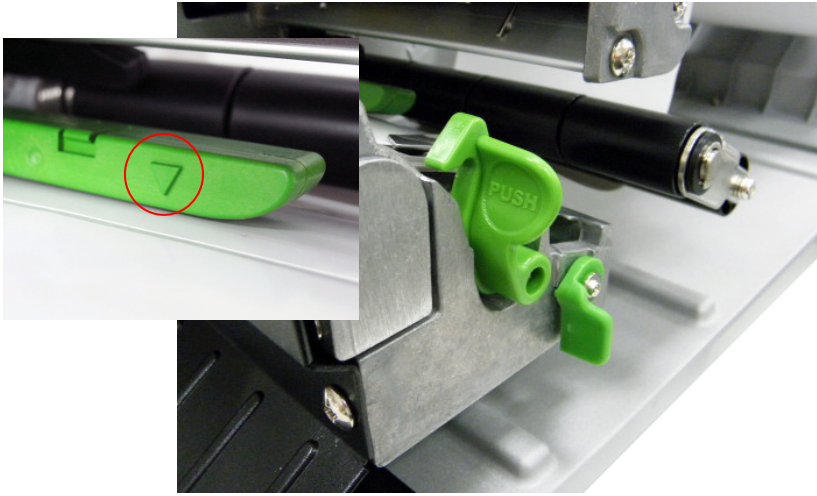
استبدل عمود بكره البطاقات مقاس ٣ بوصات حتى يتلاءم مع بكره البطاقات الأساسية مقاس ١ بوصة وذلك عن طريق فك المسمارين اللولبيين.



٥- اسحب الحافة الأمامية للبطاقة للأمام عبر قضيب توجيه الوسائط مرورًا بمستشعر الوسائط (الأخضر) ثم ضع الحافة الأمامية على أسطوانة الطابعة. اضبط موجّه البطاقات الخلفي (الأخضر) بحيث يتلاءم مع عرض البطاقة.



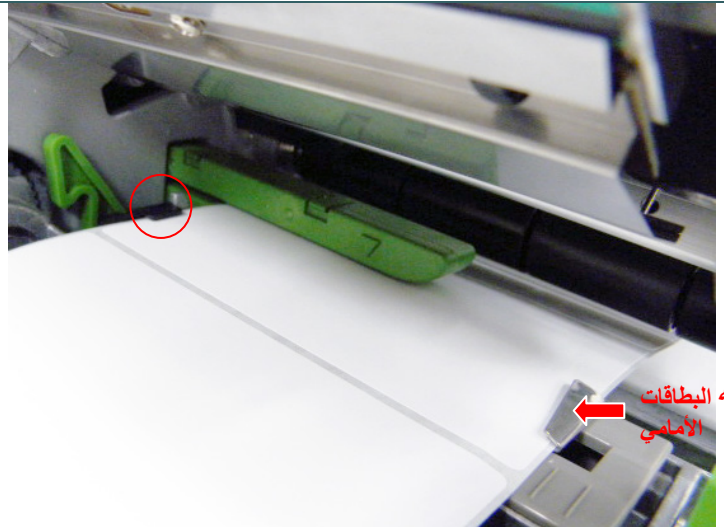
٦- ألق قفل رافعة قفل مستشعر الوسائط لضبط مستشعر الوسائط، وتأكد من وجود مستشعر الفراغات أو العلامات السوداء في موضع يسمح بمرور الفراغ أو العلامة السوداء عبره لاستشعارها.



ملاحظة:

* يتم تمييز موضع المستشعر بعلامة مثلث ∇ في مبيت المستشعر.
* موضع مستشعر الوسائط قابل للتحريك؛ لذا، يُرجى التأكد من وجود الفراغ أو العلامة السوداء في موضع يسمح بمرور الفراغ أو العلامة السوداء عبره لاستشعارها.

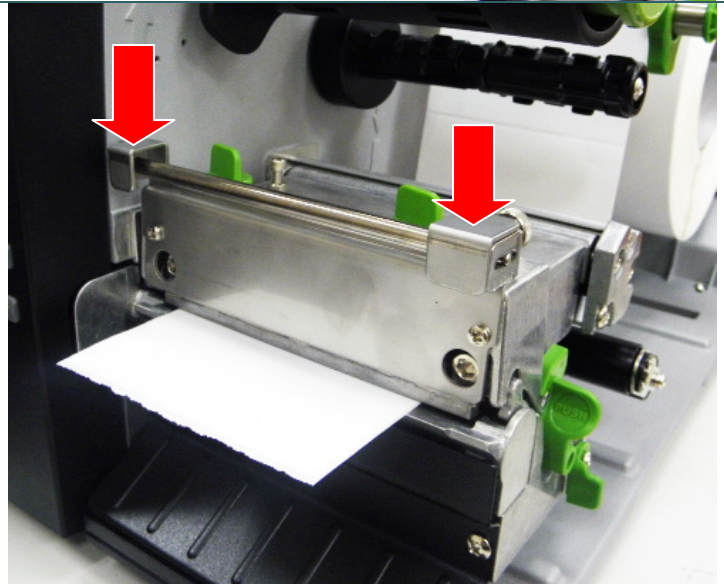
٧- اضبط موجّه البطاقات الأمامي بحيث يتلاءم مع عرض البطاقة.

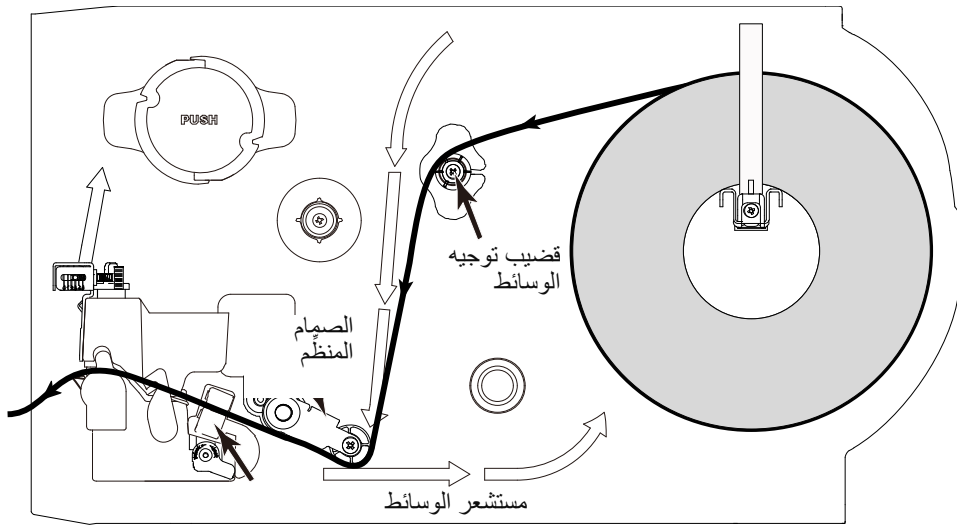


٨- أغلق آلية رأس الطباعة. وتأكد من إحكام تثبيت المزليج.
٩- باستخدام لوحة الشاشة الأمامية، عيّن نوع مستشعر الوسائط وعاير المستشعر المحدد.

ملاحظة:

* يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.
يرجى الرجوع إلى الفيديو في **TSC** **YouTube** أو القرص المضغوط الذي يشتمل على برنامج التشغيل.





٢-٣-٣ تحميل الوسائط ذات الطيات المروحية/الخارجية

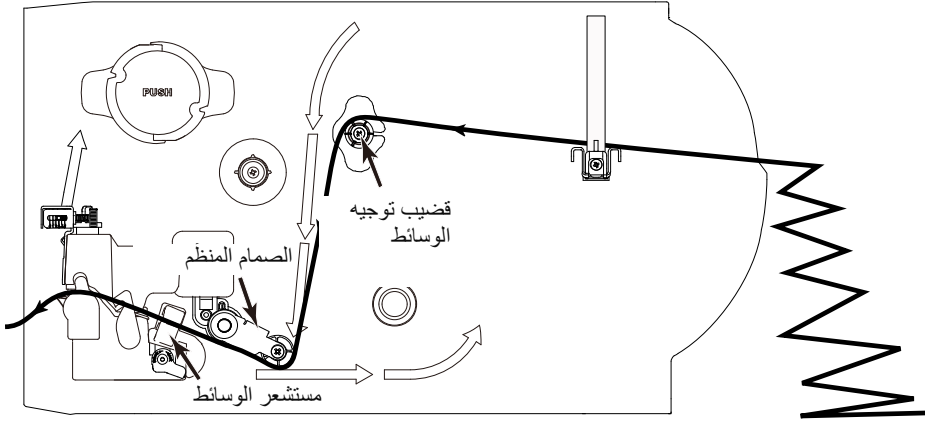
- ١- افتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة.
- ٢- أدخل الوسائط ذات الطيات المروحية إما عبر مجرى دخول البطاقات الخارجي الموجود بالأسفل أو الخلفي.
- ٣- يرجى الرجوع إلى القسم ٣-١ لتحميل الوسائط.

ملاحظة:

يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.



مسار تحميل البطاقات ذات الطيات المروحية



٣-٣-٣ تحميل الوسائط في وضع التقشير (اختياري)

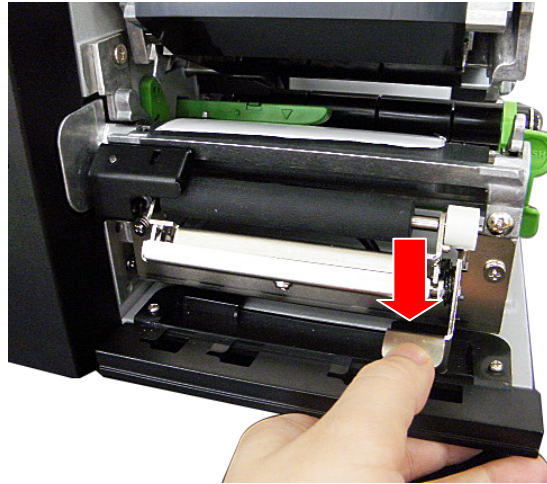
- ١- افتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة.
- ٢- يرجى الرجوع إلى الخطوات من ٣ إلى ٩ في القسم ٣-٣-١ لمعرفة كيفية تحميل الوسائط.
- ٣- استخدم لوحة الشاشة الأمامية لإجراء المعايرة أولاً ثم تعيين إعدادات الطابعة على وضع التقشير.

ملاحظة:

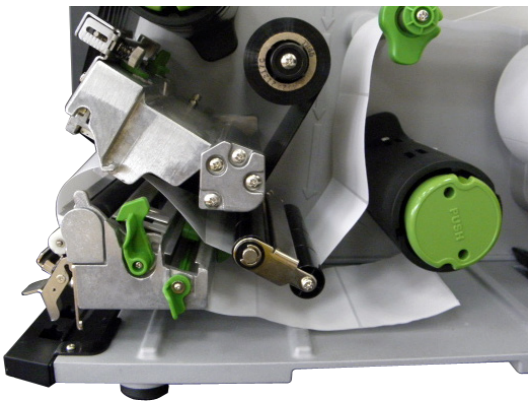
يرجى معايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء بعد تحميل الوسائط في وضع التقشير لتجنب انحشار الورق.



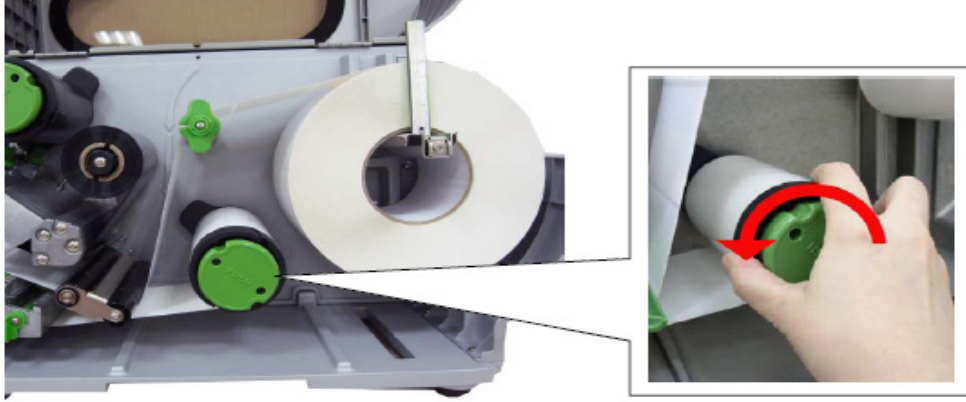
- ٤- افتح رافعة تحرير رأس الطابعة لسحب ٢٥٠ مم تقريباً من البطاقة عبر مقدمة الطابعة.
- ٥- ادفع رافعة تحرير أسطوانة التقشير لأسفل.



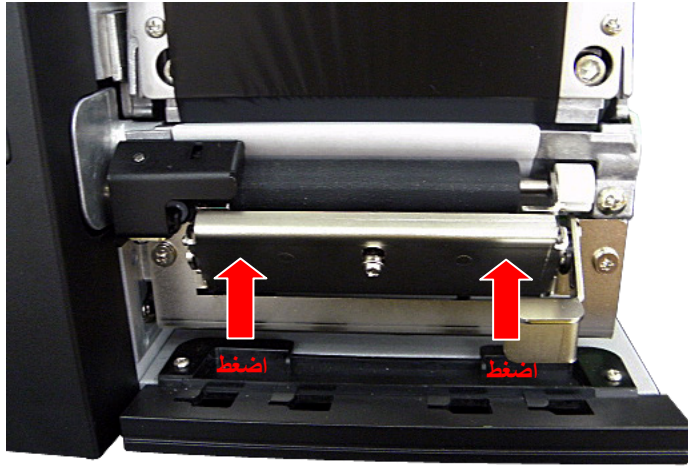
- ٦- قم بتغذية البطاقات بين أسطوانة التقشير وأسطوانة الطابعة.



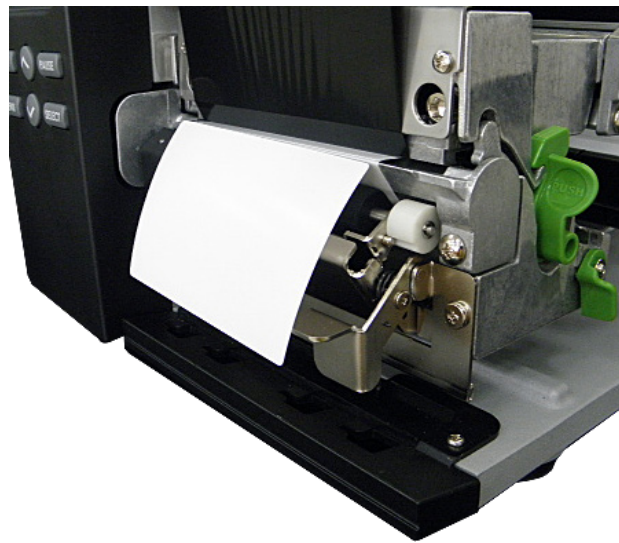
٧- لف البطاقات على عمود الدوران الداخلي، ثم أدر عمود الدوران عكس اتجاه حركة عقارب الساعة من ٣ إلى ٥ لفات تقريباً إلى أن تصبح البطاقة ممتدة بصورة سليمة.



٨- ارفع رافعة تحرير أسطوانة التقشير لأعلى وأغلق آلية رأس الطباعة.

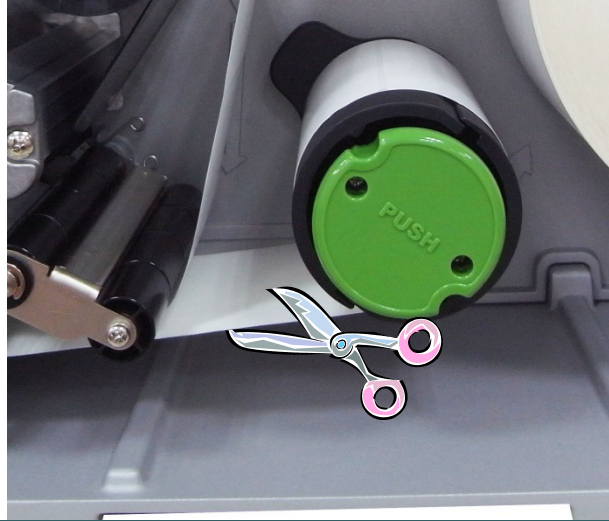


٩- تبدأ عندئذٍ عملية التقشير تلقائياً. اضغط على الزر FEED لإجراء اختبار.



٤-٣-٣ إزالة البطانة من عمود الدوران الداخلي (اختياري)

١- اقطع البطانة الواقعة بين أسطوانة التقشير وعمود الدوران الداخلي.



٢- ادفع زر تحرير البطانة لتحريرها من على عمود الدوران الداخلي.



٣- اسحب البطانة من عمود دوران الشريط.



٣-٥ تحميل الوسائط في بطانة عمود الدوران باستخدام وضع البطاقات (اختياري)

يستخدم هذا الوضع في تدوير الوسائط، بما في ذلك البطانة والبطاقات الواقعة على عمود الدوران.

- ١- افتح الغطاء الجانبي الأيمن للطابعة وآلية رأس الطباعة.
- ٢- أدخل موجّه حامل التغذية وبكرة الورق في عمود الدوران الداخلي الخاص بأسطوانة البطاقات مقاس ١ بوصة. أدخل موجّه حامل التغذية ومهائئ بكرة البطاقات مقاس ٣ بوصات وبكرة الورق في عمود الدوران الداخلي لأسطوانة البطاقات مقاس ٣ بوصات.

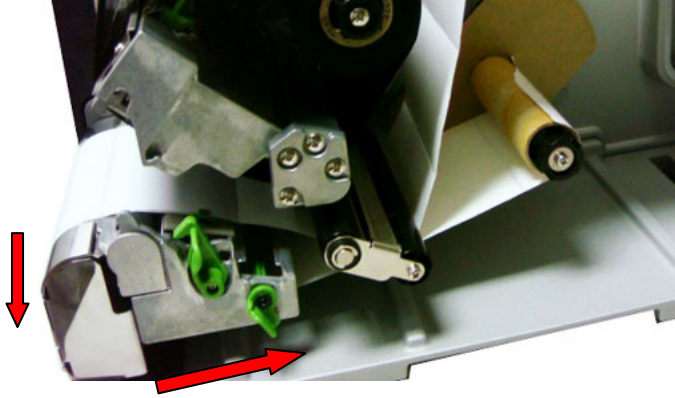
أسطوانة بطاقات مركزية مقاس ٣ بوصة



أسطوانة بطاقات مركزية مقاس ١ بوصة



- ٣- أدخل الوسائط في عمود البطاقات الخاص بالطابعة، وادفع الحافة الأمامية لأسطوانة البطاقات للأمام عبر قضيب توجيه الوسائط والصمام المنظم ومستشعر الوسائط، ثم ضع الحافة الأمامية للبطاقة على أسطوانة الطباعة.
- ٤- اسحب ٦٥٠ مم تقريباً من البطاقة عبر اللوحة الأمامية لإعادة توجيه البطاقات.
- ٥- لف البطاقة على عمود الدوران الداخلي والصقها على بكرة الورق.



- ٦- أدخل موجّه حامل تغذية آخر في عمود الدوران الداخلي بالنسبة لأسطوانة البطاقات مقاس ١ بوصة.
- ٧- أغلق آلية رأس الطباعة.
- ٨- استخدم لوحة شاشة LCD لتعيين نوع مستشعر الوسائط ومعايرة المستشعر المحدد.



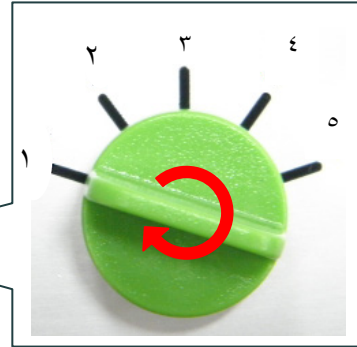
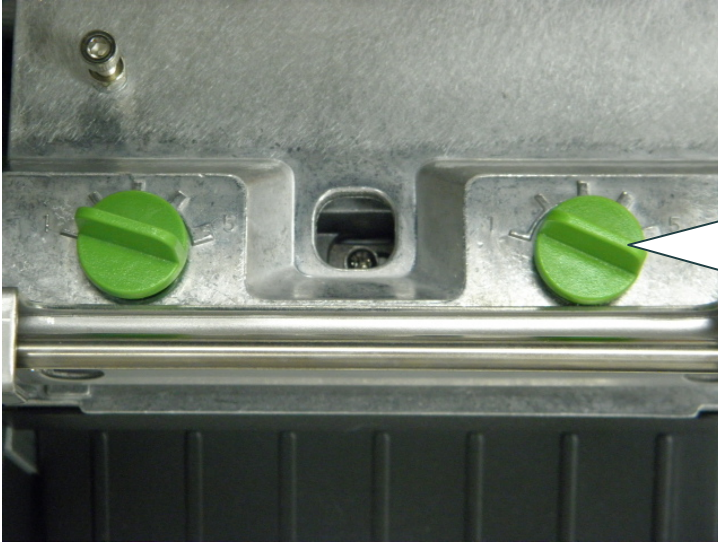
٣-٣-٦ إزالة البطاقات من عمود الدوران الداخلي (اختياري)

١- اسحب البطاقات وموجهات حامل التغذية من عمود الدوران الداخلي.



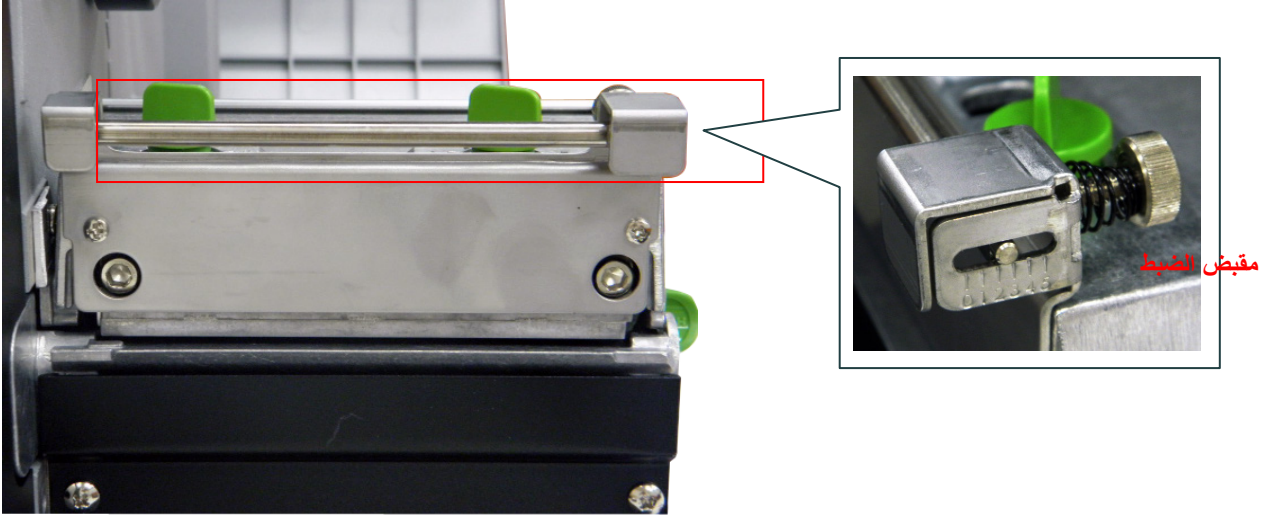
٤- مقبض الضبط

٤-١ مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة



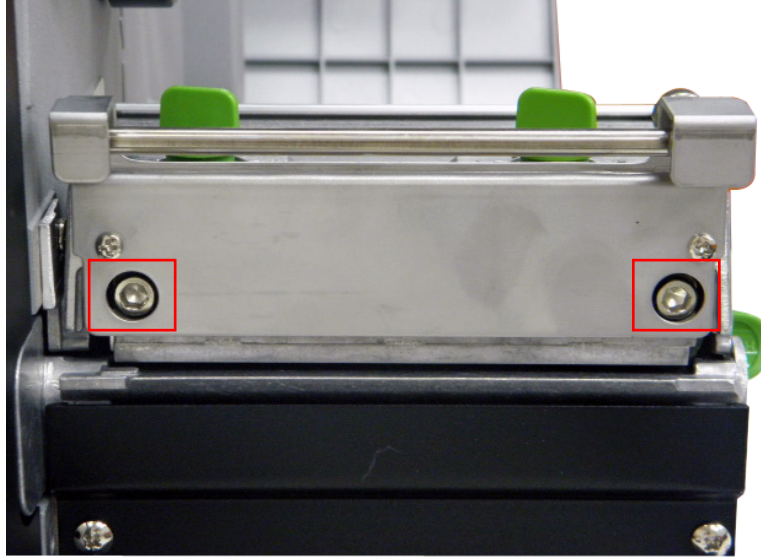
تحتوي مقابض ضبط ضغط رأس الطباعة على ٥ مستويات مختلفة للضبط، ونظرًا لأن محاذاة أوراق الطباعة للجانب الأيسر من آلية رأس الطباعة، فإن عرض الوسائط المختلفة يتطلب ضغطًا مختلفًا لإجراء الطباعة بشكل صحيح. لذلك، قد يلزم ضبط مقبض الضغط لضمان الحصول على أفضل جودة طباعة. على سبيل المثال، إذا كان عرض البطاقة ٤ بوصات، فاضبط مقبض ضغط رأس الطباعة على نفس المستوى. أما إذا كان عرض البطاقة لا يتجاوز ٢ بوصة، فزد مستوى ضغط رأس طباعة الجانب الأيسر من خلال لف مقبض الضبط في اتجاه حركة عقارب الساعة، وقلل ضغط الجانب الأيمن من خلال لف مقبض الضبط عكس اتجاه حركة عقارب الساعة حتى المستوى ١. يرجى الرجوع إلى القسم ٤-٤ للاطلاع على مزيد من المعلومات.

٢-٤ وحدة ضبط شد الشريط



يشتمل مقبض ضبط شد الشريط على مواضع من ٠ إلى ٥ للضبط. ونظرًا لمحاذاة شريط الطابعة للجانب الأيسر من آلية رأس الطابعة، فإن عرض الوسائط أو عرض الشريط المختلف يتطلب شدًا مختلفًا للطباعة بشكلٍ صحيح؛ لذلك، قد يلزم ضبط مقبض شد الشريط لضمان الحصول على أفضل جودة طباعة. يرجى الرجوع إلى القسم ٤-٤ للاطلاع على مزيد من المعلومات.

٣-٤ مقبض ضبط الخط الحراري لرأس الطباعة



يتم استخدام مقابض ضبط الخط الحراري لرأس الطباعة لضبط جودة طباعة الوسائط ذات السمك المختلف، علمًا بأن تحريك هذه المقابض يعمل على ضبط الخط الحراري لرأس الطباعة للأمام أو الوراء حسبما تتطلب أسطوانة الطباعة.

تم إعداد الخط الحراري لرأس الطباعة أساسًا لطباعة الوسائط (ورق عادي وورق لا يزيد سمكه عن ٠,٢٠ مم). ولا يلزم ضبط الخط الحراري لرأس الطباعة عند الاستخدام العام. إذا كانت جودة الطباعة رديئة، يرجى تعديل كثافة الطباعة أو ضبط مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة أو ضبط آلية المحور العيني أولاً.

تنبيه:

قد يؤدي عدم الضبط الصحيح لمقابض ضبط الخط الحراري لرأس الطباعة إلى الحصول على جودة طباعة رديئة أو قد يتسبب في تلف الطباعة. ولذا يرجى مواصلة عملية الضبط مع توخي الحذر.

من المحتمل أن يرجع سبب الحصول على جودة رديئة للطباعة عند استخدام ورقة يتجاوز سمكها ٠,٢٠ مم هو عدم وضع الخط الحراري لرأس الطباعة في المكان المناسب، ولذا يمكن تحسين جودة الطباعة بزيادة ضغط رأس الطباعة أو ضبط المقبض على التحرك في اتجاه معاكس لعقارب الساعة وذلك لتحريك الخط الحراري لرأس الطباعة صوب مخرج الورق، ثم مواصلة مهمة الطباعة بعد ذلك، استمر في ضبط موقع الخط الحراري واختبار جودة الطباعة كلما لزم الأمر إلى أن تتضح الصورة المطبوعة.

٤-٤ الضبط الدقيق للآلية لتفادي ظهور تجاعيد بالشريط

خضعت هذه الطابعة لجميع الاختبارات قبل توريدها. ومن المفترض عدم ظهور تجاعيد الشريط على الوسائط عند استخدام الطابعة في الأغراض العامة. تعتمد تجاعيد الشريط على سُمك الوسائط وتوازن ضغط رأس الطابعة وخصائص فيلم الشريط وإعداد مستوى إتمام الطابعة وما إلى ذلك؛ وفي حالة ظهور تجاعيد بالشريط، يرجى اتباع التعليمات الموضحة أدناه لضبط أجزاء الطابعة.

	<p>يشتمل مقبض ضبط شد الشريط على مواضع من ٠ إلى ٥ لل ضبط.</p>  <p>مقبض ضبط شد الشريط</p>	
 <p>مقبض ضبط آلية المحور العيني</p> <p>مقبض ضبط ضغط رأس الطابعة</p>	<p>يشتمل مقبض ضبط ضغط رأس الطابعة على ٥ مستويات من الإعدادات. يؤدي الضبط في اتجاه حركة عقارب الساعة إلى زيادة ضغط رأس الطابعة، بينما يؤدي الضبط في عكس اتجاه حركة عقارب الساعة إلى خفض ضغط رأس الطابعة.</p>	<p>أجزاء الطابعة القابلة لل ضبط</p>
<p>٢- ظهور تجاعيد بداية من الجانب السفلي الأيمن للبطاقة وحتى الجانب العلوي الأيسر ("١")</p>	<p>١- ظهور تجاعيد بداية من الجانب السفلي الأيسر للبطاقة وحتى الجانب العلوي الأيمن ("٢")</p>	<p>العرض</p>
	 <p>اتجاه التغذية</p>	<p>مثال على التجاعيد</p>

<p>في حالة ظهور تجاعيد على البطاقة من الجانب السفلي الأيمن وحتى الجانب العلوي الأيسر، يرجى اتباع تعليمات الضبط التالية:</p> <p>١- اضبط مقبض ضبط شد الشريط في اتجاه حركة عقارب الساعة على الموضع "٢" أو "١"، ثم تحقق من اختفاء التجاعيد.</p> <p>٢- أخفض إعداد المقبض الأيسر لضبط رأس الطباعة بمقدار مستوى واحد لكل عملية ضبط، ثم اطبع البطاقة مرة ثانية للتحقق من اختفاء التجاعيد.</p> <p>٣- في حالة تعيين مستوى إعداد المقبض الأيسر لضبط رأس الطباعة على المستوى ١ (أقل مستوى للضغط)، يرجى زيادة مستوى ضغط رأس طباعة الجانب الأيمن.</p>	<p>إذا كانت تجاعيد البطاقة تبدأ من الجانب السفلي الأيسر وحتى الجانب العلوي الأيمن، يرجى اتباع تعليمات الضبط التالية:</p> <p>١- اضبط مقبض ضبط شد الشريط في اتجاه حركة عقارب الساعة على الموضع "٢" أو "١"، ثم تحقق من اختفاء التجاعيد.</p> <p>٢- أخفض إعداد المقبض الأيمن لضبط ضغط رأس الطباعة بمقدار مستوى واحد لكل عملية ضبط، ثم اطبع البطاقة مرة ثانية للتحقق من اختفاء التجاعيد.</p> <p>٣- في حالة تعيين إعداد المقبض الأيمن لضبط رأس الطباعة على المستوى ١ (أقل مستوى للضغط)، يرجى زيادة مستوى ضغط رأس طباعة الجانب الأيسر.</p> <p>٤- في حالة تعيين مقبض ضبط رأس طباعة الجانب الأيسر على المستوى ٥ (أعلى مستوى للضغط)، سيستمر ظهور التجاعيد، يرجى تدوير كلا المقبضين إلى المستوى ١ ومن ثم تدوير مقبض ضبط آلية المحور العيني قليلاً في اتجاه عقارب الساعة واستئناف عملية الطباعة مجدداً بهدف ضبط توزيع ضغط رأس الطباعة.</p> <p>ملاحظة على الخطوة ٤:</p> <p>* إعدادات المصنع الافتراضية، يتم تدوير مقبض المحور العيني في اتجاه عقارب الساعة حتى يصل إلى نهاية الشريط.</p> <p>* أدر مقبض ضبط آلية المحور العيني في اتجاه عقارب الساعة حتى تشعر بلمس المقبض لآلية وذلك عند إجراء عملية الضبط الأولى.</p> <p>* في حالة استمرار ظهور التجاعيد، يرجى تدوير مقبض ضبط آلية المحور العيني في اتجاه عقارب الساعة بمقدار ٩٠ درجة في كل مرة عند إجراء التعديل.</p> <p>* في حالة تغيير الاتجاه المتجدد من "٣" إلى "١" عن طريق ضبط مقبض ضبط آلية المحور العيني، يرجى تدوير هذا المقبض في عكس اتجاه عقارب الساعة لتفادي ظهور التجاعيد.</p>
---	--

٥- وظيفة قائمة LCD للسلسلة MT

١-٥ الدخول إلى القائمة الرئيسية

* باستخدام المفاتيح:

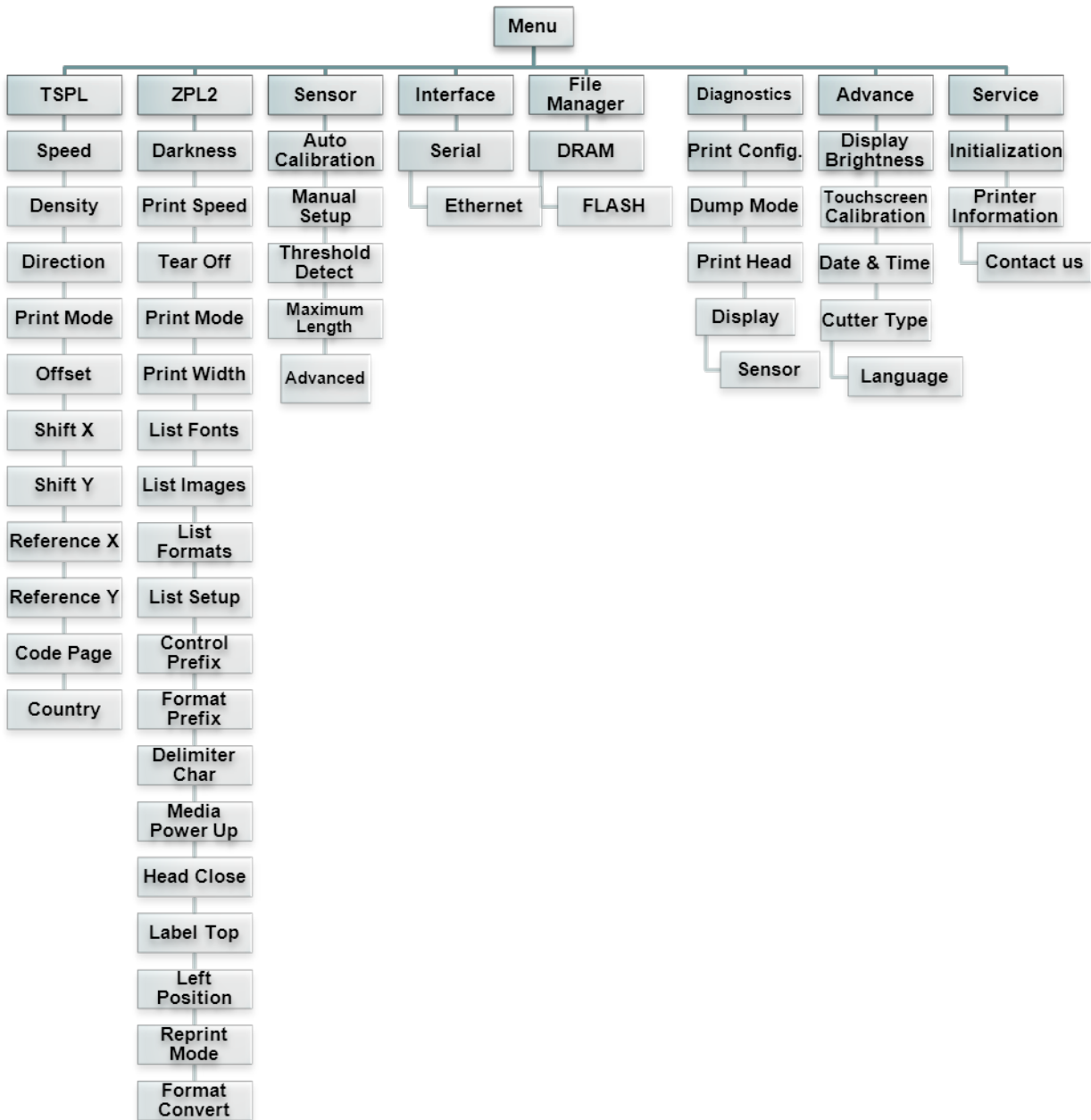
اضغط على الزر "MENU" وعلى الزر "SELECT" للدخول إلى القائمة الرئيسية.

* باستخدام شاشة اللمس:

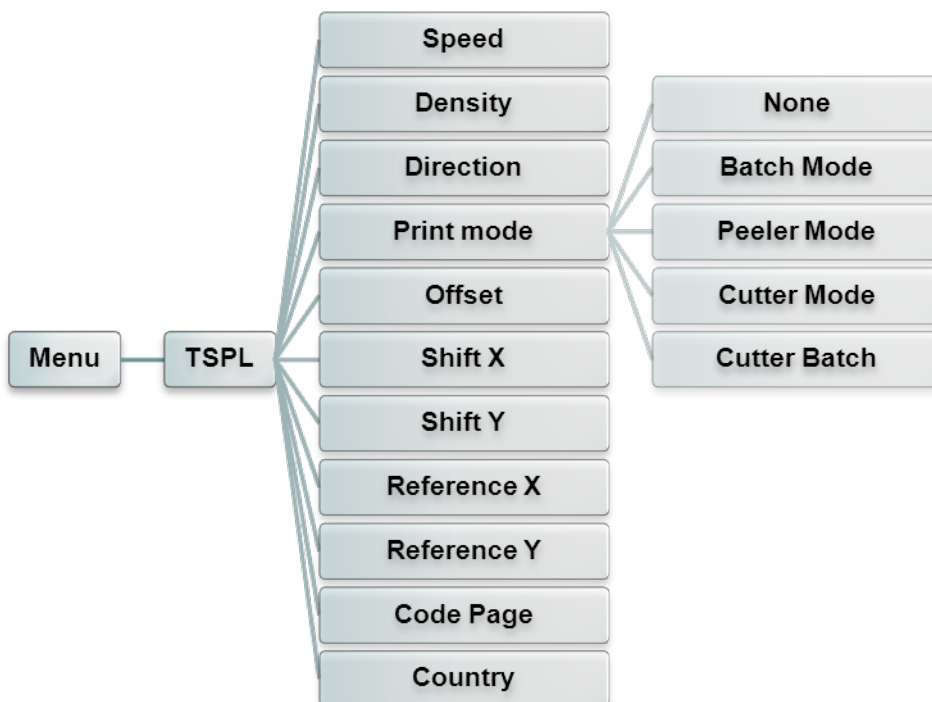
انقر فوق أيقونة "Menu" (القائمة) في شاشة LCD للدخول إلى القائمة الرئيسية.

٢-٥ نظرة عامة على القائمة الرئيسية

توجد ٨ فئات للقائمة الرئيسية. ويمكنك بسهولة تعيين إعدادات الطابعة دون التوصيل بالكمبيوتر. يرجى الرجوع إلى الأقسام التالية للاطلاع على مزيد من التفاصيل.



تُستخدم الفئة "TSPL2" في تعيين إعدادات الطابعة للغة برمجة TSPL2.

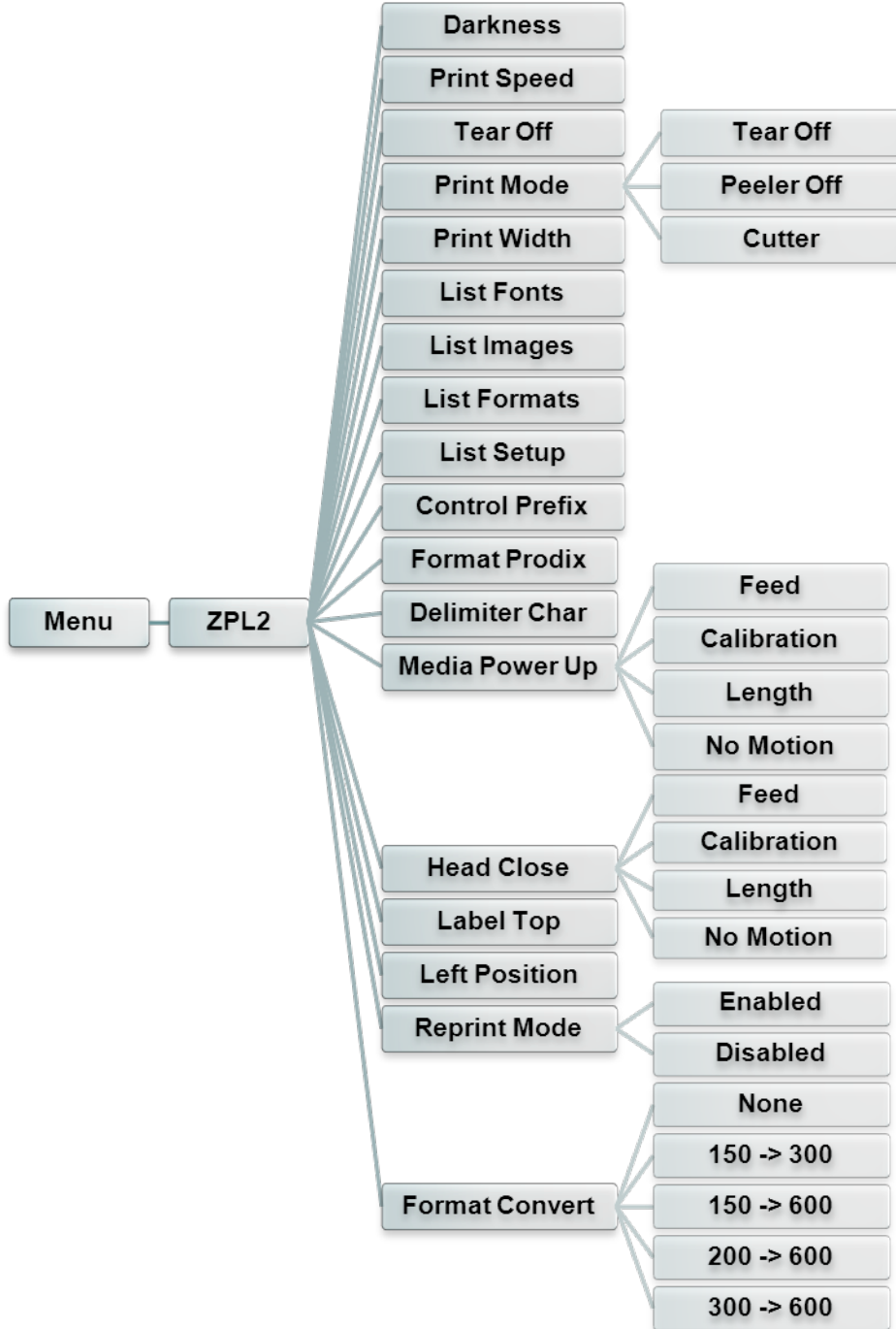


العنصر	الوصف	القيمة الافتراضية				
السرعة	استخدم هذا العنصر لإعداد سرعة الطباعة، علمًا بأن معدل التزايد/التناقص هو ١ بوصة في الثانية. يتراوح الإعداد المتوفر بين ٤ و ١٢.	٦				
الكثافة	استخدم هذا الخيار لإعداد مستوى إتمام الطباعة، علمًا بأن الإعداد المتوفر يتراوح بين ٠ و ١٥، والدرجة هي ١. ويمكنك ضبط الكثافة حسب الوسائط المحددة.	٨				
الاتجاه	قيمة إعداد الاتجاه هي إما ١ أو ٠، ويمكنك استخدام هذا الخيار لإعداد اتجاه المطبوعات. <div style="text-align: center;"> <table border="1" style="margin: auto;"> <tr> <td style="text-align: center;">الاتجاه ١</td> <td style="text-align: center;">الاتجاه ٠</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Direction</td> <td style="text-align: center;">Direction</td> </tr> </table> </div>	الاتجاه ١	الاتجاه ٠	Direction	Direction	٠
الاتجاه ١	الاتجاه ٠					
Direction	Direction					
وضع الطباعة	يُستخدم هذا العنصر في ضبط وضع الطباعة. وتوجد ٥ أوضاع موضحة كالتالي: <table border="1" style="margin: auto;"> <tr> <th>وصف</th> <th>وضع الطباعة</th> </tr> <tr> <td>تتم محاذاة أعلى البطاقة التالية مع موضع الخط الحراري لرأس الطباعة. (وضع التقطيع)</td> <td>None (لا يوجد)</td> </tr> </table>	وصف	وضع الطباعة	تتم محاذاة أعلى البطاقة التالية مع موضع الخط الحراري لرأس الطباعة. (وضع التقطيع)	None (لا يوجد)	Batch Mode (وضع الدفعة)
وصف	وضع الطباعة					
تتم محاذاة أعلى البطاقة التالية مع موضع الخط الحراري لرأس الطباعة. (وضع التقطيع)	None (لا يوجد)					

	بمجرد الانتهاء من طباعة الصورة بالكامل، يتم الدفع ببطاقات الفراغات والعلامات السوداء تجاه لوحة التقطيع لتقطيعها.	Batch Mode (وضع الدفعة)	
	تمكين وضع تقشير البطاقات.	Peeler Mode (وضع التقشير)	
	تمكين وضع قاطع البطاقات.	Cutter Mode (وضع القاطع)	
	قطع البطاقة بمجرد الانتهاء من مهمة الطباعة.	Cutter Batch (دفعة القاطع)	
...+	يستخدم هذا العنصر في ضبط موضع إيقاف الوسائط. وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين " + " و " - " أو بين " ٠ " و " ٩ ".		الإزاحة
...+	يستخدم هذا العنصر في ضبط موضع الطباعة. وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين " + " و " - " أو بين " ٠ " و " ٩ ".		إزاحة المحور السيني
...+			إزاحة المحور الصادي
...٠	يستخدم هذا العنصر في تعيين أصل نظام الإحداثيات بالطابعة أفقيًا ورأسيًا. وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين " ٠ " و " ٩ ".		المحور المرجعي السيني
...٠			المحور المرجعي الصادي
٨٥٠	استخدم هذا العنصر في ضبط صفحة أكواد مجموعة الأحرف الدولية.		صفحة الأكواد
٠٠١	استخدم هذا الخيار لتعيين كود البلد.		البلد

ملاحظة: في حالة الطباعة من البرامج المرفقة، سترسل هذه البرامج الأوامر التي ستحل محل الإعدادات التي تم تعيينها من اللوحة.

تُستخدم الفئة "ZPL2" في تعيين إعدادات الطابعة للغة برمجة ZPL2.



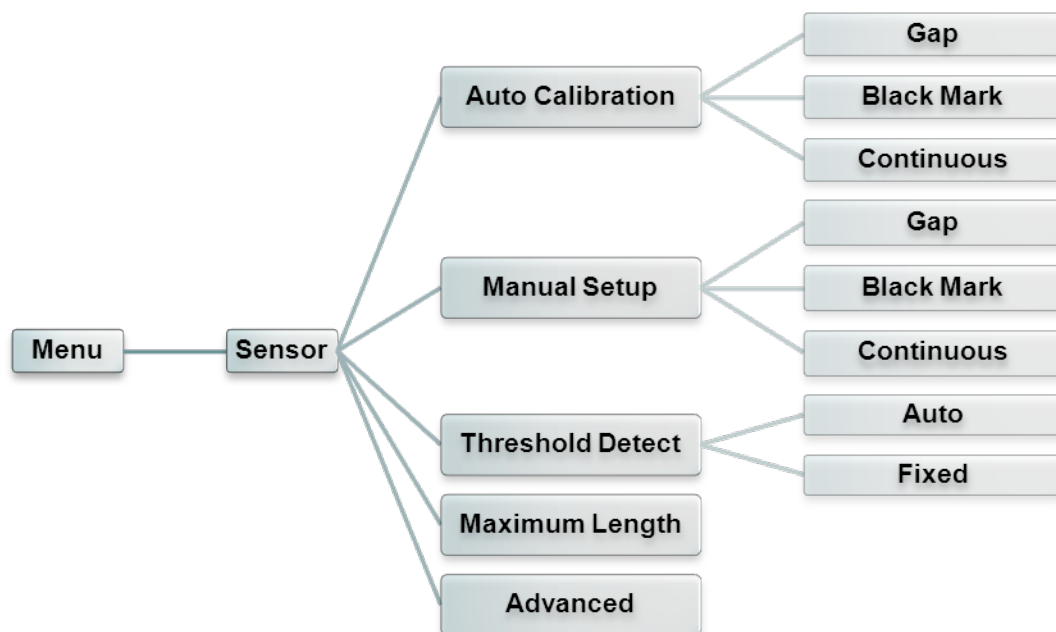
العنصر	الوصف	القيمة الافتراضية
--------	-------	-------------------

١٦	استخدم هذا العنصر لإعداد مستوى إعتام الطباعة، علمًا بأن الإعداد المتوفر يتراوح بين ٠ و ٣٠، والدرجة هي ١. ويمكنك ضبط الكثافة حسب الوسائط المحددة.	Darkness (الإعتام)										
N/A (غير متوفر)	استخدم هذا العنصر لإعداد سرعة الطباعة، علمًا بأن معدل التزايد/التناقص هو ١ بوصة في الثانية. يتراوح الإعداد المتوفر بين ١ و ٦.	Print Speed (سرعة الطباعة)										
....+	يُستخدم هذا العنصر في ضبط موضع إيقاف الوسائط. وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين "٠" و "٩" أو بين "٠" و "٩".	Tear Off (وضع التقطيع)										
Tear Off (وضع التقطيع)	يُستخدم هذا العنصر في ضبط وضع الطباعة. وتوجد ٣ أوضاع موضحة كالتالي: <table border="1" data-bbox="322 674 1098 869"> <thead> <tr> <th>الوصف</th> <th>وضع الطباعة</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>تتم محاذاة أعلى البطاقة التالية مع موضع الخط الحراري لرأس الطباعة.</td> <td>Tear Off (وضع التقطيع)</td> </tr> <tr> <td>تمكين وضع تفسير البطاقات.</td> <td>Peeler Off (وضع التفسير)</td> </tr> <tr> <td>تمكين وضع قاطع البطاقات.</td> <td>Cutter (القاطع)</td> </tr> </tbody> </table>	الوصف	وضع الطباعة	تتم محاذاة أعلى البطاقة التالية مع موضع الخط الحراري لرأس الطباعة.	Tear Off (وضع التقطيع)	تمكين وضع تفسير البطاقات.	Peeler Off (وضع التفسير)	تمكين وضع قاطع البطاقات.	Cutter (القاطع)	Mode Print (وضع الطباعة)		
الوصف	وضع الطباعة											
تتم محاذاة أعلى البطاقة التالية مع موضع الخط الحراري لرأس الطباعة.	Tear Off (وضع التقطيع)											
تمكين وضع تفسير البطاقات.	Peeler Off (وضع التفسير)											
تمكين وضع قاطع البطاقات.	Cutter (القاطع)											
٨١٢	يُستخدم هذا العنصر في ضبط عرض الطباعة، وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين "٠" و "٩".	Print Width (عرض الطباعة)										
N/A (غير متوفر)	تُستخدم هذه الميزة في طباعة قائمة خطوط الطباعة المتاحة على البطاقة، ويتم تخزين الخطوط في بطاقة الذاكرة DRAM بالطباعة أو بطاقة ذاكرة محمولة أو بطاقة ذاكرة اختيارية.	List Fonts (قائمة الخطوط)										
N/A (غير متوفر)	تُستخدم هذه الميزة لطباعة قائمة صور الطباعة المتاحة على البطاقة، ويتم تخزين الصور في بطاقة الذاكرة DRAM بالطباعة أو بطاقة ذاكرة محمولة أو بطاقة ذاكرة اختيارية.	List Images (قائمة الصور)										
N/A (غير متوفر)	تُستخدم هذه الميزة لطباعة قائمة تنسيقات الطباعة المتاحة على البطاقة، ويتم تخزين التنسيقات في بطاقة الذاكرة DRAM بالطباعة أو بطاقة ذاكرة محمولة أو بطاقة ذاكرة اختيارية.	List Formats (قائمة الصيغ)										
N/A (غير متوفر)	تُستخدم هذه الميزة لطباعة التهيئة الحالية للطباعة على البطاقة.	List Setup (قائمة الإعدادات)										
N/A (غير متوفر)	تُستخدم هذه الميزة لضبط أحرف بادئة التحكم.	Control Prefix (بادئة التحكم)										
N/A (غير متوفر)	تُستخدم هذه الميزة لضبط أحرف بادئة التنسيق.	Format Prefix (بادئة التنسيق)										
N/A (غير متوفر)	تُستخدم هذه الميزة لضبط حرف التحديد.	Delimiter Char (حرف التحديد)										
No Motion (بلا حركة)	يُستخدم هذا الخيار في ضبط حركة الوسائط عند تشغيل الطباعة، <table border="1" data-bbox="322 1630 1098 1848"> <thead> <tr> <th>الوصف</th> <th>الخيارات</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>سدفع الطباعة ببساطة واحدة</td> <td>Feed (التغذية)</td> </tr> <tr> <td>ستعاير الطباعة مستويات المستشعر وتحدد طول البطاقة وتغذيتها.</td> <td>tionCalibra (المعايرة)</td> </tr> <tr> <td>تحدد الطباعة طول البطاقة وتغذيتها</td> <td>Length (الطول)</td> </tr> <tr> <td>تمتنع الطباعة عن تحريك الوسائط</td> <td>No Motion (بلا حركة)</td> </tr> </tbody> </table>	الوصف	الخيارات	سدفع الطباعة ببساطة واحدة	Feed (التغذية)	ستعاير الطباعة مستويات المستشعر وتحدد طول البطاقة وتغذيتها.	tionCalibra (المعايرة)	تحدد الطباعة طول البطاقة وتغذيتها	Length (الطول)	تمتنع الطباعة عن تحريك الوسائط	No Motion (بلا حركة)	Media Power Up (تشغيل الوسائط)
الوصف	الخيارات											
سدفع الطباعة ببساطة واحدة	Feed (التغذية)											
ستعاير الطباعة مستويات المستشعر وتحدد طول البطاقة وتغذيتها.	tionCalibra (المعايرة)											
تحدد الطباعة طول البطاقة وتغذيتها	Length (الطول)											
تمتنع الطباعة عن تحريك الوسائط	No Motion (بلا حركة)											

No Motion (بلا حركة)	يستخدم هذا الخيار في ضبط حركة الوسائط عند إغلاق رأس الطباعة.		Head Close (غلق رأس الطباعة)
	الخيارات	الوصف	
	Feed (التغذية)	ستدفع الطباعة ببطاقة واحدة	
	Calibration (المعايرة)	ستعاير الطباعة مستويات المستشعر وتحدد طول البطاقة وتغذيتها.	
	Length (الطول)	تحدد الطباعة طول البطاقة وتغذيتها	
No Motion (بلا حركة)	تمتنع الطباعة عن تحريك الوسائط		
.	يستخدم هذا الخيار لضبط موضع الطباعة رأسياً على البطاقة. ويتراوح النطاق بين ١٢٠- و ١٢٠+ نقطة.		Label Top (غطاء البطاقة)
.....+	يستخدم هذا الخيار لضبط موضع الطباعة أفقياً على البطاقة. ويتراوح النطاق بين - ٩٩٩٩ و ٩٩٩٩+ نقطة.		Left Position (الوضع الايسر)
Disabled (مُعطل)	عندما يكون وضع إعادة الطباعة ممكناً، يمكنك إعادة طباعة آخر بطاقة بالضغط على الزر  في لوحة تحكم الطباعة.		Reprint Mode (وضع إعادة الطباعة)
None (لا يوجد)	يحدد عامل تغيير حجم الصورة النقطية. يشير الرقم الأول إلى عدد النقاط الأصلية في كل بوصة، ويشير الرقم الثاني إلى عدد النقاط في كل بوصة والذي تريد تغيير حجمه.		Format Convert (تحويل التنسيق)

ملاحظة: في حالة الطباعة من البرامج المرفقة، سترسل هذه البرامج الأوامر التي ستحل محل الإعدادات التي تم تعيينها من اللوحة.

يُستخدم هذا الخيار لمعايرة المستشعر المحدد. نوصي بمعايرة المستشعر قبل الشروع في مهمة الطباعة عند تغيير الوسائط.



العنصر	الوصف	القيمة الافتراضية
Auto Calibration (المعايرة التلقائية)	يُستخدم هذا الخيار لتعيين نوع مستشعر الوسائط ومعايرة المستشعر المحدد تلقائيًا. ستقوم الطابعة بتغذية ٢ إلى ٣ بطاقات فراغات من أجل معايرة حساسية المستشعر تلقائيًا.	N/A (غير متوفر)
Manual setup (الإعداد اليدوي)	في حالة تعذر تطبيق الوظيفة "Automatic" (تلقائي) على الوسائط، يرجى استخدام الوظيفة "Manual" (يدوي) لتعيين طول الورقة وحجم الفراغات/bline ثم افحص البطانة/العلامة لمعايرة حساسية المستشعر.	N/A (غير متوفر)
Threshold Detect (اكتشاف الحد)	يُستخدم هذا الخيار لتعيين حساسية المستشعر بشكل ثابت أو تلقائي.	Auto (تلقائي)
Maximum Length (الطول الأقصى)	يُستخدم هذا الخيار لتعيين الطول الأقصى لمعايرة البطاقة.	٢٥٣ مم
Advanced (متقدم)	يمكن استخدام هذه الوظيفة في تعيين الحد الأدنى لطول الورقة والحد الأقصى لطول الفراغ/bline لمعايرة حساسية المستشعر تلقائيًا.	N/A (غير متوفر)

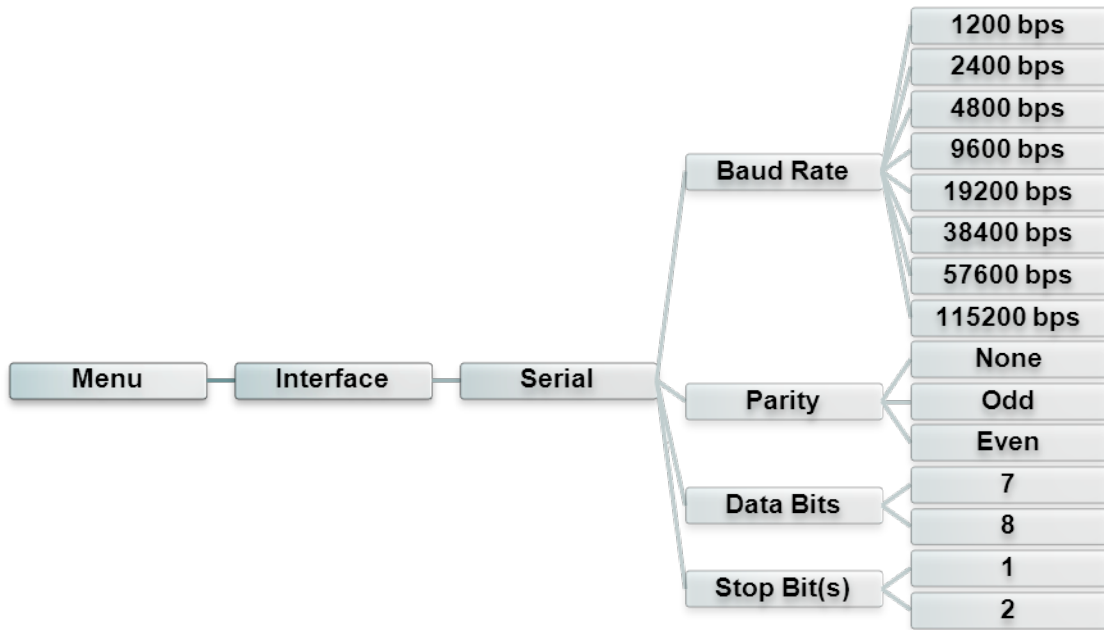
٦-٥ واجهة التوصيل

يُستخدم هذا الخيار لتعيين إعدادات واجهة توصيل الطابعة.



١-٦-٥ Serial Comm. (الاتصال التسلسلي)

يُستخدم هذا الخيار لتعيين إعدادات واجهة توصيل RS-232 للطابعة.



العنصر	الوصف	القيمة الافتراضية
Baud Rate	يُستخدم هذا الخيار لتعيين معدل نقل البيانات بالبود عبر واجهة توصيل RS-232.	٩٦٠٠
Parity	يُستخدم هذا العنصر لضبط تماثل واجهة توصيل RS-232.	None (لا يوجد)
Data Bits	يُستخدم هذا العنصر لضبط وحدات بت بيانات واجهة توصيل RS-232.	٨
Stop Bit(s)	يُستخدم هذا العنصر لتعيين وحدات بت توقف واجهة توصيل RS-232.	١

٢-٦-٥ Ethernet (إيثرنت)

استخدم هذه القائمة لتهيئة إعدادات إيثرنت الداخلية والتحقق من حالة وحدة إيثرنت بالطابعة، وإعادة ضبط وحدة إيثرنت.



العنصر	الوصف	القيمة الافتراضية
الحالة	استخدم هذه القائمة للتحقق من عنوان IP لشبكة إيثرنت وحالة إعدادات .MAC.	N/A (غير متوفر)
DHCP	يستخدم هذا العنصر لتشغيل بروتوكول الشبكة DHCP (بروتوكول التهيئة الديناميكية للمضيف) أو إيقاف تشغيله.	N/A (غير متوفر)
Static IP	استخدم هذه القائمة لتعيين عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة للطابعة.	N/A (غير متوفر)

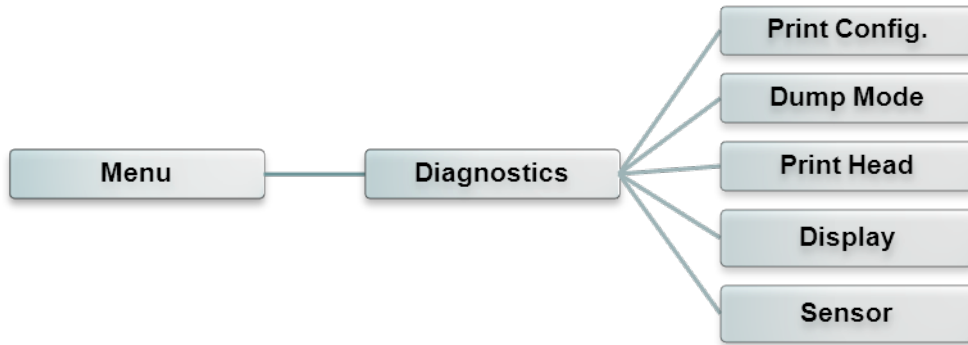
٧-٥ File Manager (مدير الملفات)

تُستخدم هذه الميزة للتحقق من ذاكرة الطابعة المتاحة وقائمة الملفات.



العنصر	الوصف
DRAM	استخدم هذه القائمة لعرض الملفات (بتنسيق .BAS) المحفوظة في بطاقة الذاكرة DRAM للطابعة أو حذفها أو تشغيلها.
FLASH	استخدم هذه القائمة لعرض الملفات (بتنسيق .BAS) المحفوظة في بطاقة الذاكرة المحمولة للطابعة أو حذفها أو تشغيلها.

٨-٥ Diagnostics (التشخيص)



١-٨-٥ Print Config. (تهيئة الطباعة)

تُستخدم هذه الميزة لطباعة التهيئة الحالية للطابعة على البطاقة. تشتمل النسخة المطبوعة من صفحة التهيئة على نموذج اختبار لرأس الطباعة يمكن الاستفادة منه في التحقق من وجود أي تلف نقطي في عنصر سخان رأس الطباعة.



النسخة المطبوعة من الاختبار الذاتي	
----- SYSTEM INFORMATION -----	
MODEL: XXXXXX	اسم الطراز
FIRMWARE: X.XX	إصدار البرامج الثابتة
CHECKSUM: XXXXXXXX	المجموع الاختباري للبرامج الثابتة
S/N: XXXXXXXXXXXX	الرقم التسلسلي للطابعة
TCF: NO	ملف تهيئة TSC
DATE: 1970/01/01	تاريخ النظام
TIME: 00:04:18	وقت النظام
NON-RESET: 110 m (TPH)	المسافة المطبوعة المقطوعة (بالمتر)
RESET: 110 m (TPH)	
NON-RESET: 0 (CUT)	عداد القطع
RESET: 0 (CUT)	

PRINTING SETTING

SPEED: 5 IPS
DENSITY: 8.0
WIDTH: 4.00 INCH
HEIGHT: 4.00 INCH
GAP: 0.00 INCH
INTENSION: 5
CODEPAGE: 850
COUNTRY: 001

سرعة الطباعة (بوصة/ثانية)
مستوى إعتام الطباعة
مقاس البطاقة (بوصة)
مسافة الفراغ (بوصة)
كثافة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء
صفحة الأكواد
كود البلد

Z SETTING

DARKNESS: 16.0
SPEED: 4 IPS
WIDTH: 4.00 INCH
TILDE: 7EH (~)
CARET: 5EH (^)
DELIMITER: 2CH (,)
POWER UP: NO MOTION
HEAD CLOSE: NO MOTION

ZPL معلومات إعداد

سرعة الطباعة (بوصة/ثانية)
حجم البطاقة
مقاس البطاقة (بوصة)
حجم البطاقة
بادئة التنسيق
بادئة المحدد
حركة تشغيل الطباعة

ملاحظة:

يضاهي ملف ZPL لغة Zebra®.

RS232 SETTING

BAUD: 9600
PARITY: NONE
DATA BIT: 8
STOP BIT: 1

تهيئة منفذ RS232 التسلسلي

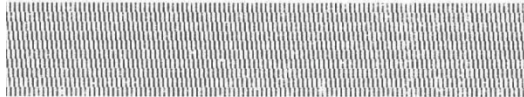
DRAM FILE (0 FILES)

PHYSICAL XXXX KBYTES
AVAILABLE XXXX KBYTES

عدد الملفات التي تم تنزيلها مساحة الذاكرة الإجمالية والمتاحة

FLASH FILE (0 FILES)

PHYSICAL XXXX KBYTES
AVAILABLE XXXX KBYTES



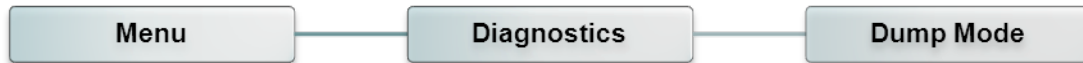
نموذج فحص رأس الطباعة

ملاحظة:

يتطلب فحص التلف النقطي ورقة يبلغ عرضها 4 بوصات.

٢-٨-٥ Mode Dump (وضع التفريغ)

يُتيح هذا الوضع جمع البيانات من منفذ الاتصالات وطباعة البيانات التي تستقبلها الطابعة. وفي وضع التفريغ، تتم طباعة كل الحروف في عمودين. يتم استقبال حروف الجانب الأيسر من نظامك؛ أما عن بيانات الجانب الأيمن، فهي عبارة عن قيم الحروف المطابقة بنظام العد السداسي عشري؛ مما يتيح للمستخدمين والمهندسين التحقق من البرنامج ومعالجته.



```
DOWNLOA 0D 0A 44 4F 57 4E 4C 4F 4I
D „TEST2. 44 20 22 54 45 53 54 32 2E
DAT“,5,CL 44 41 54 22 2C 35 2C 43 4C
S DOWNLO 53 0D 0A 44 4F 57 4E 4C 4F
AD F,“TES 41 44 20 46 2C 22 54 45 53
T4.DAT“,5 54 34 2E 44 41 54 22 2C 35
,CLS DOW 2C 43 4C 53 0D 0A 44 4F 57
NLOAD „TE 4E 4C 4F 41 44 20 22 54 45
ST2.DAT“, 53 54 32 2E 44 41 54 22 2C
5,CLS DO 35 2C 43 4C 53 0D 0A 44 4F
WNLOAD F, 57 4E 4C 4F 41 44 20 46 2C
„TEST4.DA 22 54 45 53 54 34 2E 44 41
T“,5,CLS 54 22 2C 35 2C 43 4C 53 0D
DOWNLOAD 0A 44 4F 57 4E 4C 4F 41 44
“TEST2.D 20 22 54 45 53 54 32 2E 44
AT“,5,CLS 41 54 22 2C 35 2C 43 4C 53
DOWNLOA 0D 0A 44 4F 57 4E 4C 4F 4I
D F,“TEST 44 20 46 2C 22 54 45 53 54
4.DAT“,5, 34 2E 44 41 54 22 2C 35 2C
CLS 43 4C 53 0D 0A
```

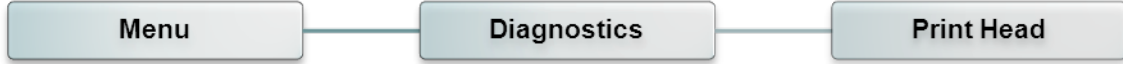
بيانات ASCII

البيانات الموجودة بنظام العد السداسي عشري المرتبطة بالجانب الأيسر لبيانات ASCII

ملاحظة:
يُطلب وضع التفريغ ورقة يبلغ عرضها ٤ بوصات.

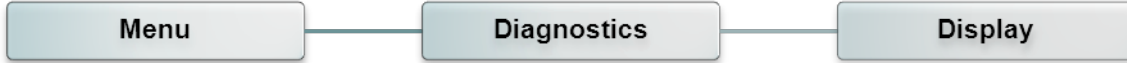
٣-٨-٥ Print Head (رأس الطباعة)

تُستخدم هذه الميزة للتحقق من درجة الحرارة والمقاومة والنقاط الرديئة لرأس الطباعة.



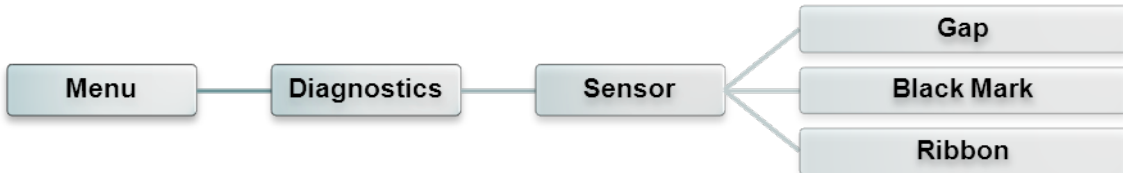
٤-٨-٥ Display (العرض)

تُستخدم هذه الميزة للتحقق من المعلومات المعروضة للطابعة.



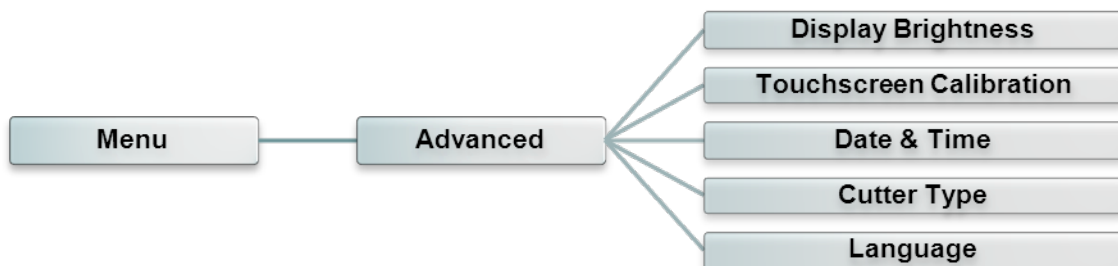
٥-٨-٥ Sensor (المستشعر)

تُستخدم هذه الميزة للتحقق من قيم الكثافة والقراءة لمستشعرات الطباعة.



٩-٥ Advanced (متقدم)

تُستخدم هذه الميزة لضبط الإعدادات المتقدمة للطابعة.



العنصر	الوصف
Display Brightness (سطوع شاشة العرض)	يُستخدم هذا العنصر لإعداد سطوع شاشة العرض.
Touchscreen Calibration (معايرة شاشة اللمس)	يُستخدم هذا العنصر لمعايرة المركز للحصول على أفضل نتيجة لشاشة اللمس.
Date & Time (التاريخ والوقت)	يُستخدم هذا العنصر في إعداد التاريخ والوقت في شاشة العرض.
Cutter Type (نوع القاطع)	يُستخدم هذا العنصر لتعيين نوع القاطع.
Language (اللغة)	يُستخدم هذا العنصر في إعداد اللغة في شاشة العرض.

١٠-٥ Service (الخدمة)




تُستخدم هذه الميزة لإعادة إعدادات الطابعة إلى قيمها الافتراضية والتحقق من عرض معلومات الطابعة.



العنصر	الوصف
Initialization (التهيئة)	تُستخدم هذه الميزة لإعادة إعدادات الطابعة إلى قيمها الافتراضية.
Printer Information (معلومات الطابعة)	تُستخدم هذه الميزة للتحقق من الرقم التسلسلي للطابعة والمسافة المطبوعة المقطوعة (بالمتر) والبطاقات (بالقطعة) وعداد القطع.
Contact us (الاتصال بنا)	تُستخدم هذه الميزة للتحقق من معلومات الاتصال بخدمة الدعم الفني

٦- وظيفة قائمة LCD للسلسلة MU

٦-١ الدخول إلى القائمة الرئيسية

اضغط على الزر **MENU**  لدخول القائمة الرئيسية أو لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة. اضغط على الزر **UP**  للتمرير لأعلى في القائمة. اضغط على الزر **DOWN**  للتمرير لأسفل في القائمة. اضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيم في الطابعة.

٦-٢ نظرة عامة على القائمة الرئيسية

توجد ٥ فئات للقائمة الرئيسية. ويمكنك بسهولة تعيين إعدادات الطابعة دون التوصيل بالكمبيوتر. يرجى الرجوع إلى الأقسام التالية للاطلاع على مزيد من التفاصيل.



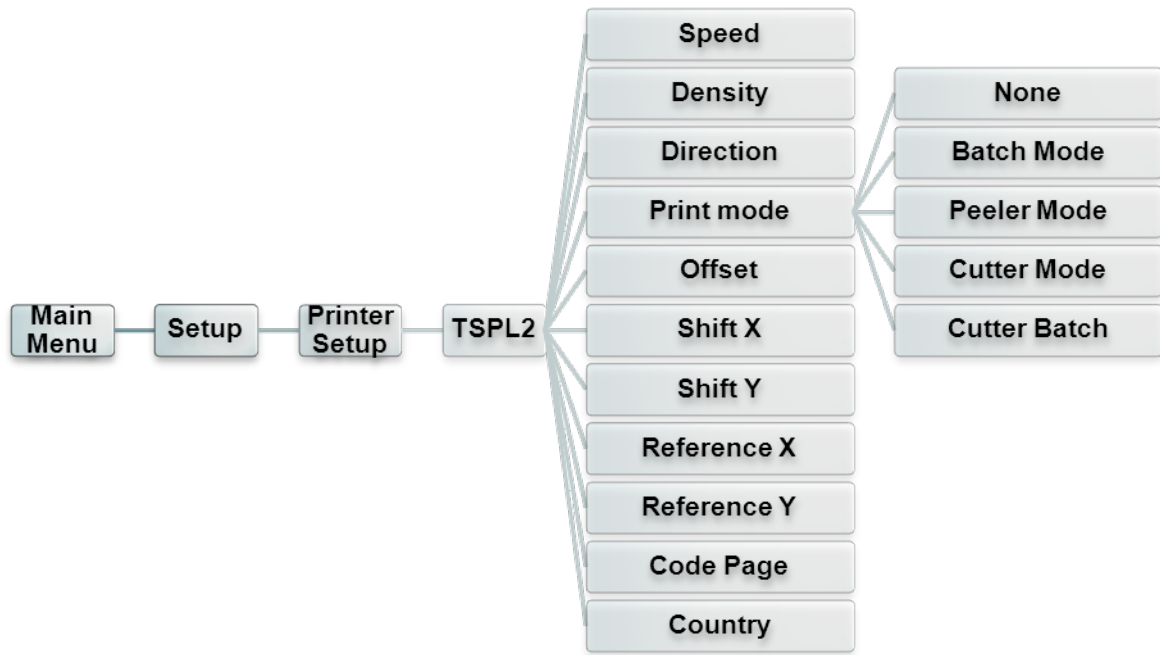
٣-٦ الإعداد

تُستخدم فئة "Setup" (الإعداد) هذه لتعيين إعدادات الطابعة لكل من TSPL2 و ZPL2 والمستشعر وواجهة التوصيل التسلسلي وواجهة توصيل إيثرنت.

١-٣-٦ Printer Setup (إعداد الطابعة) (ZPL2 / TSPL2)

TSPL2

تُستخدم الفئة "TSPL" في تعيين إعدادات الطابعة للغة برمجة TSPL2.

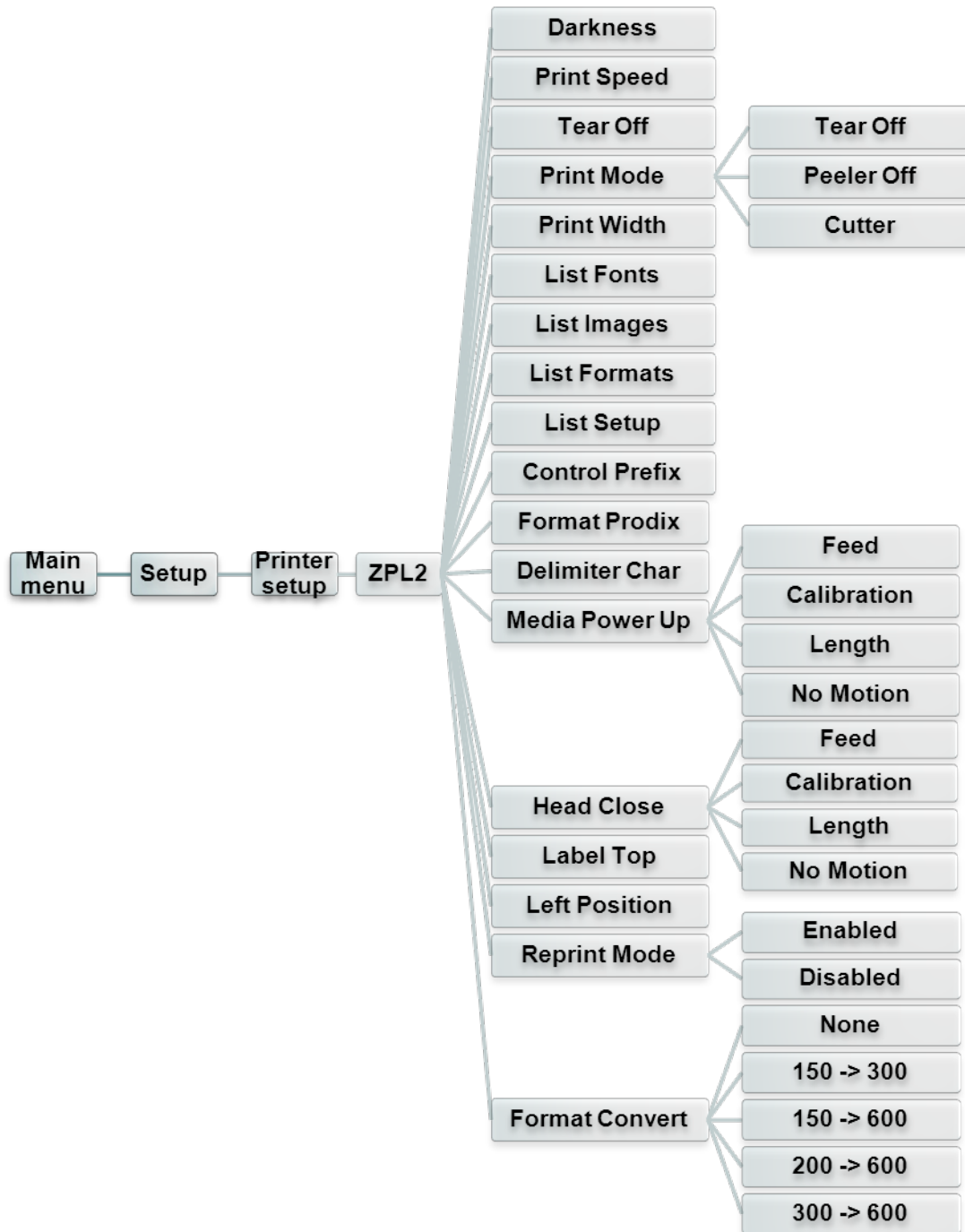


العنصر	الوصف	القيمة الافتراضية												
السرعة	استخدم هذا العنصر لإعداد سرعة الطباعة، علمًا بأن معدل التزايد/التناقص هو ١ بوصة في الثانية. يتراوح الإعداد المتوفر بين ٤ و ١٢.	٦												
الكثافة	استخدم هذا الخيار لإعداد مستوى إعتام الطباعة، علمًا بأن الإعداد المتوفر يتراوح بين ٠ و ١٥٠، والدرجة هي ١. ويمكنك ضبط الكثافة حسب الوسائط المحددة.	٨												
الاتجاه	قيمة إعداد الاتجاه هي إما ١ أو ٠، ويمكنك استخدام هذا الخيار لإعداد اتجاه المطبوعات. <div style="text-align: center;"> <table border="1" style="margin: auto;"> <tr> <td style="text-align: center;">الاتجاه ١</td> <td style="text-align: center;">الاتجاه ٠</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Direction</td> <td style="text-align: center;">Direction</td> </tr> </table> </div>	الاتجاه ١	الاتجاه ٠	Direction	Direction	٠								
الاتجاه ١	الاتجاه ٠													
Direction	Direction													
وضع الطباعة	يستخدم هذا العنصر في ضبط وضع الطباعة. وتوجد ٥ أوضاع موضحة كالتالي:	Batch Mode (وضع الدفعة)												
	<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>وصف</th> <th>وضع الطباعة</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>تتم محاذاة أعلى البطاقة التالية مع موضع الخط الحراري لرأس الطباعة. (وضع التقطيع)</td> <td>None (لا يوجد)</td> </tr> <tr> <td>بمجرد الانتهاء من طباعة الصورة بالكامل، يتم الدفع ببطاقات الفراغات والعلامات السوداء تجاه لوحة التقطيع لتقطيعها.</td> <td>Batch Mode (وضع الدفعة)</td> </tr> <tr> <td>تمكين وضع تقشير البطاقات.</td> <td>Peeler Mode (وضع التقشير)</td> </tr> <tr> <td>تمكين وضع قاطع البطاقات.</td> <td>Cutter Mode (وضع القاطع)</td> </tr> <tr> <td>قطع البطاقة بمجرد الانتهاء من مهمة الطباعة.</td> <td>Cutter Batch</td> </tr> </tbody> </table>	وصف	وضع الطباعة	تتم محاذاة أعلى البطاقة التالية مع موضع الخط الحراري لرأس الطباعة. (وضع التقطيع)	None (لا يوجد)	بمجرد الانتهاء من طباعة الصورة بالكامل، يتم الدفع ببطاقات الفراغات والعلامات السوداء تجاه لوحة التقطيع لتقطيعها.	Batch Mode (وضع الدفعة)	تمكين وضع تقشير البطاقات.	Peeler Mode (وضع التقشير)	تمكين وضع قاطع البطاقات.	Cutter Mode (وضع القاطع)	قطع البطاقة بمجرد الانتهاء من مهمة الطباعة.	Cutter Batch	
وصف	وضع الطباعة													
تتم محاذاة أعلى البطاقة التالية مع موضع الخط الحراري لرأس الطباعة. (وضع التقطيع)	None (لا يوجد)													
بمجرد الانتهاء من طباعة الصورة بالكامل، يتم الدفع ببطاقات الفراغات والعلامات السوداء تجاه لوحة التقطيع لتقطيعها.	Batch Mode (وضع الدفعة)													
تمكين وضع تقشير البطاقات.	Peeler Mode (وضع التقشير)													
تمكين وضع قاطع البطاقات.	Cutter Mode (وضع القاطع)													
قطع البطاقة بمجرد الانتهاء من مهمة الطباعة.	Cutter Batch													

	(دفعه القاطع)	
....+	يستخدم هذا العنصر في ضبط موضع إيقاف الوسائط. وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين "+" و "-" أو بين "٠" و "٩".	الإزاحة
....+	يستخدم هذا العنصر لضبط موضع الطباعة. وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين "+" و "-" أو بين "٠" و "٩".	إزاحة المحور السيني
....+		إزاحة المحور الصادي
....	يستخدم هذا العنصر في تعيين أصل نظام الإحداثيات بالطباعة أفقيًا ورأسياً. وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين "٠" و "٩".	المحور المرجعي السيني
....		المحور المرجعي الصادي
٨٥٠	استخدم هذا العنصر في ضبط صفحة أكواد مجموعة الأحرف الدولية.	صفحة الأكواد
٠٠١	استخدم هذا الخيار لتعيين كود البلد.	البلد

ملاحظة: في حالة الطباعة من البرامج المرفقة، سترسل هذه البرامج الأوامر التي ستحل محل الإعدادات التي تم تعيينها من اللوحة.

تُستخدم الفئة "ZPL2" في تعيين إعدادات الطابعة للغة برمجة ZPL2.



القيمة الافتراضية	الوصف	العنصر
١٦	استخدم هذا العنصر لإعداد مستوى إتمام الطباعة، علمًا بأن الإعداد المتوفر يتراوح بين ٠ و ٣٠، والدرجة هي ١. ويمكنك ضبط الكثافة حسب الوسائط المحددة.	Darkness (الإتمام)

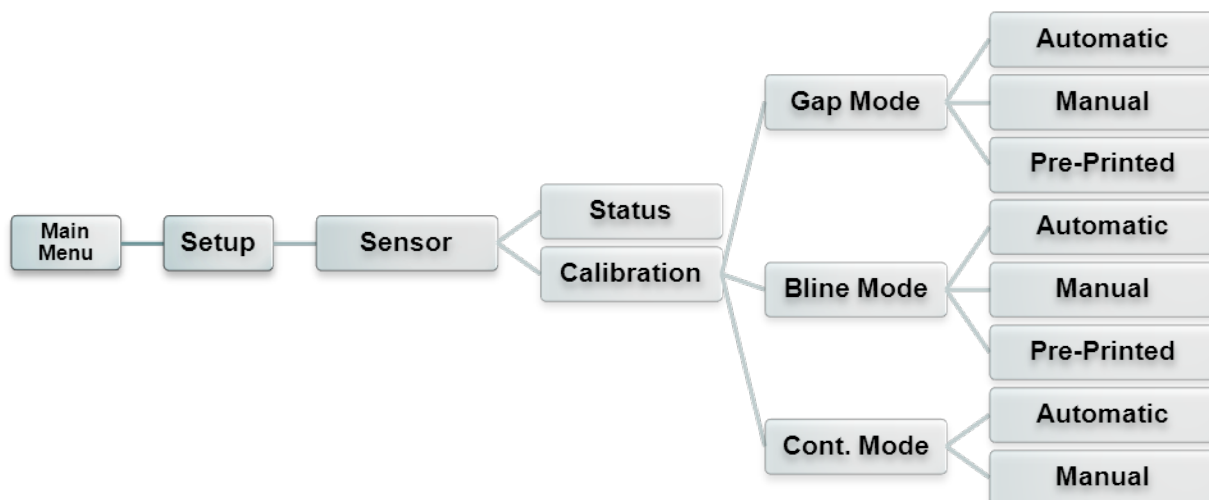
٢	استخدم هذا العنصر لإعداد سرعة الطباعة، علمًا بأن معدل التزايد/التناقص هو ١ بوصة في الثانية. يتراوح الإعداد المتوفر بين ١ و٦.	Print Speed (سرعة الطباعة)										
....+	يستخدم هذا العنصر في ضبط موضع إيقاف الوسائط. وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين "+" و"- أو بين "٠" و"٩".	Tear Off (وضع التقطيع)										
Tear Off (وضع التقطيع)	يستخدم هذا العنصر في ضبط وضع الطباعة. وتوجد ٣ أوضاع موضحة كالتالي: <table border="1"> <thead> <tr> <th>الوصف</th> <th>وضع الطباعة</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>تتم محاذاة أعلى البطاقة التالية مع موضع الخط الحراري لرأس الطباعة.</td> <td>Tear Off (وضع التقطيع)</td> </tr> <tr> <td>تمكين وضع تفسير البطاقات.</td> <td>fPeeler Of (وضع التفسير)</td> </tr> <tr> <td>تمكين وضع قاطع البطاقات.</td> <td>Cutter (القاطع)</td> </tr> </tbody> </table>	الوصف	وضع الطباعة	تتم محاذاة أعلى البطاقة التالية مع موضع الخط الحراري لرأس الطباعة.	Tear Off (وضع التقطيع)	تمكين وضع تفسير البطاقات.	fPeeler Of (وضع التفسير)	تمكين وضع قاطع البطاقات.	Cutter (القاطع)	Print Mode (وضع الطباعة)		
الوصف	وضع الطباعة											
تتم محاذاة أعلى البطاقة التالية مع موضع الخط الحراري لرأس الطباعة.	Tear Off (وضع التقطيع)											
تمكين وضع تفسير البطاقات.	fPeeler Of (وضع التفسير)											
تمكين وضع قاطع البطاقات.	Cutter (القاطع)											
٨١٢	يستخدم هذا العنصر في ضبط عرض الطباعة، وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين "٠" و"٩".	Print Width (عرض الطباعة)										
N/A (غير متوفر)	تستخدم هذه الميزة في طباعة قائمة خطوط الطباعة المتاحة على البطاقة، ويتم تخزين الخطوط في بطاقة الذاكرة DRAM بالطابعة أو بطاقة ذاكرة محمولة أو بطاقة ذاكرة اختيارية.	List Fonts (قائمة الخطوط)										
N/A (غير متوفر)	تستخدم هذه الميزة لطباعة قائمة صور الطباعة المتاحة على البطاقة، ويتم تخزين الصور في بطاقة الذاكرة DRAM بالطابعة أو بطاقة ذاكرة محمولة أو بطاقة ذاكرة اختيارية.	List Images (قائمة الصور)										
N/A (غير متوفر)	تستخدم هذه الميزة لطباعة قائمة تنسيقات الطباعة المتاحة على البطاقة، ويتم تخزين التنسيقات في بطاقة الذاكرة DRAM بالطابعة أو بطاقة ذاكرة محمولة أو بطاقة ذاكرة اختيارية.	List Formats (قائمة الصيغ)										
N/A (غير متوفر)	تستخدم هذه الميزة لطباعة التهيئة الحالية للطابعة على البطاقة.	List Setup (قائمة الإعدادات)										
N/A (غير متوفر)	تستخدم هذه الميزة لضبط أحرف بادئة التحكم.	Control Prefix (بادئة التحكم)										
N/A (غير متوفر)	تستخدم هذه الميزة لضبط أحرف بادئة التنسيق.	Format Prefix (بادئة التنسيق)										
N/A (غير متوفر)	تستخدم هذه الميزة لضبط حرف التحديد.	Delimiter Char (حرف التحديد)										
No Motion (بلا حركة)	يستخدم هذا الخيار في ضبط حركة الوسائط عند تشغيل الطباعة، <table border="1"> <thead> <tr> <th>الوصف</th> <th>الخيارات</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>سندفع الطباعة ببساطة واحدة</td> <td>Feed (التغذية)</td> </tr> <tr> <td>ستعاير الطباعة مستويات المستشعر وتحدد طول البطاقة وتغذيتها.</td> <td>Calibration (المعايرة)</td> </tr> <tr> <td>تحدد الطباعة طول البطاقة وتغذيتها</td> <td>Length (الطول)</td> </tr> <tr> <td>تمتنع الطباعة عن تحريك الوسائط</td> <td>No Motion (بلا حركة)</td> </tr> </tbody> </table>	الوصف	الخيارات	سندفع الطباعة ببساطة واحدة	Feed (التغذية)	ستعاير الطباعة مستويات المستشعر وتحدد طول البطاقة وتغذيتها.	Calibration (المعايرة)	تحدد الطباعة طول البطاقة وتغذيتها	Length (الطول)	تمتنع الطباعة عن تحريك الوسائط	No Motion (بلا حركة)	Media Power Up (تشغيل الوسائط)
الوصف	الخيارات											
سندفع الطباعة ببساطة واحدة	Feed (التغذية)											
ستعاير الطباعة مستويات المستشعر وتحدد طول البطاقة وتغذيتها.	Calibration (المعايرة)											
تحدد الطباعة طول البطاقة وتغذيتها	Length (الطول)											
تمتنع الطباعة عن تحريك الوسائط	No Motion (بلا حركة)											
No Motion (بلا حركة)	يستخدم هذا الخيار في ضبط حركة الوسائط عند إغلاق رأس الطباعة. <table border="1"> <thead> <tr> <th>الوصف</th> <th>الخيارات</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>سندفع الطباعة ببساطة واحدة</td> <td>Feed (التغذية)</td> </tr> <tr> <td>ستعاير الطباعة مستويات المستشعر وتحدد طول البطاقة وتغذيتها.</td> <td>Calibration (المعايرة)</td> </tr> <tr> <td>تحدد الطباعة طول البطاقة وتغذيتها</td> <td>Length (الطول)</td> </tr> <tr> <td>تمتنع الطباعة عن تحريك الوسائط</td> <td>No Motion (بلا حركة)</td> </tr> </tbody> </table>	الوصف	الخيارات	سندفع الطباعة ببساطة واحدة	Feed (التغذية)	ستعاير الطباعة مستويات المستشعر وتحدد طول البطاقة وتغذيتها.	Calibration (المعايرة)	تحدد الطباعة طول البطاقة وتغذيتها	Length (الطول)	تمتنع الطباعة عن تحريك الوسائط	No Motion (بلا حركة)	Head Close (غلق رأس الطباعة)
الوصف	الخيارات											
سندفع الطباعة ببساطة واحدة	Feed (التغذية)											
ستعاير الطباعة مستويات المستشعر وتحدد طول البطاقة وتغذيتها.	Calibration (المعايرة)											
تحدد الطباعة طول البطاقة وتغذيتها	Length (الطول)											
تمتنع الطباعة عن تحريك الوسائط	No Motion (بلا حركة)											
٠	يستخدم هذا الخيار لضبط موضع الطباعة رأسياً على البطاقة. ويتراوح النطاق بين	Label Top (غطاء)										

	١٢٠- و١٢٠+ نقطة.	(البطاقة)
.....+	يستخدم هذا الخيار لضبط موضع الطباعة أفقيًا على البطاقة. ويتراوح النطاق بين - ٩٩٩٩ و٩٩٩٩+ نقطة.	Left Position (الوضع الايسر)
Disabled (مُعطل)	عندما يكون وضع إعادة الطباعة ممكنًا، يمكنك إعادة طباعة آخر بطاقة بالضغط على الزر UP في لوحة تحكم الطابعة.	Reprint Mode (وضع إعادة الطباعة)
None (لا يوجد)	يحدد عامل تغيير حجم الصورة النقطية. يشير الرقم الأول إلى عدد النقاط الأصلية في كل بوصة، ويشير الرقم الثاني إلى عدد النقاط في كل بوصة والذي تريد تغيير حجمه.	Format Convert (تحويل التنسيق)

ملاحظة: في حالة الطباعة من البرامج المرفقة، سترسل هذه البرامج الأوامر التي ستحل محل الإعدادات التي تم تعيينها من اللوحة.

٦-٣-٢ المستشعر

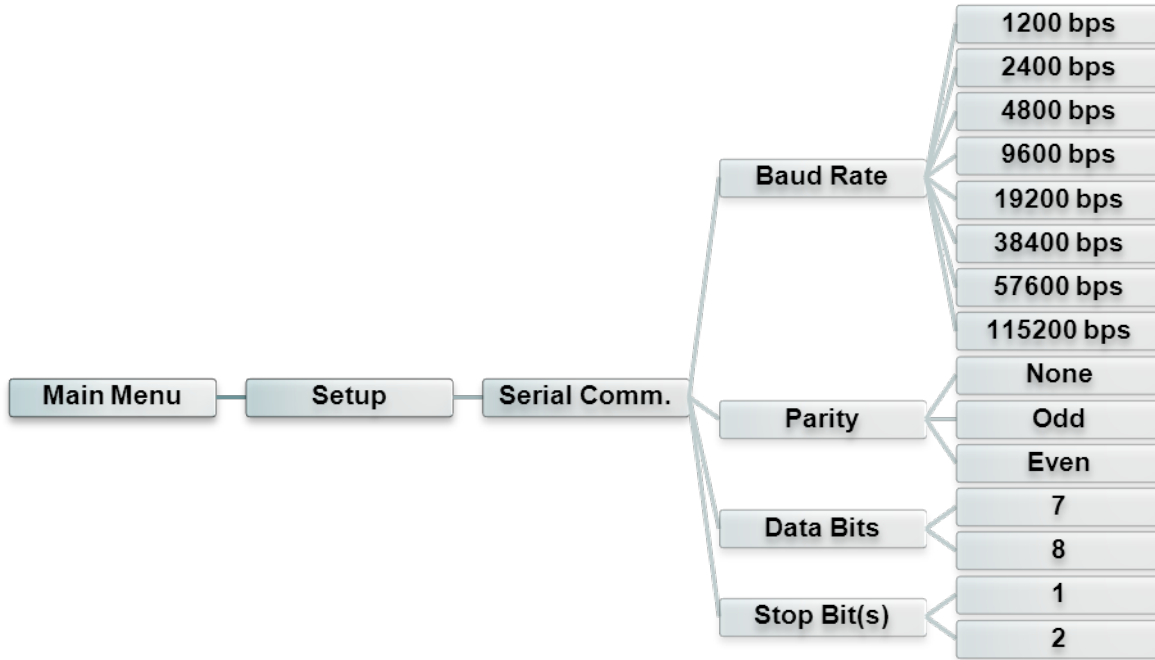
يُستخدم هذا الخيار لمعايرة المستشعر المحدد. نوصي بمعايرة المستشعر قبل الشروع في مهمة الطباعة عند تغيير الوسائط.



العنصر	الوصف	القيمة الافتراضية
الحالة	تُستخدم هذه الوظيفة في التحقق من حالة مستشعر الطباعة.	N/A (غير متوفر)
وضع الفراغات	يُستخدم هذا العنصر لتعيين نوع مستشعر الفراغات بالوسائط ومعايرة المستشعر.	N/A (غير متوفر)
وضع Bline	يُستخدم هذا العنصر لتعيين نوع مستشعر العلامات السوداء بالوسائط ومعايرة المستشعر.	N/A (غير متوفر)
وضع الاستمرارية	يُستخدم هذا العنصر لتعيين نوع مستشعر الوسائط المستمرة ومعايرة المستشعر.	N/A (غير متوفر)
التلقائي	ستقوم الطباعة بتغذية ٢ إلى ٣ بطاقات فراغات من أجل معايرة حساسية المستشعر تلقائيًا.	N/A (غير متوفر)
الدليل	في حالة تعذر تطبيق الوظيفة "Automatic" (تلقائي) على الوسائط، يرجى استخدام الوظيفة "Manual" (يدوي) لتعيين طول الورقة وحجم الفراغات/bline ثم افحص البطانة/العلامة لمعايرة حساسية المستشعر.	N/A (غير متوفر)
مطبوع مسبقًا	تُستخدم هذه الوظيفة في تعيين الحد الأدنى لطول الورقة والفراغ/bline قبل معايرة حساسية المستشعر تلقائيًا.	N/A (غير متوفر)

٣-٣-٦ Serial Comm. (الاتصال التسلسلي)

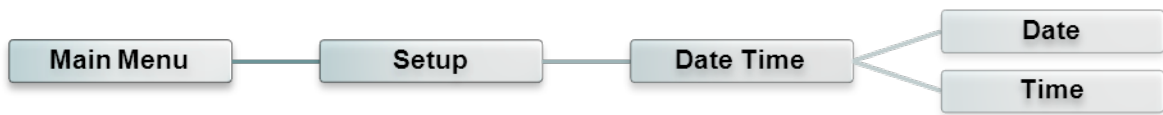
يُستخدم هذا الخيار لتعيين إعدادات واجهة توصيل RS-232 للطابعة.



العنصر	الوصف	القيمة الافتراضية
Baud Rate	يُستخدم هذا الخيار لتعيين معدل نقل البيانات بالبود عبر واجهة توصيل RS-232.	٩٦٠٠
Parity	يُستخدم هذا العنصر لضبط تماثل واجهة توصيل RS-232.	None (لا يوجد)
Data Bits	يُستخدم هذا العنصر لضبط وحدات بت بيانات واجهة توصيل RS-232.	٨
Stop Bit(s)	يُستخدم هذا العنصر لتعيين وحدات بت توقف واجهة توصيل RS-232.	١

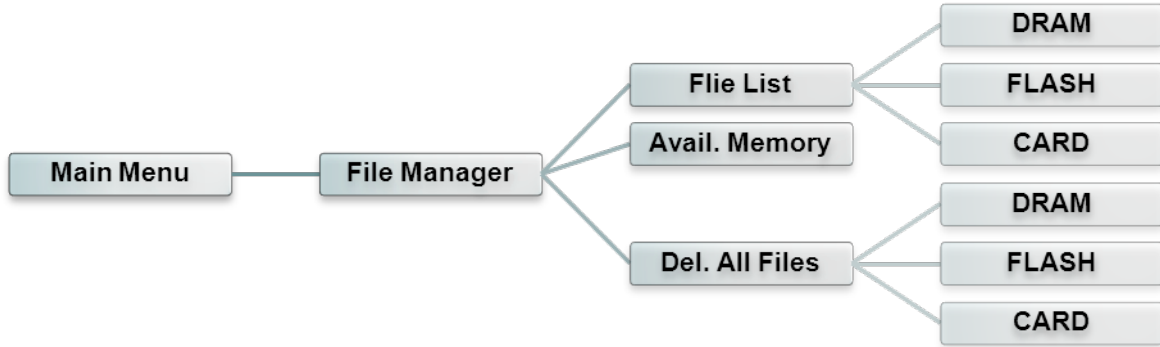
٤-٣-٦ Date Time (التاريخ والوقت)

يُستخدم هذا الخيار في تعيين التاريخ والوقت لساعة الوقت الفعلي (RTC).



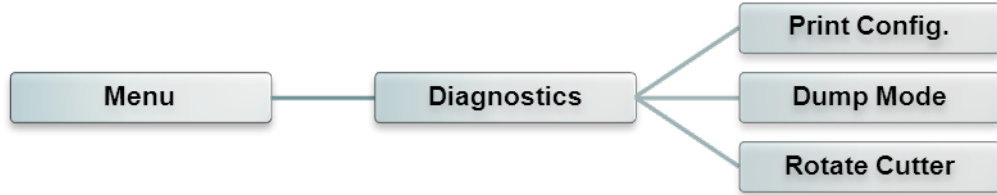
٤-٦ File Manager (مدير الملفات)

تُستخدم هذه الميزة للتحقق من ذاكرة الطابعة المتاحة وقائمة الملفات.



العنصر	الوصف
File list (قائمة الملفات)	استخدم هذه القائمة لعرض ملفات (بتنسيق .BAS) المحفوظة في بطاقة الذاكرة DRAM/ الذاكرة المحمولة/ذاكرة البطاقة أو حذفها أو تشغيلها.
Avail. Memory (الذاكرة المتاحة)	استخدم هذه القائمة لعرض مساحة الذاكرة المتوفرة.
Del. All Files (حذف كل الملفات)	استخدم هذه القائمة لحذف كل الملفات.

٥-٦ Diagnostics (التشخيص)

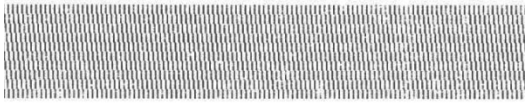


١-٥-٦ Print Config. (تهيئة الطباعة)

تُستخدم هذه الميزة لطباعة التهيئة الحالية للطابعة على البطاقة. تشتمل النسخة المطبوعة من صفحة التهيئة على نموذج اختبار لرأس الطباعة يمكن الاستفادة منه في التحقق من وجود أي تلف نقطي في عنصر سخان رأس الطباعة.



النسخة المطبوعة من الاختبار الذاتي	
----- SYSTEM INFORMATION -----	
MODEL : XXXXXX	اسم الطراز
FIRMWARE : X.XX	إصدار البرامج الثابتة
CHECKSUM : XXXXXXXX	المجموع الاختباري للبرامج
S/N : XXXXXXXXXXXX	الرقم التسلسلي للطابعة
TCF : NO	ملف تهيئة TSC
DATE : 1970/01/01	تاريخ النظام
TIME : 00:04:18	المسافة المطبوعة المقطوعة
NON-RESET : 110 m (TPH)	وقت النظام
RESET : 110 m (TPH)	عداد القطع
NON-RESET : 0 (CUT)	
RESET : 0 (CUT)	
----- PRINTING SETTING -----	
SPEED : 5 IPS	سرعة الطباعة (بوصة/ثانية)
DENSITY : 8.0	مستوى إعتام الطباعة
WIDTH : 4.00 INCH	مقاس البطاقة (بوصة)
HEIGHT : 4.00 INCH	مسافة الفراغ (بوصة)
GAP : 0.00 INCH	كثافة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء
INTENSION : 5	صفحة الأكواد
CODEPAGE : 850	كود البلد
COUNTRY : 001	

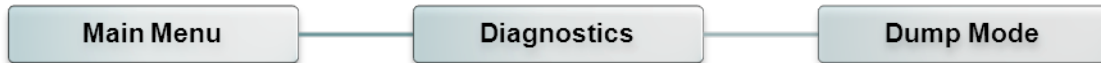
Z SETTING	ZPL معلومات إعداد
DARKNESS: 16.0	مستوى إعتام الطباعة
SPEED: 4 IPS	سرعة الطباعة (بوصة/ثانية)
WIDTH: 4.00 INCH	حجم البطاقة
TILDE: 7EH (~)	بادئة التحكم
CARET: 5EH (^)	بادئة التنسيق
DELIMITER: 2CH (,)	بادئة المحدد
POWER UP: NO MOTION	حركة تشغيل الطباعة
HEAD CLOSE: NO MOTION	حركة إغلاق رأس الطباعة
ملاحظة: يضاهي ملف ZPL لغة Zebra®	
RS232 SETTING	
BAUD: 9600	تهيئة منفذ RS232 التسلسلي
PARITY: NONE	
DATA BIT: 8	
STOP BIT: 1	
DRAM FILE (0 FILES)	
PHYSICAL XXXX KBYTES	عدد الملفات التي تم تنزيلها مساحة الذاكرة الإجمالية والمتاحة
AVAILABLE XXXX KBYTES	
FLASH FILE (0 FILES)	
PHYSICAL XXXX KBYTES	
AVAILABLE XXXX KBYTES	
	نموذج فحص رأس الطباعة

ملاحظة:

يتطلب فحص التالف النقطي ورقة يبلغ عرضها 4 بوصات.

٢-٥-٦ Dump Mode (وضع التفريغ)

يتيح هذا الوضع جمع البيانات من منفذ الاتصالات وطباعة البيانات التي تستقبلها الطابعة. وفي وضع التفريغ، تتم طباعة كل الحروف في عمودين. يتم استقبال حروف الجانب الأيسر من نظامك؛ أما عن بيانات الجانب الأيمن، فهي عبارة عن قيم الحروف المطابقة بنظام العد السداسي عشري؛ مما يتيح للمستخدمين والمهندسين التحقق من البرنامج ومعالجته.



DOWNLOA	0D	0A	44	4F	57	4E	4C	4F	4I
D „TEST2.	44	20	22	54	45	53	54	32	2E
DAT“,5,CL	44	41	54	22	2C	35	2C	43	4C
S DOWNLO	53	0D	0A	44	4F	57	4E	4C	4F
AD F,“TES	41	44	20	46	2C	22	54	45	53
T4.DAT“,5	54	34	2E	44	41	54	22	2C	35
,CLS DOW	2C	43	4C	53	0D	0A	44	4F	57
NLOAD „TE	4E	4C	4F	41	44	20	22	54	45
ST2.DAT“,	53	54	32	2E	44	41	54	22	2C
5,CLS DO	35	2C	43	4C	53	0D	0A	44	4F
WNLOAD F,	57	4E	4C	4F	41	44	20	46	2C
„TEST4.DA	22	54	45	53	54	34	2E	44	41
T“,5,CLS	54	22	2C	35	2C	43	4C	53	0D
DOWNLOAD	0A	44	4F	57	4E	4C	4F	41	44
“TEST2.D	20	22	54	45	53	54	32	2E	44
AT“,5,CLS	41	54	22	2C	35	2C	43	4C	53
DOWNLOA	0D	0A	44	4F	57	4E	4C	4F	4I
D F,“TEST	44	20	46	2C	22	54	45	53	54
4.DAT“,5,	34	2E	44	41	54	22	2C	35	2C
CLS	43	4C	53	0D	0A				

بيانات ASCII

البيانات الموجودة بنظام العد السداسي عشري المرتبطة بالجانب الأيسر لبيانات ASCII

ملاحظة:
يتطلب وضع التفريغ ورقة يبلغ عرضها ٤ بوصات.

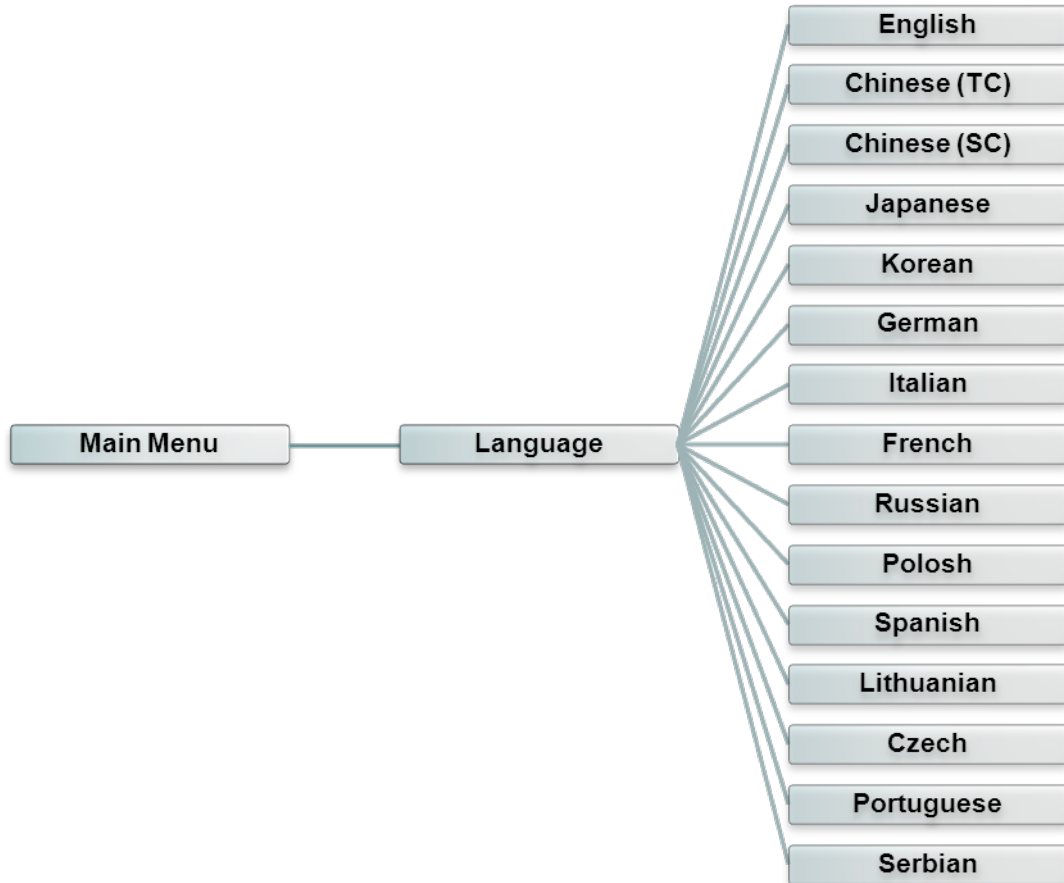
٣-٥-٦ Rotate Cutter (تدوير القاطع)

في حالة تكس الورق في القاطع، يمكنك استخدام هذه الميزة لتدوير شفرة القاطع للأمام أو في الاتجاه المعاكس لتسهيل عملية إزالة الورق المتكدس من القاطع.



٦-٦ Language (اللغة)

يُستخدم هذا العنصر في إعداد اللغة في شاشة العرض.



٧-٦ Service (الخدمة)

تُستخدم هذه الميزة لإعادة إعدادات الطابعة إلى قيمها الافتراضية والتحقق من عرض معلومات الطابعة.



العنصر	الوصف
Initialization (التهيئة)	تُستخدم هذه الميزة لإعادة إعدادات الطابعة إلى قيمها الافتراضية.
Mileage Info. (معلومات المسافة بالأميال)	تُستخدم هذه الميزة للتحقق من المسافة المطبوعة المقطوعة بالأميال
Serial Info. (معلومات الرقم التسلسلي)	تُستخدم هذه الميزة للتحقق من الرقم التسلسلي للطابعة.
Maintenance Info (معلومات الصيانة)	تُستخدم هذه الميزة للتحقق من معلومات الصيانة.

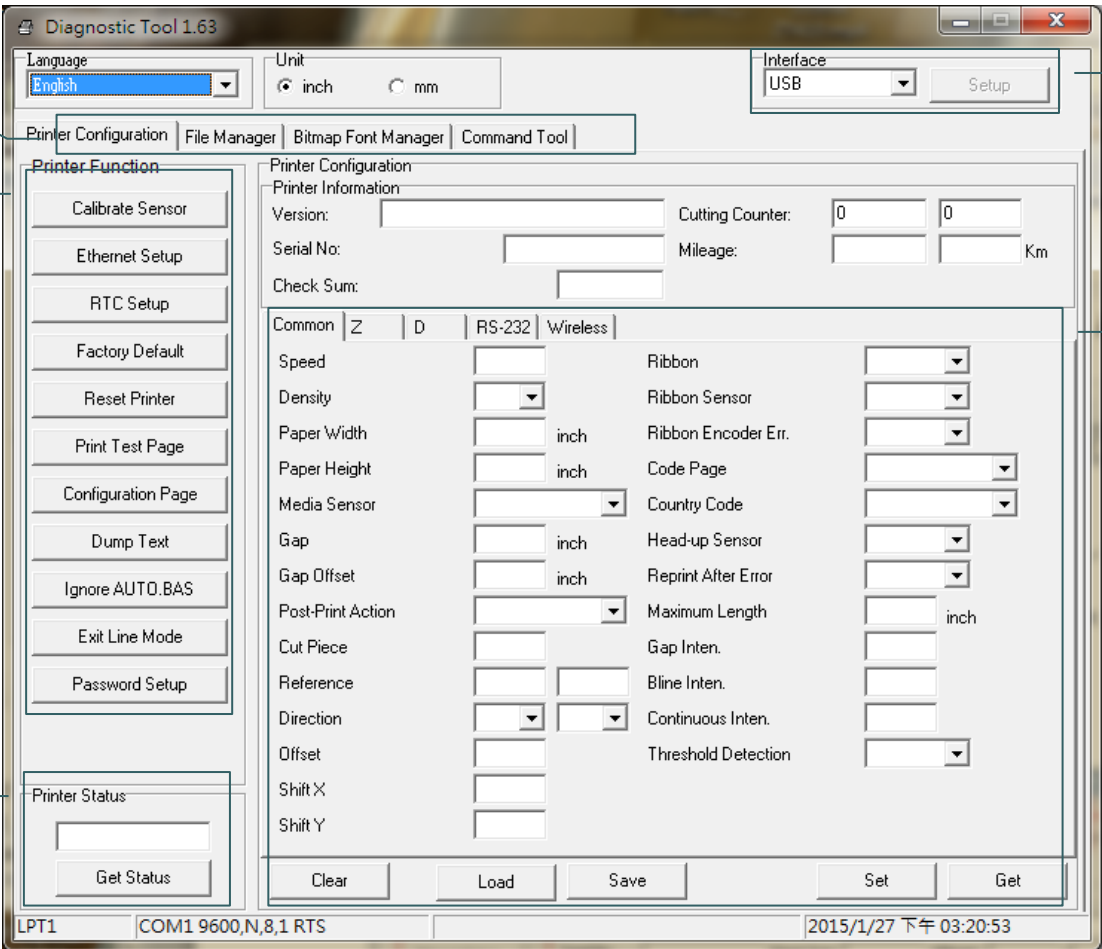
٧- أداة التشخيص

أداة التشخيص من TSC عبارة عن أداة متكاملة تشتمل على ميزات تمكّنك من استكشاف إعدادات الطابعة وحالتها، وتغيير تلك الإعدادات، وتحميل رسومات وخطوط وبرامج ثابتة، وإنشاء خطوط نقطية للطابعة، وإرسال أوامر إضافية للطابعة. وبفضل هذه الأداة المتميزة، يمكنك استعراض حالة الطابعة وإعداداتها على الفور؛ مما يسهّل استكشاف المشاكل والأعطال الأخرى وإصلاحها.

١-٧ بدء تشغيل أداة التشخيص

١- انقر نقرًا مزدوجًا فوق أيقونة أداة التشخيص  **DiagTool.exe** لبدء البرنامج.

٢- تحتوي أداة التشخيص على أربع ميزات، هي: تهيئة الطابعة ومدير الملفات ومدير الخطوط النقطية وأداة الأوامر.



واجهة التوصيل

إعداد الطابعة

حالة الطابعة

علامة تبويب الميزات

وظائف الطابعة

٢-٧ وظائف الطابعة

- ١- وصل الطابعة والكمبيوتر باستخدام كبل.
- ٢- حدد واجهة الكمبيوتر الشخصي المتصلة بطابعة الباركود.



- ٣- انقر فوق الزر Printer Function (وظيفة الطابعة) لإجراء الإعداد.
- ٤- في ما يلي قائمة مفصلة بالوظائف الواردة في مجموعة وظائف الطابعة.

الوصف	الوظيفة	Printer Function
معايرة المستشعر المحدد في حقل مستشعر الوسائط بمجموعة إعدادات الطابعة	معايرة المستشعر	Calibrate Sensor
إعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لشبكة الإيثرنت المحملة	إعداد الإيثرنت	Ethernet Setup
مزامنة ساعة الوقت الفعلي للطابعة مع جهاز الكمبيوتر	إعداد ساعة الوقت الفعلي (RTC)	RTC Setup
تهيئة الطابعة واستعادة إعدادات المصنع الافتراضية.	إعدادات المصنع الافتراضية	Factory Default
إعادة تهيئة الطابعة	إعادة ضبط الطابعة	Reset Printer
طباعة صفحة لاختبار الطابعة	طباعة صفحة الاختبار	Print Test Page
طباعة صفحة تهيئة الطابعة	صفحة التهيئة	Configuration Page
تنشيط وضع تفريغ الطابعة.	تفريغ نص	Dump Text
تجاهل برنامج AUTO.BAS الذي تم تنزيله	تجاهل AUTO.BAS	Ignore AUTO.BAS
الخروج من الوضع الخطي.	الخروج من الوضع الخطي	Exit Line Mode
تعيين كلمة مرور لحماية الإعدادات	إعداد كلمة المرور	Password Setup

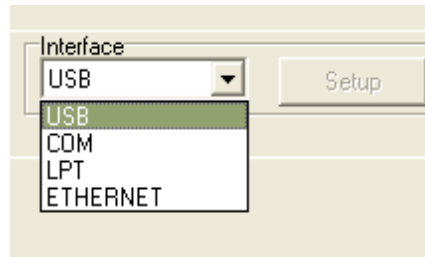
للاطلاع على مزيد من المعلومات عن أداة التشخيص، يرجى الرجوع إلى دليل التشغيل السريع لأداة التشخيص المسجل على القرص المضغوط/دليل الأدوات المساعدة.

٧-٣ إعداد الإيثرنت باستخدام أداة التشخيص

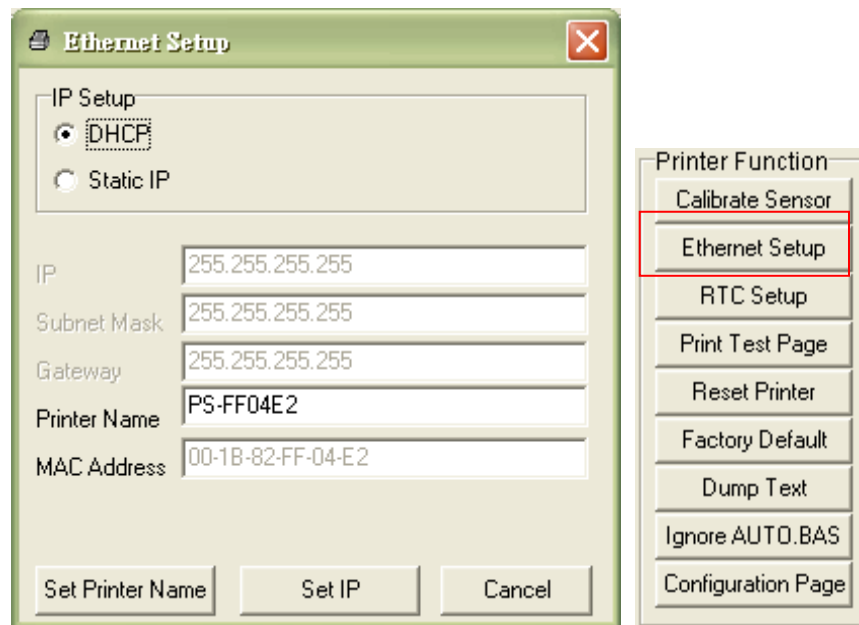
توجد أداة التشخيص المساعدة في القرص المضغوط/دليل الأدوات المساعدة. تتيح أداة التشخيص للمستخدمين إعداد شبكة الإيثرنت عبر واجهات التوصيل RS-232 و USB والإيثرنت. توضح المحتويات التالية للمستخدم كيفية تهيئة الإيثرنت عن طريق هذه الواجهات الثلاثة.

٧-٣-١ استخدام واجهة USB لإعداد واجهة الإيثرنت

- ١- وصل الطابعة والكمبيوتر باستخدام كبل USB.
- ٢- اضبط مفتاح طاقة الطابعة على وضع التشغيل.
- ٣- ابدأ تشغيل أداة التشخيص بالنقر المزدوج فوق أيقونة  .
- ٤- الإعداد الافتراضي لواجهة التشخيص المساعدة هو واجهة USB. إذا كانت واجهة توصيل USB موصلة بالطاقة، فلن تحتاج إلى تغيير أي إعدادات أخرى في حقل الواجهة.




- ٥- انقر فوق الزر "Ethernet Setup" (إعداد الإيثرنت) من مجموعة "Printer Function" (وظائف الطابعة) في علامة التبويب Printer Configuration (تهيئة الطابعة) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لخدمات شبكة الإيثرنت المحملة.



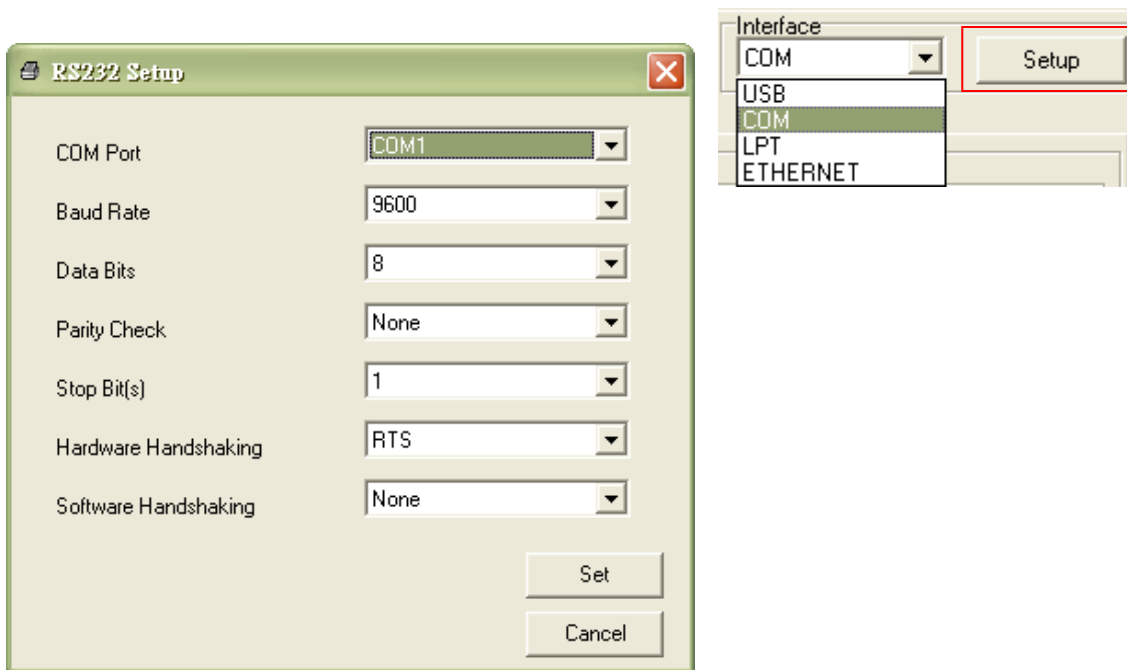
٧-٣-٢ استخدام واجهة RS-232 لإعداد واجهة الإنترنت

١- وصل الكمبيوتر والطابعة باستخدام كبل RS-232.

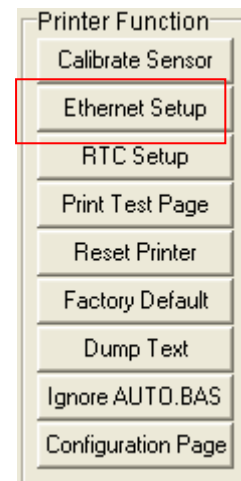
٢- شغل الطابعة.

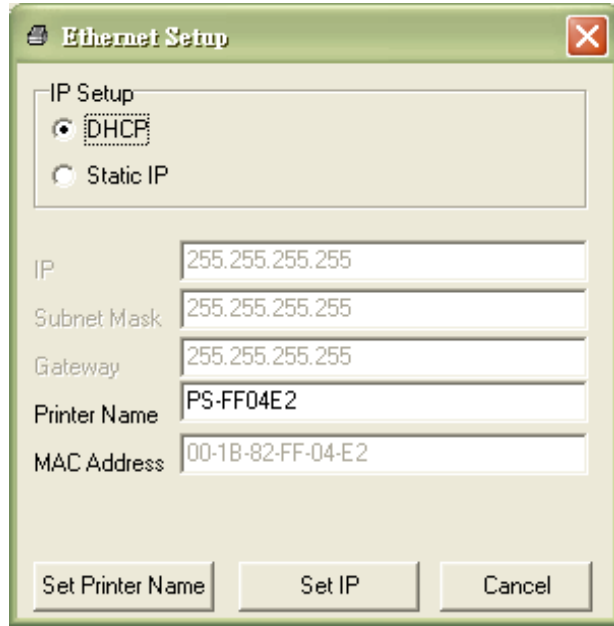
٣- ابدأ تشغيل أداة التشخيص المساعدة بالنقر المزدوج فوق أيقونة  **DiagTool.exe**

٤- حدد "COM" كواجهة، ثم انقر فوق الزر **Setup** (إعداد) لإعداد معدل نقل بيانات المنفذ التسلسلي بالبود والتحقق من التماثل ووحدات بت البيانات ووحدات بت التوقف ومعلمات التحكم في التدفق.



٥- انقر فوق الزر "Ethernet Setup" (إعداد الإنترنت) من مجموعة **Printer Function** (وظيفة الطابعة) في علامة التبويب **Printer Configuration** (تهيئة الطابعة) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لخدمات شبكة الإنترنت المحملة.

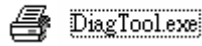




٣-٣-٦ استخدام واجهة إيثرنت لإعداد واجهة إيثرنت

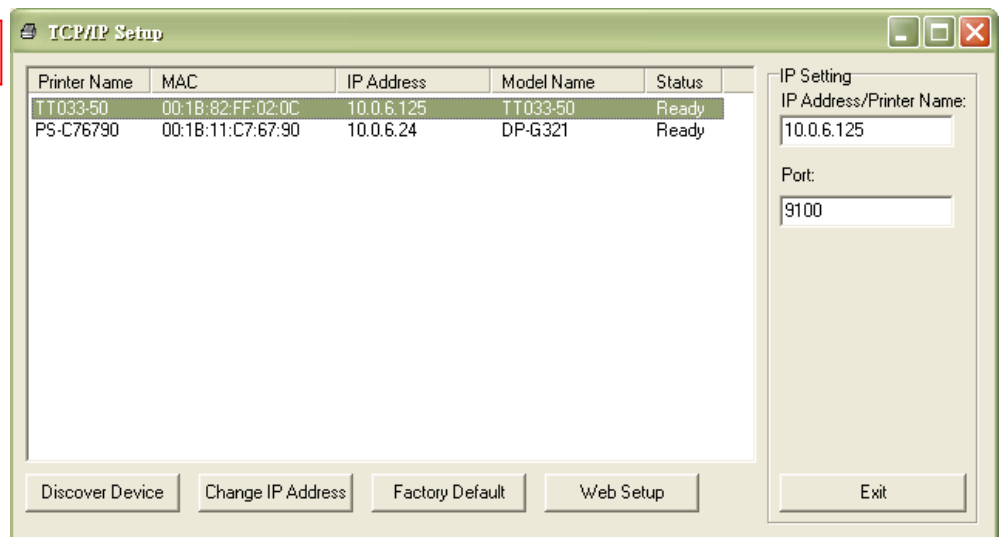
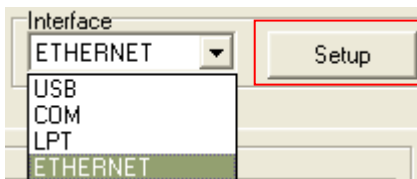
١- وصل الكمبيوتر والطابعة بالشبكة المحلية.

٢- شغل الطابعة.



٣- ابدأ تشغيل أداة التشخيص المساعدة بالنقر المزدوج فوق أيقونة

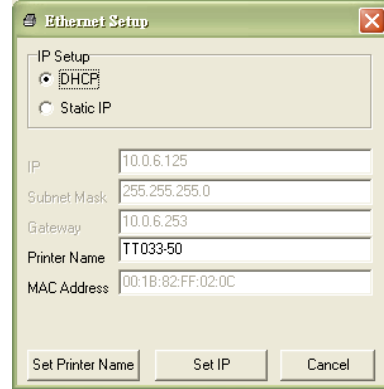
٤- حدد "Ethernet" (الإيثرنت) كواجهة ثم انقر فوق الزر Setup (إعداد) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لخدمات شبكة الإيثرنت المحملة.



٥- انقر فوق الزر "Discover Device" (اكتشاف جهاز) لاكتشاف الطابعات المتصلة بشبكة الإنترنت.

٦- حدد الطابعة على الجانب الأيسر من قائمة الطابعات، وسيظهر عنوان IP المطابق على الجانب الأيمن في الحقل "Printer /IP address Name" (عنوان IP/اسم الطابعة).

٧- انقر فوق الزر "Change IP Address" (تغيير عنوان IP) لتهيئة عنوان IP الذي تم الحصول عليه عبر DHCP أو عنوان IP الثابت.



يتم الحصول على عنوان IP الافتراضي من DHCP. ولتغيير الإعدادات إلى عنوان IP الثابت، انقر فوق زر الاختيار "Static IP" (عنوان IP الثابت)، ثم أدخل عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة. انقر فوق الزر "Set IP" (تعيين عنوان IP) لتفعيل الإعدادات.

يستطيع المستخدمون أيضاً تغيير "Printer Name" (اسم الطابعة) باسم طراز آخر في هذه الحقول ثم انقر فوق "Set Printer Name" (تعيين اسم الطابعة) لتفعيل هذا التغيير.

ملاحظة: بعد النقر فوق الزر "Printer Name" (تعيين اسم الطابعة) أو "Set IP" (تعيين عنوان IP)، ستتم إعادة ضبط الطابعة لتفعيل هذه الإعدادات.

٨- انقر فوق الزر "Exit" (خروج) للخروج من إعداد واجهة الإنترنت ثم العودة إلى الشاشة الرئيسية لأداة التشخيص.

الزر Factory Default (إعدادات المصنع الافتراضية)

تستخدم هذه الوظيفة في إعادة تعيين عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية ومعلومات البوابة التي تم الحصول عليها عبر DHCP، وتؤدي هذه الوظيفة أيضاً إلى إعادة تعيين اسم الطابعة.

الزر Web Setup (إعداد الويب)

إلى جانب استخدام أداة التشخيص لإعداد الطابعة، يمكنك أيضاً استكشاف إعدادات الطابعة وحالتها وتهيئتها أو تحديث البرامج الثابتة عبر متصفح الويب IE أو Firefox. توفر هذه الميزة للمستخدم واجهة إعداد سهلة الاستخدام، إضافة إلى إمكانية التحكم في الطابعة عن بعد عبر شبكة.

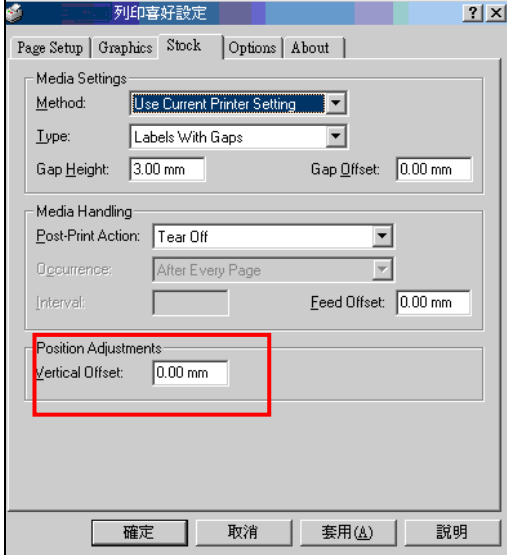
٨- استكشاف الأخطاء وإصلاحها

يعرض الدليل التالي قائمة بالمشاكل الأكثر شيوعاً التي قد تصادفها عند تشغيل طابعة الباركود هذه. وإذا استمر تعطل الطابعة بعد تنفيذ كل الحلول المقترحة، يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورد أو الموزع الذي اشتريت منه هذه الطابعة للحصول على المساعدة.

المشكلة	السبب المحتمل	الحل
توقف مؤشر الطاقة عن الإضاءة	* عدم توصيل كبل الطاقة على النحو الصحيح.	* وصل كبل الطاقة بالطابعة ومأخذ التيار الكهربائي. * شغل الطابعة.
الخرطوشة مفتوحة	* حاملة خرطوشة الطابعة مفتوحة.	* يرجى إغلاق حاملة خرطوشة الطابعة.
تعذر الطابعة	* تحقق من إحكام توصيل كبل الواجهة بموصل الواجهة. * تحقق من إحكام توصيل الجهاز اللاسلكي أو Bluetooth بين المضيف والطابعة. * وجود خطأ في المنفذ المحدد في برنامج تشغيل Windows.	* أعد توصيل الكبل بالواجهة أو استخدم كبلًا آخر جديدًا. * يرجى إعادة تعيين إعداد الجهاز اللاسلكي. * حدد منفذ الطابعة الصحيح في برنامج التشغيل. * نظف رأس الطابعة. * عدم إحكام توصيل أسلاك موصل رأس الطابعة برأس الطابعة. أغلق الطابعة ثم ضع طرف التوصيل بالمأخذ مرة أخرى. * تحقق من برنامجك للتأكد من وجود أمر PRINT (طباعة) في نهاية الملف، ويجب أيضًا وجود تطبيق CRLF في نهاية كل سطر من أسطر الأوامر.
تعذر الطابعة على البطاقة	* تحميل البطاقة أو الشريط بشكل غير صحيح. * استخدام نوع ورق أو شريط غير صحيح.	* اتبع تعليمات تحميل الوسائط والشريط. * عدم توافق الشريط والوسائط. * تحقق من جانب الشريط المحير. * إعداد كثافة الطباعة غير صحيح.
لا يوجد شريط	* نفاذ الأشربة. * عدم تركيب الشريط بشكل صحيح.	* ركب بكرة شريط جديدة. * يرجى الرجوع إلى الخطوات في دليل المستخدم لإعادة تركيب الشريط.
لا يوجد ورق	* نفاذ البطاقات. * تركيب البطاقة بشكل غير صحيح. * عدم معايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء.	* ركب بكرة بطاقات جديدة. * يرجى الرجوع إلى الخطوات في دليل المستخدم لإعادة تركيب بكرة البطاقات. * عاير مستشعر الفراغات/العلامات السوداء.
تكسد الورق	* عدم ضبط مستشعر الفراغات/العلامات السوداء بشكل صحيح. * تأكد من صحة ضبط حجم البطاقة. * قد تكون البطاقات عالقة داخل آلية الطابعة.	* عاير مستشعر الوسائط. * اضبط حجم الوسائط بشكل صحيح. * أخرج البطاقة العالقة داخل آلية الطابعة.
سحب البطاقات	* وظيفة التقشير ممكّنة.	* يرجى إخراج البطاقة إذا كانت وحدة التقشير مركّبة. * في حالة عدم تركيب وحدة تقشير أمام الطابعة، يرجى إيقاف تشغيل الطابعة وتركيبها. * تحقق من صحة توصيل الموصل بالتيار الكهربائي.
تعذر تنزيل الملف إلى الذاكرة (الذاكرة المحمولة/ذاكرة DRAM/البطاقة)	* امتلاء مساحة الذاكرة.	* احذف الملفات غير المستخدمة من بطاقة الذاكرة.

<p>* استخدم بطاقة SD المدعومة. * أدخل بطاقة SD مرة أخرى. * للاطلاع على مواصفات بطاقة SD المدعومة ومصنعي بطاقات SD المعتمدة، يرجى الرجوع إلى القسم ٢-٢-٣.</p>	<p>* تعرض بطاقة SD للتلف. * عدم إدخال بطاقة SD بطريقة صحيحة. * استخدام بطاقة SD غير المعتمدة من المصنّع.</p>	<p>تعذر استخدام بطاقة SD</p>
<p>* أعد تركيب وحدة الإمداد. * نظّف رأس الطباعة. * نظّف أسطوانة الطباعة. * اضبط كثافة الطباعة وسرعتها. * شغل الاختبار الذاتي للطباعة وتحقق من نموذج اختبار رأس الطباعة في حالة فقدان نقطة في النموذج المطبوع. * استبدل كلاً من الشريط ووسائط البطاقات بأخرى مناسبة. * اضبط مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة. * عدم إحكام إغلاق رافعة تحرير رأس الطباعة.</p>	<p>* تحميل الشريط والوسائط بشكل غير صحيح. * تراكم الأتربة والمواد اللاصقة على رأس الطباعة. * عدم ضبط كثافة الطباعة بشكل سليم. * رأس الطباعة تالفة. * عدم توافق الشريط والوسائط. * عدم ضبط ضغط رأس الطباعة بشكل سليم.</p>	<p>جودة الطباعة رديئة</p>
<p>* اضبط البطاقة على حجمها الصحيح.</p>	<p>* خطأ في إعداد حجم البطاقة.</p>	<p>عدم الطباعة على الجانب الأيسر أو الأيمن من البطاقة</p>
<p>* نظّف رأس الطباعة. * نظّف أسطوانة الطباعة.</p>	<p>* اتساح رأس الطباعة. * اتساح أسطوانة الطباعة.</p>	<p>وجود خط رمادي على البطاقة الفارغة</p>
<p>* أوقف تشغيل الطباعة ثم أعد تشغيلها لتخطي وضع التفريغ. * أعد ضبط إعداد RS-232.</p>	<p>* ضبط الطباعة على وضع تفريغ سداسي عشري * إعداد RS-232 غير صحيح.</p>	<p>طباعة منقطعة</p>
<p>* إذا كانت البطاقات تتحرك في اتجاه الجانب الأيمن، يرجى تحريك موجّه البطاقات إلى اليسار. * إذا كانت البطاقات تتحرك في اتجاه الجانب الأيسر، يرجى تحريك موجّه البطاقات إلى اليمين.</p>	<p>* عدم ملامسة موجّه الوسائط لحافة الوسائط.</p>	<p>عدم استقرار (انحراف) عملية التغذية بالبطاقات أثناء الطباعة</p>
<p>* تحقق من صحة ضبط حجم البطاقة. * عاير المستشعر باستخدام الوظيفة Auto Gap (فراغ تلقائي) أو Manual Gap (فراغ يدوي). * نظّف مستشعر الفراغات/العلامات السوداء بمنفاخ.</p>	<p>* عدم تحديد حجم البطاقة بدقة. * عدم ضبط حساسية المستشعر بشكل سليم. * تراكم التراب على مستشعر الوسائط.</p>	<p>تخطي بطاقات عند الطباعة</p>
<p>* يرجى الرجوع إلى الفصل ٤-٤. * يرجى ضبط الكثافة المناسبة للحصول على طباعة عالية الجودة. * تأكد من ملامسة موجّه البطاقات لحافة موجّه الوسائط.</p>	<p>* ضغط رأس الطباعة غير صحيح. * تركيب الشريط بطريقة غير صحيحة. * تركيب الوسائط بطريقة غير صحيحة. * كثافة الطباعة غير صحيحة. * خطأ في تغذية الوسائط.</p>	<p>مشكلة وجود تجاعيد</p>
<p>* تأكد من وجود بطارية في اللوحة الرئيسية.</p>	<p>* نفاذ طاقة البطارية.</p>	<p>ساعة الوقت الفعلي (RTC) غير صحيحة أثناء إعادة تمهيد الطباعة</p>
<p>* اضبط البطاقة على حجمها الصحيح. * اضغط على [MENU] ← [SELECT] ٣ مرات ← [DOWN] ٥ مرات ← [SELECT] لضبط معلمة إزاحة المحور السيني.</p>	<p>* خطأ في إعداد حجم البطاقة. * معلمة إزاحة المحور السيني في قائمة LCD غير صحيحة.</p>	<p>موضع مطبوعات الجانب الأيسر غير صحيح</p>

- * عاير حساسية المستشعر مرة أخرى.
- * اضبط حجم البطاقة والفراغ بشكل صحيح.
- * اضغط على [MENU] ← [SELECT] ٣ مرات ← [DOWN] ٦ مرات ← [SELECT] لضبط معلمة إزاحة المحور الصادي.
- * في حالة استخدام برنامج BarTender، يرجى ضبط الإزاحة الرأسية في برنامج التشغيل.



- * عدم ضبط حساسية مستشعر الوسائط بشكل سليم.
- * حجم البطاقة غير صحيح.
- * معلمة إزاحة المحور الصادي في قائمة LCD غير صحيحة.
- * إعداد ضبط الإزاحة الرأسية في برنامج التشغيل غير صحيح.

موضع طباعة البطاقة الصغيرة غير صحيح

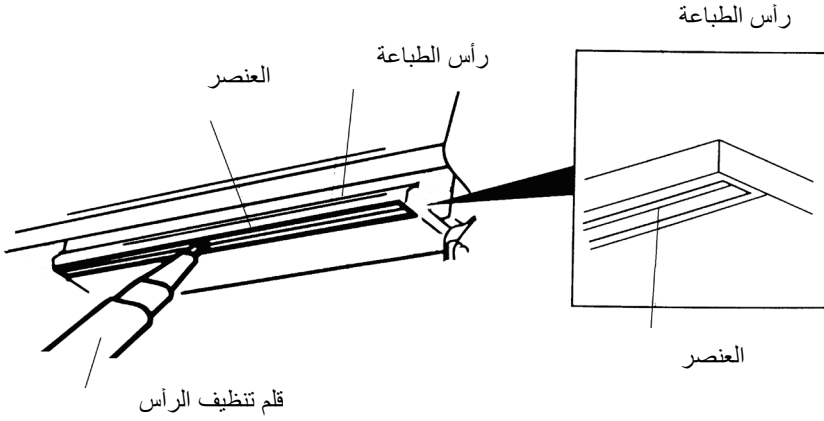
٩- الصيانة

يتناول هذا القسم الأدوات والطرق المتبعة في التنظيف والتي تساعدك في الحفاظ على الطابعة.

١- يرجى استخدام أحد المواد التالية لتنظيف الطابعة:

- ماسحة قطنية
- قطعة قماش خالية من الوبر
- فرشاة مكنسة كهربائية/منفاخ
- كحول إيثانول أو إيسوبروبيل مركز بنسبة ١٠٠%

٢- في ما يلي شرح لعملية التنظيف:

الفاصل الزمني	الطريقة	جزء الطابعة
نظف رأس الطابعة عند تغيير بكرة بطاقات جديدة.	<p>١- احرص دائمًا على إيقاف تشغيل الطابعة قبل تنظيف رأس الطابعة.</p> <p>٢- اترك رأس الطابعة حتى تبرد لمدة لا تقل عن دقيقة واحدة.</p> <p>٣- استخدم ماسحة قطنية وكحول إيثانول أو إيسوبروبيل بنسبة تركيز ١٠٠% لتنظيف سطح رأس الطابعة.</p>	رأس الطابعة
		رأس الطابعة
نظف أسطوانة الطابعة عند تغيير بكرة بطاقات جديدة.	<p>١- أوقف تشغيل الطابعة.</p> <p>٢- أدر أسطوانة الطابعة وامسحها بالمياه بدقة.</p>	أسطوانة الطابعة
حسب الحاجة	استخدم قطعة قماش خالية من الوبر مع إيثانول بنسبة تركيز ١٠٠% عند مسح القضيب.	قضيب التقشير
شهرياً	هواء مضغوط أو مكنسة كهربائية	المستشعر
حسب الحاجة	امسحها بقطعة قماش مرطبة بالمياه	الجسم الخارجي
حسب الحاجة	فرشاة أو مكنسة كهربائية	الجسم الداخلي

ملاحظة:

- لا تلمس رأس الطابعة بيدك. وإذا لمستها دون قصد، يرجى تنظيفها باستخدام الإيثانول.
- يرجى استخدام كحول إيثانول أو إيسوبروبيل بنسبة تركيز ١٠٠%. ولا تستخدم كحولاً طبيًا؛ لأنه قد يعرض رأس الطابعة للتلف.
- نظف رأس الطابعة بانتظام وحرص على توفير أجهزة الاستشعار عند تغيير وسائط جديدة للحفاظ على أداء الطابعة وإطالة عمرها الافتراضي.

تاريخ المراجعة

المحرر	المحتوى	التاريخ
IleCami	تعديل القسم ٦-١	٢٠١٥/٦/٢٦
Camille	تعديل القسم ٣-٣-٣ (تحميل الوسائط في وضع التقشير)	٢٠١٥/٧/٣١
Camille	تعديل القسم ٢-٢-٣ (مواصفات بطاقة SD الموصى بها)	٢٠١٥/١٠/١٩
illeCam	إضافة القسم ٢-٤ (وحدة ضبط شد الشريط) تعديل القسم ٤-٤ (الضبط الدقيق للألية لتفادي ظهور تجاعيد بالشريط)	٢٠١٥/١١/٩

مصنع Li Ze
No.35, Sec. 2, Ligong 1st Rd., Wujie Township,
Yilan County 26841, Taiwan (R.O.C.)
الهاتف: +886-3-990-6677
الفاكس: +886-3-990-5577

المقر الرئيسي للشركة
9F., No.95, Minquan Rd., Xindian Dist.,
New Taipei City 23141, Taiwan (R.O.C.)
الهاتف: +886-2-2218-6789
الفاكس: +886-2-2218-5678

موقع الويب: www.tscprinters.com
البريد الإلكتروني: apac_sales@tscprinters.com
tech_support@tscprinters.com



TSC Auto ID Technology Co., Ltd.