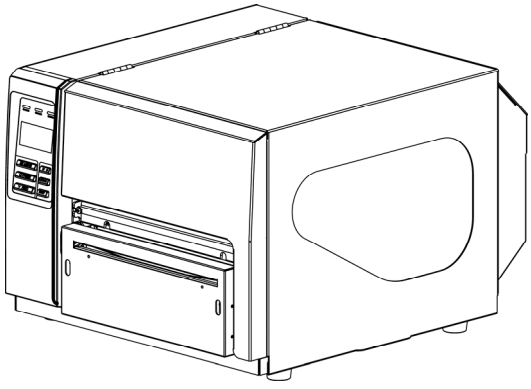
TTP-384M

طابعة النقل الحراري/الباركود الحراري المباشر

دليل المستخدم



المحتويات

١- مقدمة ١
١-١ مقدمة عن المنتج..... ١
١-٢ التوافقات..... ١
٢- نظرة عامة على عمليات التشغيل ٣
٢-١ إخراج المحتويات من العبوة ومعاينتها..... ٣
٢-٢ نظرة عامة على الطابعة ٤
٢-٢-١ منظر أمامي..... ٤
٢-٢-٢ منظر داخلي..... ٥
٢-٢-٣ منظر خلفي..... ٦
٢-٣ عناصر تحكم المشغّل..... ٨
٢-٣-١ شاشة اللوحة الأمامية..... ٨
٢-٣-٢ مؤشرات بيان الحالة ٨
٢-٣-٣ مفاتيح اللوحة الأمامية ٩
٢-٤ إعداد الطابعة ٩
٢-٥ تحميل الشريط ١٠
٢-٦ تحميل الوسائط ١٣
٣- وظيفة القائمة..... ١٧
٣-١ نظرة عامة على قائمة الإعداد..... ١٨
٣-١-١ إعداد الطابعة..... ١٩
٣-١-٢ المستشعر ٢٦
٣-١-٣ الاتصال التسلسلي ٣٤
٣-١-٤ الإيثرنت ٣٧
٣-٢ مدير الملفات..... ٤٠
٣-٢-١ قائمة الملفات ٤٠
٣-٢-٢ الذاكرة المتاحة..... ٤١
٣-٢-٣ حذف كل الملفات..... ٤١
٣-٣ التشخيصات..... ٤٢
٣-٣-١ تهيئة الطباعة..... ٤٢
٣-٣-٢ وضع التفريغ..... ٤٥
٣-٣-٣ تدوير القاطع ٤٦
٣-٤ اللغة ٤٦
٣-٥ الخدمة..... ٤٧
٣-٥-١ التهيئة..... ٤٧
٣-٥-٢ معلومات المسافة المطبوعة ٤٨
٤- أداة التشخيص..... ٤٩
٤-١ بدء تشغيل أداة التشخيص ٤٩
٤-٢ وظائف الطابعة(معايرة المستشعر وإعداد الإيثرنت وإعداد ساعة الوقت الفعلي ((RTC)) ٥٠

٥ إعداد الإيثرنت باستخدام أداة التشخيص المساعدة ٥١
٥-١ استخدام واجهة USB لإعداد واجهة الإيثرنت ٥١
٥-٢ استخدام واجهة RS-232 لإعداد واجهة الإيثرنت ٥٢
٥-٣ استخدام واجهة الإيثرنت لإعداد واجهة الإيثرنت ٥٣
٦- استكشاف الأخطاء وإصلاحها ٥٥
٦-١ المشاكل الشائعة ٥٥
٦-٢ الضبط الدقيق للآلية لتفادي ظهور تجاعيد بالشريط ٥٨
٧- الصيانة ٦٠
تاريخ المراجعة ٦٢

١- مقدمة

١-١ مقدمة عن المنتج

شكرًا جزيلاً لك على شراء طابعة الباركود من TSC.
صُممت الطابعة بشاسيه وآلية طباعة ألومنيوم بتقنية الصب المحكم في القوالب، بالإضافة إلى غطاء معدني مع نافذة واسعة واضحة لعرض الوسائط، لضمان ملاءمة الطابعة للاستخدامات والبيئات الصناعية الأشد قسوة والتي تتطلب أداءً قويًا.
تعمل شاشة LCD الرسومية ذات الإضاءة الخلفية على تيسير التحكم في حالة الطابعة وتشغيلها. وصُمم المستشعر القابل للحركة بحيث يقبل مجموعة كبيرة من وسائط البطاقات، فضلاً عن تضمين جميع تنسيقات الباركود الأكثر استخدامًا. ويمكن أيضًا طباعة الخطوط والباركود في أيٍّ من الاتجاهات الأربعة. تتميز هذه الطابعة بمحرك خطوط True Type المضمّن عالي الجودة والأداء من MONOTYPE IMAGING®، بالإضافة إلى خط CG Triumvirate Bold Condensedالسلس. وبفضل تصميم البرامج الثابتة المرنة، يستطيع المستخدم أيضًا تنزيل خط True Type من الكمبيوتر الشخصي إلى ذاكرة الطابعة لطباعة البطاقات. وإضافة إلى الخط القابل للتوسعة، تتوفر أيضًا مجموعة من خمسة أحجام مختلفة من الخطوط النقطية الأبجدية وخطوط التعرف الضوئي على الحروف من الفئتين "أ" و"ب". ومن خلال تضمين الميزات القيِّمة، تصبح هذه الطابعة الأفضل في فئتها من حيث فعالية التكلفة والأداء العالي.

المواصفات والملحقات والأجزاء والبرامج عرضة للتغيير دون إشعار.

١-٢ التوافقات

CE الفئة A:
EN55022:1998+A1:2000+A2:2003:
EN55024:1998+A1:2001+A2:2003:
لوائح سلسلة أجهزة EN 61000-4
ETSI EN 301 489-17:V1.2.1(2002-08)
لجنة الاتصالات الفيدرالية (FCC):
الجزء ١٥ من قانون اللوائح الفيدرالية 47/CISPR 22 النسخة الثالثة لعام ١٩٩٧، الفئة (A)

يتوافق هذا الجهاز مع الجزء ١٥ من قواعد لجنة الاتصالات الفيدرالية (FCC).
يخضع التشغيل للشرطين التاليين:
(١) يجوز أن يسبب هذا الجهاز تداخلاً ضارًا، و
(٢) يجب أن يقبل هذا الجهاز أي تداخل يتم استقباله، بما في ذلك التداخل الذي قد يسبب تشغيلاً غير مرغوب فيه.

CCC
UL, CUL
UL 60950-1(الإصدار الأول)
الأمان:TÜV /
IEC60950-1: 2001
EN 60950-1/A11:2004

Wichtige Sicherheits-Hinweise

1. Bitte lesen Sie diese Hinweis sorgfältig durch.
2. Heben Sie diese Anleitung fűr den späteren Gebrauch auf.
3. Vor jedem Reinigen ist das Gerät vom Stromentz zu trennen. Verwenden Sie keine Flüssig-oder Aerosolreiniger. Am besten eignet sich ein angefeuchtetes Tuch zur Reinigung.
4. Die Netzanschluß-Steckdose soll nahe dem Gerät angebracht und leicht zugänglich sein.
5. Das Gerät ist vor Feuchtigkeit zu schűtzen.
6. Bei der Aufstellung des Gerätes ist auf sicheren Stand zu achten. Ein Kippen oder Fallen könnte Beschädigungen hervorrufen.
7. Beachten Sie beim Anschluß ans Stromnetz die Anschlußwerte.
8. Dieses Gerät kann bis zu einer Außentemperatur von maximal 40℃ betrieben werden.

تنبيه
١- أجزاء متحركة خطرة في وحدة القاطع، احرص دائما على إبعاد أصابعك وأي جزء من جسمك عنها. **٢- تشتمل اللوحة الرئيسية على ميزة ساعة الوقت الفعلي وبها بطارية ليثيوم CR٢٠٣٢ مركَّبة. خطر الانفجار في حالة استبدال البطارية بنوع آخر غير صحيح.** **٣- تخلص من البطاريات المستعملة حسب تعليمات المصنِّع.**

"ORSICHT"
Explosionsgetahr bei unsachgemen Austausch der Batterie. Ersatz nur durch denselben oder einem vom Hersteller empfohlenem nlichen Typ. Entsorgung gebrauchter Batterien nach Angaben des Herstellers.

在产品的使用手册上有以下声明：此为 A 级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下，可能需要用户对干扰采取切实可行的措施。

A급기기
(업무용 정보통신기기)
이 기기는 업무용으로 전자파 적합등록을 한 기기이오니, 판매자 또는 사용자는 이 점을 주위하시기 바라며, 만약 잘못 판매 또는 구입하였을 때에는 가정용으로 교환하시기 바랍니다.

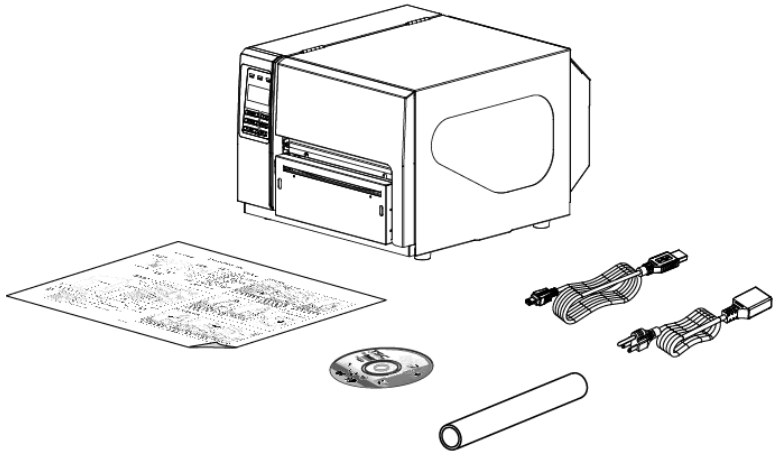
٢ـ نظرة عامة على عمليات التشغيل

٢-١ إخراج المحتويات من العبوة ومعاينتها

تمت تعبئة هذه الطابعة في عبوة خاصة لمقاومة أي ضرر قد يلحق بها أثناء عملية الشحن؛ ومع ذلك، يرجى معاينة هذه العبوة والطابعة بعناية عند استلامها. ويرجى الاحتفاظ بكل مواد التعبئة لاستخدامها عند الحاجة إلى إرسال الطابعة للخدمة والصيانة.

ستجد المكونات التالية عند إخراج المحتويات من العبوة:

- عدد ١ وحدة طابعة
- عدد ١ برنامج بطاقات يعمل بنظام تشغيل Windows/عدد ١ قرص مضغوط يحتوي على برنامج تشغيل Windows
- عدد ١ دليل تركيب سريع
- عدد ١ كبل طاقة
- عدد ١ كبل واجهة توصيل USB
- عدد ١ شريط سعة بكرة ورق واحدة



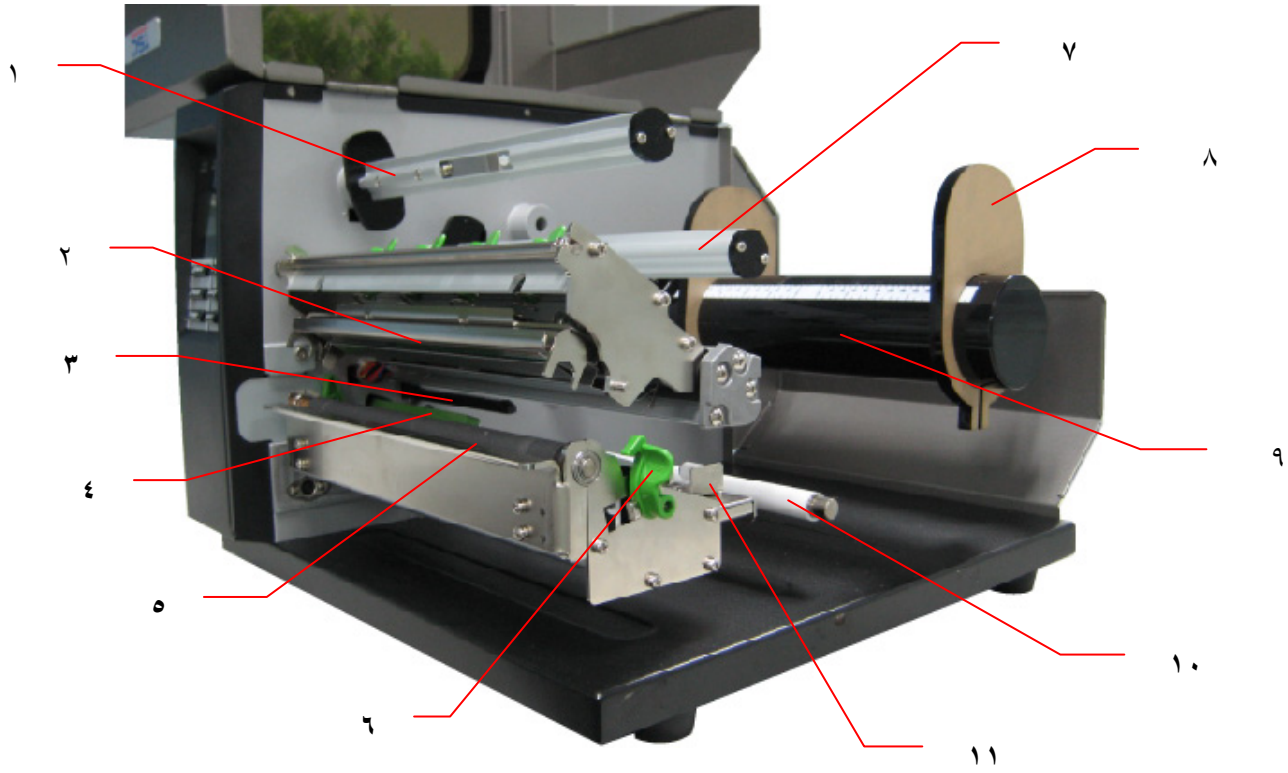
في حالة عدم وجود أيٍّ من هذه الأجزاء، يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورِّد أو الموزِّع الذي اشتريت منه هذه الطابعة.

٢-٢ نظرة عامة على الطابعة

٢-٢-١ منظر أمامي

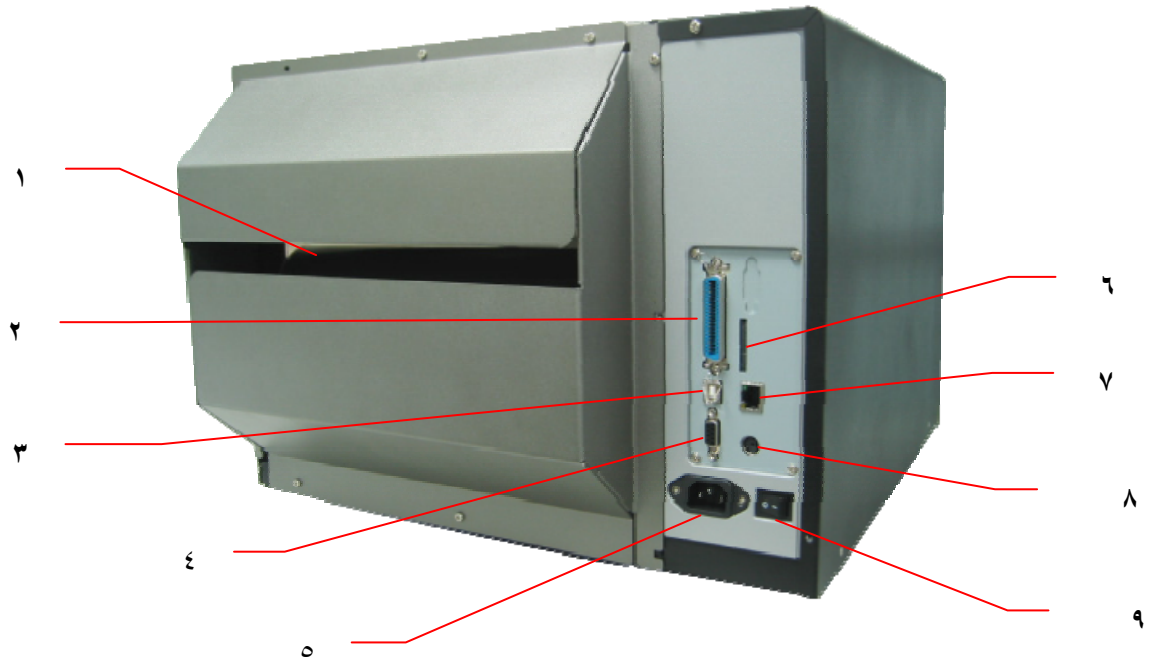
١- مؤشرات بيان الحالة
٢- شاشة عرض LCD
٣- أزرار اللوحة الأمامية
٤- مجرى خروج الأوراق
٥- غطاء الطابعة
٦- وحدة القاطع (اختيارية)

٢-٢-٢ منظر داخلي



١- عمود دوران الشريط
٢- رأس الطباعة
٣- مستشعر الشريط
٤- مستشعر الوسائط
٥- أسطوانة الطابعة
٦- رافعة تحرير رأس الطباعة
٧- عمود إمداد الشريط
٨- واقي بكرة البطاقات
٩- عمود إمداد البطاقات
١٠- قضيب توجيه الوسائط
١١- موجِّه البطاقات

٢-٢-٣ منظر خلفي



١- مجرى دخول الأوراق ذات الطيات المروحية
٢- واجهة توصيل Centronics
٣- واجهة توصيل USB
٤- واجهة توصيل RS-232C
٥- مقبس قابس الطاقة
*٦- فتحة بطاقة SD
٧- واجهة توصيل الإيثرنت
٨- واجهة توصيل PS/2
٩- مفتاح الطاقة

* مواصفات بطاقة SD الموصى بها

مواصفات بطاقة SD	سعة بطاقة SD	مُصنِّع بطاقة SD المعتمدة
V1.0, V1.1	١٢٨ ميجابايت	SanDisk وTranscend
V1.0, V1.1	٢٥٦ ميجابايت	SanDisk وTranscend وPanasonic
V1.0, V1.1	٥١٢ ميجابايت	SanDisk وTranscend وPanasonic
V1.0, V1.1	١ جيجابايت	SanDisk وTranscend وPanasonic
V2.0 SDHC CLASS 4	٤ جيجابايت	
V2.0 SDHC CLASS 6	٤ جيجابايت	SanDisk وTranscend وPanasonic

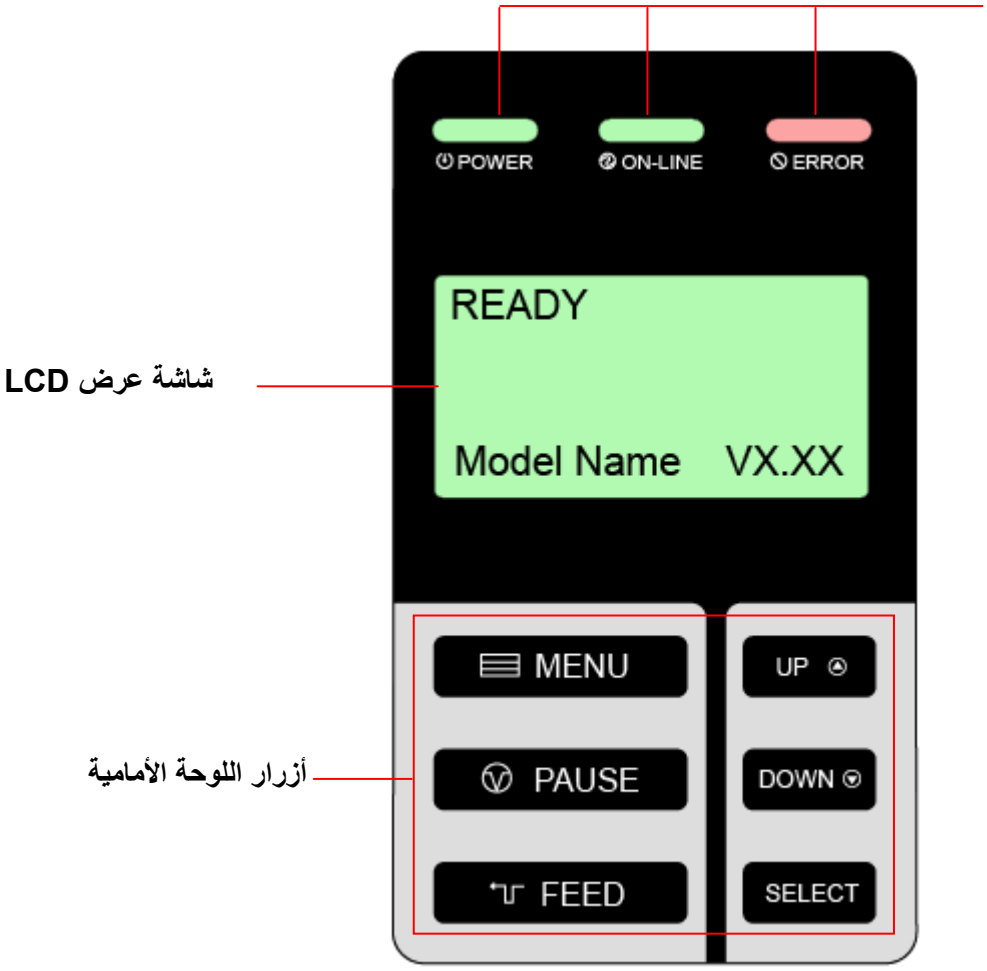
V1.0, V1.1	بطاقة microSD سعة ١٢٨ ميجابايت	Panasonic وTranscend
V1.0, V1.1	بطاقة microSD سعة ٢٥٦ ميجابايت	Panasonic وTranscend
V1.0, V1.1	بطاقة microSD سعة ٥١٢ ميجابايت	Panasonic
V1.0, V1.1	بطاقة microSD سعة ١ جيجابايت	Panasonic وTranscend
V2.0 SDHC CLASS 4	بطاقة microSD سعة ٤ جيجابايت	Panasonic
V2.0 SDHC CLASS 6	بطاقة microSD سعة ٤ جيجابايت	Transcend
V1.0, V1.1	بطاقة miniSD سعة ١٢٨ ميجابايت	Panasonic وTranscend
V1.0, V1.1	بطاقة miniSD سعة ٢٥٦ ميجابايت	Panasonic وTranscend
V1.0, V1.1	بطاقة miniSD سعة ٥١٢ ميجابايت	Panasonic وTranscend
V1.0, V1.1	بطاقة miniSD سعة ١ جيجابايت	Panasonic وTranscend
V2.0 SDHC CLASS 4	بطاقة miniSD سعة ٤ جيجابايت	Transcend
V2.0 SDHC CLASS 6	بطاقة miniSD سعة ٤ جيجابايت	
- نظام ملفات FAT في نظام تشغيل DOS يدعم بطاقة SD. - ينبغي أن تكون المجلدات/الملفات المخزنة على بطاقة SD بتنسيق اسم الملف ٨.٣. - يلزم توفير مهايئ بطاقات miniSD/microSD لفتحة بطاقات SD.		

ملاحظة:

تُستخدم صورة واجهة التوصيل في هذا الدليل للأغراض المرجعية والتوضيحية فحسب. يرجى الرجوع إلى مواصفات المنتج للاطلاع على واجهات التوصيل المتاحة.

٢-٣ عناصر تحكم المشغّل

٢-٣-١ شاشة اللوحة الأمامية



٢-٣-٢ مؤشرات بيان الحالة

المؤشر	الحالة	الشرح
POWER	مُطفأ	الطابعة في وضع إيقاف التشغيل
	مضيء	الطابعة في وضع التشغيل
ON-LINE	مضيء	الطابعة في وضع الاستعداد
	وامض	الطابعة متوقفة مؤقتًا
		الطابعة قيد تنزيل البيانات
ERROR	مُطفأ	الطابعة في وضع الاستعداد
	مضيء	حاملة خرطوشة الطباعة مفتوحة أو خطأ في القاطع
	وامض	لا يوجد ورق، أو تكدس الورق، أو لا يوجد شريط

٢-٣-٣ مفاتيح اللوحة الأمامية

المفاتيح	الوظيفة
MENU	١- الدخول إلى نظام القوائم ٢- العودة إلى القائمة السابقة بمجرد الدخول إلى نظام القوائم. والخروج من نظام القوائم في حالة الوجود في قائمة جذرية.
PAUSE	إيقاف الطباعة مؤقتًا أو استئنافها
FEED	تقديم بطاقة واحدة
UP	الانتقال لأعلى بين خيارات القائمة
DOWN	الانتقال لأسفل بين خيارات القائمة
SELECT	اختيار الخيار المحدد حاليًا

٢-٤ إعداد الطابعة

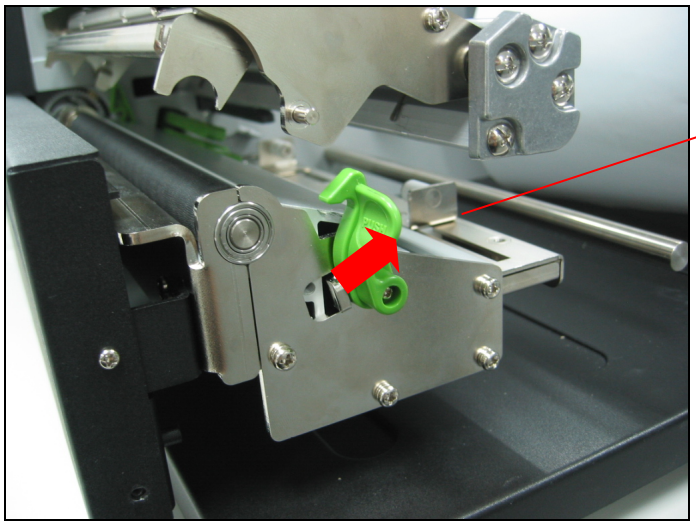
١- ضع الطابعة على سطح مستوٍ وآمن.
٢- تأكد من ضبط مفتاح الطاقة على وضع إيقاف التشغيل.
٣- وصِّل الطابعة بالكمبيوتر باستخدام كبل USB المرفق.
٤- وصِّل كبل الطاقة بمقبس كبل التيار المتردد في مؤخرة الطابعة ثم وصِّل كبل الطاقة بمأخذ مؤرض على نحوٍ مناسب.

ملاحظة:

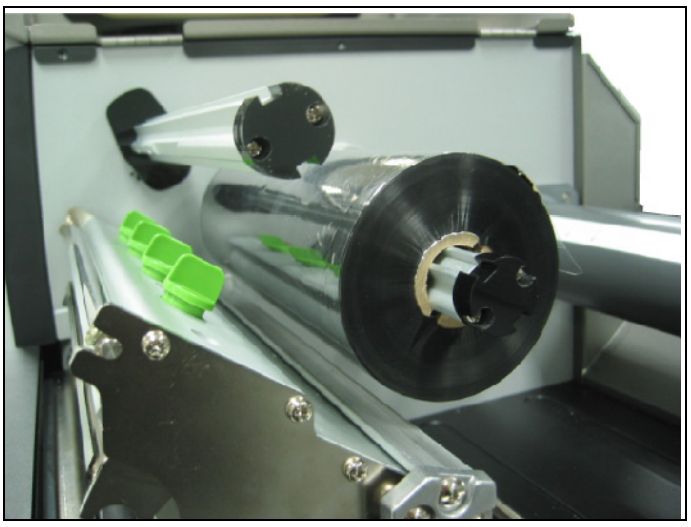
يرجى التأكد من ضبط مفتاح تشغيل الطابعة على الوضع OFF (إيقاف تشغيل) قبل توصيل كبل الطاقة في مقبس طاقة الطابعة.

٢-٥ تحميل الشريط

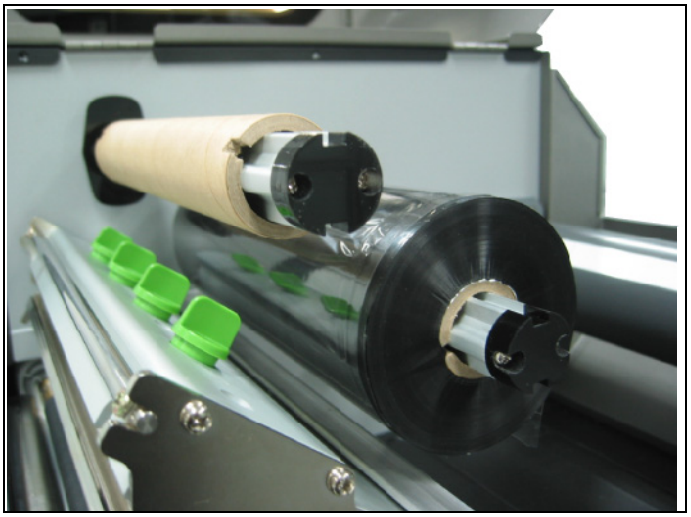
١- ارفع غطاء الطابعة لفتحه.
٢ - اضغط على رافعة تحرير رأس الطباعة لفتح آلية رأس الطباعة.



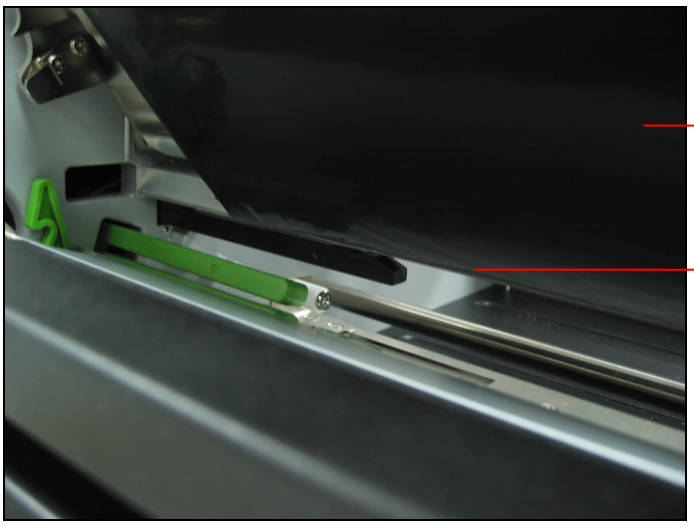
٣ - ركّب الشريط على عمود إمداد الشريط.
ملاحظة: تأكد من ضبط موضع الشريط في منتصف العمود.



٤- ركّب بكرة الورق على عمود دوران الشريط.
ملاحظة: تأكد من ضبط موضع بكرة الورق في منتصف العمود.

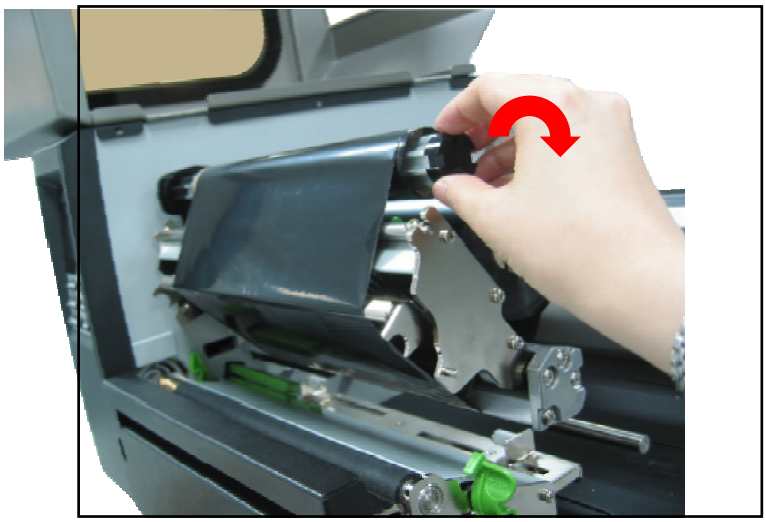


٥- مرر الشريط عبر فتحة مستشعر الشريط ورأس الطباعة.

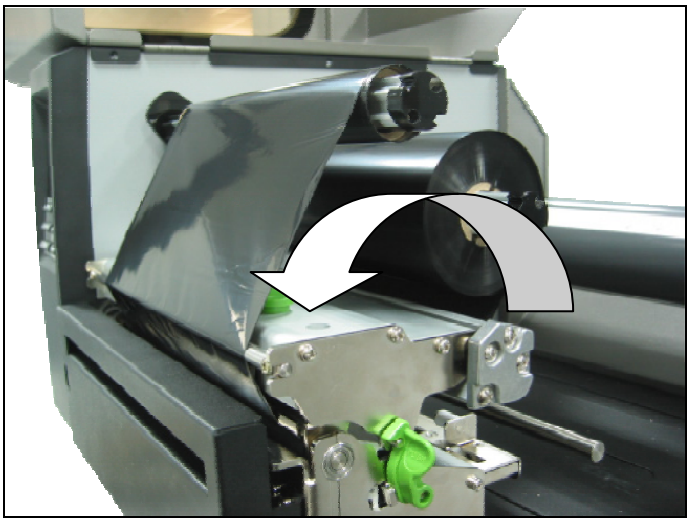


٥- الصق الشريط على بكرة الورق بعمود دوران الشريط مع الحفاظ على استواء الشريط وخلوه من التجاعيد.

٦- لف عمود دوران الشريط في اتجاه حركة عقارب الساعة بمقدار يتراوح بين ٣ و٥ دورات تقريبًا حتى يصبح العمود مستويًا وممتدًا بشكل سليم وخاليًا من التجاعيد.



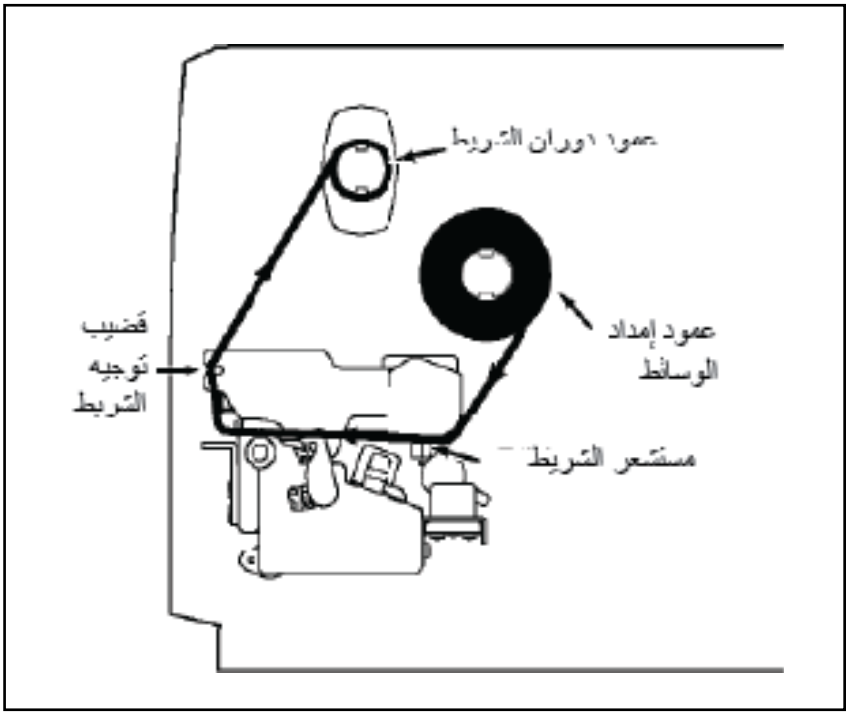
٧- أغلق آلية رأس الطباعة، وتأكد من إحكام قفل المزاليج.



ملاحظة:

يرجى الرجوع إلى مقاطع الفيديو في TSC YouTube أو القرص المضغوط الذي يشتمل على برنامج التشغيل.

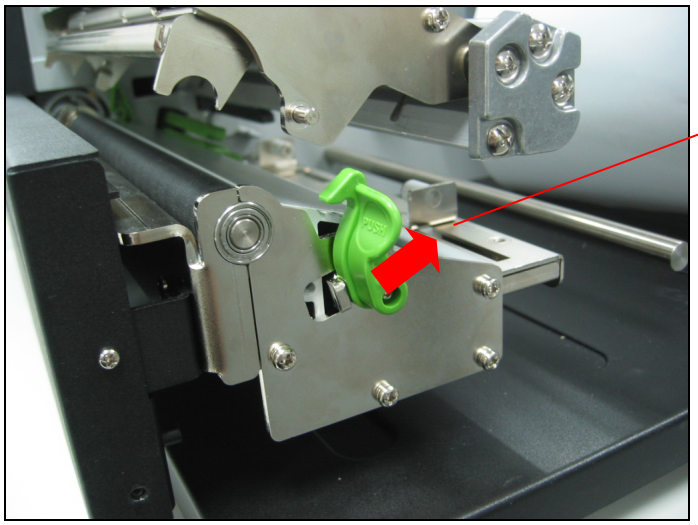
- **مسار تحميل الشريط**



٦-٢ تحميل الوسائط

١- ارفع غطاء الطابعة لفتحه.

٢ - اضغط على رافعة تحرير رأس الطباعة لفتح آلية رأس الطباعة.

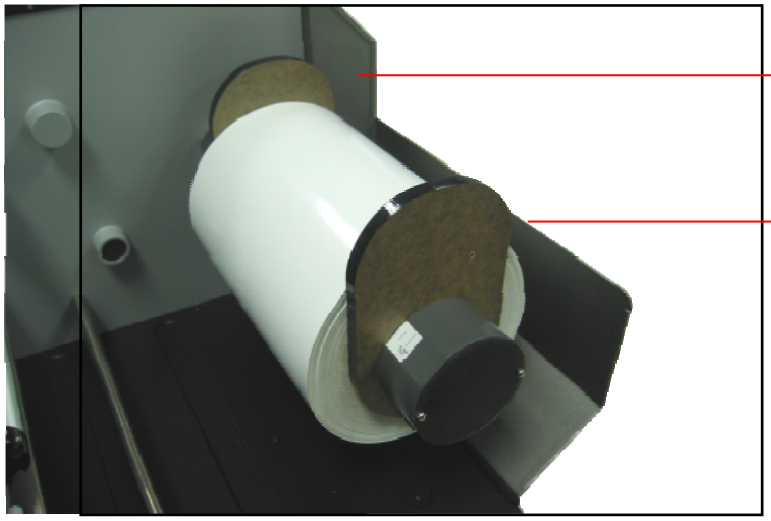


رافعة تحرير رأس الطباعة

٣- فُك واقي بكرة بطاقات واحد.

٤- ضع بكرة الوسائط على عمود إمداد البطاقات.

٥- أعد تركيب موجِّه بكرة البطاقات.

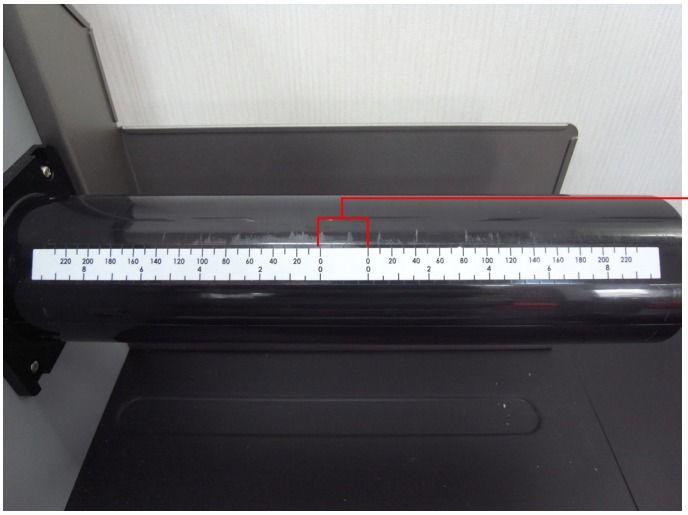


موجِّها بكرة البطاقات

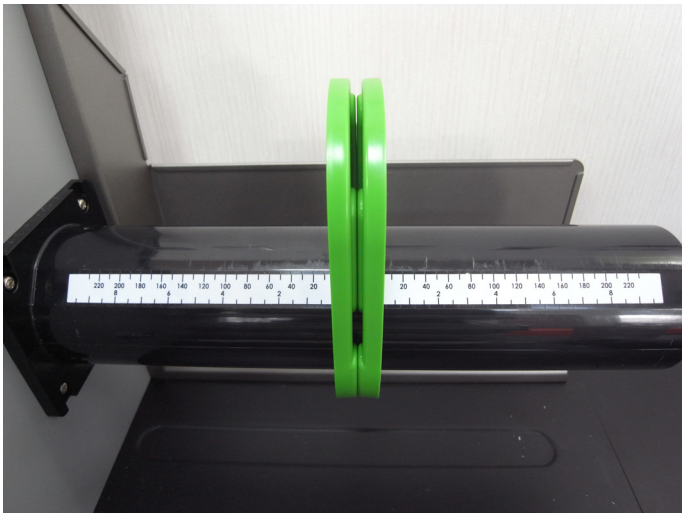
٦- اسحب الحافة الأمامية للبطاقة للأمام عبر قضيب توجيه الوسائط مرورًا بمستشعر الوسائط، ثم ضع الحافة الأمامية للبطاقة على أسطوانة الطابعة.

ملاحظة: تأكد من ضبط موضع الوسائط في منتصف العمود.

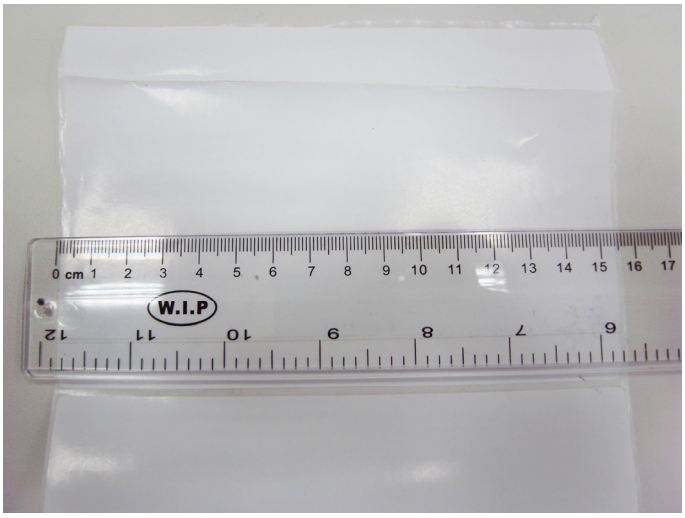
اتبع الخطوات التالية:



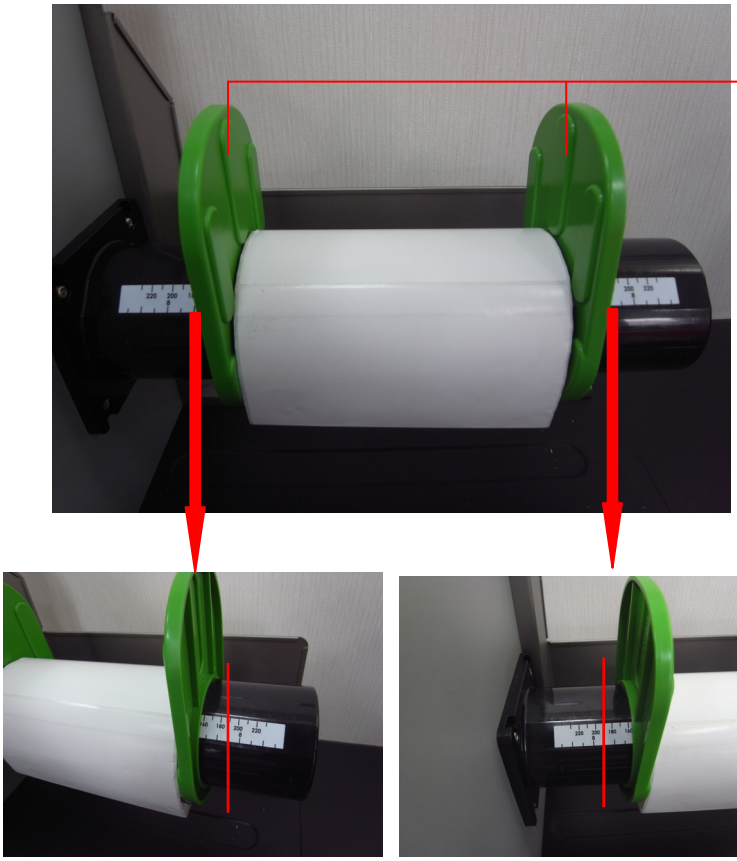
تم تخصيص المساحة لزوجي واقي بكرة البطاقات.



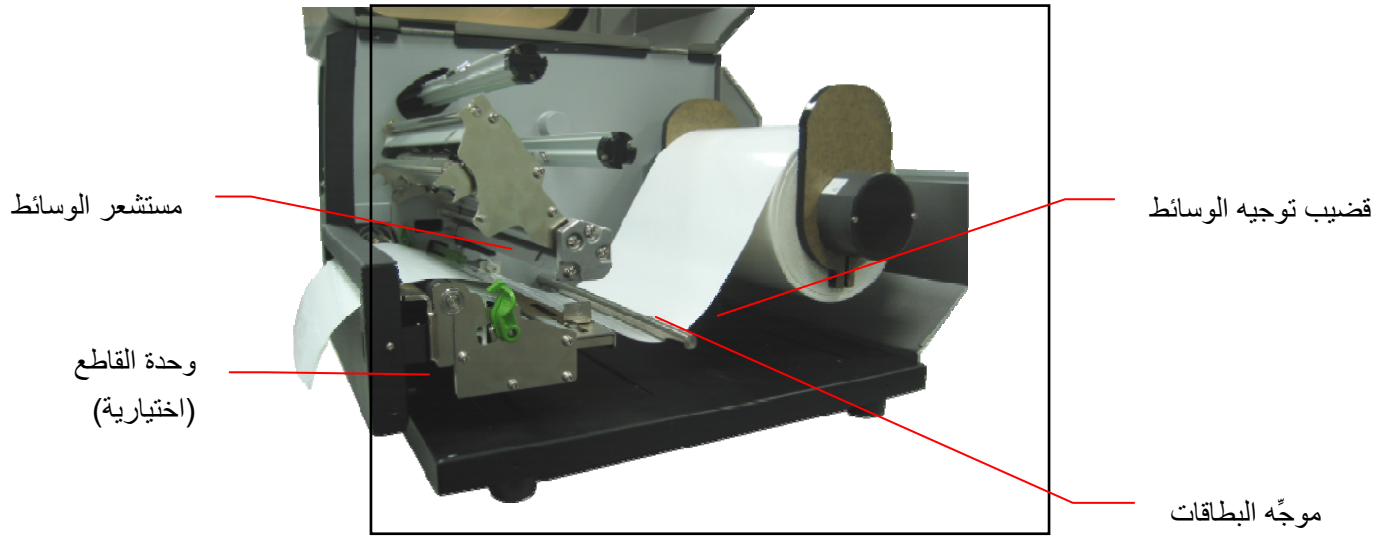
تأكد من عرض البطاقة.



ركّب البطاقة وتأكد من تساوي موضع واقي بكرة البطاقات على كلا الجانبين مع طول البطاقة.

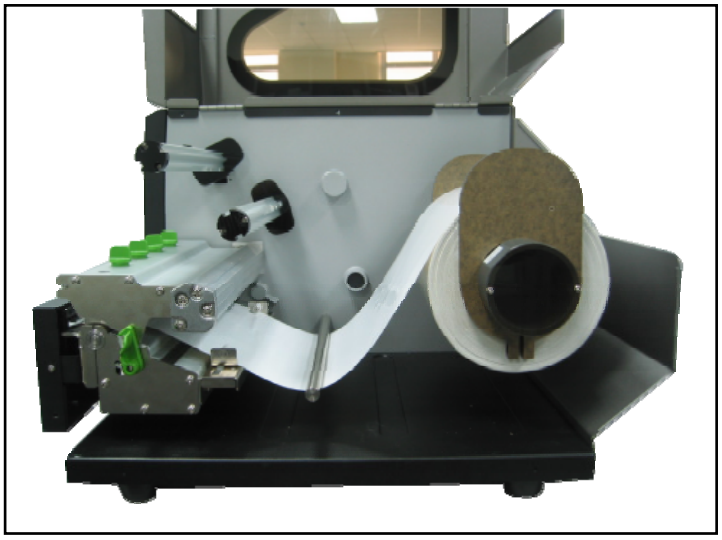


يرجى التحقق من أن مقياسي الحافة الخارجية قريبان من عرض البطاقة.



٧- اضبط موجِّه البطاقات بحيث يتلاءم مع عرض البطاقة.

٨- أغلق آلية رأس الطباعة، وتأكد من إحكام قفل المزاليج.



٩- استخدم لوحة الشاشة الأمامية لتعيين نوع مستشعر الوسائط ومعايرة المستشعر المحدد.

ملاحظة:

*** أعد معايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء عند تغيير الوسائط.**

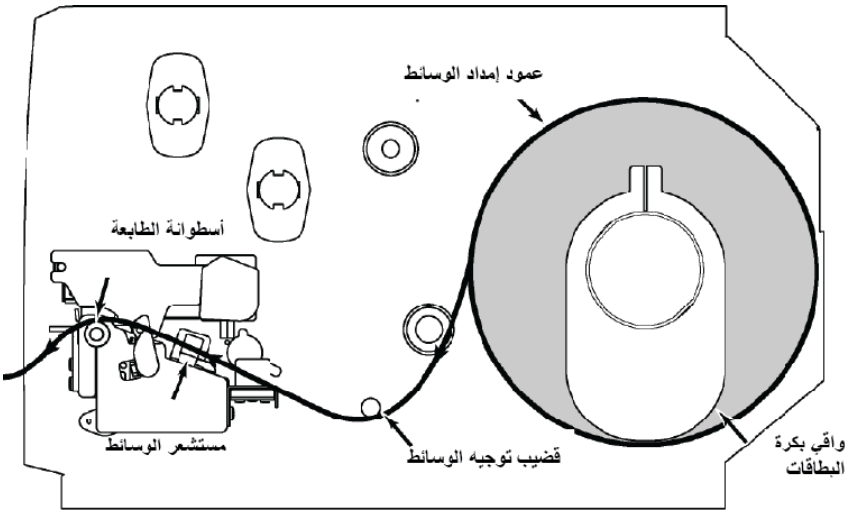
يرجى الرجوع إلى مقاطع الفيديو في TSC YouTube أو القرص المضغوط الذي يشتمل على برنامج التشغيل.

*** مواصفات وحدة القطع:**

الحد الأقصى لعرض الورقة: ٢١٥,٩ مم (٨,٥ بوصات)، عدد القطع: ٥٠٠٠٠٠ قطعة (وزن الورقة ٢٠٠ جم/م٢)

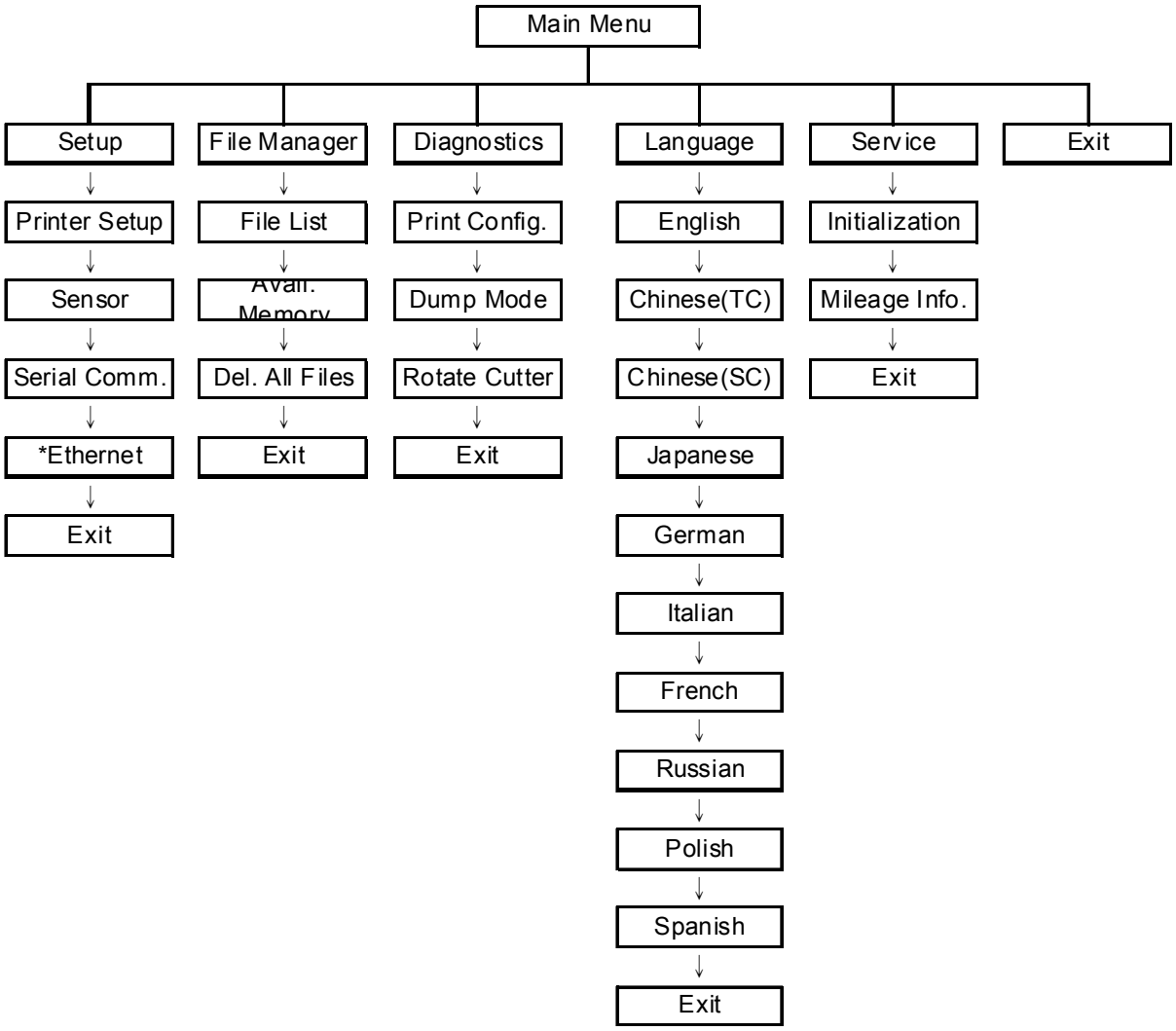
*** باستثناء قاطع البطاقات غير المبطنة، لا يمكن استخدام كل القواطع المنتظمة وشديدة التحمل وقواطع بطاقات العناية في قطع الوسائط المكسوة بالغراء.**

- **مسار تحميل البطاقات**



٣- وظيفة القائمة

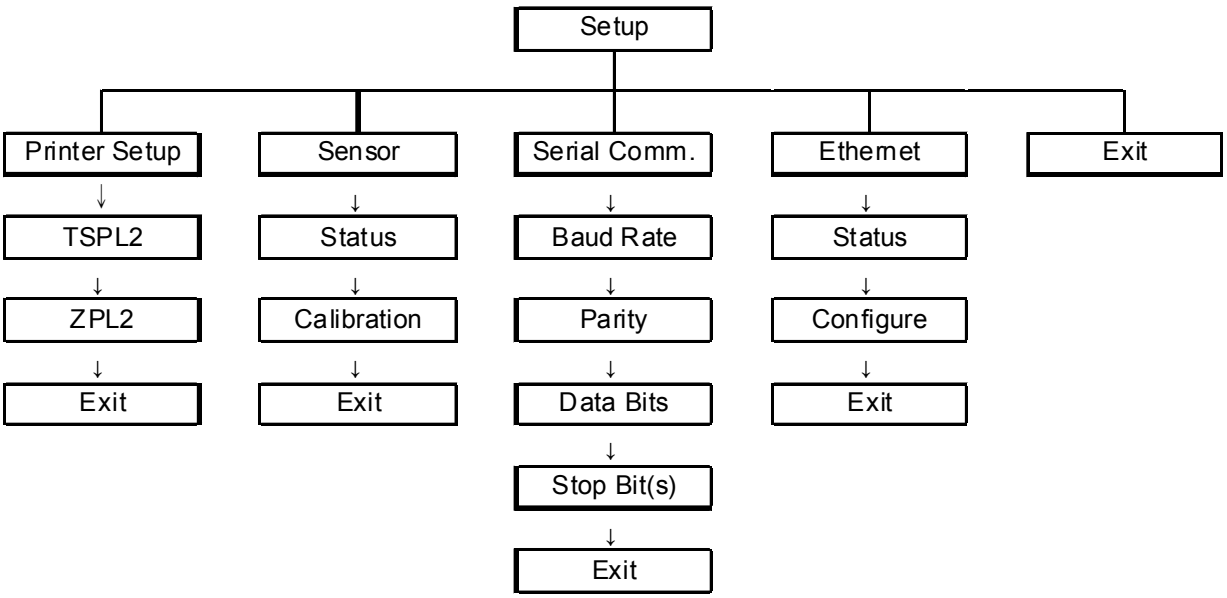
نظرة عامة على القائمة الرئيسية



ملاحظة:

* تتوفر وظيفة الإيثرنت على شاشة العرض LCD عند تركيب بطاقة إيثرنت.

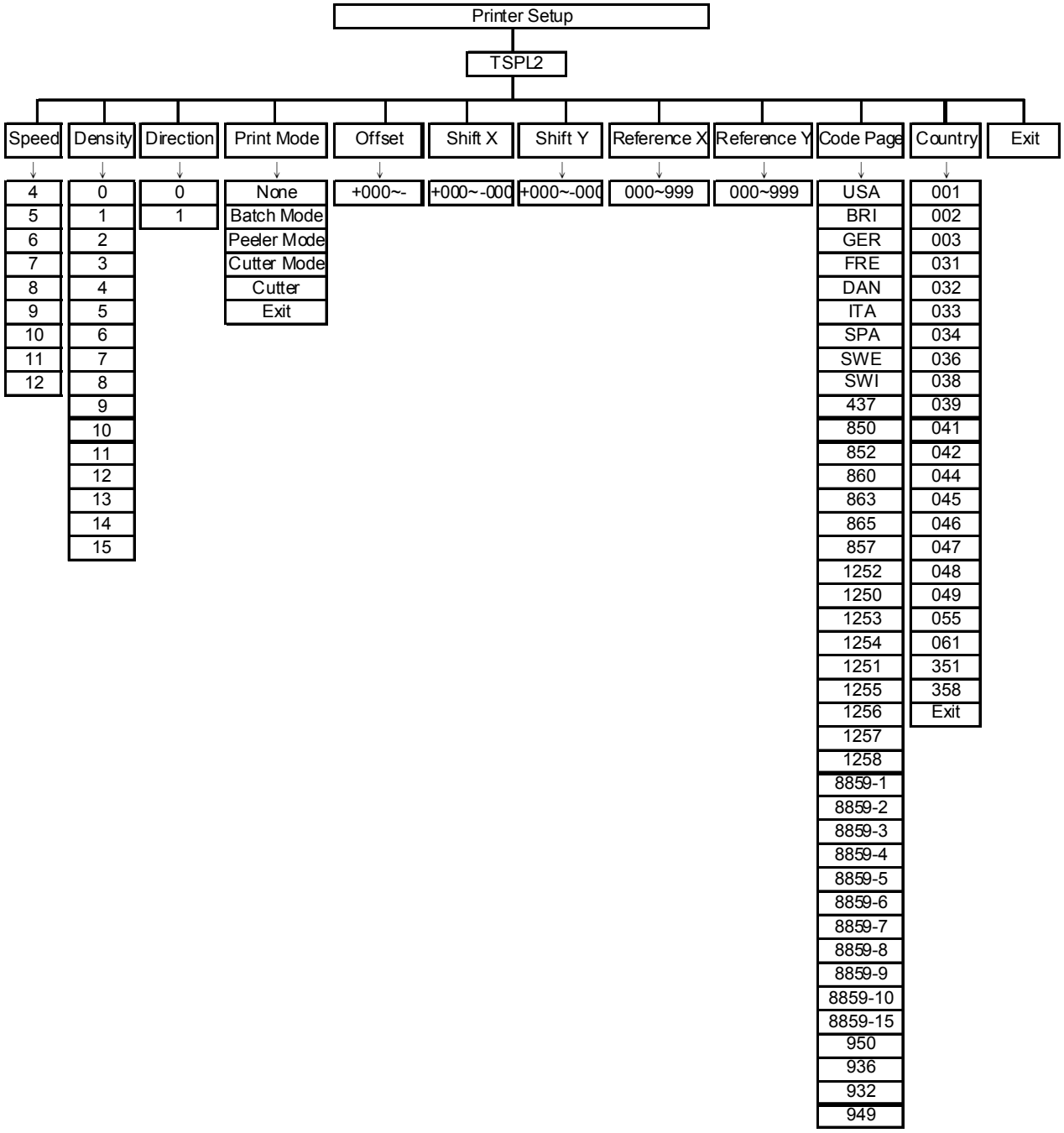
٣-١ نظرة عامة على قائمة الإعداد



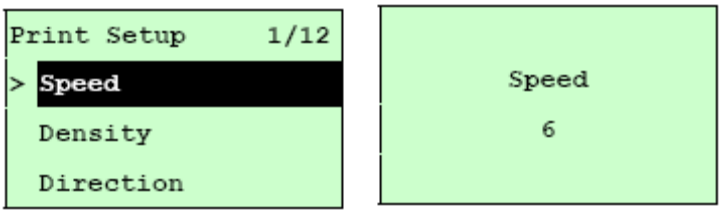
ملاحظة:

* تتوفر وظيفة الإيثرنت على شاشة العرض LCD عند تركيب بطاقة إيثرنت.

٣-١-١ إعداد الطابعة



٣-١-١-١ السرعة:

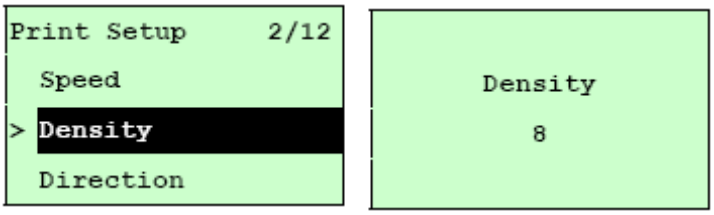


استخدم هذا الخيار لإعداد سرعة الطباعة، علمًا بأن سرعة الطباعة المتاحة تتراوح بين ٤ و١٢ بوصة في الثانية، ومعدل التزايد/التناقص هو ١ بوصة في الثانية. وسرعة الطباعة الافتراضية هي ٦ بوصات في الثانية.

اضغط على المفتاح ⏶ **UP** لزيادة سرعة الطباعة، واضغط على المفتاح ⏷ **DOWN** لخفضها. اضغط على المفتاح **SELECT** لتعيين هذه الإعدادات في الطابعة. واضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.

ملاحظة: في حالة الطباعة من البرامج المرفقة، سترسل هذه البرامج الأمر SPEED (السرعة) الذي سيحل محل الإعداد الذي تم تعيينه من اللوحة الأمامية.

٣-١-١-٢ الكثافة:

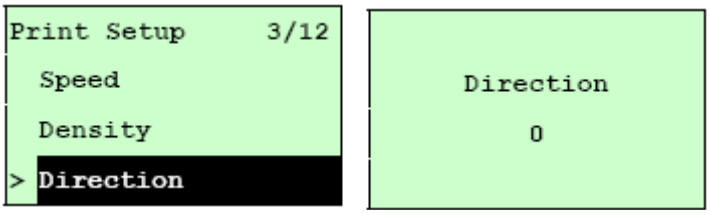


استخدم هذا الخيار لإعداد مستوى إعتام الطباعة، علمًا بأن الإعداد المتاح يتراوح بين ٠ و١٥، والدرجة هي ١، كما أن الكثافة الافتراضية للطابعة هي ٨، وقد تحتاج إلى ضبط الكثافة حسب الوسائط المحددة.

اضغط على ⏶ **UP** و⏷ **DOWN** لزيادة مستوى إعتام الطباعة أو إنقاصه. واضغط على المفتاح **SELECT** لتمكين الإعداد. واضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.

ملاحظة: في حالة الطباعة من البرامج المرفقة، سترسل هذه البرامج الأمر DENSITY (الكثافة) الذي سيحل محل الإعداد الذي تم تعيينه من اللوحة الأمامية.

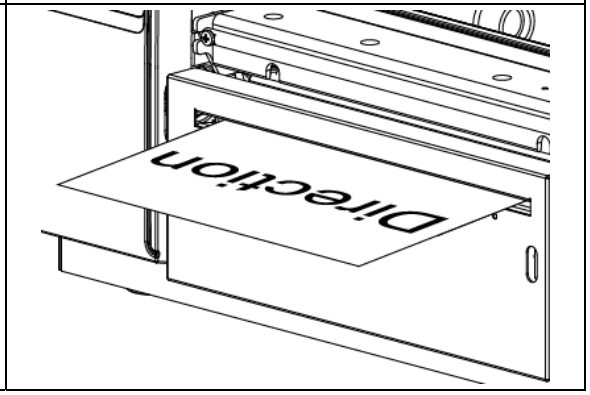
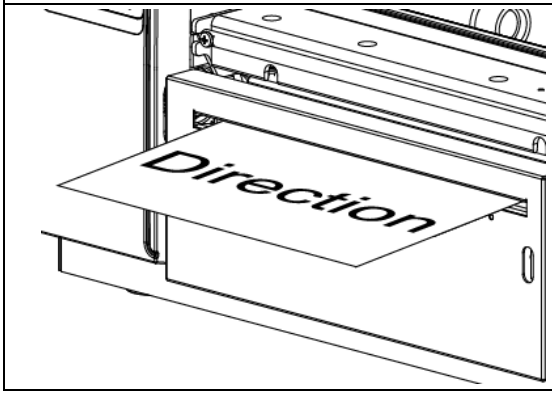
٣-١-١-٣ الاتجاه:



قيمة إعداد الاتجاه هي إما ١ أو ٠، ويمكنك استخدام هذا الخيار لإعداد اتجاه المطبوعات، علمًا بأن الاتجاه الافتراضي للمطبوعات هو DIRECTION 0 (الاتجاه ٠).

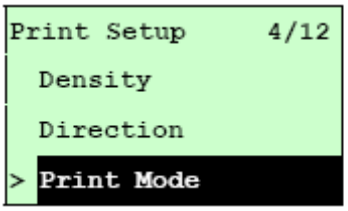
اضغط على المفتاح ⏶ **UP** لتعيين الاتجاه على ١، واضغط على المفتاح ، ⏷ **DOWN** لتعيينه على ٠، واضغط على المفتاح **SELECT** لتمكين الإعداد. واضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.

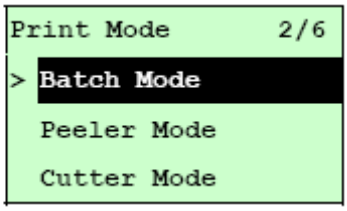
الشكلان التاليان عبارة عن مطبوعات للاتجاهين ٠ و١ يمكنك اتخاذهما كمرجع.

الاتجاه ٠	الاتجاه ١
	

ملاحظة: في حالة الطباعة من البرامج المرفقة، سترسل هذه البرامج الأمر الذي سيحل محل الإعداد الذي تم تعيينه من اللوحة الأمامية.

٣-١-١-٤ وضع الطباعة: (لا يوجد/وضع الدفعة/وضع التقشير/وضع القاطع/دفعة القاطع)



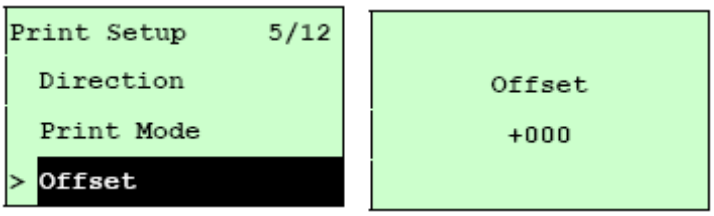


يُستخدم هذا الخيار لتعيين وضع الطباعة، علمًا بأن الإعداد الافتراضي للطابعة هو Batch Mode (وضع الدفعة). وعند الدخول في هذه القائمة، يكون وضع الطباعة على يمين الأيقونة **">"** هو الإعداد الحالي للطابعة. اضغط على **UP** ⊙ و**DOWN** ⊙ لتحديد أوضاع الطباعة المختلفة ثم اضغط على الزر **SELECT** لتمكين هذا الإعداد. اضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.

وضع الطابعة	الوصف
None (لا يوجد)	تتم محاذاة أعلى البطاقة التالية مع موضع الخط الحراري لرأس الطباعة. (وضع التقطيع)
Batch Mode (وضع الدفعة)	بعد الانتهاء من طباعة الصورة بالكامل، يتم الدفع ببطاقات الفراغات/العلامات السوداء تجاه حافة التقطيع لتقطيعها.
Peeler Mode (وضع التقشير)	تمكين وضع تقشير البطاقات.
Cutter Mode (وضع القاطع)	تمكين وضع قاطع البطاقات.
Cutter Batch (دفعة القاطع)	قطع البطاقة بمجرد الانتهاء من مهمة الطباعة.

ملاحظة: في حالة الطباعة من البرامج المرفقة، سترسل هذه البرامج الأمر الذي سيحل محل الإعداد الذي تم تعيينه من اللوحة الأمامية.

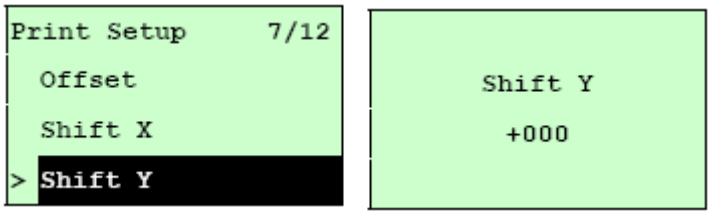
٣-١-١-٥ الإزاحة:



يُستخدم هذا الخيار لضبط موضع إيقاف الوسائط. اضغط على الزر ⊙ **DOWN** لنقل المؤشر من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين ثم اضغط على الزر ⊙ **UP** لتعيين القيمة من "+" إلى "-" أو "٠" إلى "٩". واضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة. واضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة، علمًا بأن القيمة الافتراضية هي +٠٠٠.

ملاحظة: في حالة الطباعة من البرامج المرفقة، سترسل هذه البرامج الأمر OFFSET (الإزاحة) الذي سيحل محل الإعداد الذي تم تعيينه من اللوحة الأمامية.

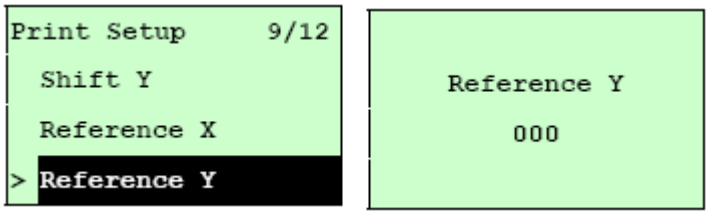
٣-١-١-٦ إزاحة المحور السيني والمحور الصادي:



يُستخدم هذا الخيار لضبط موضع الطباعة. اضغط على الزر ⊙ **DOWN** لنقل المؤشر من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين ثم اضغط على الزر ⊙ **UP** لتعيين القيمة من "+" إلى "-" أو "٠" إلى "٩". واضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة. واضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة، علمًا بأن القيمة الافتراضية هي +٠٠٠.

ملاحظة: في حالة الطباعة من البرامج المرفقة، سترسل هذه البرامج الأمر SHIFT (التبديل) الذي سيحل محل الإعداد الذي تم تعيينه من اللوحة الأمامية.

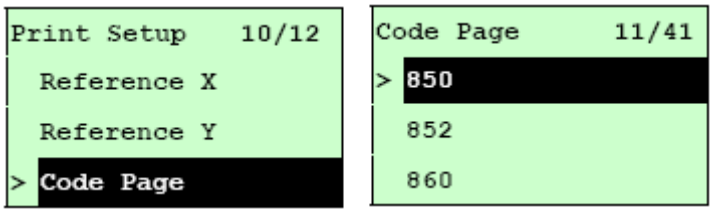
٣-١-١-٦ المحور المرجعي السيني والمحور المرجعي الصادي:



يُستخدم هذا الخيار لتعيين مصدر نظام الإحداثيات بالطابعة أفقيًا ورأسيًا. اضغط على الزر ⊙ **DOWN** لنقل المؤشر من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين ثم اضغط على الزر ⊙ **UP** لتعيين القيمة من "٠" إلى "٩". واضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة. واضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة، علمًا بأن القيمة الافتراضية هي ٠٠٠.

ملاحظة: في حالة الطباعة من البرامج المرفقة، سترسل هذه البرامج الأمر REFERENCE (مرجعي) الذي سيحل محل الإعداد الذي تم تعيينه من اللوحة الأمامية.

٣-١-١-٧ صفحة الأكواد:



يُستخدم هذا الخيار لضبط صفحة أكواد مجموعة الأحرف الدولية. للاطلاع على مزيد من المعلومات حول صفحة الأكواد، يرجى الرجوع إلى دليل البرمجة.

عند الدخول في قائمة صفحة الأكواد، نجد أن صفحة الكود الواقعة على يمين الأيقونة **">"**هي الإعداد الحالي للطابعة. اضغط على ⊙ **UP** و⊙ **DOWN** لتحديد صفحة الأكواد ثم اضغط على الزر **SELECT** لتمكين الإعداد. واضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.

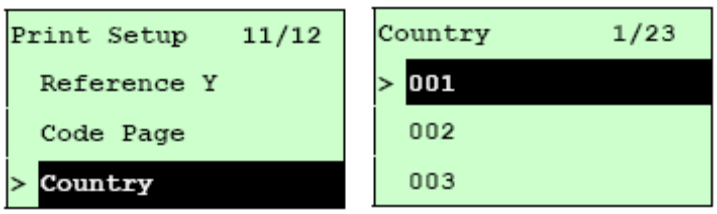
ملاحظة: في حالة الطباعة من البرامج المرفقة، سترسل هذه البرامج الأمر الذي سيحل محل الإعداد الذي تم تعيينه من اللوحة الأمامية.

٧ بت		٨ بت	
اسم صفحة الأكواد	**مجموعة الأحرف الدولية**	**رقم صفحة الأكواد**	**مجموعة الأحرف الدولية**
USA	الولايات المتحدة الأمريكية	٤٣٧	الولايات المتحدة
BRI	البريطانية	٨٥٠	متعدد اللغات
GER	الألمانية	٨٥٢	اللغات السلافية
FRE	الفرنسية	٨٦٠	البرتغالية
DAN	الدنماركية	٨٦٣	الكندية/الفرنسية
ITA	الإيطالية	٨٦٥	الاسكندنافية
SPA	الإسبانية		
SWE	السويدية		
SWI	السويسرية		

صفحة أكواد Windows (مجموعة الأحرف أحادية البايت)		صفحة أكواد Windows (مجموعة الأحرف مزدوجة البايت)	
رقم صفحة الأكواد	مجموعة الأحرف الدولية	رقم صفحة الأكواد	مجموعة الأحرف الدولية
١٢٥٢	اللاتينية ١	٩٥٠	الصينية التقليدية Big٥
١٢٥٠	أوروبا الوسطى	٩٣٦	الصينية المبسطة GBK
١٢٥٣	اليونانية	٩٣٢	الرموز اليابانية SHIFT-JIS
١٢٥٤	التركية	٩٤٩	الكورية
١٢٥١	السيريلية		
١٢٥٥	العبرية		
١٢٥٦	العربية		
١٢٥٧	البلطيقية		
١٢٥٨	الفيتنامية		

صفحة أكواد ISO (منظمة التقييس الدولية)		صفحة أكواد ISO (منظمة التقييس الدولية)	
اسم صفحة الأكواد	مجموعة الأحرف الدولية	رقم صفحة الأكواد	مجموعة الأحرف الدولية
١-٨٨٥٩	اللاتينية ١	٧-٨٨٥٩	اليونانية
٢-٨٨٥٩	اللاتينية ٢	٩-٨٨٥٩	التركية
٣-٨٨٥٩	اللاتينية ٣	١٠-٨٨٥٩	اللاتينية ٦
٤-٨٨٥٩	البلطيقية	١٥-٨٨٥٩	اللاتينية ٩
٥-٨٨٥٩	السيريلية		

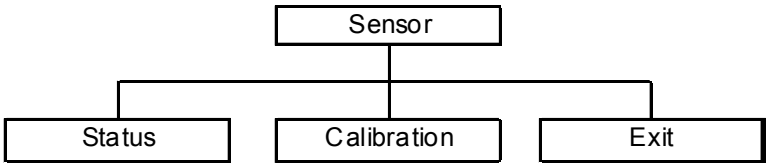
٣-١-١-٨ البلد:



يُستخدم هذا الخيار لتعيين كود البلد على شاشة العرض LCD. اضغط على ⊙ **UP** و⊙ **DOWN** لتحديد كود البلد ثم اضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة. عند الدخول في هذه القائمة، ستجد أن كود البلد الواقع على يمين الأيقونة **">"** هو الإعداد الحالي للطابعة. اضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.

الكود	البلد	الكود	البلد	الكود	البلد	الكود	البلد
٠٠١	الولايات المتحدة الأمريكية	٠٣٤	الإسبانية (إسبانيا)	٠٤٤	المملكة المتحدة	٠٥٥	البرازيل
٠٠٢	الفرنسية-الكندية	٠٣٦	المجرية	٠٤٥	الدنماركية	٠٦١	الإنجليزية (الدولية)
٠٠٣	الإسبانية (أمريكا اللاتينية)	٠٣٨	اليوغوسلافية	٠٤٦	السويدية	٣٥١	البرتغالية
٠٣١	الهولندية	٠٣٩	الإيطالية	٠٤٧	النرويجية	٣٥٨	الفنلندية
٠٣٢	البلجيكية	٠٤١	السويسرية	٠٤٨	البولندية		
٠٣٣	الفرنسية (فرنسا)	٠٤٢	السلوفاكية	٠٤٩	الألمانية		

٣-١-٢ المستشعر



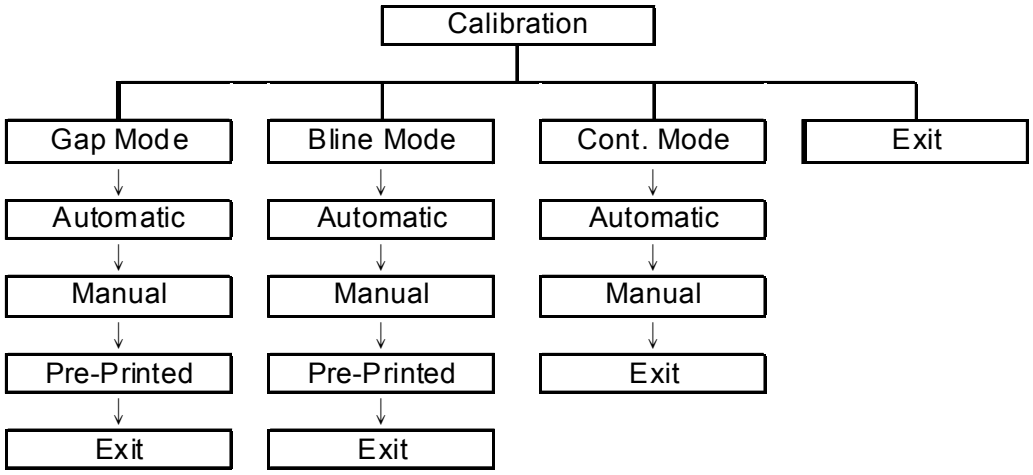
٣-١-٢-١ الحالة

تتوفر هذه الوظيفة للتحقق من حالة مستشعر الطابعة. وعند الدخول إلى الخيار [Status] (الحالة)، ستظهر لك الرسالة التالية:

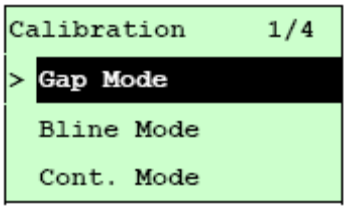
Paper Len.	812
Gap Size	24
Intensity	3
Ref. Level	512

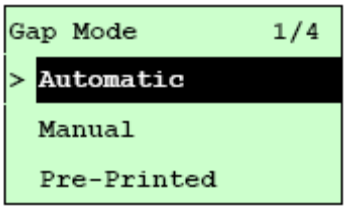
٣-١-٢-٢ المعايرة

يُستخدم هذا الخيار لتعيين نوع مستشعر الوسائط ومعايرة المستشعر المحدد. نوصي بمعايرة المستشعر قبل الشروع في مهمة الطباعة عند تغيير الوسائط.



أ- وضع الفراغات



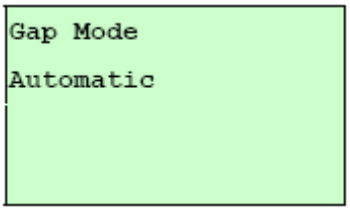


اضغط على الزرين ⍟ **UP** و⍟ **DOWN** لتمرير المؤشر إلى نوع الوسائط ثم اضغط على الزر **SELECT** للدخول إلى وضع معايرة المستشعر.

ملاحظة: في حالة الطباعة من البرامج المرفقة، سترسل هذه البرامج الأمر GAP (فراغ) أو BLINE (خط أسود) الذي سيحل محل الإعداد الذي تم تعيينه من اللوحة الأمامية.

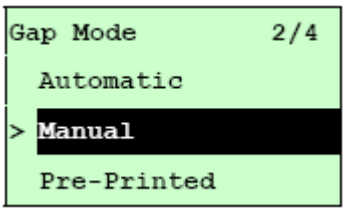
أ-١ تلقائي

عند الدخول إلى الخيار [Automatic] (تلقائي)، ستظهر لك الرسالة التالية، وستقوم الطابعة بتغذية من بطاقتين إلى ثلاث بطاقات فراغات لمعايرة حساسية المستشعر تلقائيًا. وبعد الانتهاء من المعايرة، ستعود شاشة LCD إلى القائمة السابقة.



أ-٢ يدوي

في حالة تعذر تطبيق الخيار "Automatic" (تلقائي) على الوسائط، يرجى استخدام الوظيفة "Manual" (يدوي) لمعايرة مستشعر الفراغات يدويًا.



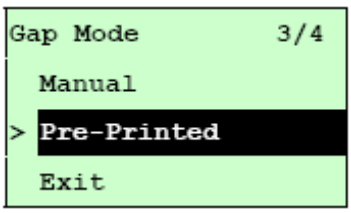
عند الدخول إلى الخيار [Manual] (يدوي)، ستظهر لك الرسالة التالية؛ لذا يرجى تنفيذ الخطوات الموضحة في ما يلي :

١- اضغط على الزر ⍟ **DOWN** لنقل المؤشر من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين ثم اضغط على الزر ⍟ **UP** لتعيين القيمة من "٠" إلى "٩" و"inch/mm/dot" (نقطة/مم/بوصة). واضغط على الزر **SELECT** لتعيين طول الورقة في الطابعة.	Paper Len. 00812 dot

٢- اضغط على الزر ⦿ **DOWN** لنقل المؤشر من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين ثم اضغط على الزر ⦿ **UP** لتعيين القيمة من "٠" إلى "٩" و"inch/mm/dot" (نقطة/مم/بوصة). واضغط على الزر **SELECT** لتعيين حجم الفراغ في الطابعة.	Gap Size 0024 dot
٣- افتح آلية رأس الطباعة ثم ضع بطانة البطاقة أسفل مستشعر الوسائط. واضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة.	Gap Mode Scan Backing Intensity x Ref. Level xxx
٤- ضع بعد ذلك البطاقة والبطانة أسفل مستشعر الوسائط، واضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة.	Gap Mode Scan Paper Intensity x Ref. Level xxx
٥- تكتمل عندئذٍ معايرة مستشعر الفراغات، وبالضغط على الزر **SELECT** تعود شاشة LCD إلى القائمة السابقة.	Gap Mode Complete Intensity x Ref. Levl xxx

أ-٣ مطبوع مسبقًا

يمكن استخدام هذه الوظيفة في تعيين طول الورقة وحجم الفراغ قبل معايرة حساسية المستشعر تلقائيًا، كما يمكن استخدامها في ضبط حساسية المستشعر بشكل دقيق.

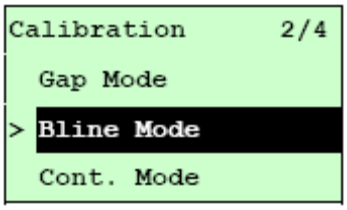


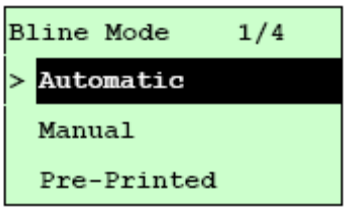
عند دخول الخيار [Pre-Printed] (مطبوع مسبقًا)، ستظهر لك الرسالة التالية؛ لذا يرجى تنفيذ الخطوات الموضحة في ما يلي :

١- اضغط على الزر ⦿ **DOWN** لنقل المؤشر من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين ثم اضغط على الزر ⦿ **UP** لتعيين القيمة من "٠" إلى "٩" و"inch/mm/dot" (نقطة/مم/بوصة). واضغط على الزر **SELECT** لتعيين طول الورقة في الطابعة.	Paper Len. 00812 dot

٢- اضغط على الزر ⊙ **DOWN** لنقل المؤشر من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين ثم اضغط على الزر ⊙ **UP** لتعيين القيمة من "٠" إلى "٩" و"dot/mm/inch" (نقطة/مم/بوصة). واضغط على الزر **SELECT** لتعيين حجم الفراغ في الطابعة.	**Gap Size** **0024 dot**
٣- ستقوم الطابعة بعد ذلك بتغذية البطاقات لمعايرة حساسية المستشعر تلقائيًا. وبعد الانتهاء من المعايرة، ستعود شاشة LCD إلى القائمة السابقة.	**Gap Mode** **Pre-Printed**

ب- وضع Bline

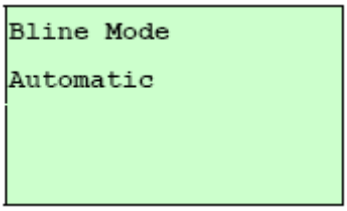




اضغط على الزرين ⊙ **UP** و⊙ **DOWN** لتمرير المؤشر إلى نوع المستشعر. واضغط على الزر **SELECT** للدخول في وضع معايرة مستشعر العلامات السوداء.

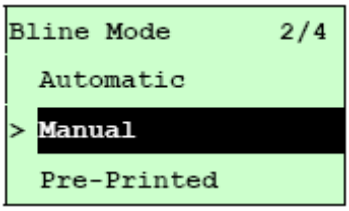
ب-١ تلقائي

عند الدخول إلى الخيار [Automatic] (تلقائي)، ستظهر لك الرسالة التالية، وستقوم الطابعة بتغذية بطاقات علامات سوداء لمعايرة حساسية المستشعر تلقائيًا. وبعد الانتهاء من عملية المعايرة، ستعود شاشة LCD إلى القائمة السابقة.

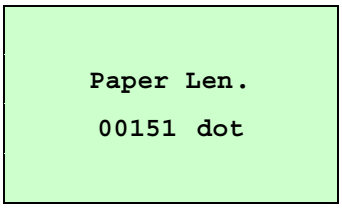
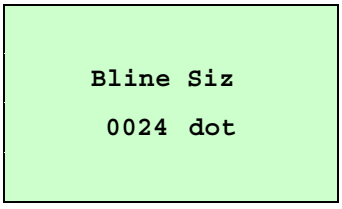


ب-٢ يدوي

في حالة تعذر تطبيق الخيار "Automatic" (تلقائي) على الوسائط، يرجى استخدام الوظيفة "Manual" (يدوي) لمعايرة مستشعر bline يدويًا.



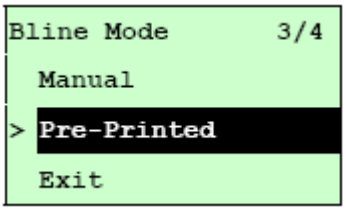
عند الدخول إلى الخيار [Manual] (يدوي)، ستظهر لك الرسالة التالية؛ لذا يرجى تنفيذ الخطوات الموضحة في ما يلي :

١- اضغط على الزر ⊙ **DOWN** لنقل المؤشر من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين ثم اضغط على الزر ⊙ **UP** لتعيين القيمة من "٠" إلى "٩" و"inch/mm/dot" (نقطة/مم/بوصة). واضغط على الزر **SELECT** لتعيين طول الورقة في الطابعة.	
٢- اضغط على الزر ⊙ **DOWN** لنقل المؤشر من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين ثم اضغط على الزر ⊙ **UP** لتعيين القيمة من "٠" إلى "٩" و"inch/mm/dot" (نقطة/مم/بوصة). واضغط على الزر **SELECT** لتعيين مقاس bline في الطابعة.	

٣- افتح آلية رأس الطباعة ثم ضع العلامة السوداء أسفل مستشعر الوسائط، واضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة.	Bline Mode Scan Mark Intensity x Ref. Level xxx
٤- ضع بعد ذلك البطاقة بدون علامة سوداء أسفل مستشعر الوسائط، واضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة.	Bline Mode Scan Paper Intensity x Ref. Level xxx
ملاحظة: من الطبيعي أن تزيد قيمة **"Ref. Level"** (المستوى المرجعي) للعلامة عن الورقة بمقدار يزيد عن ١٢٨. وإذا فشل مستشعر الوسائط في أداء ذلك، فسيكون عليك تغيير الكثافة يدويًا بالضغط على المفتاحين ⏶ **UP** و⏷ **DOWN** للوصول إلى القيمة الموضحة أعلاه.	
٥- تكتمل عندئذٍ معايرة مستشعر وضع bline، وبالضغط على الزر **SELECT** تعود شاشة LCD إلى القائمة السابقة.	Bline Mode Complete Intensity x Ref. Level xxx

ب-٣ مطبوع مسبقًا

يمكن استخدام هذه الوظيفة في تعيين طول الورقة وحجم الفراغ قبل معايرة حساسية المستشعر تلقائيًا، كما يمكن استخدامها في ضبط حساسية المستشعر بشكل دقيق.

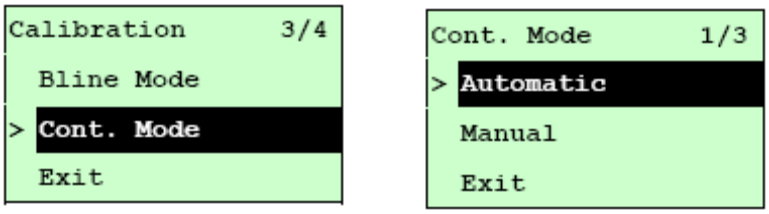


عند دخول الخيار [Pre-Printed] (مطبوع مسبقًا)، ستظهر لك الرسالة التالية؛ لذا يرجى تنفيذ الخطوات الموضحة في ما يلي :

١- اضغط على الزر ⏷ **DOWN** لنقل المؤشر من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين ثم اضغط على الزر ⏶ **UP** لتعيين القيمة من "٠" إلى "٩" و"inch/mm/dot" (نقطة/مم/بوصة). واضغط على الزر **SELECT** لتعيين طول الورقة في الطابعة.	Paper Len. 00812 dot

٢- اضغط على الزر ⊙ **DOWN** لنقل المؤشر من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين ثم اضغط على الزر ⊙ **UP** لتعيين القيمة من "٠" إلى "٩" و"inch/mm/dot" (نقطة/مم/بوصة). واضغط على الزر **SELECT** لتعيين مقاس bline في الطابعة.	**Bline Size** **0024 dot**
٣- ستقوم الطابعة بعد ذلك بتغذية البطاقات لمعايرة حساسية المستشعر تلقائيًا. وبعد الانتهاء من المعايرة، ستعود شاشة LCD إلى القائمة السابقة.	**Bline Mode** **Pre-Printed**

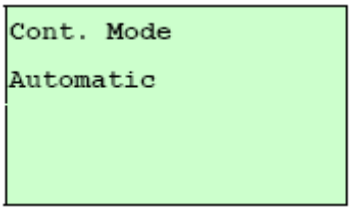
ج- وضع الاستمرارية



اضغط على الزرين ⏶ **UP** و⏷ **DOWN** لتمرير المؤشر إلى نوع المستشعر. واضغط على الزر **SELECT** للدخول في وضع معايرة مستشعر العلامات السوداء.

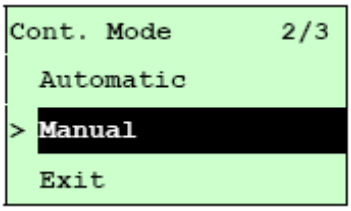
ج-١ تلقائي

عند الدخول إلى الخيار [Automatic] (تلقائي)، ستظهر لك الرسالة التالية ، وستعاير الطابعة حساسية المستشعر تلقائيًا. وبعد الانتهاء من عملية المعايرة، ستعود شاشة LCD إلى القائمة السابقة.



ج-٢ يدوي

في حالة تعذر تطبيق الخيار "Automatic" (تلقائي) على الوسائط، يرجى استخدام الوظيفة "Manual" (يدوي) لمعايرة المستشعر يدويًا.

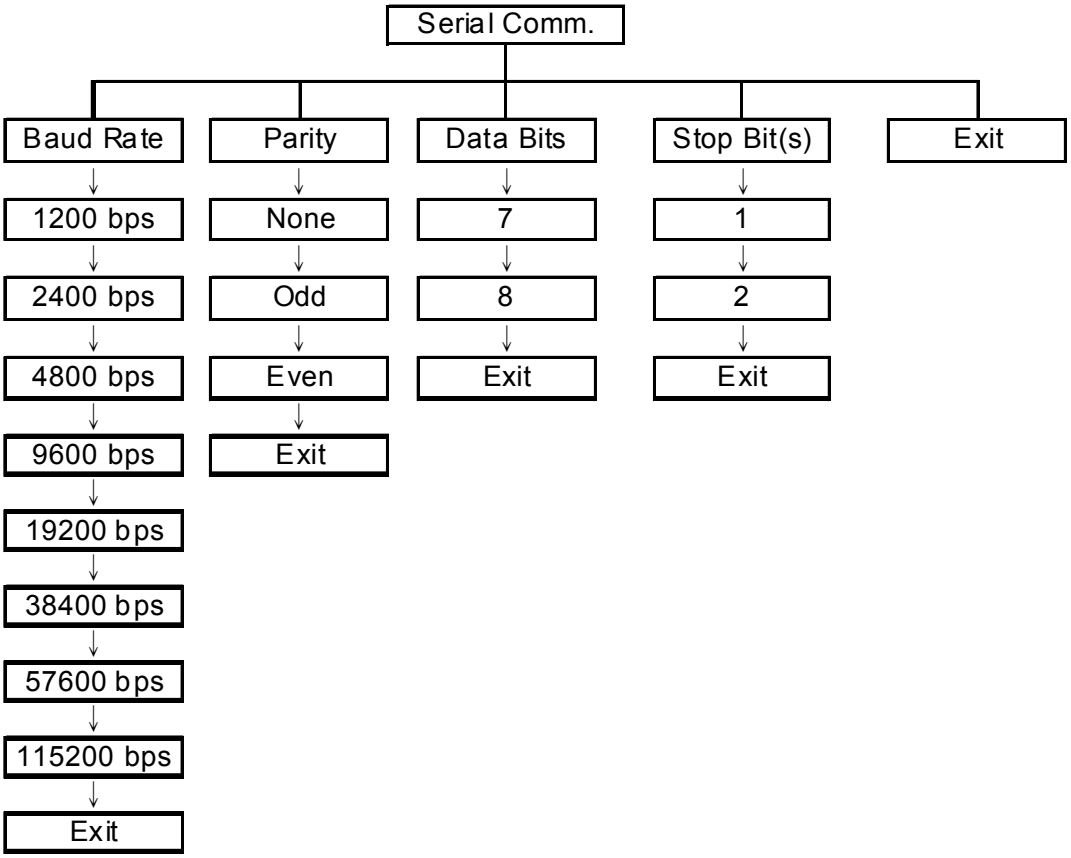


عند الدخول إلى الخيار [Manual] (يدوي)، ستظهر لك الرسالة التالية؛ لذا يرجى تنفيذ الخطوات الموضحة في ما يلي :

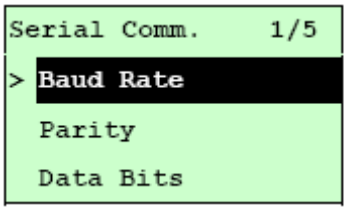
١- أزل بطاقة الاستمرارية، واضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة.	Cont. Mode Remove Label Intensity x Ref. Level xxx
٢- ضع بعد ذلك بطاقة الاستمرارية أسفل مستشعر الوسائط، واضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة.	Cont. Mode Scan Paper Intensity x Ref. Level xx

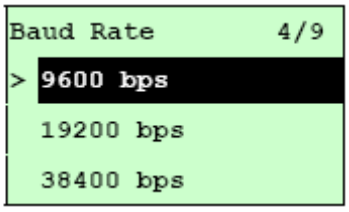
٣- تكتمل عندئذٍ معايرة المستشعر، وبالضغط على الزر **SELECT** تعود شاشة LCD إلى القائمة السابقة.	Cont. Mode Complete Intensity x Ref. Level xxx

٣-١-٣ الاتصال التسلسلي



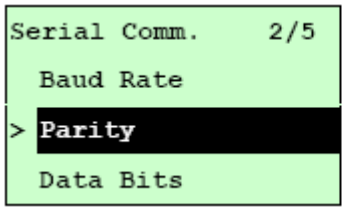
٣-١-٣-١ معدل نقل البيانات بالبود





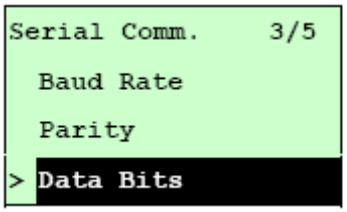
يُستخدم هذا الخيار لتعيين معدل نقل البيانات بالبود عبر واجهة توصيل RS-232، علمًا بأن الإعداد الافتراضي هو ٩٦٠٠ بت في الثانية.
اضغط على الزرين ⏶ **UP** و⏷ **DOWN** لتحديد المعدل المختلف لنقل البيانات بالبود ثم اضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة. عند الدخول في هذه القائمة، ستجد أن قيمة معدل نقل البيانات بالبود الواقعة على يمين الأيقونة **">"** هي الإعداد الحالي في الطابعة. اضغط على المفتاح ☰ **MENU** لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.

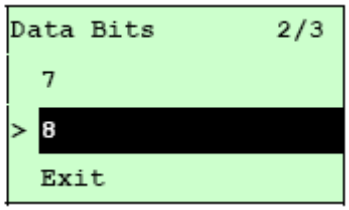
٣-١-٣-٢ التماثل



يُستخدم هذا الخيار لتعيين تماثل واجهة توصيل RS-232، علمًا بأن الإعداد الافتراضي هو "None" (لا يوجد).
اضغط على الزرين ⏶ **UP** و⏷ **DOWN** لتحديد أنواع التماثل المختلفة ثم اضغط على الزر **SELECT** لضبط القيمة في الطابعة. عند الدخول إلى هذه القائمة، ستجد أن قيمة التماثل الواقعة على يمين الأيقونة **">"** هي الإعداد الحالي للطابعة. اضغط على المفتاح ☰ **MENU** لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.

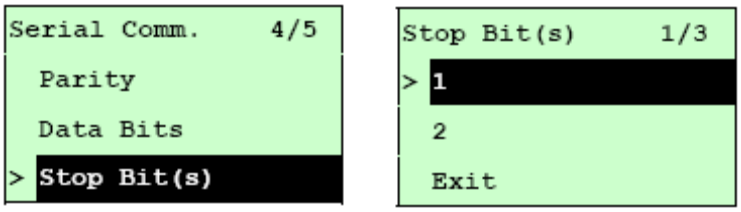
٣-١-٣-٣ بت البيانات:





يُستخدم هذا الخيار لتعيين بت بيانات واجهة توصيل RS-232، علمًا بأن الإعداد الافتراضي لبت البيانات هو "٨".
اضغط على الزرين ⏶ **UP** و⏷ **DOWN** لتحديد وحدات بت البيانات المختلفة ثم اضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة. وعند الدخول إلى هذه القائمة، ستجد أن وحدات بت البيانات الواقعة على يمين الأيقونة **">"** هي الإعداد الحالي للطابعة. اضغط على المفتاح ☰ **MENU** لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.

٣-١-٣-٤ وحدات بت التوقف:



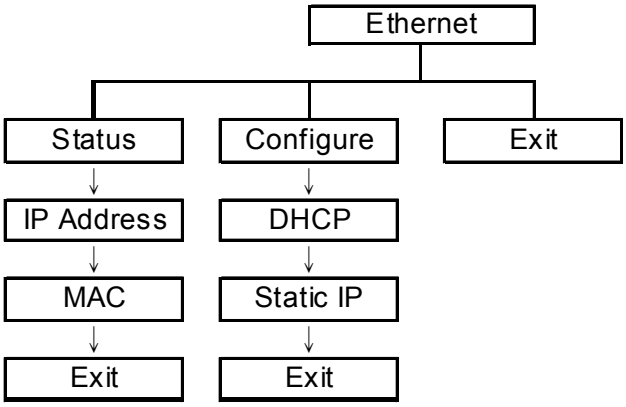
يُستخدم هذا الخيار لتعيين وحدات بت توقف واجهة توصيل RS-232، علمًا بأن الإعداد الافتراضي هو "١" بت توقف. اضغط على الزرين ⊙ **UP** و⊙ **DOWN** لتحديد وحدات بت التوقف المختلفة ثم اضغط على الزر **SELECT** لتعيين القيمة في الطابعة. وعند الدخول إلى هذه القائمة، ستجد أن الخيار الواقع على يمين الأيقونة **">"** هو الإعداد الحالي للطابعة. اضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.

٣-١-٤ الإيثرنت

استخدم هذه القائمة لتهيئة إعدادات الإيثرنت الداخلية والتحقق من حالة وحدة الإيثرنت بالطابعة، وإعادة ضبط وحدة الإيثرنت. علمًا بأن هذه الوظيفة تظهر على شاشة LCD عند تركيب بطاقة إيثرنت.

اضغط على الزرين ⏶ **UP** و⏷ **DOWN** لتحديد الخيارات المختلفة ثم اضغط على الزر **SELECT** للدخول إلى الخيار.

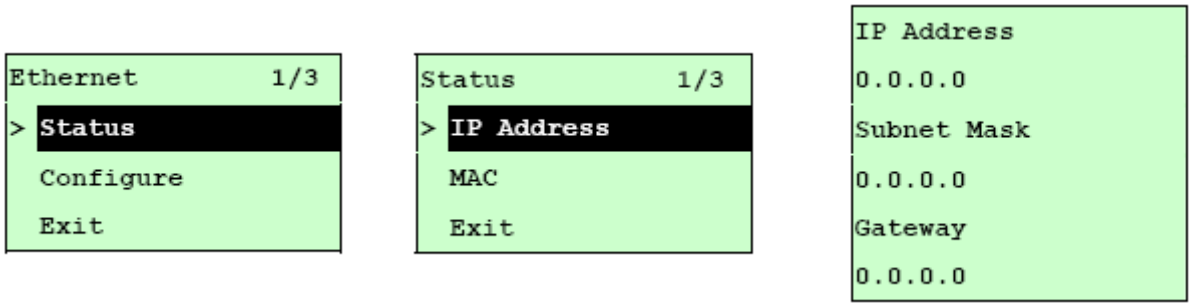
اضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.



٣-١-٤-١ الحالة: (عنوان IP/عنوان MAC)

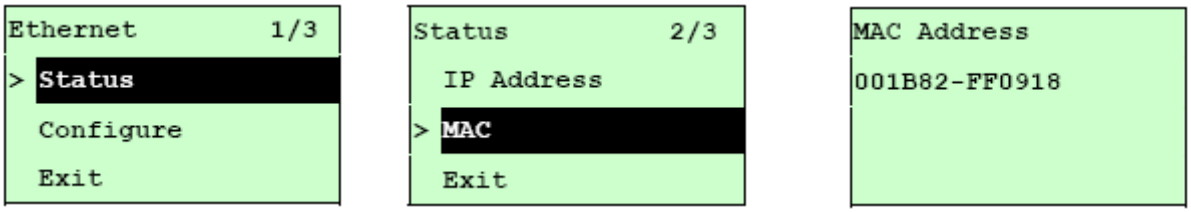
استخدم هذه القائمة للتحقق من حالة إعدادات الإيثرنت.

٣-١-٤-١-١ عنوان IP



ستظهر معلومات عنوان IP في شاشة العرض LCD، وللعودة إلى القائمة السابقة يرجى الضغط على الزر **SELECT** أو **MENU** ☰.

٣-١-٤-١-٢ عنوان MAC

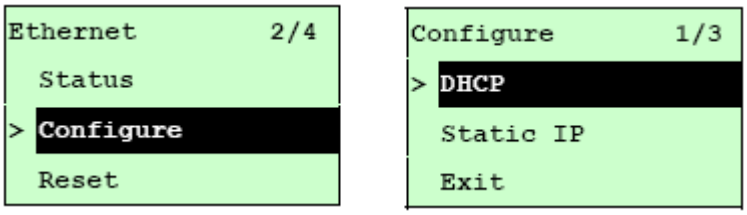


ستظهر معلومات عنوان MAC على شاشة العرض، وللعودة إلى القائمة السابقة يرجى الضغط على الزر **SELECT** أو **MENU** ☰.

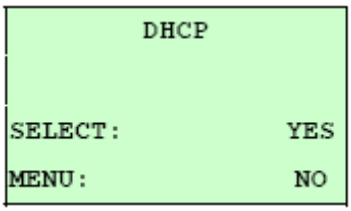
٣-١-٤-٢ التهيئة: (وظيفة DHCP/عنوان IP الثابت)

استخدم هذه القائمة لضبط وظيفة DHCP وعنوان IP الثابت للطابعة.

٣-١-٤-١-٢-١ DHCP



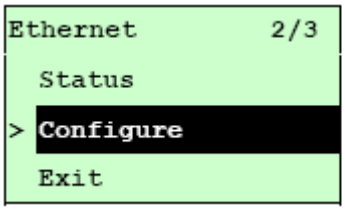
اضغط على الزرين ⊙ **UP** و⊙ **DOWN** لتحديد وظيفة DHCP ثم اضغط على الزر **SELECT** للدخول. **اضغط على المفتاح MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.

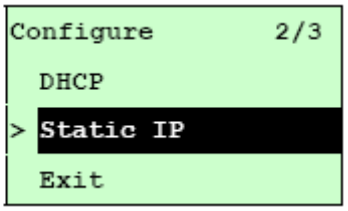


سيؤدي الضغط على الزر **SELECT** إلى تعيين DHCP وإعادة تشغيل الطابعة لتعيين الإعداد.
اضغط على الزر **MENU** ☰ للعودة إلى القائمة السابقة.

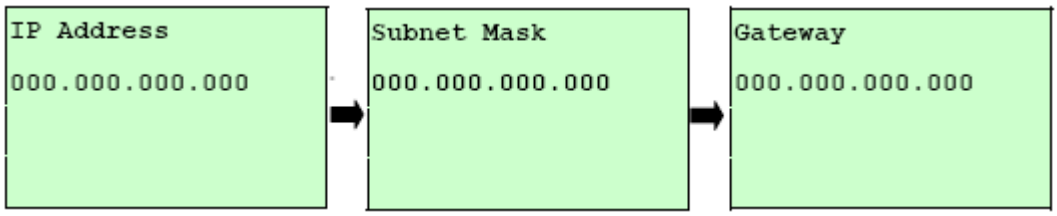
٣-١-٤-٢-٢ عنوان IP الثابت

استخدم هذه القائمة لتعيين عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة للطابعة.

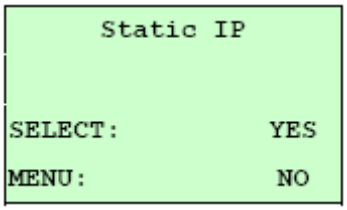




اضغط على الزرين ⏶ **UP** و⏷ **DOWN** لتحديد الخيارات المختلفة ثم اضغط على الزر **SELECT** للدخول إلى الخيار. اضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة.



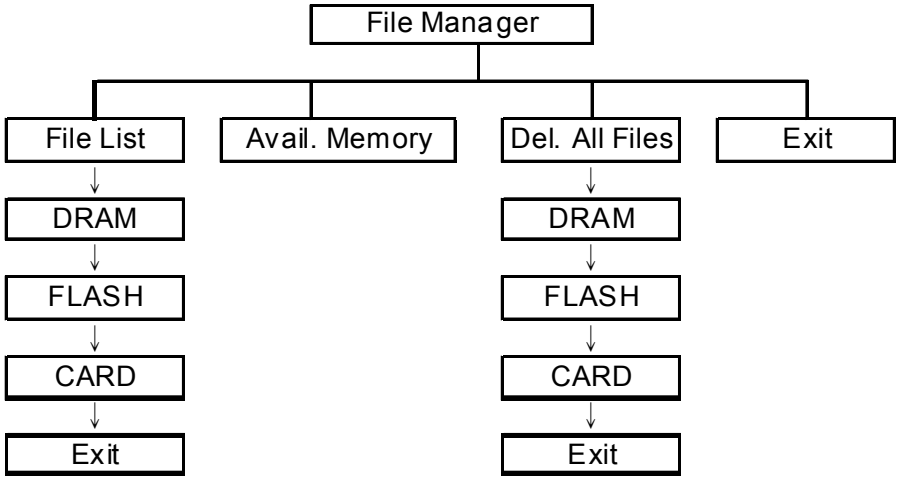
اضغط على الزر ⏷ **DOWN** لنقل المؤشر من الأرقام جهة اليسار إلى الأرقام جهة اليمين ثم اضغط على الزر ⏶ **UP** لتمرير القيمة من "٠" إلى "٩". واضغط على الزر **SELECT** للانتقال إلى الإعداد التالي.



سيؤدي الضغط على الزر **SELECT** إلى إعادة تشغيل الطابعة لتعيين إعداد وحدة الإيثرنت. اضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد.

٣-٢ مدير الملفات

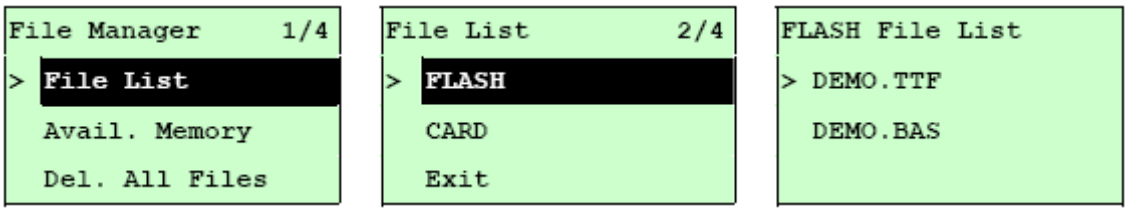
تُستخدم هذه الميزة للتحقق من ذاكرة الطابعة المتاحة وقائمة الملفات.



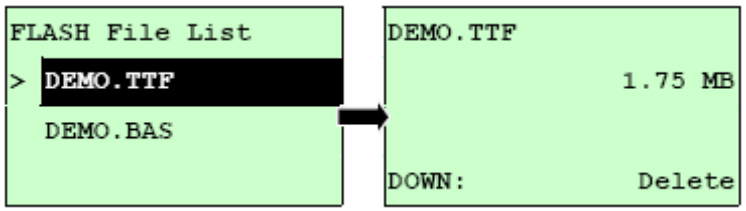
٣-٢-١ قائمة الملفات

استخدم هذه القائمة لعرض ملفات (بتنسيق .BAS) المحفوظة في بطاقة الذاكرة DRAM/الذاكرة المحمولة/ذاكرة البطاقة أو حذفها أو تشغيلها.

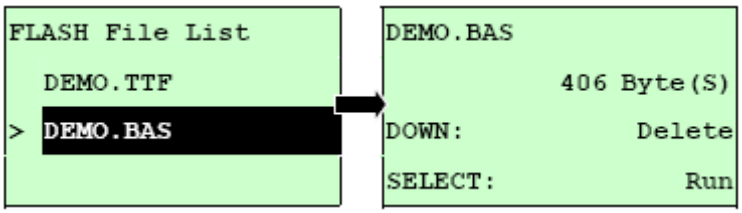
لعرض الملفات:



لحذف الملف، يرجى اتباع الترتيب للضغط على الزر ⊙ **DOWN** .

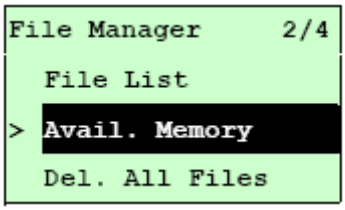


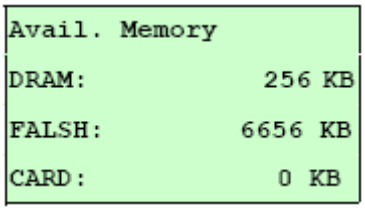
لتشغيل ملفات بتنسيق (.BAS)، يرجى اتباع الترتيب للضغط على الزر **SELECT** .



٣-٢-٢ الذاكرة المتاحة

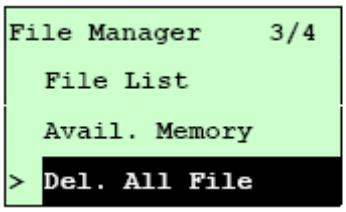
استخدم هذه القائمة لعرض مساحة الذاكرة المتوفرة.

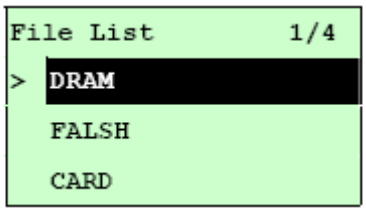


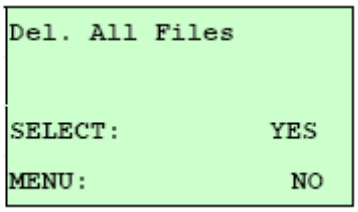


٣-٢-٣ حذف كل الملفات

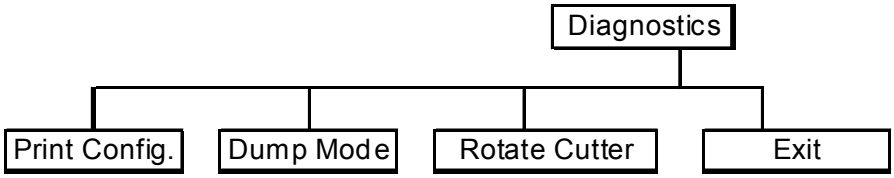
استخدم هذه القائمة لحذف كل الملفات. اضغط على الزر **SELECT** لحذف كل الملفات في الجهاز. واضغط على الزر **MENU** ☰ لإلغاء حذف الملفات والعودة إلى القائمة السابقة.





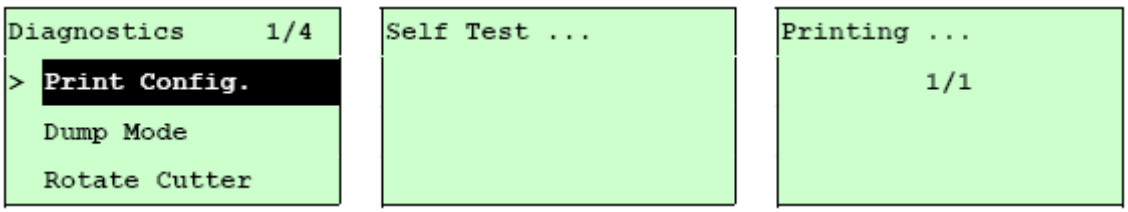


٣-٣ التشخيصات



٣-٣-١ تهيئة الطباعة

تُستخدم هذه الميزة لطباعة التهيئة الحالية للطابعة على البطاقة. تشتمل النسخة المطبوعة من صفحة التهيئة على نموذج اختبار لرأس الطباعة يمكن الاستفادة منه في التحقق من وجود أي تلف نقطي في عنصر سخان رأس الطباعة.



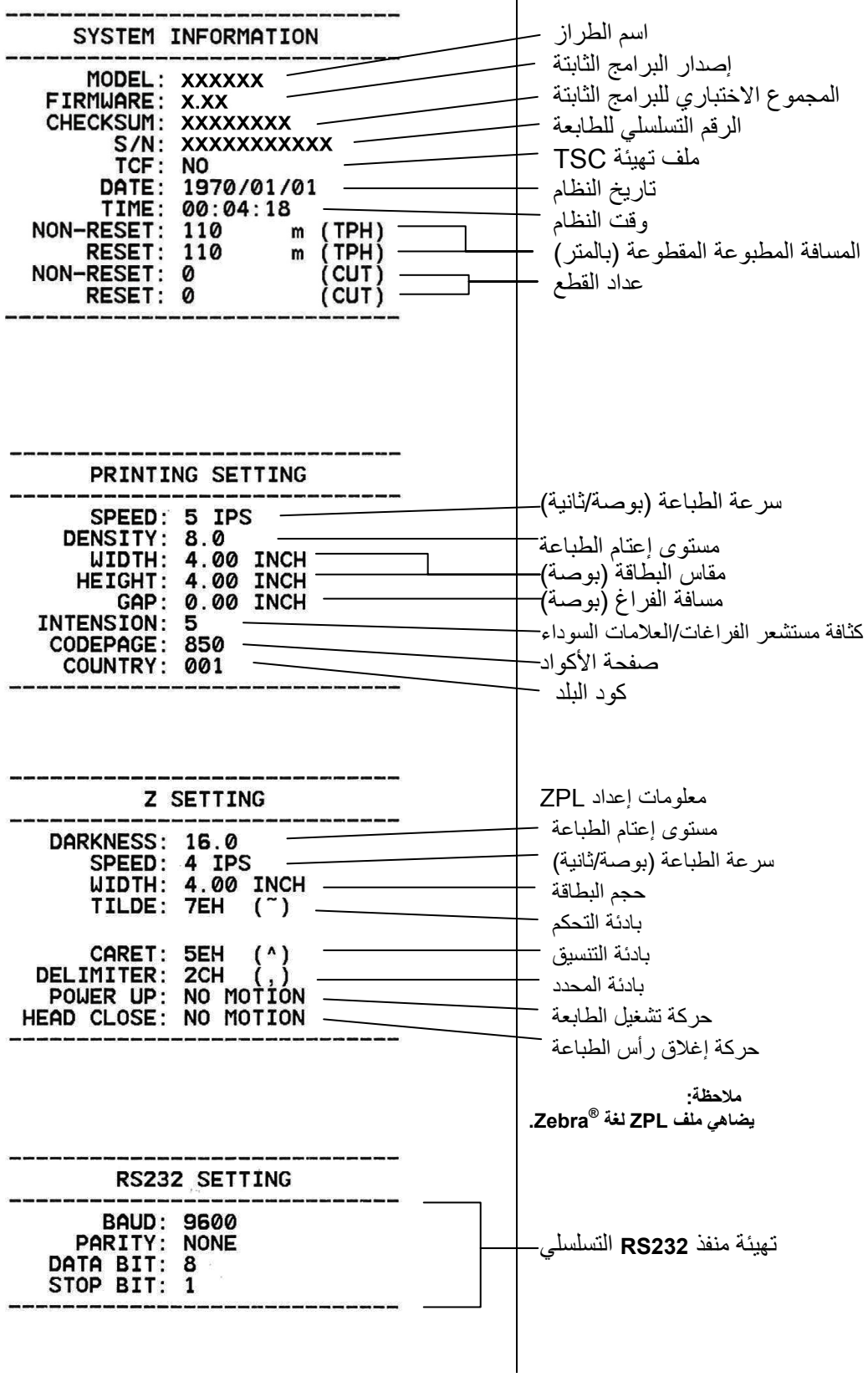
النسخة المطبوعة من الاختبار الذاتي

```
PRINTER INFO.
XXXXXXXX Version: X.XX
MILAGE(m): 0
CHECKSUM: XXXXXXXX
SERIAL PORT: 9600,N,8,1
CODE PAGE: 850
COUNTRY CODE: 001
SPEED: X INCH
DENSITY: 8
SIZE: 4.00 , 4.00
GAP: 0.12 , 0.00
TRANSPARENCE: XX
**************************************
FILE LIST:
DRAM FILE:                0 FILE(S)

FLASH FILE:               0 FILE(S)

PHYSICAL  DRAM:       XXXX KBYTES
AVAILABLE DRAM:       XXXX KBYTES FREE
PHYSICAL  FLASH:      XXXX KBYTES
AVAILABLE FLASH:      XXXX KBYTES FREE
END OF FILE LIST
**************************************
```

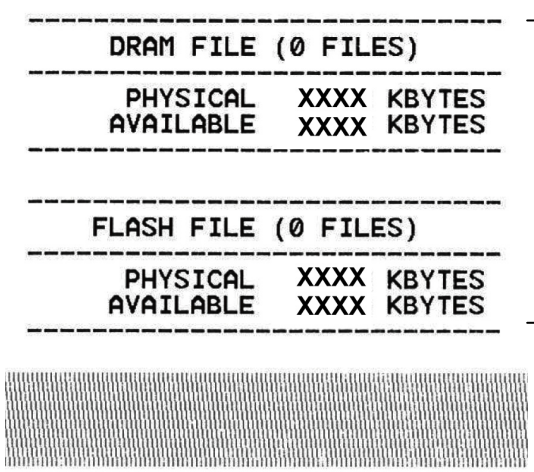
نموذج فحص رأس الطباعة
اسم الطراز وإصدار البرامج الثابتة
المسافة المطبوعة المقطوعة (بالمتر)
المجموع الاختباري للبرامج الثابتة
تهيئة المنفذ التسلسلي
صفحة الأكواد
كود البلد
سرعة الطباعة (بوصة/ثانية)
مستوى إعتام الطباعة
مقاس البطاقة (بوصة)
مسافة الفراغ (بوصة)
حساسية مستشعر الفراغات/العلامات السوداء

عدد الملفات التي تم تنزيلها
مساحة الذاكرة الإجمالية والمتاحة

النسخة المطبوعة من الاختبار الذاتي (الإصدار V7.0 من البرامج الثابتة للطابعة وما يليه من إصدارات



ملاحظة:
يضاهي ملف ZPL لغة Zebra®.

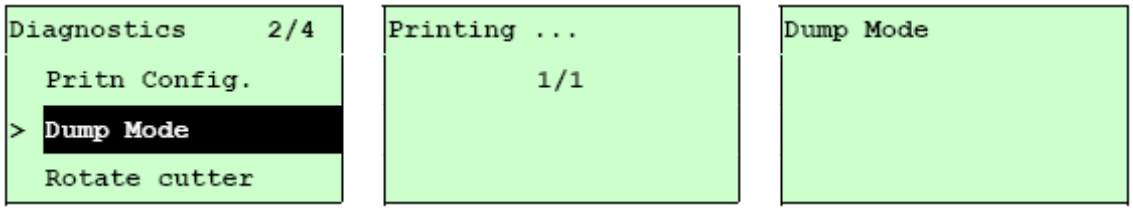


عدد الملفات التي تم تنزيلها
مساحة الذاكرة الإجمالية والمتاحة

نموذج فحص رأس الطباعة

٣-٣-٢ وضع التفريغ

يتيح هذا الوضع جمع البيانات من منفذ الاتصالات وطباعة البيانات التي تستقبلها الطابعة. وفي وضع التفريغ، تتم طباعة كل الحروف في عمودين كما هو موضح في ما يلي. يتم استقبال حروف الجانب الأيسر من نظامك؛ أما عن بيانات الجانب الأيمن، فهي عبارة عن قيم الحروف المطابقة بنظام العد السداسي عشري؛ مما يتيح للمستخدمين والمهندسين التحقق من البرنامج ومعالجته.

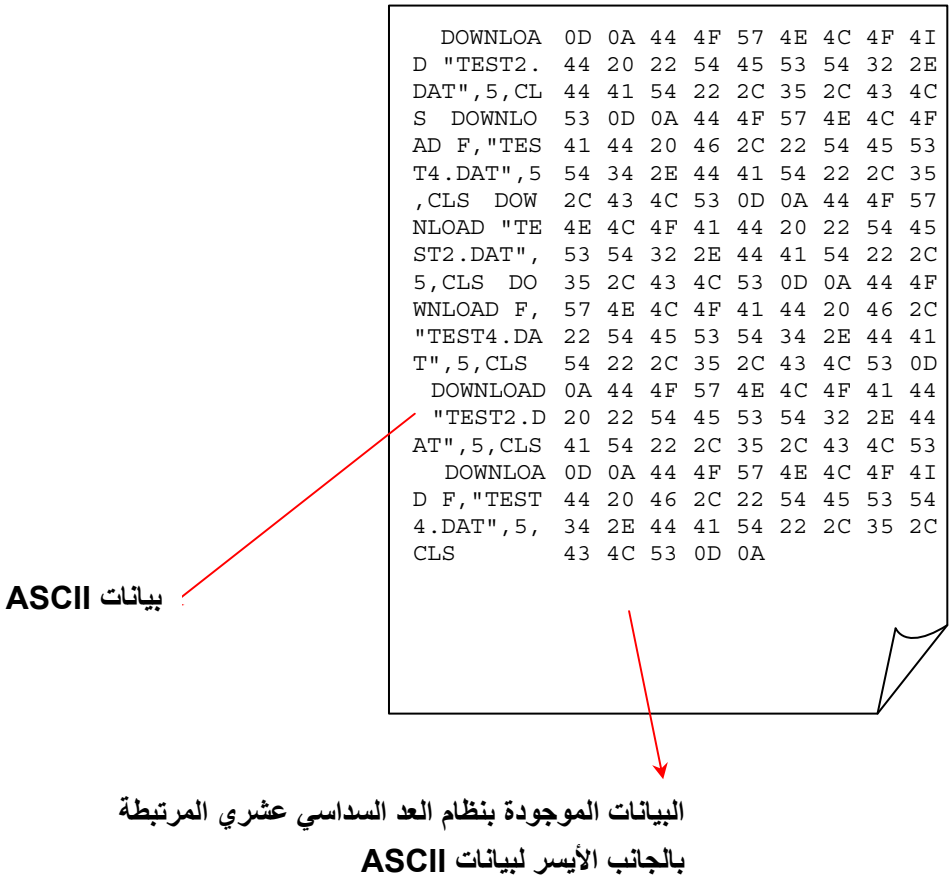


ملاحظة:

١- يتطلب وضع التفريغ ورقة يبلغ عرضها ٤ بوصات.

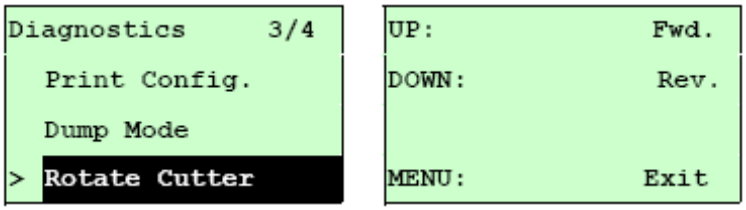
٢- أوقف تشغيل/شغّل الطاقة حتى تستأنف الطابعة عملية الطباعة بصورةٍ طبيعية.

٣- اضغط على الزر FEED للعودة إلى القائمة السابقة.

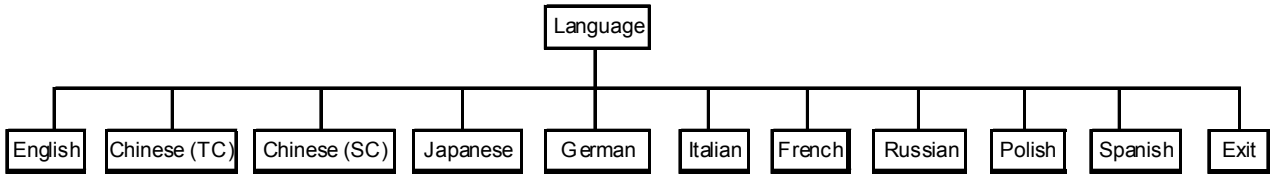


٣-٣-٣ تدوير القاطع

في حالة تكدس الورق في القاطع، يمكنك استخدام هذه الميزة لتدوير شفرة القاطع للأمام أو في الاتجاه المعاكس لتسهيل عملية إزالة الورق المتكدس من القاطع.



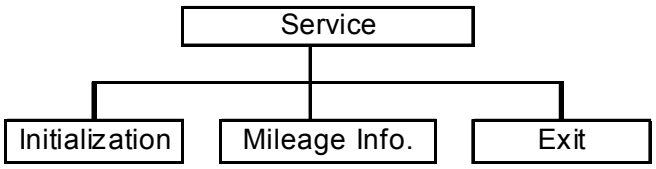
٣-٤ اللغة



يُستخدم هذا الخيار في تعيين اللغة على شاشة LCD.

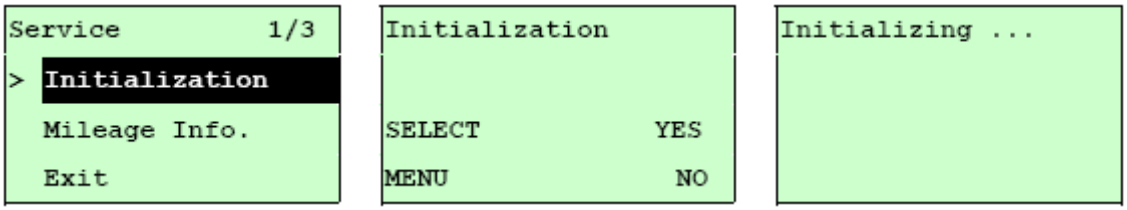
اضغط على الزرين ⏶ **UP** و⏷ **DOWN** لتمرير المؤشر إلى اللغة المطلوبة ثم اضغط على الزر **SELECT** لتحديد هذا الخيار. اضغط على المفتاح **MENU** ☰ لإلغاء الإعداد والعودة إلى القائمة السابقة، علمًا بأن اللغة الافتراضية هي English (الإنجليزية).

٣-٥ الخدمة



تُستخدم هذه الميزة لإعادة إعدادات الطابعة إلى قيمها الافتراضية وعرض معلومات المسافة المطبوعة المقطوعة.

٣-٥-١ التهيئة



تتم إعادة إعدادات الطابعة إلى قيمها الافتراضية الموضحة أدناه بعد الانتهاء من تهيئة الطابعة.

ملاحظة:

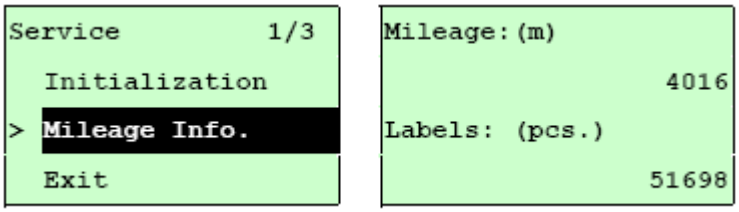
بعد الانتهاء من تهيئة الطابعة، يرجى معايرة مستشعر الفراغات أو مستشعر العلامات السوداء قبل الطباعة.

المعلّمات	الإعداد الافتراضي
السرعة	٢ بوصة في الثانية (٥٠,٨ مم/ثانية)
الكثافة	٨,٠
عرض البطاقة	٨,٦٤ بوصات (٢١٩,٥ مم)
ارتفاع البطاقة	٤,٠٠ بوصة (١٠١,٦ مم)
نوع المستشعر	مستشعر الفراغات
إعداد الفراغات	٠,١٢ بوصة (٣,٠ مم)
اتجاه الطباعة	٠
النقطة المرجعية	٠,٠ (الزاوية العلوية اليسرى)
الإزاحة	٠
وضع الطباعة	وضع الدفعة
إعدادات المنفذ التسلسلي	٩٦٠٠ بت في الثانية، بدون تماثل، ٨ بت للبيانات، ١ بت توقف
صفحة الأكواد	٨٥٠
كود البلد	٠٠١
مسح الذاكرة المحمولة	لا
إزاحة المحور السيني	٠
إزاحة المحور الصادي	٠
حساسية مستشعر الفراغات	٣ (ستتم إعادة تعيينه، ويجب إعادة معايرة مستشعر الفراغات)

حساسية مستشعر Bline	٢ (ستتم إعادة تعيينه، ويجب إعادة معايرة مستشعر الفراغات)
اللغة	الإنجليزية
عنوان IP	DHCP

٣-٥-٢ معلومات المسافة المطبوعة

استخدم هذا الخيار لفحص المسافة المطبوعة المقطوعة (تُعرض المسافة بالأمتار).



٤- أداة التشخيص

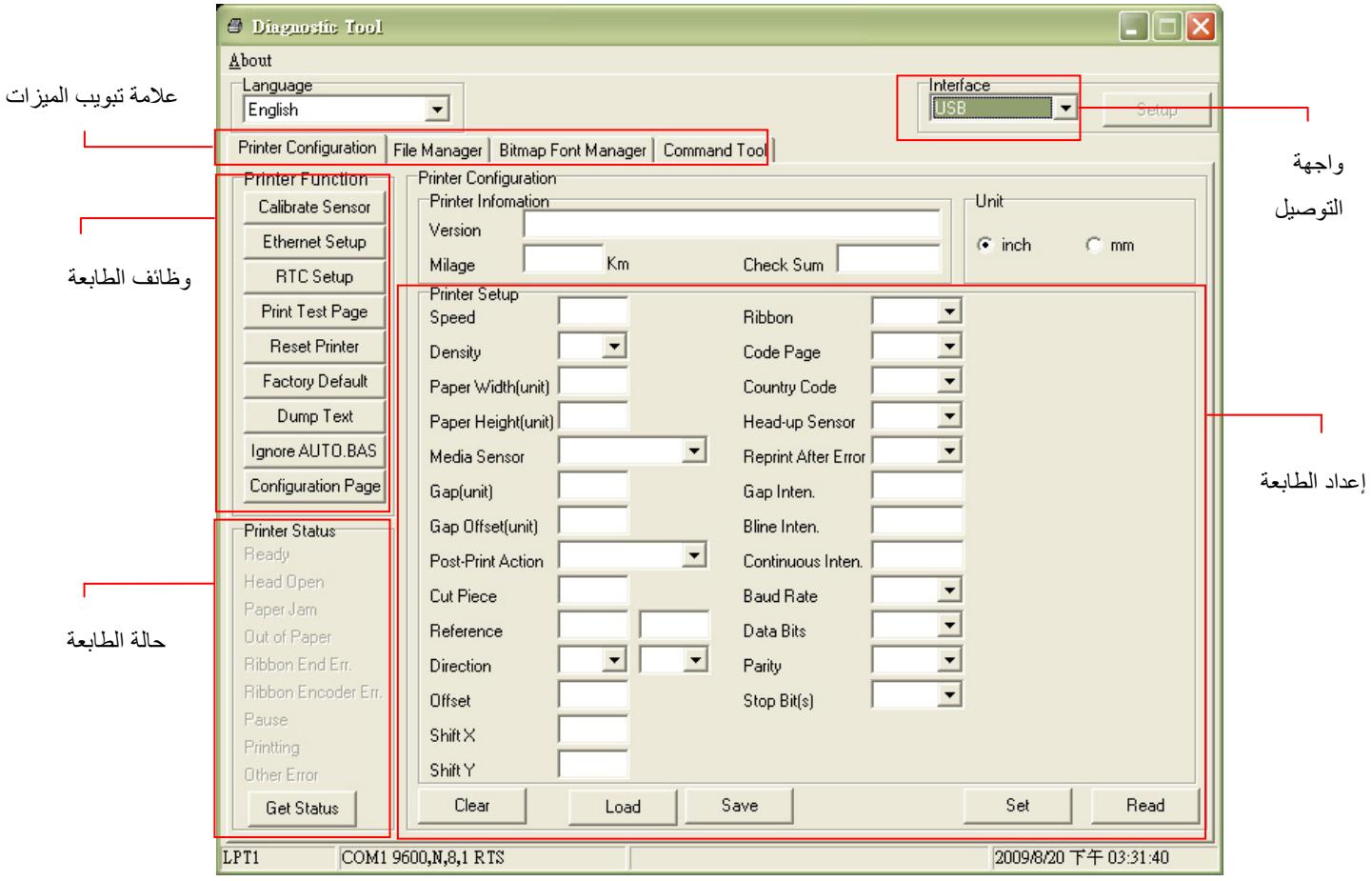
أداة التشخيص عبارة عن صندوق أدوات يسمح للمستخدمين باستكشاف حالة الطابعة وإعداداتها وتغييرها. ويمكن تنزيل الرسومات والخطوط والبرامج الثابتة إلى الطابعة وإنشاء خطوط للصور النقطية باستخدام هذه الأداة. ويمكن استخدامها أيضًا في إرسال أوامر إضافية إلى الطابعة واستكشاف أي مشاكل أثناء الاستخدام وإصلاحها.

ملاحظة: تتطلب أداة التشخيص تثبيت الإصدار V6.00 من البرامج الثابتة للطابعة أو ما يليه من إصدارات.

٤-١ بدء تشغيل أداة التشخيص

١- انقر نقرًا مزدوجًا فوق أيقونة أداة التشخيص DiagTool.exe لبدء تشغيل البرنامج.

٢- تحتوي أداة التشخيص على أربع ميزات، هي: تهيئة الطابعة ومدير الملفات ومدير الخطوط النقطية وأداة الأوامر.



٢-٤ وظائف الطابعة (معايرة المستشعر وإعداد الإيثرنت وإعداد ساعة الوقت الفعلي (RTC))

١- حدد واجهة الكمبيوتر الشخصي المتصلة بطابعة الباركود.
٢- انقر فوق الزر "Function" (الوظيفة) لإجراء الإعداد.
٣- في ما يلي قائمة مفصلة بالوظائف الواردة في مجموعة وظائف الطابعة:

الوظيفة	الوصف
معايرة المستشعر	معايرة المستشعر المحدد في حقل مستشعر الوسائط بمجموعة إعداد الطابعة
إعداد الإيثرنت	إعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لشبكة الإيثرنت المحمَّلة (يرجى الرجوع إلى القسم التالي)
ساعة الوقت الفعلي (RTC)	مزامنة ساعة الوقت الفعلي للطابعة مع جهاز الكمبيوتر
طباعة صفحة الاختبار	طباعة صفحة لاختبار الطابعة
إعادة ضبط الطابعة	إعادة تمهيد الطابعة
إعدادات المصنع الافتراضية	تهيئة الطابعة واستعادة إعدادات المصنع الافتراضية.
تفريغ نص	تنشيط وضع تفريغ الطابعة.
تجاهل AUTO.BAS	تجاهل برنامج AUTO.BAS الذي تم تنزيله
صفحة التهيئة	طباعة صفحة تهيئة الطابعة

ملاحظة:

للاطلاع على مزيد من المعلومات عن أداة التشخيص، يرجى الرجوع إلى دليل التشغيل السريع لأداة التشخيص المسجَّل على القرص المضغوط/دليل الأدوات المساعدة.

٥ إعداد الإيثرنت باستخدام أداة التشخيص المساعدة

توجد أداة التشخيص المساعدة في القرص المضغوط/دليل الأدوات المساعدة. تتيح أداة التشخيص للمستخدمين إعداد شبكة الإيثرنت عبر واجهات التوصيل RS-232 وUSB والإيثرنت. توضح المحتويات التالية للمستخدم كيفية تهيئة الإيثرنت عن طريق هذه الواجهات الثلاثة.

٥-١ استخدام واجهة USB لإعداد واجهة الإيثرنت

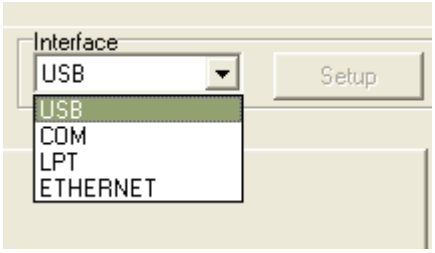
١- وصِّل جهاز الكمبيوتر بالطابعة باستخدام كبل USB.

٢- شغِّل الطابعة.

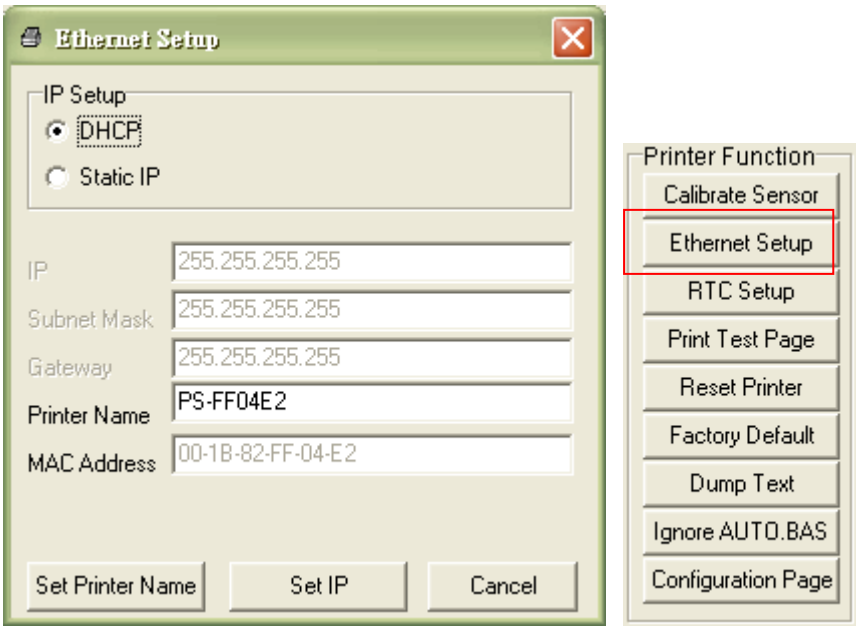
٣- شغِّل أداة التشخيص بالنقر المزدوج فوق أيقونة DiagTool.exe.

ملاحظة: تعمل هذه الأداة مع الإصدار V6.00 من البرامج الثابتة للطابعة وما يليه من إصدارات.

٤- الإعداد الافتراضي لواجهة أداة التشخيص هو واجهة USB. إذا كانت واجهة توصيل USB موصَّلة بالطاقة، فلن تحتاج إلى تغيير أي إعدادات أخرى في حقل الواجهة.



٥- انقر فوق الزر "Ethernet Setup" (إعداد الإيثرنت) من مجموعة "Printer Function" (وظيفة الطابعة) في علامة التبويب Printer Configuration (تهيئة الطابعة) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لخدمات شبكة الإيثرنت المحملة.



٢-٥ استخدام واجهة RS-232 لإعداد واجهة الإيثرنت

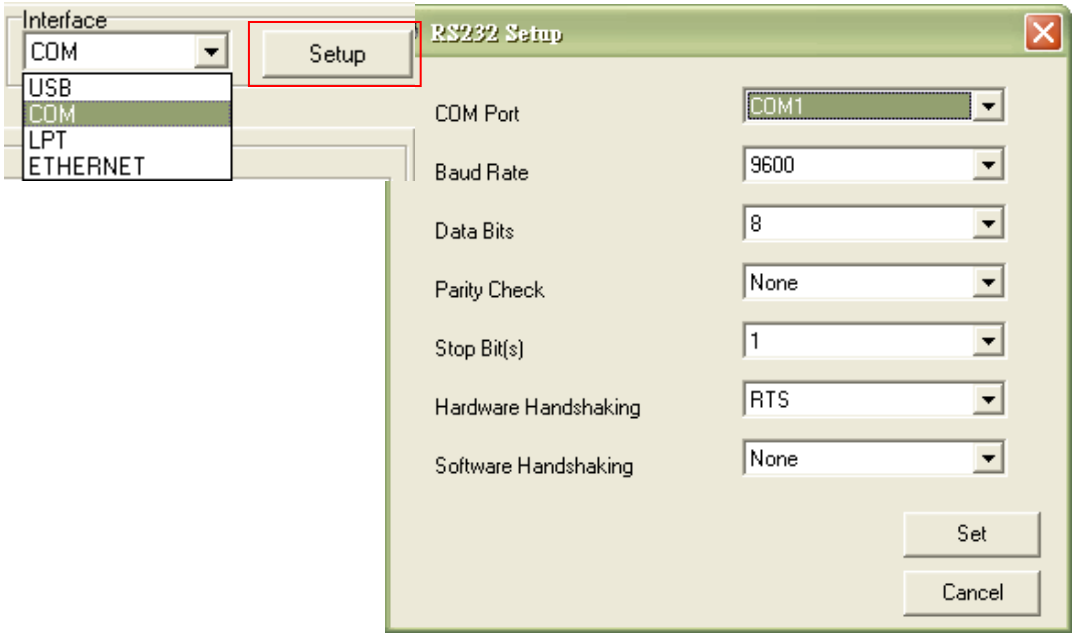
١- وصِّل الكمبيوتر والطابعة باستخدام كبل RS-232.

٢- شغِّل الطابعة.

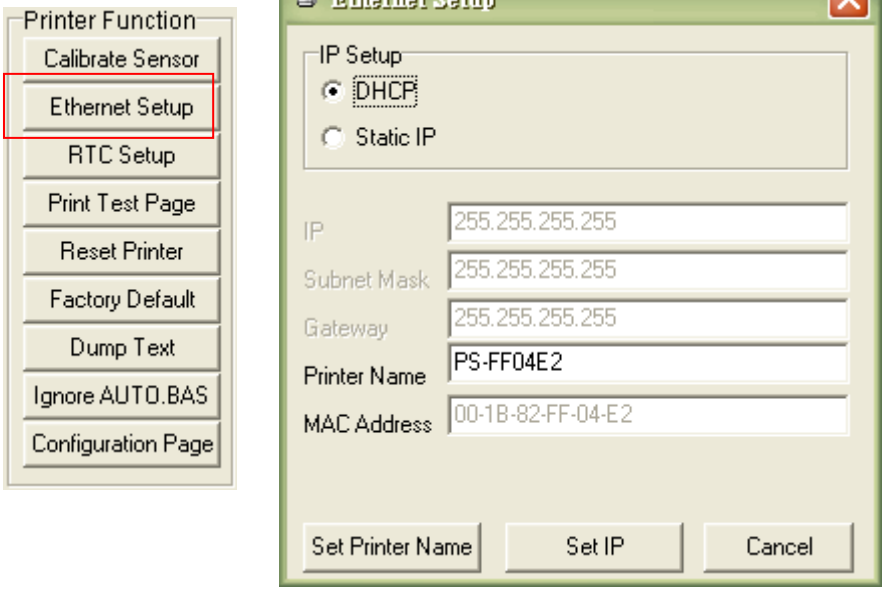
٣- ابدأ تشغيل أداة التشخيص المساعدة بالنقر المزدوج فوق أيقونة DiagTool.exe.

ملاحظة: تعمل هذه الأداة مع الإصدار V6.00 من البرامج الثابتة للطابعة وما يليه من إصدارات.

٤- حدد "COM" كواجهة، ثم انقر فوق الزر Setup (إعداد) لإعداد معدل نقل بيانات المنفذ التسلسلي بالبود والتحقق من التماثل ووحدات بت البيانات ووحدات بت التوقف ومعلّمات التحكم في التدفق.

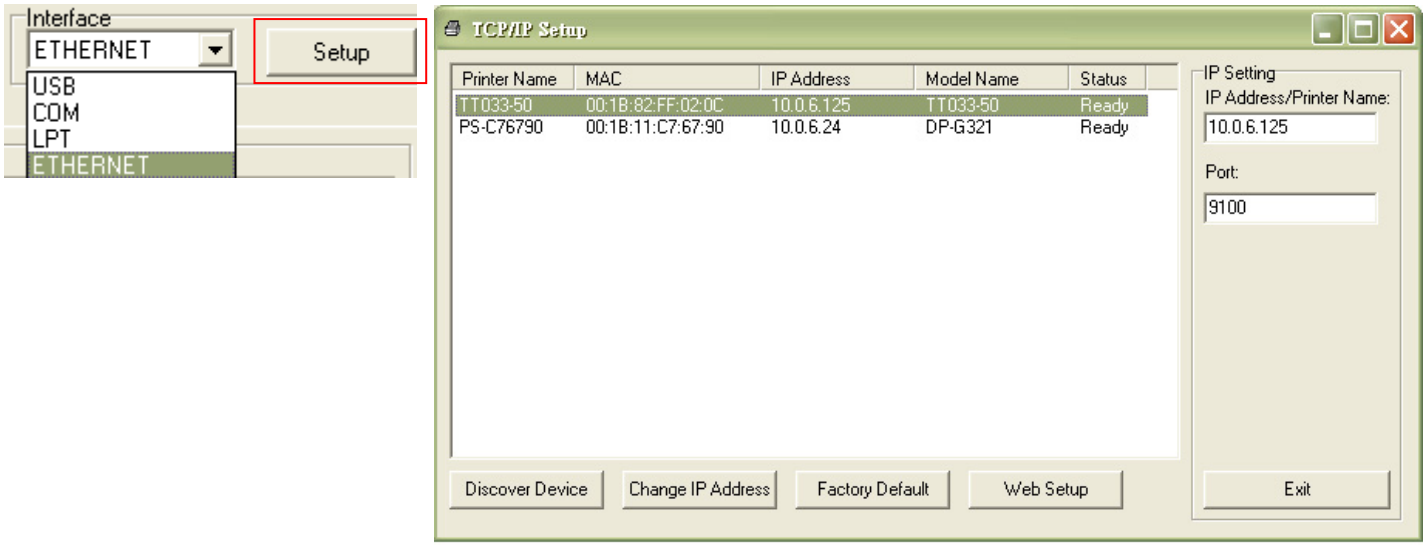


٥- انقر فوق الزر "Ethernet Setup" (إعداد الإيثرنت) من مجموعة Printer Function (وظيفة الطابعة) في علامة التبويب Printer Configuration (تهيئة الطابعة) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لخدمات شبكة الإيثرنت المحملة.

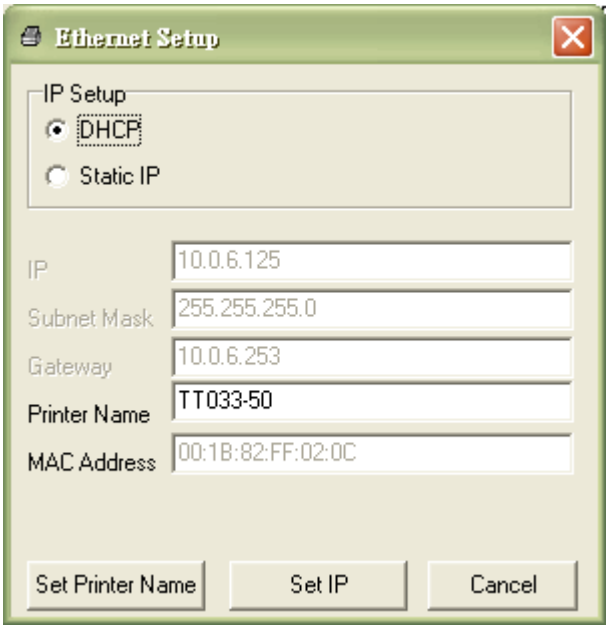


٣-٥ استخدام واجهة الإيثرنت لإعداد واجهة الإيثرنت

١- وصِّل الكمبيوتر والطابعة بالشبكة المحلية.
٢- شغِّل الطابعة.
٣- ابدأ تشغيل أداة التشخيص المساعدة بالنقر المزدوج فوق أيقونة DiagTool.exe.
ملاحظة: تعمل هذه الأداة مع الإصدار V6.00 من البرامج الثابتة للطابعة وما يليه من إصدارات.
٤- حدد "Ethernet" (الإيثرنت) كواجهة ثم انقر فوق الزر Setup (إعداد) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لخدمات شبكة الإيثرنت المحملة.



٥- انقر فوق الزر "Discover Device" (اكتشاف جهاز) لاكتشاف الطابعات المتصلة بشبكة الإنترنت.
٦- حدد الطابعة على الجانب الأيسر من قائمة الطابعات، وسيظهر عنوان IP المطابق على الجانب الأيمن في الحقل " IP address/Printer Name" (عنوان IP/اسم الطابعة).
٧- انقر فوق الزر "Change IP Address" (تغيير عنوان IP) لتهيئة عنوان IP الذي تم الحصول عليه عبر DHCP أو عنوان IP الثابت.



يتم الحصول على عنوان IP الافتراضي من DHCP. ولتغيير الإعدادات إلى عنوان IP الثابت، انقر فوق زر الاختيار "Static IP" (عنوان IP الثابت)، ثم أدخل عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة. انقر فوق الزر " Set

IP" (تعيين عنوان IP) لتفعيل الإعدادات.

يستطيع المستخدمون أيضًا تغيير "Printer Name" (اسم الطابعة) باسم طراز آخر في هذه الحقول ثم النقر فوق "Set Printer Name" (تعيين اسم الطابعة) لتفعيل هذا التغيير.

ملاحظة: بعد النقر فوق الزر "Set Printer Name" (تعيين اسم الطابعة) أو "Set IP" (تعيين عنوان IP)، ستتم إعادة ضبط الطابعة لتفعيل هذه الإعدادات.

٨- انقر فوق الزر "Exit" (خروج) للخروج من إعداد واجهة الإيثرنت ثم العودة إلى الشاشة الرئيسية لأداة التشخيص.

الزر Factory Default (إعدادات المصنع الافتراضية)

تُستخدم هذه الوظيفة في إعادة تعيين عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية ومعلّمات البوابة التي تم الحصول عليها عبر DHCP، وتؤدي هذه الوظيفة أيضًا إلى إعادة تعيين اسم الطابعة.

الزر Web Setup (إعداد الويب)

إلى جانب استخدام أداة التشخيص لإعداد الطابعة، يمكنك أيضًا استكشاف إعدادات الطابعة وحالتها وتهيئتها أو تحديث البرامج الثابتة عبر متصفح الويب IE أو Firefox. توفر هذه الميزة للمستخدم واجهة إعداد سهلة الاستخدام، إضافةً إلى إمكانية التحكم في الطابعة عن بعد عبر شبكة.

٦- استكشاف الأخطاء وإصلاحها

٦-١ المشاكل الشائعة

يعرض الدليل التالي قائمة بالمشاكل الأكثر شيوعًا التي قد تصادفها عند تشغيل طابعة الباركود هذه. وإذا استمر تعطل الطابعة بعد تنفيذ كل الحلول المقترحة، يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورِّد أو الموزِّع الذي اشتريت منه هذه الطابعة للحصول على المساعدة.

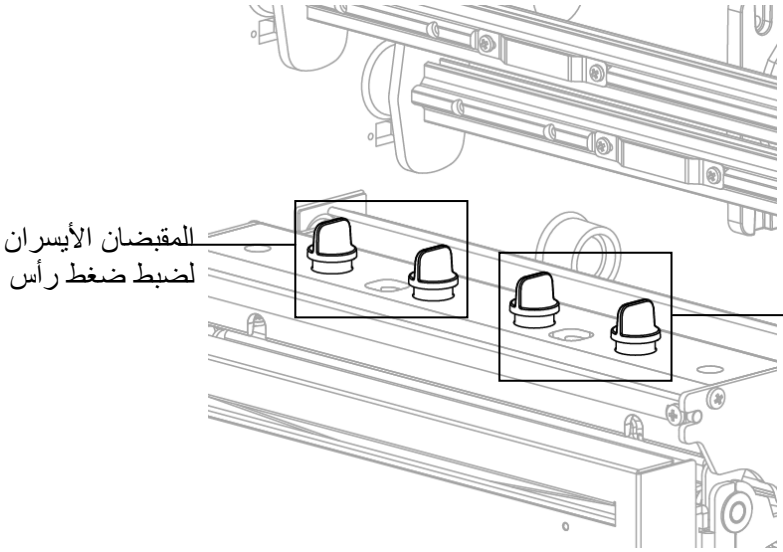
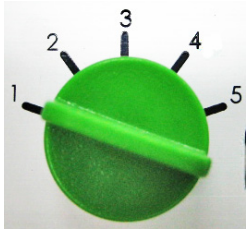
المشكلة	السبب المحتمل	الحل
توقف مؤشر الطاقة عن الإضاءة	* عدم توصيل كبل الطاقة على النحو الصحيح.	* وصِّل كبل الطاقة بالطابعة ومأخذ التيار الكهربائي. * شغّل الطابعة.
Carriage Open	* حاملة خرطوشة الطباعة مفتوحة.	* يرجى إغلاق حاملة خرطوشة الطباعة.
No Ribbon	* نفاد الأشرطة. * عدم تركيب الشريط بشكل صحيح.	* ركّب بكرة شريط جديدة. * يرجى الرجوع إلى الخطوات في دليل المستخدم لإعادة تركيب الشريط.
No Paper	* نفاد البطاقات. * تركيب البطاقة بشكل غير صحيح. * عدم معايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء.	* ركّب بكرة بطاقات جديدة. * يرجى الرجوع إلى الخطوات في دليل المستخدم لإعادة تركيب بكرة البطاقات. * عاير مستشعر الفراغات/العلامات السوداء.
Paper Jam	* عدم ضبط مستشعر الفراغات/العلامات السوداء بشكل صحيح. * تأكد من صحة ضبط حجم البطاقة. * قد تكون البطاقات عالقة داخل آلية الطابعة.	* عاير مستشعر الفراغات/العلامات السوداء. * اضبط حجم البطاقة بشكل صحيح.
UP: Fwd. DOWN: Rev. MENU: Exit	* تكدس الورق على القاطع. * عدم تركيب قاطع في الطابعة. * لوحة الدائرة المطبوعة الخاصة بالقاطع تالفة.	* في حالة تركيب وحدة القاطع، يرجى الضغط على المفتاح UP (أعلى) أو DOWN (أسفل) لتدوير القاطع لأعلى أو لأسفل لإعادة السكين إلى موضعه الصحيح. * أخرج البطاقة. * تأكد من أن سُمك البطاقة أقل من ٢٥٤ جم/م٢ (١٠ مل) * غيّر مكان لوحة الدائرة المطبوعة للقاطع.

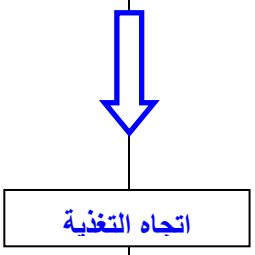
تعذر الطباعة	* عدم توصيل الكبل على نحو صحيح بالواجهة التسلسلية أو واجهة USB أو بمنفذ متواز. * عدم توصيل دبابيس كبل المنفذ التسلسلي بطريقة دبوس مقابل دبوس.	* أعد توصيل الكبل بالواجهة. * في حالة استخدام كبل تسلسلي، - يرجى استبدال الكبل بطريقة توصيل دبوس مقابل دبوس. - تحقق من إعداد نقل البيانات بالبود. الإعداد الافتراضي لمعدل نقل البيانات بالبود في الطابعة هو 9600,n,8,1. * في حالة استخدام كبل الإيثرنت، - تحقق من إضاءة مؤشر بيان الحالة في موصّل إيثرنت RJ-45 باللون الأخضر. - تحقق من وميض مؤشر بيان حالة موصّل إيثرنت RJ-45 باللون الكهرماني. - تحقق من حصول الطابعة على عنوان IP عند استخدام وضع DHCP. - تأكد من صحة عنوان IP عند استخدام عنوان IP الثابت. - انتظر لحظة للسماح للطابعة بالاتصال بالخادم ثم تحقق من إعداد عنوان IP مرة أخرى. * استبدل الكبل بآخر جديد. * عدم توافق الشريط والوسائط. * تأكد من جانب الشريط المُحبر. * أعد تحميل الشريط مرة أخرى. * نظّف رأس الطباعة. * إعداد كثافة الطباعة غير صحيح. * عدم إحكام توصيل أسلاك موصّل رأس الطباعة برأس الطباعة. أغلق الطابعة ثم ضع طرف التوصيل بالمأخذ مرة أخرى. * تحقق من توصيل المحرك متدرج الدوران بالموصّل المناسب. * تحقق من برنامجك للتأكد من وجود أمر PRINT (طباعة) في نهاية الملف، ويجب أيضًا وجود تطبيق CRLF في نهاية كل سطر من أسطر الأوامر.
الذاكرة ممتلئة (بطاقة ذاكرة محمولة/بطاقة الذاكرة DRAM)	* امتلاء مساحة بطاقة الذاكرة المحمولة أو بطاقة الذاكرة DRAM.	* احذف الملفات غير المستخدمة من بطاقة الذاكرة المحمولة أو بطاقة الذاكرة DRAM. * الحد الأقصى لعدد الملفات التي يمكن تخزينها في بطاقة الذاكرة DRAM هو ٢٥٦ ملفًا. * الحد الأقصى لمساحة بطاقة الذاكرة DRAM التي يمكن للمستخدم الوصول إليها هو ٢٠٤٨ كيلوبايت. * الحد الأقصى لعدد الملفات التي يمكن تخزينها في بطاقة الذاكرة المحمولة هو ٢٥٦ ملفًا. * الحد الأقصى لمساحة بطاقة الذاكرة المحمولة التي يمكن للمستخدم الوصول إليها هو ٦٦٥٦ كيلو بايت.
تعذر استخدام بطاقة SD	* تعرض بطاقة SD للتلف. * عدم إدخال بطاقة SD بطريقة صحيحة. * استخدام بطاقة SD غير المعتمدة من المصنّع.	* استخدم بطاقة SD المدعومة. * أدخل بطاقة SD مرة أخرى. * مواصفات بطاقة SD المدعومة. - ١٢٨ ميجابايت - ٢٥٦ ميجابايت - ٥١٢ ميجابايت - ١ جيجابايت - بطاقة SDHC سعة ٤ جيجابايت الفئة ٦ * مُصنّعو بطاقات SD المعتمدة: SanDisk وTranscend
منفذ PS/2 لا يعمل	* عدم إيقاف تشغيل الطاقة قبل توصيل لوحة المفاتيح PS/2. * لوحة مفاتيح PS/2 تالفة. * عدم توصيل لوحة مفاتيح PS/2 بطريقة صحيحة. * عدم وجود ملف BAS داخل الطابعة.	* أوقف تشغيل الطابعة قبل توصيل لوحة مفاتيح PS/2. * أعد توصيل لوحة مفاتيح PS/2. * تحقق من كفاءة لوحة المفاتيح. * تحقق من وجود أي من ملفات BAS التي تم تحميلها في الطابعة.
جودة الطباعة رديئة	* تحميل الشريط والوسائط بشكل غير صحيح. * تراكم الأتربة والمواد اللاصقة على رأس الطباعة. * عدم ضبط كثافة الطباعة بشكل سليم. * رأس الطباعة تالفة. * عدم توافق الشريط والوسائط. * عدم ضبط ضغط رأس الطباعة بشكل سليم.	* أعد تركيب وحدة الإمداد. * نظّف رأس الطباعة. * نظّف أسطوانة الطابعة. * اضبط كثافة الطباعة وسرعتها. * شغّل الاختبار الذاتي للطابعة وتحقق من نموذج اختبار رأس الطباعة في حالة فقدان نقطة في النموذج المطبوع. * استبدل كلاً من الشريط ووسائط البطاقات بأخرى مناسبة. * عدم إحكام إغلاق رافعة تحرير رأس الطباعة.
شاشة LCD معتمة والمفاتيح لا تعمل	* عدم إحكام تثبيت الكبل الواصل بين لوحة الدوائر المطبوعة وشاشة LCD.	* تحقق من إحكام تثبيت الكبل بين لوحة الدوائر المطبوعة الرئيسية وشاشة LCD.

لوحة LCD مظلمة لكن مؤشرات بيان الحالة مضيئة	* فشل تهيئة الطابعة.	* أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها مجددًا. * قم بتهيئة الطابعة.
لوحة LCD مظلمة ومؤشرات بيان الحالة مضيئة على الرغم من استمرار عملية التغذية بالبطاقات	* عدم إحكام تثبيت أسلاك موصّل لوحة LCD.	* توصيل أسلاك موصّل لوحة LCD بشكل معكوس.
مستشعر ترميز الشريط لا يعمل	* عدم إحكام تثبيت موصّل مستشعر ترميز الشريط.	* أحكم تثبيت الموصّل.
مستشعر نهاية الشريط لا يعمل	* عدم إحكام تثبيت الموصّل. * تراكم التراب على فتحة مستشعر الشريط.	* تحقق من الموصّل. * استخدم المنفاخ لإزالة التراب من على فتحة المستشعر.
القاطع لا يعمل	* عدم إحكام تثبيت الموصّل.	* وصّل كبل التوصيل بشكل صحيح.
عدم استقرار (انحراف) عملية التغذية بالبطاقات أثناء الطباعة	* عدم ملامسة موجِّه الوسائط لحافة الوسائط.	* إذا كانت البطاقات تتحرك في اتجاه الجانب الأيمن، يرجى تحريك موجِّه البطاقات إلى اليسار. * إذا كانت البطاقات تتحرك في اتجاه الجانب الأيسر، يرجى تحريك موجِّه البطاقات إلى اليمين.
تخطي بطاقات عند الطباعة	* عدم تحديد حجم البطاقة بدقة. * عدم ضبط حساسية المستشعر بشكل سليم. * تراكم التراب على مستشعر الوسائط.	* تحقق من صحة ضبط حجم البطاقة. * عاير المستشعر باستخدام الوظيفة Auto Gap (فراغ تلقائي) أو Manual Gap (فراغ يدوي). * نظّف مستشعر الفراغات/العلامات السوداء بمنفاخ.
موضع مطبوعات الجانب الأيسر غير صحيح	* خطأ في إعداد حجم البطاقة. * معلّمة إزاحة المحور السيني في قائمة LCD غير صحيحة.	* اضبط البطاقة على حجمها الصحيح. * اضغط على [MENU] ← [SELECT] ٣ مرات← [DOWN] ٥ مرات ←[SELECT] لضبط معلّمة إزاحة المحور السيني.
عدم الطباعة على الجانب الأيسر أو الأيمن من البطاقة	* خطأ في إعداد حجم البطاقة.	* اضبط البطاقة على حجمها الصحيح.
ساعة الوقت الفعلي (RTC) غير صحيحة أثناء إعادة تمهيد الطابعة	* نفاد طاقة البطارية.	* تأكد من وجود بطارية في اللوحة الرئيسية.
اللوحة متعددة الواجهات لا تعمل	* خطأ في التركيب.	* تحقق من توصيل اللوحة بالموصّل المناسب.
وميض سريع لمؤشرات بيان حالة الطاقة ومؤشرات الخطأ	* توقف تشغيل الطاقة ثم إعادة تشغيلها بسرعة بالغة.	* أوقف تشغيل الطابعة وانتظر حتى تتوقف مؤشرات بيان الحالة عن الإضاءة ثم أعد تشغيل الطابعة مرةً ثانية.
مشكلة وجود تجاعيد	* ضغط رأس الطباعة غير صحيح. * تركيب الشريط بطريقة غير صحيحة. * تركيب الوسائط بطريقة غير صحيحة. * كثافة الطباعة غير صحيحة. * خطأ في تغذية الوسائط.	* تأكد من ملامسة موجِّه البطاقات لحافة موجِّه الوسائط. * تأكد من ضبط موضع البطاقة وبكرة الورق والشريط في منتصف العمود.
وجود خط رمادي على البطاقة الفارغة	* اتساخ رأس الطباعة. * اتساخ أسطوانة الطابعة.	* نظّف رأس الطباعة. * نظّف أسطوانة الطابعة.
طباعة متقطعة	* ضبط الطابعة على وضع تفريغ سداسي عشري * إعداد RS-232 غير صحيح.	* أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها لتخطي وضع التفريغ. * أعد ضبط إعداد RS-232.

٢-٦ الضبط الدقيق للآلية لتفادي ظهور تجاعيد بالشريط

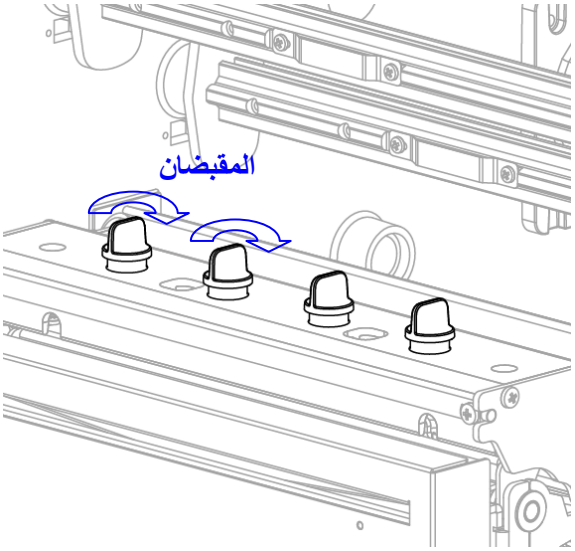
خضعت هذه الطابعة لجميع الاختبارات قبل توريدها. ومن المفترض عدم ظهور تجاعيد الشريط على الوسائط عند استخدام الطابعة في الأغراض العامة. تعتمد تجاعيد الشريط على سُمك الوسائط وتوازن ضغط رأس الطباعة وخصائص فيلم الشريط وإعداد مستوى إعتام الطباعة وما إلى ذلك؛ وفي حالة ظهور تجاعيد بالشريط، يرجى اتباع التعليمات الموضحة أدناه لضبط أجزاء الطابعة.

<table>
<tr><td rowspan="2">أجزاء الطابعة القابلة للضبط</td><td colspan="2"> 
</td></tr>
<tr><td> 
</td><td>يشتمل مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة على ٥ مستويات من الإعدادات.
أقل مستوى للضغط هو ١، وأعلى مستوى للضغط هو ٥.</td></tr>
<tr><td>العَرض</td><td>١- ظهور تجاعيد بداية من الجانب السفلي الأيسر للبطاقة وحتى الجانب العلوي الأيمن (" ↗ ")</td><td>٢- ظهور تجاعيد بداية من الجانب السفلي الأيمن للبطاقة وحتى الجانب العلوي الأيسر (" ↖ ")</td></tr>
<tr><td>مثال على التجاعيد</td><td>



</td></tr>
</table>

ضبط مقابض ضبط ضغط رأس الطباعة

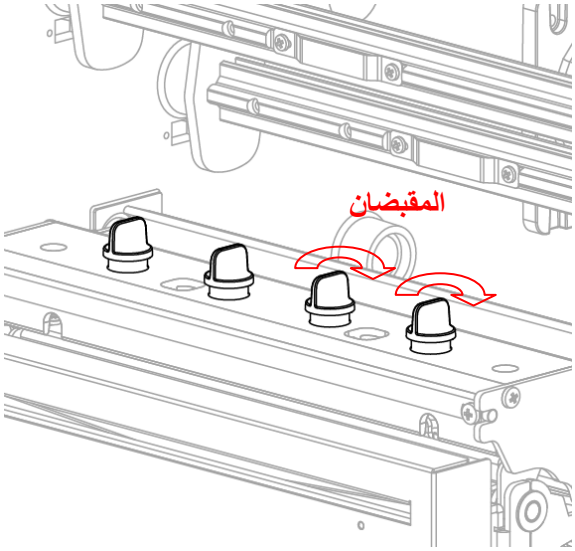


يشتمل مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة على ٥ مستويات من الإعدادات. يؤدي الضبط في اتجاه حركة عقارب الساعة إلى زيادة ضغط رأس الطباعة، بينما يؤدي الضبط في عكس اتجاه حركة عقارب الساعة إلى خفض ضغط رأس الطباعة.

إذا كانت تجاعيد البطاقة تبدأ من الجانب السفلي الأيسر وحتى الجانب العلوي الأيمن، يرجي اتباع تعليمات الضبط التالية:

١- أخفض إعداد المقبضين الأيمنين لضبط ضغط رأس الطباعة بمقدار مستوى واحد لكل عملية ضبط، ثم اطبع البطاقة مرةً ثانية للتحقق من اختفاء التجاعيد.
٢- في حالة تعيين إعدادات المقبضين الأيمنين لضبط رأس الطباعة على المستوى ١ (أقل مستوى للضغط)، يرجى زيادة مستوى ضغط رأس طباعة الجانب الأيسر.

ضبط مقابض ضبط ضغط رأس الطباعة



يشتمل مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة على ٥ مستويات من الإعدادات. يؤدي الضبط في اتجاه حركة عقارب الساعة إلى زيادة ضغط رأس الطباعة، بينما يؤدي الضبط في عكس اتجاه حركة عقارب الساعة إلى خفض ضغط رأس الطباعة.

في حالة ظهور تجاعيد على البطاقة من الجانب السفلي الأيمن وحتى الجانب العلوي الأيسر، يرجي اتباع تعليمات الضبط التالية:

١- أخفض إعداد المقبضين الأيسرين لضبط رأس طباعة بمقدار مستوى واحد لكل عملية ضبط، ثم اطبع البطاقة مرةً ثانية للتحقق من اختفاء التجاعيد.
٢- في حالة تعيين مستوى إعداد المقبضين الأيسرين لضبط رأس طباعة على المستوى ١ (أقل مستوى للضغط)، يرجى زيادة مستوى ضغط رأس طباعة الجانب الأيمن.

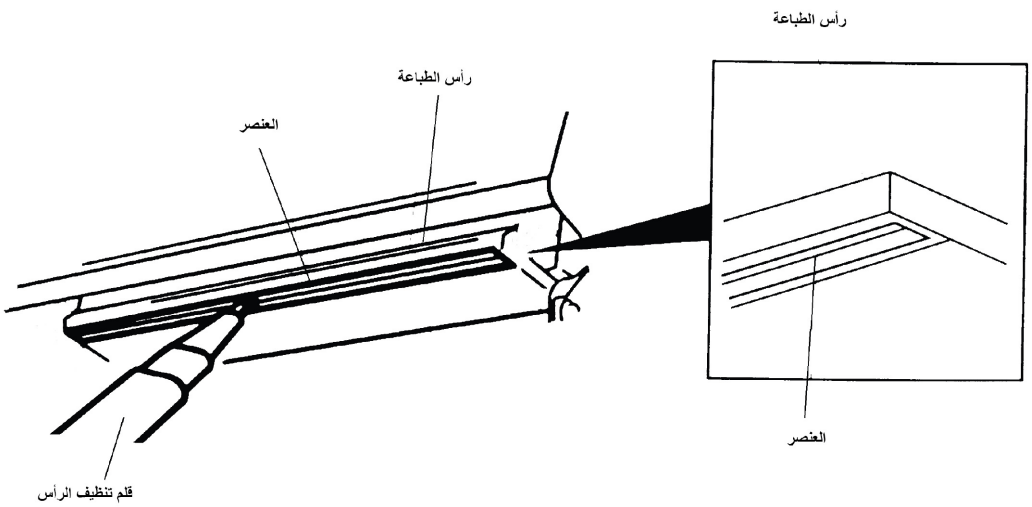
٧- الصيانة

يتناول هذا القسم الأدوات والطرق المتبعة في التنظيف والتي تساعدك في الحفاظ على الطابعة.

١- يرجى استخدام أحد المواد التالية لتنظيف الطابعة:

- ماسحة قطنية (قلم تنظيف الرأس)
- قطعة قماش خالية من الوبر
- فرشاة مكنسة كهربائية/منفاخ
- إيثانول بتركيز ١٠٠%

٢- في ما يلي شرح لعملية التنظيف:

جزء الطابعة	الطريقة	الفاصل الزمني
رأس الطباعة	١- احرص دائمًا على إيقاف تشغيل الطابعة قبل تنظيف رأس الطباعة. ٢- اترك رأس الطباعة حتى تبرد لمدة لا تقل عن دقيقة واحدة. ٣- استخدم ماسحة قطنية (قلم تنظيف الرأس) وإيثانول بنسبة تركيز ١٠٠% لتنظيف سطح رأس الطباعة.	نظّف رأس الطباعة عند تغيير بكرة بطاقات جديدة.
		
أسطوانة الطابعة	١- أوقف تشغيل الطابعة. ٢- أدر أسطوانة الطابعة وامسحها بالكامل باستخدام إيثانول بنسبة تركيز ١٠٠% وماسحة قطنية أو قطعة قماش خالية من الوبر.	نظّف أسطوانة الطابعة عند تغيير بكرة بطاقات جديدة.
المستشعر	هواء مضغوط أو مكنسة كهربائية	شهريًا
الجسم الخارجي	امسحه بقطعة قماش مرطبة بالمياه	حسب الحاجة
الجسم الداخلي	فرشاة أو مكنسة كهربائية	حسب الحاجة

ملاحظة:

- لا تلمس رأس الطباعة بيدك. وإذا لمستها دون قصد، يرجى تنظيفها باستخدام الإيثانول.
- يرجى استخدام إيثانول بتركيز ١٠٠%. ولا تستخدم كحولاً طبيًا؛ لأنه قد يعرض رأس الطباعة للتلف.
- نظّف رأس الطباعة بانتظام واحرص على توفير مستشعرات عند تغيير شريط جديد للحفاظ على أداء الطابعة وإطالة عمرها الافتراضي.

تاريخ المراجعة

التاريخ	المحتوى	المحرر
٢٠٠٨/١٢/١٧	مراجعة قسم استكشاف الأخطاء وإصلاحها	Camille
٢٠٠٩/٣/٤	مراجعة القسم ٢-١ (إضافة شريط سعة بكرة ورق واحدة)	Camille
٢٠٠٩/٣/٩	مراجعة قائمة مواصفات بطاقة SD الموصى بها (القسم ٢-٢-٣)	Camille
٢٠٠٩/٣/٢٣	مراجعة القسم ٢-١	Camille
٢٠٠٩/٤/٧	مراجعة القسم ٢-١	Camille
٢٠٠٩/٦/١٩	مراجعة القسمين ٢-١ و٢-٢-٢	Camille
٢٠٠٩/٦/٢٥	إضافة القسم ٢-٦ (الضبط الدقيق للآلية لتفادي ظهور تجاعيد بالشريط)	Camille
٢٠٠٩/١٠/١٦	- مراجعة القسم ٤ - إضافة القسم ٥	Camille
٢٠١٠/١١/٢٣	مراجعة الأقسام ١، و٢-٢-٣، و٢-٤	Camille
٢٠١١/١/٢٥	تعديل عنوان TSC	Camille
٢٠١٢/١/١٠	مراجعة القسم ٢-٦	Cinya
٢٠١٣/٤/١	إضافة عنوان موقع TSC YouTube إضافة مواصفات وحدة القاطع إلى القسم ٢-٦ تعديل القسم ٣-٣ (الإصدار V7.0 من البرامج الثابتة للاختبار الذاتي)	Camille
٢٠١٣/٩/١٨	تعديل القسم ٢-١	Camille

TSC Auto ID Technology Co., Ltd.

المقر الرئيسي للشركة
9F., No.95, Minquan Rd., Xindian Dist.,
New Taipei City 23141, Taiwan (R.O.C.)
الهاتف: ٨٨٦-٢-٢٢١٨-٦٧٨٩+
الفاكس: ٨٨٦-٢-٢٢١٨-٥٦٧٨+
موقع الويب: www.tscprinters.com
البريد الإلكتروني: printer_sales@tscprinters.com
tech support@tscprinters.com

مصنع Li Ze
No.35, Sec. 2, Ligong 1st Rd., Wujie Township,
Yilan County 26841, Taiwan (R.O.C.)
الهاتف: ٨٨٦-٣-٩٩٠-٦٦٧٧+
الفاكس: ٨٨٦-٣-٩٩٠-٥٥٧٧+