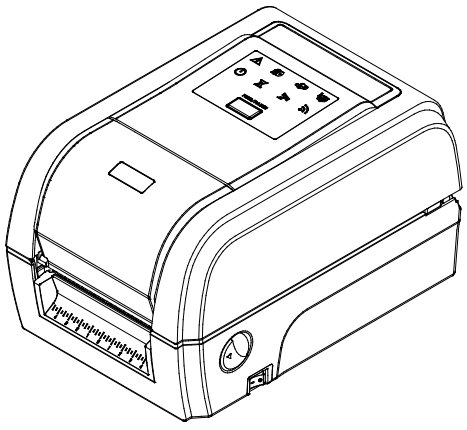
سلسة TX200/ TX300/ TX600

طابعة النقل الحراري/الباركود الحراري المباشر

دليل المستخدم



معلومات حقوق الطبع والنشر

© حقوق الطبع والنشر عام ٢٠١٤ لشركة TSC Auto ID Technology Co., Ltd.

حقوق الطبع والنشر في هذا الدليل والبرنامج والبرامج الثابتة في الطابعة الموضحة في هذا الدليل هي ملك لشركة TSC Auto ID Technology Co., Ltd. جميع الحقوق محفوظة.

CG Triumvirate علامة تجارية لشركة Agfa Corporation. يُستخدم نوع الخط CG Triumvirate Bold Condensed بموجب ترخيص من شركة Monotype Corporation. Windows علامة تجارية مسجَّلة لشركة Microsoft Corporation.

جميع العلامات التجارية الأخرى هي ملك لأصحابها.

المعلومات الواردة في هذه الوثيقة عرضة للتغيير دون إشعار ولا تمثل أي التزام من جانب شركة TSC Auto ID Technology Co. ولا يجوز إعادة نسخ أي جزء من هذا الدليل أو نقله بأي شكل أو بأي طريقة لأي غرض آخر غير الاستخدام الشخصي للمشتري دون إذن كتابي صريح من شركة TSC Auto ID Technology Co.

التوافق والموافقات الرسمية

EN 55022، الفئة B **EN 55024** **EN 60950-1**	
الفئة B، الجزء ١٥B من قواعد لجنة الاتصالات الفيدرالية (FCC)	
الفئة B من معيار AS/NZS CISPR 22	
UL 60950-1	LISTED I.T.E. E178707
EN 60950-1	
GB 4943.1 **GB 9254** **GB 17625.1**	

Wichtige Sicherheits-Hinweise

1. Bitte lesen Sie diese Hinweis sorgfältig durch.
2. Heben Sie diese Anleitung fűr den späteren Gebrauch auf.
3. Vor jedem Reinigen ist das Gerät vom Stromentz zu trennen. Verwenden Sie keine Flüssig-oder Aerosolreiniger. Am besten eignet sich ein angefeuchtetes Tuch zur Reinigung.
4. Die Netzanschluß-Steckdose soll nahe dem Gerät angebracht und leicht zugänglich sein.
5. Das Gerät ist vor Feuchtigkeit zu schűtzen.
6. Bei der Aufstellung des Gerätes ist auf sicheren Stand zu achten. Ein Kippen oder Fallen könnte Beschädigungen hervorrufen.
7. Beachten Sie beim Anschluß ans Stromnetz die Anschlußwerte.
8. Dieses Gerät kann bis zu einer Außentemperatur von maximal 40℃ betrieben werden.

تحذير بشأن سلامة البطارية:

لا تلقِ البطارية في نار.

لا تعرِّض نقاط التلامس لدائرة قصر.

لا تفكك البطارية.

لا تلقِ البطارية في النفايات البلدية.

يشير صندوق القمامة المزود بعجلات والمشطوب عليه بعلامة "X" إلى ضرورة عدم إلقاء البطارية في النفايات البلدية.

تنبيه

خطر الانفجار في حالة استبدال البطارية بنوع آخر غير صحيح.

تخلص من البطاريات المستعملة حسب التعليمات.

“VORSICHT”
Explosionsgefahr bei unsachgemäßen Austaush der Batterie. Ersatz nur durch denselben oder einem vom Hersteller empfohlenem ähnlichen Typ. Entsorgung gebrauchter Batterien nach Angabren des Herstellers.

بيان لجنة الاتصالات الفيدرالية (FCC) :

خضع هذا الجهاز للاختبار وتبين توافقه مع حدود الأجهزة الرقمية من الفئة B، وفقًا للجزء ١٥ من قواعد لجنة الاتصالات الفيدرالية (FCC). وقد وُضعت هذه الحدود لتوفير درجة معقولة من الحماية ضد التداخل الضار عند تشغيل الجهاز في بيئة سكنية. ويولِّد هذا الجهاز طاقة تردد لاسلكي ويجوز أن يستخدمها ويجوز أن يشعها، وكذلك يجوز أن يسبب تداخلاً ضارًا للاتصالات اللاسلكية في حالة عدم تركيبه واستخدامه وفقًا لدليل التعليمات. ومع ذلك، ليس ثمة ما يضمن عدم حدوث تداخل عند تركيب الجهاز في بيئة معينة. وإذا تسبب هذا الجهاز في حدوث تداخل ضار عند استقبال موجات الراديو أو التليفزيون، والذي يمكن تحديده عن طريق تشغيل الجهاز وإيقاف تشغيله، فعندئذٍ يُنصح المستخدم بمحاولة تصحيح التداخل باتباع واحد أو أكثر من الإجراءات التالية:

- إعادة توجيه هوائي الاستقبال أو تغيير موقعه.

- زيادة المسافة الفاصلة بين الجهاز والمستقبِل.

- توصيل الجهاز بمأخذ تيار كهربائي في دائرة مختلفة عن تلك الموصَّل بها المستقبِل.

- استشارة الموزِّع أو فني راديو/تلفزيون متخصص للحصول على المساعدة.

يتوافق هذا الجهاز مع الجزء ١٥ من قواعد لجنة الاتصالات الفيدرالية (FCC). يخضع التشغيل للشرطين التاليين: (١) يجوز أن يسبب هذا الجهاز تداخلاً ضارًا، و(٢) يجب أن يقبل هذا الجهاز أي تداخل يتم استقباله، بما في ذلك التداخل الذي قد يسبب تشغيلاً غير مرغوب فيه.

ينتمي هذا الجهاز الرقمي إلى الفئة B ويتوافق مع المعيار الكندي ICES-003.
.Cet appareil numérique de la classe B est conforme à la norme NMB-003 du Canada

تنبيه:

يجوز أن تبطل سلطة المستخدم في تشغيل الجهاز إذا تم إجراء أي تغييرات أو تعديلات دون الحصول على موافقة صريحة من المشتري من المصدر.

تنبيه:

أجزاء متحركة خطرة، احرص دائما على إبعاد أصابعك وأي جزء من جسمك عنها.

المحتويات

١- مقدمة ١

١-١ مقدمة عن المنتج..... ١

١-٢ ميزات المنتج ٢

١-٢-١ الميزات القياسية للطابعة..... ٢

١-٢-٢ الميزات الاختيارية للطابعة..... ٤

١-٣ المواصفات العامة..... ٥

١-٤ مواصفات الطباعة ٥

١-٥ مواصفات الشريط..... ٥

١-٦ مواصفات الوسائط..... ٧

٢- نظرة عامة على عمليات التشغيل ٨

٢-١ إخراج المحتويات من العبوة ومعاينتها..... ٨

٢-٢ نظرة عامة على الطابعة..... ١٠

٢-٢-١ منظر أمامي..... ١٠

٢-٢-٢ منظر داخلي..... ١١

٢-٢-٣ منظر خلفي..... ٩

٢-٣ عناصر تحكم المشغِّل..... ١٠

٢-٣-١ مؤشر بيان الحالة والمفتاح..... ١٣

٣- الإعداد ١٤

٣-١ إعداد الطابعة..... ١٤

٣-٢ تحميل الشريط..... ١٥

٣-٣ تحميل الوسائط..... ١٩

٣-٣-١ تحميل الوسائط..... ١٩

٣-٣-٢ تحميل الوسائط في وضع Cutter (القاطع) (اختياري)..... ٢٢

٣-٣-٣ تحميل الوسائط في وضع off-Peel (التقشير) (اختياري)..... ١٩

٤- أداة التشخيص..... ٢٥

٤-١ بدء تشغيل أداة التشخيص..... ٢٥

٤-٢ وظائف الطابعة..... ٢٦

٤-٣ إعداد الإيثرنت باستخدام Diagnostic Tool (أداة التشخيص) ٢٧

٤-٣-١ استخدام واجهة USB لإعداد واجهة Ethernet (الإيثرنت)..... ٢٧

٤-٣-٢ استخدام واجهة RS-232 لإعداد واجهة Ethernet (الإيثرنت)..... ٢٧

٤-٣-٣ استخدام واجهة Ethernet (إيثرنت) لإعداد واجهة Ethernet (إيثرنت)..... ٢٩

٥- أدوات التشغيل المساعدة..... ٣٢

٥-١ معايرة مستشعر الشريط ومستشعر الفراغات/العلامات السوداء..... ٣٣

٥-٢ معايرة الفراغات/العلامات السوداء والاختبار الذاتي ووضع التفريغ..... ٣٤
٥-٣ Printer Initialization (تهيئة الطابعة)..... ٣٨
٥-٤ تعيين مستشعر العلامات السوداء كمستشعر للوسائط ومعايرة مستشعر العلامات السوداء..... ٤٠
٥-٥ تعيين مستشعر الفراغات كمستشعر للوسائط ومعايرة مستشعر الفراغات..... ٤١
٥-٦ تخطي برنامج AUTO.BAS..... ٤٢
٦- وظيفة قائمة شاشة LCD..... ٤٣
٦-١ الدخول إلى القائمة..... ٤٣
٦-٢ نظرة عامة على القائمة الرئيسية..... ٤٤
٦-٣ TSPL2..... ٤٥
٦-٤ ZPL2..... ٤٧
٦-٥ المستشعر..... ٥٠
٦-٦ واجهة التوصيل..... ٥١
٦-٦-١ .Serial Comm (الاتصال التسلسلي)..... ٥١
٦-٦-٢ hernetEt (الإيثرنت)..... ٥٢
٦-٦-٣ Bluetooth..... ٥٣
٦-٦-٤ Wi-Fi..... ٥٣
٦-٧ File Manager (مدير الملفات)..... ٥٤
٦-٨ Diagnostics (التشخيص)..... ٥٥
٦-٨-١ .Print Config..... ٥٥
٦-٨-٢ Dump Mode..... ٥٧
٦-٨-٣ رأس الطباعة..... ٥٨
٦-٨-٤ Display (وحدة العرض)..... ٥٨
٦-٩ Advanced (متقدم)..... ٥٩
٦-١٠ Service (الخدمة)..... ٦٠
٧- استكشاف الأخطاء وإصلاحها..... ٦١
٨- الصيانة..... ٦٤
تاريخ المراجعة..... ٦٥

١ ـ مقدمة

١-١ مقدمة عن المنتج

شكرًا جزيلاً لك على شراء طابعة الباركود من TSC.

تدعم سلسلة TX200 من طابعات باركود مكتبية بالنقل الحراري الكثير من استخدامات طباعة أكثر من الطابعات الأخرى في فئتها. مع توافر ثلاثة طرازات، يمكن لسلسلة TX200 بعرض ٤ بوصات أن تعالج أي شيء من بطاقات الشحن بحجم ارتفاع ٦x٤ وحلول المنتج ذات الدقة الأعلى التسويقية والتخطيطية إلي بطاقات الدقة العالية المستخدمة في التطبيقات التسويقية الإلكترونية.

تستخدم الطابعات يتم الإمداد بشريط كبير يصل إلى ٣٠٠ مترًا علي عمود بحجم بوصة واحدة يوفر كلً من الوقت والمال.

تتميز سلسلة TX200 بسهولة الاستخدام محملة بانبض في المنتصف المصممة لسهولة وضع الوسائط لتحميل بكر وسائط ٥ بوصة. تتميز بنية الطابعة بتصميم متين بجدار مزدوج والذي يُعد أقوى وأكثر عمرًا من آليات النقل الحراري الأخرى في السوق. لدى محركها القوي القوة الكافية للتعامل مع شريط بطول ٣٠٠ مترًا.

كما هو الحال في جميع طابعات TSC، تتميز سلسلة TX200 بلغة التحكم في الطابعة ،TSPL-EZ™ والتي تتوافق تمامًا مع لغات الطابعة TSC الأخرى، في حين تدعم TPLE (ترجمة لغة الطابعة Eltron®) وTPLZ (ترجمة لغة الطابعة Zebra®). تقوم اللغات تلقائيًا بفك شفرة وترجمة شكل كل بطاقة كما ترسل إلى الطابعة. كما تتميز TSPL-EZ™ بخطوط True Type قابلة للاتساع داخلية (اعتمادًا على محرك خطوط Monotype®)، الموجودة عادةً فقط في الطابعات الأكثر تكلفة.

الاستخدامات:

- الأعمال/المكتبية
- وضع علامات المنتج
- بطاقات الامتثال
- تتبع الأصل
- إدارة المستندات
- بطاقات التخزين
- الشحن/الاستلام
- بطاقات العينة
- التحكم في المخزون
- تتبع المرضى

١-٢ ميزات المنتج

١-٢-١ الميزات القياسية للطابعة

توفر الطابعة الميزات القياسية التالية.

الميزة القياسية للمنتج	٢٠٠ نقطة في البوصة الطراز	٣٠٠ نقطة في البوصة الطراز	٦٠٠ نقطة في البوصة الطراز
النقل الحراري أو الطباعة الحرارية المباشرة	○	○	○
لوحة أيقونة بيان الحالة بزر واحد	○	○	-
شاشة TFT LCD 3.5 بوصة بستة أزرار	-	-	○
معالج ٣٢ بت RISC عالي الأداء	○	○	○
مستشعر فراغات ناقل (ثابت، منتصف الإزاحة ٤ لليمين أو ٧ مم لليسار من المنتصف)	○	○	○
مستشعر علامات سوداء عاكس (قابل للضبط)	○	○	○
الرؤية من خلال مستشعر نهاية الشريط	-	-	○
مستشعر ترميز الشريط *للطباعة المفردة، ينبغي أن يكون طول البطاقة أكثر من ٣ مم.*	○	○	○
مستشعر رأس مفتوحة	○	○	○
بطاقة ذاكرة محمولة سعة ١٢٨ ميجابايت	○	○	○
ذاكرة DRAM 128 ميغابايت DDR2	○	○	○
قارئ بطاقات Micro SD لتوسعة الذاكرة، حتى ٣٢ غيغابايت SDHC	○	○	○
واجهة توصيل RS-232 (بحد أقصى ١١٥٢٠٠ بت في الثانية)	○	○	○
واجهة توصيل USB 2.0 (وضع السرعة الكاملة)	○	○	○
واجهة خادم الطباعة عبر شبكة الإيثرنت (١٠/١٠٠ ميجابت في الثانية)	-	-	○
مضيف USB	○	○	○
ساعة الوقت الفعلي والجرس	-	-	○
محاكاة قياسية مبتكرة تضمن دعم لغة Eltron® و Zebra®	○	○	○
٨ خطوط نقطية أبجدية رقمية داخلية	○	○	○
إمكانية طباعة الخطوط ورموز الباركود بأي اتجاه من الاتجاهات الأربعة (٠ و٩٠ و١٨٠ و٢٧٠ درجة)	○	○	○
يعمل محرك خطوط true type الداخلي من Monotype Imaging® مع خط CG Triumvirate Bold Condensed القابل للاتساع.	○	○	○
خطوط قابلة للتنزيل من الكمبيوتر إلى ذاكرة الطابعة	○	○	○
تحذير تنظيف رأس الطباعة	○	○	○

طباعة الباركود والرسومات/الصور **رمز الباركود المدعوم** / الصورة المدعومة الباركود أحادي البعد: كود ١٢٨ مجموعات فرعية A، B، C وكود 128UCC وEAN128 ومتداخل ٢ من ٥ وكود ٣٩ وكود ٩٣ و EAN-13وEAN-8 وCodabar وPOSTNET وA-UPC وE-UPC وEAN و2 UPC (٥) أرقام زائدة وMSI وPLESSEY والبريد الصيني وITF14 وEAN14 وكود ١١ وTELPEN وPLANET وكود ٤٩ والبريد الألماني Deutsche Post Identcode والبريد الألماني، Deutsche Post Leitcode وLOGMARS الباركود ثنائي الأبعاد: وضع CODABLOCK F وDataMatrix وMaxicode وPDF-417 وAztec وMicroPDF417 وكود QR وباركود RSS (شريط بيانات GS1) الصور النقطية، تنسيقات BMP وPCX (بحد أقصى ٢٥٦ صورة من الرسومات الملونة)	○	○	○
صفحة الأكواد المدعومة: • صفحة الأكواد ٤٣٧ (الإنجليزية - الولايات المتحدة) • صفحة الأكواد ٧٣٧ (اليونانية) • صفحة الأكواد ٨٥٠ (اللاتينية-١) • صفحة الأكواد ٨٥٢ (اللاتينية-٢) • صفحة الأكواد ٨٥٥ (السيريلية) • صفحة الأكواد ٨٥٧ (التركية) • صفحة الأكواد ٨٦٠ (البرتغالية) • صفحة الأكواد ٨٦١ (الأيسلندية) • صفحة الأكواد ٨٦٢ (العبرية) • صفحة الأكواد ٨٦٣ (الكندية الفرنسية) • صفحة الأكواد ٨٦٤ (العربية) • صفحة الأكواد ٨٦٥ (الاسكندنافية) • صفحة الأكواد ٨٦٦ (الروسية) • صفحة الأكواد ٨٦٩ (اليونانية ٢) • لوحة الأكواد ٩٥٠ (الصينية التقليدية) • لوحة الأكواد ٩٣٦ (الصينية المبسطة) • صفحة الأكواد ٩٣٢ (اليابانية) • صفحة الأكواد ٩٤٩ (الكورية) • صفحة الأكواد ١٢٥٠ (اللاتينية-٢) • صفحة الأكواد ١٢٥١ (السيريلية) • صفحة الأكواد ١٢٥٢ (اللاتينية-١) • صفحة الأكواد ١٢٥٣ (اليونانية) • صفحة الأكواد ١٢٥٤ (التركية) • صفحة الأكواد ١٢٥٥ (العبرية) • صفحة الأكواد ١٢٥٦ (العربية) • صفحة الأكواد ١٢٥٧ (البلطيقية) • صفحة الأكواد ١٢٥٨ (الفيتنامية) • ISO-8859-1: اللاتينية-١ (الأوروبية الغربية) • ISO-8859-2: اللاتينية-٢ (الأوروبية الوسطى) • ISO-8859-3: اللاتينية-٣ (الأوروبية الجنوبية) • ISO-8859-4: اللاتينية-٤ (الأوروبية الشمالية) • ISO-8859-5: السيريلية • ISO-8859-6: العربية • ISO-8859-7: اليونانية • ISO-8859-8: العبرية	○	○	○

• ISO-8859-9: التركية • ISO-8859-10: الاسكندنافية • ISO-8859-15: اللاتينية-٩ • UTF-8			

١-٢-٢ الميزات الاختيارية للطابعة

توفر الطابعة الميزات الاختيارية التالية.

الميزات الاختيارية للمنتج		خيارات المستخدم	خيارات الموزِّعين	خيارات المصنع
أدوات التقشير			○	
القاطع المعتاد (القاطع المقصلة) **سُمك الورقة: من ٠,٠٦ إلى ٠,١٩ مم** ملاحظة: *فيما عدا آلة القطع غير المبطنة، يحظر استخدام أدوات القطع القياسية وشديدة التحمل وقواطع بطاقات العناية لقطع الوسائط المكسوة بالغراء.*			○	
وحدة عرض لوحة المفاتيح KP-200 Plus		○		
لوحة المفاتيح KU-007 Plus الذكية القابلة للبرمجة		○		
وحدة Bluetooth (واجهة توصيل تسلسلية)		○		
واجهة توصيل لاسلكية متوافقة مع المعيار 802.11 b/g/n (واجهة توصيل تسلسلية)		○		
منفذ متوازي				○
RFID				○
وحدة عرض TFT ملونة ٣,٥ بوصة	لطرازات ٢٠٠ نقطة في البوصة و٣٠٠ نقطة في البوصة			○
ساعة الوقت الفعلي				○
مستشعر نهاية الشريط				○

١-٣ المواصفات العامة

المواصفات العامة	٢٠٠ نقطة في البوصة الطراز	٣٠٠ نقطة في البوصة الطراز	٦٠٠ نقطة في البوصة الطراز
الأبعاد المادية	٢٢٦ مم (عرض) × ١٩٨ مم (ارتفاع) × ٣٣٢ مم (عمق)		٢٢٦ مم (عرض) × ٢٠٠ مم (ارتفاع) × ٣٣٢ مم (عمق)
الوزن	٣,٧ كجم (٨,١٦ رطلاً)		٤,٠٣ كجم (٨,٨٩ رطلاً)
الآلية	صدفة بجدار مزدوج من البلاستيك		
الطاقة	مهايئ طاقة خارجي • الدخل: تيار متردد من ١٠٠ إلى ٢٤٠ فولت/٢,٥ أمبير • الخرج: تيار مستمر ٢٤ فولت /٣,٧٥ أمبير		مهايئ طاقة خارجي • الدخل: تيار متردد من ١٠٠ إلى ٢٤٠ فولت، ٢,٥ أمبير • الخرج: تيار مستمر ٢٤ فولت /٥,٤١ أمبير
الظروف البيئية	التشغيل: من ٥ إلى ٤٠ درجة مئوية (من ٤١ إلى ١٠٤ درجة فهرنهايت)، الرطوبة من ٢٥ إلى ٨٥% بدون تكاثف التخزين: من -٤٠ إلى ٦٠ درجة مئوية (من -٤٠ إلى ١٤٠ درجة فهرنهايت)، الرطوبة من ١٠ إلى ٩٠% بدون تكاثف		
الشواغل البيئية	متوافقة مع RoHS وWEEE		

١-٤ مواصفات الطباعة

مواصفات الطباعة	٢٠٠ نقطة في البوصة الطراز	٣٠٠ نقطة في البوصة الطراز	٦٠٠ نقطة في البوصة الطراز
دقة رأس الطباعة (نقطة في البوصة/مم)	٢٠٣ نقطة/بوصة (٨ نقطة/مم)	٣٠٠ نقطة/بوصة (١٢ نقطة/مم)	٦٠٠ نقطة/بوصة (٢٤ نقطة/مم)
طريقة الطباعة	النقل الحراري أو الطباعة الحرارية المباشرة		
حجم النقطة (العرض x الطول)	٠,١٢٥ × ٠,١٢٥ مم (١ مم = ٨ نقاط)	٠,٠٨٤ × ٠,٠٨٤ مم (١ مم = ١٢ نقاط)	٠,٠٤٢ × ٠,٠٤٢ مم (١ مم = ٢٤ نقاط)
سرعة الطباعة (بوصة في الثانية)	حتى ٨ بوصات في الثانية	حتى ٦ بوصات في الثانية	حتى ٤ بوصات في الثانية
	حد أقصى ٣ بوصات في الثانية لوضع التقشير		
الحد الأقصى لعرض الطباعة	١٠٨ مم (٤,٢٥ بوصة)	١٠٦ مم (٤,١٧ بوصة)	
الحد الأقصى لطول الطباعة	٢٥،٤٠٠ مم (١٠٠٠ بوصة)	١١،٤٣٠ مم (٤٥٠ بوصة)	٢،٥٤٠ مم (١٠٠ بوصة)
درجة انحياز المطبوعات	رأسي: الحد الأقصى ١ مم أفقي: الحد الأقصى ١ مم		

١-٥ مواصفات الشريط

مواصفات الشريط	
القُطر الخارجي للشريط	الحد الأقصى ٦٧ مم للقُطر الخارجي
طول الشريط	٣٠٠ مترًا
القُطر الداخلي لبكرة الشريط	القُطر الداخلي للبكرة ١ بوصة (٢٥,٤ مم)
عرض الشريط	من ٤٠ إلى ١١٥ مم
نوع لف الشريط	لف خارجي مغطى بالحبر، لف داخلي مغطى بالحبر

٦-١ مواصفات الوسائط

مواصفات الوسائط	٢٠٠ نقطة في البوصة الطراز	٣٠٠ نقطة في البوصة الطراز	٦٠٠ نقطة في البوصة الطراز
سعة بكرة الوسائط	حد أقصى ٥ بوصة للقُطر الخارجي		
قُطر بكرة الوسائط	القُطر الداخلي للبكرة ١ بوصة و١,٥ بوصة		
نوع الوسائط	مستمر، قطع، علامات سوداء، طيات مروحية خارجية، درجات		
نوع لف الوسائط	لف خارجي/لف داخلي *لوسائط اللف الداخلية، أقصى طول للبطاقة ٦ بوصات مع بكرة ورق ٣ بوصة.*		
عرض الوسائط	من ١٩ مم إلى ١١٢ مم		
سُمك الوسائط	من ٠,٠٥٥ إلى ٠,٢٥٤ مم		
طول البطاقة	من ٣ إلى ٢٥٤٠٠ مم (٠,١" ~ ١٠٠٠٠")	من ٣ إلى ١١٠٤٣٠ مم (٠,١" ~ ٤٥٠")	من ٣ إلى ٢٥٤٠٠ مم (٠,١" ~ ١٠٠٠٠")
طول البطاقة (وضع التقشير)	من ٢٥,٤ إلى ١٥٢,٤ مم (من ١ بوصة إلى ٦ بوصات)		
طول البطاقة (وضع القاطع)	٢٥,٤ الحد الأقصى لطول الطباعة		
علامة سوداء	حد أدنى ٨ مم (عرض) × ٢ مم (ارتفاع)		
ارتفاع الفراغ	حد أدنى ٢ مم		

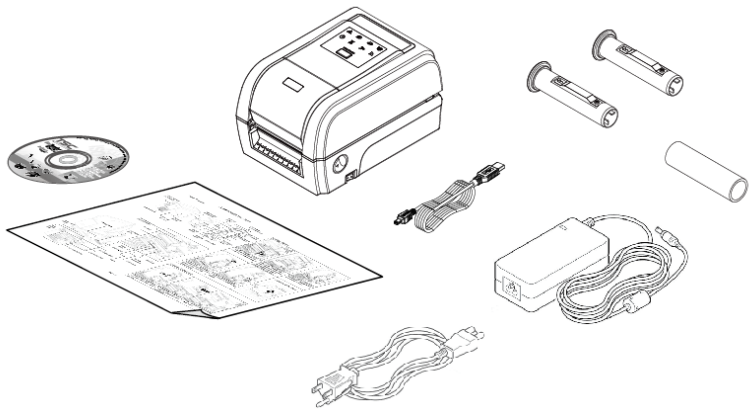
٢ـ نظرة عامة على عمليات التشغيل

٢-١ إخراج المحتويات من العبوة ومعاينتها

تمت تعبئة هذه الطابعة في عبوة خاصة لمقاومة أي ضرر قد يلحق بها أثناء عملية الشحن؛ ومع ذلك، يرجى معاينة هذه العبوة والطابعة بعناية عند استلامها. ويرجى الاحتفاظ بكل مواد التعبئة لاستخدامها عند الحاجة إلى إرسال الطابعة للخدمة والصيانة.

ستجد المكونات التالية عند إخراج المحتويات من العبوة:

- عدد ١ وحدة طابعة
- عدد ١ برنامج بطاقات يعمل بنظام تشغيل Windows/عدد ١ قرص مضغوط يحتوي على برنامج تشغيل Windows
- عدد ١ دليل تركيب سريع
- عدد ١ كبل طاقة
- عدد ١ مصدر إمداد بالطاقة قابل للتبديل تلقائيًا
- عدد ١ كبل واجهة توصيل USB
- عدد ٢ عمود شريط
- عدد ١ بكرة ورق



في حالة عدم وجود أيٍّ من هذه الأجزاء، يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورِّد أو الموزِّع الذي اشتريت منه هذه الطابعة.

٢-٢ نظرة عامة على الطابعة

٢-٢-١ منظر أمامي

١- مؤشرات بيان الحالة

٢- زر Pause (الإيقاف)/Feed (التغذية)

٣- مجرى خروج الورق

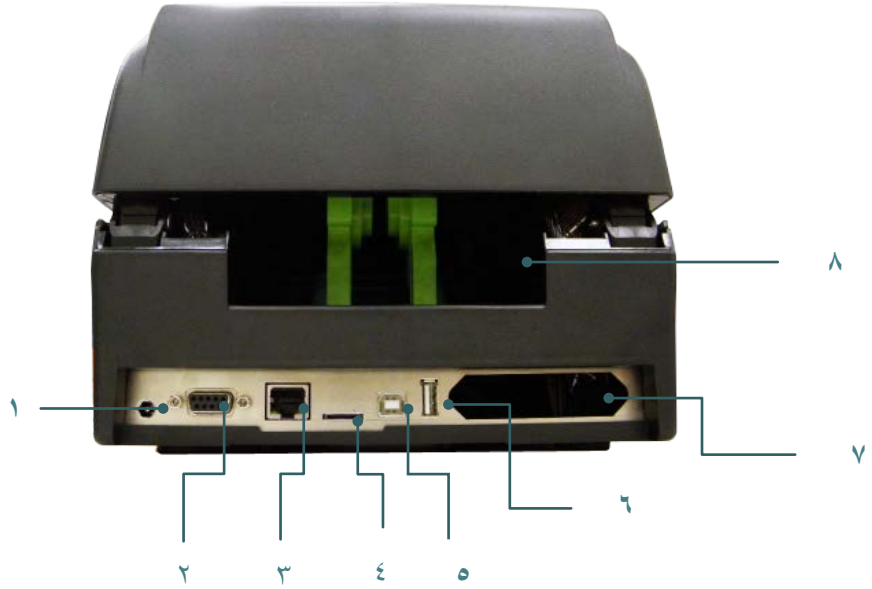
٤- رافعة فتح الغطاء العلوي

٥- مفتاح الطاقة

٢-٢-٢ منظر داخلي

١- ترس دوران الشريط
٢- مستشعر الفراغات (مستقبل)
٣- حامل الوسائط
٤- غطاء الوصول إلى الشريط
٥- محور دوران الشريط
٦- رأس الطباعة
٧- محور إمداد الشريط
٨- غطاء الوسائط
٩- مفتاح قفل حامل الوسائط
١٠-موجِّهات الوسائط
١١-أسطوانة الطابعة
١٢-مستشعر العلامات السوداء
١٣-زر تعديل موجه الوسائط
١٤-مستشعر الفراغات (مرسل)

٢-٢-٣ منظر خلفي



١- فتحة مقبس الطاقة

٢- واجهة توصيل RS-232C

٣- واجهة توصيل شبكة الإيثرنت

٤- * فتحة بطاقة Micro SD

٥- واجهة توصيل USB

٦- مضيف USB

٧- واجهة توصيل Centronics

٨- مجرى دخول البطاقات الخارجي

تُستخدم صورة واجهة التوصيل في هذا الدليل للأغراض المرجعية والتوضيحية فحسب. يرجى الرجوع إلى مواصفات المنتج للاطلاع على واجهات التوصيل المتاحة.

ملاحظة:

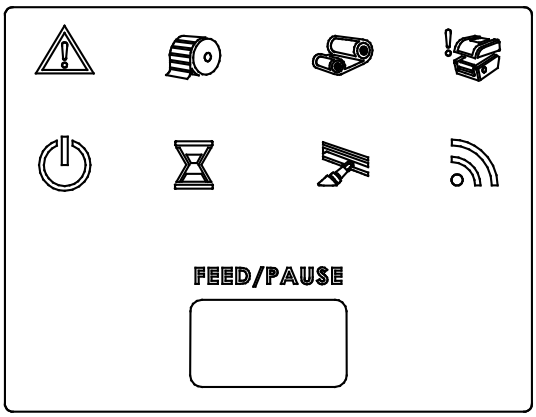
*** مواصفات بطاقة MicroSD الموصى بها.**

مواصفات بطاقة SD	سعة بطاقة SD	مُصنِّع بطاقة SD المعتمدة
V1.0, V1.1	بطاقة MicroSD سعة ١٢٨ ميجابايت	Transcend وPanasonic
V1.0, V1.1	بطاقة MicroSD سعة ٢٥٦ ميجابايت	Transcend وPanasonic
V1.0, V1.1	بطاقة MicroSD سعة ٥١٢ ميجابايت	Transcend وPanasonic
V1.0, V1.1	بطاقة MicroSD سعة ١ جيجابايت	Transcend وPanasonic
V2.0 SDHC CLASS 6	بطاقة MicroSD سعة ٤ جيجابايت	Transcend

- نظام ملفات FAT في نظام تشغيل DOS يدعم بطاقة SD.
- ينبغي أن تكون المجلدات/الملفات المخزنة على بطاقة SD بتنسيق اسم الملف ٨،٣.

٢-٣ عناصر تحكم المشغِّل

٢-٣-١ مؤشر بيان الحالة والمفتاح



المؤشر	الحالة	الشرح
	تشغيل	الأخطاء الأخرى
	تشغيل	نفاد الورق
	وامض	تكدس الورق
	تشغيل	نفاد الشريط
	وامض	يقترب الشريط من النهاية
	تشغيل	رأس الطباعة مفتوحًا

المؤشر	الحالة	الشرح
	تشغيل	الطابعة في وضع الاستعداد
	وامض	إيقاف مؤقت
	تشغيل	مسح الذاكرة
	وامض	تنزيل ملف
	وامض	تحتاج إلى مسح رأس الطباعة
	وامض	اتصال التردد اللاسلكي

(١) التغذية بالبطاقات

عندما تكون الطابعة جاهزة للتشغيل، اضغط على هذا الزر لتغذية بطاقة واحدة قبل بداية البطاقة التالية.

(٢) إيقاف مهمة الطباعة مؤقتًا

عندما تكون الطابعة قيد الطباعة، اضغط على الزر لإيقاف مهمة طباعة مؤقتًا. يومض مؤشر بيان الحالة باللون الأخضر عندما تتوقف الطابعة عن الطباعة مؤقتًا. اضغط على الزر مرة أخرى لاستئناف مهمة الطباعة.

٣- الإعداد

٣-١ إعداد الطابعة

١- ضع الطابعة على سطح مستوٍ وآمن.

٢- تأكد من ضبط مفتاح الطاقة على وضع إيقاف التشغيل.

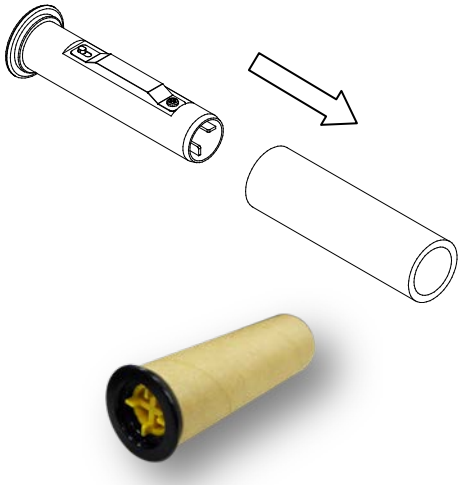
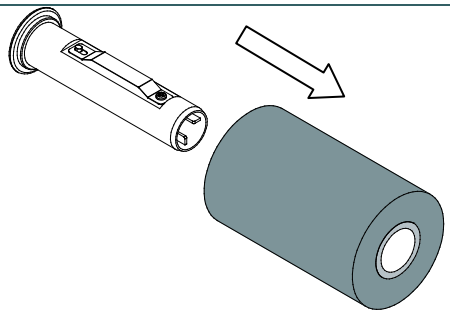
٣- وصِّل الطابعة بالكمبيوتر باستخدام كبل USB المرفق.

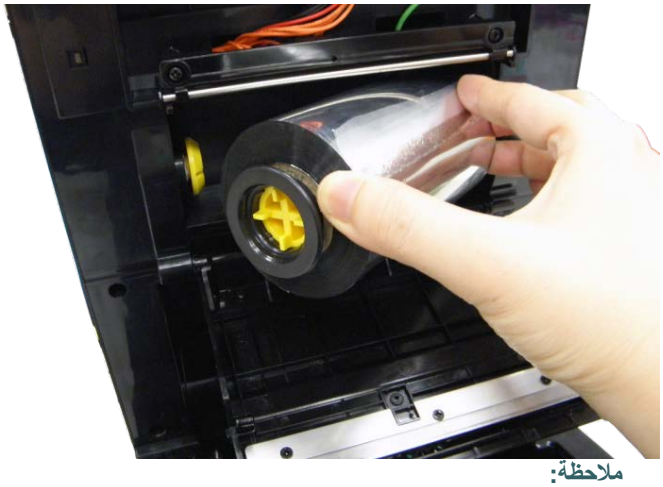
٤- وصِّل كبل الطاقة بمقبس كبل التيار المتردد في مؤخرة الطابعة ثم وصِّل كبل الطاقة بمأخذ مؤرض على نحوٍ مناسب.

ملاحظة: يرجى التأكد من ضبط مفتاح تشغيل الطابعة على الوضع OFF (إيقاف تشغيل) قبل توصيل كبل الطاقة في مقبس طاقة الطابعة.

٣-٢ تحميل الشريط

	١- افتح غطاء الطابعة العلوي عن طريق سحب رافعات فتح الغطاء العلوي على كلا جانبي الطابعة ثم ارفع الغطاء العلوي إلى أقصى زاوية فتح له.
	٢- افتح غطاء الوصول إلى الشريط وغطاءالوسائط.

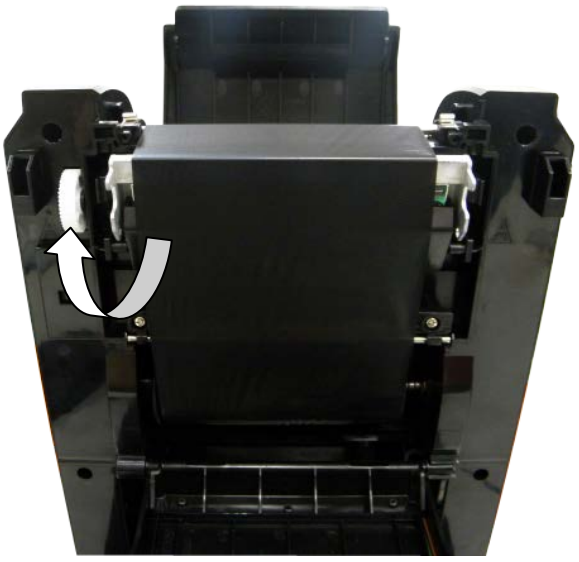
٣- ادخل عمود الدوران في بكرة الورق.	
٤- ثبت الجانب الأيمن لبكرة الورق في محور الدوران أولًا، ثم قم بمحاذاة الشقوق على الجانب الأيسر وتثبيتها على المكابح. 	 **ملاحظة:** **يقع الجزء الأصفر من عمود الدوران في الجانب الأيسر.**
٥- ادخل عمود الدوران في بكرة الورق.	



ملاحظة:
يقع الجزء الأصفر من عمود الدوران في الجانب الأيسر.

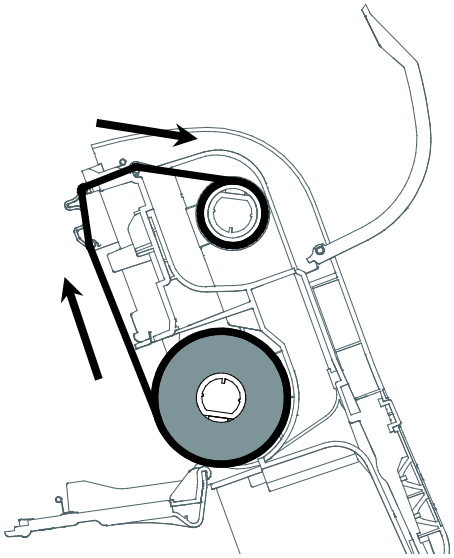
٦- ثبت الجانب الأيمن لبكرة الورق في محور الإمداد أولًا، ثم قم بمحاذاة الشقوق على الجانب الأيسر وتثبيتها على المكابح.

٧- الصق الشريط على بكرة ورق عمود دوران الشريط.



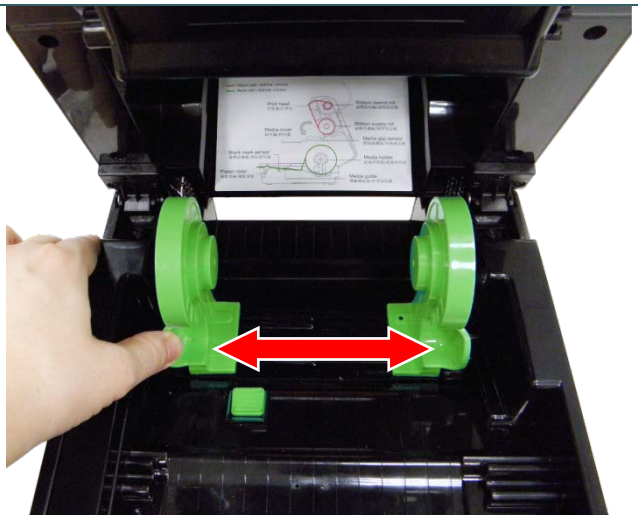
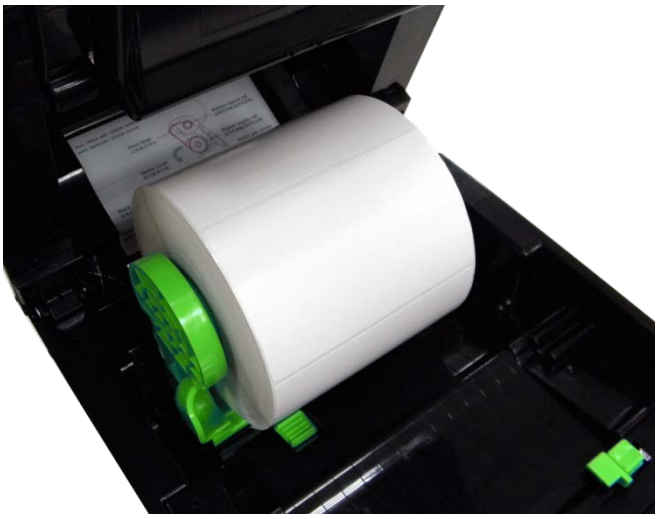
٨- أدر ترس دوران الشريط إلى أن تصبح مقدمة الشريط البلاستيكية ملفوفة بشكلٍ كامل. أغلق غطاء الوصول إلى الشريط والغطاء العلوي.

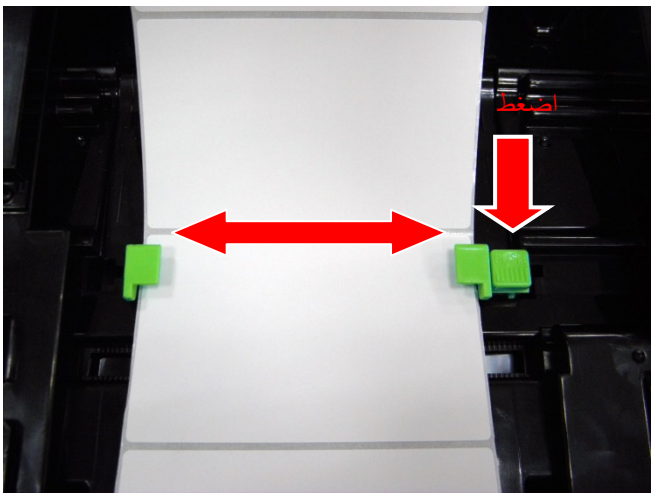
مسار تحميل الشريط



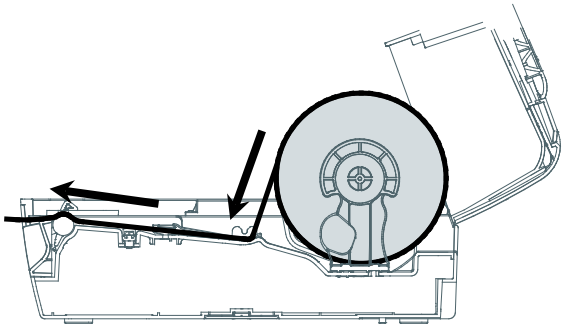
٣-٣ تحميل الوسائط

٣-٣-١ تحميل الوسائط

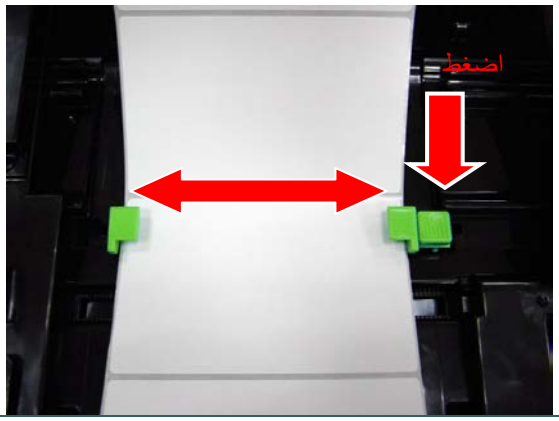
	١- افتح غطاء الطابعة العلوي عن طريق سحب الرافعتين على كلا الجانبين في اتجاه مقدمة الطابعة ثم ارفع الغطاء العلوي إلى أقصى زاوية فتح له.
	٢- افصل حوامل الوسائط والإبقاء عليها مفتوحة.
	٣- ضع البكرة بين الحوامل وضمهم إلى المركز.

٤- ضع الورق من خلال مستشعر الوسائط بحيث يكون جانب الطباعة متجها لأعلى، ثم ضع الحافة الأمامية للبطاقة على أسطوانة الطابعة.	
٥- حرك موجهات الوسائط حتى تتلاءم مع عرض البطاقة عن طريق ضغط زر تعديل موجه الوسائط.	
٦- أغلق الغطاء العلوي برفق. ٧- استخدم Diagnostic Tool (أداة التشخيص) لتعيين نوع مستشعر الوسائط ومعايرة المستشعر المحدد. (شغّل Diagnostic tool (أداة التشخيص) ← وحدد علامة التبويب igurationPrinter Conf (تهيئة الطابعة) ← ثم انقر فوق زر Calibrate Sensor (مستشعر المعايرة)، يُرجى الرجوع إلى دليل التشغيل السريع لأداة التشخيص لمزيد من المعلومات. **ملاحظة:** **يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.**	

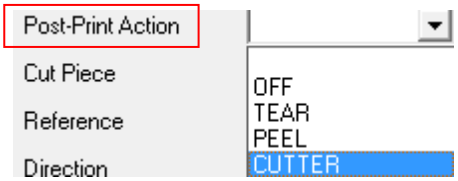
مسار تحميل الوسائط



٢-٣-٣ تحميل الوسائط في وضع Cutter (القاطع) (اختياري)

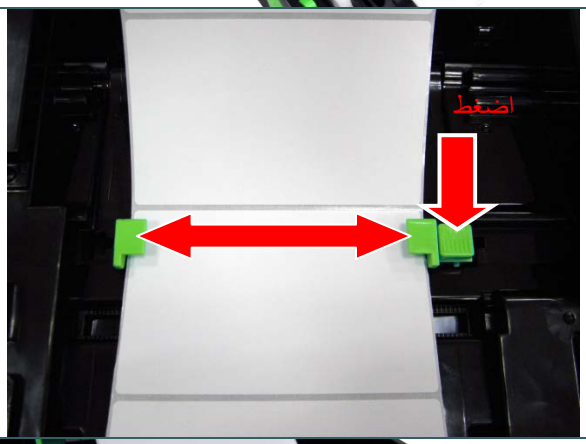
١- يُرجى الرجوع إلى القسم ٣-٣-١ للتغذية بالورق بحيث يكون جانب الطباعة متجهًا لأعلى وأدخله عبر موجِّهي الورق ومرره فوق أسطوانة الطابعة.	
٢- مرر الورق عبر فتحة ورق القاطع.	
٣- حرك موجهات الوسائط حتى تتلاءم مع عرض البطاقة عن طريق ضغط زر تعديل موجه الوسائط.	

٤- أغلق الغطاء العلوي برفق.
٥- استخدم Diagnostic Tool (أداة التشخيص) لتعيين نوع مستشعر الوسائط ومعايرة المستشعر المحدد وتعيين إجراء ما بعد الطباعة CUTTER (للقاطع).

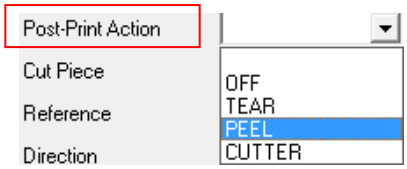


٣-٣-٣ تحميل الوسائط في وضع off-Peel (التقشير) (اختياري)

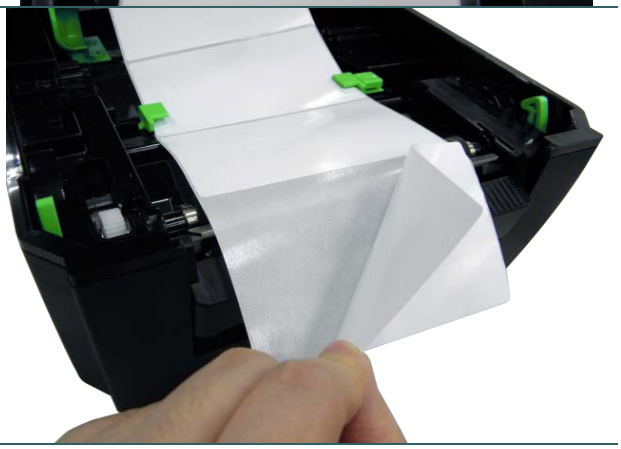
١- يُرجى الرجوع إلى القسم ٣-٣-١ للتغذية بالورق بحيث يكون جانب الطباعة متجهًا لأعلى وأدخله عبر موجِّهي الورق ومرره فوق أسطوانة الطابعة.



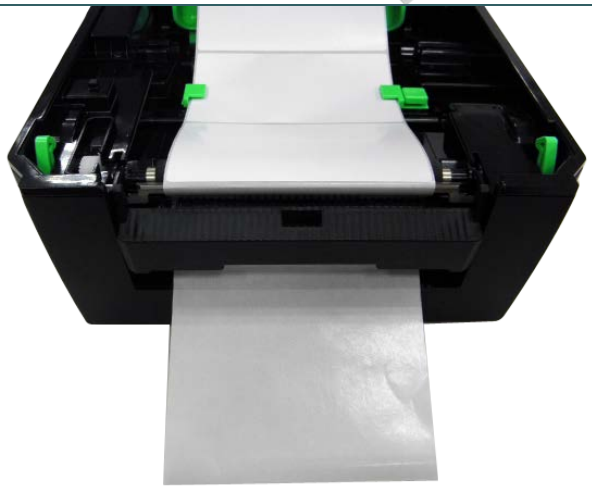
٢- حرك موجهات الوسائط حتى تتلاءم مع عرض البطاقة عن طريق ضغط زر تعديل موجه الوسائط.
٣- أغلق الغطاء العلوي برفق. استخدم Diagnostic Tool (أداة التشخيص) لتعيين نوع مستشعر الوسائط ومعايرة المستشعر المحدد وتعيين إجراء ما بعد الطباعة PEEL (لوحدة التقشير).



ملاحظة:
يُرجى معايرة المستشعر قبل تحميل الوسائط في وحدة التقشير لتجنب تكدس الورق.



٤- أغلق الغطاء العلوي برفق. اسحب البطاقة من الجزء الأمامي للطابعة وخذ بعض من البطاقات واترك البطانة فحسب.

٥- افتح غطاء وحدة التقشير. أدخل البطانة في فتحة غطاء وحدة التقشير.	
٦- أغلق غطاء وحدة التقشير وغطاء الطابعة. الطابعة جاهزة الآن لتشغيل وضع التقشير.	
٧- اطبع بطاقة للاختبار.	

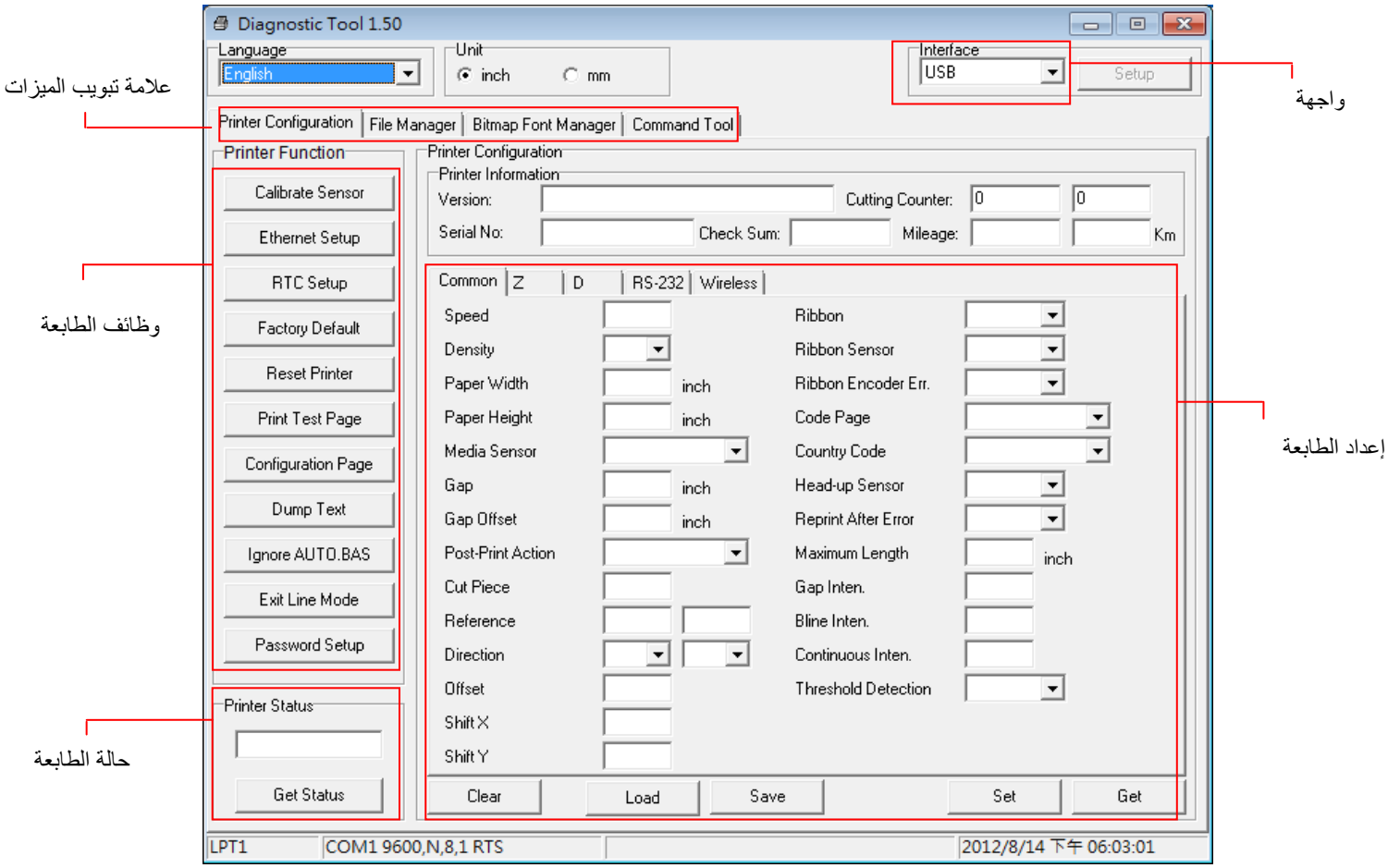
٤- أداة التشخيص

أداة التشخيص من TSC عبارة عن أداة متكاملة تشتمل على ميزات تمكّنك من استكشاف إعدادات الطابعة وحالتها، وتغيير تلك الإعدادات، وتحميل رسومات وخطوط وبرامج ثابتة، وإنشاء خطوط نقطية للطابعة، وإرسال أوامر إضافية للطابعة. وبفضل هذه الأداة المتميزة، يمكنك استعراض حالة الطابعة وإعداداتها على الفور؛ مما يسهّل استكشاف المشاكل والأعطال الأخرى وإصلاحها.

٤-١ بدء تشغيل أداة التشخيص

١- انقر نقرًا مزدوجًا فوق أيقونة أداة التشخيص DiagTool.exe لبدء البرنامج.

٢- تحتوي أداة التشخيص على أربع ميزات، هي: تهيئة الطابعة ومدير الملفات ومدير الخطوط النقطية وأداة الأوامر.



٢-٤ وظائف الطابعة

١- وصِّل الطابعة والكمبيوتر باستخدام كبل.
٢- حدد واجهة الكمبيوتر الشخصي المتصلة بطابعة الباركود.

٣- انقر فوق الزر Printer Function (وظيفة الطابعة) لإجراء الإعداد.
٤- في ما يلي قائمة مفصلة بالوظائف الواردة في مجموعة وظائف الطابعة.

الوظيفة	الوصف
معايرة المستشعر	معايرة المستشعر المحدد في حقل مستشعر الوسائط بمجموعة إعداد الطابعة
إعداد الإيثرنت	إعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لشبكة الإيثرنت المحمَّلة
إعداد ساعة الوقت الفعلي (RTC)	مزامنة ساعة الوقت الفعلي للطابعة مع جهاز الكمبيوتر
إعدادات المصنع الافتراضية	تهيئة الطابعة واستعادة إعدادات المصنع الافتراضية.
إعادة ضبط الطابعة	إعادة تمهيد الطابعة
طباعة صفحة الاختبار	طباعة صفحة لاختبار الطابعة
صفحة التهيئة	طباعة صفحة تهيئة الطابعة
تفريغ نص	تنشيط وضع تفريغ الطابعة.
تجاهل BAS.AUTO	تجاهل برنامج BAS.AUTO الذي تم تنزيله
الخروج من الوضع الخطي	الخروج من الوضع الخطي.
إعداد كلمة المرور	تعيين كلمة مرور لحماية الإعدادات

للاطلاع على مزيد من المعلومات عن أداة التشخيص، يرجى الرجوع إلى دليل التشغيل السريع لأداة التشخيص المسجَّل على القرص المضغوط/دليل الأدوات المساعدة.

٤-٣ إعداد الإيثرنت باستخدام Diagnostic Tool (أداة التشخيص)

توجد أداة التشخيص المساعدة في القرص المضغوط/دليل الأدوات المساعدة. تتيح أداة التشخيص للمستخدمين إعداد شبكة الإيثرنت عبر واجهات التوصيل RS-232 وUSB والإيثرنت. توضح المحتويات التالية للمستخدم كيفية تهيئة الإيثرنت عن طريق هذه الواجهات الثلاثة.

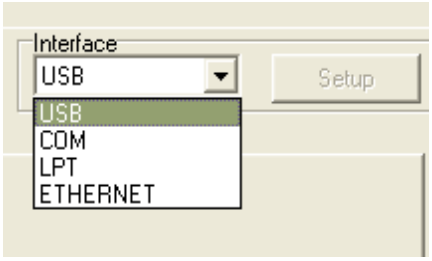
٤-٣-١ استخدام واجهة USB لإعداد واجهة Ethernet (الإيثرنت)

١- وصِّل الطابعة والكمبيوتر باستخدام كبل USB.

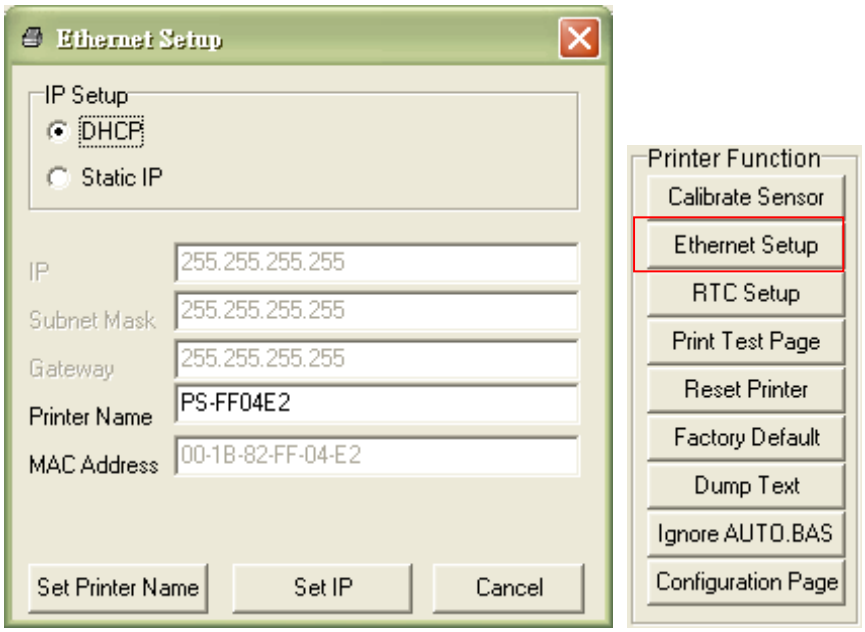
٢- اضبط مفتاح طاقة الطابعة على وضع التشغيل.

٣- ابدأ تشغيل أداة التشخيص بالنقر المزدوج فوق أيقونة DiagTool.exe

٤- الإعداد الافتراضي لواجهة أداة التشخيص المساعدة هو واجهة USB. إذا كانت واجهة توصيل USB موصَّلة بالطاقة، فلن تحتاج إلى تغيير أي إعدادات أخرى في حقل الواجهة.



٥- انقر فوق الزر "Ethernet Setup" (إعداد الإيثرنت) من مجموعة "Printer Function" (وظائف الطابعة) في علامة التبويب Printer Configuration (تهيئة الطابعة) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لخدمات شبكة الإيثرنت المحملة.



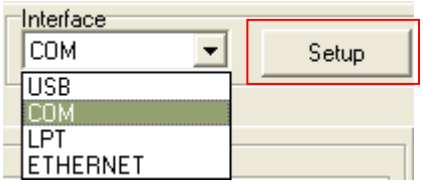
٤-٣-٢ استخدام واجهة RS-232 لإعداد واجهة Ethernet (الإيثرنت)

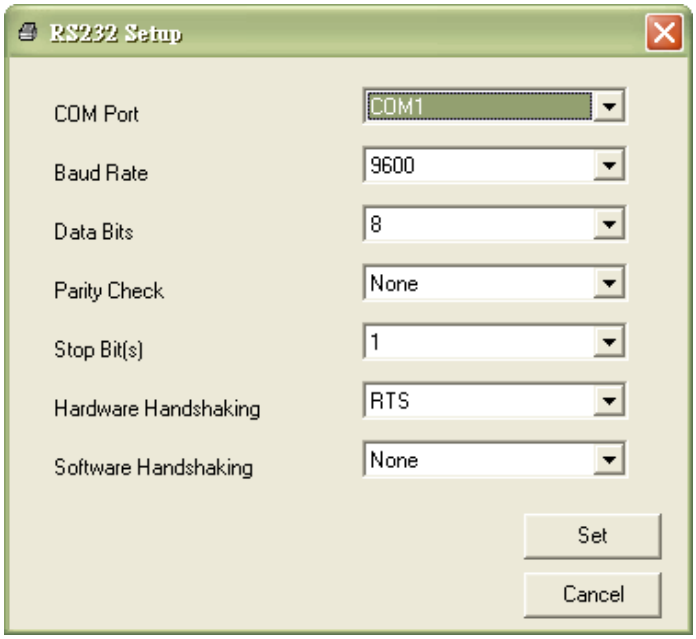
١- وصِّل الكمبيوتر والطابعة باستخدام كبل RS-232.

٢- شغّل الطابعة.

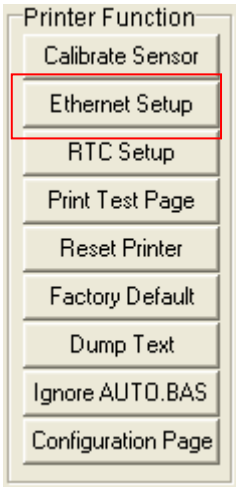
٣- ابدأ تشغيل أداة التشخيص المساعدة بالنقر المزدوج فوق أيقونة DiagTool.exe

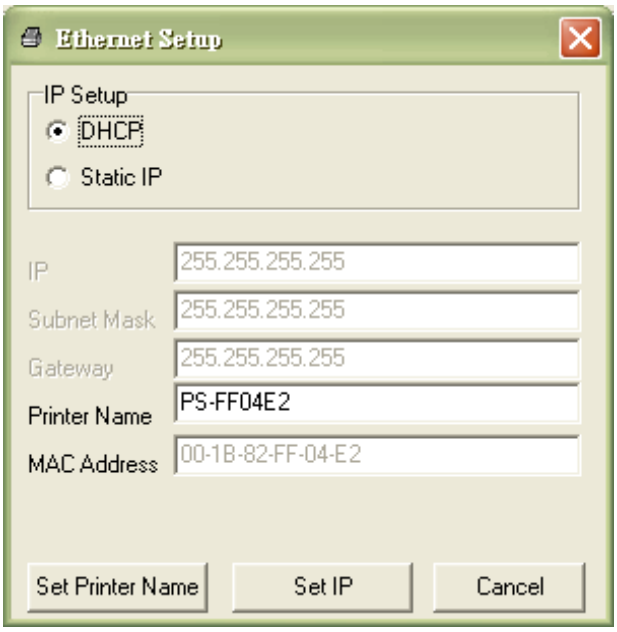
٤- حدد "COM" كواجهة، ثم انقر فوق الزر Setup (إعداد) لإعداد معدل نقل بيانات المنفذ التسلسلي بالبود والتحقق من التماثل ووحدات بت البيانات ووحدات بت التوقف ومعلّمات التحكم في التدفق.





٥- انقر فوق الزر "Ethernet Setup" (إعداد الإيثرنت) من مجموعة Printer Function (وظيفة الطابعة) في علامة التبويب Printer Configuration (تهيئة الطابعة) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لخدمات شبكة الإيثرنت المحملة.





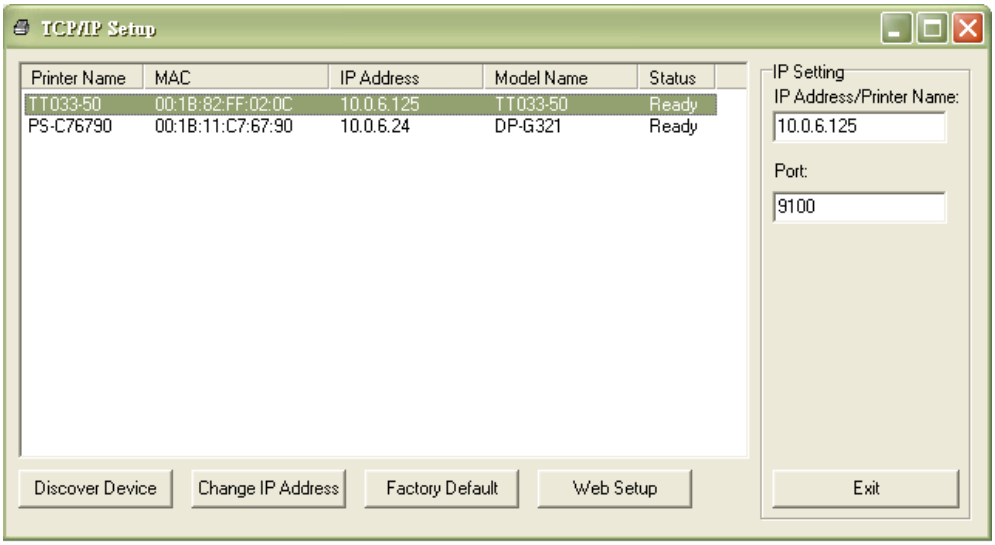
٤-٣-٣ استخدام واجهة Ethernet (إيثرنت) لإعداد واجهة Ethernet (إيثرنت)

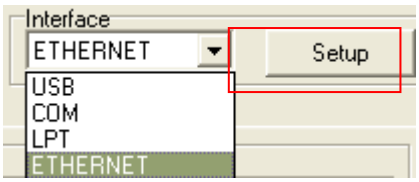
١- وصِّل الكمبيوتر والطابعة بالشبكة المحلية.

٢- شغِّل الطابعة.

٣- ابدأ تشغيل أداة التشخيص المساعدة بالنقر المزدوج فوق أيقونة DiagTool.exe

٤- حدد "thernetE" (الإيثرنت) كواجهة ثم انقر فوق الزر Setup (إعداد) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لخدمات شبكة الإيثرنت المحملة.

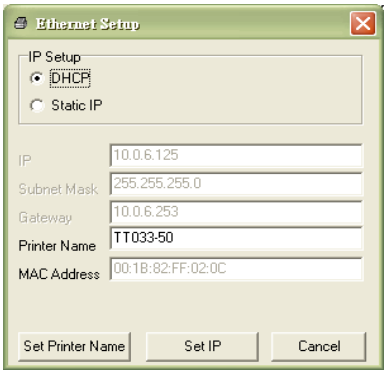




٥- انقر فوق الزر "Discover Device" (اكتشاف جهاز) لاكتشاف الطابعات المتصلة بشبكة الإنترنت.

٦- حدد الطابعة على الجانب الأيسر من قائمة الطابعات، وسيظهر عنوان IP المطابق على الجانب الأيمن في الحقل "Printer /IP address Name" (عنوان IP/اسم الطابعة).

٧- انقر فوق الزر "Change IP Address" (تغيير عنوان IP) لتهيئة عنوان IP الذي تم الحصول عليه عبر DHCP أو عنوان IP الثابت.



يتم الحصول على عنوان IP الافتراضي من DHCP. ولتغيير الإعدادات إلى عنوان IP الثابت، انقر فوق زر الاختيار "Static IP" (عنوان IP الثابت)، ثم أدخل عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة. انقر فوق الزر "Set IP" (تعيين عنوان IP) لتفعيل الإعدادات.

يستطيع المستخدمون أيضًا تغيير "Printer Name" (اسم الطابعة) باسم طراز آخر في هذه الحقول ثم النقر فوق "Set Printer Name" (تعيين اسم الطابعة) لتفعيل هذا التغيير.

ملاحظة: بعد النقر فوق الزر "Set Printer Name" (تعيين اسم الطابعة) أو "Set IP" (تعيين عنوان IP)، ستتم إعادة ضبط الطابعة لتفعيل هذه الإعدادات.

٨- انقر فوق الزر "Exit" (خروج) للخروج من إعداد واجهة الإيثرنت ثم العودة إلى الشاشة الرئيسية لأداة التشخيص.

الزر Factory Default (إعدادات المصنع الافتراضية)

تُستخدم هذه الوظيفة في إعادة تعيين عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية ومعلّمات البوابة التي تم الحصول عليها عبر DHCP، وتؤدي هذه الوظيفة أيضًا إلى إعادة تعيين اسم الطابعة.

الزر Web Setup (إعداد الويب)

إلى جانب استخدام أداة التشخيص لإعداد الطابعة، يمكنك أيضًا استكشاف إعدادات الطابعة وحالتها وتهيئتها أو تحديث البرامج الثابتة عبر متصفح الويب IE أو Firefox. توفر هذه الميزة للمستخدم واجهة إعداد سهلة الاستخدام، إضافةً إلى إمكانية التحكم في الطابعة عن بعد عبر شبكة.

٥- أدوات التشغيل المساعدة

توجد ست أدوات مساعدة تُستخدم في إعداد الطابعة واختبار مكوناتها المادية. ويتم تنشيط هذه الأدوات بالضغط على زر FEED (التغذية) ثم تشغيل طاقة الطابعة في الوقت نفسه وتحرير الزر في المواضع المختلفة لمؤشر بيان الحالة.

يرجى اتباع الخطوات التالية لاستخدام تلك الأدوات.

١- اضبط مفتاح طاقة الطابعة على وضع إيقاف التشغيل.

٢- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضبط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل.

٣- حرّر الزر عندما يشير مؤشر بيان الحالة إلى المواضع المختلفة للوظائف المختلفة.

أدوات التشغيل المساعدة	سيتغير مؤشر بيان الحالة بالترتيب التالي:					
لون مؤشر بيان الحالة والحالة / الوظائف	أحمر (٥ ومضات)	أحمر (٥ ومضات)	أحمر (٥ ومضات)	أحمر (٥ ومضات)	أخضر (٥ ومضات)	أخضر (ثابت)
١- معايرة مستشعر الشريط و مستشعر العلامات السوداء /الفراغات	تحرير					
٢- معايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء والاختبار الذاتي ووضع التفريغ		تحرير				
٣- تهيئة الطابعة			تحرير			
٤- تعيين مستشعر العلامات السوداء كمستشعر للوسائط ومعايرة مستشعر العلامات السوداء				تحرير		
٥- تعيين مستشعر الفراغات كمستشعر للوسائط ومعايرة مستشعر الفراغات.					تحرير	
٦- تخطي برنامج AUTO.BAS						تحرير

١-٥ معايرة مستشعر الشريط ومستشعر الفراغات/العلامات السوداء

ينبغي معايرة حساسية مستشعر الفراغات/العلامات السوداء في الحالات التالية:

١- إذا كانت الطابعة جديدة تمامًا

٢- عند تغيير حامل المواد المطبوعة

٣- تهيئة الطابعة

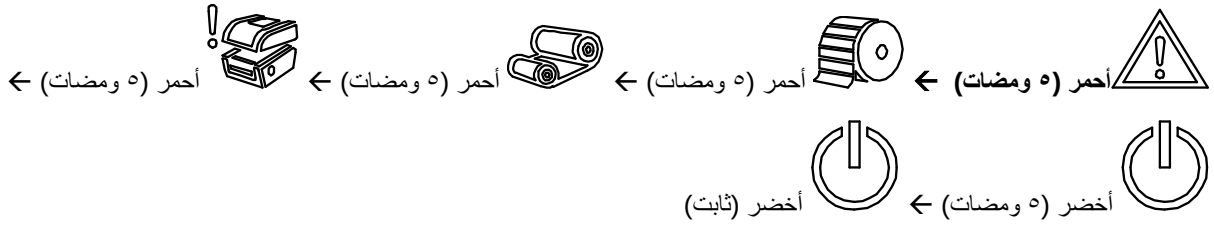
يرجى اتباع الخطوات التالية لمعايرة مستشعر الشريط ومستشعر الفراغات/العلامات السوداء.

١- أوقف تشغيل الطابعة.

٢- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضبط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل.

٣- حرّر الزر عندما يتحول مؤشر بيان الحالة إلى اللون **الأحمر** ثم يومض.

- ستقوم الطابعة بمعايرة حساسية مستشعر الشريط ومستشعر الفراغات/العلامات السوداء.
- سيتغير مؤشر بيان الحالة بالترتيب التالي:



ملاحظة:

يرجى تحديد مستشعر الفراغات أو العلامات السوداء من خلال أمر GAP (فراغ) أو BLINE (خط أسود) إلى الطابعة قبل معايرة المستشعر.

للاطلاع على مزيد من المعلومات عن الأمرين GAP وBLINE، يرجى الرجوع إلى دليل برمجة TSPL2.

٢-٥ معايرة الفراغات/العلامات السوداء والاختبار الذاتي ووضع التفريغ

أثناء معايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء، ستقيس الطابعة طول البطاقة وستطبع صفحة التهيئة الداخلية (الاختبار الذاتي) على البطاقة ثم تدخل في وضع التفريغ. لمعايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء، يمكنك الاعتماد على إعداد المستشعر في آخر مهمة طباعة.

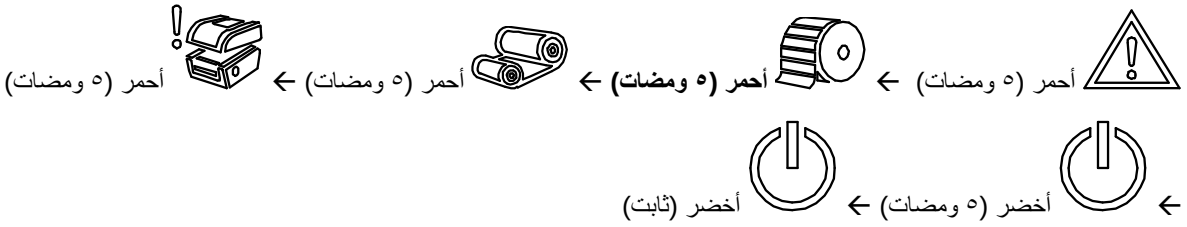
يرجى اتباع الخطوات التالية لمعايرة المستشعر.

١- أوقف تشغيل الطابعة.

٢- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضبط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل.

٣- حرّر الزر عندما يتحول مؤشر بيان الحالة إلى اللون **الأحمر** ثم يومض.

- سيتغير مؤشر بيان الحالة بالترتيب التالي:



٤- تتم معايرة المستشعر وقياس طول البطاقة وطباعة الإعدادات الداخلية والدخول في وضع التفريغ.

ملاحظة:

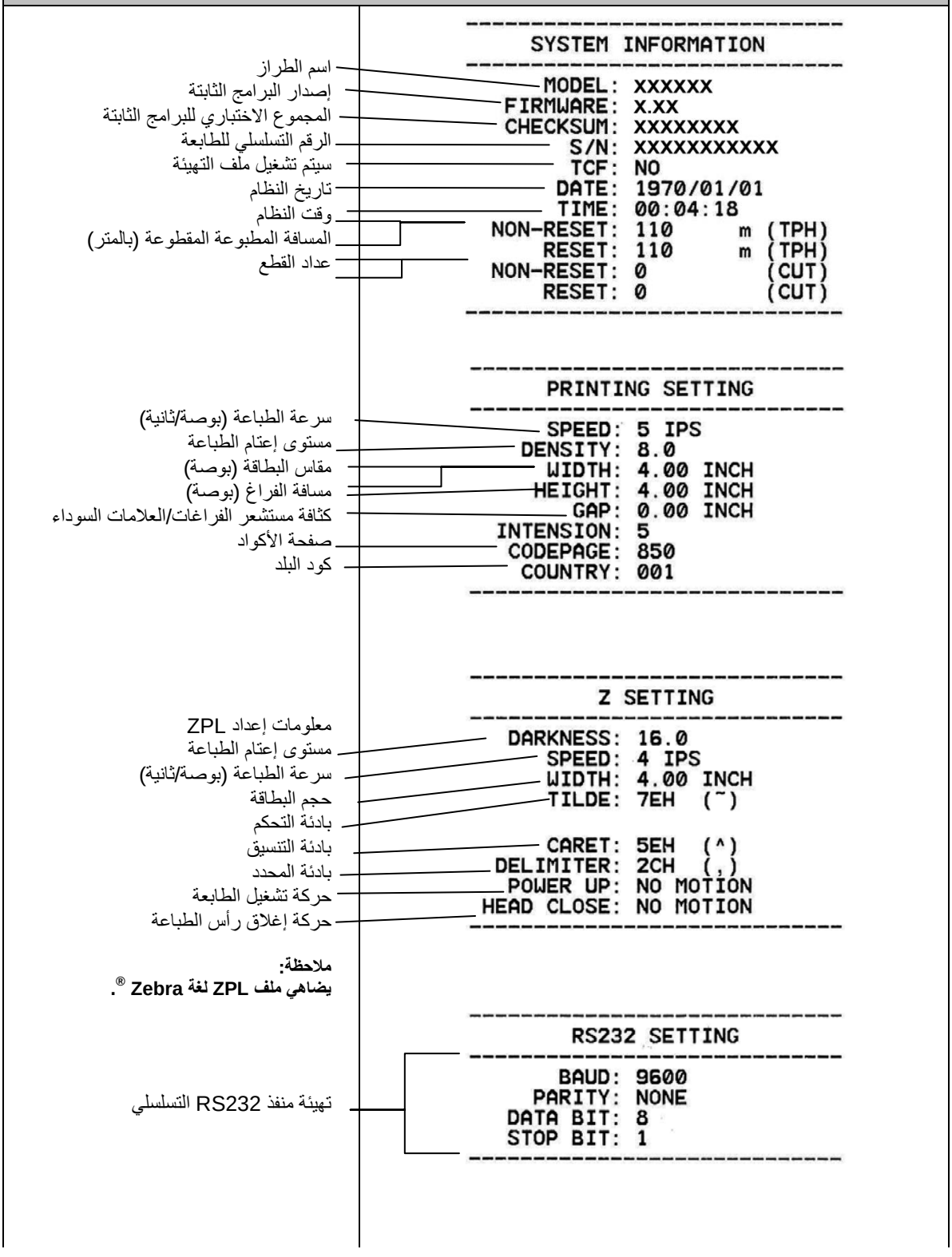
يرجى تحديد مستشعر الفراغات أو العلامات السوداء بواسطة أداة التشخيص من خلال إعطاء الطابعة الأمر GAP أو الأمر BLINE قبل معايرة المستشعر.

للاطلاع على مزيد من المعلومات عن الأمرين GAP وBLINE، يرجى الرجوع إلى دليل برمجة TSPL2.

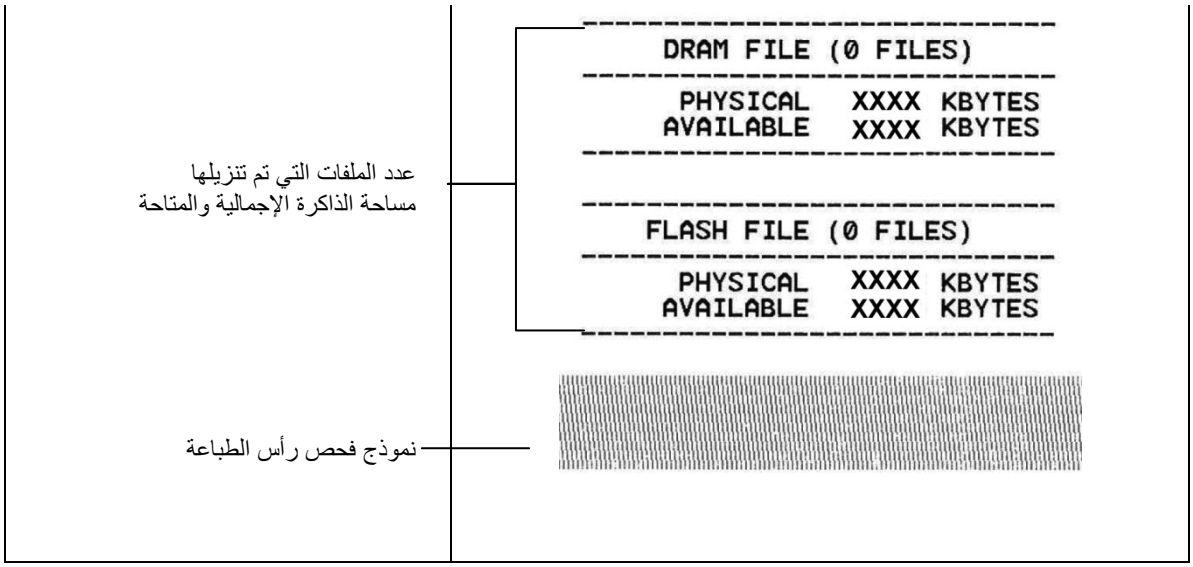
■ الاختبار الذاتي

ستطبع الطابعة صفحة تهيئة الطابعة بعد الانتهاء من معايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء.. يمكن استخدام النسخة المطبوعة من الاختبار الذاتي للتحقق من وجود أي تلف نقطي في عنصر السخان وعمليات تهيئة الطابعة ومساحة الذاكرة المتوفرة.

النسخة المطبوعة من الاختبار الذاتي

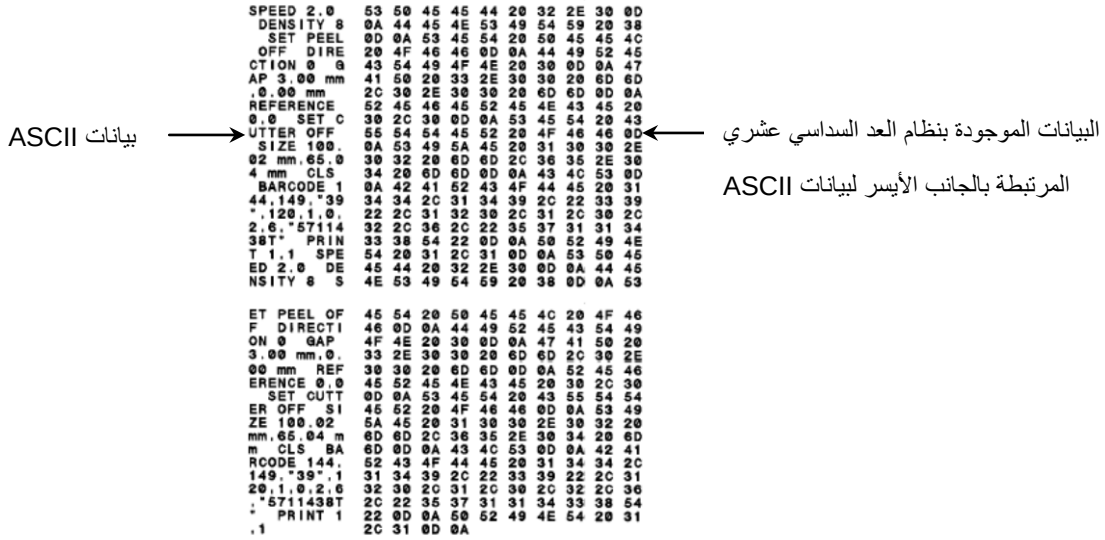


ملاحظة:
يضاهي ملف ZPL لغة Zebra ®.


DRAM FILE (0 FILES)
PHYSICAL XXXX KBYTES
AVAILABLE XXXX KBYTES
FLASH FILE (0 FILES)
PHYSICAL XXXX KBYTES
AVAILABLE XXXX KBYTES
عدد الملفات التي تم تنزيلها
مساحة الذاكرة الإجمالية والمتاحة
نموذج فحص رأس الطباعة

وضع تفريغ الطابعة

تدخل الطابعة في وضع التفريغ بعد طباعة صفحة تهيئة الطابعة. وفي وضع التفريغ، تتم طباعة كل الحروف في عمودين كما هو موضح في ما يلي. يتم استقبال حروف الجانب الأيسر من نظامك؛ أما عن بيانات الجانب الأيمن، فهي عبارة عن قيم الحروف المطابقة بنظام العد السداسي عشري؛ مما يتيح للمستخدمين والمهندسين التحقق من البرنامج ومعالجته.



SPEED 2.0	53 50 45 45 44 20 32 2E 30 0D
DENSITY 8	0A 44 45 4E 53 49 54 59 20 38
SET PEEL	0D 0A 53 45 54 20 50 45 45 4C
OFF DIRE	20 4F 46 46 0D 0A 44 49 52 45
CTION 0 G	43 54 49 4F 4E 20 30 0D 0A 47
AP 3.00 mm	41 50 20 33 2E 30 30 20 6D 6D
,0.00 mm	2C 30 2E 30 30 20 6D 6D 0D 0A
REFERENCE	52 45 46 45 52 45 4E 43 45 20
0,0 SET C	30 2C 30 0D 0A 53 45 54 20 43
UTTER OFF	55 54 54 45 52 20 4F 46 46 0D
SIZE 100.	0A 53 49 5A 45 20 31 30 30 2E
02 mm,65.0	30 32 20 6D 6D 2C 36 35 2E 30
4 mm CLS	34 20 6D 6D 0D 0A 43 4C 53 0D
BARCODE 1	0A 42 41 52 43 4F 44 45 20 31
44,149,"39	34 34 2C 31 34 39 2C 22 33 39
",120,1,0,	22 2C 31 32 30 2C 31 2C 30 2C
2,6,"57114	32 2C 36 2C 22 35 37 31 31 34
38T" PRIN	33 38 54 22 0D 0A 50 52 49 4E
T 1,1 SPE	54 20 31 2C 31 0D 0A 53 50 45
ED 2.0 DE	45 44 20 32 2E 30 0D 0A 44 45
NSITY 8 S	4E 53 49 54 59 20 38 0D 0A 53
ET PEEL OF	45 54 20 50 45 45 4C 20 4F 46
F DIRECTI	46 0D 0A 44 49 52 45 43 54 49
ON 0 GAP	4F 4E 20 30 0D 0A 47 41 50 20
3.00 mm,0.	33 2E 30 30 20 6D 6D 2C 30 2E
00 mm REF	30 30 20 6D 6D 0D 0A 52 45 46
ERENCE 0,0	45 52 45 4E 43 45 20 30 2C 30
SET CUTT	0D 0A 53 45 54 20 43 55 54 54
ER OFF SI	45 52 20 4F 46 46 0D 0A 53 49
ZE 100,02	5A 45 20 31 30 30 2E 30 32 20
mm,65.04 m	6D 6D 2C 36 35 2E 30 34 20 6D
m CLS BA	6D 0D 0A 43 4C 53 0D 0A 42 41
RCODE 144,	52 43 4F 44 45 20 31 34 34 2C
149,"39",1	31 34 39 2C 22 33 39 22 2C 31
20,1,0,2,6	32 30 2C 31 2C 30 2C 32 2C 36
,"5711438T	2C 22 35 37 31 31 34 33 38 54
" PRINT 1	22 0D 0A 50 52 49 4E 54 20 31
,1	2C 31 0D 0A

ملاحظة:

١- **يتطلب وضع التفريغ ورقة يبلغ عرضها ٤ بوصات.**

٢- **ومؤشرات بيان الحالة** **عند وضع التفريغ.**

٣- **أوقف تشغيل/شغِّل الطاقة حتى تستأنف الطابعة عملية الطباعة بصورةٍ طبيعية.**

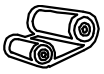
٣-٥ Printer Initialization (تهيئة الطابعة)

تُستخدم تهيئة الطابعة لمسح ذاكرة DRAM وإعادة إعدادات الطابعة إلى قيمها الافتراضية، أما الاستثناء الأوحد فيكمن في حساسية الشريط الذي لن يستعيد إعداداته الافتراضية.

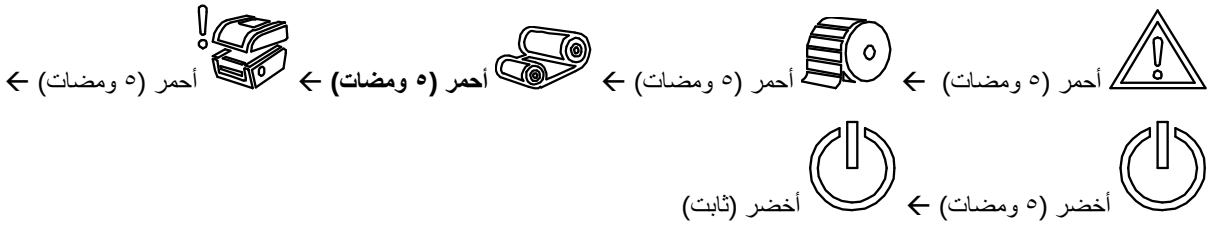
نشِّط تهيئة الطابعة باتباع الإجراءات التالية:

١- أوقف تشغيل الطابعة.

٢- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضبط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل.

٣- حرّر الزر عندما يتحول مؤشر بيان الحالة  إلى اللون **الأحمر** ثم يومض ٥ ومضات.

- سيتغير مؤشر بيان الحالة بالترتيب التالي:



بعد الانتهاء من التهيئة، ستتم إعادة إعدادات تهيئة الطباعة إلى قيمها الافتراضية كما هو موضح أدناه.

المعلّمات	الإعداد الافتراضي
السرعة	١٠١,٦ مم/ثانية (٤ بوصة في الثانية) (203DPI) ٧٦ مم/ثانية (٣ بوصة في الثانية) (300DPI)
الكثافة	٨
عرض البطاقة	٤ بوصات (١٠١,٥ مم)
ارتفاع البطاقة	٤ بوصات (١٠١,٥ مم)
نوع المستشعر	مستشعر الفراغات
إعداد الفراغ	٠,١٢ بوصة (٣,٠ مم)
اتجاه الطباعة	٠

النقطة المرجعية	٠،٠ (الزاوية العلوية اليسرى)
الإزاحة	٠
وضع التقطيع	تشغيل
وضع التقشير	إيقاف
وضع القاطع	إيقاف
إعدادات المنفذ التسلسلي	٩٦٠٠ بت في الثانية، بدون تماثل، ٨ بت للبيانات، ١ بت توقف
صفحة الأكواد	٨٥٠
كود البلد	٠٠١
مسح بطاقة الذاكرة المحمولة	لا
عنوان IP	DHCP

٤-٥ تعيين مستشعر العلامات السوداء كمستشعر للوسائط ومعايرة مستشعر العلامات السوداء

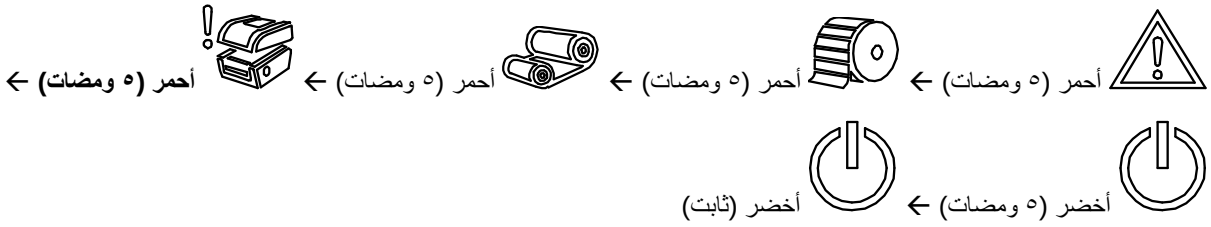
يرجى اتباع الخطوات التالية:

١- أوقف تشغيل الطابعة.

٢- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضبط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل.

٣- حرّر الزر عندما يتحول مؤشر بيان الحالة إلى اللون **الأحمر** ثم يومض ٥ ومضات.

- سيتغير مؤشر بيان الحالة بالترتيب التالي:



٥-٥ تعيين مستشعر الفراغات كمستشعر للوسائط ومعايرة مستشعر الفراغات

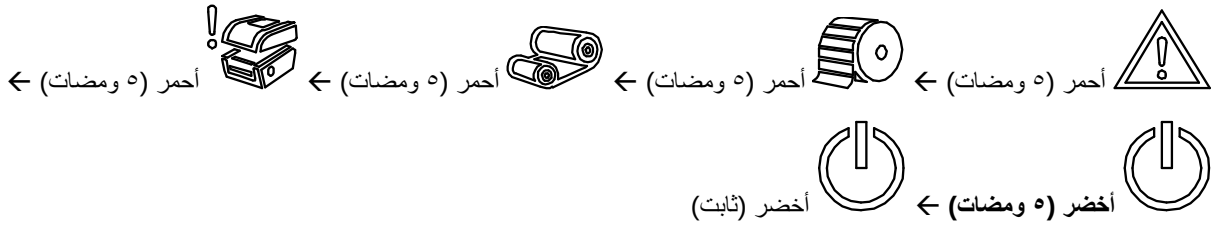
يرجى اتباع الخطوات التالية:

١- أوقف تشغيل الطابعة.

٢- اضغط مع الاستمرار على الزر ثم اضبط مفتاح الطاقة على وضع التشغيل.

٣- حرّر الزر عندما يتحول مؤشر بيان الحالة إلى اللون **الأخضر** ويومض ٥ ومضات.

- سيتغير مؤشر بيان الحالة بالترتيب التالي:



٦-٥ تخطي برنامج AUTO.BAS

تتيح لغة البرمجة TSPL2 للمستخدم تنزيل ملف تنفيذي تلقائي إلى الذاكرة المحمولة، وسيتم تشغيل برنامج AUTO.BAS فورًا عند تشغيل الطابعة.

ويمكن إيقاف برنامج AUTO.BAS بدون تشغيل البرنامج من خلال أداة التشغيل المساعدة.

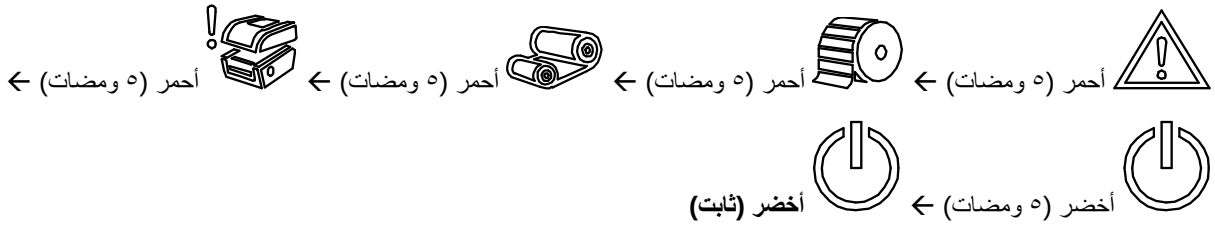
يرجى اتباع الإجراءات التالية لتخطي برنامج AUTO.BAS:

١- أوقف تشغيل الطابعة.

٢- انقر فوق زر التغذية FEED ثم شغّل الطابعة.

٣- حرّر الزر FEED (التغذية) عندما يتحول مؤشر بيان الحالة إلى اللون**الأخضر الثابت**.

- سيتغير مؤشر بيان الحالة بالترتيب التالي:



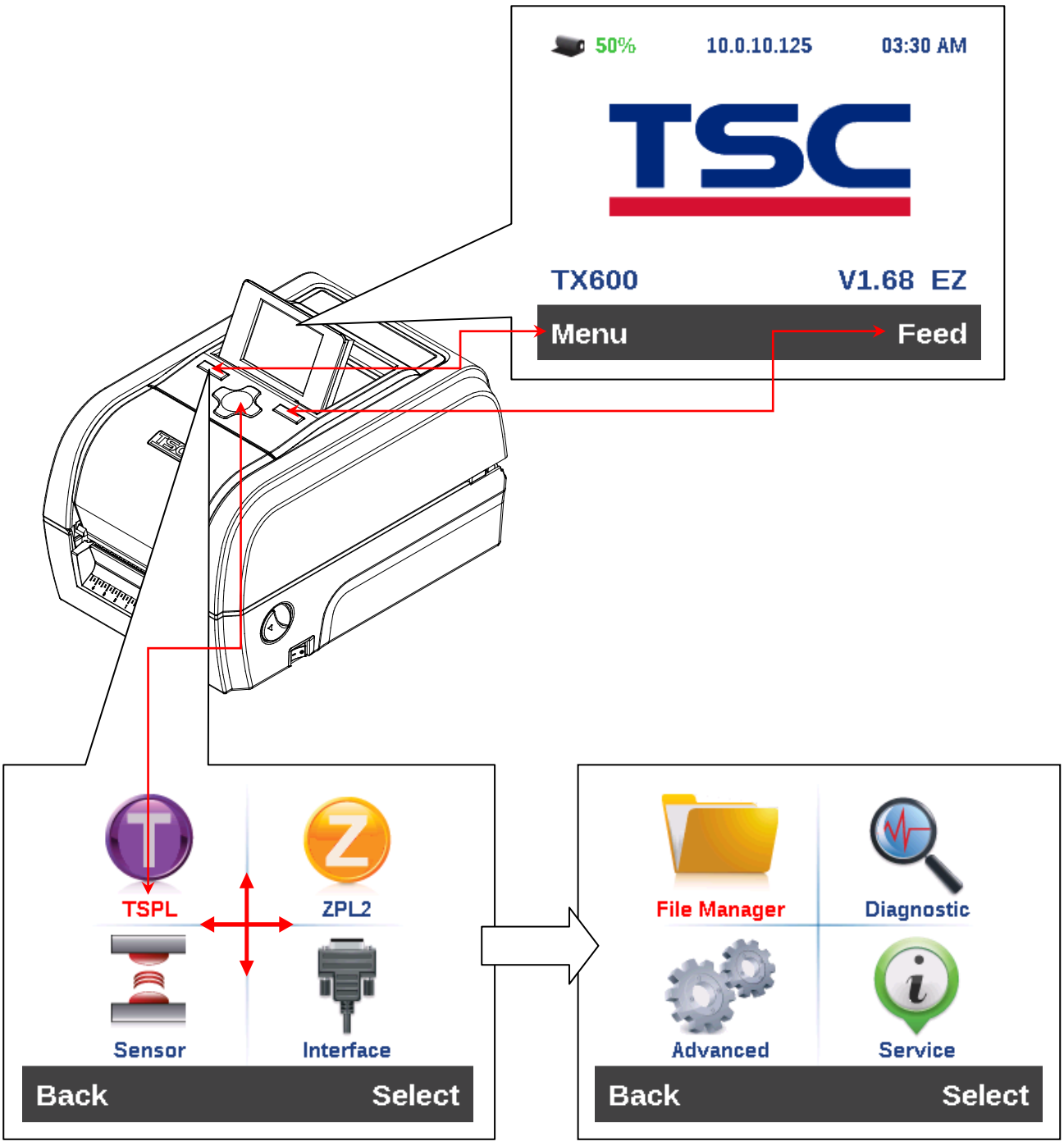
٤- ستتم مقاطعة الطابعة لتشغيل برنامج AUTO.BAS.

٦- وظيفة قائمة شاشة LCD

٦-١ الدخول إلى القائمة

اضغط على زر Menu (القائمة) للدخول إلى القائمة الرئيسية. استخدم الزر Cross (المتقاطع) لتحديد العنصر على القائمة الرئيسية. سيتحول العنصر المحدد إلى اللون الأحمر. اضغط على زر Feed (التغذية) للدخول إلى قائمة الإعدادات.

ملاحظة: وظيفة LCD هذه اختيارية لسلسلة TX200 وTX300 .

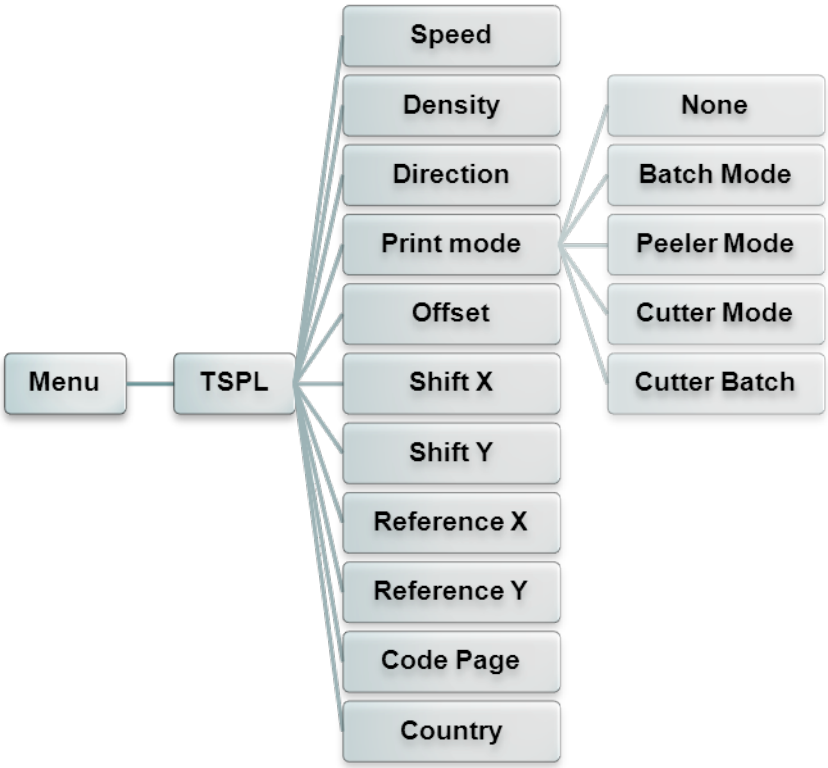


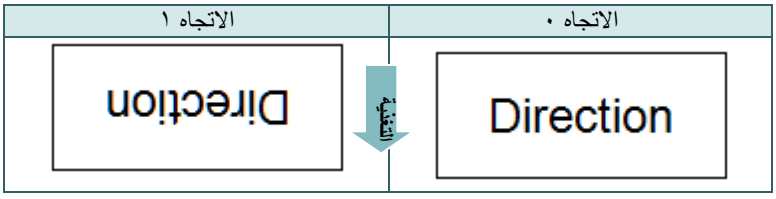
٢-٦ نظرة عامة على القائمة الرئيسية

توجد ٨ فئات للقائمة الرئيسية. ويمكنك بسهولة تعيين إعدادات الطابعة دون التوصيل بالكمبيوتر. يرجى الرجوع إلى الأقسام التالية للاطلاع على مزيد من التفاصيل.

٣-٦ TSPL2

يمكن للفئة "TSPL2" هذه تعيين إعدادات الطابعة للغة TSPL2.



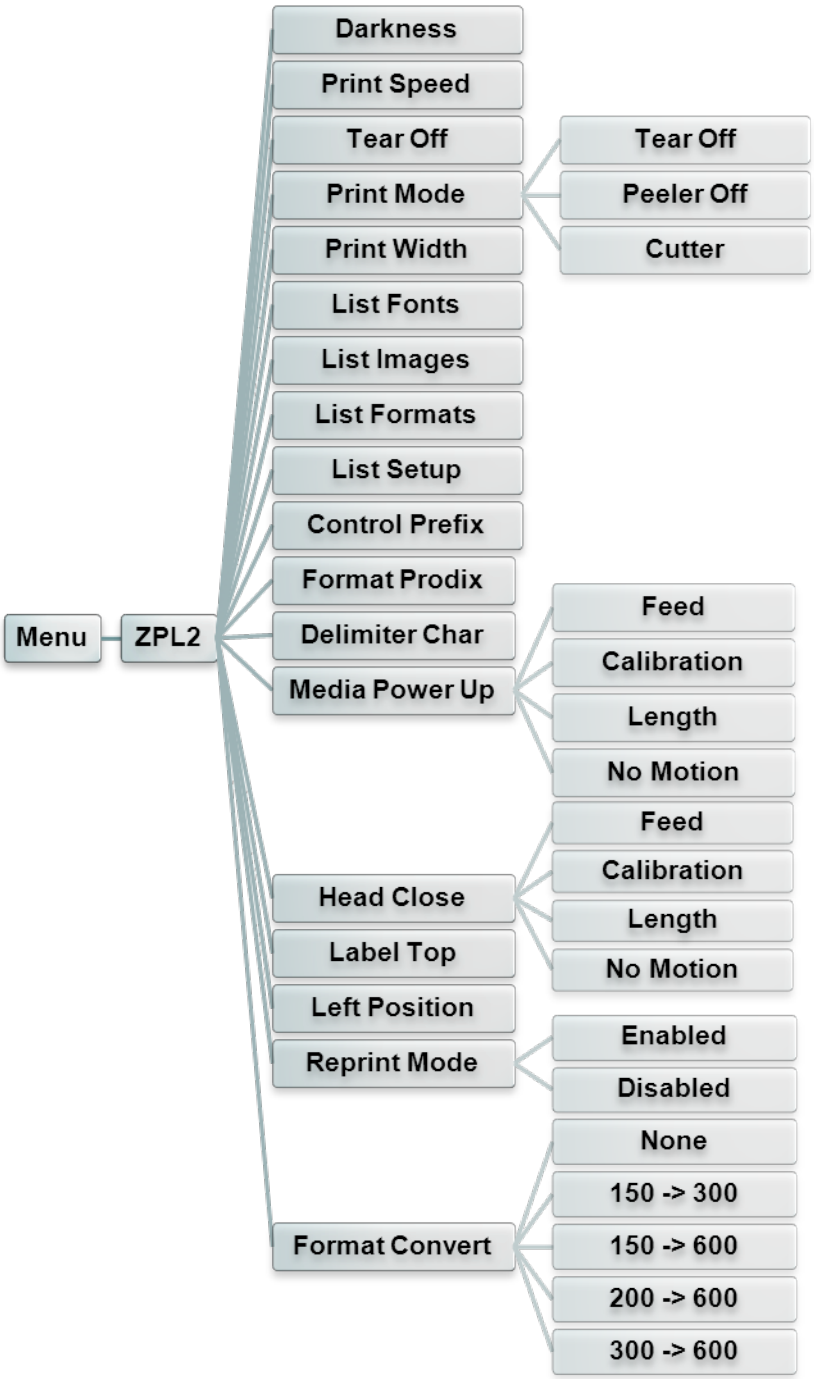
العنصر	الوصف	القيمة الافتراضية
السرعة	استخدم هذا العنصر لإعداد سرعة الطباعة.	A/N (غير متوفر)
الكثافة	استخدم هذا الخيار لإعداد مستوى إعتام الطباعة، علمًا بأن الإعداد المتوفر يتراوح بين ٠ و١٥، والدرجة هي ١. ويمكنك ضبط الكثافة حسب الوسائط المحددة.	٨
الاتجاه	قيمة إعداد الاتجاه هي إما ١ أو ٠، ويمكنك استخدم هذا الخيار لإعداد اتجاه المطبوعات. 	٠
وضع الطباعة	يُستخدم هذا العنصر في ضبط وضع الطباعة. وتوجد ٥ أوضاع موضحة كالتالي: وضع الطابعة: None — الوصف: تتم محاذاة أعلى البطاقة التالية مع موضع الخط الحراري لرأس الطباعة. (وضع التقطيع)	Batch Mode (وضع الدفعة)

	(لا يوجد)		
	Batch Mode (وضع الدفعة)	بمجرد الانتهاء من طباعة الصورة بالكامل، يتم الدفع ببطاقات الفراغات والعلامات السوداء تجاه لوحة التقطيع لتقطيعها.	
	Peeler Mode (وضع التقشير)	تمكين وضع تقشير البطاقات.	
	Cutter Mode (وضع القاطع)	تمكين وضع قاطع البطاقات.	
	Cutter Batch (دفعة القاطع)	قطع البطاقة بمجرد الانتهاء من مهمة الطباعة.	
الإزاحة	يُستخدم هذا العنصر في ضبط موضع إيقاف الوسائط. وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين "+" و"-" أو بين "٠" و"٩".		+٠٠٠
إزاحة المحور السيني	يُستخدم هذا العنصر في ضبط موضع الطباعة. وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين "+" و"-" أو بين "٠" و"٩".		+٠٠٠
إزاحة المحور الصادي			+٠٠٠
Reference X	يُستخدم هذا العنصر في تعيين أصل نظام الإحداثيات بالطابعة أفقيًا ورأسيًا. وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين "٠" و"٩".		٠٠٠
Reference Y			٠٠٠
صفحة الأكواد	استخدم هذا العنصر في ضبط صفحة أكواد مجموعة الأحرف الدولية.		٨٥٠
البلد	استخدم هذا الخيار لتعيين كود البلد.		٠٠١

ملاحظة: في حالة الطباعة من البرامج المرفقة، سترسل هذه البرامج الأوامر التي ستحل محل الإعدادات التي تم تعيينها من اللوحة.

٤-٦ ZPL2

تُستخدم الفئة "ZPL2" في تعيين إعدادات الطابعة للغة برمجة ZPL2.



العنصر	الوصف	القيمة الافتراضية
Darkness (الإعتام)	استخدم هذا العنصر لإعداد مستوى إعتام الطباعة، علمًا بأن الإعداد المتوفر يتراوح بين ٠ و٣٠، والدرجة هي ١. ويمكنك ضبط الكثافة حسب الوسائط المحددة.	١٦

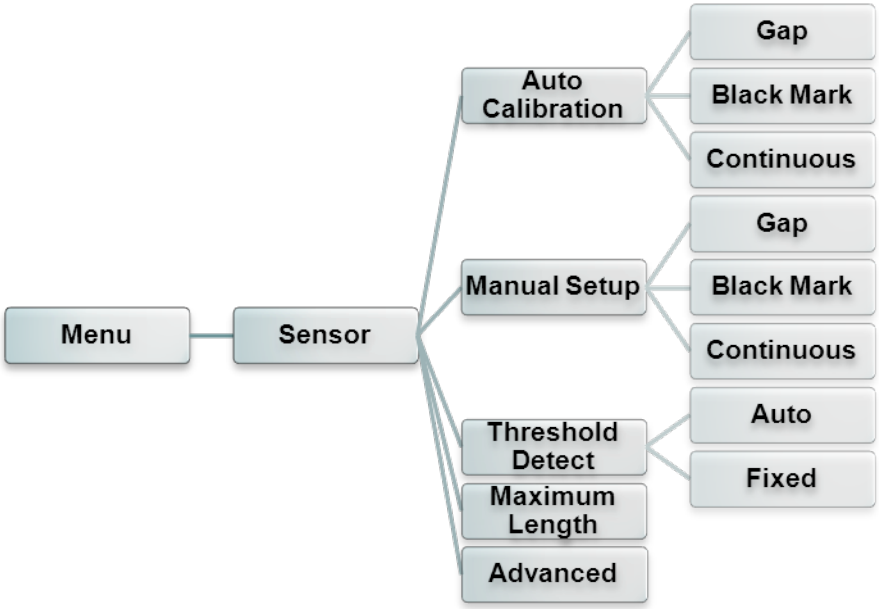
<table>
<tr><td>Print Speed (سرعة الطباعة)</td><td>استخدم هذا العنصر لإعداد سرعة الطباعة، علمًا بأن معدل التزايد/التناقص هو ١ بوصة في الثانية. يتراوح الإعداد المتوفر بين ٢ و٦.</td><td>٦ (٢٠٣ نقطة في البوصة)
٤ (٣٠٠ نقطة في البوصة)
٣ (٦٠٠ نقطة في البوصة)</td></tr>
<tr><td>Tear Off (وضع التقطيع)</td><td>يُستخدم هذا العنصر في ضبط موضع إيقاف الوسائط. وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين "+" و"-" أو بين "٠" و"٩".</td><td>+٠٠٠</td></tr>
<tr><td>Print mode (وضع الطباعة)</td><td>يُستخدم هذا العنصر في ضبط وضع الطباعة. وتوجد ٣ أوضاع موضحة كالتالي:
<table><tr><th>وضع الطابعة</th><th>الوصف</th></tr><tr><td>Tear Off (وضع التقطيع)</td><td>تتم محاذاة أعلى البطاقة التالية مع موضع الخط الحراري لرأس الطباعة.</td></tr><tr><td>Peeler Off (وضع التقشير)</td><td>تمكين وضع تقشير البطاقات.</td></tr><tr><td>القاطع</td><td>تمكين وضع قاطع البطاقات.</td></tr></table></td><td>Tear Off (وضع التقطيع)</td></tr>
<tr><td>Print Width (عرض الطباعة)</td><td>يُستخدم هذا العنصر في ضبط عرض الطباعة، وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين "٠" و"٩".</td><td>A/N (غير متوفر)</td></tr>
<tr><td>List Fonts (قائمة الخطوط)</td><td>تُستخدم هذه الميزة في طباعة قائمة خطوط الطابعة المتاحة على البطاقة، ويتم تخزين الخطوط في بطاقة الذاكرة DRAM بالطابعة أو بطاقة ذاكرة محمولة أو بطاقة ذاكرة اختيارية.</td><td>A/N (غير متوفر)</td></tr>
<tr><td>List Images (قائمة الصور)</td><td>تُستخدم هذه الميزة لطباعة قائمة صور الطابعة المتاحة على البطاقة، ويتم تخزين الصور في بطاقة الذاكرة DRAM بالطابعة أو بطاقة ذاكرة محمولة أو بطاقة ذاكرة اختيارية.</td><td>A/N (غير متوفر)</td></tr>
<tr><td>List Formats (قائمة الصيغ)</td><td>تُستخدم هذه الميزة لطباعة قائمة تنسيقات الطابعة المتاحة على البطاقة، ويتم تخزين التنسيقات في بطاقة الذاكرة DRAM بالطابعة أو بطاقة ذاكرة محمولة أو بطاقة ذاكرة اختيارية.</td><td>A/N (غير متوفر)</td></tr>
<tr><td>List Setup (قائمة الإعداد)</td><td>تُستخدم هذه الميزة لطباعة التهيئة الحالية للطابعة على البطاقة.</td><td>A/N (غير متوفر)</td></tr>
<tr><td>Control Prefix (بادئة التحكم)</td><td>تُستخدم هذه الميزة لضبط أحرف بادئة التحكم.</td><td>A/N (غير متوفر)</td></tr>
<tr><td>Format Prefix (بادئة التنسيق)</td><td>تُستخدم هذه الميزة لضبط أحرف بادئة التنسيق.</td><td>A/N (غير متوفر)</td></tr>
<tr><td>Delimiter Char (حرف التحديد)</td><td>تُستخدم هذه الميزة لضبط حرف التحديد.</td><td>A/N (غير متوفر)</td></tr>
<tr><td>Media Power Up (تشغيل الوسائط)</td><td>يُستخدم هذا الخيار في ضبط حركة الوسائط عند تشغيل الطابعة،
<table><tr><th>الخيارات</th><th>الوصف</th></tr><tr><td>التغذية</td><td>ستدفع الطابعة ببطاقة واحدة</td></tr><tr><td>Calibration (المعايرة)</td><td>ستعاير الطابعة مستويات المستشعر وتحدد طول البطاقة وتغذيتها.</td></tr><tr><td>Length (الطول)</td><td>تحدد الطابعة طول البطاقة وتغذيتها</td></tr><tr><td>No Motion (بلا حركة)</td><td>تمتنع الطابعة عن تحريك الوسائط</td></tr></table></td><td>No Motion (بلا حركة)</td></tr>
<tr><td>Head Close (غلق رأس الطباعة)</td><td>يُستخدم هذا الخيار في ضبط حركة الوسائط عند إغلاق رأس الطباعة.
<table><tr><th>الخيارات</th><th>الوصف</th></tr><tr><td>التغذية</td><td>ستدفع الطابعة ببطاقة واحدة</td></tr><tr><td>Calibration (المعايرة)</td><td>ستعاير الطابعة مستويات المستشعر وتحدد طول البطاقة وتغذيتها.</td></tr><tr><td>Length (الطول)</td><td>تحدد الطابعة طول البطاقة وتغذيتها</td></tr><tr><td>No Motion (بلا حركة)</td><td>تمتنع الطابعة عن تحريك الوسائط</td></tr></table></td><td>No Motion (بلا حركة)</td></tr>
</table>

Label Top (أعلى البطاقة)	يُستخدم هذا الخيار لضبط موضع الطباعة رأسيًا على البطاقة. ويتراوح النطاق بين ١٢٠- و+١٢٠ نقطة.	٠
Left Position (الموضع الأيسر)	يُستخدم هذا الخيار لضبط موضع الطباعة أفقيًا على البطاقة. ويتراوح النطاق بين ٩٩٩٩- و+٩٩٩٩ نقطة.	+٠٠٠٠
Reprint Mode (وضع إعادة الطباعة)	عند تمكين وضع إعادة الطباعة، يمكنك إعادة طباعة آخر بطاقة بالضغط على زر"UP" على لوحة تحكم الطابعة.	**Disabled (مُعطَّل)**
Format Convert (تحويل التنسيق)	يحدد عامل مقياس الصور النقطية. يُعد الرقم الأول هو قيمة الأصلية للنقاط في البوصة، والثاني هو الذي ترغب في تحجيمه.	**None (لا يوجد)**

ملاحظة: في حالة الطباعة من البرامج المرفقة، سترسل هذه البرامج الأوامر التي ستحل محل الإعدادات التي تم تعيينها من اللوحة.

٥-٦ المستشعر

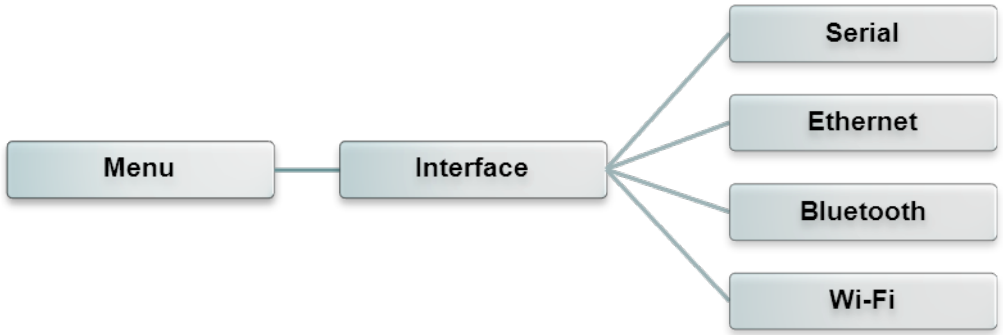
يُستخدم هذا الخيار لمعايرة المستشعر المحدد. نوصي بمعايرة المستشعر قبل الشروع في مهمة الطباعة عند تغيير الوسائط.



العنصر	الوصف	القيمة الافتراضية
Auto Calibration (المعايرة التلقائية)	ستقوم الطابعة بتغذية ٢ إلى ٣ بطاقات فراغات من أجل معايرة حساسية المستشعر تلقائيًا.	**A/N (غير متوفر)**
Manual Setup (الإعداد اليدوي)	في حالة تعذر تطبيق الخيار Auto Calibration (المعايرة التلقائية) على الوسائط، يُرجى استخدام الوظيفة Manual Setup (الإعداد اليدوي) لمعايرة المستشعر يدويًا.	**A/N (غير متوفر)**
Threshold Detect (كشف الحد)	يستخدم هذا الخيار لتعيين حساسية المستشعر الثابتة أو التلقائية.	**Auto (تلقائي)**
Maximum Length (الطول الأقصى)	يستخدم هذا الخيار لتعيين الحد الأقصى لطول معايرة البطاقة.	**254mm**
Advanced (متقدم)	يمكن استخدام هذه الوظيفة في تعيين الحد الأدنى لطول الورقة والحد الأقصى لحجم الفراغ/السطر لمعايرة حساسية المستشعر تلقائيًا.	**مُطفأ**

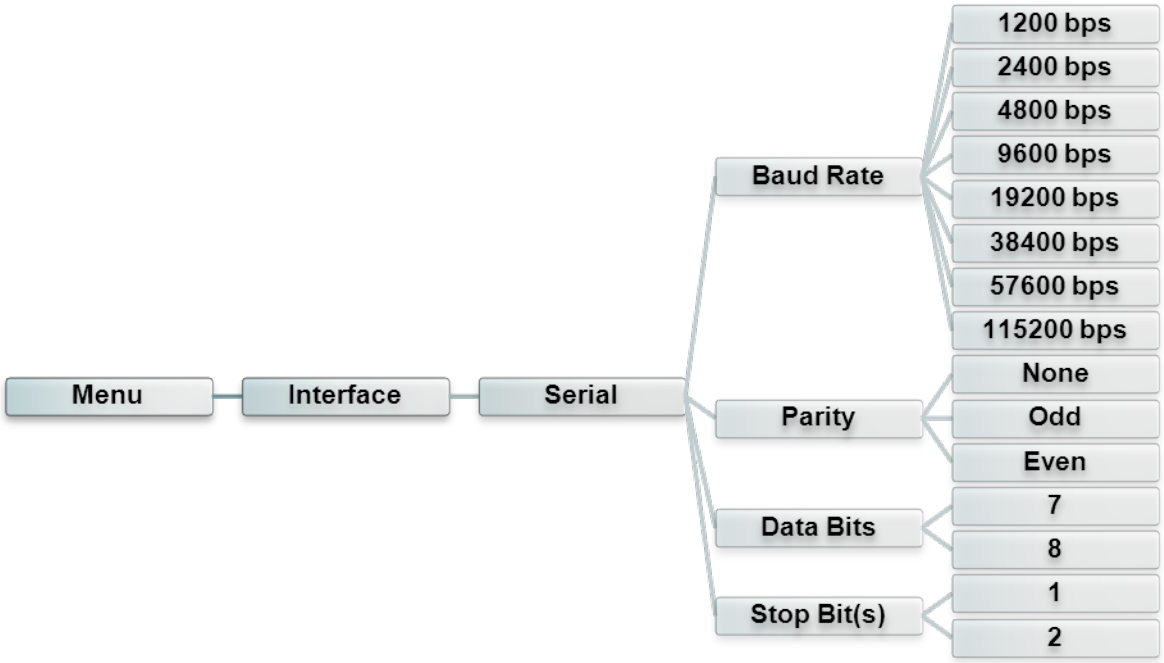
٦-٦ واجهة التوصيل

يُستخدم هذا الخيار لتعيين إعدادات واجهة توصيل الطابعة.



١-٦-٦ Serial Comm. (الاتصال التسلسلي)

يُستخدم هذا الخيار لتعيين إعدادات واجهة توصيل RS-232 للطابعة.



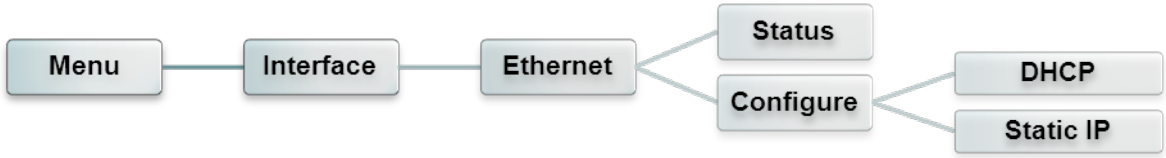
العنصر	الوصف	القيمة الافتراضية
Baud Rate (معدل نقل البيانات بالبود)	يُستخدم هذا الخيار لتعيين معدل نقل البيانات بالبود عبر واجهة توصيل RS-232.	٩٦٠٠
Parity (التماثل)	يُستخدم هذا العنصر لضبط تماثل واجهة توصيل RS-232.	**None (لا يوجد)**
Data Bits (بت البيانات)	يُستخدم هذا العنصر لضبط وحدات بت بيانات واجهة توصيل RS-232.	٨

Stop Bit(s) **(وحدات بت التوقف)**	يُستخدم هذا العنصر لتعيين وحدات بت توقف واجهة توصيل RS-232.	١

٢-٦-٦ Ethernet (الإيثرنت)

استخدم هذه القائمة لتهيئة إعدادات الإيثرنت الداخلية والتحقق من حالة

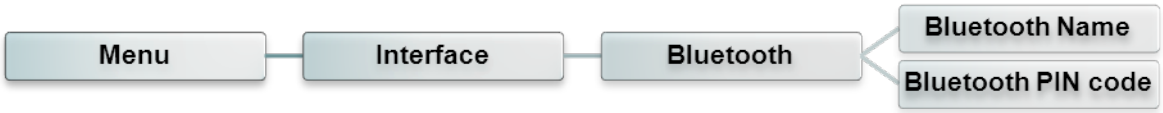
وحدة الإيثرنت بالطابعة، وإعادة ضبط وحدة الإيثرنت.



العنصر	الوصف	القيمة الافتراضية
Status (الحالة)	استخدم هذه القائمة للتحقق من عنوان IP لشبكة الإيثرنت وحالة إعدادات MAC.	**A/N (غير متوفر)**
DHCP	يُستخدم هذا العنصر لتشغيل بروتوكول الشبكة DHCP (بروتوكول التهيئة الديناميكية للمضيف) أو إيقاف تشغيله.	**A/N (غير متوفر)**
Static IP (عنوان IP الثابت)	استخدم هذه القائمة لتعيين عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة للطابعة.	**مضيء**

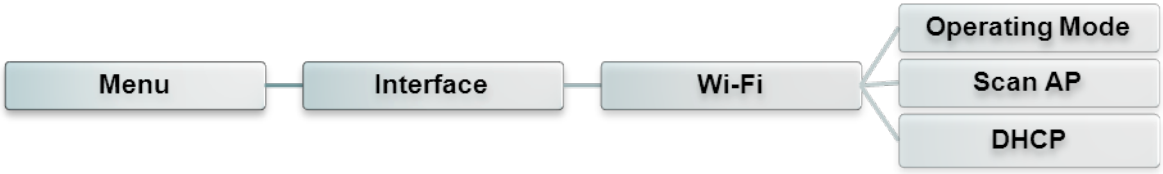
٦-٦-٣ Bluetooth

يُستخدم هذا الخيار لتعيين إعدادات Bluetooth للطابعة.



العنصر	الوصف	القيمة الافتراضية
Bluetooth Name (اسم Bluetooth)	يُستخدم هذا العنصر لتعيين الاسم المحلي لجهاز Bluetooth.	**SPP-BT**
Bluetooth PIN Code (رمز PIN لـ Bluetooth)	يُستخدم هذا العنصر في تعيين رمز PIN المحلي لـ Bluetooth.	٠٠٠٠

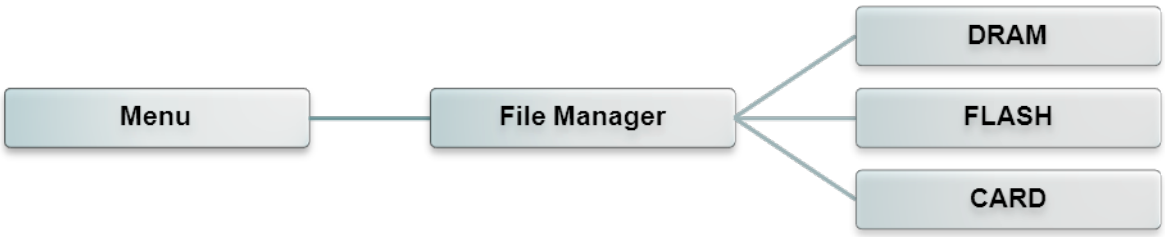
٦-٦-٤ Fi-Wi



العنصر	الوصف	القيمة الافتراضية
Operating (التشغيل)	يُستخدم هذا العنصر لتعيين وضع تشغيل الشبكات المحلية اللاسلكية لتوصيل أجهزة بالشبكات. **ملاحظة:** **يتطلب وضع البنية التحتية استخدام نقطة وصول لإجراء هذا الاتصال.** **يتضمن الوضع المخصص توصيل كمبيوتر بآخر مباشرة.**	**Infrastructure (البنية التحتية)**
Scan AP (بحث عن نقطة وصول)	يُستخدم هذا العنصر للبحث عن جهاز نقطة الوصول	**A/N (غير متوفر)**
DHCP	يُستخدم هذا العنصر لتشغيل بروتوكول الشبكة DHCP (بروتوكول التهيئة الديناميكية للمضيف) أو إيقاف تشغيله.	**مضيء**

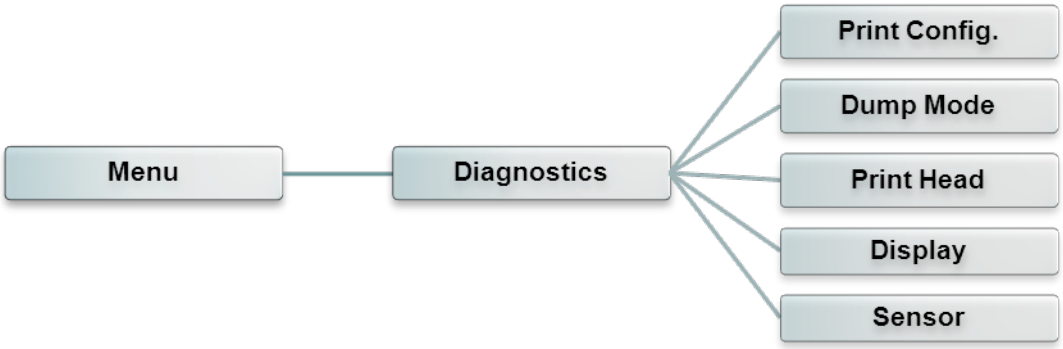
٦-٧ File Manager (مدير الملفات)

تُستخدم هذه الميزة للتحقق من ذاكرة الطابعة المتاحة وقائمة الملفات.



العنصر	الوصف
DRAM	استخدم هذه القائمة لعرض ملفات (.BAS) المحفوظة في ذاكرة DRAM للطابعة أو حذفها أو تشغيلها.
FLASH	استخدم هذه القائمة لعرض ملفات (.BAS) المحفوظة في الذاكرة المحمولة للطابعة أو حذفها أو تشغيلها.
CARD	استخدم هذه القائمة لعرض ملفات (.BAS) المحفوظة في بطاقة الذاكرة للطابعة أو حذفها أو تشغيلها.

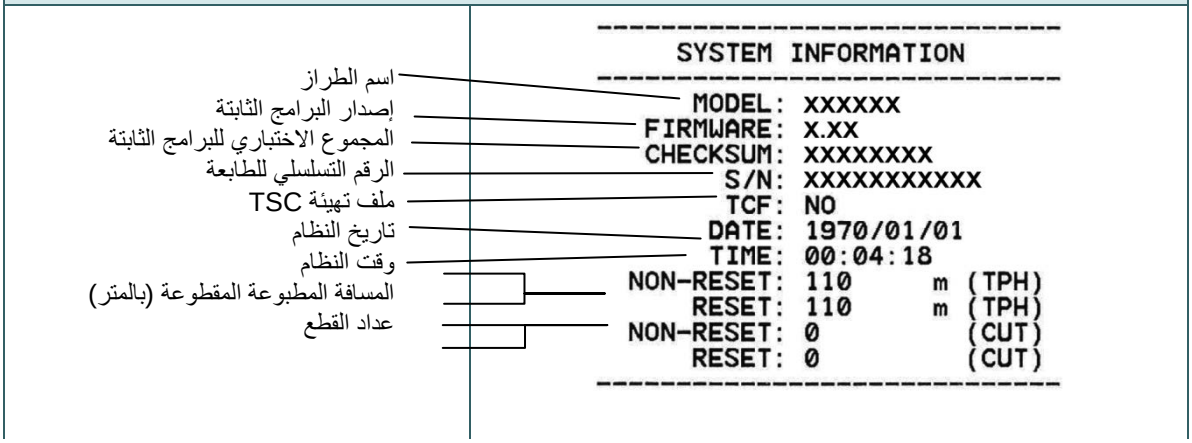
٦-٨ Diagnostics (التشخيص)

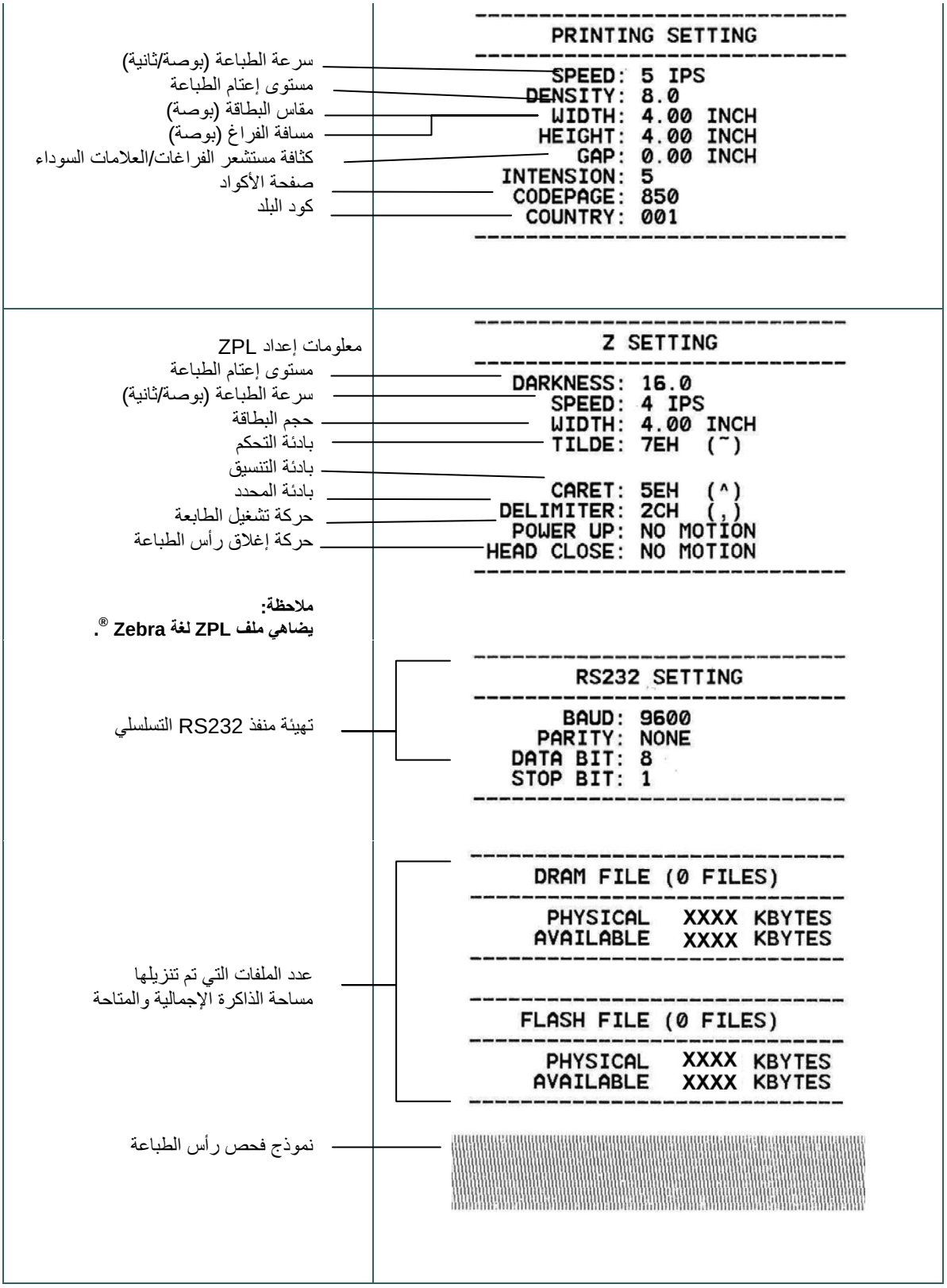


٦-٨-١ Print Config.

تُستخدم هذه الميزة لطباعة التهيئة الحالية للطابعة على البطاقة. تشتمل النسخة المطبوعة من صفحة التهيئة على نموذج اختبار لرأس الطباعة يمكن الاستفادة منه في التحقق من وجود أي تلف نقطي في عنصر سخان رأس الطباعة.

النسخة المطبوعة من الاختبار الذاتي





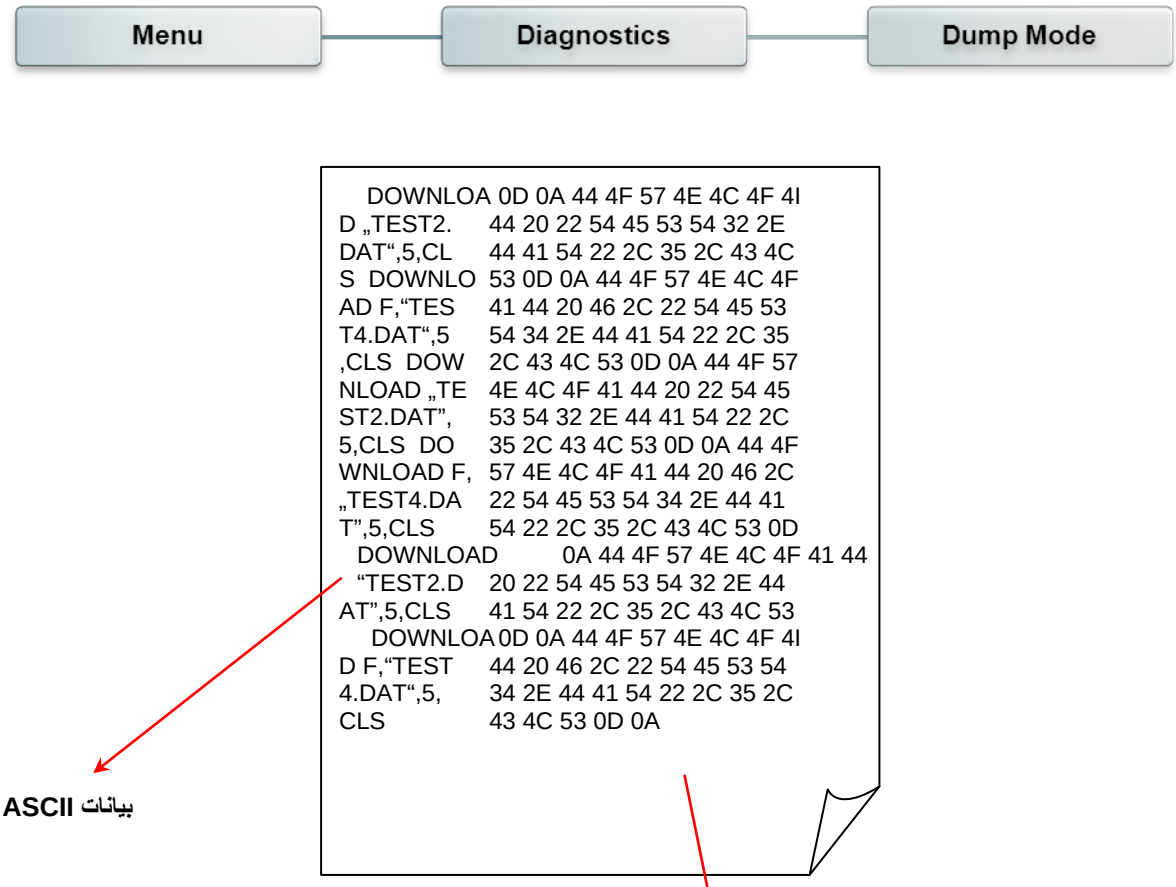
ملاحظة:
يضاهي ملف ZPL لغة Zebra ®.

ملاحظة:

يتطلب فحص التلف النقطي ورقة يبلغ عرضها ٤ بوصات.

٦-٨-٢ Dump Mode (وضع التفريغ)

يتيح هذا الوضع جمع البيانات من منفذ الاتصالات وطباعة البيانات التي تستقبلها الطابعة. وفي وضع التفريغ، تتم طباعة كل الحروف في عمودين. يتم استقبال حروف الجانب الأيسر من نظامك؛ أما عن بيانات الجانب الأيمن، فهي عبارة عن قيم الحروف المطابقة بنظام العد السداسي عشري؛ مما يتيح للمستخدمين والمهندسين التحقق من البرنامج ومعالجته.



البيانات الموجودة بنظام العدد السداسي عشري المرتبطة بالجانب الأيسر لبيانات ASCII

ملاحظة:
يتطلب وضع التفريغ ورقة يبلغ عرضها ٤ بوصات.

٦-٨-٣ رأس الطباعة

تُستخدم هذه الميزة في التحقق من درجة حرارة والمقاومة والنقاط الرديئة في رأس الطباعة.

٦-٨-٤ Display (وحدة العرض)

تستخدم هذه الميزة للتحقق من حالة ألوان شاشة LCD.

٩-٦ Advanced (متقدم)

تُستخدم هذه الميزة لضبط إعدادات شاشة LCD للطابعة.

العنصر	الوصف
Display Brightness (سطوع وحدة العرض)	يُستخدم هذا العنصر لإعداد سطوع شاشة العرض.
Time &Date (التاريخ والوقت)	يُستخدم هذا العنصر في إعداد التاريخ والوقت في شاشة العرض.
اللغة	يُستخدم هذا العنصر في إعداد اللغة في شاشة العرض.

١٠-٦ Service (الخدمة)

تُستخدم هذه الميزة لإعادة إعدادات الطابعة إلى قيمها الافتراضية والتحقق من عرض معلومات الطابعة.

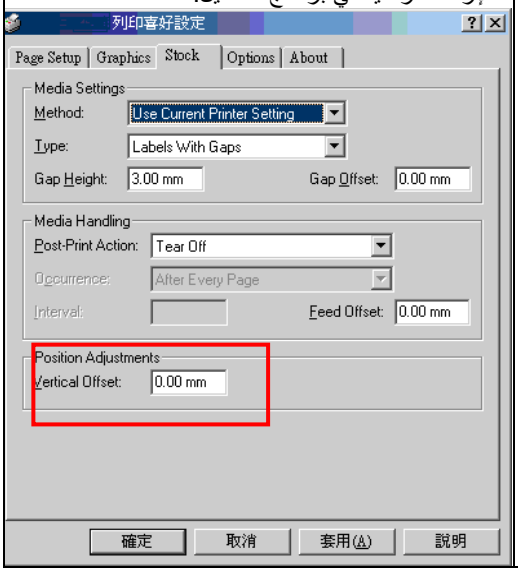
العنصر	الوصف
Initialization (التهيئة)	تُستخدم هذه الميزة لإعادة إعدادات الطابعة إلى قيمها الافتراضية.
Printer Information (معلومات الطابعة)	تستخدم هذه الميزة للتحقق من الرقم التسلسلي وعدد الأميال المطبوعة (m) والبطاقات المطبوعة (pcs.) وعداد القطع للطابعة.
Contact us (الاتصال بنا)	تُستخدم هذه الميزة للتحقق من معلومات الاتصال بخدمة الدعم الفني

٧- استكشاف الأخطاء وإصلاحها

يعرض الدليل التالي قائمة بالمشاكل الأكثر شيوعًا التي قد تصادفها عند تشغيل طابعة الباركود هذه. وإذا استمر تعطل الطابعة بعد تنفيذ كل الحلول المقترحة، يُرجى الاتصال بقسم بخدمة الدعم الفني للمورِّد أو الموزِّع الخاص بك للحصول على المساعدة.

المشكلة	السبب المحتمل	الحل
توقف مؤشر الطاقة عن الإضاءة	* عدم توصيل كبل الطاقة على النحو الصحيح.	* وصِّل كبل الطاقة بالطابعة ومأخذ التيار الكهربائي. * شغّل الطابعة.
تشغيل مؤشر بيان الحالة (Carriage Open "الحاملة مفتوحة")	* رأس الطابعة مفتوح.	* يرجى إغلاق حاملة خرطوشة الطباعة.
تشغيل مؤشر بيان الحالة (*No Ribbon* "لا يوجد شريط").	* نفاد الأشرطة. * عدم تركيب الشريط بشكل صحيح.	* ركِّب بكرة شريط جديدة. * يرجى الرجوع للخطوات في القسم رقم ٣,٢ لإعادة تركيب الشريط.
مؤشر بيان الحالة يومض	* يقترب الشريط من النهاية	* ركِّب بكرة شريط جديدة.
تشغيل مؤشر بيان الحالة (*No Ribbon* "لا يوجد ورق")	* نفاد البطاقات. * تركيب البطاقة بشكل غير صحيح. * عدم معايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء.	* ركّب بكرة بطاقات جديدة. * يُرجى الرجوع إلى الخطوات في القسم ٣-٣ لإعادة تركيب بكرة البطاقات. * عاير مستشعر الفراغات/العلامات السوداء.
مؤشر بيان الحالة يومض (Paper jam "تكدس الورق")	* عدم ضبط مستشعر الفراغات/العلامات السوداء بشكل صحيح. * تأكد من صحة ضبط حجم البطاقة. * قد تكون البطاقات عالقة داخل آلية الطابعة.	* عاير مستشعر الوسائط. * اضبط حجم الوسائط بشكل صحيح. * أخرج البطاقة العالقة داخل آلية الطابعة.
تشغيل مؤشر بيان الحالة (Other errors "أخطاء أخرى")	* نفاد مساحة الذاكرة * حرارة زائدة في رأس الطباعة * خطأ القاطع/تكدس القاطع	* احذف الملفات غير المستخدمة من بطاقة الذاكرة المحمولة أو بطاقة الذاكرة DRAM. * انتظر حتى تبرد رأس الطباعة. * أخرج البطاقة العالقة داخل وحدة القاطع.
تعذر الطباعة	* تحقق من إحكام توصيل كبل الواجهة بموصِّل الواجهة. * تحقق من إحكام توصيل الجهاز اللاسلكي أو Bluetooth بين المضيف والطابعة. * وجود خطأ في المنفذ المحدد في برنامج تشغيل Windows.	* أعد توصيل الكبل بالواجهة أو استخدم كبلاً آخر جديدًا. * في حالة استخدام كبل تسلسلي، - يرجى استبدال الكبل بطريقة توصيل دبوس مقابل دبوس. - تحقق من إعداد نقل البيانات بالبود. الإعداد الافتراضي لمعدل نقل البيانات بالبود في الطابعة هو 9600,n,8,1. * في حالة استخدام كبل الإيثرنت، تحقق من إضاءة مؤشر بيان الحالة في موصِّل إيثرنت RJ-45 باللون الأخضر. - تحقق من وميض مؤشر بيان حالة موصِّل إيثرنت RJ-45 باللون الكهرماني. - تحقق من حصول الطابعة على عنوان IP عند استخدام وضع DHCP. - تأكد من صحة عنوان IP عند استخدام عنوان IP الثابت. - انتظر لحظة للسماح للطابعة بالاتصال بالخادم ثم تحقق من إعداد عنوان IP مرة أخرى. * يرجى إعادة تعيين إعداد الجهاز اللاسلكي. * حدد منفذ الطابعة الصحيح في برنامج التشغيل.

		عدم توصيل موصل حامل رأس الطباعة بشكل صحيح برأس الطباعة أغلق الطابعة ثم ضع طرف التوصيل بالمأخذ مرة أخرى. * تحقق من برنامجك للتأكد من وجود أمر PRINT (طباعة) في نهاية الملف، ويجب أيضًا وجود تطبيق CRLF في نهاية كل سطر من أسطر الأوامر.
تعذر الطباعة على البطاقة	* تحميل البطاقة أو الشريط بشكل غير صحيح. * استخدام نوع ورق أو شريط غير صحيح.	* اتبع تعليمات تحميل الوسائط والشريط. * عدم توافق الشريط والوسائط. * تحقق من جانب الشريط المُحبر. * إعداد كثافة الطباعة غير صحيح. * نظِّف رأس الطباعة.
جودة الطباعة رديئة	* تحميل الشريط والوسائط بشكل غير صحيح. * تراكم الأتربة والمواد اللاصقة على رأس الطباعة. * عدم ضبط كثافة الطباعة بشكل سليم. * عنصر رأس الطباعة تالف. * عدم توافق الشريط والوسائط. * عدم ضبط ضغط رأس الطباعة بشكل سليم.	* أعد تركيب وحدة الإمداد. * نظِّف رأس الطباعة. * نظِّف أسطوانة الطابعة. * اضبط كثافة الطباعة وسرعتها. * شغّل الاختبار الذاتي للطابعة وتحقق من نموذج اختبار رأس الطباعة في حالة فقدان نقطة في النموذج المطبوع. * استبدل كلاً من الشريط ووسائط البطاقات بأخرى مناسبة. * عدم إحكام إغلاق رافعة تحرير رأس الطباعة بشكل سليم.
سحب البطاقات	* وظيفة التقشير ممكَّنة.	* يرجى إخراج البطاقة إذا كانت وحدة التقشير مركَّبة. * في حالة عدم تركيب وحدة تقشير أمام الطابعة، يرجى إيقاف تشغيل الطابعة وتركيبها. * تحقق من صحة توصيل الموصِّل بالتيار الكهربائي.
القاطع لا يعمل	* عدم إحكام تثبيت الموصِّل. * تكدس الورق على القاطع. * لوحة الدائرة المطبوعة الخاصة بالقاطع تالفة.	* وصِّل كبل التوصيل بشكل صحيح. * أخرج البطاقة. * تأكد من أن سمك البطاقة أقل من ٠،١٩ مم. * استبدل لوحة IC لبرنامج تشغيل القاطع.
تعذر تنزيل الملف إلى الذاكرة (الذاكرة المحمولة/ذاكرة DRAM/البطاقة)	* امتلاء مساحة الذاكرة.	* احذف الملفات غير المستخدمة من بطاقة الذاكرة.
تعذر استخدام بطاقة SD	* تعرض بطاقة SD للتلف. * عدم إدخال بطاقة SD بطريقة صحيحة. * استخدام بطاقة SD غير المعتمدة من المصنِّع.	* استخدم بطاقة SD المدعومة. * أدخل بطاقة SD مرة أخرى. * للاطلاع على مواصفات بطاقة SD المدعومة ومصنِّعي بطاقات SD المعتمدة، يرجى الرجوع إلى القسم ٢-٢-٣.
عدم الطباعة على الجانب الأيسر أو الأيمن من البطاقة	* خطأ في إعداد حجم البطاقة.	* اضبط البطاقة على حجمها الصحيح.
وجود خط رمادي على البطاقة الفارغة	* اتساخ رأس الطباعة. * اتساخ أسطوانة الطابعة.	* نظِّف رأس الطباعة. * نظِّف أسطوانة الطابعة.
طباعة متقطعة	* ضبط الطابعة على وضع تفريغ سداسي عشري * إعداد RS-٢٣٢ غير صحيح.	* أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها لتخطي وضع التفريغ. * أعد ضبط إعداد Rs-232.
عدم استقرار (انحراف) عملية التغذية بالبطاقات أثناء الطباعة	* عدم ملامسة موجِّهات الوسائط لحافة الوسائط.	* إذا كانت البطاقات تتحرك في اتجاه الجانب الأيمن، يرجى تحريك موجِّه البطاقات إلى اليسار. * إذا كانت البطاقات تتحرك في اتجاه الجانب الأيسر، يرجى تحريك موجِّه البطاقات إلى اليمين.
تخطي بطاقات عند الطباعة	* عدم تحديد حجم البطاقة بدقة. * عدم ضبط حساسية المستشعر بشكل سليم. * تراكم التراب على مستشعر الوسائط.	* تحقق من صحة ضبط حجم البطاقة. * عاير المستشعر باستخدام الوظيفة Auto Gap (فراغ تلقائي) أو Manual Gap (فراغ يدوي). * نظِّف مستشعر الفراغات/العلامات السوداء بمنفاخ.
مشكلة وجود تجاعيد	* ضغط رأس الطباعة غير صحيح. * تركيب الشريط بطريقة غير صحيحة. * تركيب الوسائط بطريقة غير صحيحة. * كثافة الطباعة غير صحيحة. * خطأ في تغذية الوسائط.	* يرجى ضبط الكثافة المناسبة للحصول على طباعة عالية الجودة. * تأكد من ملامسة موجِّهات البطاقات لحافة موجِّه الوسائط.

ساعة الوقت الفعلي (RTC) غير صحيحة أثناء إعادة تمهيد الطابعة	* نفاد طاقة البطارية.	* تأكد من وجود بطارية في اللوحة الرئيسية.
موضع طباعة البطاقة الصغيرة غير صحيح	* عدم ضبط حساسية مستشعر الوسائط بشكل سليم. * حجم البطاقة غير صحيح. * معلمات Shift Y (إزاحة المحور الصادي) غير صحيحة. * إعداد ضبط الإزاحة الرأسية في برنامج التشغيل غير صحيح.	* عاير حساسية المستشعر مرة أخرى. * اضبط حجم البطاقة والفراغ بشكل صحيح. * استخدم أداة DiagTool لضبط معلّمة Shift Y (إزاحة المحور الصادي). * في حالة استخدام برنامج BarTender، يرجى ضبط الإزاحة الرأسية في برنامج التشغيل. 

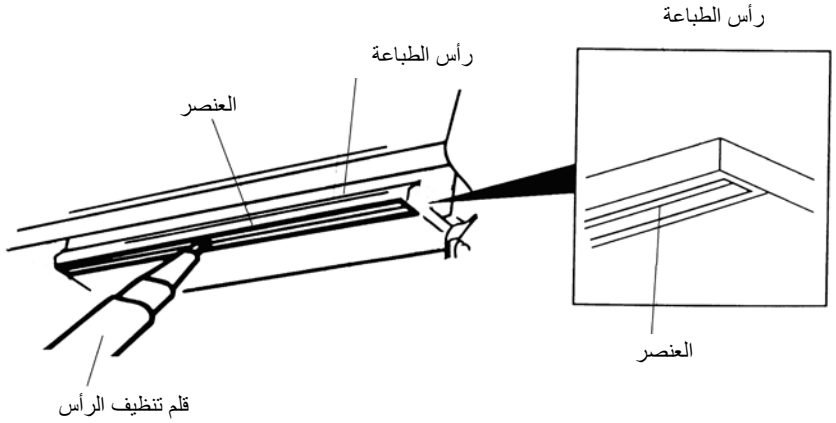
٨- الصيانة

يتناول هذا القسم الأدوات والطرق المتبعة في التنظيف والتي تساعدك في الحفاظ على الطابعة.

١- يرجى استخدام أحد المواد التالية لتنظيف الطابعة:

- ماسحة قطنية
- قطعة قماش خالية من الوبر
- فرشاة مكنسة كهربائية/منفاخ
- كحول إيثانول أو إيسوبروبيل مركز بنسبة ١٠٠%

٢- في ما يلي شرح لعملية التنظيف:

جزء الطابعة	الطريقة	الفاصل الزمني
رأس الطباعة	١- احرص دائمًا على إيقاف تشغيل الطابعة قبل تنظيف رأس الطباعة. ٢- اترك رأس الطباعة حتى تبرد لمدة لا تقل عن دقيقة واحدة. ٣- استخدم ماسحة قطنية وكحول إيثانول أو إيسوبروبيل بنسبة تركيز ١٠٠% لتنظيف سطح رأس الطباعة.	نظِّف رأس الطباعة عند تغيير بكرة بطاقات جديدة.
		
أسطوانة الطابعة	١- أوقف تشغيل الطابعة. ٢- أدر أسطوانة الطابعة وامسحها بالمياه بدقة.	نظِّف أسطوانة الطابعة عند تغيير بكرة بطاقات جديدة.
قضيب التقشير	استخدم قطعة قماش خالية من الوبر مع إيثانول بنسبة تركيز ١٠٠% عند مسح القضيب.	حسب الحاجة
المستشعر	هواء مضغوط أو مكنسة كهربائية	شهريًا
الجسم الخارجي	امسحه بقطعة قماش مرطبة بالمياه	حسب الحاجة
الجسم الداخلي	فرشاة أو مكنسة كهربائية	حسب الحاجة

ملاحظة:

- لا تلمس رأس الطباعة بيدك. وإذا لمستها دون قصد، يرجى تنظيفها باستخدام الإيثانول.
- يرجى استخدام كحول إيثانول أو إيسوبروبيل بنسبة تركيز ١٠٠%. ولا تستخدم كحولاً طبيًا؛ لأنه قد يعرض رأس الطباعة للتلف.
- نظِّف رأس الطباعة بانتظام واحرص على توفير أجهزة الاستشعار عند تغيير وسائط جديدة للحفاظ على أداء الطابعة وإطالة عمرها الافتراضي.

تاريخ المراجعة

التاريخ	المحتوى	المحرر
١٥/٤/٢٠١٥	تعديل الصور لألوان الأجزاء المتحركة (أخضر)	Camille
٢٠/٤/٢٠١٥	تعديل القسم ٣,٢ (تغيير وحدة رأس الطباعة)	Camille

المقر الرئيسي للشركة
9F., No.95, Minquan Rd., Xindian Dist.,
New Taipei City 23141, Taiwan (R.O.C.)
الهاتف:٨٨٦-٢-٢٢١٨-٦٧٨٩+
الفاكس: ٨٨٦-٢- ٢٢١٨-٥٦٧٨ +
موقع الويب: www.tscprinters.com
البريد الإلكتروني: apac_sales@tscprinters.com
tech_support@tscprinters.com

مصنع Li Ze
No.35, Sec. 2, Ligong 1st Rd., Wujie Township,
Yilan County 26841, Taiwan (R.O.C.)
الهاتف: ٨٨٦-٣- ٩٩٠-٦٦٧٧ +
الفاكس: ٨٨٦-٣- ٩٩٠-٥٥٧٧ +

TSC Auto ID Technology Co., Ltd.