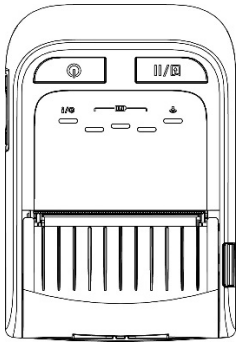
TDM-20, TDM-30

الطابعة الحرارية المباشرة المحمولة

دليل المستخدم



معلومات حقوق الطبع والنشر

©حقوق الطبع والنشر 2019 لشركة TSC Auto ID Technology Co., Ltd,
جميع حقوق النشر والطبع والبرمجيات وبرامج الطابعة الواردة في هذا الدليل محفوظة لشركة TSC Auto ID Technology Co. Ltd.

تعد CG Triumvirate من العلامات التجارية المملوكة لشركة Agfa Corporation. يُستخدم نوع الخط CG Triumvirate Bold Condensed بموجب ترخيص من شركة Monotype Corporation. Windows علامة تجارية مسجلة لشركة Microsoft Corporation.
جميع العلامات التجارية الأخرى هي ملك لأصحابها.

المعلومات الواردة في هذه الوثيقة عرضة للتغيير دون سابق إخطار ولا تمثل أي التزام من جانب شركة TSC Auto ID Technology Co. ولا يجوز إعادة نسخ أي جزء من هذا الدليل أو نقله في أي شكل أو بأي طريقة لأي غرض كان غير الاستخدام الشخصي للمشتري دون إذن كتابي مسبق من شركة TSC Auto ID Technology Co., Ltd.

2011/65/EU(RoHS 2.0) , 2014/35/EU(LVD), EU(EMC)/30/2014
EN 55032 الفئة B
EN 55024
EN61000-3-2:2014
EN61000-3-3:2013
EN 60950-1

لجنة الاتصالات الفيدرالية الجزء 15، الفئة (ب)

تم اختبار هذا الجهاز ووُجد أنه متوافق مع حدود الأجهزة الرقمية من الفئة "ب"، وذلك حسب الجزء 15 من قواعد لجنة الاتصالات الفدرالية. وقد وضِعت هذه المعايير لتوفير قدر معقول من الحماية ضد أي تداخلات ضارة قد تحدث عند تركيب الجهاز في المنازل، ونظرًا لأن هذا الجهاز يولد ويستخدم بل وتصدر عنه ترددات لاسلكية فإنه قد يتسبب في حدوث تداخلات ضارة مع الاتصالات اللاسلكية إذا لم يتم تركيبه واستخدامه وفقًا للتعليمات، ومع ذلك، لا يوجد أي ضمان بأن هذا التداخل لن يحدث في حالة التركيب في وضع معين، إذا كان هذا الجهاز يسبب تداخلاً ضارًا لاستقبال الراديو أو التلفاز، وهو ما يمكن تحديده عن طريق تشغيل الجهاز وإطفائه، فإننا نحث المستخدم على محاولة تصحيح التداخل بواحدة أو أكثر من الإجراءات التالية:

-إعادة توجيه هوائي الاستقبال أو تغيير موضعه.
-زيادة المسافة الفاصلة بين الجهاز وجهاز الاستقبال.
-توصيل الجهاز بمأخذ تيار كهربائي في دائرة كهربائية مختلفة عن تلك التي الموصَّل بها جهاز الاستقبال.
-استشارة الموزع أو فني راديو أو تلفزيون متخصص للحصول على المساعدة اللازمة.

يتوافق هذا الجهاز مع الجزء 15 من قواعد لجنة الاتصالات الفدرالية. تخضع عملية التشغيل للشرطين التاليين: (1) قد يتسبب هذا الجهاز في حدوث تداخل ضار (2) يجب أن يستقبل هذا الجهاز أي تداخل وارد، بما في ذلك التداخل الذي قد ينتج عنه أوضاع تشغيل غير مرغوب فيها.

يتطابق هذا الجهاز الرقمي من الفئة **B** مع معايير **ICES-003** الكندية.
Cet appareil numérique de la classe B est conforme à la norme NMB- **du Canada.** 003

AS/NZS CISPR 22 الفئة B
AS/NZS CISPR 32 الفئة B

NOM-019-SCFI-1998

C.F.R 10. قسم 430.23(aa) (الملحق Y للجزء الفرعي B من الجزء 430)

TP TC 004/2011
TP TC 020/2011

LP0002

GB 4943.1
GB/T9254
GB 17625.1

IS 13252(الجزء 1)/ IEC 60950-1	
CNS 13438 CNS 14336-1 CNS 15663	
KN 32 / KN 35	

تعليمات هامة للسلامة:

1. يرجى قراءة جميع التعليمات والاحتفاظ بها للاطلاع عليها في وقت لاحق.
2. اتباع جميع التحذيرات والتعليمات الخاصة بالمنتج.
3. افصل قابس الطاقة من مأخذ التيار المتردد قبل تنظيف الجهاز أو في حالة حدوث خطأ ما.
   لا تستخدم منظفات سائلة أو إيروسول. استخدم قطعة قماش مبللة للتنظيف.
4. يجب أن يكون مقبس الطاقة الرئيسي مثبّتًا بالقرب من الجهاز ويمكن الوصول إليه بسهولة.
5. يجب حماية الوحدة من الرطوبة.
6. تأكد من استقرار الجهاز عند تركيبه، لما قد يسببه انقلاب الجهاز أو سقوطه من حدوث ضرر.
7. تأكد من اتباع القدرة التشغيلية الصحيحة ونوع الطاقة الموضح على ملصق العلامات المقدم من قبل الجهة المصنعة.
8. يرجى الرجوع إلى دليل المستخدم لمعرفة الحد الأقصى لدرجة حرارة التشغيل المحيطة.

重要安全說明：

1. 閱讀所有這些說明，並保留以備未來使用。
2. 按照產品上的所有警告和說明進行操作。
3. 在清潔前或發生故障時，拔除電源插頭與交流電源插座的連接。
   不要使用液體或噴霧清潔劑。建議使用濕布清潔。
4. 電源插座應安裝在設備附近及方便使用處。
5. 本機器必須防止潮濕。
6. 確保安裝設備時的穩定性，翻倒或跌落可能會導致設備損壞。
7. 確保按照製造商提供的標籤上標明之正確的額定功率和電源類型進行設定。
8. 請參考使用手冊以確認環境溫度的最大值。

تحذير:

يُحظر لمس الأجزاء المتحركة أو الاقتراب منها.

تنبيه:

(للأجهزة المستخدمة بطارية ساعة الوقت الفعلي RTC (CR2032) أو بطارية قابلة للشحن)

قد يؤدي استبدال البطارية بنوع غير صحيح إلى حدوث انفجار.

تخلص من البطاريات المستخدمة طبقًا للتعليمات الموضحة أدناه.

1. تجنب إلقاء البطارية في النار.
2. يجب عدم إحداث دائرة قصر في مناطق التلامس.
3. تجنب فك البطارية.
4. تجنب إلقاء البطارية في النفايات المنزلية،
5. علمًا بأن رمز سلة النفايات المشطوب عليها يشير إلى حظر التخلص من البطارية في النفايات البلدية.

警告：

（對於帶有 RTC（CR2032）電池或可充電電池組的設備）

如果更換不正確的電池類型，會有爆炸的危險。

請按照以下說明處理廢電池：

1. 請勿將電池投入火中。
2. 請勿使觸點短路。
3. 請勿拆卸電池。
4. 請勿將電池丟入都市廢棄物。
5. 垃圾桶畫叉圖案表示電池不應放置在都市廢棄物中。

تنبيه: قد تسخن رأس الطابعة وتسبب حروق شديدة، لذا يجب ترك رأس الطابعة حتى يبرد.

تنبيه:

قد يؤدي إدخال أية تعديلات أو تغييرات غير معتمدة صراحةً من قِبل مانح الضمان إلى إبطال حق المستخدم في تشغيل هذا الجهاز.

بيان المفوضية الأوروبية:

يمتثل هذا الجهاز لمعايير التعرض للإشعاع الخاصة بالاتحاد الأوربي المعنية بالبيئات غير الخاضعة للمراقبة. ينبغي تركيب هذا الجهاز وتشغيله بحيث لا تقل المسافة بين الجهاز وجسم المستخدم عن 20 سم.

تحذير التعرض للترددات اللاسلكية (**Bluetooth**)

يتوافق هذ الجهاز مع حدود التعرض للإشعاع الموضوعة بواسطة لجنة الاتصالات الفيدرالية المعنية بالبيئات غير الخاضعة للمراقبة.

يجب عدم وضع أو تشغيل هذا الجهاز بالقرب من أي هوائي أو جهاز إرسال آخر.

كندا، إخطارات الوكالة الصناعية الكندية

يتطابق هذا الجهاز الرقمي من الفئة ب مع معايير ICES-003 الكندية وRSS-210.

تخضع عملية التشغيل للشرطين التاليين: (1) لا يتسبب هذا الجهاز في حدوث أي تداخل (2) يستقبل هذا الجهاز أي تداخل، بما في ذلك التداخل الذي قد يترتب عليه أوضاع تشغيل غير مرغوبة للجهاز.

معلومات بشأن تعرض الأشخاص للترددات اللاسلكية

طاقة الخرج المشعة للأجهزة اللاسلكية أقل من حدود الترددات اللاسلكية التي تحددها الوكالة الصناعية الكندية، وبذلك ينبغي استخدام الجهاز الاسلكي بطريقة تضمن تقليل الاتصال المحتمل بينها وبين الأشخاص عند تشغيلها في الظروف العادية.

قد تم تقييم هذا الجهاز وإثبات امتثاله لحدود التعرض للترددات اللاسلكية التي تحددها الوكالة الصناعية الكندية تحت ظروف تعرض منتقلة. (الهوائيات على مسافة أقل من20 سم من جسم المستخدم). (للبلوتوث)

Canada, avis de l'Industry Canada (IC)

Cet appareil numérique de classe B est conforme aux normes canadiennes ICES-003 et RSS-210.

Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et (2) cet appareil doit accepter toute interférence, notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

Informations concernant l'exposition aux fréquences radio (RF)

La puissance de sortie émise par l'appareil sans fil est inférieure à la limite d'exposition aux fréquences radio de l'Industry Canada (IC). Utilisez l'appareil sans fil de façon à minimiser les contacts humains lors du fonctionnement normal.

Ce périphérique a également été évalué et démontré conforme aux limites d'exposition radio-fréquence par l'IC pour des utilisations par des opérateurs mobiles (les antennes sont à moins de 20 cm du corps d'une personne). **(Pour le Bluetooth)**

NCC 警語:

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。(即低功率電波輻射性電機管理辦法第十二條)

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。

前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。(即低功率電波輻射性電機管理辦法第十四條)

警告：

本電池如果更換不正確會有爆炸的危險，請依製造商說明書處理用過之電池。

NBTC SDoC

MFi for Bluetooth

استخدام علامة Made for Apple (صُنع من أجل Apple) يعني أنه قد تم تصميم أحد الملحقات لتوصيله خصوصًا بمنتج أو منتجات Apple المحددة في العلامة، وأنه قد تم اعتماده من قِبل المطوّر لتلبية معايير أداء Apple. ولا تتحمل Apple مسؤولية عن تشغيل هذا الجهاز أو توافقه مع معايير السلامة والتنظيم.

بالنسبة إلى طُرز الولايات المتحدة

Made for iPhone®XS Max وiPhone XS وiPhone XR وiPhone X وiPhone 8 وiPhone 8 Plus و iPhone 7 وiPhone 7 Plus وiPhone SE وiPhone 6s وiPhone 6s Plus وiPhone 6 وiPhone 6 Plus و iPhone 5s وiPhone® iPad Pro 12.9 بوصة (الجيل الثاني) وiPad Pro 10.5 بوصة وiPad® (الجيل السادس) وiPad (الجيل الخامس) وiPad Pro 9.7 بوصة وiPad Pro 12.9 بوصة (الجيل الأول) وiPad Air® 2 وiPad mini™ 4 و iPad mini 3 وiPad Air وiPad mini 2 وiPod touch® (الجيل السادس)

في الولايات المتحدة وبلدان أخرى.Apple Inc علامات تجارية مسجَّلة لشركة .iPhone وiPad Pro وiPad Air وiPadو

بالنسبة إلى طُرز اليابان

Made for iPhone XS Max وiPhone XS وiPhone XR وiPhone X وiPhone 8 وiPhone 8 Plus و iPhone 7 وiPhone 7 Plus وiPhone SE وiPhone 6s وiPhone 6s Plus وiPhone 6 وiPhone 6 Plus و iPhone 5s وiPhone iPad Pro 12.9 بوصة (الجيل الثاني) وiPad Pro 10.5 بوصة وiPad (الجيل السادس) وiPad (الجيل الخامس) وiPad Pro 9.7 بوصة وiPad Pro 12.9 بوصة (الجيل الأول) وiPad Air 2 وiPad mini 4 وiPad mini 3 وiPad Air وiPad mini 2 وiPod touch (الجيل السادس)

وiPad وiPad Air وiPad Pro وiPhone علامات تجارية مسجَّلة لشركة .Apple Inc في الولايات المتحدة وبلدان أخرى. وتُستخدم العلامة التجارية "iPhone" في اليابان بترخيص من Aiphone K.K.

باستثناء طُرز الولايات المتحدة واليابان

Made for iPhone XS Max وiPhone XS وiPhone XR وiPhone X وiPhone 8 وiPhone 8 Plus و iPhone 7 وiPhone 7 Plus وiPhone SE وiPhone 6s وiPhone 6s Plus وiPhone 6 وiPhone 6 Plus و iPhone 5s وiPhone iPad Pro 12.9 بوصة (الجيل الثاني) وiPad Pro 10.5 بوصة وiPad (الجيل السادس) وiPad (الجيل الخامس) وiPad Pro 9.7 بوصة وiPad Pro 12.9 بوصة (الجيل الأول) وiPad Air 2 وiPad mini 4 وiPad mini 3 وiPad Air وiPad mini 2 وiPod touch (الجيل السادس)

وiPad وiPad Air وiPad Pro وiPhone علامات تجارية مسجَّلة لشركة .Apple Inc في الولايات المتحدة وبلدان أخرى.

إشعار كاليفورنيا بشأن مادة البركلورات

مادة البركلورات - يجوز تطبيق إجراءات مناولة خاصة. راجع:

/http://www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate

قد تحتوي البطارية الخلوية المتخذة شكل قطعة عملة معدنية في هذا المنتج على مادة البركلورات، وقد تتطلب إجراءات مناولة خاصة عند إعادة تدويرها أو التخلص منها في كاليفورنيا.

單元Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent chromium (Cr^{+6})	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenyl ethers (PBDE)
內外塑膠件	○	○	○	○	○	○
內外鐵件	-	○	○	○	○	○
滾輪	○	○	○	○	○	○
銘版	○	○	○	○	○	○
電路板	-	○	○	○	○	○
晶片電阻	-	○	○	○	○	○
積層陶瓷表面黏著電容	○	○	○	○	○	○
集成電路-IC	-	○	○	○	○	○
電源供應器	○	○	○	○	○	○
印字頭	-	○	○	○	○	○
馬達	-	○	○	○	○	○
液晶顯示器	-	○	○	○	○	○
插座	-	○	○	○	○	○
線材	-	○	○	○	○	○

備考 1.〝超出 0.1 wt %〞及〝超出 0.01 wt %〞係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。

Note 1：“Exceeding 0.1 wt %” and “exceeding 0.01 wt %” indicate that the percentage content of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition.

備考 2.〝○〞係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。

Note 2：“○” indicates that the percentage content of the restricted substance does not exceed the percentage of reference value of presence.

備考 3.〝－〞係指該項限用物質為排除項目。

Note 3：The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.

المحتويات

1. مقدمة 1
1.1 مقدمة حول المنتج 1
1.2 ميزات المنتج 2
1.2.1 الميزات القياسية للطابعة 2
1.2.2 الميزات الاختيارية للطابعة 3
1.3 المواصفات العامة 5
1.4 مواصفات الطباعة 6
1.5 مواصفات الوسائط 7
2. نظرة عامة على عمليات التشغيل 8
2.1 إخراج محتويات العبوة ومعاينتها 8
2.2 نظرة عامة على الطابعة 9
2.2.1 منظر أمامي 9
2.2.2 منظر داخلي 12
2.2.3 منظر خلفي 14
2.3 عناصر تحكم المشغِّل 16
2.3.1 دلالات مؤشر بيان الحالة ووظائف المفاتيح 16
2.3.2 دورة شحن البطارية 21
3. الإعداد (تُستخدم TDM-20 كمثال) 25
3.1 تركيب البطارية 25
3.2 شحن البطارية 26
3.2.1 شحن البطارية 26
3.2.2 الشحن باستخدام محطة شاحن بطاريات رباعي الفتحات (اختياري) 27
3.3 الاتصال 28
3.3.1 التوصيل باستخدام كبل اتصال 28
3.3.2 التوصيل عبر Bluetooth (اختياري) 28
3.4 تحميل الوسائط 29
4. الملحقات (تُستخدم TDM-20 كمثال) 30
4.1 تركيب مشبك الحزام 30
4.2 تركيب مجموعة مباعدات الوسائط (اختياري) 31
4.3 تركيب الحقيبة الصامدة للظروف البيئية والمتوافقة مع درجة الحماية IP54 والمزوَّدة بحزام كتف (اختياري) .33
4.4 تركيب مجموعة حزام الكتف (اختياري) 35
4.5 تركيب مهايئ تثبيت بالسيارة من خلال كتيفة تثبيت RAM (اختياري) 36
4.6 الشحن باستخدام محطة شاحن طابعات أحادي الفتحة (اختياري) 38
4.7 الشحن باستخدام محطة شاحن طابعات رباعي الفتحات (اختياري) 39
5. أدوات التشغيل المساعدة 42

5.1 معايرة مستشعر الوسائط..... 42
5.2 الاختبار الذاتي ووضع التفريغ..... 43
5.3 تهيئة الطابعة..... 47
6. أداة التشخيص..... 48
6.1 بدء تشغيل أداة التشخيص..... 48
6.2 وظائف الطابعة..... 49
6.3 معايرة مستشعر الوسائط باستخدام أداة تشخيص..... 50
6.3.1 المعايرة التلقائية..... 50
6.4 إعداد Wi-Fi باستخدام إدارة الطابعة (اختياري)..... 51
6.5 إعداد Bluetooth باستخدام أداة التشخيص (اختياري)..... 54
7. استكشاف الأعطال وإصلاحها..... 55
7.1 المشاكل الشائعة..... 55
8. الصيانة..... 57
تاريخ المراجعة..... 58

1. مقدمة

1.1 مقدمة حول المنتج

نشكركم على اقتنائكم طابعة الباركود من TSC.

استمتع بطابعات الرموز الشريطية TDM-20 وTDM-30 المحمولة من شركة TSC المعروفة بطابعتها ذات التكلفة الفعالة والمتانة العالية. وتتميز طابعات TDM-20 وTDM-30 بصغر حجمها وخفة وزنها وإمكانية استخدامها مع أي تطبيقات طباعة محمولة عندما تحتاج إلى طباعة إيصالات أو ملصقات بشكل سريع ويسير وحسب الطلب.

صُممت طابعات TDM-20 وTDM-30 لتتحمل ظروف التشغيل القاسية داخل الحقيبة الصامدة للظروف البيئية والمتوافقة مع درجة الحماية IP54 لمقاومة الأتربة والمياه، فضلاً عن تصميمها المتين المجهَّز لتحمل السقوط من ارتفاع مترين ونصف دون توقف الطباعة.

يمكن ارتداء هذه الطابعة الصغيرة الحجم والخفيفة الوزن بشكل مريح طوال مناوبة عمل كاملة دون التعارض مع المهام التي ينفذها المستخدم. ويمكن استخدام وحدة USB أو NFC tag أو Bluetooth أو Wi-Fi a/b/g/n أو BT4.2 مضمنة للاتصال بكمبيوتر محمول أو حتى بهاتف ذكي وإخراج إيصالات واضحة وسهلة القراءة بشكل متواصل.

لطباعة إيصالات أو ملصقات، يمكنك استخدام برنامج إعداد الملصقات المرفق أو لغة طابعات TSC لإنشاء نموذج ملصق. للاطلاع على مزيد من المعلومات حول TSPL2, يرجى الرجوع إلى دليل برمجة TSPL/TSPL2 في موقع ويب TSC.

- التطبيقات
  - تسليمات مباشرة من المتجر
  - إيصال الاستلام والجمع
  - المبيعات الميدانية/الإصلاحات
  - صرف التذاكر من خلال الهاتف المحمول
  - تسجيل الطلبات وتحصيل المدفوعات عند الطاولات بالمطاعم
  - مخالفات مرورية
  - صرف التذاكر على متن وسائل المواصلات
  - تحرير فواتير المرافق/قراءة العداد
  - المعامل

1.2 ميزات المنتج

1.2.1 الميزات القياسية للطابعة

توفر الطابعة الميزات القياسية التالية

وصف الميزات	
TDM20	**TDM30**
طباعة حرارية مباشرة	
مستشعر العلامة السوداء العاكس	
مستشعر فتح الرأس	
3 أزرار تشغيل (تشغيل/إيقاف تشغيل وتغذية/إيقاف مؤقت وأزرار فتح الغطاء)	
إصدار LED: ● 5 مؤشرات لبيان حالة: واحد لبيان حالة الطابعة، و3 لبيان سعة البطارية، وواحد لبيان حالة الاتصال اللاسلكي	إصدار LED: ● 5 مؤشرات لبيان حالة: واحد لبيان حالة الطابعة، و3 لبيان سعة البطارية، وواحد لبيان حالة الاتصال اللاسلكي إصدار LCD: ● شاشة LCD ألوان: تعرض حالة البطارية ونوع الوسائط وإصدار البرامج الثابتة ورسائل الخطأ ● مؤشر واحد لبيان حالة الطابعة ● مؤشر واحد لبيان حالة الاتصال اللاسلكي (3 ألوان)
رنان برمجة ذات إنذار مسموع	
ليثيوم أيون قابلة لإعادة الشحن	
معالج عالي الأداء 32 RISC بت	
واجهة توصيل USB 2.0 مصغرة (وضع السرعة العالية)	
ذاكرة DRAM سعة 32 ميجابايت	
ذاكرة محمولة سعة 16 ميجابايت	
دعم لغة البرمجة TSPL-EZD(EPL2 وZPL2 وDPL) أو Epson® ESC-POS أو TSPL-EZ مع دعم لغة المحاكاة CPCL	
يمكن طباعة الخطوط والأكواد الشريطية بأي اتجاه من الاتجاهات الأربعة (0 و90 و180 و270 درجة)	
8 خطوط صور نقطية رقمية هجائية	
خط قابل للتمديد CG Triumvirate Bold Condensed من شركة Monotype Imaging®	
محرك خطوط True Type مدمج من Monotype	
خطوط قابلة للتنزيل من جهاز الكمبيوتر إلى ذاكرة الطابعة	
تحديث البرامج الثابتة القابلة للتنزيل	
دعم وظيفة TPH Care (العناية بـ TPH)	

.

1.2.2 الميزات الاختيارية للطابعة

السلسلة TDM-20:

تتميز الطابعة بالخصائص الاختيارية التالية.

وصف الميزات	خيارات المستخدمين	خيارات المصنع
وحدة Wi-Fi 802.11 a/b/g/n وواجهة Bluetooth V4.2 وNFC tag وUSB 2.0 عالية السرعة		○
واجهة Bluetooth V5.0 MFi مع NFC tag وUSB 2.0 عالية السرعة		○
مجموعة أدوات تثبيت بالسيارة		○
وحدة إرساء بالسيارة		○
طقم غير مبطن		○
كبل USB 2.0 مصغر	○	
ليثيوم أيون قابلة لإعادة الشحن	○	
شاحن بطارية رباعي الفتحات	○	
وحدة إرساء أحادية الفتحة (تُستخدم مع طابعة مجهَّزة لتركيب وحدة إرساء)	○	
وحدة إرساء رباعية الفتحات (تُستخدم مع طابعة مجهَّزة لتركيب وحدة إرساء)	○	
قابس ولاعة سجائر بالسيارة بقدرة من 12 إلى 24 فولت تيار مستمر	○	
مهايئ تيار مستمر 12-60 فولت مع كبل مهايئ ولاعة سجائر	○	
مجموعة مباعدات الوسائط (دعم بكرة وسائط بعرض 1 و1.5 و2 بوصة)	○	
حقيبة صامدة للظروف البيئة ومتوافقة مع درجة الحماية IP54 ومزودة بحزام كتف	○	
طقم حزام كتف (بدون الحقيبة الصامدة للظروف البيئية)	○	
قرص مضغوط	○	

السلسلة TDM-30:

وصف الميزات	خيارات المستخدمين	خيارات المصنع
وحدة Wi-Fi a/b/g/n 802.11 مع واجهة Bluetooth V4.2 وNFC tag وUSB 2.0		○
وحدة Bluetooth V5.0 MFi مع واجهة NFC tag وUSB 2.0		○
مجموعة أدوات تثبيت بالسيارة		○
طابعة مجهَّزة لاستخدام وحدة إرساء بالسيارة		○
طقم غير مبطن		○
رأس طباعة معزَّز		○
مستشعر فراغات عاكس (راجع دليل البرمجة للاطلاع على إجراءات الإعداد)		○
كبل USB 2.0 مصغر	○	
بطارية ليثيوم أيون (3080 مللي أمبير/ساعة)	○	
بطارية ليثيوم أيون ذكية	○	
شاحن بطارية أحادي الفتحة	○	
شاحن بطارية رباعي الفتحات	○	
وحدة إرساء أحادية الفتحة (تُستخدم مع طابعة مجهَّزة لتركيب وحدة إرساء)	○	
وحدة إرساء رباعية الفتحات (تُستخدم مع طابعة مجهَّزة لتركيب وحدة إرساء)	○	
قابس ولاعة سجائر بالسيارة بقدرة من 12 إلى 24 فولت تيار مستمر	○	
مهايئ تيار مستمر 12-60 فولت مع كبل مهايئ ولاعة سجائر	○	
مجموعة أدوات تعليق الوسائط	○	
مجموعة مباعدات الوسائط (دعم بكرة وسائط بعرض 1 أو 1.5 أو 2 أو 2.5 بوصة)	○	
حقيبة صامدة للظروف البيئة ومتوافقة مع درجة الحماية IP54 ومزودة بحزام كتف	○	
طقم حزام كتف مع مهايئ (بدون الحقيبة الصامدة للظروف البيئية)	○	
قرص مضغوط	○	

1.3 المواصفات العامة

المواصفات العامة		
	TDM-20	TDM-30
الأبعاد المادية	79 مم (عرض) × 36.5 مم (ارتفاع) × 116 مم (عمق)	105 مم (عرض) × 49.5 مم (ارتفاع) × 116 مم (عمق)
الغلاف الخارجي	بلاستيك	بلاستيك
الوزن (بالبطارية)	0.215 كجم (0.47 رطلاً)	0.375 كجم (0.83 رطلاً)
الكهربائية	■ قدرة الشحن الداخلي (البطارية بداخل الطابعة) الدخل: تيار متردد 100-240 فولت، 2.5 أمبير، 50-60 هرتز الخرج: تيار مستمر 12 فولت/ 1 أمبير ■ قابس ولاعة سجائر بالسيارة بقدرة من 12 إلى 24 فولت تيار مستمر ■ مهايئ تيار متردد تلقائي التبديل قدرة الشحن الخارجية (البطارية خارج الطابعة) ■ محطة شاحن طابعات أحادي - الدخل: 12 فولت/ 1 أمبير - الخرج: 12 فولت/ 0.9 أمبير ■ محطة شاحن طابعات رباعي الفتحات - الدخل: 12 فولت/ 5 أمبير - الخرج:12 فولت/ 0.9 أمبير (كل فتحة) ■ محطة شاحن بطاريات رباعي الفتحات - الدخل: 24 فولت/ 2.5 أمبير تيار مستمر - الخرج: 8.4 فولت/ 1.5 أمبير*4 تيار مستمر ■ وحدة البطارية السعة: 1130 مللي أمبير/ساعة الخرج: 7.4 فولت ملاحظة: سيتوقف تشغيل الطابعة تلقائيًا بعد 30 دقيقة من عدم اتخاذ أي إجراء.	■ قدرة الشحن الداخلي (البطارية بداخل الطابعة) الدخل: تيار متردد 100-240 فولت، 2.5 أمبير، 50-60 هرتز الخرج: تيار مستمر 12 فولت/ 1 أمبير ■ قابس ولاعة سجائر بالسيارة بقدرة من 12 إلى 24 فولت تيار مستمر ■ مهايئ تيار متردد تلقائي التبديل قدرة الشحن الخارجية (البطارية خارج الطابعة) ■ محطة شاحن طابعات أحادي الدخل: 12 فولت/ 2 أمبير الخرج: 12 فولت/ 2 أمبير ■ محطة شاحن طابعات رباعي الفتحات الدخل: 12 فولت/ 5 أمبير الخرج: 12 فولت/ 5 أمبير ■ محطة شاحن بطاريات أحادي الفتحة - الدخل: 12 فولت/ 2 أمبير - الخرج: 8.4 فولت/ 1.5 أمبير ■ محطة شاحن بطاريات رباعي الفتحات - الدخل: 24 فولت/ 2.5 أمبير تيار مستمر - الخرج: 8.4 فولت/ 1.5 أمبير*4 تيار مستمر ملاحظة: سيتوقف تشغيل الطابعة تلقائيًا بعد 30 دقيقة من عدم اتخاذ أي إجراء.
البطارية	الخرج: 7.4 فولت تيار مستمر	الخرج: 7.4 فولت تيار مستمر

	السعة: 1130 مللي أمبير/ساعة	السعة: 3080 مللي أمبير/ساعة
	وقت الشحن: 2.5 ساعة في درجة حرارة 25 درجة مئوية (باستخدام شاحن 12 فولت/1 أمبير)	وقت الشحن: 3.5~4.0 ساعات (باستخدام شاحن 12 فولت/1 أمبير)
الظروف البيئية	درجة حرارة التشغيل: -15* ~ 50 درجة مئوية (5 ~ 122 درجة فهرنهايت) درجة حرارة التخزين: -30 ~ 70 درجة مئوية (-22 ~ 158 درجة فهرنهايت) الرطوبة النسبية: - التشغيل: من 10% إلى 90% بدون تكاثف - التخزين: من 10% إلى 90% بدون تكاثف حاوية واقية بدرجة حماية من التغلغل IP54 تحمل السقوط من ارتفاع 1.8 متر (5.9 أقدام) بدون الوجود داخل الحقيبة الصامدة للظروف البيئية والمتوافقة مع درجة الحماية IP54 تحمل السقوط من ارتفاع 2.5 متر (8.2 أقدام) عند الوجود داخل الحقيبة الصامدة للظروف البيئية والمتوافقة مع درجة الحماية IP54	

1.4 مواصفات الطباعة

مواصفات الطباعة	TDM-20	TDM-30
دقة رأس الطباعة	203 نقطة/بوصة (8 نقطة/مم)	
طريقة الطباعة	حرارية مباشرة	
حجم النقطة (العرض x الطول)	0.125 × 0.125 مم (1 مم = 8 نقاط)	
سرعة الطباعة (بوصة في الثانية)	حد أقصى 4 بوصات في الثانية (102 مم/ثانية)	
الحد الأقصى لعرض الطباعة	mm (1.89") 48	mm (2.83") 72
الحد الأقصى لطول الطباعة	ورق الإيصالات المستمر: 2,794 مم (110 بوصة)	
درجة انحياز المطبوعات	رأسي: 1 مم حد أقصى	
	أفقي: 1 مم حد أقصى	

1.5 مواصفات الوسائط

مواصفات الوسائط	TDM-20	TDM-30
سعة بكرة الوسائط	الحد الأقصى للقطر الخارجي: 30 مم (1.18 بوصة)	الحد الأقصى للقطر الخارجي: 40 مم (1.57 بوصة)
نوع الوسائط	مستمر، وعلامة سوداء، وملصق جزئي مع فراغ (البطانة شفافة وقابلة للاكتشاف بالمستشعر العاكس) وملصق خالٍ من بطانات محددة	طراز المستشعر العاكس: ورق إيصالات، وورق إيصالات بعلامات سوداء (العلامة في وجه الطباعة) وملصق محدد طراز مستشعر الفراغات: ورق إيصالات، وورق إيصالات بعلامات سوداء (العلامة في وجه الطباعة (الإعداد الافتراضي) أو الوجه الخلفي) وملصق بفراغات
نوع التفاف الوسائط	اللف الخارجي	
طول الوسائط	25.4 مم (1 بوصة) ~ 2,794 مم (110 بوصة) وضع التقطيع: 50 مم (1.97 بوصة) ~ الحد الأقصى لطول الطباعة	
عرض الوسائط	حد أقصى 58 مم (شامل البطانة) العلامة السوداء: حد أدنى 8 مم (عرض) × 2 مم (ارتفاع)	حد أقصى 80 مم (شامل البطانة) العلامة السوداء: حد أدنى 8 مم (عرض) × 2 مم (ارتفاع) الفراغ: حد أدنى 8 مم (عرض) × 2 مم (ارتفاع) بمجموعة تعليق الوسائط: 20 مم (0.79 بوصة) ~ 70 مم (2.75 بوصة)
سُمك الوسائط	0.06 مم (2 مِل) ~ 0.10 مم (3.94 مِل)	0.06 مم (2 مِل) ~ 0.16 مم (6 مِل)

ملاحظة: يرجى تحديد موضع العلامة السوداء في وجه الطباعة عند استخدام ملصق مستمر بعلامة سوداء

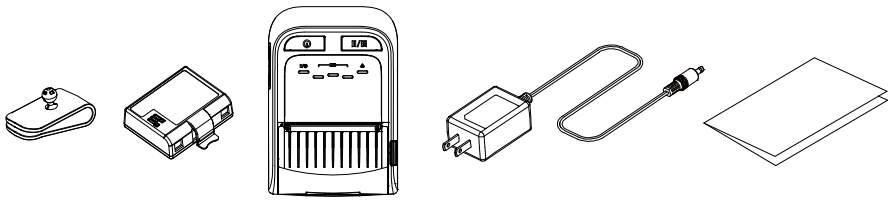
2. نظرة عامة على عمليات التشغيل

2.1 إخراج محتويات العبوة ومعاينتها

تُوضع هذا الطابعة في عبوات خاصة لمقاومة أي ضرر قد يلحق بها أثناء عملية الشحن، لذا يرجى معاينة العبوة والطابعة بعناية عند استلام الطابعة، كما يرجى الاحتفاظ بكافة مواد التغليف لاستخدامها عند الحاجة إلى إعادة شحن الطابعة.

عند إخراج الطابعة من العبوة ستجد العناصر التالية:

- عدد 1 طابعة
- عدد 1 بطارية ليثيوم أيون
- عدد 1 دليل تركيب سريع
- عدد 1 مهايئ تيار متردد تلقائي التبديل
- عدد 1 مشبك حزام



في حالة عدم وجود أيٍّ من هذه الأجزاء, يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورّد أو الموزّع الذي اشتريت منه هذه الطابعة.

2.2 نظرة عامة على الطابعة

2.2.1 منظر أمامي

TDM-20

1. زر تشغيل/إيقاف تشغيل الطاقة
2. زر التغذية/الإيقاف
3. مؤشرات بيان الحالة
4. غطاء الوسائط
5. نافذة عرض الوسائط
6. زر تحرير غطاء الوسائط

TDM-30(إصدارLED) :

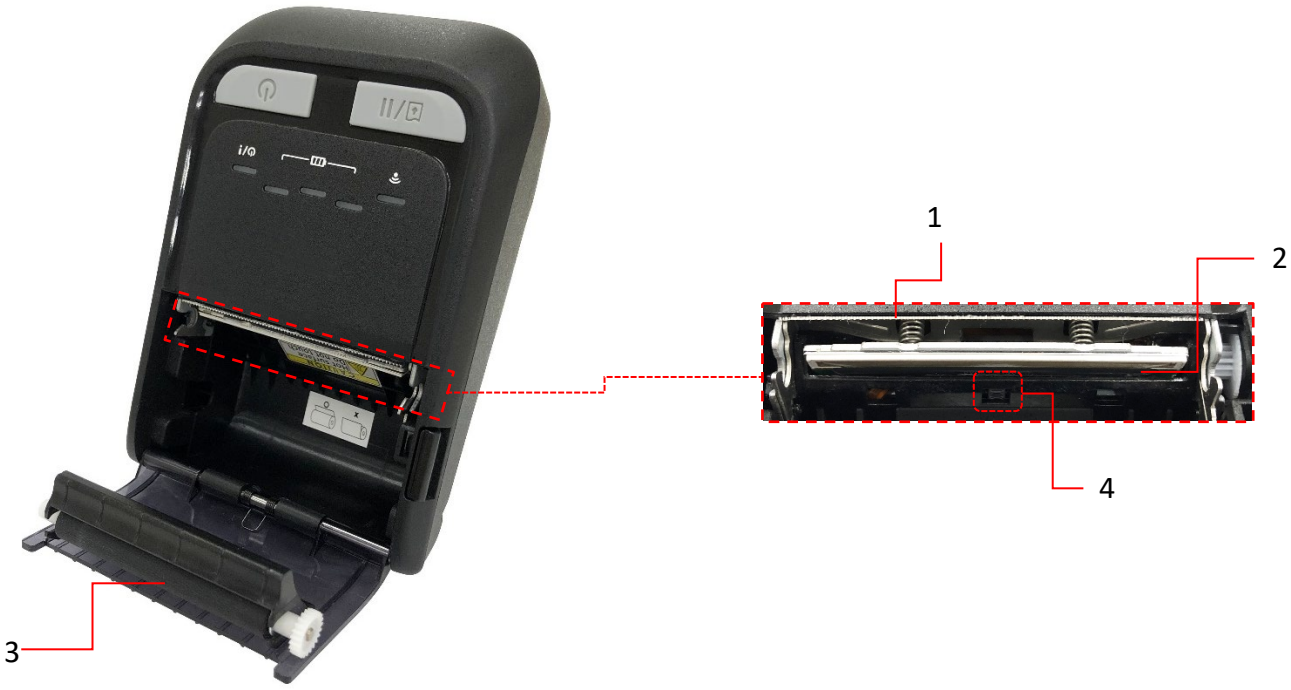
1. زر تشغيل/إيقاف تشغيل الطاقة
2. زر التغذية/الإيقاف
3. مؤشرات بيان الحالة
4. غطاء الوسائط
5. نافذة عرض الوسائط
6. زر تحرير غطاء الوسائط

TDM-30 (إصدار LCD) :

1. زر تشغيل/إيقاف تشغيل الطاقة
2. زر التغذية/الإيقاف
3. مؤشرات بيان الحالة وشاشة LCD
4. غطاء الوسائط
5. نافذة عرض الوسائط
6. زر تحرير غطاء الوسائط

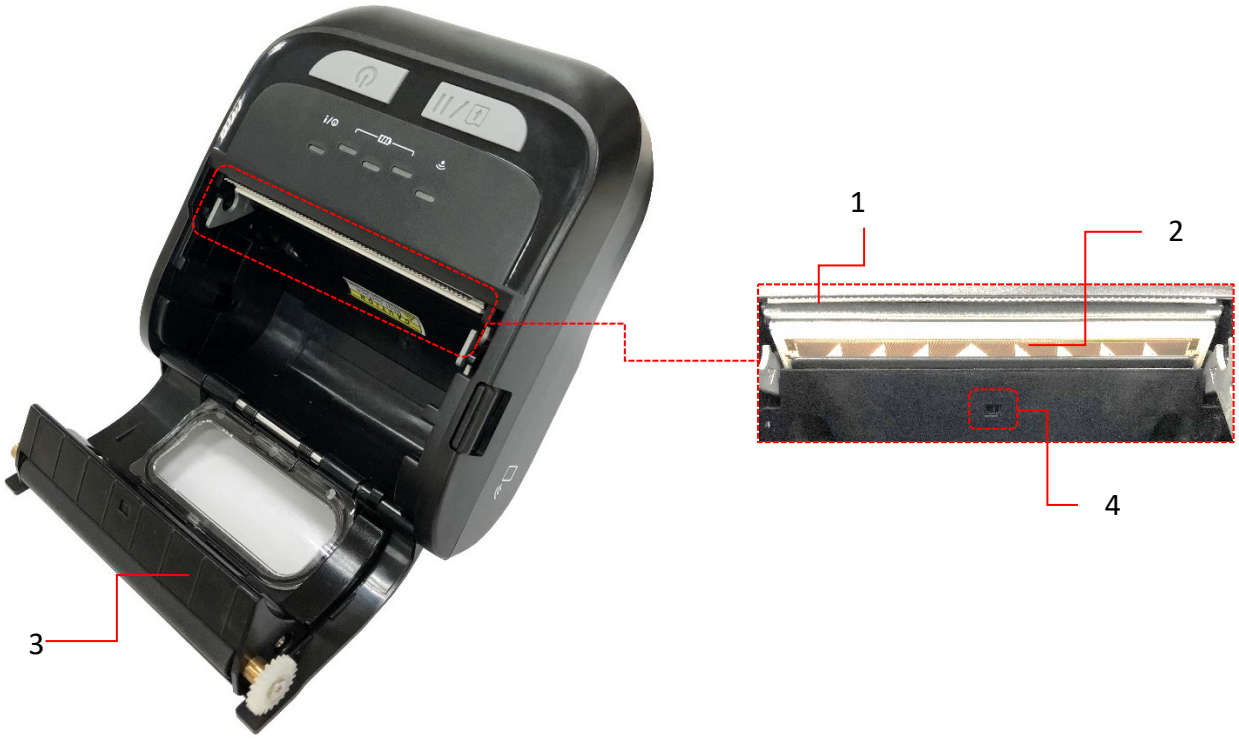
2.2.2 منظر داخلي

:TDM-20



1. حافة التقطيع
2. رأس الطباعة
3. بكرة الطابعة
4. مستشعر العلامات السوداء

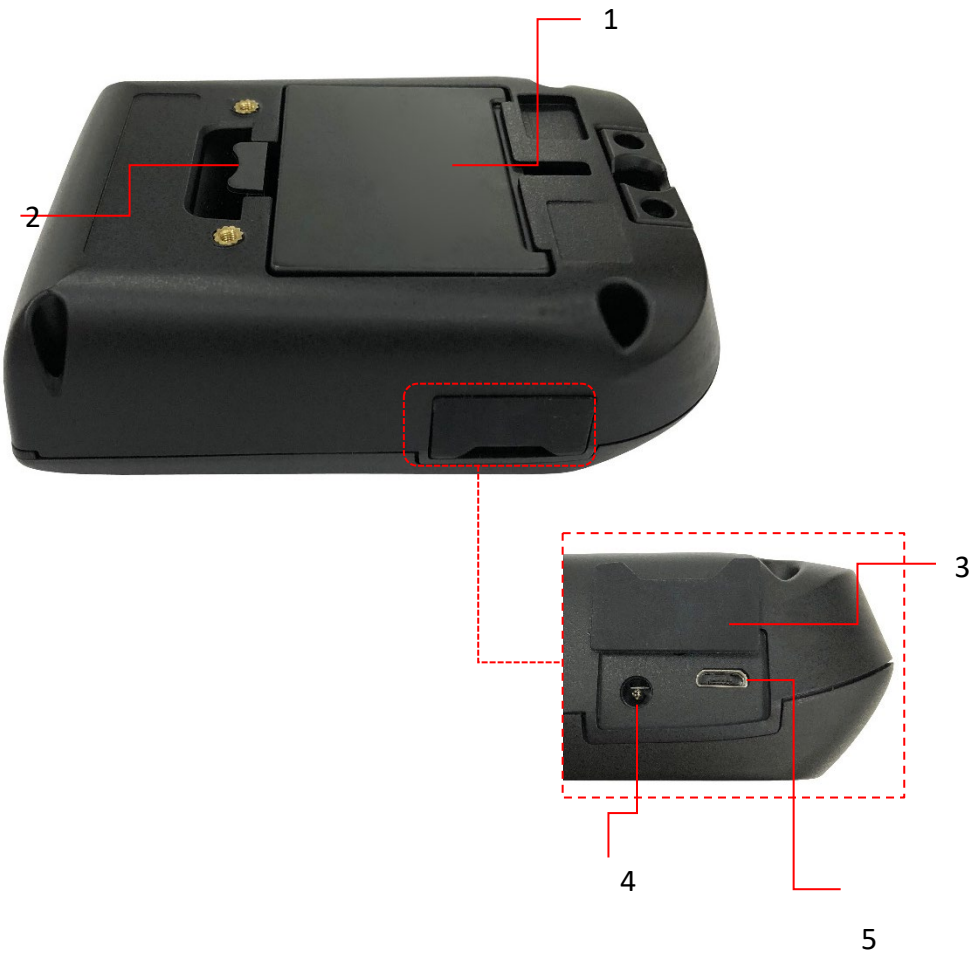
:TDM-30



1. حافة التقطيع
2. رأس الطباعة
3. بكرة الطابعة
4. مستشعر العلامات السوداء

2.2.3 منظر خلفي

:TDM-20



1. بطارية ليثيوم أيون
2. مشبك فتح البطارية
3. غطاء واجهة التوصيل
4. مقبس الطاقة
5. واجهة توصيل USB

:TDM-30

1. بطارية ليثيوم أيون
2. مشبك فتح البطارية
3. غطاء واجهة التوصيل
4. مقبس الطاقة
5. واجهة توصيل USB

2.3 عناصر تحكم المشغِّل

2.3.1 دلالات مؤشر بيان الحالة ووظائف المفاتيح

:TDM-20

1. زر تشغيل/إيقاف تشغيل الطاقة
2. زر التغذية/الإيقاف المؤقت
3. مؤشر بيان حالة الطابعة
4. مؤشرات بيان مستوى الشحن بالبطارية

المفاتيح	الوظيفة
	1. اضغط مع الاستمرار لمدة من 2 إلى 3 ثوانٍ لتشغيل الطابعة. **2.** اضغط مع الاستمرار لمدة من 2 إلى 3 ثوانٍ لإيقاف تشغيل الطابعة.
	1. حالة الاستعداد: تغذية ملصق واحد 2. حالة الطباعة: إيقاف مهمة الطباعة مؤقتًا

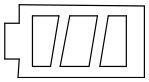
5. مؤشر بيان حالة الجهاز اللاسلكي

المؤشر	الحالة		الدلالة
مؤشر بيان حالة الطابعة	إيقاف		الطابعة في وضع الاستعداد
	أخضر (وامض)		الطابعة متوقفة مؤقتًا
	أخضر (يومض كل ثانيتين)		وضع السكون/ يتم دخول وضع السكون بعد مرور أكثر من دقيقتين دون اتخاذ إجراء (يمكن تغيير الفاصل الزمني من خلال مراجعة الأمر، راجع دليل برمجة TSPL/TSPL2 في موقع ويب TSC).
	أحمر (ثابت)		غطاء الوسائط مفتوح
	أحمر (وامض)		خطأ في الطابعة
	كهرماني (وامض)		جارٍ شحن البطارية.
مؤشر بيان حالة البطارية	أخضر (وامض)		جارٍ شحن البطارية.
	أخضر (ثابت)		تم شحن البطارية.
مؤشر بيان حالة الاتصال اللاسلكي/Bluetooth	Bluetooth/ Wi-Fi	أزرق (وامض)	جهاز Bluetooth/ Wi-Fi قيد الاتصال.
		أزرق (ثابت)	جهاز Bluetooth/ Wi-Fi جاهز للاستخدام.

:TDM-30 (LED)

1. زر تشغيل/إيقاف تشغيل الطاقة
2. زر التغذية/الإيقاف المؤقت
3. مؤشر بيان حالة الطابعة
4. مؤشرات بيان مستوى الشحن بالبطارية
5. مؤشر بيان حالة الجهاز اللاسلكي

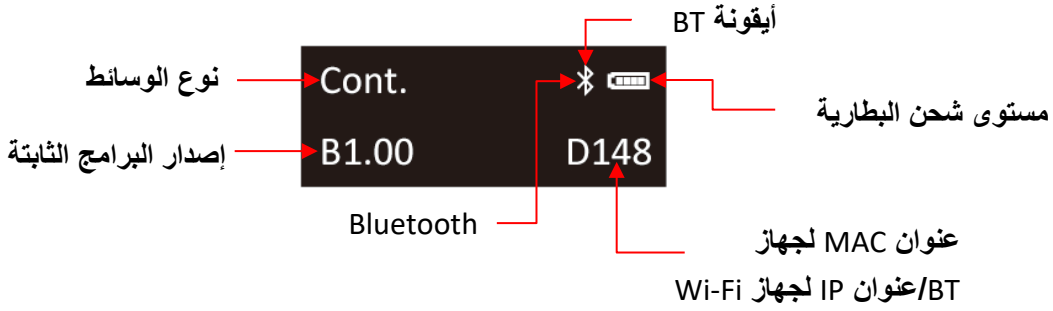
المفاتيح	الوظيفة
	1. اضغط مع الاستمرار لمدة من 2 إلى 3 ثوانٍ لتشغيل الطابعة. **2.** اضغط مع الاستمرار لمدة من 2 إلى 3 ثوانٍ لإيقاف تشغيل الطابعة.
	1. حالة الاستعداد: تغذية ملصق واحد 2. حالة الطباعة: إيقاف مهمة الطباعة مؤقتًا

المؤشر	الحالة	الدلالة
مؤشر بيان حالة الطابعة	إيقاف	الطابعة في وضع الاستعداد
	أخضر (وامض)	الطابعة متوقفة مؤقتًا
	أخضر (يومض كل ثانيتين)	وضع السكون/ يتم دخول وضع السكون بعد مرور أكثر من دقيقتين دون اتخاذ إجراء (يمكن تغيير الفاصل الزمني من خلال مراجعة الأمر، راجع دليل برمجة TSPL/TSPL2 في موقع ويب TSC).
	أحمر (ثابت)	غطاء الوسائط مفتوح
	أحمر (وامض)	خطأ في الطابعة
	كهرماني (وامض)	جارٍ شحن البطارية.
مؤشر بيان حالة البطارية 	أخضر (وامض)	جارٍ شحن البطارية.
	أخضر (ثابت)	تم شحن البطارية.
مؤشر بيان حالة Wi-Fi/Bluetooth	أخضر (وامض)	جهاز Wi-Fi قيد الاتصال
	أخضر (ثابت)	جهاز Wi-Fi جاهز للتشغيل
	أزرق (وامض)	جهاز Bluetooth في وضع الاتصال
	أزرق (ثابت)	جهاز Bluetooth في وضع الاستعداد
	أبيض (وامض)	جهاز Bluetooth أو Wi-Fi المضمن قيد الاتصال
	أبيض (ثابت)	جهاز Bluetooth أو Wi-Fi المضمن جاهز للاستخدام

TDM-30 إصدار (LCD):

1. زر تشغيل/إيقاف تشغيل الطاقة
2. زر التغذية/الإيقاف المؤقت
3. مؤشر بيان حالة الطابعة/الجهاز اللاسلكي
4. شاشة LCD (تعرض حالة البطارية ونوع الوسائط وإصدار البرامج الثابتة ورسائل الخطأ)

شاشة LCD

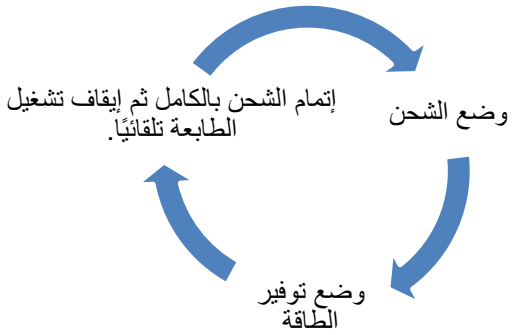


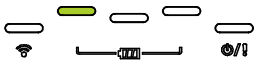
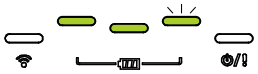
المفاتيح	الوظيفة
	1. اضغط مع الاستمرار لمدة من 2 إلى 3 ثوانٍ لتشغيل الطابعة. 2. اضغط مع الاستمرار لمدة من 2 إلى 3 ثوانٍ لإيقاف تشغيل الطابعة.
	1. حالة الاستعداد: تغذية ملصق واحد **2.** حالة الطباعة: إيقاف مهمة الطباعة مؤقتًا

2.3.2 دورة شحن البطارية

:TDM-20

1. شحن البطارية عندما تكون الطابعة في وضع **التشغيل**.

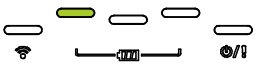
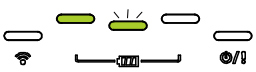
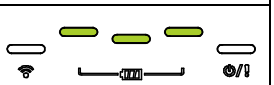


دورة الشحن	إصدار LED	
1. شحن البطارية عندما تكون الطابعة في وضع التشغيل. 		مستوى الشحن: 0~30%
		مستوى الشحن: 30~60%
		مستوى الشحن: 60~100%
		مستوى الشحن: 100%
2. وضع توفير الطاقة	1. يومض مؤشر بيان حالة الطابعة باللون الكهرماني. 2. اضغط على زر تشغيل/إيقاف تشغيل الطاقة عند شحن البطارية، وستغادر الطابعة وضع توفير الطاقة. 3. أزِل وحدة إمداد الطاقة وستغادر الطابعة وضع توفير الطاقة.	
3. إتمام الشحن بالكامل ثم إيقاف تشغيل الطابعة تلقائيًا.		

ملاحظة:

1. يومض مؤشر بيان حالة الطابعة باللون الكهرماني عند شحن البطارية.
2. اضغط على زر تشغيل/إيقاف تشغيل الطاقة عند شحن البطارية، وسيبين المؤشر حالة الشحن.
3. بعد شحن البطارية بالكامل وتوقف مهمة الطباعة لفترة قليلة، سيتوقف تشغيل الطابعة تلقائيًا.

2. شحن البطارية عندما تكون الطابعة في وضع **إيقاف التشغيل**.

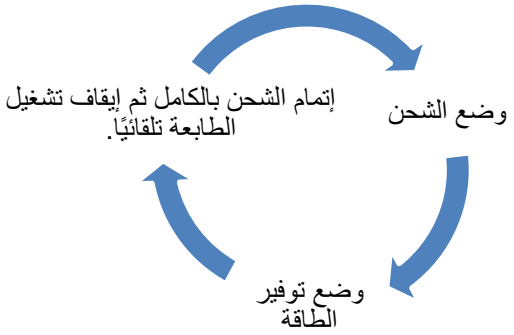
دورة الشحن	إصدار LED	
شحن البطارية عندما تكون الطابعة في وضع إيقاف التشغيل.		مستوى الشحن: 0~30%
		مستوى الشحن: 30~60%
		مستوى الشحن: 60~100%
		مستوى الشحن: 100%

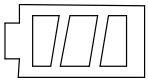
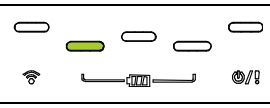
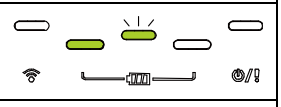
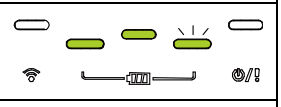
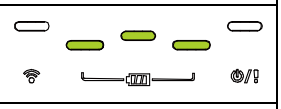
ملاحظة:

1. يومض مؤشر بيان حالة الطابعة باللون الكهرماني عند شحن البطارية.
2. اضغط على زر تشغيل/إيقاف تشغيل الطاقة عند شحن البطارية، وسيبين المؤشر حالة الشحن.
3. بعد شحن البطارية بالكامل وتوقف مهمة الطباعة لفترة قليلة، سيتوقف تشغيل الطابعة تلقائيًا.

:TDM-30

1. شحن البطارية عندما تكون الطابعة في وضع **التشغيل**.

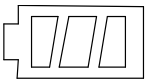
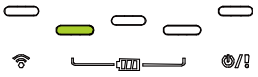
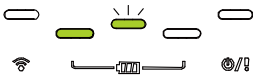
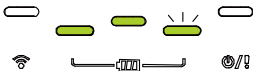
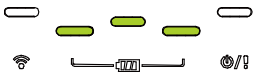


دورة الشحن	إصدار LED		إصدار LCD	
1. شحن البطارية عندما تكون الطابعة في وضع التشغيل. 		مستوى الشحن: 0~30%	شرطة واحدة وامضة	مستوى الشحن: 0~25%
		مستوى الشحن: 30~60%	شرطتان وامضتان	مستوى الشحن: 25~50%
		مستوى الشحن: 60~100%	3 شرطات وامضة	مستوى الشحن: 50~75%
		مستوى الشحن: 100%	4 شرطات وامضة	مستوى الشحن: 75~100%
			4 شرطات ثابتة	مستوى الشحن: 100%
2. وضع توفير الطاقة	1. يومض مؤشر بيان حالة الطابعة باللون الكهرماني. 2. اضغط على زر تشغيل/إيقاف تشغيل الطاقة عند شحن البطارية، وستغادر الطابعة وضع توفير الطاقة. 3. سيتم إنهاء وضع توفير الطاقة إذا تمت إزالة وحدة إمداد الطاقة من الطابعة.			
3. إتمام الشحن بالكامل ثم إيقاف تشغيل الطابعة تلقائيًا.				

ملاحظة:

1. يومض مؤشر بيان حالة الطابعة باللون الكهرماني عند شحن البطارية.
2. اضغط على زر تشغيل/إيقاف تشغيل الطاقة عند شحن البطارية، وسيبين المؤشر أو شاشة LCD حالة الشحن.
3. بعد شحن البطارية بالكامل وتوقف مهمة الطباعة لفترة قليلة، سيتوقف تشغيل الطابعة تلقائيًا.

2. شحن البطارية عندما تكون الطابعة في وضع **إيقاف التشغيل**.

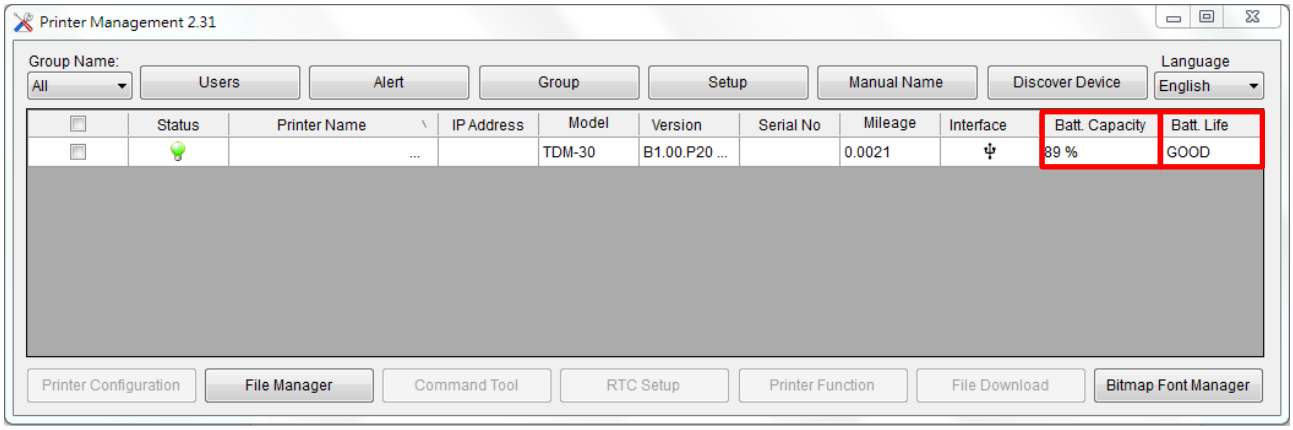
دورة الشحن	إصدار LED		إصدار LCD	
شحن البطارية عندما تكون الطابعة في وضع إيقاف التشغيل. 		مستوى الشحن: 0~30%	شرطة واحدة وامضة	مستوى الشحن: 0~25%
		مستوى الشحن: 30~60%	شرطتان وامضتان	مستوى الشحن: 25~50%
		مستوى الشحن: 60~100%	3 شرطات وامضة	مستوى الشحن: 50~75%
		مستوى الشحن: 100%	4 شرطات وامضة	مستوى الشحن: 75~100%
			4 شرطات ثابتة	مستوى الشحن: 100%

ملاحظة:

1. يومض مؤشر بيان حالة الطابعة باللون الكهرماني عند شحن البطارية.
2. اضغط على زر تشغيل/إيقاف تشغيل الطاقة عند شحن البطارية، وسيبين المؤشر أو شاشة LCD حالة الشحن.
3. بعد شحن البطارية بالكامل وتوقف مهمة الطباعة لفترة قليلة، سيتوقف تشغيل الطابعة تلقائيًا.

3. تحقق من سعة شحن البطارية الذكية في Printer Management (إدارة الطابعة)

يمكن استخدام الأداة المساعدة إدارة طابعة TSC(TPM) للتحقق من مستوى شحن البطارية وعمرها الافتراضي.



3. الإعداد (تُستخدم TDM-20 كمثال)

3.1 تركيب البطارية

	1. أدخل البطارية في الجانب الأيسر من فتحة البطارية في الجزء الخلفي من الطابعة.
	2. ادفع البطارية لأسفل واسحب مشبك البطارية لقفلها.

تحذير بشأن سلامة البطارية:

1. تجنب إلقاء البطارية في النار. يجب عدم إحداث دائرة قصر في مناطق التلامس.

2. تجنب فك البطارية. تجنب إلقاء البطارية في النفايات المنزلية،

3. علمًا بأن رمز سلة النفايات المشطوب عليها (▬) يشير إلى حظر التخلص من البطارية في نفايات بلدية.

3.2 شحن البطارية

تستغرق البطارية من ساعة ونصف إلى ساعتين لتشحن بالكامل قبل الاستخدام للمرة الأولى. ويبلغ العمر الافتراضي للبطارية 300 دورة شحن/تفريغ.

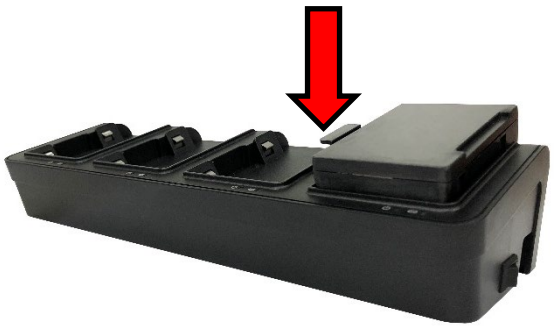
3.2.1 شحن البطارية

	1. **افتح غطاء واجهة التوصيل ووصِّل كبل الطاقة بمقبس الطاقة.**
	2. **وصِّل كبل الطاقة بمأخذ طاقة سليم.** **ملاحظة:** يرجى الرجوع إلى القسم 2.3.2 للاطلاع على مزيد من المعلومات حول دورة شحن البطارية.

درجة حرارة الشحن:

تعمل البطارية عادة في درجة حرارة من 0 إلى 40 درجة مئوية (من 32 إلى 104 درجة فهرنهايت). ويتم شحن البطارية دائمًا عبر الجهاز أو شاحن البطارية بطريقة آمنة ومثلى. وفي درجات الحرارة الأعلى (مثل: +40 درجة مئوية (+104 درجة فهرنهايت) أو الشحن عند تشغيل الطابعات)، قد تتوقف الطابعة أو شاحن البطارية عن الشحن لمدة زمنية لإبقاء البطارية عند درجات حرارة مقبولة.

3.2.2 الشحن باستخدام محطة شاحن بطاريات رباعي الفتحات (اختياري)

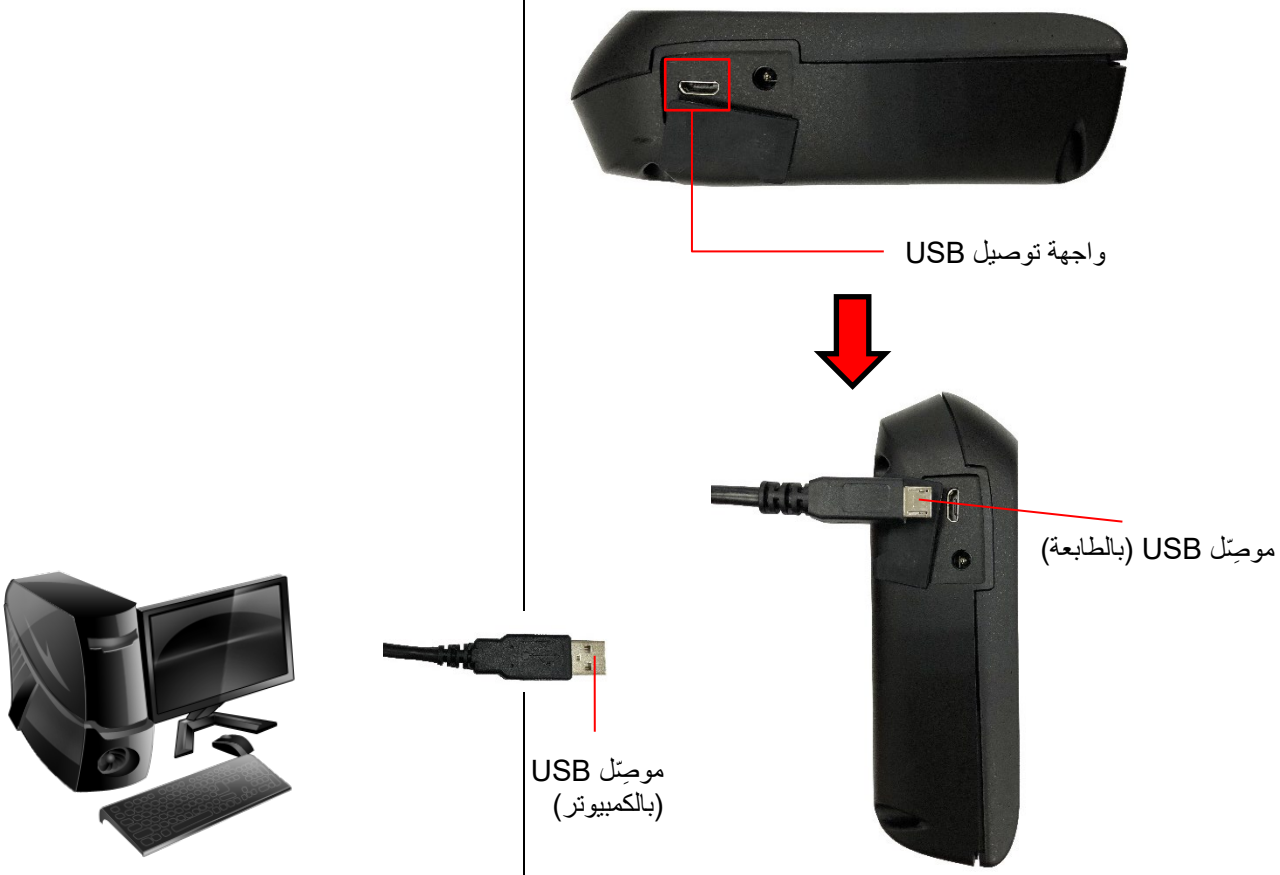
	1. **وصِّل كبل الطاقة بمقبس الطاقة في محطة الشاحن.**
	2. أدخل الطابعة بطول الفتحة في محطة الشاحن، كما هو موضح بالصورة. **ملاحظة:** يرجى الرجوع إلى القسم 3.1 للاطلاع على إجراءات تركيب البطارية.
	3. ادفع مشبك البطارية وركِّب البطارية بشكل سليم. 4. وصِّل كبل الطاقة بمأخذ طاقة سليم ثم شغِّل مفتاح الطاقة. وستبدأ عندئذٍ عملية الشحن. ملاحظة: تصبح البطارية مشحونة بالكامل إذا انطفأ مؤشر بيان الحالة كهرماني اللون وتحول إلى اللون الأخضر.

3.3 الاتصال

3.3.1 التوصيل باستخدام كبل اتصال

- كبل توصيل من USB إلى USB (اختياري)

1. افتح غطاء واجهة التوصيل ووصِّل الطابعة بالكمبيوتر باستخدام كبل USB.



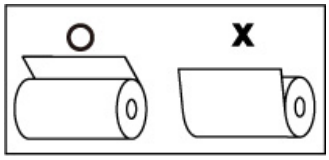
3.3.2 التوصيل عبر Bluetooth (اختياري)

الإعداد الافتراضي	
الاسم	RF-BHS
رمز PIN	0000

شغِّل الطابعة وتأكد من فتح Bluetooth.

ملاحظة:
يرجى الرجوع إلى القسم 6.5 لتغيير الاسم الافتراضي ورمز PIN.

3.4 تحميل الوسائط

1. افتح غطاء الوسائط في الطابعة بالضغط على زر تحرير غطاء الوسائط.	
2. ضع بكرة الوسائط في الجانب الصحيح، واسحب للخارج كمية كافية من الورق فوق حافة التقطيع. 	
3. اضغط على غطاء الوسائط في كلا الجانبين لإغلاقه وتأكد من صحة إغلاقه.	

4. الملحقات (تُستخدم **TDM-20** كمثال)

4.1 تركيب مشبك الحزام

	1. اقلب البطارية بحيث يكون جانبها الخلفي لأعلى واقفل مشبك الحزام في الفتحة بالجزء العلوي من الطابعة.
	2. اضغط على الكرة في مشبك الحزام بحيث تدخل في الفتحة، كما هو موضح بالصورة. يمكن تعليق الطابعة من الحزام.

4.2 تركيب مجموعة مباعدات الوسائط (اختياري)

	1. افتح غطاء الوسائط في الطابعة بالضغط على زر تحرير غطاء الوسائط.
	2. أدخل مباعدات الوسائط في كلا جانبي الفتحات ثم أكمل عملية التركيب.

ملاحظة:

1. باستطاعة مجموعة مباعدات الوسائط تغيير عرض الوسائط بسهولة في نطاق من 1 بوصة أو 1.5 بوصة إلى 2 بوصة من خلال تحريك كلا جانبي المهايئات.
2. عند تركيب مباعدات الوسائط، يجب أن يكون عدد المباعدات متساويًا في كلا الجانبين.

4.3 تركيب الحقيبة الصامدة للظروف البيئية والمتوافقة مع درجة الحماية **IP54** والمزوَّدة بحزام كتف (اختياري)

1. افتح الزمام (السوستة) بطول اتجاه السهم المبين على غطاء الحقيبة. زمام غطاء الحقيبة	
2. ضع الطابعة في الحقيبة. ملاحظة: يجب أن يكون جانب الطباعة مواجهًا للغطاء الخارجي، كما هو مشار إليه بالصورة.	

3. ارفع غطاء الحقيبة لأعلى. ينبغي أن يكون الغطاء الخارجي مفتوحًا ومثبَّتًا أثناء الطباعة.

4.4 تركيب مجموعة حزام الكتف (اختياري)

	1. اقلب الطابعة بحيث يكون جانبها الخلفي لأعلى، وأخرج البطارية من الجانب الخلفي للطابعة واقفل مجموعة حزام الكتف على الفتحة فوق البطارية، كما هو موضح بالصورة.
	2. أعد تركيب البطارية، ويمكن تعليق الطابعة على حزام الكتف.

4.5 تركيب مهايئ تثبيت بالسيارة من خلال كتيفة تثبيت **RAM** (اختياري)

 دعامات نحاسية	1. اقلب الطابعة بحيث يكون جانبها الخلفي لأعلى. **ملاحظة:** يرجى اختيار الطابعة المزوَّدة بدعامات نحاسية كالموضحة بالصورة.
 دعامات نحاسية	2. ركِّب مهايئ التثبيت بالسيارة في محاذاة الدعامات النحاسية وثبِّته بمسامير براغي، كما هو موضح بالصورة.

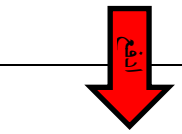
3. ثبّت مهايئ التثبيت بالسيارة على المهايئ الكروي باستخدام مسماري براغي.	
4. ركِّب مهايئ التثبيت بالسيارة وثبّته مع المهايئ الكروي في كتيفة تثبيت RAM، ثم أكمل عملية التركيب. ملاحظة: لا توجد كتيفة تثبيت RAM ضمن الخيارات.	

4.6 الشحن باستخدام محطة شاحن طابعات أحادي الفتحة (اختياري)

1. ادفع البطارية بشكل سليم إلى محطة الشاحن.	
2. وصِّل كبل الطاقة بمقبس الطاقة في محطة الشاحن.	
3. وصِّل كبل الطاقة بمأخذ طاقة سليم.	

4.7 الشحن باستخدام محطة شاحن طابعات رباعي الفتحات (اختياري)

 وضع رأسي **(يجب التركيب باستخدام دعامة قاعدية)** **وضع أفقي**	1. يمكن للمستخدم تركيب محطة الشاحن رباعي الفتحات في وضع رأسي أو أفقي.
  وضع رأسي **(يجب التركيب باستخدام دعامة قاعدية)**	2. ثبّت الطابعة على محطة الشاحن، كما هو موضح بالصورة.

 **وضع أفقي**	
	3. وصِّل كبل الطاقة بمقبس الطاقة في محطة الشاحن.
	4. وصِّل كبل الطاقة بمأخذ طاقة سليم.

5. شغِّل مفتاح الطاقة في محطة الشاحن، وسيومض باللون الأزرق وستبدأ عملية الشحن.

ملاحظة: عندما تصبح البطارية مشحونة بالكامل، سينطفئ مؤشر بيان الحالة الكهرماني وسيتحول إلى اللون الأخضر الدال على اكتمال الشحن.

5. أدوات التشغيل المساعدة

توجد ثلاث أدوات مساعدة تُستخدم في إعداد الطابعة واختبار مكوناتها المادية. ويتم تنشيط هذه الأدوات بالضغط على الزر FEED (التغذية) (⏏/⏸) ثم تشغيل طاقة الطابعة في الوقت نفسه وتحرير الزر عند مواضع مختلفة لمؤشر بيان الحالة.

يرجى اتباع الخطوات التالية لاستخدام تلك الأدوات.

1. أوقف تشغيل الطابعة.
2. اضغط مع الاستمرار على الزر FEED (التغذية) (⏏/⏸) ثم شغِّل الطابعة (⏻).
3. حرر الزر (⏏/⏸) عندما يشير مؤشر بيان الحالة إلى مواضع مختلفة لوظائف مختلفة.

أدوات التشغيل المساعدة	**تتغير مواضع مصباح مؤشر الحالة حسب النمط التالي:**				
المؤشر / ***الوظائف***	(ثابت)	(5 ومضات)	(5 ومضات)	(5 ومضات)	(أخضر ثابت)
1. معايرة مستشعر الوسائط		تحرير			
2. الاختبار الذاتي والدخول في وضع التفريغ			تحرير		
3. تهيئة الطابعة				تحرير	

5.1 معايرة مستشعر الوسائط

يرجى اتباع الخطوات التالية لمعايرة مستشعر الوسائط.

1. أوقف تشغيل الطابعة.
2. اضغط مع الاستمرار على الزر FEED (التغذية) (⏏/⏸) ثم شغِّل الطابعة (⏻).
3. حرر الزر FEED (التغذية) (⏏/⏸) عندما يتحول شكل المؤشر إلى ⏏ ويومض. (أي إضاءة باللون الأخضر خلال 5 ومضات)

- ستتم معايرة حساسية مستشعر العلامات السوداء.
- سيتغير لون مؤشرات بيان الحالة بالترتيب التالي:

⏏ (كهرماني) → ⏏ **(5 ومضات)** → ⏏ (5 ومضات) →

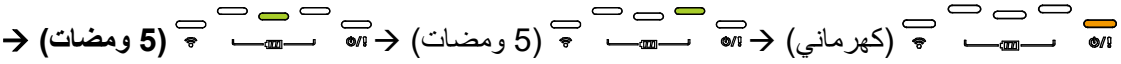
⏏ (5 ومضات) → ⏏ (أخضر ثابت)

5.2 الاختبار الذاتي ووضع التفريغ

يرجى اتباع الخطوات التالية.

1. أوقف تشغيل الطابعة.
2. اضغط مع الاستمرار على الزر FEED (التغذية) (⇩/⏸) ثم شغِّل الطابعة (⏻).
3. حرر الزر FEED (التغذية) (⇩/⏸) عندما يتحول شكل المؤشر إلى ويومض. (أي إضاءة باللون الأخضر خلال 5 ومضات)

- سيتغير لون مؤشرات بيان الحالة بالترتيب التالي:

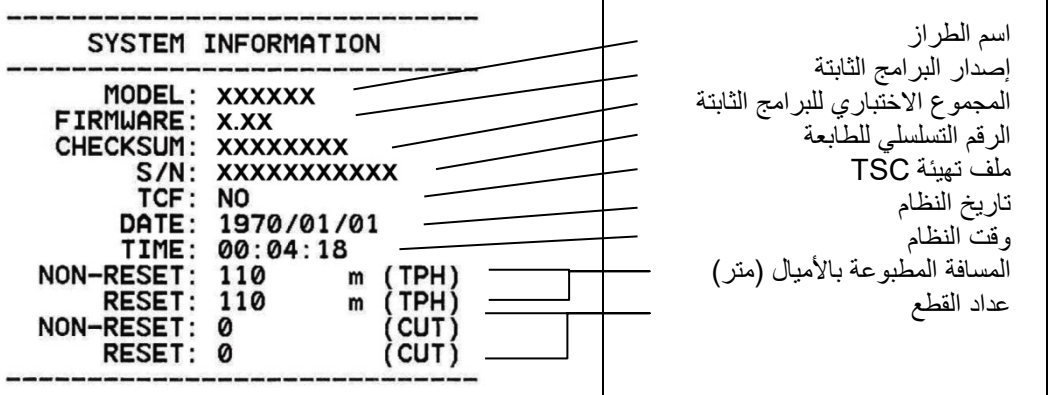


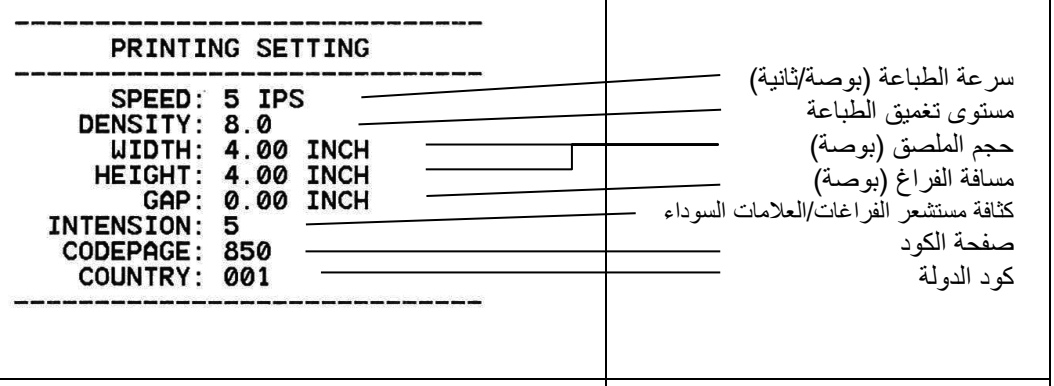
4. تتم معايرة المستشعر وقياس طول الوسائط وطباعة الإعدادات الداخلية ثم الدخول في وضع التفريغ.
5. أوقف تشغيل الطاقة أو شغِّلها حتى تستأنف الطابعة عملية الطباعة بصورةٍ طبيعية.

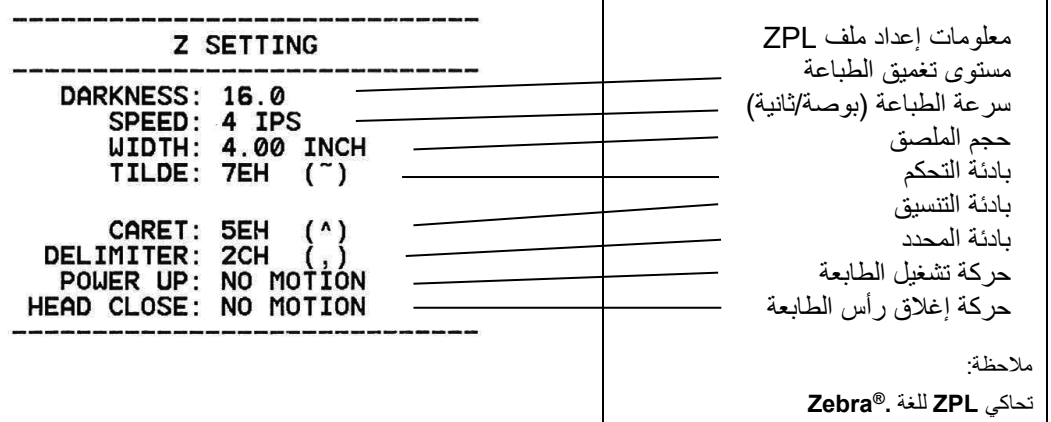
الاختبار الذاتي

ستطبع الطابعة صفحة تهيئة الطابعة بعد معايرة مستشعر الوسائط. يمكن استخدام النسخة المطبوعة من الاختبار الذاتي للتحقق من وجود أي تلف نقطي في عنصر السخان وعمليات تهيئة الطابعة ومساحة الذاكرة المتوفرة.

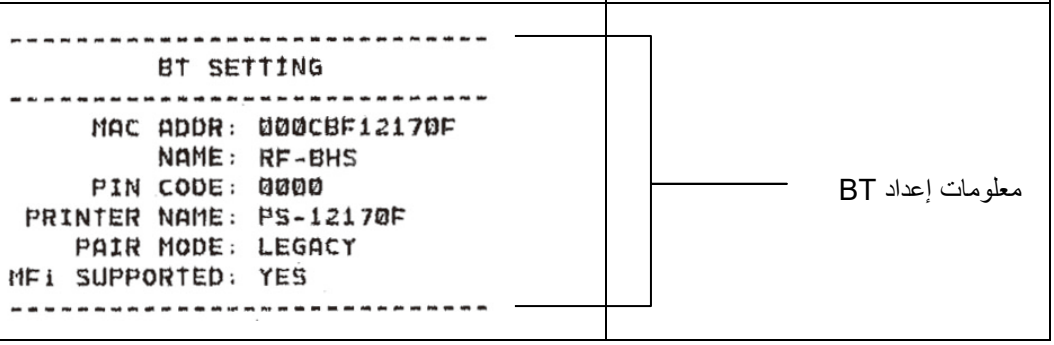
مطبوعات الاختبار الذاتي

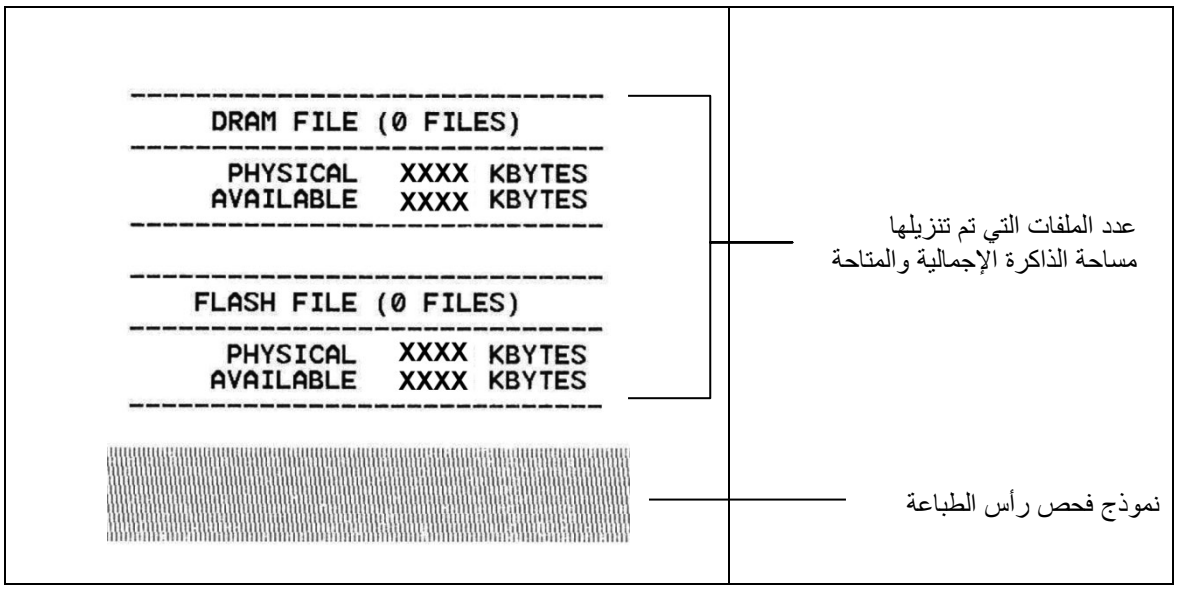






ملاحظة:
تحاكي **ZPL** للغة **Zebra®**.



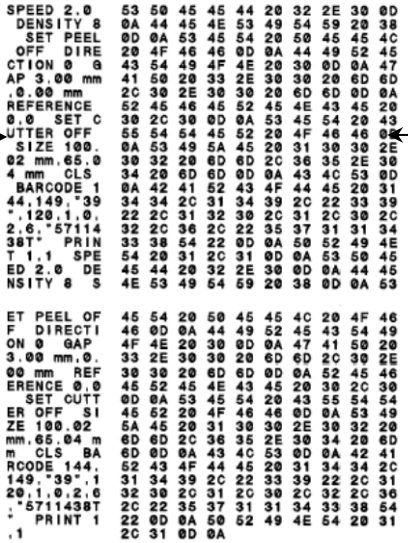

DRAM FILE (0 FILES)
PHYSICAL XXXX KBYTES
AVAILABLE XXXX KBYTES
FLASH FILE (0 FILES)
PHYSICAL XXXX KBYTES
AVAILABLE XXXX KBYTES
عدد الملفات التي تم تنزيلها
مساحة الذاكرة الإجمالية والمتاحة
نموذج فحص رأس الطباعة

■ وضع التفريغ

ستدخل الطابعة في وضع التفريغ بعد طباعة صفحة تهيئة الطابعة. وفي وضع التفريغ، تتم طباعة كل الحروف في عمودين كما هو موضح في ما يلي. يتم استقبال خصائص الجانب الأيسر من نظامك، أما عن بيانات الجانب الأيمن فهي عبارة عن القيم الخصائص المطابقة بنظام العد السداسي عشر، ويتيح ذلك للمستخدمين والمهندسين على حدٍ سوء التحقق من البرنامج ومعالجته.

البيانات الموجودة بنظام العد السداسي عشري المرتبطة بالجانب الأيسر لبيانات ASCII

بيانات ASCII



SPEED 2.0	53 50 45 45 44 20 32 2E 30 0D	
DENSITY 8	0A 44 45 4E 53 49 54 59 20 38	
SET PEEL	0D 0A 53 45 54 20 50 45 45 4C	
OFF DIRE	20 4F 46 46 0D 0A 44 49 52 45	
CTION 0 G	43 54 49 4F 4E 20 30 0D 0A 47	
AP 3.00 mm	41 50 20 33 2E 30 30 20 6D 6D	
,0.00 mm	2C 30 2E 30 30 20 6D 6D 0D 0A	
REFERENCE	52 45 46 45 52 45 4E 43 45 20	
0.0 SET C	30 2C 30 0D 0A 53 45 54 20 43	
UTTER OFF	55 54 54 45 52 20 4F 46 46 0D	
SIZE 100.	0A 53 49 5A 45 20 31 30 30 2E	
02 mm,65.0	30 32 20 6D 6D 2C 36 35 2E 30	
4 mm CLS	34 20 6D 6D 0D 0A 43 4C 53 0D	
BARCODE 1	0A 42 41 52 43 4F 44 45 20 31	
44,149,"39	34 34 2C 31 34 39 2C 22 33 39	
",120,1,0,	22 2C 31 32 30 2C 31 2C 30 2C	
2,6,"57114	32 2C 36 2C 22 35 37 31 31 34	
38T" PRIN	33 38 54 22 0D 0A 50 52 49 4E	
T 1,1 SPE	54 20 31 2C 31 0D 0A 53 50 45	
ED 2.0 DE	45 44 20 32 2E 30 0D 0A 44 45	
NSITY 8 S	4E 53 49 54 59 20 38 0D 0A 53	
ET PEEL OF	45 54 20 50 45 45 4C 20 4F 46	
F DIRECTI	46 0D 0A 44 49 52 45 43 54 49	
ON 0 GAP	4F 4E 20 30 0D 0A 47 41 50 20	
3.00 mm,0.	33 2E 30 30 20 6D 6D 2C 30 2E	
00 mm REF	30 30 20 6D 6D 0D 0A 52 45 46	
ERENCE 0.0	45 52 45 4E 43 45 20 30 2C 30	
SET CUTT	0D 0A 53 45 54 20 43 55 54 54	
ER OFF SI	45 52 20 4F 46 46 0D 0A 53 49	
ZE 100.02	5A 45 20 31 30 30 2E 30 32 20	
mm,65.04 m	6D 6D 2C 36 35 2E 30 34 20 6D	
m CLS BA	6D 0D 0A 43 4C 53 0D 0A 42 41	
RCODE 144,	52 43 4F 44 45 20 31 34 34 2C	
149,"39",1	31 34 39 2C 22 33 39 22 2C 31	
20,1,0,2,6	32 30 2C 31 2C 30 2C 32 2C 36	
,"5711438T	2C 22 35 37 31 31 34 33 38 54	
" PRINT 1	22 0D 0A 50 52 49 4E 54 20 31	
,1	2C 31 0D 0A	

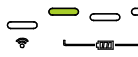
ملاحظة:

1. الحد الأدنى لعرض الملصقات للاختبار في وضع التفريغ هو 2 بوصة. (يعتمد الحجم الافتراضي لوضع التفريغ على حجم الطابعة. وبالنسبة إلى الملصقات صغيرة الحجم، اضبط العرض يدويًا إذا لزم الأمر.)

2. أوقف تشغيل الطاقة أو شغِّلها حتى تستأنف الطابعة عملية الطباعة بصورةٍ طبيعية.

5.3 تهيئة الطابعة

تُستخدم تهيئة الطابعة لمسح ذاكرة DRAM وإعادة إعدادات الطابعة إلى قيمها الافتراضية.
نشِّط تهيئة الطابعة باتباع الإجراءات التالية:

1. أوقف تشغيل الطابعة.
2. اضغط مع الاستمرار على الزر FEED (التغذية) (⏎/⏸) ثم شغِّل الطابعة (⏻).
3. حرر الزر FEED (التغذية) عندما يتحول شكل المؤشر إلى  ويومض. (أي إضاءة باللون الأخضر خلال 5 ومضات).

■ سيتغير لون مؤشرات بيان الحالة بالترتيب التالي:

بعد الانتهاء من التهيئة، ستتم إعادة إعدادات تهيئة الطباعة إلى قيمها الافتراضية كما هو موضح أدناه.

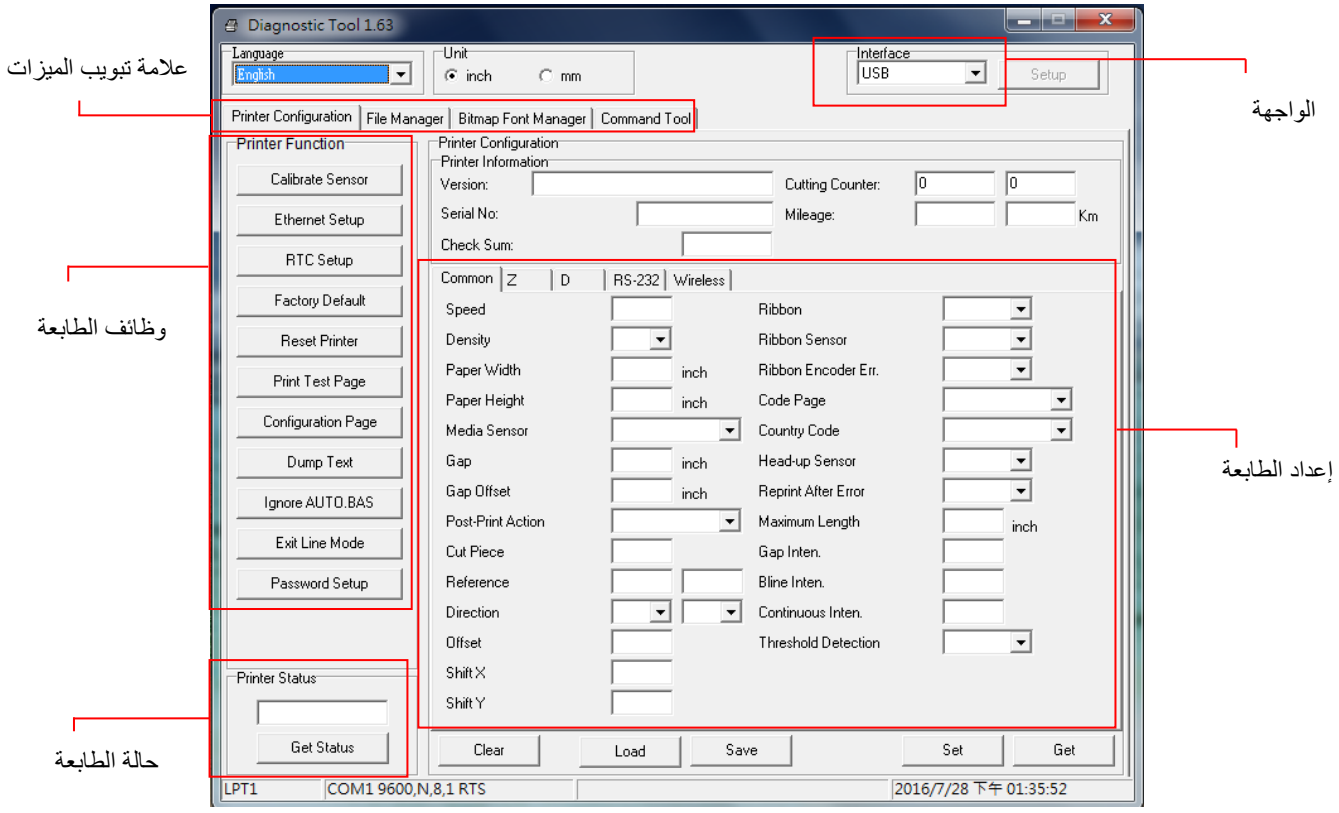
المعلّمات	الإعداد الافتراضي
السرعة	76.2 مم/ثانية (3 بوصات)
الكثافة	8
عرض الوسائط	1.89 بوصة (48 مم)
ارتفاع الوسائط	2 بوصة (50.8 مم)
اتجاه الطباعة	0
النقطة المرجعية	0,0 (الزاوية العلوية اليسرى)
الإزاحة	0
صفحة الكود	850
مسح بطاقة الذاكرة المحمولة	لا (غير متوفر)
عنوان IP	DHCP

6. أداة التشخيص

أداة التشخيص من TSC عبارة عن أداة متكاملة تشتمل على ميزات تمكّنك من استكشاف إعدادات الطابعة وحالتها، وتغيير تلك الإعدادات، وتحميل رسومات وخطوط وبرامج ثابتة، وإنشاء خطوط نقطية للطابعة، وإرسال أوامر إضافية للطابعة. وبفضل تلك الأداة المتميزة، يمكنك استعراض حالة الطابعة وإعداداتها على الفور؛ مما يسهّل استكشاف المشاكل والأعطال الأخرى وإصلاحها.

6.1 بدء تشغيل أداة التشخيص

1. انقر نقرًا مزدوجًا على أيقونة أداة التشخيص لبدء تشغيل البرنامج.
2. توفر أداة التشخيص أربع ميزات، هي: تهيئة الطابعة ومدير الملفات ومدير الخطوط النقطية وأداة الأوامر.



6.2 وظائف الطابعة

1. حدِّد واجهة الحاسوب المتصلة بطابعة بار كود.

الإعداد الافتراضي للواجهة هو واجهة USB، وإذا كانت واجهة USB متصلة بالطابعة، فلا حاجة لتغيير أي إعداد آخر في حقل الواجهة.

2. انقر فوق زر وظيفة الطابعة للإعداد.
3. في ما يلي قائمة مفصلة بالوظائف الواردة في مجموعة وظائف الطابعة.

الوظيفة	الوصف
معايرة المستشعر	معايرة المستشعر المحدَّد في حقل مستشعر الوسائط بمجموعة إعداد الطابعة
إعداد الإيثرنت	إعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية وبوابة شبكة الإيثرنت المحمَّلة
إعداد ساعة الوقت الفعلي (RTC)	مزامنة ساعة الوقت الفعلي بالطابعة مع جهاز الكمبيوتر
الإعداد الافتراضي للمصنع	تشغيل الطابعة وإعادة ضبط إعدادات المصنع الافتراضية (يرجى الرجوع إلى القسم 5.3)
إعادة ضبط الطابعة	إعادة تشغيل الطابعة
طباعة صفحة الاختبار	طباعة صفحة لاختبار الطابعة
صفحة التهيئة	طباعة صفحة تهيئة الطابعة (يرجى الرجوع إلى القسم 5.2)
تفريغ نص	تنشيط وضع تفريغ الطابعة
تجاهل برنامج AUTO.BAS	تجاهل برنامج AUTO.BAS الذي تم تنزيله
الخروج من وضع الطوارئ	الخرج من وضع الطوارئ
إعداد كلمة المرور	تعيين كلمة مرور لحماية الإعدادات

لمزيد من المعلومات عن أداة التشخيص، يرجى الرجوع إلى دليل بدء التشغيل السريع لأداة التشخيص في موقع **TSC** على الويب ضمن **Downloads** (التنزيلات) \ **Manuals** (أدلة الاستخدام) \ **Utilities** (الأدوات المساعدة) \ **Diagnostic utility quick start guide** (دليل بدء التشغيل السريع لأداة التشخيص).

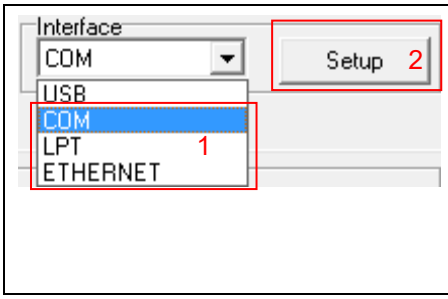
ملاحظة: تتوفر أوضاع الطباعة الثلاثة المختلفة أدناه، ويمكنك تنزيل الأوامر الواردة في دليل برمجة **TSPL/TSPL2** عبر موقع ويب **TSC**:

أوضاع الطباعة	
مسودة	سرعة طباعة عالية مع كثافة أقل.
أمثل	وفقًا لمحتوى الملصق، على سبيل المثال: رمز شريطي ونص ورسم، سيتم خفض سرعة الطباعة للحصول على جودة طباعة أعلى.
قياسي (افتراضي)	وضع قياسي لسرعة الطباعة وجودتها.

6.3 معايرة مستشعر الوسائط باستخدام أداة تشخيص

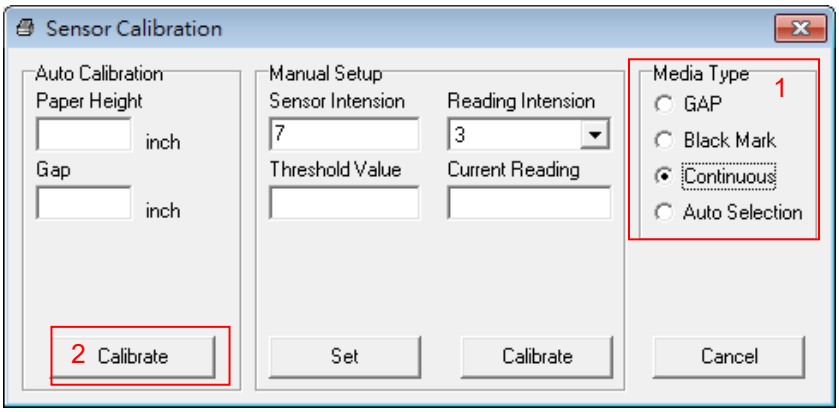
6.3.1 المعايرة التلقائية

1. تأكد من تركيب الوسائط فعلاً وإغلاق غطاء الوسائط. (يرجى الرجوع إلى القسم 3.4)
2. اضبط مفتاح تشغيل طاقة الطابعة على وضع التشغيل.
3. افتح أداة التشخيص وعيّن واجهة التوصيل. (الإعداد الافتراضي هو USB)



الإعداد الافتراضي للواجهة هو واجهة USB، وإذا كانت واجهة USB متصلة بالطابعة، فلا حاجة لتغيير أي إعداد آخر في حقل الواجهة.

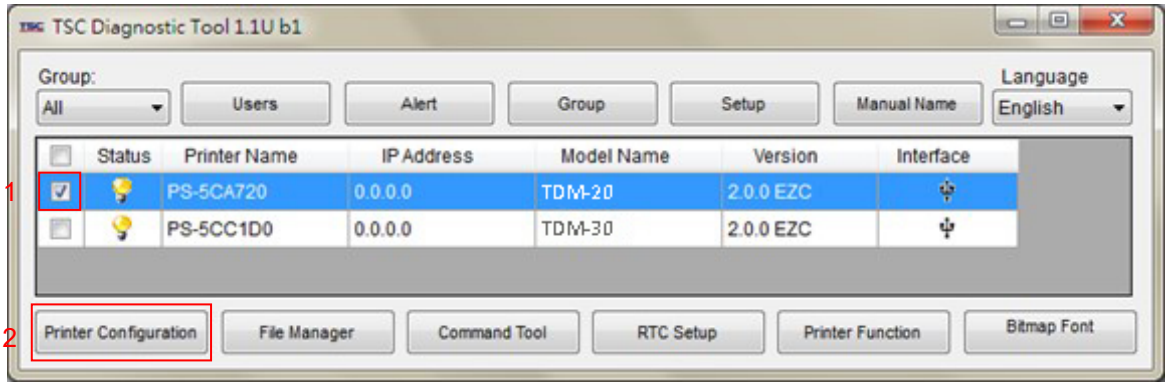
4. انقر على الزر "Calibrate Sensor" (معايرة المستشعر).
5. حدد نوع الوسائط وانقر على الزر "Calibrate" (معايرة).



ملاحظة: لا تدعم الطابعة **TDM-20** إلا أنواع الوسائط المستمرة والمقطوعة والإيصالات والعلامات السوداء.

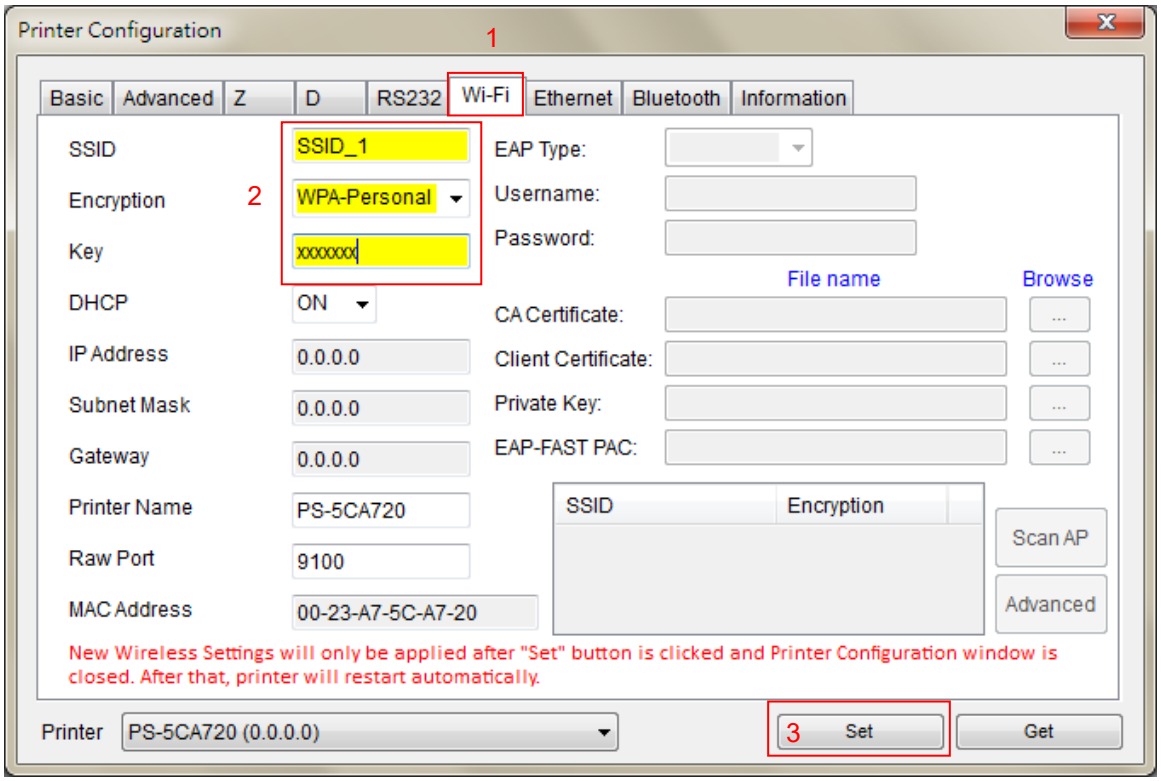
6.4 إعداد **Wi-Fi** باستخدام إدارة الطابعة (اختياري)

1. تأكد من تركيب الوسائط فعلاً وإغلاق غطاء الوسائط. (يرجى الرجوع إلى القسم 3.4)
2. وصِّل كبل USB بين الكمبيوتر والطابعة.
3. شغّل الطابعة.
4. ابدأ تشغيل Printer Management (إدارة الطابعة) بالنقر نقرًا مزدوجًا على الأيقونة.
5. حدد الطابعة في القائمة ثم انقر على الزر "Printer Configuration" (تهيئة الطابعة) لدخول صفحة الإعدادات.

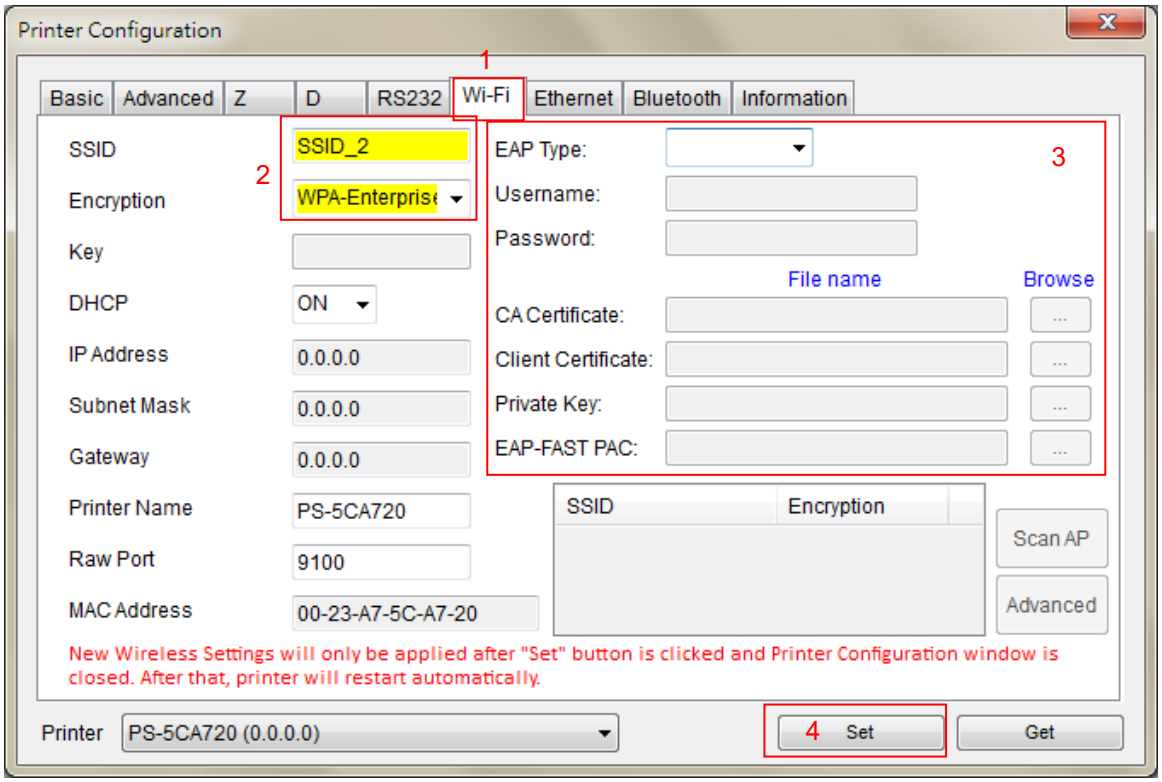


6. حدد علامة التبويب "Wi-Fi" لإعداد وحدة الاتصال اللاسلكي.

- **WPA-Personal**



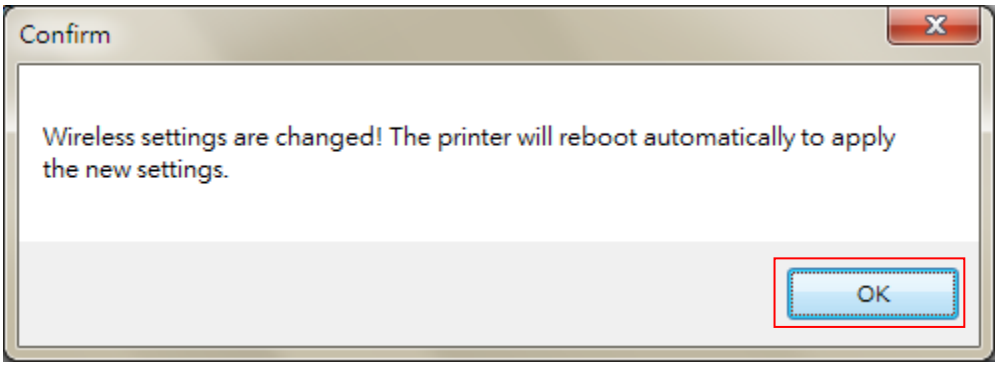
WPA-Enterprise ▪



ملاحظة:

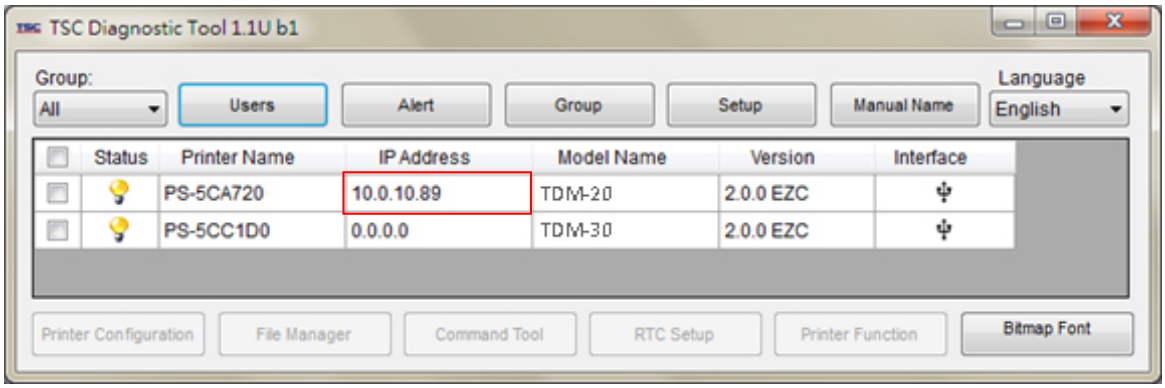
* يتم الحصول على عنوان **IP** الافتراضي من خلال **DHCP**،(بروتوكول التهيئة الديناميكية للأجهزة المضيفة). ولتغيير الإعداد إلى عنوان **IP** ثابت، عيّن عنصر **DHCP** على **"OFF"** (إيقاف تشغيل) ثم أدخل عنوان **IP** وقناع الشبكة الفرعية والبوابة.
* في **DHCP**, يمكن للمستخدم تغيير اسم الطابعة باسم طراز آخر في الحقل **"Printer Name"** (اسم الطابعة).
* يمكن للمستخدم أيضًا تغيير منفذ **Raw** في الحقل **"Raw Port"** (منفذ **Raw**).
* قبل ضبط الإعدادات، سيتم عرض الحقل الذي تمت تعبئته باللون الأصفر للتذكير.

7. بعد النقر على الزر "Set" (تعيين)، أغلق صفحة الإعداد "Printer Configuration" (تهيئة الطابعة) هذه وانقر على الزر "OK" (موافق) في النافذة "Confirm" (تأكيد) لإعادة تعيين إعدادات الطابعة.



8. سيظهر عنوان IP في الحقل "IP address" (عنوان IP). وبذلك تكتمل عملية اتصال وحدة Wi-Fi.

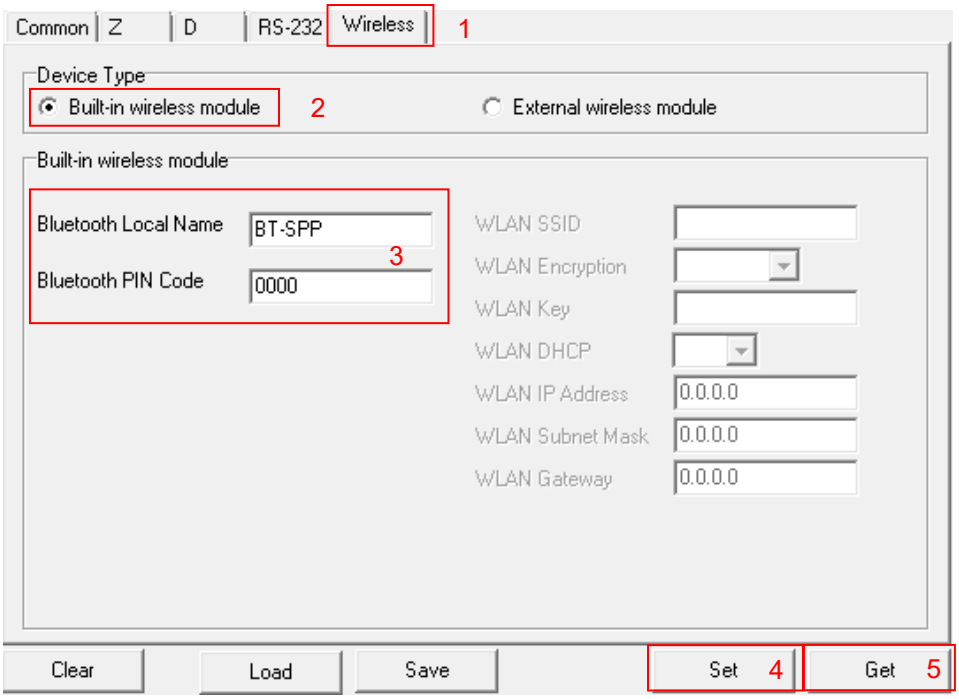
ملاحظة: من المفترض ظهور عنوان **IP** في غضون 5~15 ثانية تقريبًا بعد تشغيل الطابعة. وإذا لم يظهر، يرجى إعداده مجددًا.



6.5 إعداد **Bluetooth** باستخدام أداة التشخيص (اختياري)

1. تأكد من تركيب الوسائط فعلاً وإغلاق غطاء الوسائط. (يرجى الرجوع إلى القسم 3.4)
2. اضبط مفتاح تشغيل طاقة الطابعة على وضع التشغيل.
3. افتح أداة التشخيص وعيّن واجهة التوصيل. (الإعداد الافتراضي هو USB)

4. حدد علامة التبويب "Wireless" (لاسلكي) والعنصر "Built-in wireless module" (وحدة لاسلكية مضمّنة).
5. أدخل BT Local Name (اسم BT المحلي) الجديد أو BT PIN Code (رمز PIN لـ BT).
6. اضغط على الزر "Set" (تعيين) لتعيين اسم BT الجديد أو رمز PIN لـ BT للطابعة.
7. اضغط على الزر "Get" (عرض) لعرض الإعدادات مرة أخرى. تأكد من صحة تعيين إعدادات وحدة Bluetooth.



ملاحظة:

* توصيل الطابعة بالكمبيوتر عبر كبل **USB** ضمن الميزات الاختيارية.

7. استكشاف الأعطال وإصلاحها

7.1 المشاكل الشائعة

يبرز الدليل التالي قائمة بالمشكلات الأكثر شيوعا التي يمكن مصادفتها عند تشغيل طابعة بار كود، وفي حالة عدم عمل الطابعة بعد إجراء جميع الحلول المقترحة، يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورد الذي اشتريت منه هذه الطابعة أو الموزع لطلب المساعدة.

المشكلة	**السبب المحتمل**	إجراء الاستعادة
توقف مؤشر الطاقة عن الإضاءة	* عدم تركيب البطارية بشكل سليم. * اتساخ دبابيس التوصيل المعدنية بالبطارية. * البطارية فارغة تمامًا.	* نظِّف دبابيس التوصيل المعدنية بالبطارية. * أعد تركيب البطارية. * شغّل الطابعة. * اشحن البطارية.
- أداة التشخيص DiagTool تعرض حالة الطابعة **"Head Open** (رأس الطباعة مفتوح)".	* غطاء الوسائط مفتوح.	* يرجى إغلاق غطاء الوسائط.
- أداة التشخيص DiagTool تعرض حالة الطابعة **"Out of Paper** (لا يوجد ورق)".	* نفاد بكرة الوسائط. * عدم تركيب الوسائط بشكل سليم. * عدم معايرة مستشعر العلامات السوداء.	* ركِّب بكرة وسائط جديدة. * يرجى الرجوع إلى الخطوات في القسم 3.4 لإعادة تركيب بكرة الوسائط. * اضبط معايرة مستشعر العلامات السوداء.
- أداة التشخيص DiagTool تعرض حالة الطابعة **"Paper Jam** (انحشار الورق)".	* عدم معايرة مستشعر العلامات السوداء بشكل سليم. * تأكد من صحة ضبط حجم الوسائط. * قد تكون الوسائط عالقة داخل آلية الطابعة.	* اضبط معايرة مستشعر العلامات السوداء. * عيّن حجم الوسائط بشكل صحيح. * نظِّف آلية الطابعة.
الذاكرة ممتلئة (محمولة/**DRAM**)	* مساحة الذاكرة المحمولة أوDRAM ممتلئة بالكامل.	* احذف ملفات غير مستخدمة من الذاكرة المحمولة أو ذاكرة DRAM. * شغِّل اختبارًا ذاتيًا للطابعة وتحقق من المساحة المتوفرة بالذاكرة DRAM أو المحمولة. * تحقق من المساحة المتوفرة بالذاكرة DRAM أو المحمولة عبر أداة التشخيص DiagTool.
جودة الطباعة رديئة	* غطاء الوسائط غير مثبَّت بإحكام. * تراكم غبار أو مواد لاصقة على رأس الطباعة. * عدم ضبط كثافة الطباعة بشكل سليم. * تلف عنصر رأس الطباعة.	* تأكد من إحكام تثبيت الجانب الأيمن/الأيسر لغطاء الوسائط. * نظِّف رأس الطباعة. * نظِّف أسطوانة الطابعة. * اضبط كثافة الطباعة وسرعتها. * شغِّل اختبارًا ذاتيًا للطابعة وراجع نموذج اختبار رأس الطباعة في حالة فقدان نقطة بالنموذج. * استخدم بكرة وسائط مناسبة.

لا توجد طباعة على الجزء الأيسر أو الأيمن من الملصق	* خطأ في إعداد حجم الملصق.	* عيّن حجم الملصق الصحيح.
وجود خط رمادي على الملصق الفارغ	* اتساخ رأس الطباعة. * اتساخ أسطوانة الطابعة.	* نظّف رأس الطباعة. * نظّف أسطوانة الطابعة.
طباعة متقطعة	* وجود الطابعة في وضع تفريغ سداسي عشري.	* أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها للخروج من وضع التفريغ.

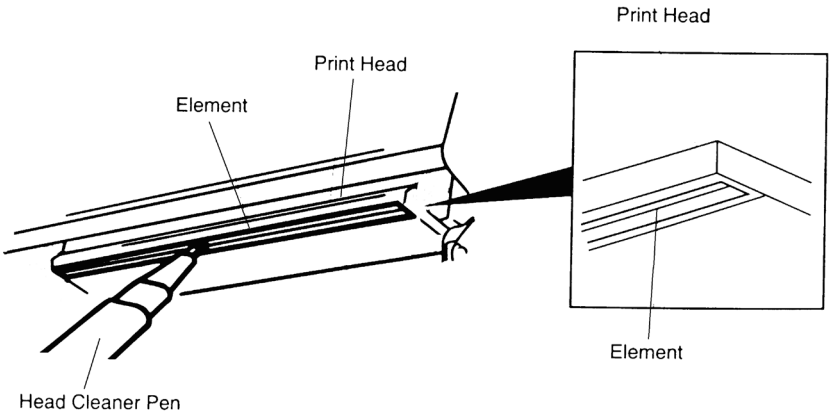
8. الصيانة

يتناول هذا القسم أدوات وطرق التنظيف التي تساعدك على الحفاظ على الطابعة.

1. يرجى استخدام أحد الأدوات التالية لتنظيف الطابعة:

- قطعة قماش قطنية
- قطعة قماش خالية من الوبر
- فرشاة مكنسة كهربائية/منفاخ
- كحول أيسوبروبيل أو إيثانول بنسبة تركيز 100%

2. توصف عملية التنظيف كالأتي:

قطع غيار الطابعة	الطريقة	الفاصل الزمني
رأس الطباعة	1. احرص دائمًا على إيقاف تشغيل الطابعة قبل تنظيف رأس الطباعة. 2. اترك رأس الطباعة يبرد لمدة دقيقة واحدة على الأقل. 3. استخدم ماسحة قطنية وكحول أيسوبروبيل أو إيثانول بنسبة تركيز 100% لتنظيف سطح رأس الطباعة.	نظِّف رأس الطباعة عند تغيير بكرة بطاقات جديدة.
		
بكرة الطابعة	1. أوقف تشغيل الطاقة. 2. أدر أسطوانة الطابعة وامسحها بالماء جيدًا.	نظِّف بكرة الطباعة عند تغيير بكرة ملصقات جديدة.
قضيب التقطيع/التقشير	استخدم قطعة قماش خالية من الوبر مع إيثانول بنسبة تركيز 100% عند مسح القضيب.	حسب الحاجة
المستشعر	الهواء المضغوط أو مكنسة كهربائية	شهريًا
الجسم الخارجي	نظفه بقطعة قماش مبللة	حسب الحاجة
الجسم الداخلي	فرشاة أو مكنسة كهربائية	حسب الحاجة

ملاحظة:

- تجنب لمس رأس الطابعة بيديك، وإذا فعلت ذلك بدون عمد, فيرجى تنظيفها باستخدام الإيثانول.
- يرجى استخدام كحول أيسوبروبيل أو إيثانول بنسبة تركيز 100%. تجنب استخدام الكحول الطبي لأنه قد يعرض رأس الطابعة للتلف.
- نظِّف رأس الطباعة بانتظام واحرص على توفير مستشعرات عند تغيير شريط جديد للحفاظ على أداء الطابعة وإطالة عمرها الافتراضي.

تاريخ المراجعة

التاريخ	المحتوى	المحرر
22/10/2019	إضافة "امتثال وموافقات الهيئة (MFi for Bluetooth)"	Kate
7/11/2019	تحديث الفصل 2.3.2 "دورة شحن البطارية"	Kate
11/12/2019	**إضافة "امتثال وموافقات الهيئة"** **(إشعار كاليفورنيا بشأن مادة البركلورات)**	Kate
30/3/2020	إضافة "امتثال وموافقات الهيئة (NBTC SDoC)"	Camille
9/2/2021	الدمج مع دليل مستخدم TDM-30	Linda

المقار الرئيسية للشركة
9 F., No.95, Minquan Rd., Xindian Dist.,
New Taipei City 23141, Taiwan (R.O.C.)
الهاتف: +886-2-2218-6789
الفاكس: +886-2-2218-5678
موقع الويب: www.tscprinters.com
البريد الإلكتروني: printer_sales@tscprinters.com
tech support@tscprinters.com

Li Ze Plant
No.35, Sec. 2, Ligong 1st Rd., Wujie Township,
Yilan County 26841, Taiwan (R.O.C.)
الهاتف: +886-3-990-6677
الفاكس: +886-3-990-5577

TSC
The Smarter Choice.

TSC Auto ID Technology Co., Ltd.