السلسلة Alpha-30L/ Alpha-40L

طابعة الرموز الشريطية الحرارية المباشرة

دليل المستخدم

معلومات حقوق الطبع والنشر

©حقوق الطبع والنشر 2020 لشركة TSC Auto ID Technology Co., Ltd,

حقوق الطبع والنشر في هذا الدليل، والبرمجيات والبرامج الثابتة في محرك الطباعة الواردة في هذا الدليل مملوكة لشركة TSC Auto ID Technology Co., Ltd, جميع الحقوق محفوظة.

تعد CG Triumvirate من العلامات التجارية المملوكة لشركة Agfa Corporation. يُستخدم نوع الخط CG Triumvirate Bold Condensed بموجب ترخيص من شركة Monotype Corporation.
Windows علامة تجارية مسجلة لشركة Microsoft Corporation.

جميع العلامات التجارية الأخرى هي ملك لأصحابها.

المعلومات الواردة في هذه الوثيقة عرضة للتغيير دون سابق إخطار ولا تمثل أي التزام من جانب شركة TSC Auto ID Technology Co. . ولا يجوز إعادة نسخ أي جزء من هذا الدليل أو نقله في أي شكل أو بأي طريقة لأي غرض كان غير الاستخدام الشخصي للمشتري دون إذن كتابي مسبق من شركة TSC Auto ID Technology Co.

جدول المحتويات

معلومات حقوق الطبع والنشر..... i

امتثال وموافقات الهيئة..... iv

1. مقدمة..... 9

1.1 مقدمة حول المنتج..... 9

1.2 ميزات المنتج..... 10

1.3 معلومات البطارية..... 11

2. نظرة عامة على عمليات التشغيل..... 12

2.1 إخراج محتويات العبوة ومعاينتها..... 12

2.2 نظرة عامة على الطابعة..... 13

2.2.1 منظر أمامي..... 13

2.2.2 منظر داخلي..... 14

2.2.3 منظر خلفي..... 15

2.3 عناصر التحكم والمؤشرات..... 16

2.3.1 دلالات مؤشر بيان الحالة..... 16

2.3.2 دلالات مؤشر بيان حالة شحن البطارية..... 16

2.3.3 المفاتيح..... 17

2.3.4 دلالات أيقونات ولوحة تحكم LCD..... 17

3. الإعداد..... 18

3.1 تركيب البطارية..... 18

3.2 شحن البطارية الذكية..... 19

3.2.1 شحن البطارية..... 20

3.2.2 شحن البطارية باستخدام شاحن بطارية أحادي الفتحة أو رباعي الفتحات (اختياري)..... 21

3.2.3 شحن البطارية باستخدام شاحن طابعة أحادي الفتحة (اختياري)..... 22

3.2.4 شحن البطارية باستخدام شاحن طابعة رباعي الفتحات (اختياري)..... 23

3.3 تحميل الوسائط..... 24

3.4 تحميل الوسائط في وضع التقشير..... 27

3.5 تحميل الوسائط الخارجية..... 30

3.6 تركيب مشبك الحزام..... 32

3.7 تركيب الحقيبة الصامدة للظروف البيئية والمتوافقة مع درجة الحماية IP54 والمزوَّدة بحزام كتف (اختياري)..... 33

3.8 توصيل الطابعة 35

3.8.1 الاتصال الكبلي **35**

3.8.2 الاتصال اللاسلكي عبر Bluetooth **35**

3.8.3 الاتصال اللاسلكي عبر Wi-Fi **(اختياري)** **36**

3.8.4 تهيئة وحدة Wi-Fi **بالطابعة (اختياري)** **39**

4. وظائف قائمة LCD 40

4.1 كيفية استخدام لوحة LCD لإعداد الطابعة 40

4.2 نظرة عامة على القائمة الرئيسية 41

4.3 الإعدادات 43

4.3.1 TSPL **43**

4.3.2 ZPL2 ..... **44**

4.4 المستشعر 46

4.5 الواجهة 47

4.6 خيارات متقدمة 48

4.7 Fمدير الملفات 50

4.8 التشخيص 51

5. لوحة تحكم TSC 53

5.1 بدء لوحة تحكم TSC 53

5.2 العناية بـ TPH 54

6. استكشاف الأعطال وإصلاحها 55

7. الصيانة 57

سجل التحديث 59

امتثال وموافقات الهيئة

ملاحظة:
قد يوجد اختلاف بين الشهادات حسب طراز السلسلة، لذا يرجى الرجوع إلى الملصق الموجود على المنتج لتحري الدقة.

CE	EN 55032, الفئة B EN 55024 EN 55035 EN 62368-1
FC	لجنة الاتصالات الفيدرالية الجزء 15، الفئة (ب) ICES-003, الفئة B تم اختبار هذا الجهاز ووُجد أنه متوافق مع حدود الأجهزة الرقمية من الفئة "ب"، وذلك حسب الجزء 15 من قواعد لجنة الاتصالات الفدرالية. وقد وضِعت هذه المعايير لتوفير قدر معقول من الحماية ضد أي تداخلات ضارة قد تحدث عند تركيب الجهاز في المنازل، ونظرًا لأن هذا الجهاز يولد ويستخدم بل وتصدر عنه ترددات لاسلكية فإنه قد يتسبب في حدوث تداخلات ضارة مع الاتصالات اللاسلكية إذا لم يتم تركيبه واستخدامه وفقًا للتعليمات، ومع ذلك، لا يوجد أي ضمان بأن هذا التداخل لن يحدث في حالة التركيب في وضع معين، إذا كان هذا الجهاز يسبب تداخلاً ضارًا لاستقبال الراديو أو التلفاز، وهو ما يمكن تحديده عن طريق تشغيل الجهاز وإطفائه، فإننا نحث المستخدم على محاولة تصحيح التداخل بواحدة أو أكثر من الإجراءات التالية: -إعادة توجيه هوائي الاستقبال أو تغيير موضعه. -زيادة المسافة الفاصلة بين الجهاز وجهاز الاستقبال. -توصيل الجهاز بمأخذ تيار كهربائي في دائرة كهربائية مختلفة عن تلك التي الموصّل بها جهاز الاستقبال. -استشارة الموزع أو فني راديو أو تلفزيون متخصص للحصول على المساعدة اللازمة. يتوافق هذا الجهاز مع الجزء 15 من قواعد لجنة الاتصالات الفدرالية. تخضع عملية التشغيل للشرطين التاليين: (1) قد يتسبب هذا الجهاز في حدوث تداخل ضار (2) يجب أن يستقبل هذا الجهاز أي تداخل وارد، بما في ذلك التداخل الذي قد ينتج عنه أوضاع تشغيل غير مرغوب فيها. يتطابق هذا الجهاز الرقمي من الفئة **B** مع معايير **ICES-003** الكندية. **du Canada** 003Cet appareil numérique de la classe B est conforme à la norme NMB-
	AS/NZS CISPR 32, الفئة B
	GB 4943.1 GB/T9254 GB 17625.1
	IS 13252 (الجزء 1)/ IEC 60950-1
EAC	TP TC 004 TP TC 020

تعليمات هامة للسلامة:

1. يرجى قراءة جميع التعليمات والاحتفاظ بها للاطلاع عليها في وقت لاحق.
2. اتباع جميع التحذيرات والتعليمات الخاصة بالمنتج.
3. افصل قابس الطاقة من مأخذ التيار المتردد قبل تنظيف الجهاز أو في حالة حدوث خطأ ما.
   لا تستخدم منظفات سائلة أو إيروسول. استخدم قطعة قماش مبللة للتنظيف.
4. يجب أن يكون مقبس الطاقة الرئيسي مثبّتًا بالقرب من الجهاز ويمكن الوصول إليه بسهولة.

5. يجب حماية الوحدة من الرطوبة.
6. تأكد من استقرار الجهاز عند تركيبه، لما قد يسببه انقلاب الجهاز أو سقوطه من حدوث ضرر.
7. تأكد من اتباع القدرة التشغيلية الصحيحة ونوع الطاقة الموضح على ملصق العلامات المقدم من قبل الجهة المصنعة.
8. يرجى الرجوع إلى دليل المستخدم لمعرفة الحد الأقصى لدرجة حرارة التشغيل المحيطة.

تحذير:
يُحظر لمس الأجزاء المتحركة أو الاقتراب منها.

تنبيه:
قد يؤدي استبدال البطارية بنوع غير صحيح إلى حدوث انفجار.
تخلص من البطاريات المستخدمة طبقًا للتعليمات الموضحة أدناه.
1. تجنب إلقاء البطارية في النار.
2. يجب عدم إحداث دائرة قصر في مناطق التلامس.
3. تجنب فك البطارية.
4. تجنب إلقاء البطارية في النفايات المنزلية،
5. علمًا بأن رمز سلة النفايات المشطوب عليها يشير إلى حظر التخلص من البطارية في النفايات البلدية.

电池安全警告：

◎ 勿将电池扔于火中。

◎ 勿将电池接点短路。

◎ 不可拆解电池。

◎ 不乱将电池当成一般废弃物处理。

◎ 打叉的垃圾桶符号表示电池不应该被放置到一般废弃堆中。

注意:

◎ 更换不正确型号类型的电池, 将产生爆炸危险。

◎ 请根据使用说明处理用过的电池。

鋰電安全使用指南:

注意：電池若未正確更換，可能會爆炸。請用原廠建議之同款或同等級的電池來更換。請依原廠指示處理廢棄電池。[i]

تنبيه:
قد تسخن رأس الطابعة وتسبب حروق شديدة، لذا يجب ترك رأس الطابعة حتى يبرد.

تنبيه:
قد يؤدي إدخال أية تعديلات أو تغييرات غير معتمدة صراحةً من قِبل مانح الضمان إلى إبطال حق المستخدم في تشغيل هذا الجهاز.

بيان المفوضية الأوروبية:
يمتثل هذا الجهاز لمعايير التعرض للإشعاع الخاصة بالاتحاد الأوربي المعنية بالبيئات غير الخاضعة للمراقبة. ينبغي تركيب هذا الجهاز وتشغيله بحيث لا تقل المسافة بين الجهاز وجسم المستخدم عن 20 سم.

كافة الأوضاع التشغيلية:
2.4 جيجاهرتز: (802.11b, 802.11g, 802.11n (HT20), 802.11n (HT40
5 جيجاهرتز: ,802.11a

فيما يلي التردد والوضع والطاقة المنتقلة القصوى المندرجة في حدود الاتحاد الأوروبي:
2400 ميجا هرتز – 2483.5 ميجا هرتز: 19.88 ديسيبل ميلي واط (EIRP)

5150 ميجا هرتز – 5250 ميجا هرتز: 17.51 ديسيبل ميلي واط (EIRP)

5150-5350ميجا هرتز للاستخدام في الأماكن المغلقة فقط
5470-5725 ميجا هرتز للاستخدام في الأماكن المغلقة والمفتوحة

القيود المفروض في أذربيجان
المعلومات حول القيود الوطنية موضحة أدناه

نطاق التردد	الدولة	ملاحظة
5150-5350ميجا هرتز	أذربيجان	ليس هناك حاجة للتراخيص في حالة استخدام الجهاز بمكان مغلق بطاقة لا تتجاوز 30 ميجا وات
5470-5725ميجا هرتز		

بموجب ذلك، تعلن شركة TSC Auto ID Technology Co., Ltd. أن معايير [Wi-Fi]a/b/g/n IEEE 802.11 لنوع معدات الراديو تتوافق مع التوجيه الأوروبي EU/53/2014.
يتوفر النص الكامل لإعلان المطابقة الصادر عن الاتحاد الأوروبي في الموقع الإلكتروني : http:// www.tscprinters.com

تحذير التعرض للترددات اللاسلكية (**Wi-Fi**)
يجب تركيب ذلك الجهاز وتشغيله وفقًا للتعليمات الموضحة، ويجب كذلك عدم تغيير مكانه أو تشغيله بالاتصال مع أي هوائي أو جهاز إرسال آخر. يجب أن يتم تزويد المستخدمين وفنيّ التركيب بدليل تعليمات تركيب الهوائي وظروف تشغيل جهاز الإرسال من أجل الامتثال لشروط التعرض للتردد اللاسلكي.
قيمة معدل الامتصاص النوعي: 0.736 واط/كجم

تحذير التعرض للترددات اللاسلكية (**Bluetooth**)
يتوافق هذ الجهاز مع حدود التعرض للإشعاع الموضوعة بواسطة لجنة الاتصالات الفيدرالية المعنية بالبيئات غير الخاضعة للمراقبة.
يجب عدم وضع أو تشغيل هذا الجهاز بالقرب من أي هوائي أو جهاز إرسال آخر.

كندا، إخطارات الوكالة الصناعية الكندية
يتطابق هذا الجهاز الرقمي من الفئة ب مع معايير ICES-003 الكندية وRSS-210.
تخضع عملية التشغيل للشرطين التاليين: (1) لا يتسبب هذا الجهاز في حدوث أي تداخل (2) يستقبل هذا الجهاز أي تداخل، بما في ذلك التداخل الذي قد يترتب عليه أوضاع تشغيل غير مرغوبة للجهاز.

معلومات بشأن تعرض الأشخاص للترددات اللاسلكية
طاقة الخرج المشعة للأجهزة اللاسلكية أقل من حدود الترددات اللاسلكية التي تحددها الوكالة الصناعية الكندية، وبذلك ينبغي استخدام الجهاز الاسلكي بطريقة تضمن تقليل الاتصال المحتمل بينها وبين الأشخاص عند تشغيلها في الظروف العادية.

قد تم تقييم هذا الجهاز وإثبات امتثاله لحدود معدل الامتصاص النوعي التي تحددها الوكالة الصناعية الكندية عندما يتم تركيبه في منتجات مُضيفة محددة تعمل في ظروف تعرض منتقلة. فيما يخص (**Wi-Fi**)

قد تم تقييم هذا الجهاز وإثبات امتثاله لحدود التعرض للترددات اللاسلكية التي تحددها الوكالة الصناعية الكندية تحت ظروف تعرض منتقلة. (الهوائيات على مسافة أقل من20 سم من جسم المستخدم). (للبلوتوث)

Canada, avis de l'Industry Canada (IC)
Cet appareil numérique de classe B est conforme aux normes canadiennes ICES-003 et RSS-210. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et (2) cet appareil doit accepter toute interférence, notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

Informations concernant l'exposition aux fréquences radio (RF)
La puissance de sortie émise par l’appareil sans fil est inférieure à la limite d'exposition aux fréquences radio de l'Industry Canada (IC). Utilisez l’appareil sans fil de façon à minimiser les contacts

humains lors du fonctionnement normal.

Ce périphérique a été évalué et démontré conforme aux limites SAR (Specific Absorption Rate – Taux d'absorption spécifique) par l'IC lorsqu'il est connecté à des dispositifs hôtes spécifiques opérant dans des conditions d'utilisation mobile. **(Pour le Wi-Fi)**

Ce périphérique a également été évalué et démontré conforme aux limites d'exposition radio-fréquence par l'IC pour des utilisations par des opérateurs mobiles (les antennes sont à moins de 20 cm du corps d'une personne). **(Pour le Bluetooth)**

NCC 警語:

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。(即低功率電波輻射性電機管理辦法第十二條)

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。

前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。(即低功率電波輻射性電機管理辦法第十四條)

單元Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent chromium (Cr+6)	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenyl ethers (PBDE)
內外塑膠件	○	○	○	○	○	○
內外鐵件	-	○	○	○	○	○
滾輪	○	○	○	○	○	○
銘版	○	○	○	○	○	○
電路板	-	○	○	○	○	○
晶片電阻	-	○	○	○	○	○
積層陶瓷表面黏著電容	○	○	○	○	○	○
集成電路-IC	-	○	○	○	○	○
電源供應器	○	○	○	○	○	○
印字頭	-	○	○	○	○	○
馬達	-	○	○	○	○	○
液晶顯示器	-	○	○	○	○	○
插座	-	○	○	○	○	○
線材	-	○	○	○	○	○

備考 1. 〝超出 0.1 wt %〞及〝超出 0.01 wt %〞係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。
Note 1：“Exceeding 0.1 wt %” and “exceeding 0.01 wt %” indicate that the percentage content of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition.

備考 2. 〝○〞係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。
Note 2：“○” indicates that the percentage content of the restricted substance does not exceed the percentage of reference value of presence.

備考 3. 〝－〞係指該項限用物質為排除項目。
Note 3：The “–” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.

1. مقدمة

1.1 مقدمة حول المنتج

نشكركم على اقتنائكم طابعة الباركود من TSC.

تتميز طابعات ملصقات الرموز الشريطية المحمولة الجديدة طراز Alpha-30L وAlpha-40L من TSC بسهولة الاستخدام وتحمل المهام الشاقة ومقاومة السقوط. تنطلق بك الطابعات المحمولة الجديدة إلى الجيل التالي من الحلول التقنية الذكية والمتطورة من تطبيقات طباعة الملصقات ذات الفئة الصناعية.

من خلال اتصال MFi Bluetooth® 5.0 المعتمد من Apple وميزات التجوال السريع عبر Wi-Fi a/b/g/n/ac 802.11، لا توفر Alpha-30L وAlpha-40L اتصالاً موثوقًا وسلسًا بأجهزة المستخدم فحسب، بل تطبع الملصقات بأمان أيضًا حيثما تكون مطلوبة.

يوفر هذا المستند مرجعًا سهلاً لتشغيل السلسلة Alpha-30L. ولطباعة الملصقات بتنسيقاتها المختلفة، يرجى الرجوع إلى التعليمات في برنامج إعداد الملصقات الذي تستخدمه؛ وإذا احتجت إلى كتابة البرامج المخصصة، يرجى الرجوع إلى دليل برمجة TSPL/TSPL2 الذي يمكن العثور عليه في موقع TSC على الويب. http://www.tscprinters.com

1.2 ميزات المنتج

العنصر / الطراز	Alpha-30L	Alpha-40L
دقة العرض	203 نقطة/البوصة, 8 نقاط/مم	
طريقة الطباعة	حرارية مباشرة	
الحد الأقصى لسرعة الطباعة	5 بوصات في الثانية	
الحد الأقصى لعرض الطباعة	72 مم	104 مم
الحد الأقصى لطول الطباعة	2,794 مم (110 بوصة)	
الغلاف الخارجي	بلاستيكية بمطاط مشكَّل بالحقن المتعدد	
الأبعاد المادية (عرض × ارتفاع × عمق)	117 × 173 × 79 مم	160 × 191 × 79 مم
الوزن	745 جم بالبطارية, بدون وسائط	985 جم بالبطارية, بدون وسائط
المواصفات المعنية بالسقوط	1.8 متر (6 أقدام), 2.5 متر (8.2 أقدام) مع حاوية واقية بدرجة حماية من التغلغل IP54	
سعة بكرة الملصقات	قطر خارجي 67 مم	
المعالج	وحدة معالجة مركزية RISC بسرعة 32 بت	
الذاكرة	▪ القياسية: ذاكرة SDRAM سعة 128 ميجابايت، وذاكرة محمولة سعة 128 ميجابايت، وقارئ بطاقات microSD لتوسعة الذاكرة المحمولة حتى 32 جيجابايت ▪ خيار المصنع: ذاكرة SDRAM سعة 256 ميجابايت, وذاكرة محمولة سعة 512 ميجابايت	
الطاقة	تيار مستمر 7.4 فولت، وبطارية ليثيوم أيون 3030 مللي أمبير/ساعة ذكية وقابلة لإعادة الشحن	تيار مستمر 7.4 فولت، وبطارية ليثيوم أيون 6,200 مللي أمبير/ساعة ذكية وقابلة لإعادة الشحن
الواجهة	يمكن تحديد أي من الواجهتين ▪ واجهة Type C USB 2.0+ MFi Bluetooth 5.0 + شريحة اتصال قريب المدى NFC tag سلبي ▪ واجهة Type C USB 2.0+ Wi-Fi 802.11 a/b/g/n/ac مع Bluetooth 4.2 + شريحة اتصال قريب المدى NFC tag سلبي * يُستخدم Type C للاتصال فقط.	
أزرار التشغيل	7 أزرار (الطاقة، التغذية/إدخال، القائمة، مفاتيح التنقل)	
واجهة المستخدم	▪ عدد 2 مؤشر بيان حالة (حالة شحن البطارية،وحالة الطابعة) ▪ شاشة LCD ألوان 2.3 بوصة،320 × 240 بكسل	
مستشعرات	▪ مستشعر العلامة السوداء العاكس ▪ مستشعر الفراغات القابلة للنقل ▪ مستشعر التقشير ▪ مستشعر فتح الرأس	
ساعة الوقت الفعلي	القياسية	
بنط داخلي	▪ 8 خطوط صور نقطية رقمية هجائية ▪ محرك خطوط Monotype Imaging® true type مع خط CG Triumvirate Bold Condensed واحد قابل للتوسعة.	
الرمز الشريطي	▪ الرمز الشريطي أحادي البعد: Code128UCC, ومجموعات فرعية A وB وC من Code128, وEAN128, ومتداخل 2 من 5, ومتداخل 2 من 5 مع رقم تدقيق, وقياسي 2 من 5, وصناعي 2 من 5, وCode39, وCode39 مع رقم تدقيق, وCode93, وEAN13, وEAN8, وUPCA, وUPCE, وEAN وUPC مع إضافة 2 (5) أرقام, وCodabar, وPostnet, وMSI, وMSI مع رقم تدقيق, وPLESSEY, وChina post, وITF14, وEAN14, وCode11, وTELEPEN, ورقم TELEPEN, وPLANET, وCode49, وDeutsche Post Identcode, وDeutsche Post Leitcode, وLOGMARS ▪ الرمز الشريطي ثنائي الأبعاد: وضع CODABLOCK F, وGS1 DataBar, وGS1 DataMatrix, وMaxicode, وAZTEC, وPDF417, وQR Code, وMicro PDF417, وTLC39	
لغة الطابعة	TSPL-EZC (EPL2, ZPL2, CPCL) أو ESC-POS	
نوع الوسائط	مقطوع، علامة سوداء، إيصال، طيات مروحية، بدون بطانة، مستمر (لف خارجي)	

سُمك الوسائط	0.06 ~ 0.16 مم	
عرض الوسائط	25.4 ~80 مم مع البطانة	50.8~112 مم مع البطانة
القطر الداخلي للوسائط	▪ 12.7 مم (0.5 بوصة), قياسي ▪ 19.1 مم (0.75 بوصة), مع مهايئ بقطر داخلي 0.75 بوصة	
طول الملصق	▪ 12.7 ~ 2,794 مم (0.5 ~ 110 بوصة) ▪ 25.4 ~ 152.4 مم (1 ~ 6 بوصات) لوضع التقشير	
الظروف البيئية	▪ التشغيل: -20 ~ 50 درجة مئوية (-4 ~ 122 °فهرنهايت)، 10~90% في حالة عدم التكثيف ▪ التخزين: -30 ~ 70 درجة مئوية (-22 ~ 158 °فهرنهايت)، 10~90% في حالة عدم التكثيف ▪ الشحن: 0 ~40 درجة مئوية (32~ 104 درجة فهرنهايت), 10~90% بدون تكاثف	
خيارات المصنع	▪ موضع مستشعر الوسائط (افتراضي في المنتصف أو في الجانب الأيمن أو في الجانب الأيسر) ▪ طقم غير مبطن	
خيارات المستخدمين	▪ كبل Type C USB 2.0 ▪ حاوية واقية مزوّدة بحزام كتف ▪ حزام الكتف ▪ بطارية ليثيوم أيون ذكية ▪ وحدة إرساء أحادية الفتحة ▪ وحدة إرساء رباعية الفتحات ▪ شاحن بطارية أحادي الفتحة	▪ شاحن بطارية رباعي الفتحات ▪ مهايئ طاقة بالسيارة 12-24 فولت تيار مستمر ▪ مهايئ طاقة بالسيارة 12-60 فولت تيار مستمر ▪ مصدر طاقة 12-48 فولت تيار مستمر مع بديل بطارية ▪ يمكن استخدام مهايئ مثبَّت بالسيارة من خلال كتيفات تثبيت ®RAM

1.3 معلومات البطارية

الطراز	السعة	العمر التشغيلي	ظروف التحذير	ساعات الشحن	ساعات التشغيل
Alpha-30L	3030 مللي أمبير/ساعة	500 مرة	جيد: عدد مرات التفريغ <= 550 أو سعة البطارية المطلقة >= 70%. استبدال: 550 < عدد مرات التفريغ <= 600 أو 67% =< سعة البطارية المطلقة < 70%. عدم القابلية للاستخدام: 600 < عدد مرات التفريغ أو سعة البطارية المطلقة < 67%.	5~3.5 ساعات	23.5 ساعة - نسبة الطباعة 12.5% - ملصق واحد في كل دقيقتين - Bluetooth
Alpha-40L	6200 مللي أمبير/ساعة	500 مرة		4.5 ~ 6.5 ساعات	45 ساعة - نسبة الطباعة 12.5% - ملصق واحد في كل دقيقتين - Bluetooth

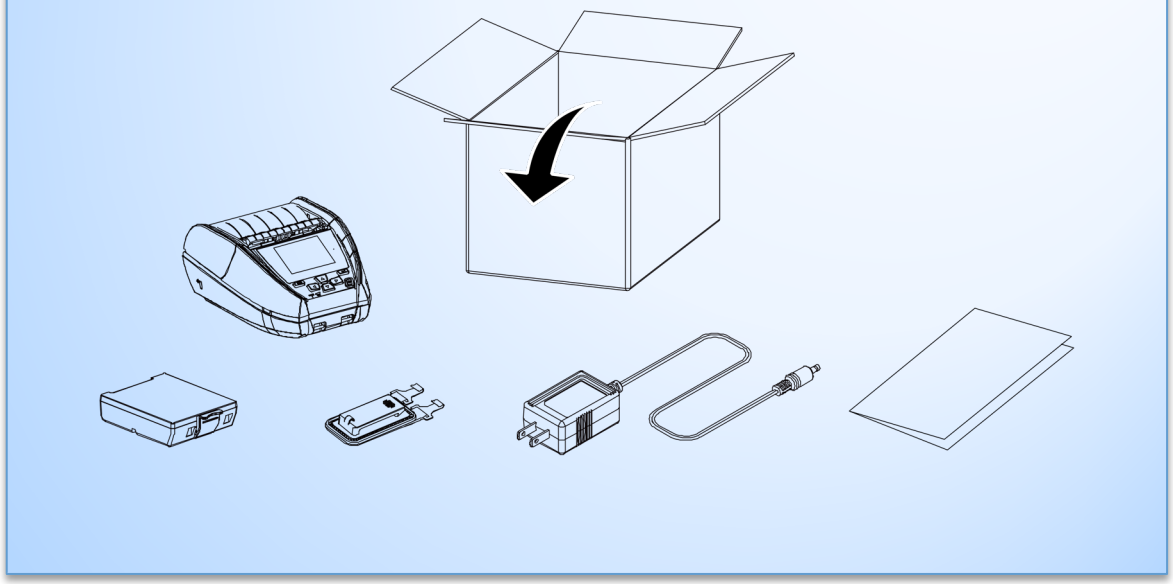
2. نظرة عامة على عمليات التشغيل

2.1 إخراج محتويات العبوة ومعاينتها

تُوضع هذا الطابعة في عبوات خاصة لمقاومة أي ضرر قد يلحق بها أثناء عملية الشحن، لذا يرجى معاينة العبوة والطابعة بعناية عند استلام الطابعة، كما يرجى الاحتفاظ بكافة مواد التغليف لاستخدامها عند الحاجة إلى إعادة شحن الطابعة.

عند إخراج الطابعة من العبوة ستجد العناصر التالية:

- عدد 1 طابعة
- عدد 1 بطارية ليثيوم أيون
- عدد 1 دليل تركيب سريع
- عدد 1 مهايئ تيار متردد تلقائي التبديل
- عدد 1 مشبك حزام



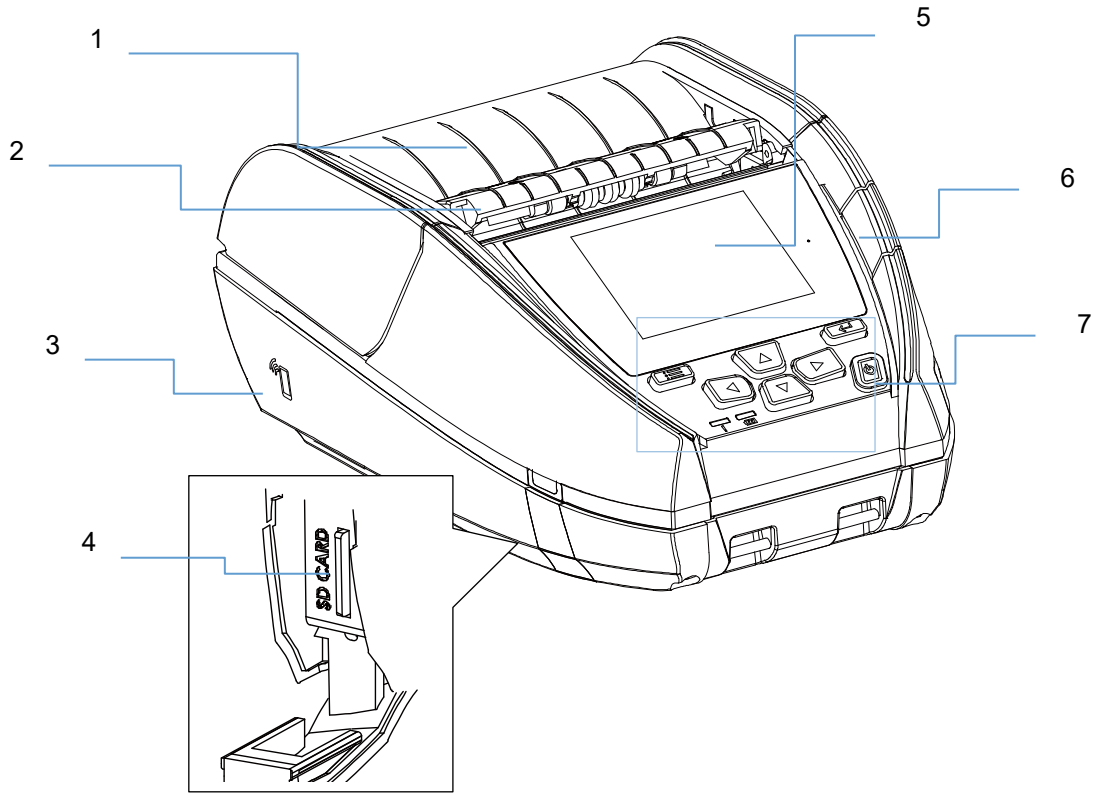
في حالة عدم وجود أيٍّ من هذه الأجزاء, يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورّد أو الموزّع الذي اشتريت منه هذه الطابعة.

ملاحظة:
تحقق من تاريخ الإنتاج
الرقم التسلسلي: XXXX 17 22 XXX

الأسبوع Неделю
السنة Год

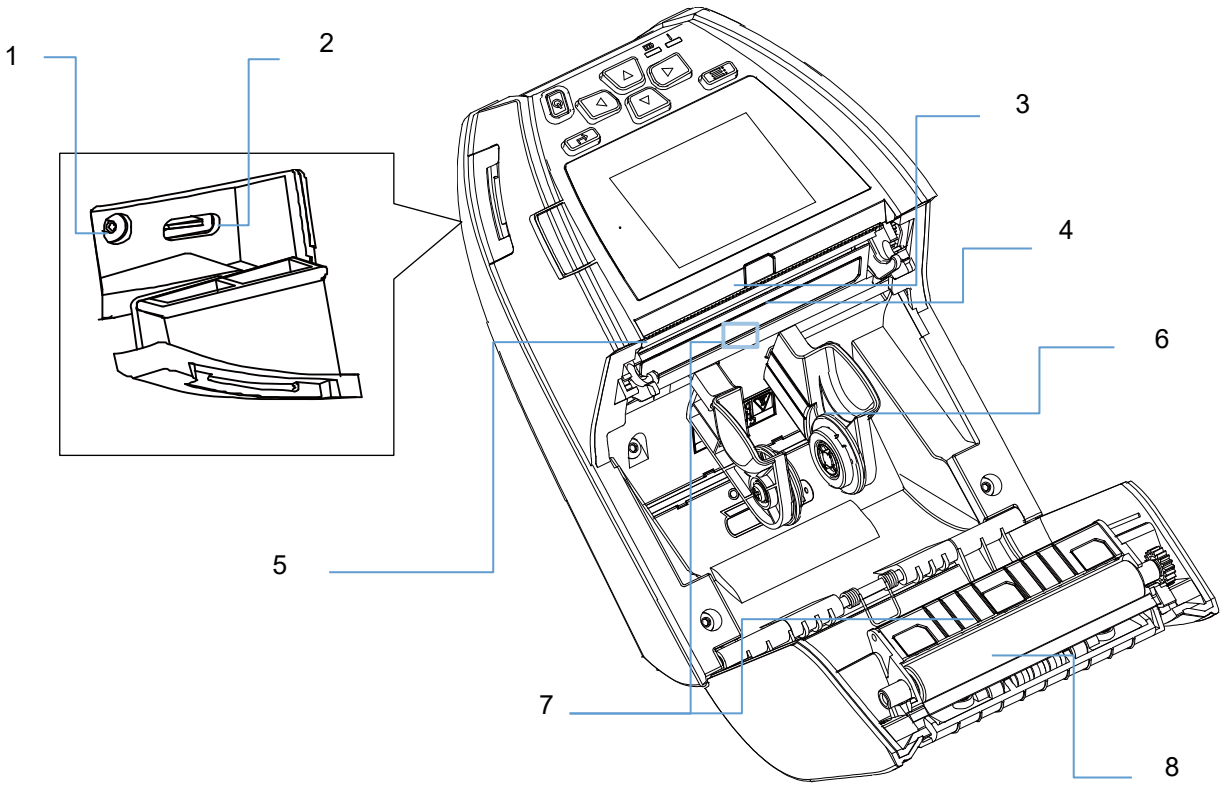
2.2 نظرة عامة على الطابعة

2.2.1 منظر أمامي



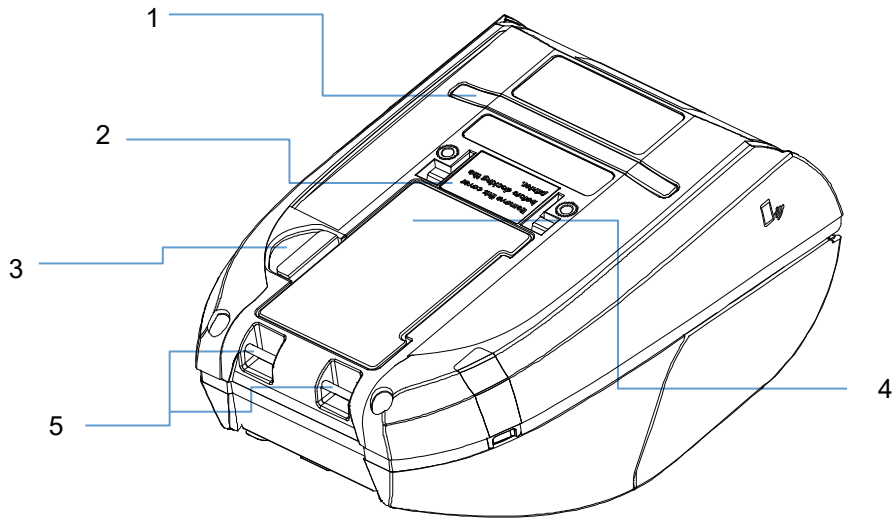
1. غطاء الوسائط
2. وحدة التقشير
3. موضع تشغيل الاتصال قريب المدى (NFC) باللمس
4. فتحة بطاقة MicroSD
5. شاشة LCD
6. زر تحرير غطاء الوسائط
7. الأزرار / مؤشرات بيان الحالة

2.2.2 منظر داخلي



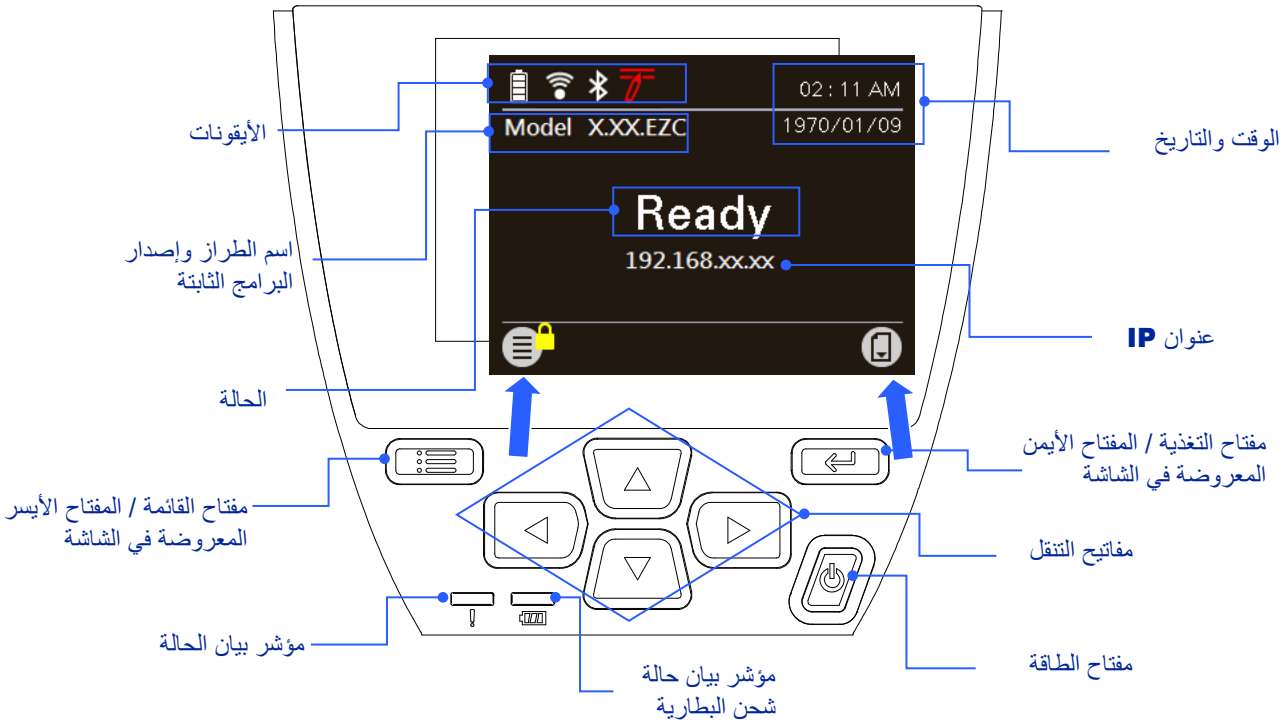
1. مقبس الطاقة
2. واجهة Type C
3. مستشعر تقشير
4. رأس الطباعة
5. قضيب التقطيع
6. حامل الوسائط
7. مستشعرات الفراغات/العلامات السوداء
8. بكرة الطابعة

2.2.3 منظر خلفي



1. مجرى دخول الملصقات الخارجي
2. موضع الشحن لوحدة الإرساء
3. مشبك فتح البطارية
4. بطارية ليثيوم أيون
5. مكان تركيب مشبك الحزام

2.3 عناصر التحكم والمؤشرات



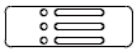
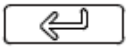
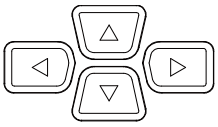
2.3.1 دلالات مؤشر بيان الحالة

	لون المؤشر / الحالة	الدلالة
!	إيقاف	▪ الطابعة جاهزة للاستخدام
	أخضر/ وامض	▪ الطابعة متوقفة مؤقتًا ▪ الطابعة تُجري عملية تنزيل لبيانات من كمبيوتر إلى ذاكرة
	كهرماني/ ثابت	▪ الطابعة تمسح بيانات ▪ الطابعة مشغولة
	أحمر/ثابت	▪ غطاء الوسائط مفتوح ▪ خطأ في الذاكرة (نفاد الذاكرة)
	أحمر/وامض	▪ لا يوجد ورق ▪ انحشار الورق ▪ خطأ في الطباعة

2.3.2 دلالات مؤشر بيان حالة شحن البطارية

	لون المؤشر / الحالة	الدلالة
	إيقاف	▪ اكتمل الشحن
	كهرماني/ ثابت	▪ جارٍ الشحن
	كهرماني/وامض	▪ درجة حرارة البطارية أعلى أو أقل مما ينبغي ▪ تجاوز فولتية البطارية ▪ انتهت مهلة الشحن ▪ البطارية غير موجودة

2.3.3 المفاتيح

المفاتيح	الوظيفة	
	مفتاح القائمة (حالة الاستعداد)	دخول لائحة قوائم LCD.
	المفتاح الأيسر المعروض في الشاشة (حالة القائمة)	يشرح المسمى في الهامش السفلي الأيسر من واجهة المستخدم وظيفة المفتاح الأيسر المعروض في الشاشة. تحقق من المسمى في هامش شاشة واجهة المستخدم، إذ تتباين دلالات مفاتيح التحديد.
	مفتاح التغذية (حالة الاستعداد)	تغذية ملصق واحد.
	مفتاح الإيقاف المؤقت (حالة الطباعة)	إيقاف مهمة الطباعة مؤقتًا.
	المفتاح الأيمن المعروض في الشاشة (حالة القائمة)	يشرح المسمى في الهامش السفلي الأيمن من واجهة المستخدم وظيفة المفتاح الأيمن المعروض في الشاشة. تحقق من المسمى في هامش شاشة واجهة المستخدم، إذ تتباين دلالات مفاتيح التحديد.
	مفتاح تشغيل الطاقة	اضغط مع الاستمرار لمدة من 2 إلى 3 ثوانٍ لتشغيل الطابعة. اضغط مع الاستمرار لمدة من 2 إلى 3 ثوانٍ لإيقاف تشغيل الطابعة.
	**مفاتيح التنقل**	تُستخدم لتحديد عناصر وخيارات قائمة والتنقل في واجهة المستخدم.

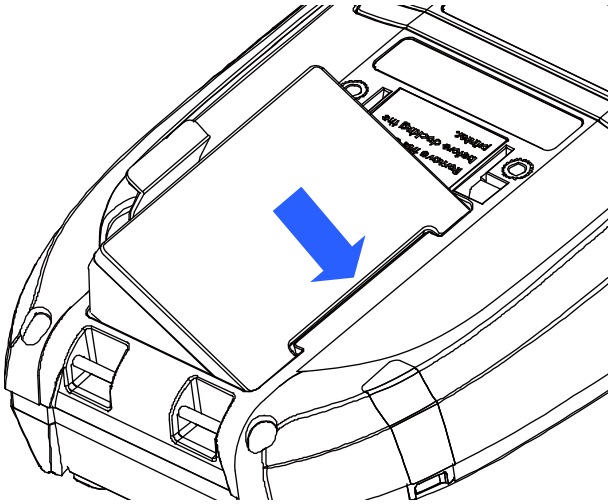
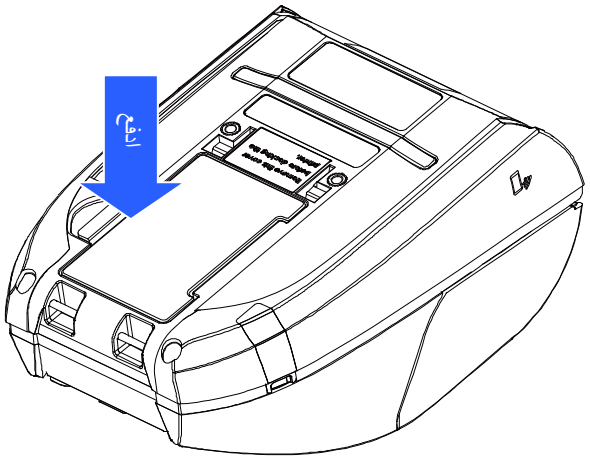
2.3.4 دلالات أيقونات ولوحة تحكم LCD

الأيقونات	الدلالة
	4/1 مستوى الشحن: 0~25% 4/2 مستوى الشحن: 25~50% 4/3 مستوى الشحن: 50~75% 4/4 مستوى الشحن: 75~100%
	جهاز Wi-Fi جاهز للتشغيل
	جهاز Bluetooth في وضع الاستعداد
	إشعار تنظيف رأس الطباعة
الزر	**الدلالة**
	دخول لائحة القوائم (القائمة مقفلة ويجب إدخال كلمة مرور)
	زر التغذية (إدخال ملصق واحد)
	زر الرجوع للخلف
	ادخل مؤشر الفارة (يكون لونه أخضر) على الخيار المحدد
	زر التمرير لأسفل
	زر التمرير لأعلى

3. الإعداد

تعمل Alpha-30L و Alpha-40L بالطريقة نفسها، ويستخدم هذا الدليل الطابعة Alpha-30L على سبيل المثال.

3.1 تركيب البطارية

	1. أدخل الجانب الأيمن لتركيب البطارية في مؤخرة الطابعة.
	2. ادفع الجانب الأيسر للبطارية.

تحذير بشأن سلامة البطارية:
تجنب إلقاء البطارية في النار. يجب عدم إحداث دائرة قصر في مناطق التلامس.
تجنب فك البطارية. تجنب إلقاء البطارية في النفايات المنزلية،
علمًا بأن رمز سلة النفايات المشطوب عليها يشير إلى حظر التخلص من البطارية في النفايات البلدية.

3.2 شحن البطارية الذكية

وضع شحن البطارية الذكية وتعليمات التشغيل

لتخزين البطارية بأمان وزيادة مدة تخزينها، ستدخل البطارية في وضع إيقاف التشغيل من أجل التخزين والنقل. وتكون البطارية الذكية مشحونة عند الاستخدام للمرة الأولى، ويجب إلغاء قفل وضع إيقاف التشغيل هذا.

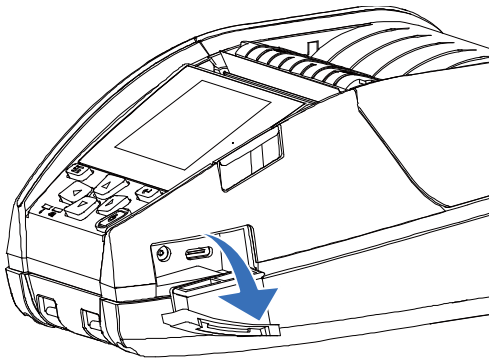
- للشحن عبر الطابعة:
  لا يلزم اتخاذ أي خطوات.

- للشحن عبر شاحن بطارية أحادي الفتحة أو رباعي الفتحات:
  سيومض مؤشر بيان الحالة في الشاحن باللون الأحمر عند شحن البطارية للمرة الأولى. يرجى إخراج البطارية الذكية وإعادة تركيبها لإلغاء قفل وضع إيقاف التشغيل هذا.

درجة حرارة الشحن:

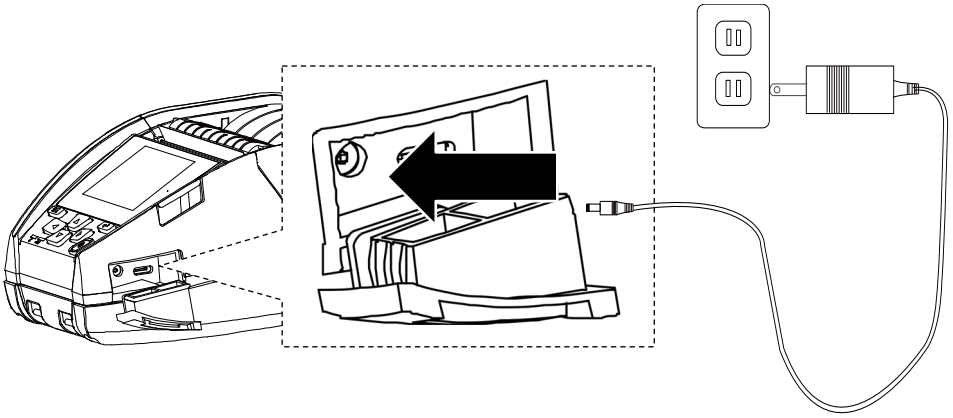
تعمل البطارية عادة في درجة حرارة من 0 إلى 40 درجة مئوية (من 32 إلى 104 درجة فهرنهايت). ويتم شحن البطارية دائمًا عبر الجهاز أو شاحن البطارية بطريقة آمنة ومثلى. وفي درجات الحرارة الأعلى (مثل: +40 درجة مئوية (+104 درجة فهرنهايت) أو الشحن عند تشغيل الطابعات)، قد تتوقف الطابعة أو شاحن البطارية عن الشحن لمدة زمنية لإبقاء البطارية عند درجات حرارة مقبولة.

3.2.1 شحن البطارية



1. افتح غطاء الواجهة.

2. وصِّل كبل الطاقة بمقبس الطاقة ووصِّل كبل الطاقة بمأخذ طاقة مناسب.



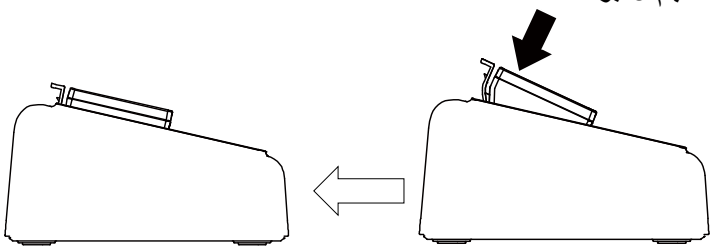
3. عند الشحن، يتحول مؤشر بيان حالة البطارية في الطابعة إلى اللون الكهرماني الثابت. وبعد الشحن بالكامل، ينطفئ مؤشر بيان حالة الطابعة. ويتوقف الشحن تلقائيًا بعد شحن البطارية بالكامل.

ملاحظة:
يرجى ضبط مفتاح تشغيل الطابعة على وضع إيقاف التشغيل قبل توصيل كبل الطاقة بمقبس طاقة الطابعة.
عندما تكون البطارية قيد الشحن، يرجى عدم إخراج البطارية من الطابعة؛ وإلا فأعد توصيل كبل الطاقة بمأخذ الطاقة.

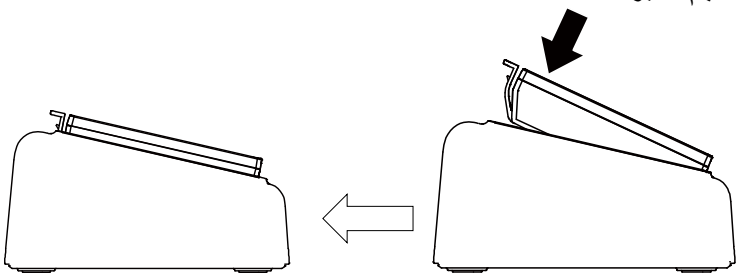
3.2.2 شحن البطارية باستخدام شاحن بطارية أحادي الفتحة أو رباعي الفتحات (اختياري)

1. وصِّل مهايئ طاقة الشاحن بمأخذ طاقة مؤرَّض بشكل سليم، ووصِّل موصِّل الشاحن بمقبس التيار المستمر لشاحن بطارية.
2. ادفع البطارية لأسفل وأحكم تثبيتها باستخدام المزلاج، كما هو موضح أدناه.

بطارية الطابعة حجم 3 بوصات:

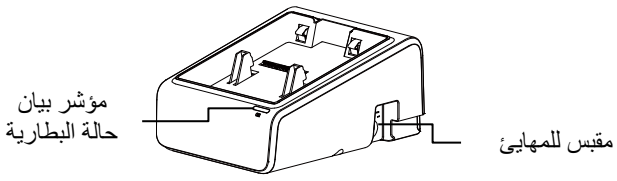


بطارية الطابعة حجم 4 بوصات:

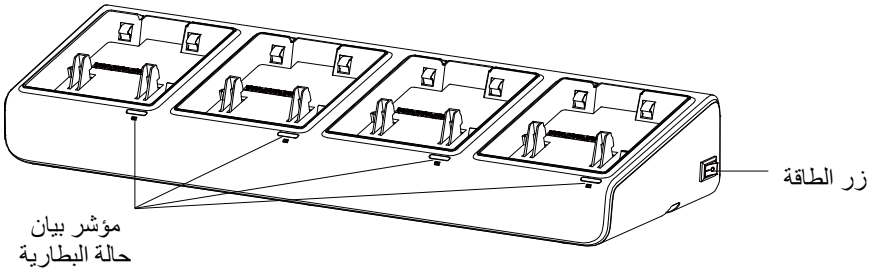


3. بالنسبة إلى الشاحن رباعي الفتحات، شغِّل زر طاقة الشاحن. وستبدأ عندئذٍ عملية الشحن.
4. عند الشحن، يتحول مؤشر بيان الحالة إلى اللون الكهرماني الثابت. وبعد الشحن بالكامل، ينطفئ مؤشر بيان حالة البطارية. ويتوقف الشحن تلقائيًا بعد شحن البطارية بالكامل.

شاحن البطارية أحادي الفتحة

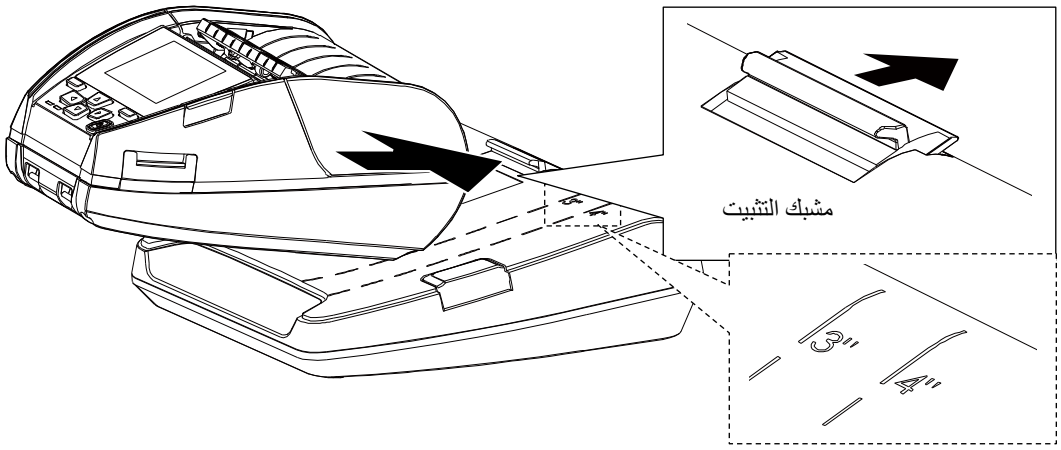


شاحن البطارية رباعي الفتحات

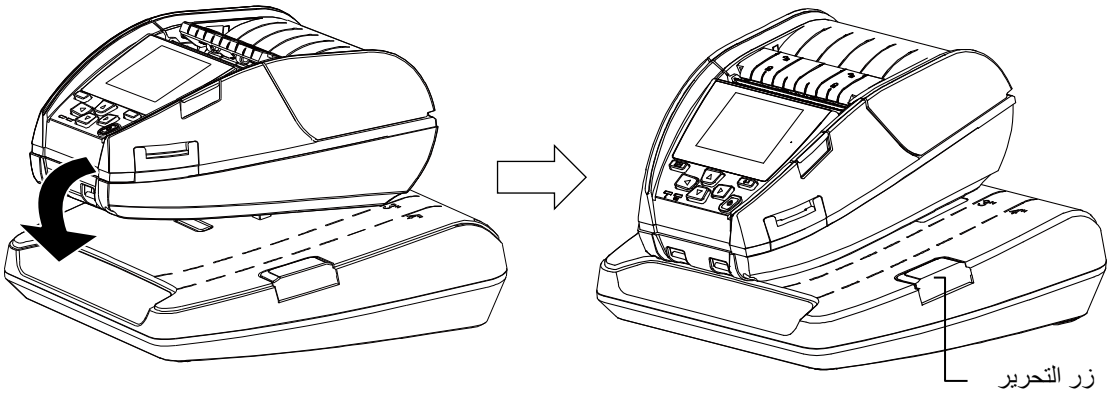


3.2.3 شحن البطارية باستخدام شاحن طابعة أحادي الفتحة (اختياري)

1. وصِّل مهايئ طاقة الشاحن بمأخذ طاقة مؤرَّض بشكل سليم، ووصِّل موصِّل الشاحن بمقبس التيار المستمر لشاحن.
2. ادفع مشبك التثبيت لأعلى بالزاوية والاتجاه الصحيحين على طول علامة البوصة للطابعة المناظرة.

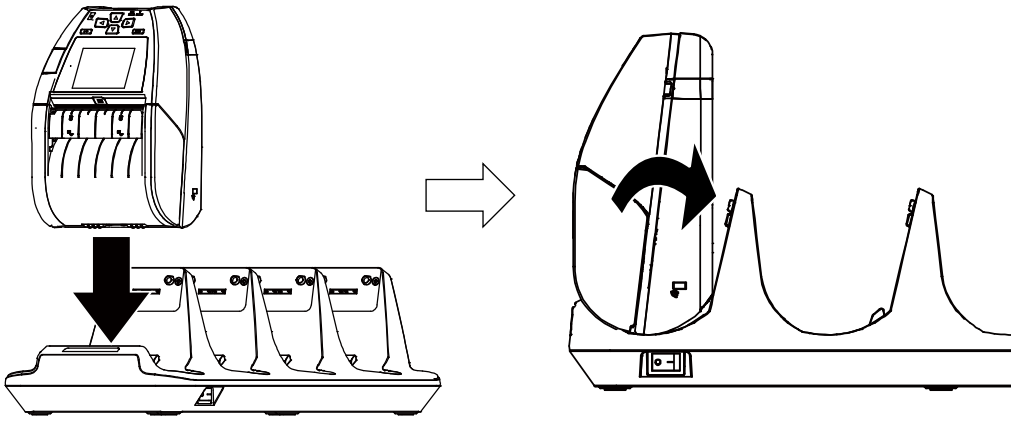


3. ادفع الطابعة لأسفل بحيث تصبح مثبَّتة بالشاحن كما هو موضح أدناه، ويمكن عندئذٍ بدء عملية الشحن.
4. عند الشحن، يتحول مؤشر بيان حالة البطارية في الطابعة إلى اللون الكهرماني الثابت. وبعد الشحن بالكامل، ينطفئ مؤشر بيان حالة الطابعة. ويتوقف الشحن تلقائيًا بعد شحن البطارية بالكامل. اضغط على الزر لتحرير الطابعة.

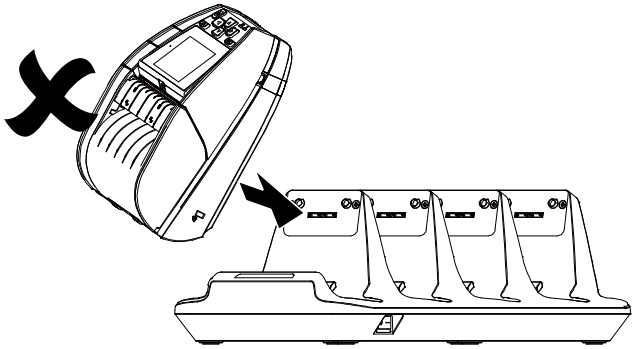


3.2.4 شحن البطارية باستخدام شاحن طابعة رباعي الفتحات (اختياري)

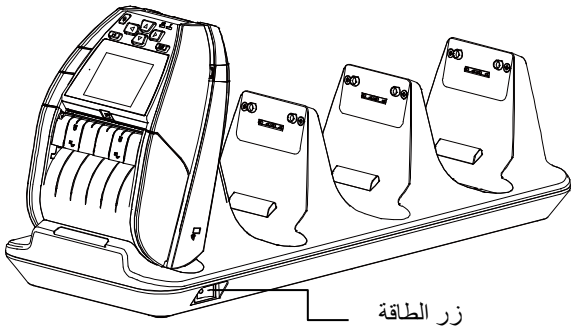
1. وصِّل مهايئ طاقة الشاحن بمأخذ طاقة مؤرَّض بشكل سليم، ووصِّل موصِّل الشاحن بمقبس التيار المستمر لشاحن.
2. ثبِّت الطابعة على الشاحن بالزاوية والاتجاه الصحيحين كما هو موضح أدناه.



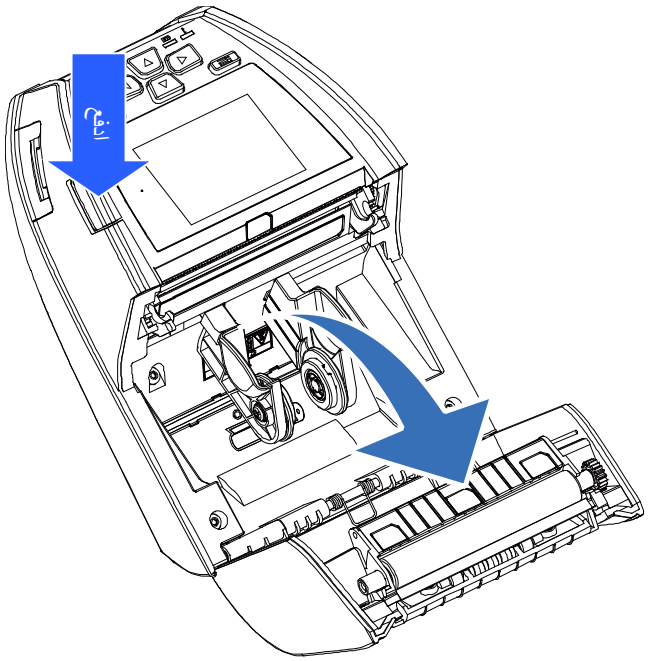
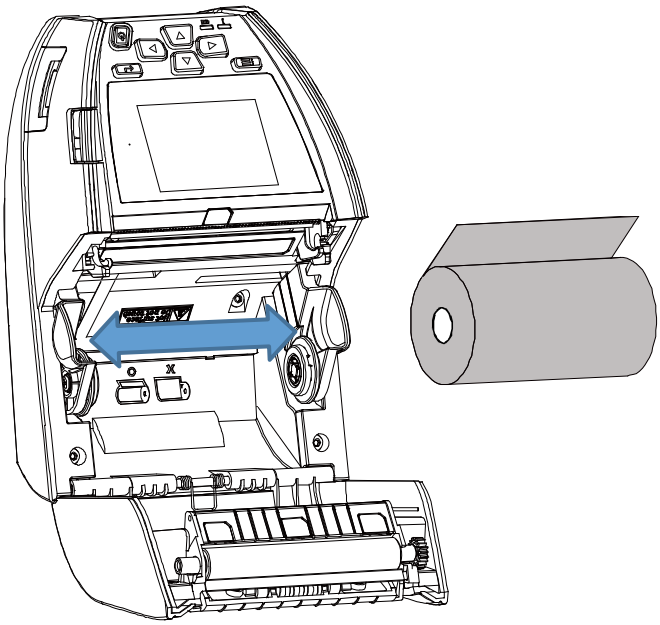
ملاحظة: لتجنب التلف, لا تثبِّت الطابعة بالزاوية الموضحة أدناه.



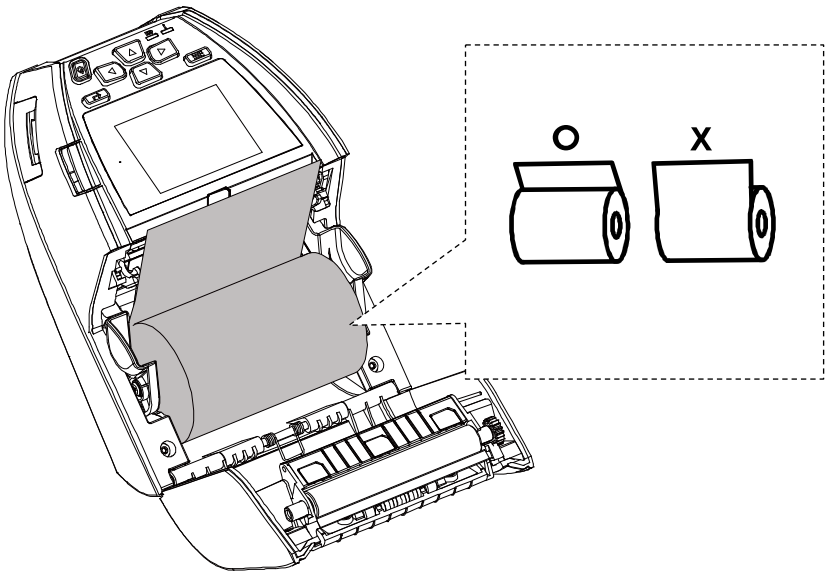
3. شغِّل زر طاقة الشاحن. وستبدأ عندئذٍ عملية الشحن. (سيضيء مؤشر بيان الحالة في الشاحن.)
4. عند الشحن، يتحول مؤشر بيان حالة البطارية في الطابعة إلى اللون الكهرماني الثابت. وبعد الشحن بالكامل، ينطفئ مؤشر بيان حالة الطابعة. ويتوقف الشحن تلقائيًا بعد شحن البطارية بالكامل.



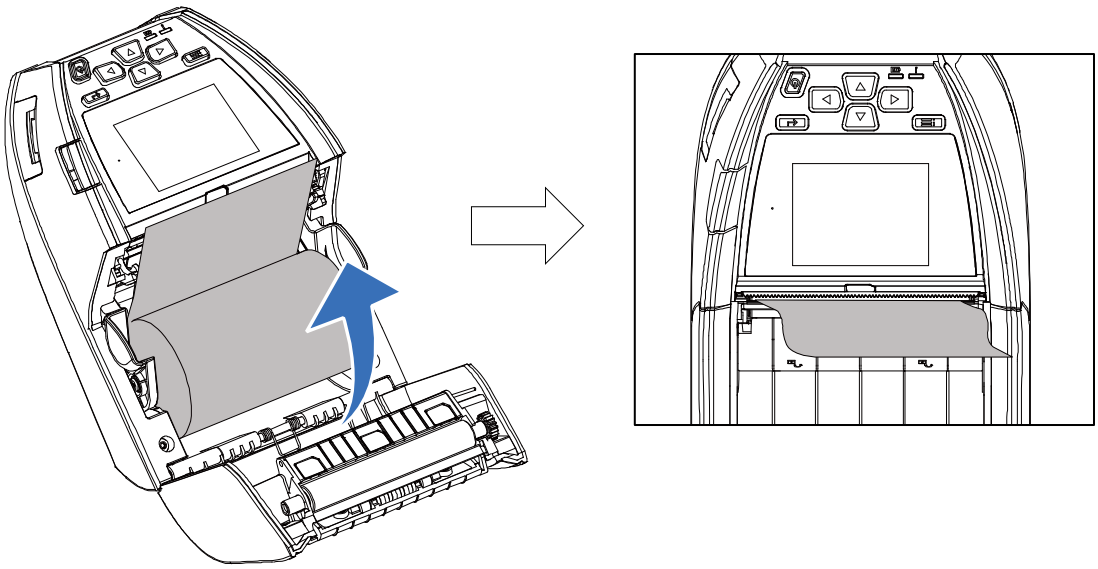
3.3 تحميل الوسائط

1. افتح غطاء الوسائط في الطابعة بالضغط على زر تحرير غطاء الوسائط.	
2. اسحب حوامل الوسائط بعيدًا عن بعضها لتتلاءم مع عرض بكرة البطاقات.	

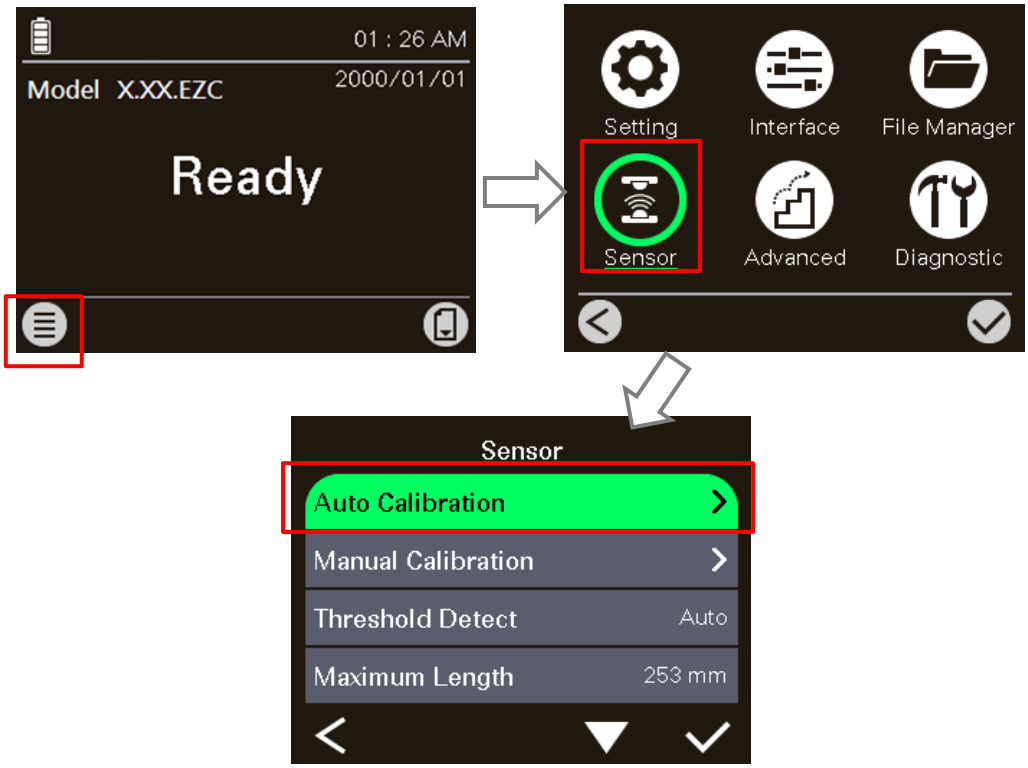
3. ضع البكرة بين الحاملين وضمهما إليها. ضع الورق بحيث يكون وجه الطباعة متجهًا لأعلى، واسحب الورق للخارج بطول كافٍ فوق رأس الطباعة.



4. اضغط على كلا جانبي غطاء الوسائط لإغلاقه وتأكد من صحة إغلاقه.

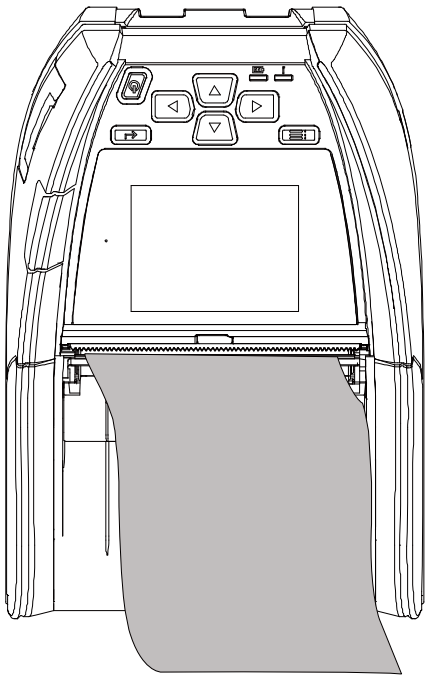
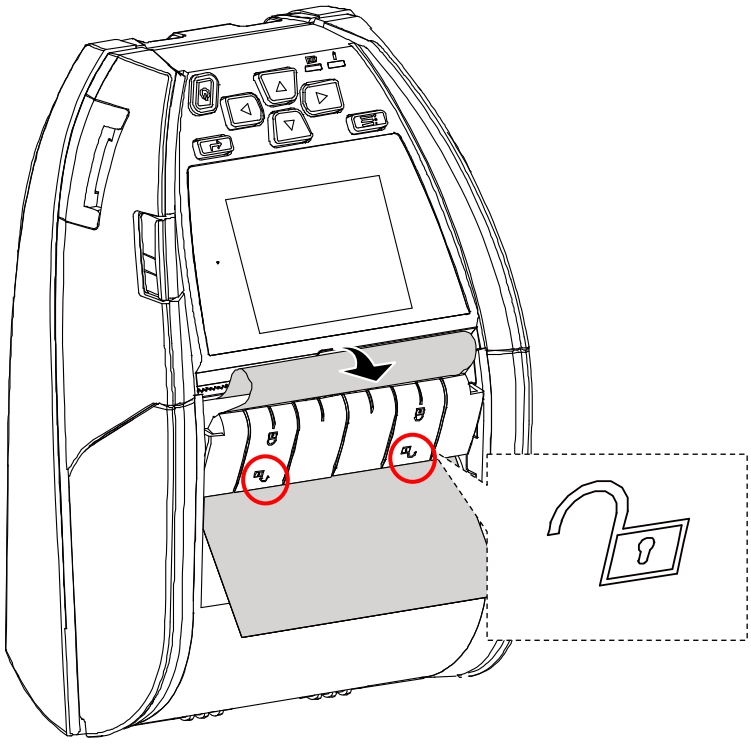


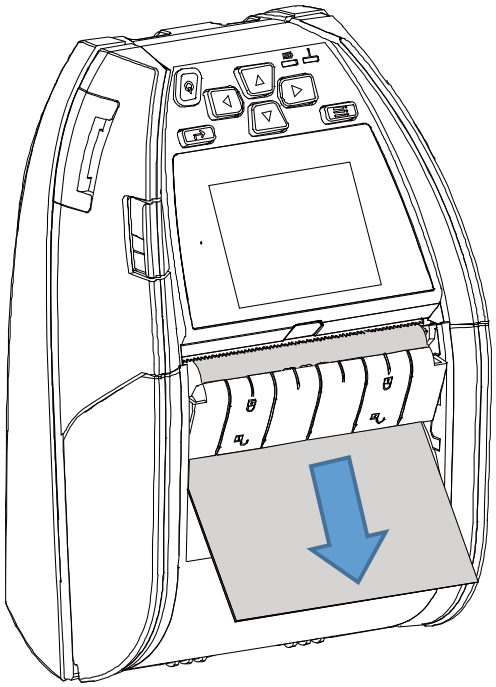
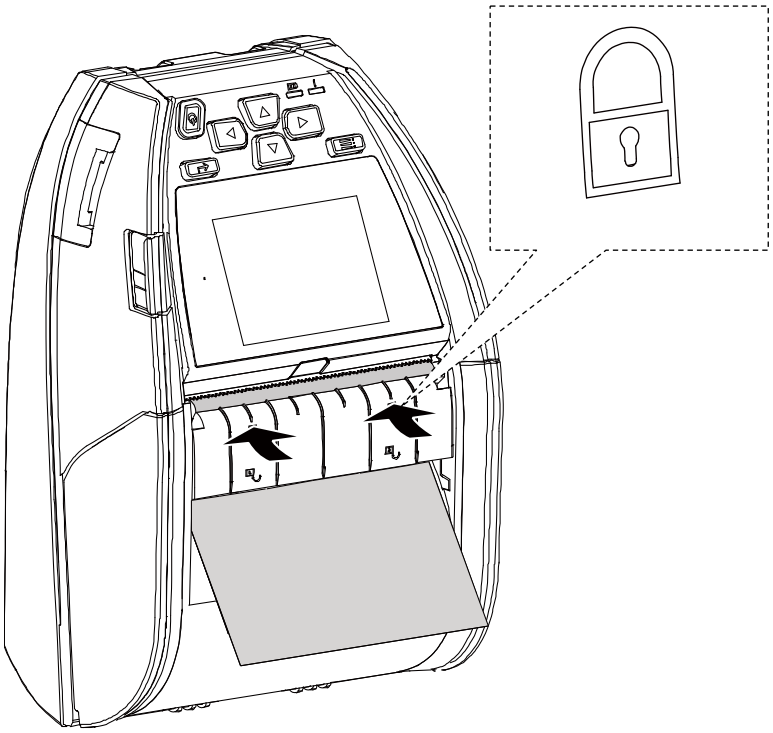
5. اضغط على مفتاح القائمة لدخول لائحة قوائم LCD. انتقل إلى [Sensor] (المستشعر) → [Auto Calibration] (المعايرة التلقائية) لمعايرة مستشعر الوسائط.



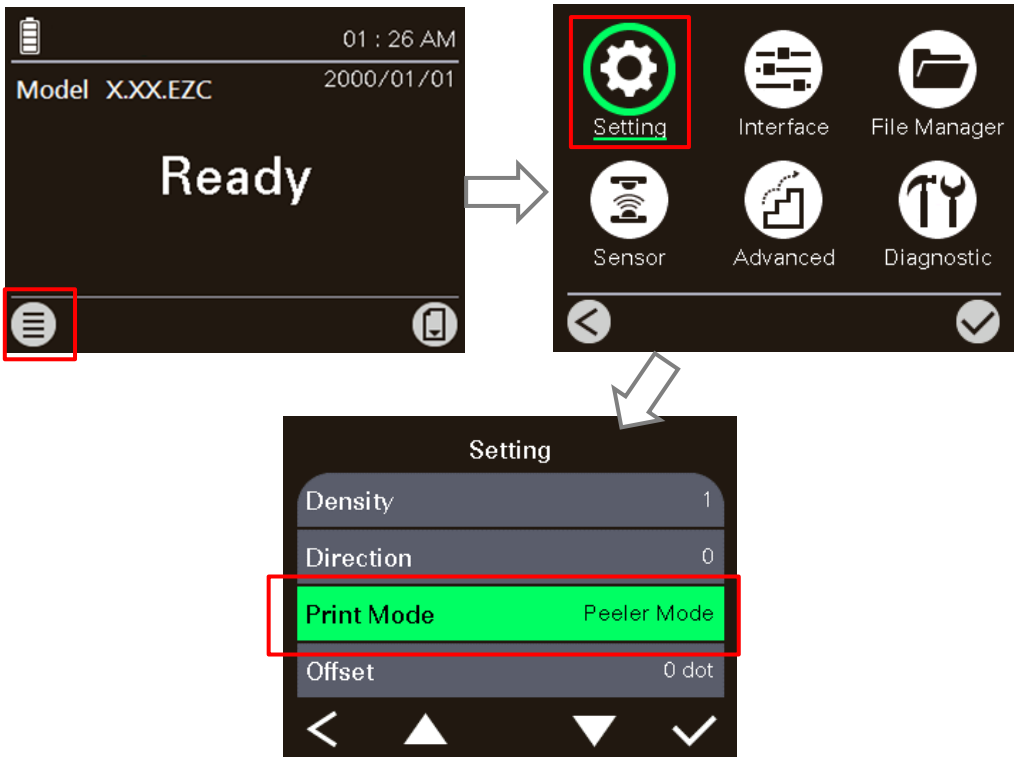
ملاحظة:
يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.

3.4 تحميل الوسائط في وضع التقشير

1. يرجى الرجوع إلى القسم 3.3 لتركيب الوسائط ومعايرة مستشعر الوسائط قبل تحميل وسائط في وضع التقشير.	
2. قم بتغذية الوسائط بالمرور عبر وحدة التقشير. (كما هو موضح بالشكل) ملاحظة: تأكد من عدم قفل وحدة التقشير.	

3. اسحب الوسائط بإحكام.	
4. اضغط على وحدة التقشير لقفلها.	

5. اضغط على مفتاح القائمة لدخول لائحة قوائم LCD. انتقل إلى [Setting] (الإعدادات) ← [Print Mode] (وضع الطباعة) لتعيين وضع الطباعة على [Peeler Mode] (وضع التقشير).



3.5 تحميل الوسائط الخارجية

	1. اقلب الطابعة بحيث يكون جانبها الخلفي لأعلى.
	2. اخلع القضيب المطاطي,
	3. حرر الذراع.
	4. ركِّب بكرة الملصقات بحيث تلتصق بحامل الوسائط.

5. حمّل الورق من مجرى الدخول الخارجي.	
6. اسحب الملصق للخارج بحيث يكون متجهًا ناحية رأس الطباعة.	
7. أغلق الذراع واضبط المعايرة.	

3.6 تركيب مشبك الحزام

8. اقفل مشبك الحزام في الجانب السفلي من الطابعة.	
9. اضغط خُطاف مشبك الحزام على القضيبين في الجانب السفلي من الطابعة، كما هو موضح بالصورة. يمكن تعليق الطابعة من الحزام.	

3.7 تركيب الحقيبة الصامدة للظروف البيئية والمتوافقة مع درجة الحماية **IP54** والمزوَّدة بحزام كتف (اختياري)

1. ارفع غطاء الحقيبة لأعلى.

2. ضع الطابعة في الحقيبة.

3. أغلق غطاء الحقيبة.

	4. ارفع الغطاء الخارجي لأعلى للتحقق. ينبغي أن يكون الغطاء الخارجي مفتوحًا ومثبَّتًا أثناء الطباعة.

3.8 توصيل الطابعة

يجب أن تنشئ الطابعة اتصالاً بوحدة طرفية مضيفة ترسل البيانات المطلوبة طباعتها. وتوجد ثلاث طرق لتوصيل طابعة من السلسلة Alpha-30L، هي:

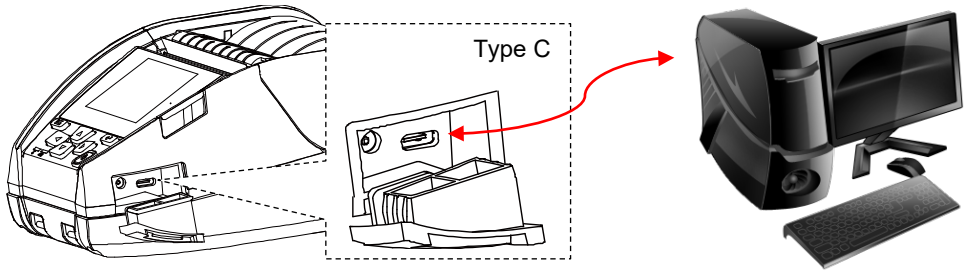
* باستخدام كبل بين الطابعة والوحدة الطرفية المضيفة.
* باستخدام اتصال لاسلكي قصير المدى عبر تقنية Bluetooth
*باستخدام شبكة LAN لاسلكية (اختياري)

3.8.1 الاتصال الكبلي

1. افتح غطاء الواجهة
2. وصِّل الطابعة بالكمبيوتر أو الهاتف الذكي (الوحدة الطرفية المضيفة) باستخدام كبل Type C. (من Type C إلى USB)

موصِّل USB (بالكمبيوتر)

موصِّل Type C (بالطابعة)



3.8.2 الاتصال اللاسلكي عبر Bluetooth

1. شغِّل الطابعة.
2. مكِّن Bluetooth لأجهزة الجوال للبحث (عن الاسم المحلي) والاتصال بوحدة Bluetooth في الطابعة.

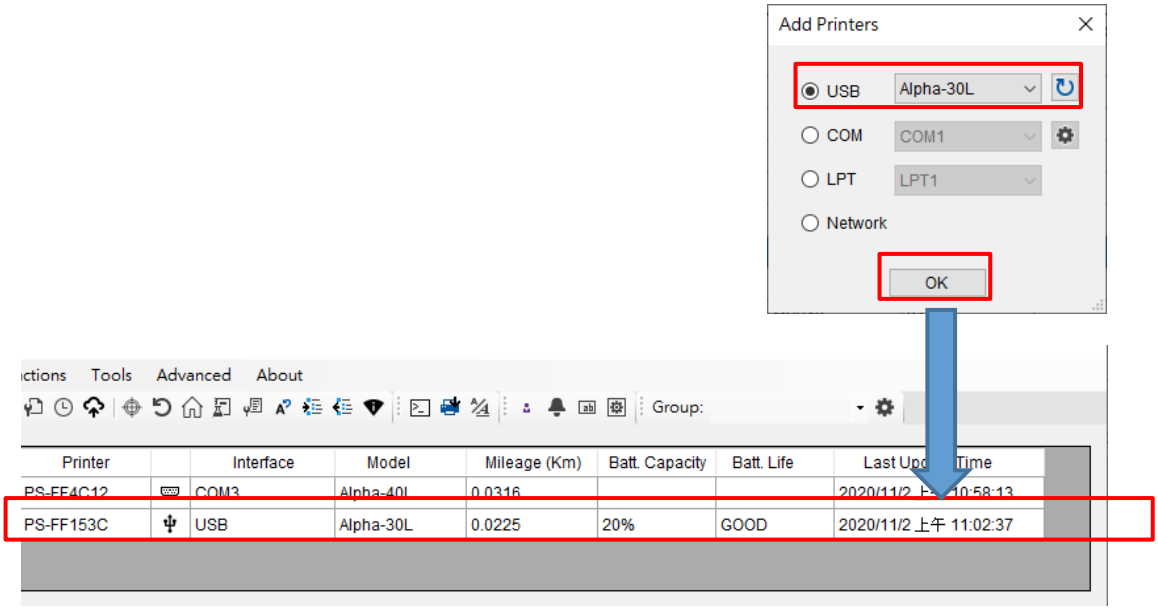
ملاحظة:
استخدم القائمة (مطبوعات الاختبار الذاتي) للتحقق من اسم **Bluetooth** المحلي. **Menu** (القائمة)← **Interface** (الواجهة)← **Local Name Bluetooth** (الاسم المحلي)

3. بمجرد اتصال وحدة Bluetooth بجهاز الجوال، سيظهر شعار Bluetooth في لوحة تحكم LCD.

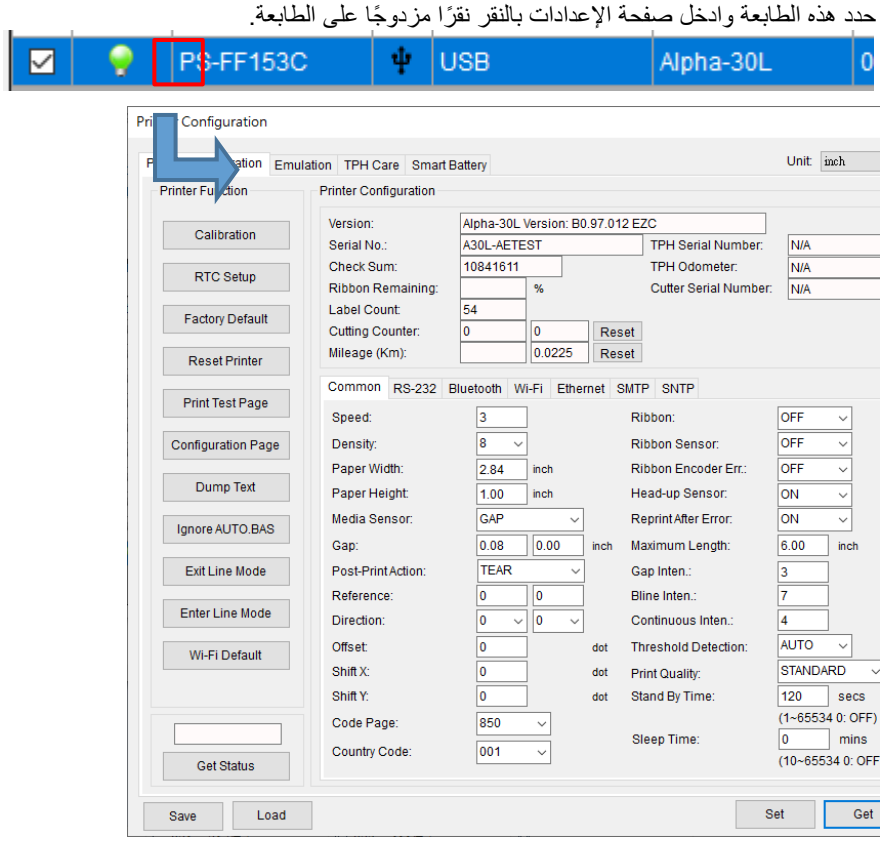
3.8.3 الاتصال اللاسلكي عبر Wi-Fi (اختياري)

يتعين عليك تعيين إعدادات **WLAN** عبر الكبل عند الاستخدام للمرة الأولى.

1. افتح غطاء الواجهة.
2. وصِّل الطابعة بالكمبيوتر باستخدام كبل Type C. (من Type C إلى USB)
3. شغِّل الطابعة.
4. ابدأ تشغيل "لوحة تحكم TSC" بالنقر نقرًا مزدوجًا على الأيقونة.
5. انتقل إلى [Printers (الطابعات)→Add Printer (إضافة طابعة)] لإضافة هذه الطابعة في "لوحة تحكم TSC".



6. حدد هذه الطابعة وادخل صفحة الإعدادات بالنقر نقرًا مزدوجًا على الطابعة.



7. حدد علامة التبويب "Wi-Fi" لإعداد وحدة الاتصال اللاسلكي.

- بالنسبة إلى **WPA-Personal**

a. حدد علامة التبويب "Wi-Fi".

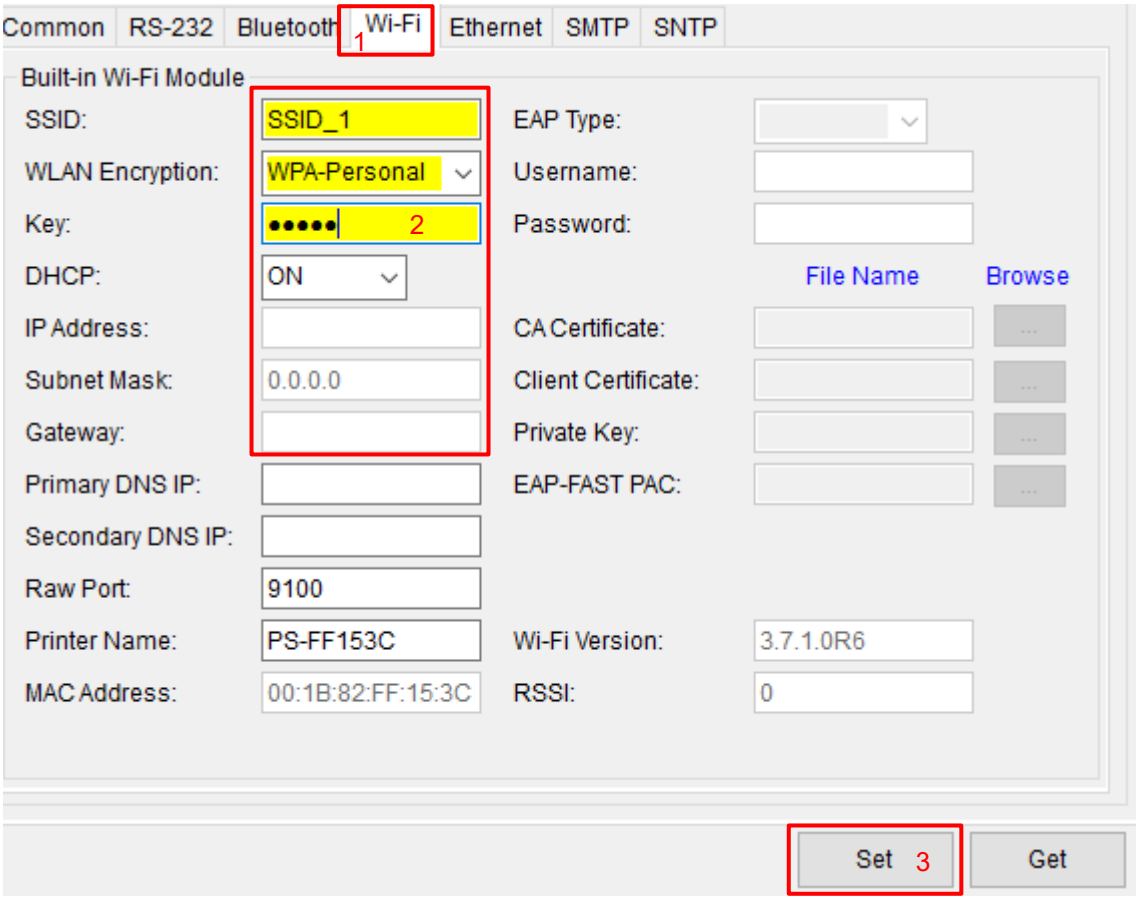
b. أدخل معرّف SSID.

c. عيّن خيار التشفير على WPA-Personal.

d. أدخل المفتاح.

e. عيّن DHCP على "ON" (تشغيل). [بالنسبة إلى الخيار "OFF" (إيقاف تشغيل), يرجى إدخال IP Address (عنوان IP) وSubnet Mask (قناع الشبكة الفرعية) وGateway (البوابة)]

f. بعد ضبط الإعدادات، انقر على الزر "Set" (تعيين).



ملاحظة:

* قبل ضبط الإعدادات، سيتم عرض الحقل الذي تمت تعبئته باللون الأصفر للتذكير.
* في **DHCP**, يمكن للمستخدم تغيير اسم الطابعة باسم طراز آخر في الحقل **"Printer Name"** (اسم الطابعة).
* يمكن للمستخدم أيضًا تغيير منفذ **Raw** في الحقل **"Raw Port"** (منفذ **Raw**).

- بالنسبة إلى **WPA-Enterprise**

a. حدد علامة التبويب "Wi-Fi".

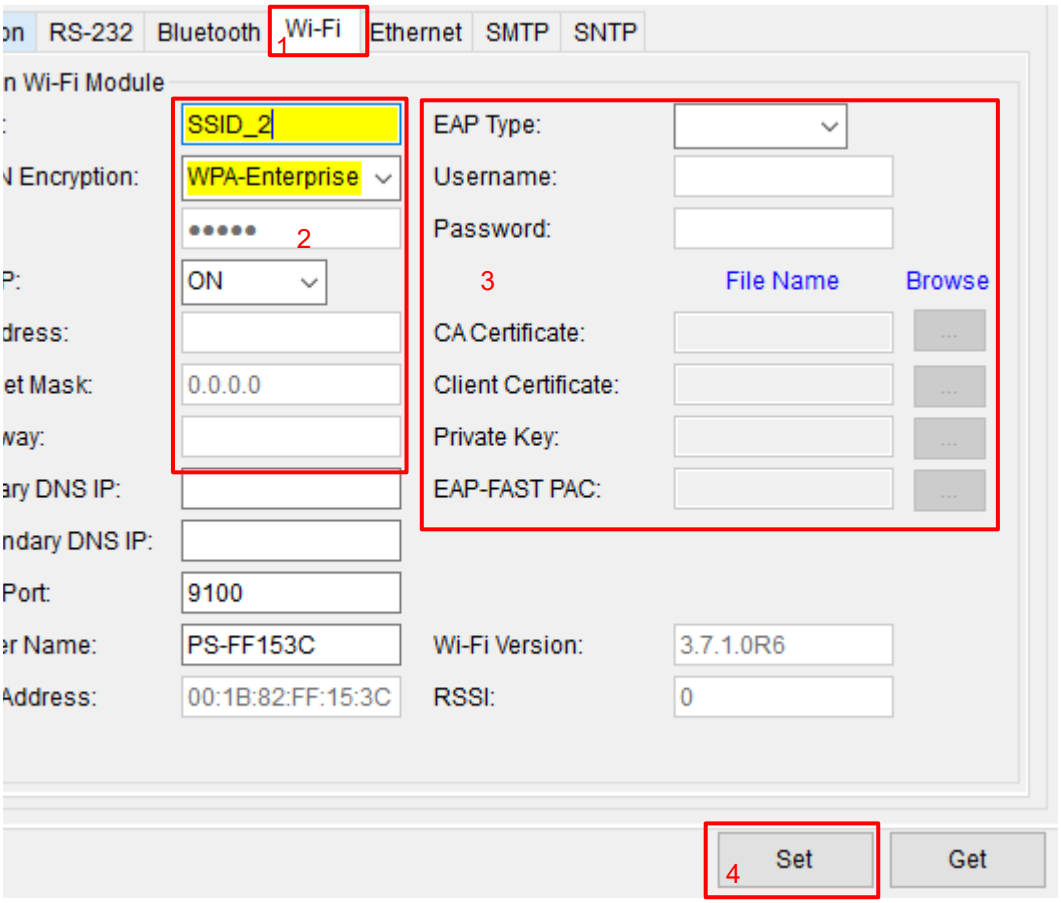
b. أدخل معرّف SSID.

c. عيّن خيار التشفير على WPA2-Enterprise.

d. عيّن DHCP على "ON" (تشغيل). [بالنسبة إلى الخيار "OFF" (إيقاف تشغيل), يرجى إدخال IP Address (عنوان IP) وSubnet Mask (قناع الشبكة الفرعية) وGateway (البوابة)]

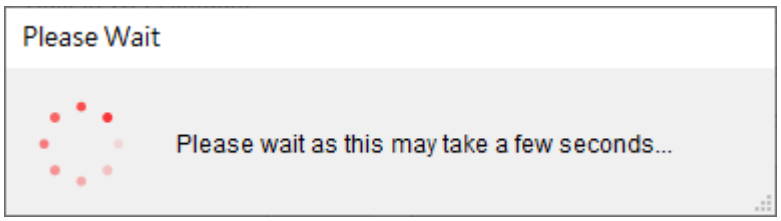
e. حدد خيارًا في الحقل EAP Type (نوع EAP). (بالنسبة إلى الخيار ""EAP-TLS, يرجى تحميل شهادة CA والمفتاح للمصادقة المتبادلة, وتفاوض مجموعة التشفير المتكاملة الحماية، وتبادل المفاتيح بين نقاط النهاية.)

f. بعد ضبط الإعدادات، انقر على الزر "Set" (تعيين).



ملاحظة:
* قبل ضبط الإعدادات، سيتم عرض الحقل الذي تمت تعبئته باللون الأصفر للتذكير.
* في **DHCP**, يمكن للمستخدم تغيير اسم الطابعة باسم طراز آخر في الحقل **"Printer Name"** (اسم الطابعة).
* يمكن للمستخدم أيضًا تغيير منفذ **Raw** في الحقل **"Raw Port"** (منفذ **Raw**).

8. بعد النقر على الزر "Set (تعيين)"، ستنبثق نافذة تشتمل على نصيحة، كما هو موضح أدناه.



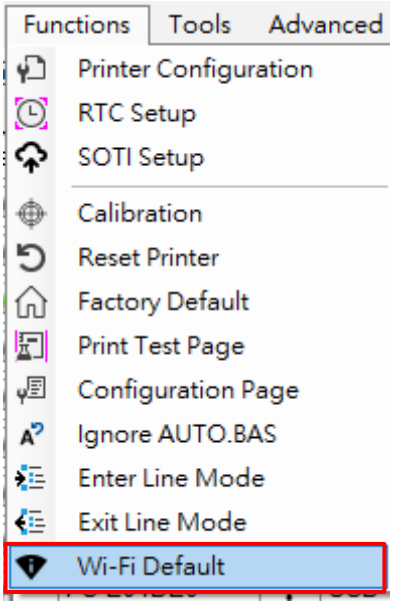
9. سيظهر عنوان IP في حقل "عنوان IP" وسيتم عرض شعار Wi-Fi وعنوان IP في لوحة تحكم LCD، كما هو موضح أدناه. وبذلك تكتمل عملية اتصال وحدة Wi-Fi.

ملاحظة:
من المفترض ظهور عنوان **IP** في غضون 5~15 ثانية تقريبًا بعد تشغيل الطابعة. وإذا لم يظهر، يرجى الرجوع إلى الخطوات أدناه لتهيئة إعدادات وحدة **Wi-Fi** بالطابعة وإعدادها مجددًا.

10. افصل كبل Type C الواصل بين الكمبيوتر والطابعة.
11. انتقل إلى [Printers (الطابعات) → Add Printer (إضافة طابعة)] لإضافة هذه الطابعة عبر الشبكة.
12. حدد هذه الطابعة وادخل صفحة الإعدادات بالنقر نقرًا مزدوجًا على الطابعة.
13. انقر على الزر "Print Test Page" (طباعة صفحة الاختبار) لطباعة صفحة الاختبار عبر واجهة Wi-Fi.

3.8.4 تهيئة وحدة **Wi-Fi** بالطابعة (اختياري)

1. ابدأ تشغيل لوحة تحكم TSC بالنقر نقرًا مزدوجًا على الأيقونة.
2. حدد الطابعة في القائمة ثم انقر على الزر "Printer Function" (وظيفة الطابعة) لدخول صفحة الإعدادات. (راجع الفصل 3.53 لإضافة الطابعة للمرة الأولى باستخدام لوحة تحكم TSC.)
3. انتقل إلى [Functions (الوظائف)→Wi-Fi Default (شبكة Wi-Fi الافتراضية)] لتعيين إعدادات وحدة Wi-Fi بالطابعة على قيم المصنع الافتراضية.

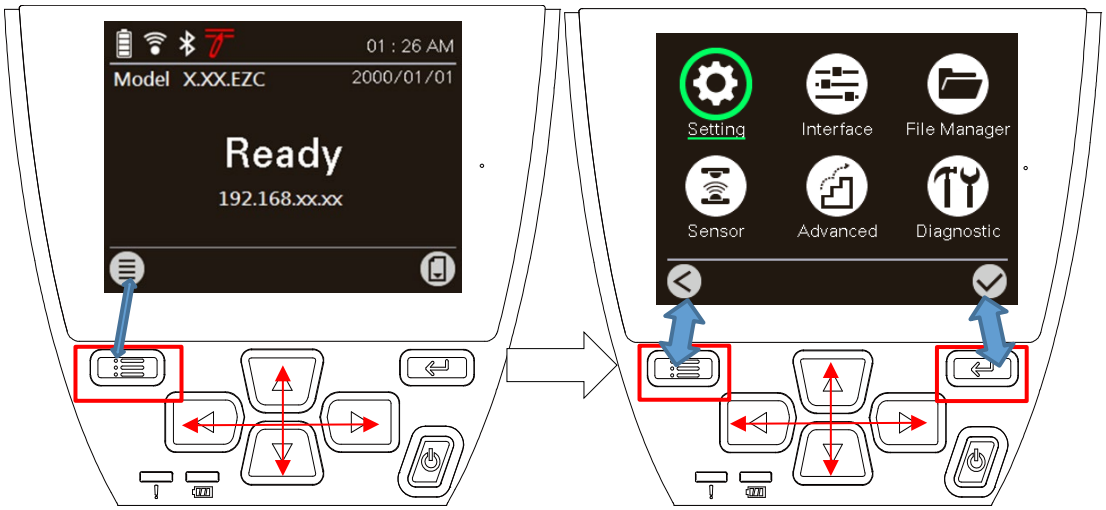


4. وظائف قائمة LCD

تشتمل السلسلة Alpha-30L/ Alpha-40L على لوحة LCD لإضافة مزيد من التحسين على قدراتها لتلبية متطلبات مجموعة كبيرة من حلول الطباعة. وتتضمن هذه الميزة لوحة تحكم LCD و4 أزرار ومؤشرين لبيان الحالة. يرجى الضغط على زر "القائمة" لدخول قائمة الإعدادات.

4.1 كيفية استخدام لوحة LCD لإعداد الطابعة

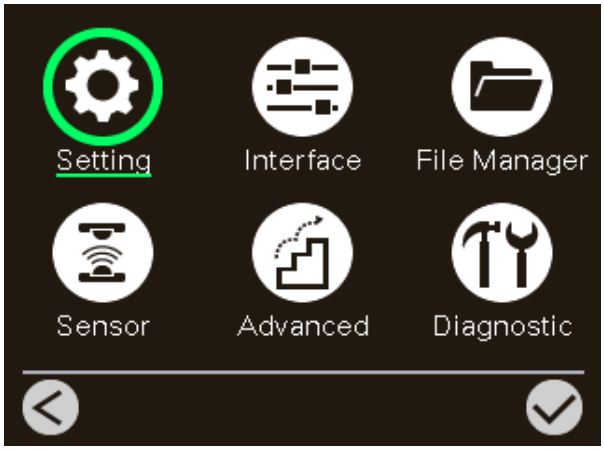
اضغط على المفتاح لدخول لائحة القوائم، كما هو موضح أدناه. يمكنك استخدام مفاتيح التنقل الأربعة والمفتاحين المعروضين في الشاشة للتمرير إلى قائمة أو تحديدها أو دخولها أو العودة إليها.



المفاتيح	الوظيفة	
	مفتاح القائمة (حالة الاستعداد)	دخول لائحة قوائم LCD.
	المفتاح الأيسر المعروض في الشاشة (حالة القائمة)	يشرح المسمى في الهامش العلوي من واجهة المستخدم وظيفة المفتاح الأيسر المعروض في الشاشة.
	المفتاح الأيمن المعروض في الشاشة (حالة القائمة)	يشرح المسمى في الهامش العلوي من واجهة المستخدم وظيفة المفتاح الأيمن المعروض في الشاشة.
	مفاتيح التنقل (حالة القائمة)	تُستخدم لتحديد عناصر وخيارات قائمة والتنقل في واجهة المستخدم.
الأيقونات المعروضة في LCD	**الدلالة**	
	دخول لائحة القوائم (القائمة مقفلة ويجب إدخال كلمة مرور)	
	زر الرجوع للخلف	
	ادخل مؤشر الفارة (يكون لونه أخضر) على الخيار المحدد	
	زر التمرير لأسفل/زر التمرير لأعلى	

4.2 نظرة عامة على القائمة الرئيسية

توجد 6 فئات من القائمة الرئيسية. يمكنك ببساطة تعيين إعدادات الطابعة دون توصيل الحاسوب. يرجى الرجوع إلى الأقسام التالية لمزيد من التفاصيل.



تقوم فئة "الإعدادات" بتعين إعدادات الطابعة لـ TSPL و 2ZPL.

يُستخدم خيار "المستشعر" هذا لمعايرة مستشعر الوسائط المحدد. ونوصي بمعايرة المستشعر قبل الشروع في مهمة الطباعة عند تغيير الوسائط.

يُستخدم الخيار "Interface" (الواجهة) لتعيين إعدادات واجهة الطابعة.

يُستخدم الخيار "Advanced" (إعدادات متقدمة) هذا لتعيين لغة الطابعة وإعدادات التهيئة ومعلومات البطارية والنسبة المئوية لسطوع شاشة LCD، وما إلى ذلك.

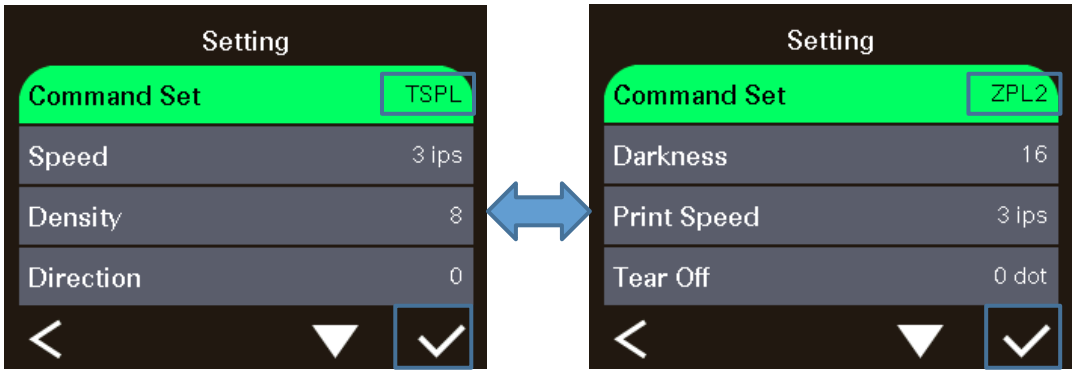
يُستخدم الخيار "File Manager" (مدير الملفات) هذا لفحص/إدارة ذاكرة الطابعة المتاحة.

يُستخدم خيار "Diagnostic" (التشخيص) لفحص الطابعة لاستكشاف المشاكل والأعطال الأخرى وإصلاحها.

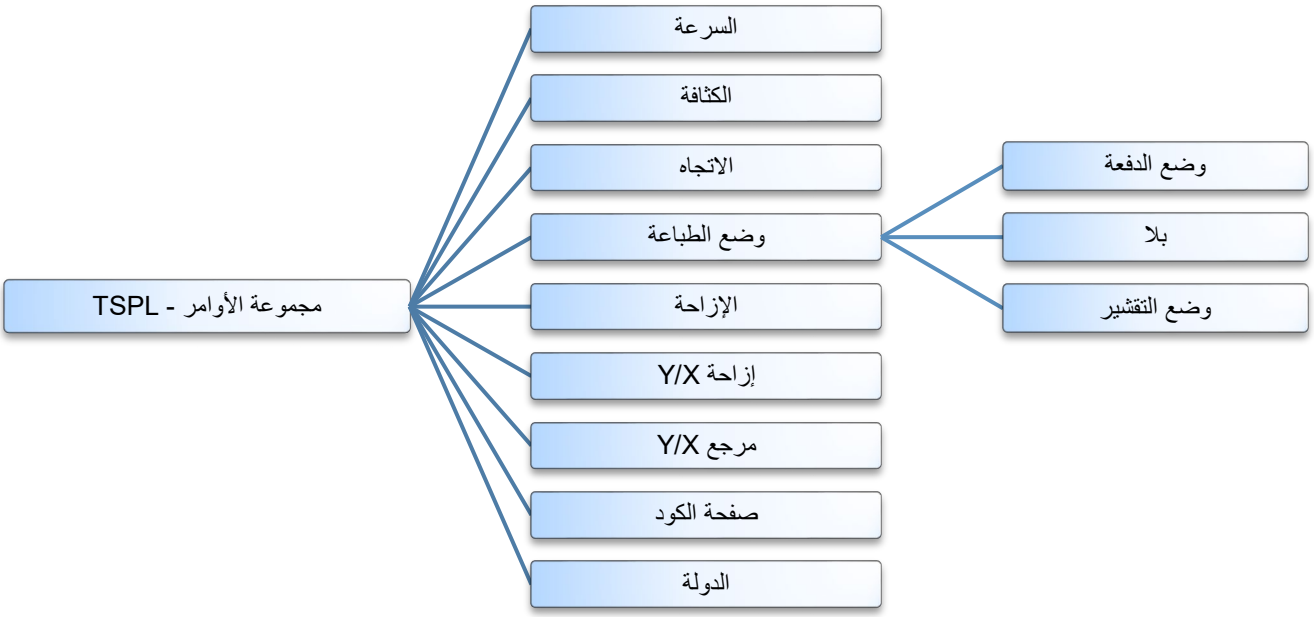
القائمة
الإعدادات
المستشعر
الواجهة
خيارات متقدمة
مدير الملفات
التشخيص
مجموعة الأوامر
TSPL
2ZPL
السرعة
الكثافة
الاتجاه
وضع الطباعة
الإزاحة
إزاحة Y/X
مرجع Y/X
صفحة الكود
الدولة
التغميق
سرعة الطباعة
وضع التقطيع
وضع الطباعة
عرض الطباعة
خطوط القائمة
قائمة الصور
قائمة التنسيقات
قائمة الإعداد
بادئة التحكم
بادئة التنسيق
حرف التحديد
تشغيل الوسائط
غلق رأس الطباعة
الجزء العلوي من الملصق
الموضع الأيسر
وضع إعادة الطباعة
تحويل التنسيق
المعايرة التلقائية
المعايرة اليدوية
اكتشاف النسبة
الحد الأقصى للطول
خيارات متقدمة
Bluetooth
Wi-Fi
اللغة
معلومات عن الطابعة
البطارية
التهيئة
سطوع الشاشة
التاريخ والوقت
الأمان
صيانة رأس الطباعة
صوت المفتاح
اتصل بنا
DRAM
فلاش
بطاقة فلاش
تهيئة الطباعة
وضع التفريغ
رأس الطباعة
الشاشة
المستشعر

4.3 الإعدادات

تقوم فئة "الإعدادات" بتعيين إعدادات الطابعة لـ TSPL و ZPL2. اضغط على المفتاح الأيمن المعروضة في الشاشة للتبديل بين TSPL وZPL2.



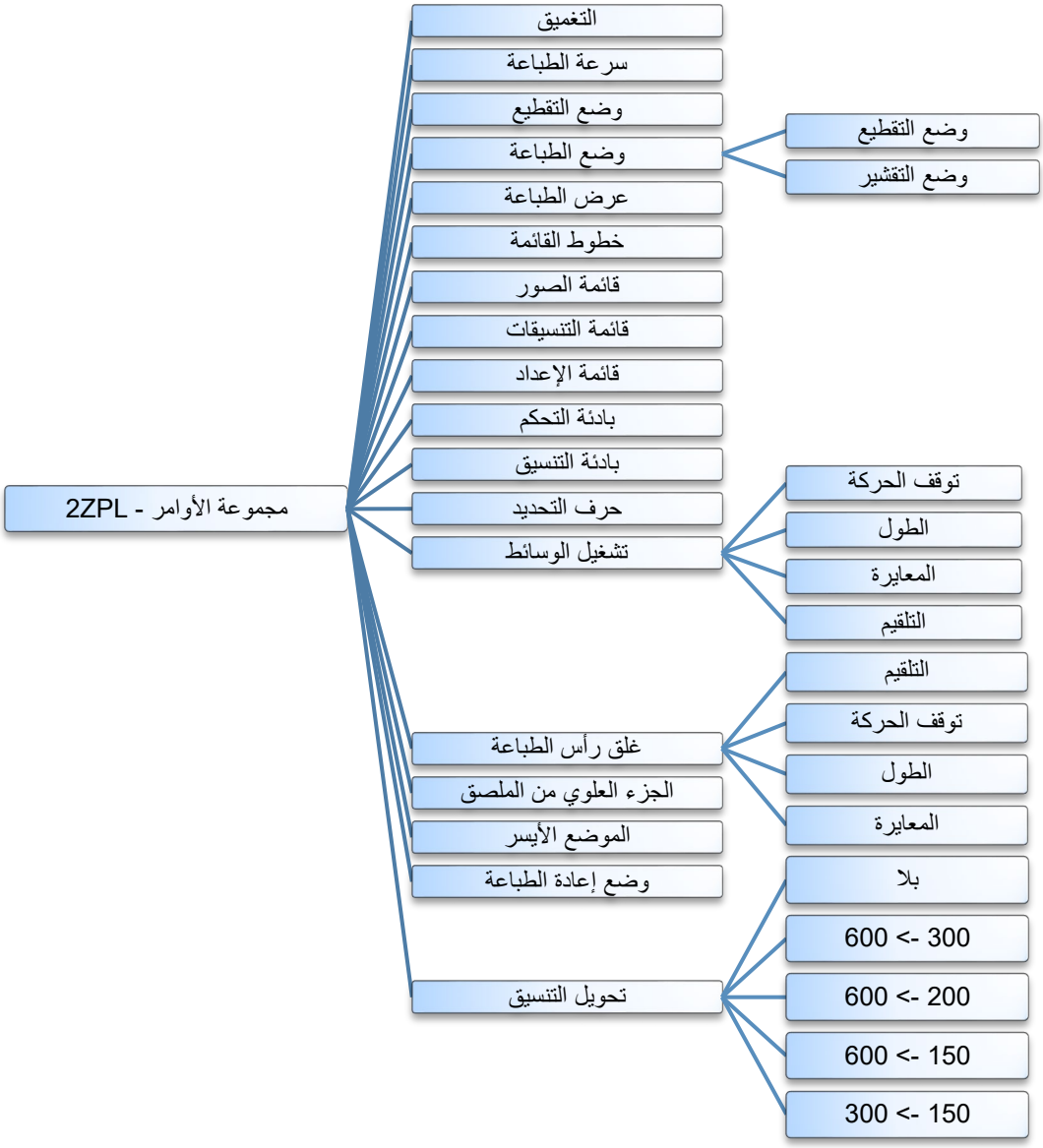
TSPL 4.3.1



العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
السرعة	استخدم هذا العنصر لإعداد سرعة الطباعة. علمًا بأن معدل التزايد/التناقص هو 0.5 بوصة في الثانية. يتراوح الإعداد المتوفر بين 1 و6.	3 بوصات في الثانية
الكثافة	استخدم هذا العنصر لإعداد دكانة الطباعة، ويتراوح الإعداد المتوفر بين 0 و15، وتكون الخطوة 1. وقد تحتاج لضبط الكثافة بناءً على الوسائط المحدَّدة.	8
الاتجاه	تكون قيمة إعداد الاتجاه إما 1 أو 0. استخدم هذا العنصر لإعداد اتجاه الطباعة. الاتجاه 0 | الاتجاه 1 Direction | Direction	0

<table>
<tr><td>وضع الطباعة</td><td>يُستخدم هذا العنصر لضبط وضع الطباعة، كما تتوفر 3 أوضاع أدناه.<table><tr><th>وضع الطابعة</th><th>الوصف</th></tr><tr><td>بلا</td><td>يتم محاذاة الجزء العلوي للنموذج التالي عند موضع الخط الحراري لرأس الطباعة. (وضع التقطيع)</td></tr><tr><td>وضع الدفعة</td><td>بمجرد الانتهاء من طباعة الصورة بالكامل، يتم دفع فراغات/العلامات السوداء في الملصق تجاه لوحة التقطيع لتقطيعها.</td></tr><tr><td>وضع التقشير</td><td>تمكين وضع تقشير الملصقات.</td></tr></table></td><td>وضع الدفعة</td></tr>
<tr><td>الإزاحة</td><td>يستخدم هذا العنصر لضبط موقع إيقاف الوسائط، وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين "+" و"-" أو بين "0" و"9".</td><td>0 نقطة</td></tr>
<tr><td>إزاحة X</td><td rowspan="2">يُستخدم هذا العنصر لضبط موضع الطباعة بدقة. وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين "+" و"-" أو بين "0" و"9".</td><td>0 نقطة</td></tr>
<tr><td>إزاحة Y</td><td>0 نقطة</td></tr>
<tr><td>محور X المرجعي</td><td rowspan="2">يُستخدم هذا العنصر لتعيين مصدر نظام إحداثيات الطابعة أفقيا ورأسيا. وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين "0" و"9".</td><td>0 نقطة</td></tr>
<tr><td>محور Y المرجعي</td><td>0 نقطة</td></tr>
<tr><td>صفحة الكود</td><td>يُستخدم هذا العنصر لضبط صفحة الكود الخاصة بمجموعة الأحرف الدولية.</td><td>850</td></tr>
<tr><td>الدولة</td><td>استخدم هذا الخيار لتعيين كود الدولة،</td><td>001</td></tr>
</table>

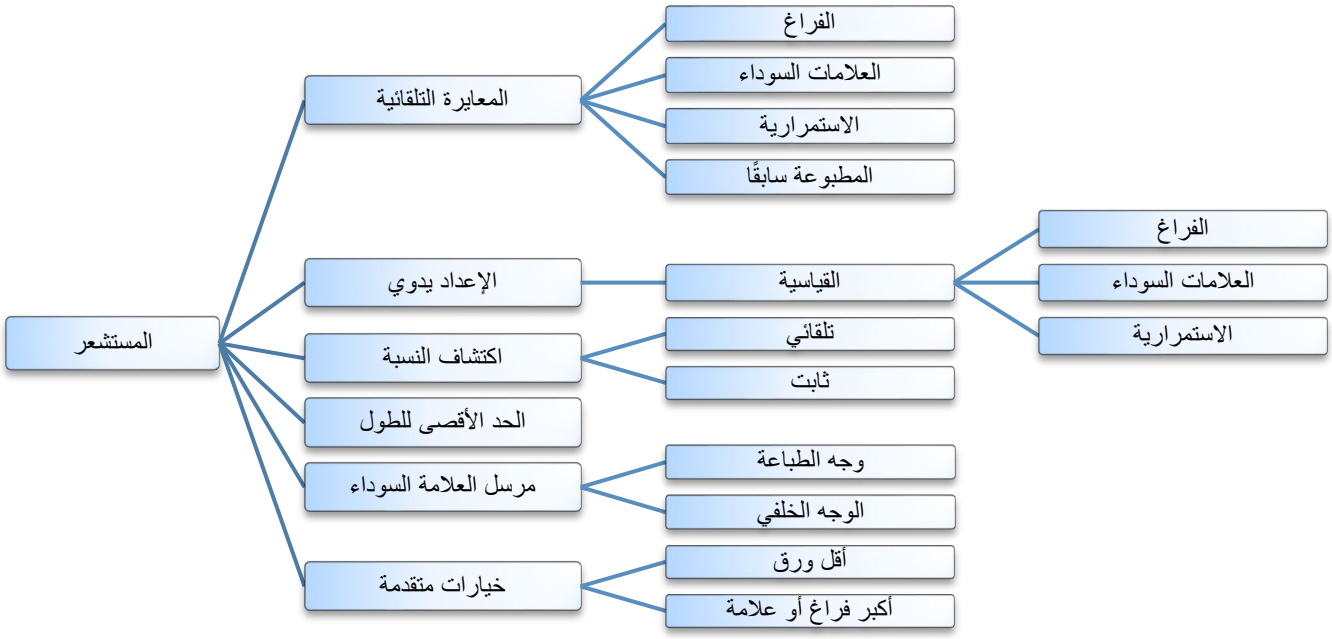
ZPL2 4.3.2



<table>
<tr><th>العنصر</th><th>الوصف</th><th>الإعداد الافتراضي</th></tr>
<tr><td>التغميق</td><td>استخدم هذا العنصر لإعداد تعتيم الطباعة. ويتراوح الإعداد المتوفر بين 0 و30، وتكون الخطوة 1. وقد تحتاج لضبط الكثافة بناءً على الوسائط المحدَّدة.</td><td>16</td></tr>
<tr><td>سرعة الطباعة</td><td>استخدم هذا العنصر لإعداد سرعة الطباعة. علمًا بأن معدل التزايد/التناقص هو 1 بوصة في الثانية. يتراوح الإعداد المتوفر بين 1 و6.</td><td>3 بوصات في الثانية</td></tr>
<tr><td>وضع التقطيع</td><td>يستخدم هذا العنصر لضبط موقع إيقاف الوسائط، وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين "+" و"-" أو بين "0" و"9".</td><td>0 نقطة</td></tr>
<tr><td>وضع الطباعة</td><td>يُستخدم هذا العنصر لضبط وضع الطباعة، كما تتوفر 2 أوضاع أدناه.<table><tr><th>وضع الطابعة</th><th>الوصف</th></tr><tr><td>وضع التقطيع</td><td>يتم محاذاة الجزء العلوي للنموذج التالي عند موضع الخط الحراري لرأس الطباعة.</td></tr><tr><td>إيقاف التقشير</td><td>تمكين وضع تقشير الملصقات.</td></tr></table></td><td>وضع التقطيع</td></tr>
<tr><td>عرض الطباعة</td><td>يُستخدم هذا العنصر لضبط عرض الطباعة. وتتراوح قيمة الإعداد المتوفرة بين "0" و"9".</td><td>832 نقطة</td></tr>
<tr><td>خطوط القائمة</td><td>تُستخدم هذه الخاصية لطباعة قائمة خطوط الطابعة المتاحة على الملصق، كما تُخزن الخطوط على DRAM الطابعة أو ذاكرة فلاش أو بطاقة ذاكرة اختيارية.</td><td>لا شيء</td></tr>
<tr><td>قائمة الصور</td><td>تُستخدم هذه الخاصية لطباعة قائمة صور الطابعة المتاحة للملصق، كما تُخزَّن الصور على DRAMالطابعة أو ذاكرة فلاش أو بطاقة ذاكرة اختيارية.</td><td>لا شيء</td></tr>
<tr><td>قائمة التنسيقات</td><td>تُستخدم هذه الخاصية لطباعة قائمة تنسيقات الطابعة المتاحة للملصق، كما تُخزن التنسيقات على DRAM الطابعة أو على ذاكرة فلاش أو بطاقة ذاكرة اختيارية.</td><td>لا شيء</td></tr>
<tr><td>قائمة الإعداد</td><td>تُستخدم هذه الخاصية لطباعة التهيئة الحالية للطابعة على الملصق.</td><td>لا شيء</td></tr>
<tr><td>بادئة التحكم</td><td>تُستخدم هذه الخاصية لضبط حرف بادئة التحكم.</td><td>7E(~)</td></tr>
<tr><td>بادئة التنسيق</td><td>تُستخدم هذه الخاصية لتعيين تنسيق أحرف البادئة.</td><td>5E(^)</td></tr>
<tr><td>حرف التحديد</td><td>يُستخدم هذا الزر في تعيين حرف التحديد.</td><td>2C(,)</td></tr>
<tr><td>تشغيل الوسائط</td><td>يُستخدم هذا الاختيار في ضبط حركة الوسائط عند تشغيل الطابعة.<table><tr><th>الاختيارات</th><th>الوصف</th></tr><tr><td>التلقيم</td><td>ستدفع الطابعة بملصق واحد</td></tr><tr><td>المعايرة</td><td>تقوم الطابعة بمعايرة مستويات المستشعر وتحديد طول الملصق وتغذيته</td></tr><tr><td>الطول</td><td>تقوم الطابعة بتحديد طول الملصق ومن ثم تغذيته</td></tr><tr><td>توقف الحركة</td><td>تمتنع الطابعة عن تحريك الوسائط</td></tr></table></td><td>توقف الحركة</td></tr>
<tr><td>غلق رأس الطباعة</td><td>يُستخدم هذا الخيار لضبط حركة الوسائط عند غلق رأس الطباعة.<table><tr><th>الاختيارات</th><th>الوصف</th></tr><tr><td>التلقيم</td><td>ستدفع الطابعة بملصق واحد</td></tr><tr><td>المعايرة</td><td>تقوم الطابعة بمعايرة مستويات المستشعر وتحديد طول الملصق وتغذيته</td></tr><tr><td>الطول</td><td>تقوم الطابعة بتحديد طول الملصق ومن ثم تغذيته</td></tr><tr><td>توقف الحركة</td><td>تمتنع الطابعة عن تحريك الوسائط</td></tr></table></td><td>التلقيم</td></tr>
<tr><td>الجزء العلوي من الملصق</td><td>يُستخدم هذا الاختيار لضبط موقع الطباعة رأسيا على الملصق، يتراوح النطاق بين - 120 و+ 120 نقطة.</td><td>0 نقطة</td></tr>
<tr><td>الموضع الأيسر</td><td>يُستخدم هذا الاختيار لضبط موقع الطباعة أفقيا على الملصق، يتراوح النطاق بين - 9999 و+ 9999 نقطة.</td><td>0</td></tr>
<tr><td>وضع إعادة الطباعة</td><td>عندما يكون وضع إعادة الطباعة ممكَّنًا، يمكنك إعادة طباعة آخر ملصق بالضغط على الزر [UP] في لوحة تحكم الطابعة.</td><td>تعطيل</td></tr>
<tr><td>تحويل التنسيق</td><td>يحدد معامل تحجيم الصور. يشير الرقم الأول إلى عدد النقاط الأصلية في البوصة، ويشير الرقم الثاني إلى عدد النقاط في البوصة التي تريد تغيير حجمها.</td><td>بلا</td></tr>
</table>

4.4 المستشعر

يُستخدم خيار "المستشعر" هذا لمعايرة مستشعر الوسائط المحدد. ونوصي بمعايرة المستشعر قبل الشروع في مهمة الطباعة عند تغيير الوسائط.

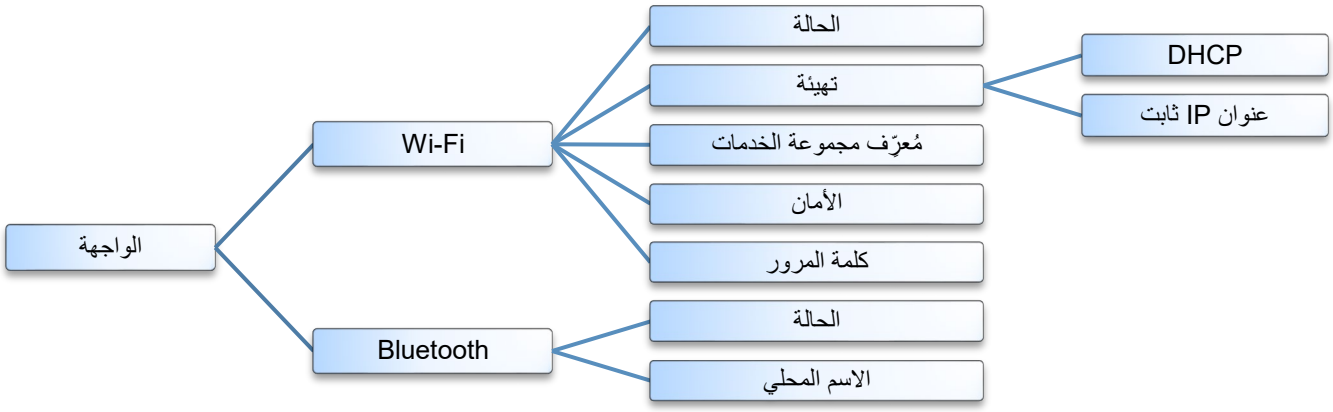


العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
المعايرة التلقائية	يُستخدم هذا الخيار لتعيين نوع مستشعر الوسائط ومعايرة المستشعر المحدَّد تلقائيًا. تقوم الطابعة بإدخال اثنين إلى ثلاث ملصقات لمعايرة حساسية المستشعر تلقائيا.	لا شيء
الإعداد يدوي	في حالة تعذر تطبيق الوضع "التلقائي" على الوسائط، يرجى استخدام وظيفة "يدوي" لضبط طول الورق وحجم الفراغات، ثم مسح العلامة/الخلفية لمعايرة حساسية المستشعر.	لا شيء
اكتشاف النسبة	يُستخدم هذا الخيار لضبط حساسية المستشعر في الوضع [Fixed] (ثابت) أو [Auto] (تلقائي).	تلقائي
الحد الأقصى للطول	يُستخدم هذا الخيار لضبط أقصى طول لمعايرة الملصقات.	152 مم
مرسل العلامة السوداء	يُستخدم هذا الخيار لضبط المستشعر ليكتشف العلامة السوداء في الوجه المطبوع للورق أو العلامة السوداء في الوجه الخلفي للورق.	وجه الطباعة
خيارات متقدمة	يمكن من خلال هذه الخاصية ضبط الحد الأدنى لطول الورقة وأقصى طول حجم الفراغات قبل معايرة حساسية المستشعر تلقائيا.	الحد الأدنى للورق: 0 مم الحد الأقصى للفجوة/العلامة: 0 مم

4.5 الواجهة

يُستخدم الخيار "Interface" (الواجهة) لتعيين إعدادات واجهة الطابعة.

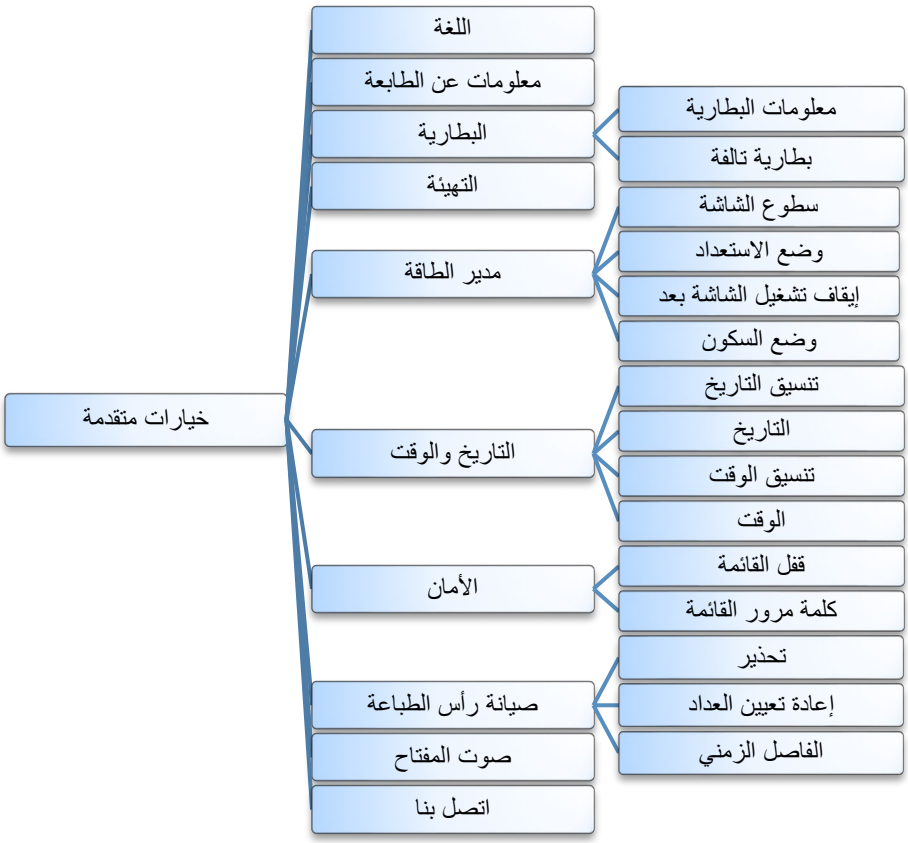
ملاحظة: لن يظهر هذا القسم الفرعي إلا عندما يكون الخيار مثبتًا.



العنصر		الوصف	الإعداد الافتراضي
Wi-Fi	الحالة	يُستخدم هذا العنصر للتحقق من حالة Wi-Fi.	لا شيء
	تهيئة	يُستخدم هذا العنصر لتعيين إعدادات تهيئة Wi-Fi.	**DHCP**
	مُعرّف مجموعة الخدمات	يُستخدم هذا العنصر لتعيين SSID.	لا شيء
	الأمان	يُستخدم هذا العنصر لتعيين إعدادات الأمان.	وضع الفتح
	كلمة المرور	يُستخدم هذا العنصر لتعيين مفتاح الأمان.	لا شيء
Bluetooth	الحالة	يُستخدم هذا العنصر للتحقق من حالة Bluetooth.	لا شيء
	الاسم المحلي	يُستخدم هذا العنصر لتعيين اسم Bluetooth المحلي.	لا شيء

4.6 خيارات متقدمة

يُستخدم الخيار "Advanced" (إعدادات متقدمة) هذا لتعيين لغة الطابعة وإعدادات التهيئة ومعلومات البطارية والنسبة المئوية لسطوع شاشة LCD، وما إلى ذلك.

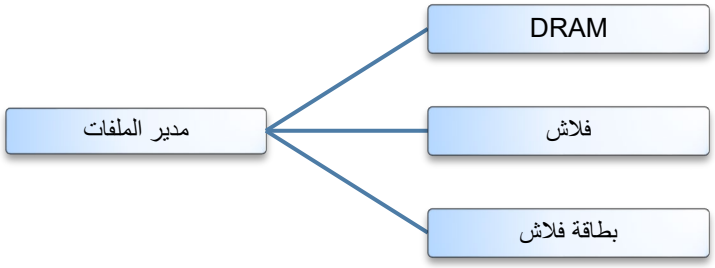


العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
اللغة	يُستخدم هذا العنصر لإعداد اللغة على الشاشة.	الإنجليزية
معلومات عن الطابعة	تُستخدم هذه الميزة للتحقق من الرقم التسلسلي للطابعة والمسافة المطبوعة (بالمتر) والملصقات المطبوعة (بالقطعة)، وما إلى ذلك.	لا شيء
البطارية	يُستخدم هذا العنصر للتحقق من معلومات البطارية ولتعيين التحذير المعني بمرات إفراغ طاقة الشحن.	550 مرة
التهيئة	تُستخدم هذه الخاصية لإعادة إعدادات الطابعة إلى قيمها الافتراضية.	لا شيء
مدير الطاقة	يُستخدم هذا العنصر لإعداد مستوى سطوع الشاشة ووضع الاستعداد ووقت إيقاف تشغيل الشاشة ووضع السكون.	السطوع: 50 وضع الاستعداد: مضيء إيقاف تشغيل الشاشة بعد: 120 ثانية وضع السكون: إيقاف
التاريخ والوقت	يُستخدم هذا العنصر لإعداد التاريخ والوقت على الشاشة.	لا شيء
الأمان	يُستخدم هذا العنصر لتعيين كلمة المرور لقفل القائمة. كلمة المرور الافتراضية هي 8888.	تعطيل

<table>
<tr>
<td>صيانة رأس الطابعة</td>
<td>يُستخدم هذا العنصر للتحقق من حالة رأس الطباعة لتعيين إعدادات العناية برأس الطباعة.
<table><tr><th>العنصر</th><th>الوصف</th></tr><tr><td>تحذير</td><td>يستخدم هذا العنصر لتمكين/تعطيل تحذير تنظيف رأس الطباعة. في حال تمكين هذه الخاصية، بمجرد وصول رأس الطباعة للمسافة المحددة بالميل سوف تظهر حينها أيقونة التحذير على واجهة مستخدم الطابعة لتذكير المستخدم بتنظيف رأس الطباعة. تم تعطيل الإعداد الافتراضي.</td></tr><tr><td>إعادة تعيين العداد</td><td>يستخدم هذا العنصر لإعادة تعيين تحذير تنظيف رأس الطباعة للمسافة المحددة بالميل بعد تنظيف رأس الطباعة.</td></tr><tr><td>الفاصل الزمني</td><td>يُستخدم هذا العنصر لتعيين مسافة الطباعة المتوقعة بالميل لتذكير المستخدم بتنظيف رأس الطباعة. ينبغي لك تمكين "قفل تحذير TPH" للاستخدام. الإعداد الافتراضي هو 1 كم.</td></tr></table></td>
<td>تعطيل</td>
</tr>
<tr>
<td>صوت المفتاح</td>
<td>تُستخدم هذه الميزة لتشغيل صوت مفاتيح الطابعة أو إيقاف تشغيلها.</td>
<td>تشغيل</td>
</tr>
<tr>
<td>اتصل بنا</td>
<td>تُستخدم هذه الخاصية للتحقق من معلومات الاتصال لخدمة الدعم الفني.</td>
<td>لا شيء</td>
</tr>
</table>

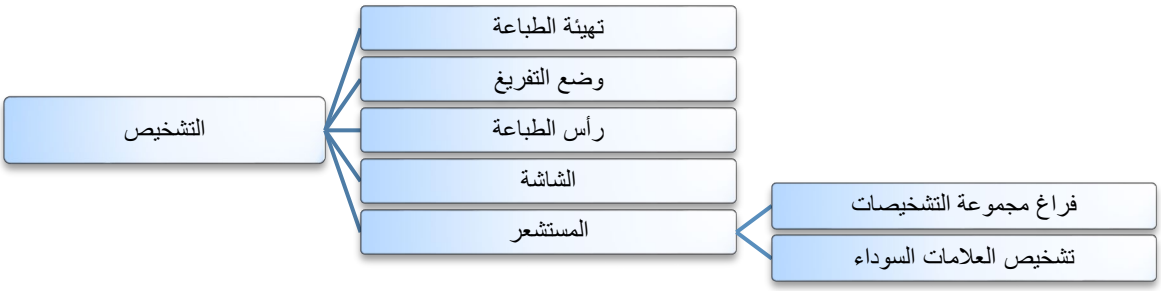
4.7 F مدير الملفات

تُستخدم هذه الخاصية للتحقق من ذاكرة الطابعة المتاحة، وإظهار قائمة الملفات وحذف الملفات أو تشغيل الملفات المحفوظة في DRAM الطابعة أو ذاكرة فلاش أو بطاقة ذاكرة اختيارية.



العنصر	الوصف
DRAM	استخدم هذه القائمة لعرض الملفات (بتنسيق BAS.) المحفوظة في بطاقة الذاكرة DRAM للطابعة أو حذفها أو تشغيلها.
فلاش	استخدم هذه القائمة لعرض الملفات (بتنسيق BAS.) المحفوظة في بطاقة الذاكرة المحمولة للطابعة أو حذفها أو تشغيلها.
بطاقة فلاش	استخدم هذه القائمة لعرض الملفات (بتنسيق BAS.) المحفوظة في بطاقة SD بالطابعة أو حذفها أو تشغيلها. ***ملاحظة:*** ***لن يظهر هذا القسم الفرعي إلا بعد تركيب بطاقة SD.***

4.8 التشخيص



العنصر	الوصف
تهيئة الطباعة	تُستخدم هذه الخاصية لطباعة التهيئة الحالية للطابعة على الملصق. ثمة نموذج اختبار لرأس الطباعة على مطبوعات التهيئة والذي يُمكن الاستفادة منه في التحقق من وجود أي تلف في سخان رأس الطباعة.

مطبوعات الاختبار الذاتي

```
------------------------------
     SYSTEM INFORMATION
------------------------------
       MODEL: XXXXXX
    FIRMWARE: X.XX
    CHECKSUM: XXXXXXXX
         S/N: XXXXXXXXXXX
         TCF: NO
        DATE: 1970/01/01
        TIME: 00:04:18
  NON-RESET: 110      m (TPH)
       RESET: 110      m (TPH)
  NON-RESET: 0          (CUT)
       RESET: 0          (CUT)
     BAD DOT: 0
------------------------------
```

اسم الطراز
إصدار البرامج الثابتة
المجموع الاختباري للبرامج الثابتة
الرقم التسلسلي للطابعة
ملف تهيئة TSC
تاريخ النظام
وقت النظام
المسافة المطبوعة بالأميال (متر)
النقطة التالفة في رأس الطباعة

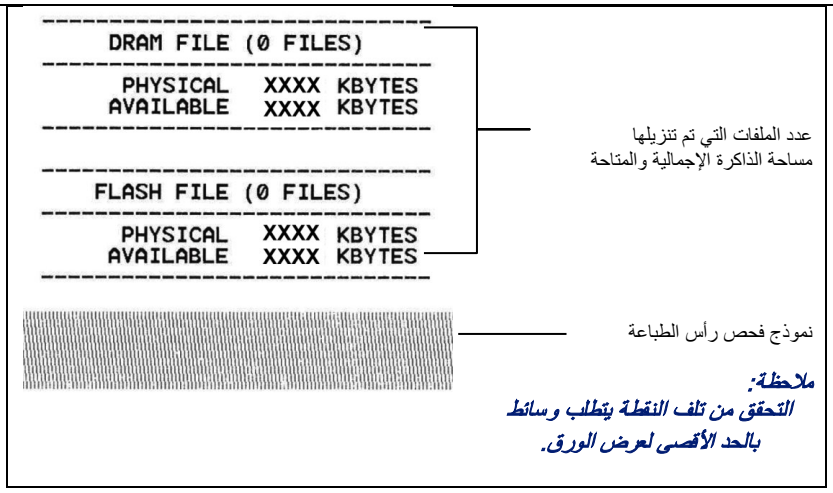
```
------------------------------
     PRINTING SETTING
------------------------------
       SPEED: 5 IPS
     DENSITY: 8.0
       WIDTH: 4.00 INCH
      HEIGHT: 4.00 INCH
         GAP: 0.00 INCH
   INTENSION: 5
    CODEPAGE: 850
     COUNTRY: 001
STANDBY TIME: 150  SEC
  SLEEP TIME: 50   MIN
------------------------------
```

سرعة الطباعة (بوصة/ثانية)
مستوى تغميق الطباعة
حجم الملصق (بوصة)
مسافة الفراغ (بوصة)
كثافة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء
صفحة الكود
كود الدولة
وقت الاستعداد
وقت السكون

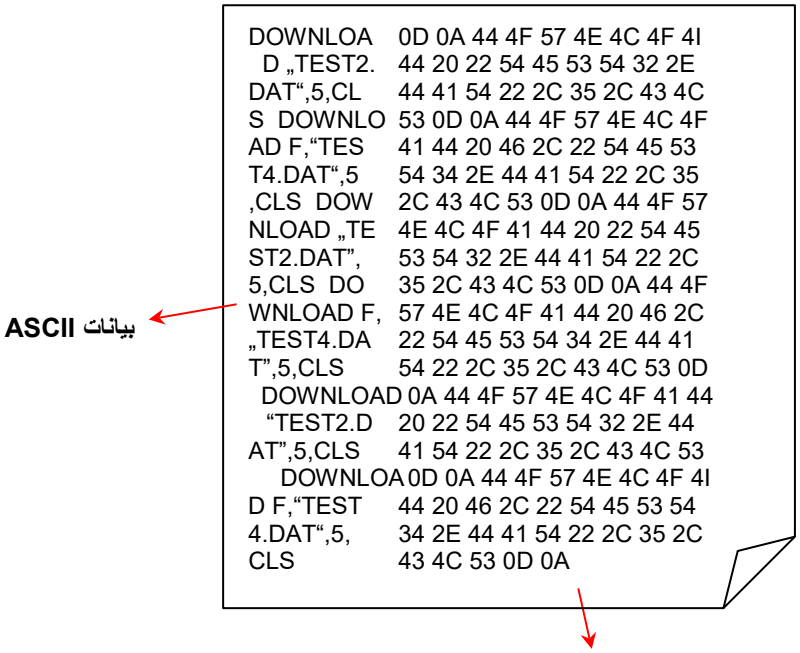
```
------------------------------
        Z SETTING
------------------------------
    DARKNESS: 16.0
       SPEED: 4 IPS
       WIDTH: 4.00 INCH
       TILDE: 7EH  (~)

       CARET: 5EH  (^)
   DELIMITER: 2CH  (,)
    POWER UP: NO MOTION
  HEAD CLOSE: NO MOTION
------------------------------
```

مستوى تغميق الطباعة
سرعة الطباعة (بوصة/ثانية)
حجم الملصق
بادئة التحكم
بادئة التنسيق
بادئة المحدد
حركة تشغيل الطابعة
حركة إغلاق رأس الطابعة

<table>
<tr>
<td></td>
<td>


ملاحظة:
التحقق من تلف النقطة يتطلب وسائط بالحد الأقصى لعرض الورق.
</td>
</tr>
<tr>
<td>وضع التفريغ</td>
<td>
يتيح هذا الوضع جمع البيانات من منفذ الاتصالات وطباعة البيانات التي تستقبلها الطابعة. وفي وضع التفريغ ستتم طباعة كافة الخصائص في عمودين. يتم استقبال خصائص الجانب الأيسر من نظامك، أما عن بيانات الجانب الأيمن فهي عبارة عن القيم الخصائص المطابقة بنظام العد السداسي عشر، ويتيح ذلك للمستخدمين والمهندسين على حدٍ سوء التحقق من البرنامج ومعالجته.



بيانات ASCII

البيانات الموجودة بنظام العدد السداسي المرتبطة بالجانب الأيسر الخاص ببيانات ASCII

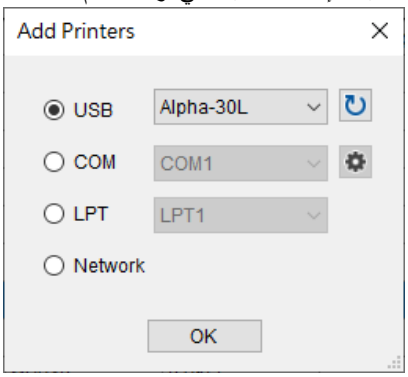
ملاحظة:
التحقق من وضع التفريغ يتطلب وسائط بالحد الأقصى لعرض الورق.
</td>
</tr>
<tr>
<td>رأس الطباعة</td>
<td>تستخدم هذه الخاصية للتحقق من درجة حرارة رأس الطباعة والنقاط التالفة.</td>
</tr>
<tr>
<td>الشاشة</td>
<td>تستخدم هذه الخاصية للتحقق من حالة لون LCD.</td>
</tr>
<tr>
<td>المستشعر</td>
<td>تستخدم هذه الخاصية للتحقق من كثافة المستشعرات وحالة القراءة.</td>
</tr>
</table>

5. لوحة تحكم TSC

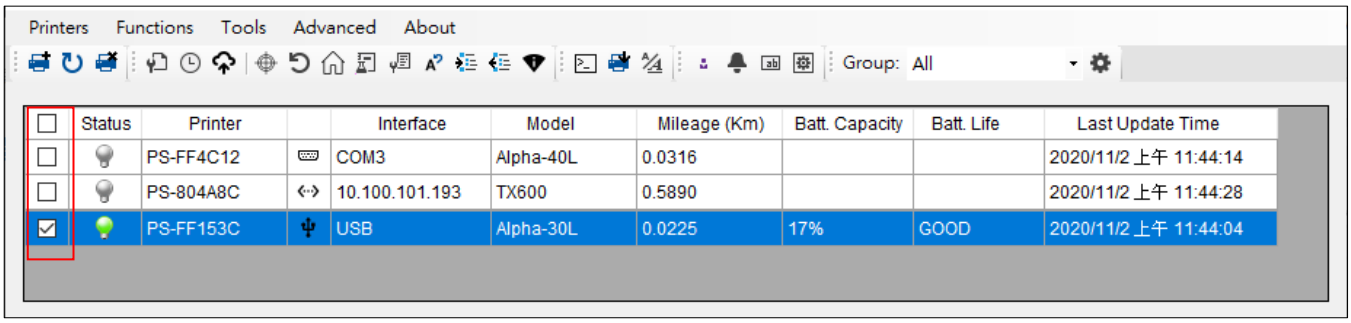
تشتمل لوحة تحكم TSC على ميزة إدارة الطابعة وأداة التشخيص لتزويد المستخدم بواجهة وتجربة استخدام أسهل. ولوحة تحكم TSC عبارة عن إصدار احترافي لأداة متكاملة تشتمل على ميزات تمكِّنك من استكشاف الإعدادات والحالة لأكثر من طابعة واحدة، وتغيير إعدادات الطابعات، وتنزيل رسومات وخطوط وبرامج ثابتة، وإنشاء خطوط نقطية لطابعة، وإرسال أوامر إضافية إلى الطابعات معًا في وقت واحد.

5.1 بدء لوحة تحكم TSC

1. انقر نقرا مزدوجا على أيقونة "لوحة تحكم TSC" لبدء تشغيلها.
2. انتقل إلى [Printers (الطابعات) → Add Printer (إضافة طابعة)] لإضافة الطابعة في "لوحة تحكم TSC". حدد واجهة الطابعة لإضافة الطابعة في لوحة تحكم TSC.



3. حدد هذه الطابعة وادخل صفحة الإعدادات بالنقر نقرًا مزدوجًا على الطابعة.

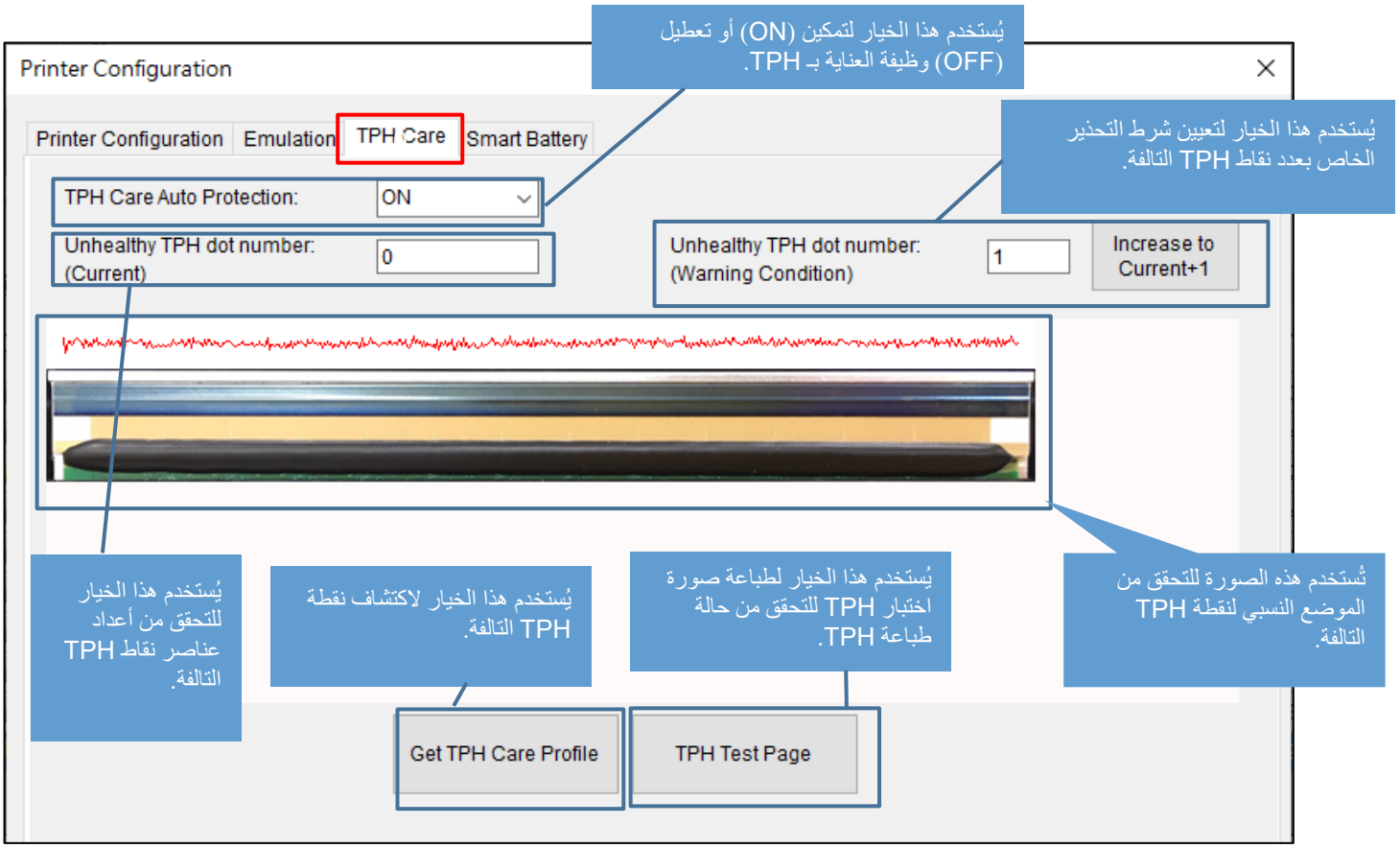


4. حدد علامة التبويب لضبط الإعدادات.

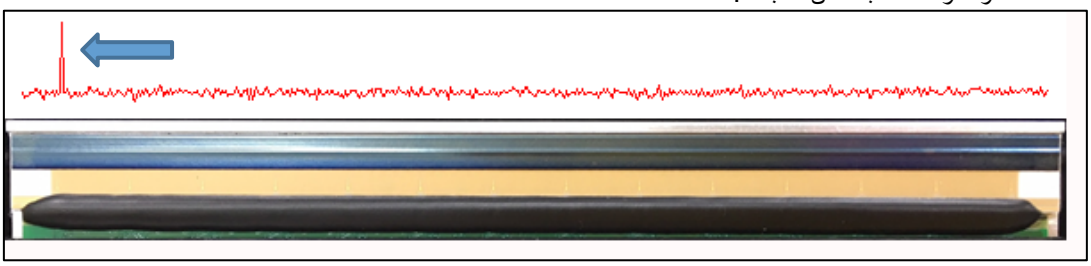
ملاحظة:
يرجى الرجوع إلى "دليل مستخدم لوحة تحكم TSC" للاطلاع على مزيد من المعلومات.

5.2 العناية بـ TPH

يمكن للمستخدم استخدام علامة التبويب هذه للتحقق من حالة رأس الطباعة، ويمكنه تعيين الحد الأدنى لتلف النقطة. وستعرض الطابعة رسالة خطأ عند بلوغ أرقام الحد الأدنى لنقطة العطل.



1. مكّن وظيفة TPH Care (العناية بـ TPH). (ملاحظة: الإعداد الافتراضي هو معطلة/متوقفة.) انقر بعد ذلك على الزر "Get TPH care profile" (إظهار مقطع جانبي للعناية بـ TPH) لعرض مخطط في المنطقة أعلاه. في TPH Care، يمكنك رؤية مقطع جانبي لكل نقطة في رأس الطباعة.
2. إذا كان المقطع الجانبي مسطحًا، فذلك يعني أن رأس الطباعة سليم. تحقق من القيمة التي تظهر في الحقل " Unhealthy TPH dot number" (عدد نقاط TPH التالفة). إذا كانت القيمة صفرًا (0)، فذلك يدل على سلامة رأس الطباعة.
3. إذا ظهرت علامة مسمار مدبب، فسيدل ذلك على وجود نقاط تالفة. يشير السهم في الصورة أدناه إلى وجود نقاط تالفة محتملة وستتوقف الطابعة عن الطباعة.



6. استكشاف الأعطال وإصلاحها

يبرز الدليل التالي قائمة بالمشكلات الأكثر شيوعا التي يمكن مصادفتها عند تشغيل طابعة بار كود، وفي حالة عدم عمل الطابعة بعد إجراء جميع الحلول المقترحة، يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورد الذي اشتريت منه هذه الطابعة أو الموزع لطلب المساعدة.

المشكلة	**السبب المحتمل**	إجراء الاستعادة
لا توجد طاقة	* عدم تركيب البطارية بشكل سليم. * نفاد طاقة البطارية. * تلف البطارية.	* أعد تركيب البطارية. * شغّل الطابعة. * اشحن البطارية. * ركِّب بطارية جديدة بدلاً من القديمة.
تعذر الطباعة	* تحقق من إحكام توصيل كبل الواجهة بموصِّل الواجهة. * تحقق من إحكام توصيل الجهاز اللاسلكي أو جهاز Bluetooth بين الوحدة المضيفة والطابعة. * المنفذ المخصص لبرنامج تشغيل Windows غير صحيح.	* أعد توصيل الكبل بالواجهة أو استخدم كبلاً آخر جديدًا. * يرجى إعادة تعيين إعدادات الجهاز اللاسلكي. * حدد منفذ الطابعة الصحيح في برنامج التشغيل. * تحقق من البرنامج الذي تستخدمه للتأكد من وجود أمر طباعة في نهاية الملف، كما يلزم وجود CRLF في نهاية كل سطر أوامر.
لا توجد طباعة على الملصق	* تحميل الملصقات بشكل غير صحيح * استخدام نوع ورق غير صحيح	* اتبع تعليمات تحميل الوسائط. * استخدم نوع ورق حراري.
شاشة LCD تعرض حالة الطابعة "**Carriage Open** (العربة مفتوحة)".	* عربة الطباعة مفتوحة.	* يرجى إغلاق عربة الطباعة.
شاشة LCD تعرض حالة الطابعة "**No Paper** (لا يوجد ورق)".	* نفاد بكرة الوسائط. * عدم تركيب الوسائط بشكل سليم. * عدم معايرة مستشعر الوسائط.	* ركِّب بكرة وسائط جديدة. * اتبع تعليمات تحميل الوسائط لإعادة تركيب بكرة الوسائط. * اضبط معايرة مستشعر الوسائط.
شاشة LCD تعرض حالة الطابعة "**Paper Jam** (انحشار الورق)".	* عدم ضبط مستشعر الوسائط بشكل سليم. * تعيين حجم وسائط غير صحيح. * قد يكون الملصق عالقًا داخل آلية الطابعة.	* اضبط معايرة مستشعر الوسائط. (حدد المستشعر الصحيح) * عيّن حجم الوسائط بشكل صحيح. * أخرج الملصق العالق داخل آلية الطابعة.
سحب الملصقات	* تمكين وظيفة التقشير.	* يرجى إخراج الملصق إذا كنت تستخدم وضع التقشير.
تعذر تحميل الملف في ذاكرة (محمولة / **DRAM** / بطاقة)	* مساحة الذاكرة ممتلئة بالكامل.	* احذف ملفات غير مستخدمة من الذاكرة.
تعذر استخدام بطاقة **SD**	*تلف بطاقة SD. * عدم إدخال بطاقة SD بطريقة صحيحة.	* استخدم بطاقة SD بسعة مدعومة. * ركِّب بطاقة SD مرة أخرى.

جودة الطباعة رديئة	* تحميل الوسائط بشكل غير صحيح * تراكم غبار أو مواد لاصقة على رأس الطباعة. * عدم ضبط كثافة الطباعة بشكل سليم. * عدم ضبط سرعة الطباعة بشكل سليم. * تلف عنصر رأس الطباعة.	* أعد تركيب وحدة الإمداد. * نظّف رأس الطباعة. * نظّف أسطوانة الطابعة. * اضبط كثافة الطباعة وسرعتها. * شغّل اختبارًا ذاتيًا للطابعة وراجع نموذج اختبار رأس الطباعة في حالة فقدان نقطة بالنموذج. * استخدم بكرة وسائط مناسبة. * تأكد من إغلاق عربة الطباعة بشكل سليم.
لا توجد طباعة على الجزء الأيسر أو الأيمن من الملصق	* خطأ في إعداد حجم الملصق.	* عيّن حجم الملصق الصحيح.
طباعة متقطعة	* وجود الطابعة في وضع تفريغ سداسي عشري.	* أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها لتخطي وضع التفريغ.
تخطي الملصقات عند الطباعة	* عدم تحديد حجم الملصق بشكل سليم. * عدم تعيين حساسية المستشعر بشكل سليم. * تراكم غبار على مستشعر الوسائط.	* تأكد من تعيين حجم الملصق بشكل صحيح. * اضبط معايرة المستشعر عن طريق أحد الخيارين: Auto Gap (فجوة تلقائية) أو Manual Gap (فجوة يدوية). * نظِّف المستشعر باستخدام نافخ هواء.
ساعة الوقت الحقيقي (**RTC**) غير صحيحة أثناء إعادة تمهيد الطابعة	* نفاد طاقة البطارية.	* تحقق من وجود بطارية في اللوحة الرئيسية.

7. الصيانة

يتناول هذا القسم أدوات وطرق التنظيف التي تساعدك على الحفاظ على الطابعة.

- التنظيف
حسب الوسائط المستخدمة، قد تتراكم فضلات (غبار وسائط ومواد لاصقة، وما إلى ذلك) على الطابعة نتيجة لعمليات الطباعة العادية. ولإبقاء الطباعة بأعلى مستويات الجودة، يتعين عليك إزالة تلك الفضلات من خلال المواظبة على تنظيف الطابعة. نظف رأس الطباعة بانتظام وركِّب مستشعرات عند استخدام وسائط جديدة؛ للحفاظ على أفضل أداء للطابعة وإطالة عمرها الافتراضي.

- التطهير
عقِّم الطابعة لحماية نفسك والآخرين ومنع انتشار الفيروسات.

- مهم
  - اضبط مفتاح تشغيل الطابعة على وضع إيقاف التشغيل قبل إجراء أي مهام تنظيف أو تطهير. وأبقِ الطابعة مؤرَّضة لتقليل خطر التلف الناجم عن الكهرباء الساكنة.
  - تجنب ارتداء خواتم أو أي أشياء معدنية أخرى أثناء تنظيف أي منطقة داخل الطابعة.
  - لا تستخدم سوى المنظفات الموصى بها في هذا المستند، فقد يؤدي استخدام منظفات أخرى إلى تلف الطابعة وإبطال ضمانها.
  - لا ترش محاليل تنظيف سائلة ولا تُقطِّرها داخل الطابعة مباشرة. ضع المحلول على قطعة قماش خالية من الوبر ثم استخدم قطعة القماش الرطبة على الطابعة.
  - لا تستخدم هواءً مضغوطًا داخل الطابعة؛ فقد ينفض غبارًا وفضلات على المستشعرات ومكونات حساسة أخرى.
  - لا تستخدم سوى مكنسة كهربائية مزوَّدة بفوهة وخرطوم موصَّلين ومؤرَّضين لتفريغ الكهرباء الساكنة المتراكمة.
  - جميع الإحالات الواردة في هذه الإجراءات بشأن استخدام كحول أيسوبروبيل تستلزم استخدام كحول أيسوبروبيل بنسبة تركيز 99% أو أكثر لتقليل خطر تآكل رأس الطباعة بسبب الرطوبة.
  - لا تلمس رأس الطباعة بيديك. إذا فعلت ذلك دون قصد, يرجى تنظيفها باستخدام كحول أيسوبروبيل بنسبة تركيز 99%.
  - احرص دائمًا على اتخاذ التدابير الاحتياطية الشخصية عند استخدام أي منظف.

- أدوات التنظيف
  - قطعة قماش قطنية
  - قطعة قماش خالية من الوبر
  - فرشاة بشعر ناعم غير معدني
  - مكنسة كهربائية
  - إيثانول بنسبة تركيز 75% (للتطهير)
  - كحول أيسوبروبيل بنسبة تركيز 99% (لتنظيف رأس الطباعة وأسطوانة الطابعة)
  - قلم تنظيف رأس الطباعة الأصلي
  - منظف معتدل (بدون كلور)

- عملية التنظيف

قطع غيار الطابعة	الطريقة	الفاصل الزمني
رأس الطباعة	1. احرص دائمًا على إيقاف تشغيل الطابعة قبل تنظيف رأس الطباعة. 2. اترك رأس الطباعة يبرد لمدة لا دقيقة واحدة على الأقل. 3. استخدم ماسحة قطنية وكحول أيسوبروبيل بنسبة تركيز 99% أو قلم تنظيف رأس الطباعة الأصلي لتنظيف سطح رأس الطباعة.	نظّف رأس الطباعة عند تغيير بكرة ملصقات جديدة.
بكرة الطابعة	1. أوقف تشغيل الطابعة. 2. لف أسطوانة الطابعة وامسحها جيدًا باستخدام قطعة قماش خالية من الوبر مرطبة بكحول أيسوبروبيل بنسبة تركيز 99%.	نظّف بكرة الطباعة عند تغيير بكرة ملصقات جديدة.
المستشعر	استخدم فرشاة بشعر ناعم غير معدني أو مكنسة كهربائية، كما هو موضح أعلاه، لإزالة غبار الورق. يتعين تنظيف مستشعرات الوسائط العلوية والسفلية لضمان جودة الاستشعار بالموضع العلوي للنموذج ونفاد الورق.	شهريًا

الجسم الخارجي	نظِّف الأسطح الخارجية بقطعة قماش نظيفة وخالية من الوبر (قطعة قماش مرطبة بماء). وإذا لزم الأمر، فاستخدام منظفًا معتدلاً أو محلول تنظيف أسطح مكاتب ثم استخدم إيثانول بنسبة تركيز 75% للمسح.	حسب الحاجة
الجسم الداخلي	نظِّف الطابعة من الداخل من خلال إزالة أي اتساخ ووبر باستخدام مكنسة كهربائية، كما هو موضح أعلاه، أو استخدم فرشاة بشعر ناعم غير معدني ثم استخدم الإيثانول بنسبة تركيز 75% للمسح.	حسب الحاجة

سجل التحديث

التاريخ	المحتوى	المحرر
26/8/2020	إضافة وظيفة قفل القائمة	Camille
28/10/2020	• إضافة القسم "شحن البطارية باستخدام شاحن بطارية أحادي الفتحة أو رباعي الفتحات (اختياري)" • إضافة القسم "شحن البطارية باستخدام شاحن طابعة أحادي الفتحة (اختياري)" • إضافة القسم "شحن البطارية باستخدام شاحن طابعة رباعي الفتحات (اختياري)" • إضافة القسم "تركيب مشبك الحزام" • إضافة القسم "تركيب الحقيبة الصامدة للظروف البيئية والمتوافقة مع درجة الحماية IP54 والمزوَّدة بحزام كتف (اختياري)"	Camille
2/11/2020	• إضافة "لوحة تحكم TSC" • إضافة "وضع شحن البطارية الذكية وتعليمات التشغيل"	Camille
5/1/2021	• إضافة "معلومات البطارية (الفصل 1.3)"	Camille
6/1/2021	• تعديل الفصلين 1.2 و2.2	Camille
8/1/2021	• إضافة "مواصفات سُمك الوسائط"	Camille
25/1/2021	• إضافة الفصل 3.5 "تحميل الوسائط الخارجية"	Linda
17/2/2021	• تعديل الفصل 1.1	Camille

المقار الرئيسية للشركة
9F., No.95, Minquan Rd., Xindian Dist.,
New Taipei City 23141, Taiwan (R.O.C.)
الهاتف: +886-2-2218-6789
الفاكس: +886-2-2218-5678
موقع الويب: www.tscprinters.com
البريد الإلكتروني: apac_sales@tscprinters.com
tech_support@tscprinters.com

Li Ze Plant
No.35, Sec. 2, Ligong 1st Rd., Wujie Township,
Yilan County 26841, Taiwan (R.O.C.)
الهاتف: +886-3-990-6677
الفاكس: +886-3-990-5577