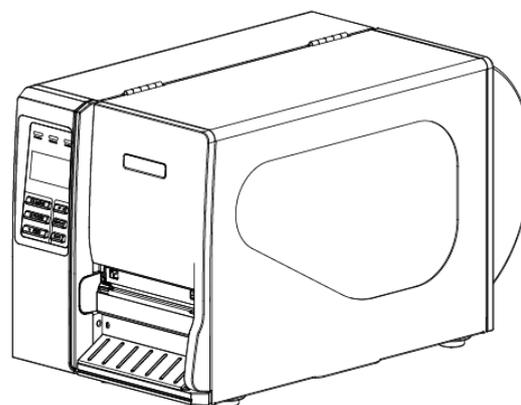


***TTP-2410M Pro/346M Pro/644M Pro***  
***TTP-246M Pro/344M Pro***

**STAMPANTE CODICI BARRE A  
TRASFERIMENTO TERMICO / TERMICA  
DIRETTA**

**MANUALE  
D'USO**



## **Informazioni sul Copyright**

©2011 TSC Auto ID Technology Co., Ltd,

Il Copyright di questo manuale, il software ed il firmware della stampante qui descritti sono di proprietà di TSC Auto ID Technology Co., Ltd. Tutti i diritti riservati.

CG Triumvirate è un marchio di Agfa Corporation CG Triumvirate Bold Condensed è usato sotto licenza della Monotype Corporation. Windows è un marchio registrato della Microsoft Corporation.

Tutti gli altri marchi sono di proprietà dei loro rispettivi proprietari.

Le informazioni di questo documento sono soggette a modifica senza preavviso e non costituiscono un impegno da parte di TSC Auto ID Technology Co. Nessuna parte di questo manuale può essere riprodotta o trasmessa con qualsiasi mezzo, per qualsiasi scopo diverso dall'uso personale dell'acquirente, senza previa autorizzazione scritta di TSC Auto ID Technology Co.

**Conformità alle disposizioni di legge e Approvazioni**



**CE Classe A**  
**EN 55022:2006 +A1:2007**  
**EN 55024:1998+A1:2001+A2:2003**  
**NORME DELLA SERIE EN 61000-4**



**FCC CFR Titolo 47, Parte 15, Sottoparte B:2010 - Sezione 15.107 e 15.109**  
**ICES-003 edizione 4:2004 Classe A**

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions.  
(1) This device may not cause harmful interference, and  
(2) This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.



**AS/NZS CISPR 22:2009**  
**CLASSE A**



**GB-4953-2001**  
**GB9254-2008 (CLASSE A)**  
**GB17625.1-2003**

此为 A 级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰，在这种情况下，可能需要用户对干扰采取切实可行的措施。



**UL 60950-1 (2ª Edizione)**  
**CSA C22.2 No. 60950-1-07 (2ª Edizione)**



**IEC 60950-1/A1:2010**



**IEC 60950-1/A1:2009**  
**IEC 60950-1:2005 (2ª Edizione)**

---

# Contenuti

1. Introduzione .....	1
1.1 Introduzione al prodotto .....	1
1.2 Caratteristiche del prodotto.....	2
1.2.1 Caratteristiche standard della stampante.....	2
1.2.2 Caratteristiche optional della stampante.....	4
1.3 Specifiche generali .....	5
1.4 Specifiche di stampa .....	5
1.5 Specifiche del nastro.....	7
1.6 Specifiche del supporto stampabile.....	7
2. Descrizione delle operazioni .....	9
2.1 Disimballaggio ed Ispezione.....	9
2.2 Descrizione della stampante.....	10
2.2.1 Veduta frontale.....	10
2.2.2 Veduta interna.....	11
2.2.3. Veduta posteriore .....	12
2.3 Controlli operatore .....	14
2.3.1 Display del pannello frontale.....	14
2.3.2. Indicatori LED .....	14
2.3.3 Tasti del pannello frontale.....	15
2.4 Configurazione della stampante.....	15
2.5 Caricamento del nastro.....	16
2.5.1 Installazione del nastro .....	16
2.5.2 Rimozione del nastro usato.....	19
2.6 Caricamento della carta .....	20
2.6.1 Caricamento della carta .....	20
2.6.2 Caricamento delle etichette su fogli ripiegati .....	24
2.6.3 Caricamento del supporto stampabile in modalità di spellicolazione (optional).....	26
2.6.4 Rimozione della pellicola dal mandrino interno (optional) .....	27
2.6.5 Caricamento di supporti stampabili in modalità di riavvolgimento pellicola con etichetta (optional) .....	29
2.6.6 Rimozione delle etichette dal mandrino interno (optional).....	31
2.7 Regolatore.....	32
2.7.1 Regolatore pressione testina .....	32
2.7.2. Regolatore linea di bruciatura della testina .....	33
2.8 Uso della tastiera con interfaccia PS/2 (optional per i modelli TTP-246M Pro/TTP-344M Pro).....	34

<b>3. Funzioni del menu .....</b>	<b>35</b>
<b>3.1 Descrizione del menu Setup.....</b>	<b>36</b>
<b>3.1.1-1 Configurazione stampante (TSPL2) .....</b>	<b>37</b>
<b>3.1.1-2 Configurazione stampante (ZPL2) .....</b>	<b>44</b>
<b>3.1.2 Sensore .....</b>	<b>51</b>
<b>3.1.3 Comunicazione seriale.....</b>	<b>60</b>
<b>3.1.4 Ethernet.....</b>	<b>63</b>
<b>3.2 Gestione file .....</b>	<b>66</b>
<b>3.2.1 Elenco file.....</b>	<b>66</b>
<b>3.2.2 Memoria disponibile.....</b>	<b>67</b>
<b>3.2.3 Elimina tutti i file.....</b>	<b>67</b>
<b>3.3 Diagnostica .....</b>	<b>68</b>
<b>3.3.1 Stampa configurazione .....</b>	<b>68</b>
<b>3.3.2 Modalità di scarico .....</b>	<b>69</b>
<b>3.3.3 Rotazione taglierino .....</b>	<b>70</b>
<b>3.4 Lingua.....</b>	<b>70</b>
<b>3.5 Servizio.....</b>	<b>71</b>
<b>3.5.1 Inizializzazione.....</b>	<b>71</b>
<b>3.5.2 Informazioni chilometraggio.....</b>	<b>72</b>
<b>4. Strumento di diagnostica.....</b>	<b>73</b>
<b>4.1. Avvio dello Strumento di diagnostica .....</b>	<b>73</b>
<b>4.2 Funzioni della stampante (calibratura sensore, configurazione Ethernet,     configurazione RTC.....)</b>	<b>74</b>
<b>5 Configurazione della rete Ethernet usando Diagnostic Utility (optional     per i modelli TTP-246M Pro/ TTP-344M Pro) .....</b>	<b>75</b>
<b>5.1 Uso dell'interfaccia USB per configurare l'interfaccia Ethernet.....</b>	<b>75</b>
<b>5.2 Uso dell'interfaccia RS-232 per configurare l'interfaccia Ethernet .....</b>	<b>76</b>
<b>5.3 Uso dell'interfaccia Ethernet per configurare l'interfaccia Ethernet.....</b>	<b>77</b>
<b>6. Risoluzione dei problemi .....</b>	<b>80</b>
<b>6.1 Problemi comuni .....</b>	<b>80</b>
<b>6.2 Meccanismo di regolazione per evitare l'increspamento del nastro.....</b>	<b>85</b>
<b>7. Manutenzione.....</b>	<b>87</b>
<b>Cronologia revisioni.....</b>	<b>89</b>

# 1. Introduzione

## 1.1 Introduzione al prodotto

Congratulazioni per l'acquisto della stampante codice a barre TSC.

Questa stampante è progettata con struttura e meccanismo di stampa pressofuso di alluminio, coperture metalliche con ampia finestra per il controllo dei supporti stampabili, che la rendono adatta agli ambienti e le applicazioni industriali estreme.

Grazie al display LCD grafico illuminato, lo stato della stampante può essere gestito in modo più semplice e la stampante è fatta funzionare con più facilità. Grazie al suo design mobile, il sensore è in grado di adattarsi ad una vasta gamma di etichette. Sono inclusi tutti i più comuni formati dei codici a barre. I caratteri ed i codici a barre possono essere stampati in una qualsiasi delle quattro direzioni.

Questa stampante integra il Font Engine d'alta qualità e ad alte prestazioni MONOTYPE IMAGING® True Type ed un carattere smooth CG Triumvirate Bold Condensed. Grazie al design flessibile del firmware, si possono scaricare caratteri True Type dal PC alla memoria della stampante per stampare le etichette. Oltre alle dimensioni dei caratteri, mette anche a disposizione cinque diverse dimensioni di caratteri alfanumerici bitmap, OCR-A ed OCR-B. Integrando copiose funzioni, è la stampante dalle prestazioni più alte e più economica della sua classe!

- Applicazioni
  - Stampante industriale
  - Healthcare patient safety
  - Etichettatura di conformità
  - Work in process
  - Evasione ordini
  - Distribuzione
  - Spedizione/ricezione
  - Biglietteria
  - Etichettatura prodotti elettronici e di gioielli

## 1.2 Caratteristiche del prodotto

### 1.2.1 Caratteristiche standard della stampante

La stampante offre le seguenti caratteristiche standard.

<b>Caratteristiche standard del prodotto</b>	<b>Modelli 203 dpi</b>	<b>Modelli 300 dpi</b>	<b>Modelli 600 dpi</b>
Stampa a trasferimento termico	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Stampa termica diretta	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Design d'alluminio pressofuso d'alta qualità	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Copertura metallica con ampia finestra per il controllo dei supporti stampabili	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Sensore marcatura spostabile (posizione regolabile completamente via web)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Sensore marcatura nera spostabile (posizione regolabile completamente via web)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Sensore fine nastro	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Sensore di apertura testina	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Display LCD (tipo grafico, 128x64 pixel) con illuminazione	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Pannello di controllo con 6 tasti di funzione	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Protezione pannello di controllo (TCF)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Indicatori LED	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Orologio in tempo reale	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Interfaccia Ethernet (10/100 Mbps) interna server di stampa	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Interfaccia USB 2.0 (Full Speed)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Interfaccia seriale RS-232C (2400-115200 bps)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Interfaccia Centronics (modalità SPP)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Interfaccia tastiera PS/2 per uso autonomo o per inserimento dati in sito	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
32 MB di memoria SDRAM per il modello industriale* (8 MB di memoria SDRAM per il modello economico*)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
8 MB di memoria FLASH per il modello industriale*	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

(4 MB di memoria FLASH per il modello economico*)												
La scheda di memoria SD FLASH espande lo spazio d'archiviazione a 4 GB per il modello industriale*	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>									
Potente processore RISC 32 bit 200 MHz	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>									
Emulazioni standard del settore predefinite, includendo il supporto del linguaggio Eltron <sup>®</sup> e Zebra <sup>®</sup>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>									
8 caratteri alfanumerici bitmap interni	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>									
I caratteri ed i codici a barre possono essere stampati in una qualsiasi delle quattro direzioni (0, 90,180, 270 gradi)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>									
Font Engine True Type interno Monotype Imaging <sup>®</sup> con un carattere scalabile CG Triumvirate Bold Condensed	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>									
Caratteri scaricabili dal PC alla memoria della stampante	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>									
Stampa di testo, codici a barre, grafica/immagini (fare riferimento al Manuale di programmazione TSPL/TSPL2 per i codepage supportati)												
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Codici a barre supportati</th> <th>Immagini supportate</th> </tr> <tr> <th>Codici a barre 1D</th> <th>Codici a barre 2D</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Codice 39, Codice 93, Codice 128UCC, Sottoinsiemi A, B, C codice 128, Codabar, Interleaved 2 of 5 (ITF), EAN-8, EAN-13, EAN-128, UPC-A, UPC-E, EAN e UPC 2 (5) digit add-on, MSI, PLESSEY, POSTNET, China POST, RSS-14, Codice 11</td> <td>PDF-417, Maxicode, DataMatrix, Codice QR, Aztec</td> <td>BITMAP, BMP, PCX</td> </tr> </tbody> </table>	Codici a barre supportati		Immagini supportate	Codici a barre 1D	Codici a barre 2D		Codice 39, Codice 93, Codice 128UCC, Sottoinsiemi A, B, C codice 128, Codabar, Interleaved 2 of 5 (ITF), EAN-8, EAN-13, EAN-128, UPC-A, UPC-E, EAN e UPC 2 (5) digit add-on, MSI, PLESSEY, POSTNET, China POST, RSS-14, Codice 11	PDF-417, Maxicode, DataMatrix, Codice QR, Aztec	BITMAP, BMP, PCX	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Codici a barre supportati		Immagini supportate										
Codici a barre 1D	Codici a barre 2D											
Codice 39, Codice 93, Codice 128UCC, Sottoinsiemi A, B, C codice 128, Codabar, Interleaved 2 of 5 (ITF), EAN-8, EAN-13, EAN-128, UPC-A, UPC-E, EAN e UPC 2 (5) digit add-on, MSI, PLESSEY, POSTNET, China POST, RSS-14, Codice 11	PDF-417, Maxicode, DataMatrix, Codice QR, Aztec	BITMAP, BMP, PCX										

\* Modello industriale: TTP-2410M Pro/TTP-346M Pro/TTP-644M Pro

\* Modello economico: TTP-246M Pro/TTP-344M Pro

## 1.2.2 Caratteristiche optional della stampante

### 1.2.2-1 Modello industriale

La stampante offre le seguenti caratteristiche optional.

Caratteristiche optional del prodotto	Opzioni utente	Opzioni rivenditore	Opzioni produttore
Interfaccia I/O applicatore	-	-	<input type="radio"/>
Host USB	-	-	<input type="radio"/>
Kit di spellicolazione (include il perno di riavvolgimento pellicola e sensore di spellicolazione)	-	<input type="radio"/>	-
Kit di riavvolgimento interno (include il perno di riavvolgimento ed il kit di indirizzamento etichette)	-	<input type="radio"/>	-
Taglierino a ghigliottina di tipo normale	<input type="radio"/>	-	-
Modulo di taglio di tipo robusto (Larghezza massima foglio: 178 mm; spessore carta: 0,25 mm/ massimo; peso carta 250g/ m <sup>2</sup> , 1.000.000 di tagli)	<input type="radio"/>	-	-
Taglierino per etichette di lavaggio	<input type="radio"/>	-	-
KDU (Keyboard Display Unit) KP-200 Plus	<input type="radio"/>	-	-
KDU (Keyboard Display Unit) KU-007 Plus programmabile	<input type="radio"/>	-	-
Scanner CCD a lunga portata HCS-200	<input type="radio"/>	-	-

### 1.2.2-2 Modello economico

La stampante offre le seguenti caratteristiche optional.

Caratteristiche optional del prodotto	Opzioni utente	Opzioni rivenditore	Opzioni produttore
Host USB	-	<input type="radio"/>	-
Kit di spellicolazione (include il perno di riavvolgimento pellicola e sensore di spellicolazione)	-	<input type="radio"/>	-
Kit di riavvolgimento interno (include il perno di riavvolgimento ed il kit di indirizzamento etichette)	-	<input type="radio"/>	-
Interfaccia I/O applicatore	-	<input type="radio"/>	-

Server di stampa Ethernet interno	-	○	-
Interfaccia tastiera PS/2	-	○	-
Alloggio scheda memoria FLASH SD	-	○	-
Taglierino a ghigliottina di tipo normale	○	-	-
Modulo di taglio di tipo robusto (Larghezza massima foglio: 178 mm; spessore carta: 0,25 mm/ massimo; peso carta 250g/ m <sup>2</sup> , 1.000.000 di tagli)	○	-	-
Taglierino per etichette di lavaggio	○	-	-
KDU (Keyboard Display Unit) KP-200 Plus	○	-	-
KDU (Keyboard Display Unit) KU-007 Plus programmabile	○	-	-
Scanner CCD a lunga portata HCS-200	○	-	-

### 1.3 Specifiche generali

Specifiche generali	
Dimensioni fisiche	270 mm (L) x 308 mm (H) x 505 mm (P)
Peso	15 kg (33.1 lb)
Elettrica	Alimentatore a commutazione interna Ingresso: AC 100-240V, 50-60Hz Uscita: DC 24V, 5A, 120W (per il modello industriale*) DC 24V, 3,3A, 80W (per il modello economico*)
Condizioni ambientali	Funzionamento: 5 ~ 40° C (41 ~ 104° F), 25~85% senza condensa Immagazzinamento: -40 ~ 60° C (-40 ~ 140° F), 5~90% senza condensa

\* Modello industriale: TTP-2410M Pro/TTP-346M Pro/TTP-644M Pro

\* Modello economico: TTP-246M Pro/TTP-344M Pro

### 1.4 Specifiche di stampa

#### 1,4-1 Modello industriale

Specifiche di stampa	Modelli 203 dpi	Modelli 300 dpi	Modelli 600 dpi
Risoluzione testina	203 punti/pollice (8 punti/mm)	300 punti/pollice (12 punti/mm)	600 punti/pollice (24 punti/mm)
Metodo di stampa	Trasferimento termico e stampa termica diretta		

Dimensioni punto (larghezza x lunghezza)	0,125 x 0,125 mm (1 mm = 8 punti)	0,084 x 0,084 mm (1 mm = 12 punti)	0,042 x 0,042 mm (1 mm = 24 punti)
Velocità di stampa (pollici/secondo)	2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 11, 12 ips, selezionabile Fino a 12 ips	2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 ips, selezionabile Fino a 8 ips	2, 3, 4 ips, selezionabile Fino a 4 ips
Larghezza massima di stampa	104 mm (4,09")		
Lunghezza massima di stampa	4.064 mm (160")	1.854,2 mm (73")	1.016 mm (40")
Deviazione stampa	Verticale: 1 mm massimo. Orizzontale: 1 mm massimo.		

#### 1.4-2 Modello economico

<b>Specifiche di stampa</b>	<b>Modelli 203 dpi</b>	<b>Modelli 300 dpi</b>
Risoluzione testina	203 punti/pollice (8 punti/mm)	300 punti/pollice (12 punti/mm)
Metodo di stampa	Trasferimento termico e stampa termica diretta	
Dimensioni punto (larghezza x lunghezza)	0,125 x 0,125 mm (1 mm = 8 punti)	0,084 x 0,084 mm (1 mm = 12 punti)
Velocità di stampa (pollici/secondo)	2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 ips, selezionabile Fino a 8 ips	2, 3, 4, 5, 6 ips, selezionabile Fino a 6 ips
Larghezza massima di stampa	108 mm (4,25")	104 mm (4,09")
Lunghezza massima di stampa	2.286 mm (90")	1.016 mm (40")
Deviazione stampa	Verticale: 1 mm massimo. Orizzontale: 1 mm massimo.	

## 1.5 Specifiche del nastro

Specifiche del nastro	
Diametro esterno del nastro	90 mm
Lunghezza del nastro	600 metri
Diametro interno anima nastro	1 pollice (25,4 mm)
Larghezza del nastro	114,3 mm (4,5") massimo
	25,4 mm (1,0") minimo
Tipo di avvolgimento del nastro	Avvolgimento esterno lato inchiostro, avvolgimento interno lato inchiostro
Tipo fine nastro	Trasparenza

## 1.6 Specifiche del supporto stampabile

### 1.6-1 Modello industriale

Specifiche del supporto stampabile	Modelli 203 dpi	Modelli 300 dpi	Modelli 600 dpi
Capacità rotolo etichette	208,3 mm (8,2")		
Allineamento supporto stampabile	Allineamento bordi		
Tipo di supporto stampabile	Continuo, fustellato, con marcatore, ripiegato, con tacca		
Tipo di avvolgimento del supporto stampabile	Avvolgimento esterno superficie stampata		
Ampiezza del supporto (etichette + pellicola)	118 mm (4,6") massimo		
	25,4 mm (1,0") minimo		
Spessore del supporto (etichette + pellicola)	0,30 mm (11,8 mil) massimo		
	0,06 mm (2,36 mil) minimo		
Diametro anima supporto stampabile	76,2 mm (3") massimo		
	25,4 mm (1") minimo		
Lunghezza etichette	4.064 mm (160") massimo	1.854 mm (73") massimo	1.016 mm (40") massimo
	5 mm (0,20") minimo	5 mm (0,20") minimo	5 mm (0,20") minimo
Lunghezza etichette (modalità spellicolatore)	152,4 mm (6") massimo		
	25,4 mm (1") minimo		
Lunghezza etichette (modalità taglierino)	4.064 mm (160") massimo	1.854 mm (73") massimo	1.016 mm (40") massimo
	5 mm (0,20") minimo	5 mm (0,20") minimo	5 mm (0,20") minimo
Altezza spaziatura	2 mm minimo		

Altezza marcatore	2 mm minimo
Larghezza marcatore	8 mm (0,31") minimo

### 1.6-2 Modello economico

<b>Specifiche del supporto stampabile</b>	<b>Modelli 203 dpi</b>	<b>Modelli 300 dpi</b>
Capacità rotolo etichette	208,3 mm (8,2")	
Allineamento supporto stampabile	Allineamento bordi	
Tipo di supporto stampabile	Continuo, fustellato, con marcatore, ripiegato, con tacca	
Tipo di avvolgimento del supporto stampabile	Avvolgimento esterno superficie stampata	
Larghezza supporto stampabile (etichette + pellicola)	118 mm (4,6") massimo	
	25,4 mm (1,0") minimo	
Spessore supporto stampabile (etichetta + pellicola)	0,30 mm (11,8 mil) massimo	
	0,06 mm (2,36 mil) minimo	
Diametro anima supporto stampabile	76,2 mm (3") massimo	
	25,4 mm (1") minimo	
Lunghezza etichette	2,286 mm (90") massimo	1.016 mm (40") massimo
	5 mm (0,20") minimo	5 mm (0,20") minimo
Lunghezza etichette (modalità spellicolatore)	152,4 mm (6") massimo	
	25,4 mm (1") minimo	
Lunghezza etichette (modalità taglierino)	2.286 mm (90") massimo	1.016mm (40") massimo
	5 mm (0,20") minimo	5 mm (0,20") minimo
Altezza spaziatura	2 mm minimo	
Altezza marcatore	2 mm minimo	
Larghezza marcatore	8 mm (0,31") minimo	

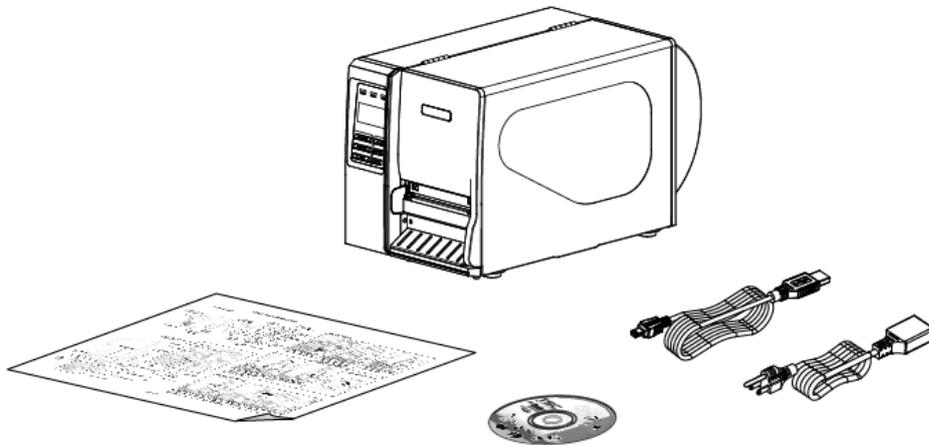
## 2. Descrizione delle operazioni

### 2.1 Disimballaggio ed Ispezione

Questa stampante è confezionata in modo da sopportare eventuali danni provocati durante il trasporto. Al ricevimento della stampante codici a barre, controllare con attenzione la stampante ed i contenuti della confezione. Conservare i materiali d'imballaggio nel caso si debba inviare la stampante in futuro.

La confezione della stampante deve includere i seguenti elementi.

- Una stampante
- Un CD software etichettatura Windows/driver Windows
- Una Guida all'installazione rapida
- Un cavo d'alimentazione
- Un cavo interfaccia USB



Se manca qualsiasi elemento, mettersi in contatto con il Centro assistenza clienti del rivenditore o distributore.

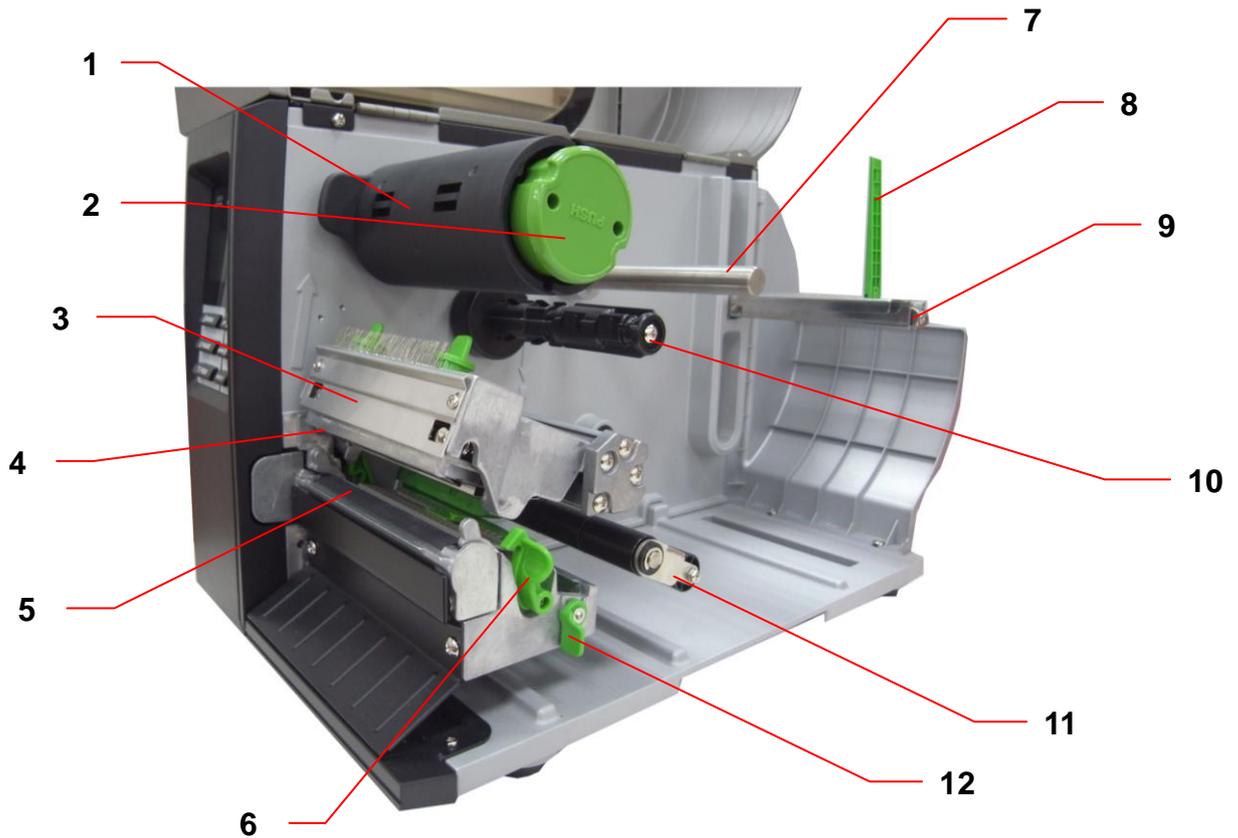
## 2.2 Descrizione della stampante

### 2.2.1 Veduta frontale

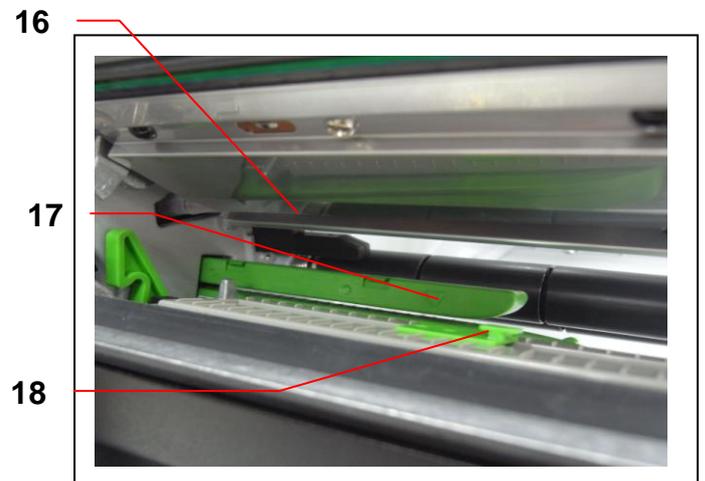
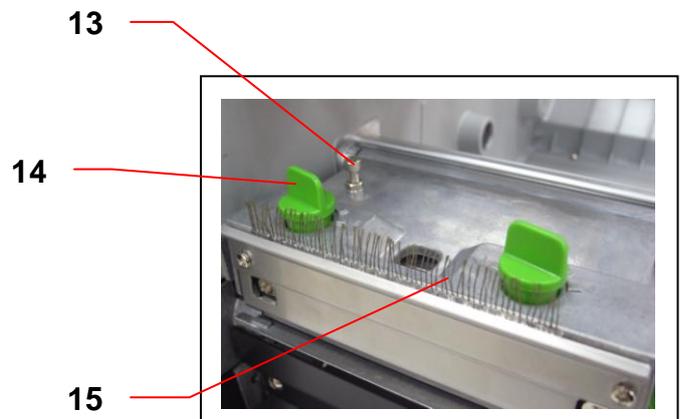


1. Indicatori LED
2. Display LCD
3. Tasti del pannello frontale
4. Uscita carta
5. Copertura frontale inferiore
6. Copertura laterale destra della stampante

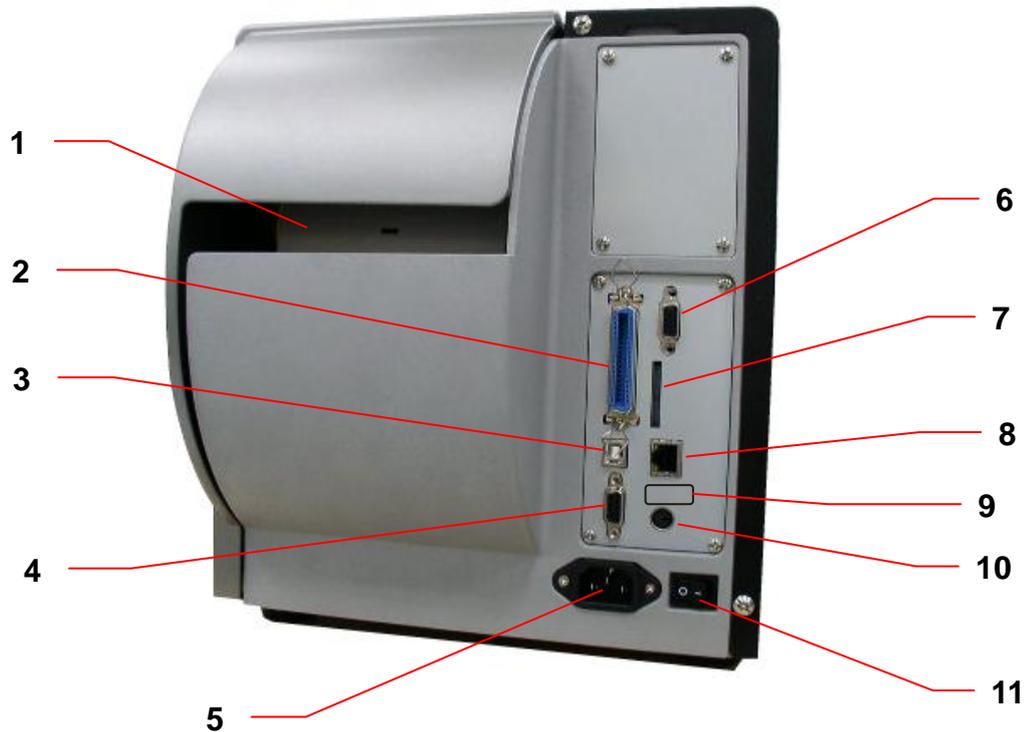
## 2.2.2 Veduta interna



1. Mandrino di riavvolgimento nastro
2. Tasto di sblocco del nastro
3. Piastra guida nastro
4. Testina della stampante
5. Rullo della piastra
6. Leva di sblocco della testina
7. Barra di guida del supporto stampabile
8. Protezione rotolo etichette
9. Mandrino di fornitura etichette
10. Mandrino di fornitura nastro
11. Umidificatore
12. Leva di blocco sensore supporto
13. Regolatore meccanismo asse Z
14. Regolatore di pressione della testina
15. Pennello antistatico
16. Sensore del nastro
17. Sensore del supporto stampabile
18. Guida etichette



### 2.2.3. Veduta posteriore



1. Ingresso fogli ripiegati
2. Interfaccia Centronics
3. Interfaccia USB
4. Interfaccia RS-232C
5. Connettore alimentazione
6. Interfaccia GPIO (optional)
- \*7. Alloggio scheda SD
8. Interfaccia Ethernet
9. Host USB (optional)
10. Interfaccia PS/2
11. Interruttore d'alimentazione

#### Nota:

1. L'alloggio scheda SD, l'interfaccia Ethernet e l'interfaccia PS/2 sono interfacce standard per i modelli TTP-2410M Pro/TTP-346M Pro/TTP-644M Pro (modello industriale\*), ma sono interfacce optional per i modelli TTP-246M Pro/TTP-344M Pro (modello economico\*).
2. L'interfaccia GPIO include l'alloggio scheda SD e le interfacce Ethernet e PS/2. Quindi, l'interfaccia GPIO è un'opzione di produzione per i modelli TTP-2410M Pro/TTP-346M Pro/TTP-644M Pro, ed è un'opzione del rivenditore per i modelli TTP-246M Pro/TTP-344M Pro.

\* Modello industriale: TTP-2410M Pro/TTP-346M Pro/TTP-644M Pro

\* Modello economico: TTP-246M Pro/TTP-344M Pro

#### Nota:

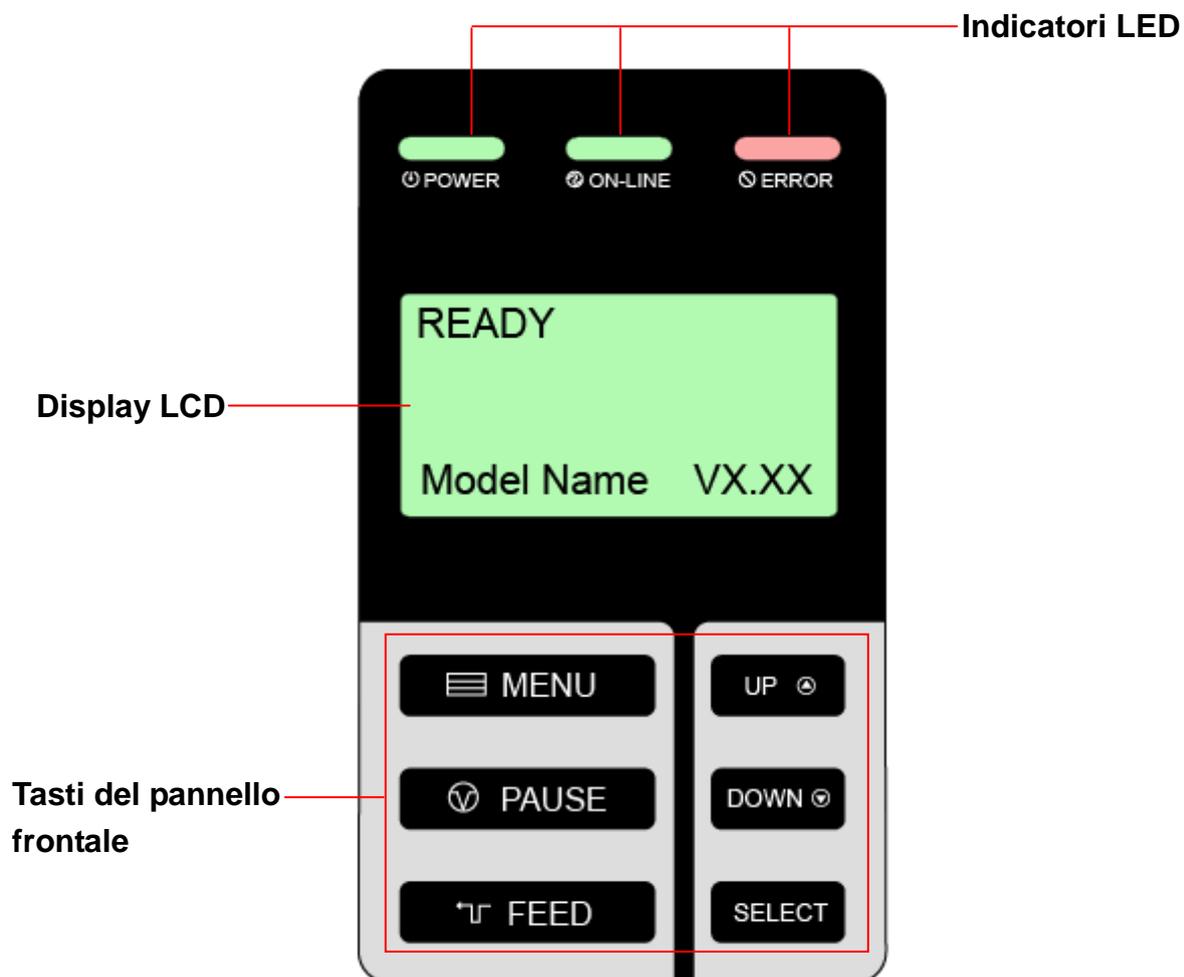
**Questa immagine dell'interfaccia è solo per riferimento. Fare riferimento alle specifiche del prodotto per informazioni sulle interfacce disponibili.**

**\* Specifiche raccomandate per le schede SD.**

<b>Specifiche della scheda SD</b>	<b>Capacità della scheda SD</b>	<b>Produttori di schede SD approvati</b>
V1.0, V1.1	128 MB	SanDisk, Transcend
V1.0, V1.1	256 MB	SanDisk, Transcend, Panasonic
V1.0, V1.1	512 MB	SanDisk, Transcend, Panasonic
V1.0, V1.1	1 GB	SanDisk, Transcend, Panasonic
V2.0 SDHC CLASSE 4	4 GB	
V2.0 SDHC CLASSE 6	4 GB	SanDisk, Transcend, Panasonic
V1.0, V1.1	microSD 128 MB	Transcend, Panasonic
V1.0, V1.1	microSD 256 MB	Transcend, Panasonic
V1.0, V1.1	microSD 512 MB	Panasonic
V1.0, V1.1	microSD 1 GB	Transcend, Panasonic
V2.0 SDHC CLASSE 4	microSD 4 GB	Panasonic
V2.0 SDHC CLASSE 6	microSD 4 GB	Transcend
V1.0, V1.1	miniSD 128 MB	Transcend, Panasonic
V1.0, V1.1	miniSD 256 MB	Transcend, Panasonic
V1.0, V1.1	miniSD 512 MB	Transcend, Panasonic
V1.0, V1.1	miniSD 1 GB	Transcend, Panasonic
V2.0 SDHC CLASSE 4	miniSD 4 GB	Transcend
V2.0 SDHC CLASSE 6	miniSD 4 GB	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Il File System DOS FAT è supportato per le schede SD.</li> <li>- I file/le cartelle archiviate nella scheda SD devono avere il nome file di formato 8.3.</li> <li>- È necessario l'adattatore alloggiamento miniSD/microSD a SD.</li> </ul>		

## 2.3 Controlli operatore

### 2.3.1 Display del pannello frontale



### 2.3.2. Indicatori LED

LED	Status	Indicazione
⏻ <b>POWER</b>	Spento	La stampante è spenta
	Acceso	La stampante è accesa
🔄 <b>ON-LINE</b>	Acceso	La stampante è pronta
	Lampeggiante	Pausa Download dei dati sulla stampante
🚫 <b>ERROR</b>	Spento	La stampante è pronta
	Acceso	"CARRELLO APERTO" o "ERRORE TAGLIERINO"
	Lampeggiante	"CARTA ESAURITA", "CARTA INCEPPATA", "NASTRO ESAURITO" o "CANCELLARE I DATI"

### 2.3.3 Tasti del pannello frontale

Tasti	Funzione
 <b>MENU</b>	1. Accesso al menu 2. Uscita da un menu oppure annullamento di una impostazione ritorno al menu precedente
 <b>PAUSE</b>	Pausa/Recupero del processo di stampa
 <b>FEED</b>	Avanzamento di una etichetta
 <b>UP</b>	Scorrimento verso l'alto nell'elenco del menu
 <b>DOWN</b>	Scorrimento verso il basso nell'elenco del menu
 <b>SELECT</b>	Invio/Selezione opzione su cui si trova il cursore

## 2.4 Configurazione della stampante

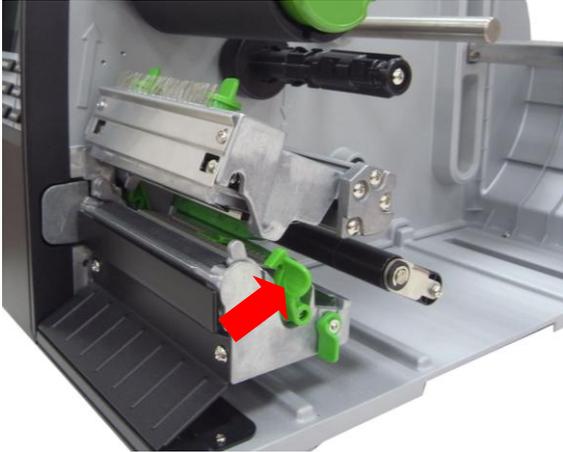
1. Collocare la stampante su di una superficie piatta e solida.
2. Assicurarsi che la stampante sia spenta.
3. Collegare la stampante al computer usando il cavo USB fornito in dotazione.
4. Collegare il cavo d'alimentazione al connettore d'alimentazione sul retro della stampante, poi collegare il cavo d'alimentazione ad una presa di corrente con appropriata messa a terra.

**Nota:**

**Impostare l'interruttore della stampante sulla posizione di SPEGNIMENTO prima di collegare il cavo d'alimentazione al connettore della stampante.**

## 2.5 Caricamento del nastro

### 2.5.1 Installazione del nastro

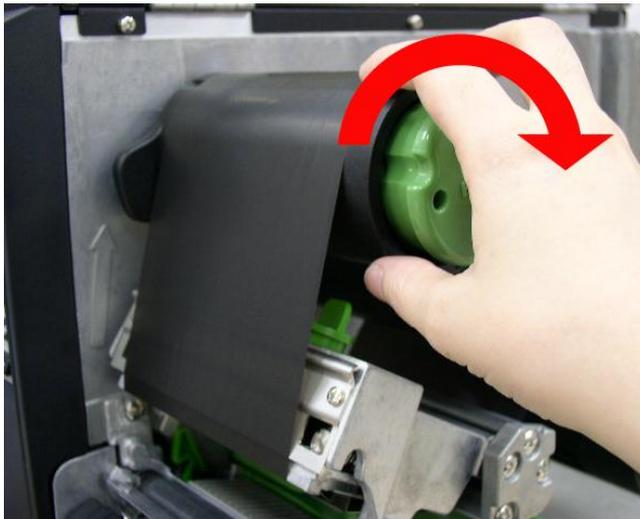
	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Aprire la copertura laterale destra della stampante.</li></ol>
	<ol style="list-style-type: none"><li>2. Spingere la leva di sblocco della testina per aprire il meccanismo della testina.</li></ol>
	<ol style="list-style-type: none"><li>3. Installare il nastro sul perno d'alimentazione del nastro.</li></ol>



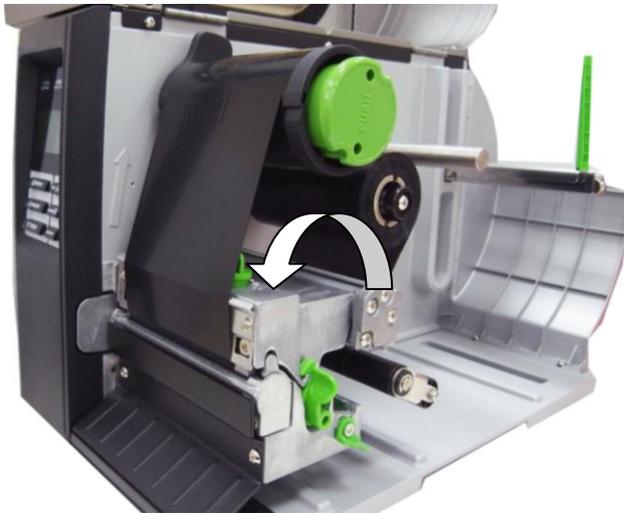
4. Infilare il nastro attraverso l'alloggio del sensore del nastro e poi attraverso lo spazio libero tra la testina e la piastra.

**Nastro**

**Sensore del nastro**

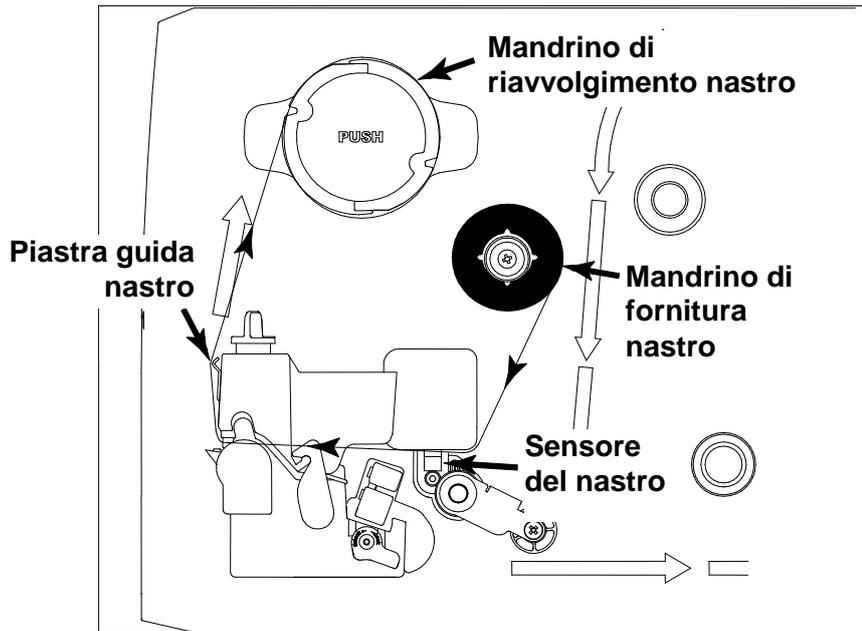


5. Avvolgere il nastro sul perno di avvolgimento del nastro. Avvolgere per 3-5 volte circa in senso orario il mandrino di riavvolgimento nastro finché il nastro è liscio, ben teso e senza pieghe.



6. Chiudere il meccanismo della testina assicurandosi che i fermi siano agganciati in modo appropriato.

● **Percorso di caricamento del nastro**



## 2.5.2 Rimozione del nastro usato



1. Tagliare il nastro tra la piastra di guida del nastro ed il perno d'avvolgimento del nastro.



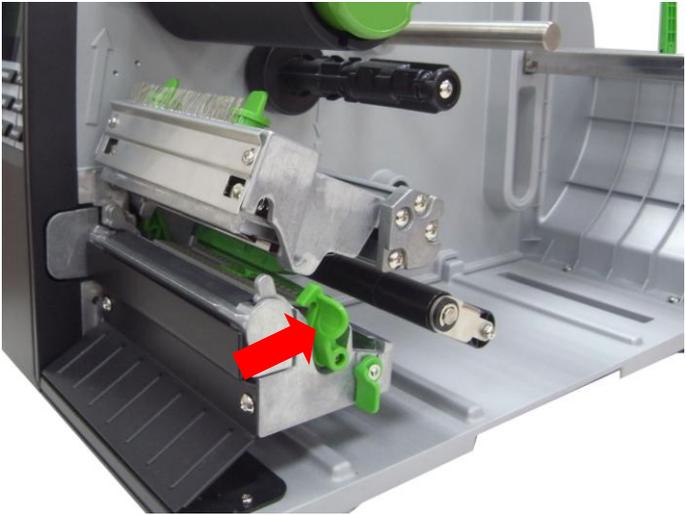
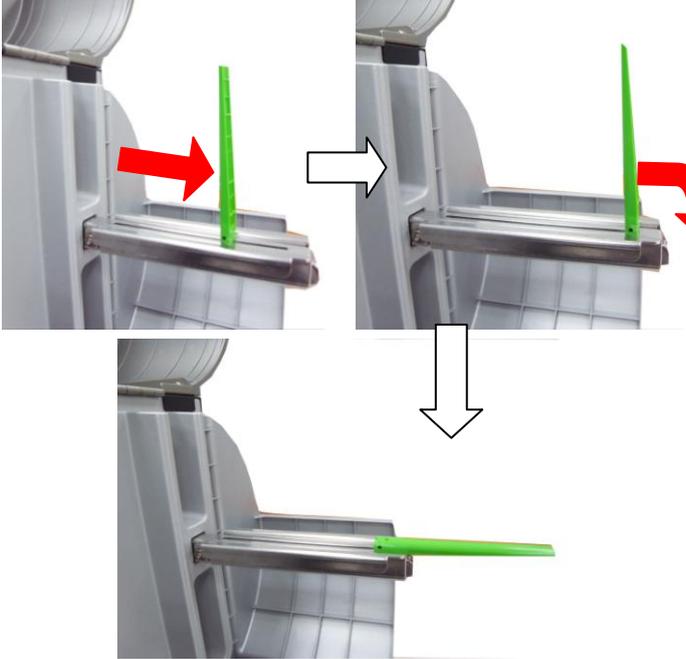
2. Spingere il tasto di sblocco del nastro per liberare il nastro sul perno d'avvolgimento.



3. Poi, estrarre il nastro dal perno d'avvolgimento del nastro.

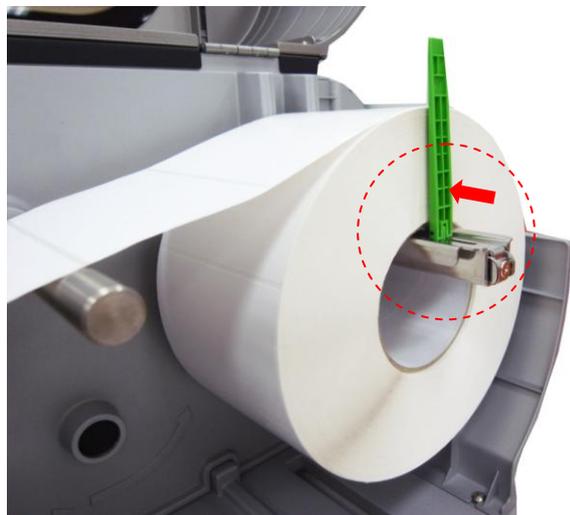
## 2.6 Caricamento della carta

### 2.6.1 Caricamento della carta

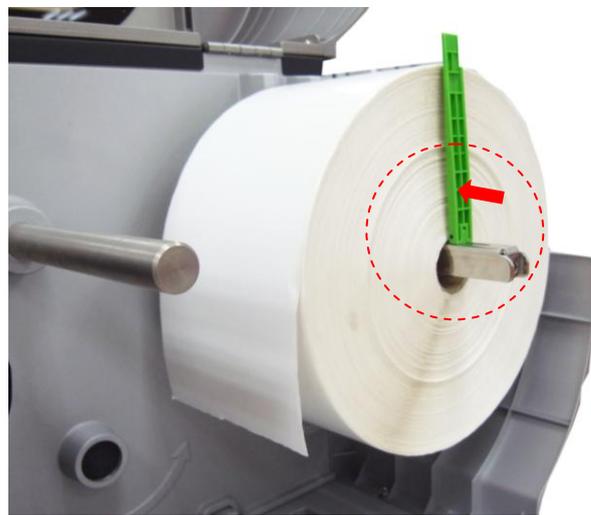
	<p>1. Aprire la copertura laterale destra della stampante.</p>
	<p>2. Spingere la leva di sblocco della testina per aprire il meccanismo della testina.</p>
	<p>3. Spostare orizzontalmente la leva di protezione del rotolo fino alla fine del perno d'alimentazione delle etichette e poi abbassarla.</p>

4. Inserire il rotolo del supporto stampabile sul mandrino di fornitura etichette. Sollevare la protezione rotolo etichette. Spostare orizzontalmente la protezione del rotolo per adattarla delicatamente alla larghezza del rotolo di etichette.

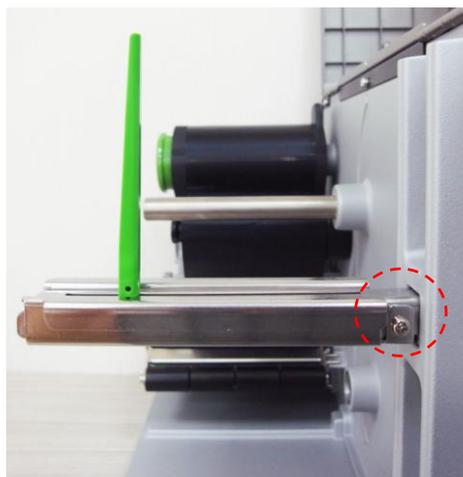
Mandrino per etichette da 3 pollice



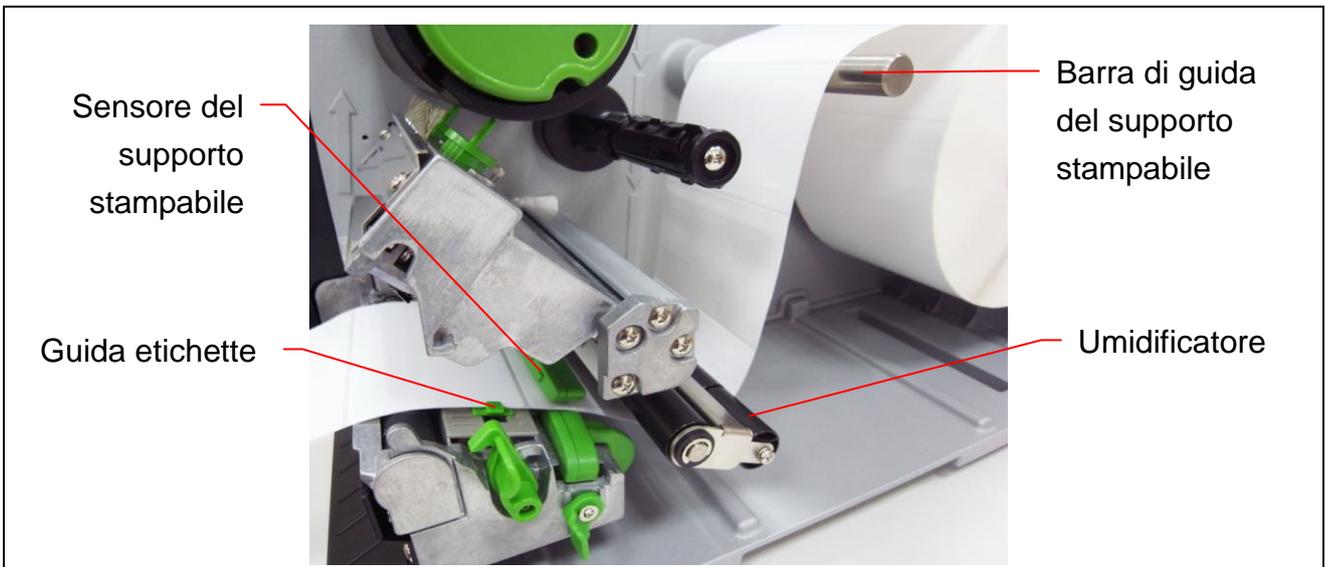
Mandrino per etichette da 1 pollice



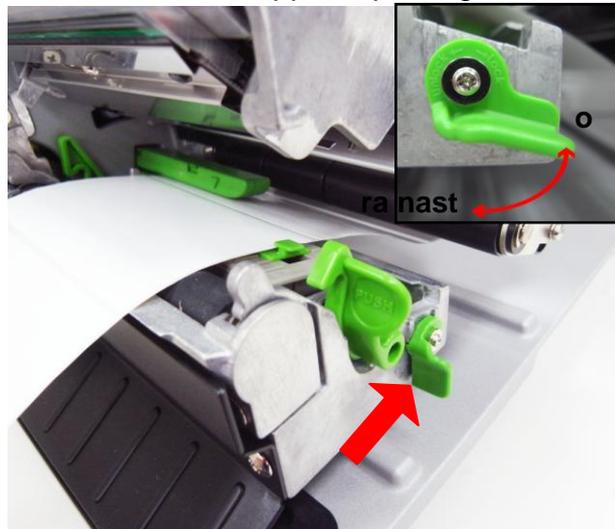
**Nota: Sostituire il perno fornitura etichette 3" per adattare l'anima etichette 1" rimuovendo due viti.**



5. Tirare l'estremità iniziale del rotolo in avanti attraverso la barra di guida del supporto stampabile, l'umidificatore, il sensore del supporto stampabile e mettere l'estremità iniziale sul rullo della piastra.



6. Sbloccare la leva di blocco sensore supporto per regolare il sensore supporto.



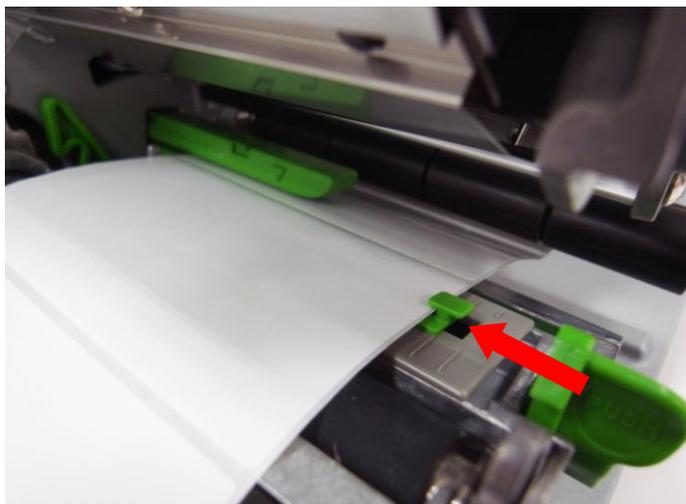
Spaziatura etichetta



Marcatore etichetta



- \* La posizione del sensore è indicata da un triangolo  $\nabla$  nell'alloggio del sensore.
- \* La posizione del sensore supporto stampabile è spostabile, assicurarsi che la spaziatura o il marcatore si trovi nella posizione dove passerà la spaziatura/marcatore per il rilevamento.

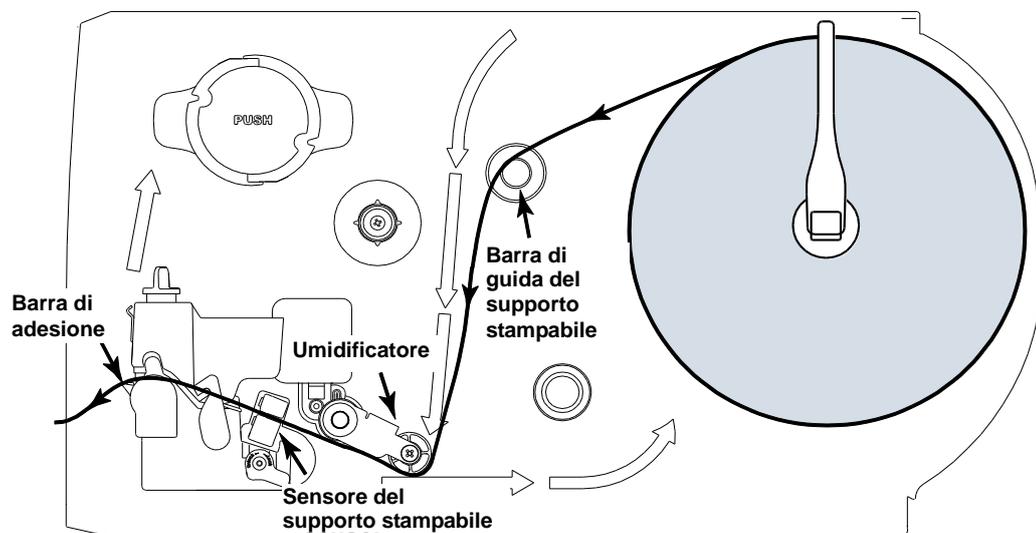


7. Regolare la guida delle etichette per adattarla alla larghezza delle etichette.

8. Chiudere il meccanismo della testina, Assicurarsi che i fermi siano agganciati in modo appropriato.
9. Usando il pannello frontale, impostare il tipo di sensore del supporto stampabile e calibrare il sensore selezionato. (Fare riferimento alla sezione 3.1.2)

Nota: Quando si cambia il supporto stampabile, calibrare il sensore spaziatura/marcatore.

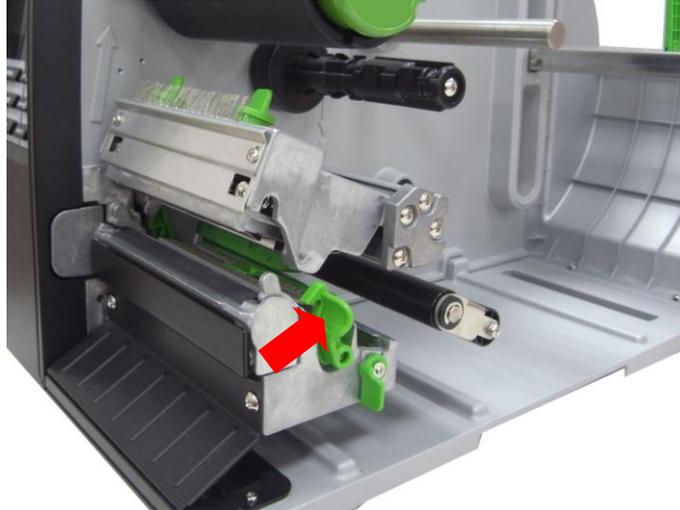
- Percorso di caricamento del rotolo di etichette



## 2.6.2 Caricamento delle etichette su fogli ripiegati

Il supporto stampabile su fogli ripiegati si inserisce nell'ingresso inferiore o posteriore.

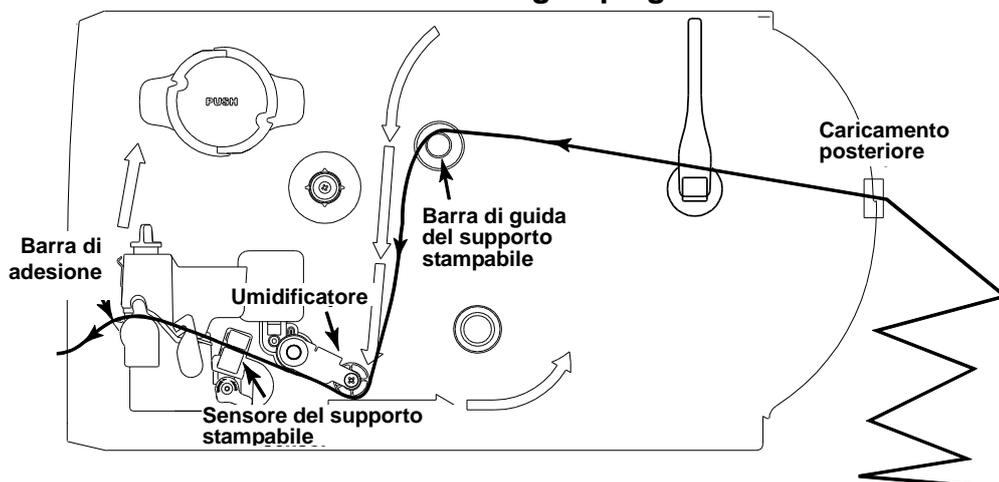
1. Aprire la copertura laterale destra della stampante.
2. Spingere la leva di sblocco della testina per aprire il meccanismo della testina.

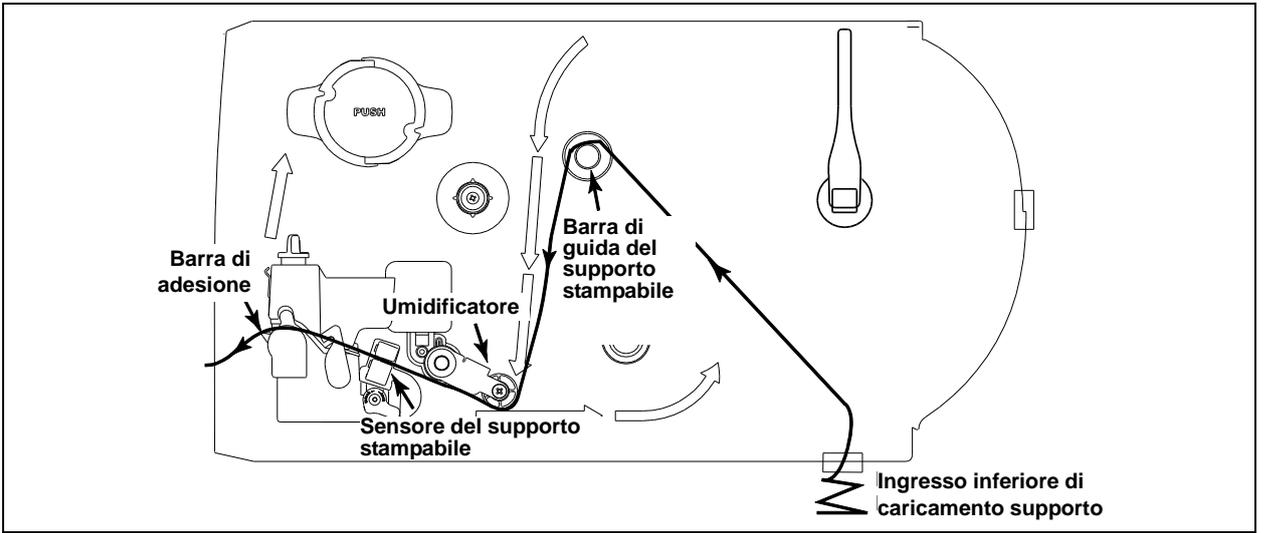


3. Inserire il supporto stampabile su fogli ripiegati nell'ingresso inferiore o posteriore.
4. Tirare l'estremità iniziale dei fogli ripiegati in avanti attraverso la barra di guida del supporto stampabile, l'umidificatore, il sensore del supporto stampabile e mettere l'estremità iniziale sul rullo della piastra.
5. Regolare la guida delle etichette per adattarla alla larghezza del foglio.
6. Chiudere il meccanismo della testina, Assicurarsi che i fermi siano agganciati in modo appropriato.
7. Impostare il tipo di sensore del supporto stampabile e calibrare il sensore selezionato. (Fare riferimento alla sezione 3.1.2)

**Nota: Quando si cambia il supporto stampabile, calibrare il sensore spaziatura/marcatore.**

### ● Percorso di caricamento dei fogli ripiegati





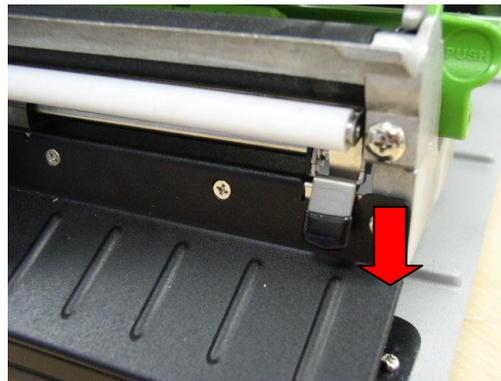
### 2.6.3 Caricamento del supporto stampabile in modalità di spellicolazione (optional)

1. Aprire la copertura laterale destra della stampante.
2. Spingere la leva di sblocco della testina per aprire il meccanismo della testina.
3. Spostare orizzontalmente la leva di protezione del rotolo fino alla fine del perno d'alimentazione delle etichette e poi abbassarla.
4. Inserire il rotolo del supporto stampabile sul mandrino di fornitura etichette. Sollevare la protezione rotolo etichette. Spostare orizzontalmente la protezione del rotolo per adattarla delicatamente alla larghezza del rotolo di etichette.
5. Tirare l'estremità iniziale del rotolo in avanti attraverso la barra di guida del supporto stampabile, l'umidificatore, il sensore del supporto stampabile e mettere l'estremità iniziale sul rullo della piastra.
6. Regolare la guida delle etichette per adattarla alla larghezza delle etichette.
7. Usando il pannello frontale, impostare il tipo di sensore del supporto stampabile e calibrare il sensore selezionato. (Fare riferimento alla sezione 3.1.2)
8. Poi, estrarre circa 650 mm di etichette dalla parte frontale della stampante.

9. Abbassare la leva di sblocco del rullo di spellicolazione.



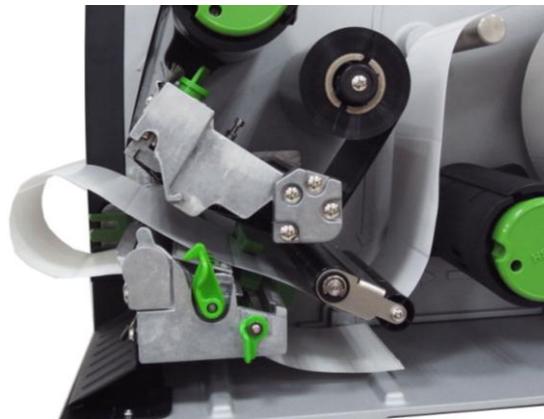
Leva di sblocco del rullo di spellicolazione



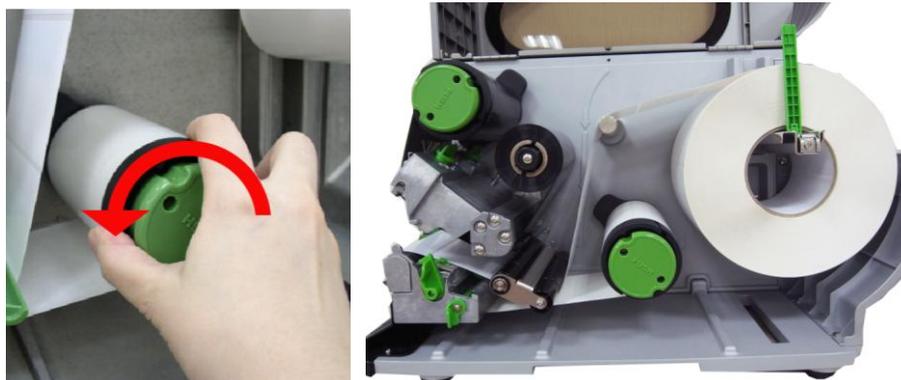
10. Infilare le etichette tra il rullo di spellicolazione ed il rullo della piastra.



Rullo di spellicolazione



11. Avvolgere l'etichetta sul perno di avvolgimento interno e girare il perno in senso antiorario 3~5 volte finché l'etichetta è tesa in modo appropriato.



12. Sollevare la leva di sblocco del rullo di spellicolazione e chiudere il meccanismo della testina.

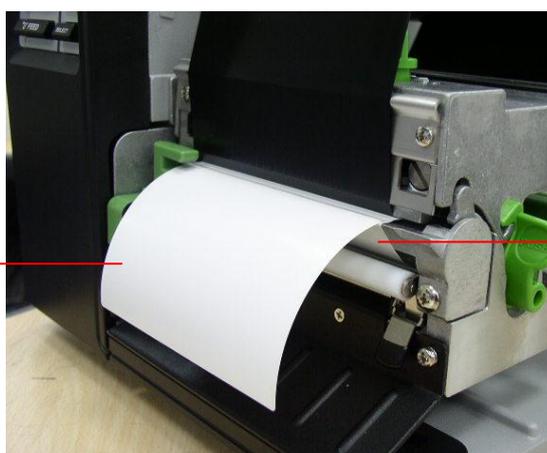
13. Spostare il sensore di spellicolazione verso l'uscita dei fogli.

Sensore di spellicolazione



14. La spellicolazione si avvierà automaticamente. Premere il tasto FEED per fare una prova.

Etichetta



Pellicola

**Nota: Quando si cambia il supporto stampabile, calibrare il sensore spaziatura/marcatore.**

#### 2.6.4 Rimozione della pellicola dal mandrino interno (optional)



1. Tagliare la pellicola tra il sullo di spellicolazione ed il perno d'avvolgimento interno.



2. Spingere il tasto di sblocco della pellicola per liberare la pellicola dal perno d'avvolgimento interno.

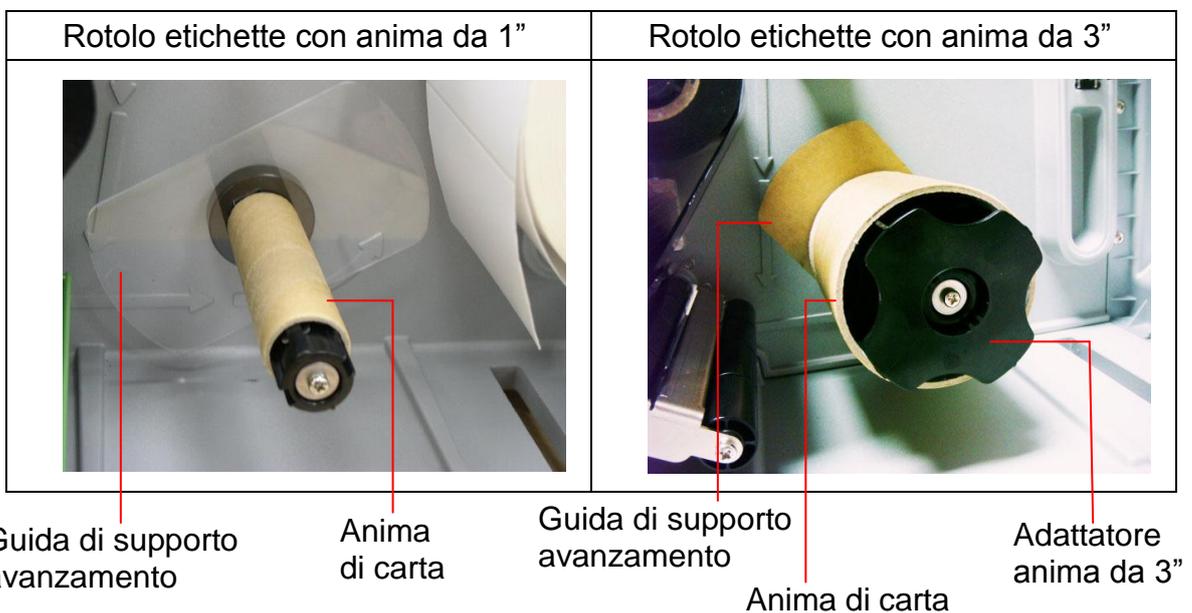


3. Poi, estrarre la pellicola dal perno d'avvolgimento interno.

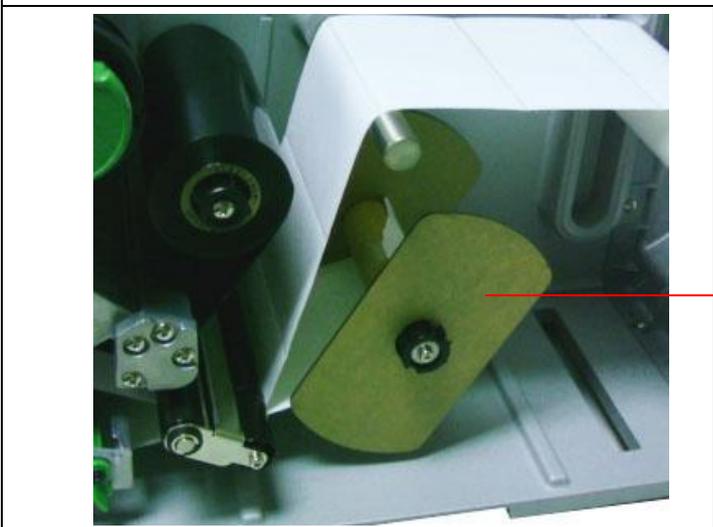
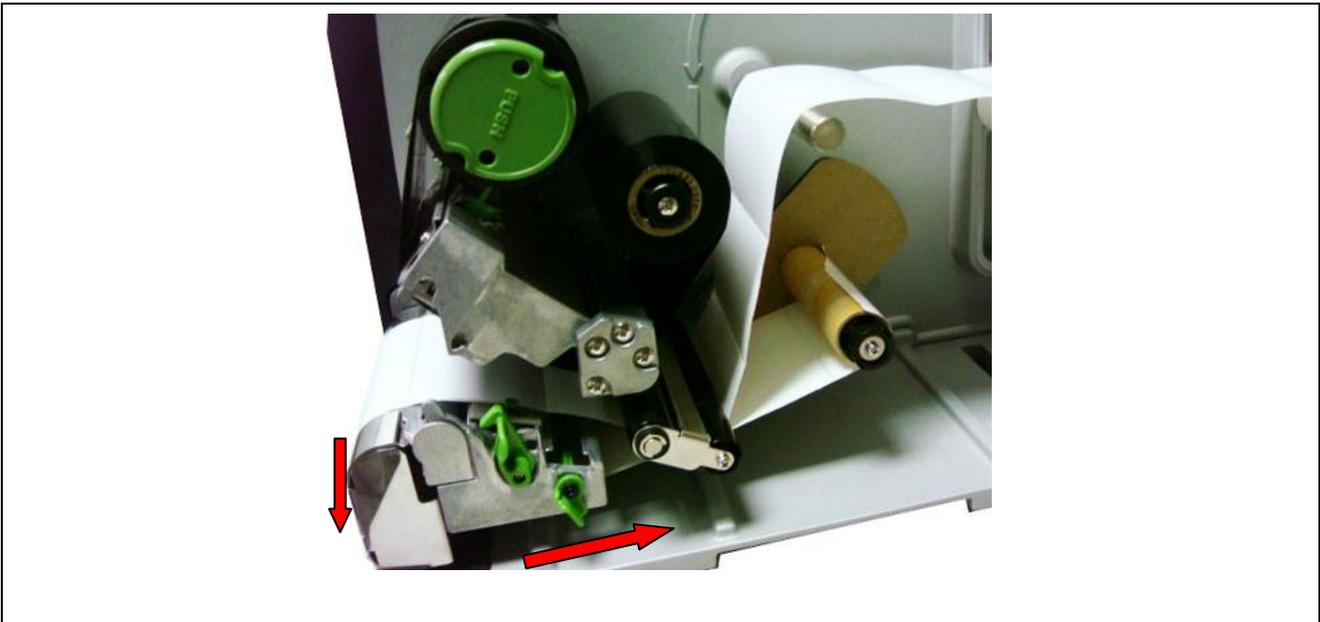
## 2.6.5 Caricamento di supporti stampabili in modalità di riavvolgimento pellicola con etichetta (optional)

Questa modalità permette di riavvolgere il supporto stampabile e la pellicola sul mandrino di riavvolgimento.

1. Aprire la copertura laterale destra della stampante.
2. Per il rotolo di etichette con anima da 1" (ca. 2,5 cm), inserire la guida di supporto produzione e l'anima di cartone nel perno d'avvolgimento interno.  
Per il rotolo di etichette con anima da 3" (ca. 7,6 cm), inserire la guida di supporto produzione, l'adattatore anima da 3" (ca. 7,6 cm) e l'anima di carta nel mandrino di riavvolgimento interno.



3. Inserire il supporto stampabile sul perno etichette della stampante. Tirare l'estremità iniziale del rotolo in avanti attraverso la barra di guida del supporto stampabile, l'umidificatore, il sensore del supporto stampabile e mettere l'estremità iniziale sul rullo della piastra. (Fare riferimento alla sezione 2.6.1)
4. Poi, estrarre circa 650 mm di etichette dal pannello frontale di deviazione etichette.
5. Avvolgere l'etichetta sul perno di avvolgimento interno ed attaccarla all'anima di cartone.



6. Inserire un'altra guida di supporto produzione sul perno d'avvolgimento interno per il rotolo di etichette con anima da 1" (ca. 2,5 cm).

Guida di supporto avanzamento

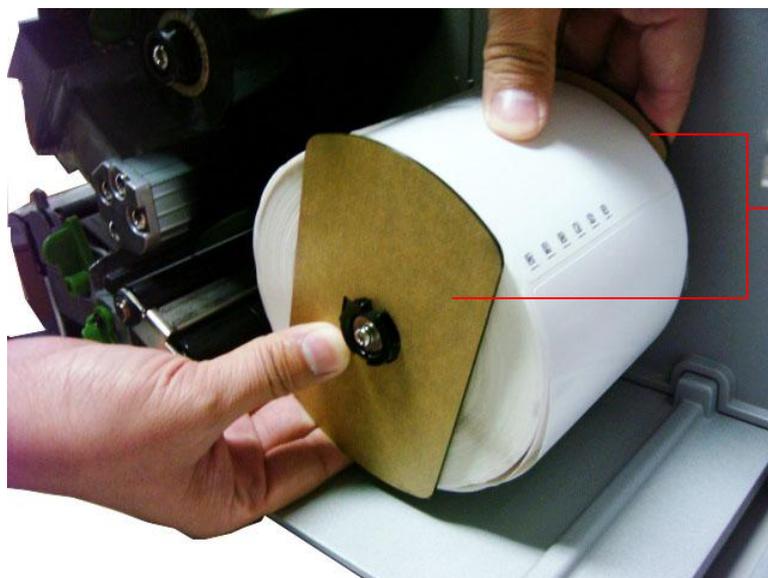


7. Usando il pannello LCD, impostare il tipo di sensore del supporto stampabile e calibrare il sensore selezionato. (Fare riferimento alla sezione 3.1.2)

**Nota: Quando si cambia il supporto stampabile, calibrare il sensore spaziatura/marcatore.**

## 2.6.6 Rimozione delle etichette dal mandrino interno (optional)

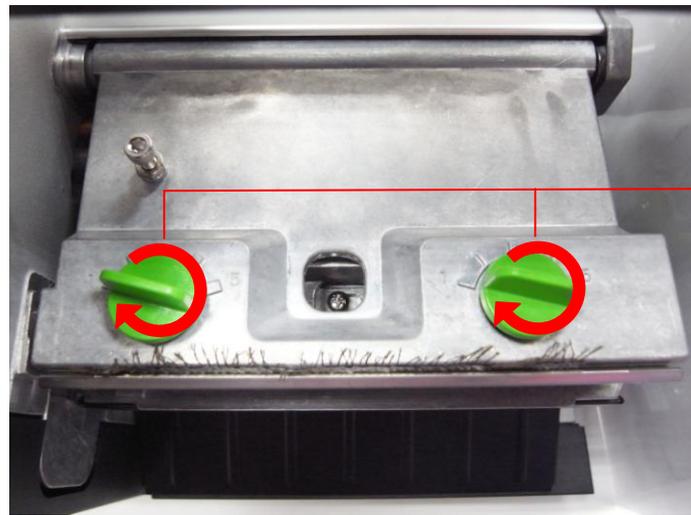
1. Estrarre le etichette con le guide di supporto produzione dal perno d'avvolgimento interno.



Guide di  
supporto  
avanzamento

## 2.7 Regolatore

### 2.7.1 Regolatore pressione testina



Regolatori di  
pressione  
della testina

Il regolatore di pressione della testina ha 5 livelli di regolazione. Poiché l'allineamento fogli della stampante si trova sulla sinistra del meccanismo, larghezze diverse dei supporti stampabili richiedono pressioni diverse per stampare correttamente. Quindi, potrebbe essere necessario regolare il regolatore di pressione della testina per ottenere la migliore qualità di stampa. Ad esempio: se la larghezza dell'etichetta è 4" (ca. 10 cm), regolare i regolatori di pressione della testina sullo stesso livello. Se la larghezza dell'etichetta è inferiore a 2" (ca. 5 cm), aumentare la pressione del lato destro della testina ruotando il regolatore in senso orario e diminuire la pressione del lato sinistro della testina ruotando il regolatore in senso antiorario sul livello 1.

## 2.7.2. Regolatore linea di bruciatura della testina



I regolatori linea di bruciatura testina sono usati per regolare con precisione la qualità per i vari spessori dei supporti stampabili. Girando i regolatori la riga di bruciatura della testina si sposta in avanti o all'indietro in relazione al rullo della piastra.

**ATTENZIONE: la regolazione scorretta di questi regolatori può provocare una mediocre qualità di stampa e danni alla stampante. Procedere con cautela.**

L'impostazione predefinita della linea di bruciatura della stampante è configurata per supporti di stampa generici (carta semplice e carta con spessore inferiore ai 0,20 mm).

La linea di bruciatura della testina in posizione non ottimale, provoca una mediocre qualità di stampa quando si usa carta con spessore superiore a 0,20 mm. Per migliorare la qualità di stampa, aumentare la pressione della testina e girare in senso antiorario i regolatori per spostare la linea di bruciatura verso l'uscita dei fogli, poi ristampare. Continuare a regolare la posizione della linea di bruciatura ed eseguite stampe di prova finché il risultato è chiaro.

## 2.8 Uso della tastiera con interfaccia PS/2 (optional per i modelli TTP-246M

Pro/TTP-344M Pro)

1. Spegnerne la stampante.
2. Collegare la tastiera con cavo d'interfaccia PS/2 al connettore PS/2 sul pannello posteriore della stampante.
3. Accendere la stampante.
4. Dopo avere premuto il tasto **F1** della tastiera, il display LCD della stampante visualizzerà quanto segue.

```
File List      2/4
  DRAM
> FLASH
  CARD
```

5. Usare il tasto su **↑** o giù **↓** della tastiera per spostare il cursore “>” e selezionare DRAM, FLASH o CARD (SCHEDE) sulla quale sono stati salvati dei file in precedenza, e premere il tasto **Enter** della tastiera per elencare i file.
6. Selezionare il file e premere il tasto **Enter** per eseguire il file .BAS.

```
FLASH File List
  TEST1.BAS
> TEST2.BAS
  TEST3.BAS
```

7. Poi si possono scrivere le parole o i numeri di copie dalla tastiera sul file del programma .BAS.

Premere il tasto **F1** della tastiera per avviare questa funzione.

Premere il tasto Su **↑** o Giù **↓** della tastiera per spostare il cursore del display LCD della stampante e selezionare l'opzione.

Premere il tasto **Esc** della tastiera per tornare al menu precedente.

Premere il tasto **Enter** della tastiera per accedere/ eseguire l'opzione selezionata dal cursore.

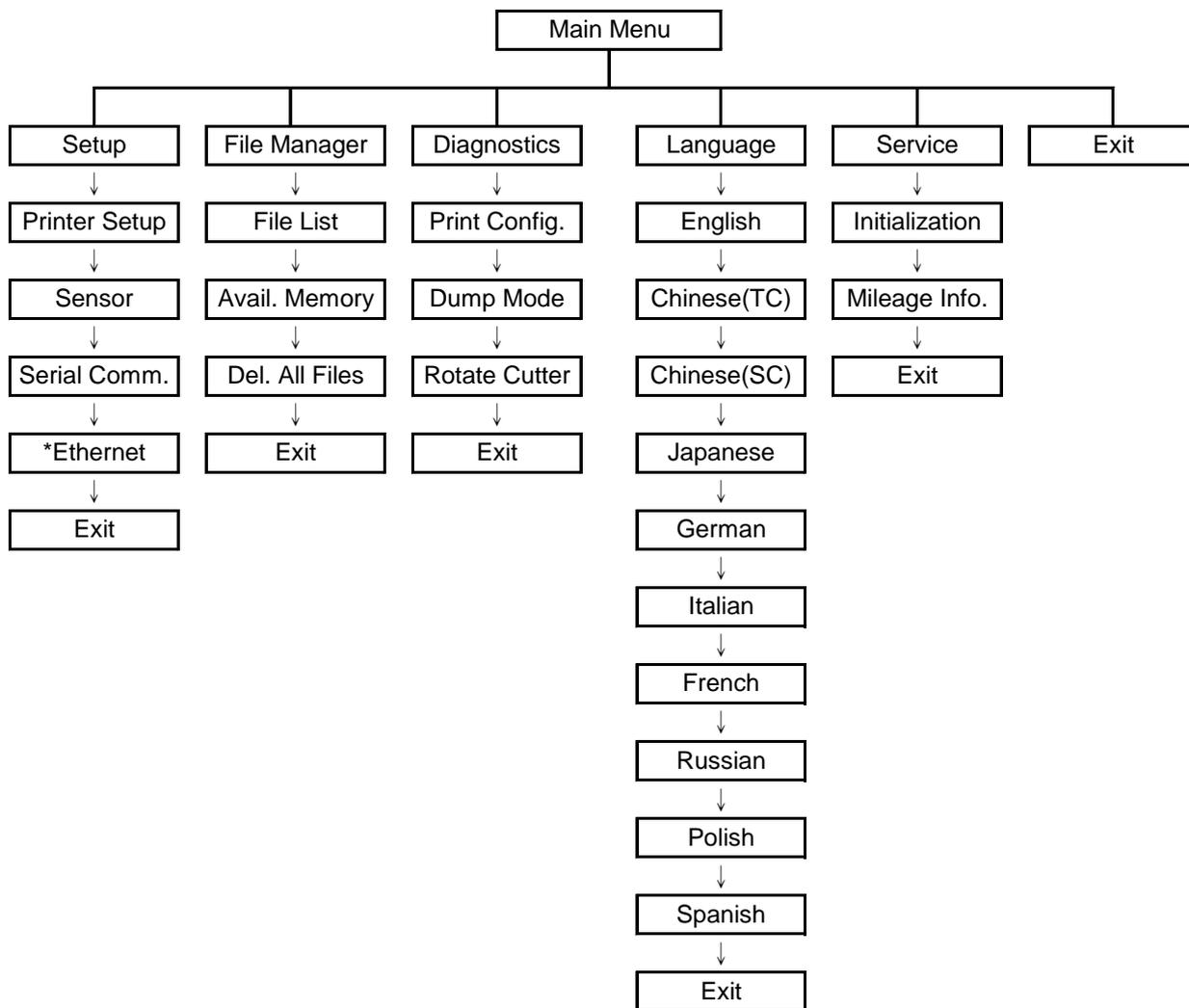
Premere i tasti **Ctrl + C** della tastiera per riavviare la stampante e tornare allo stato “Ready” (Pronto).

**Nota:** L'interfaccia PS/2 è un'interfaccia standard per i modelli TTP-2410M

**Pro/TTP-346M Pro, ma è optional per i modelli TTP-246M Pro/TTP-344M Pro.**

### 3. Funzioni del menu

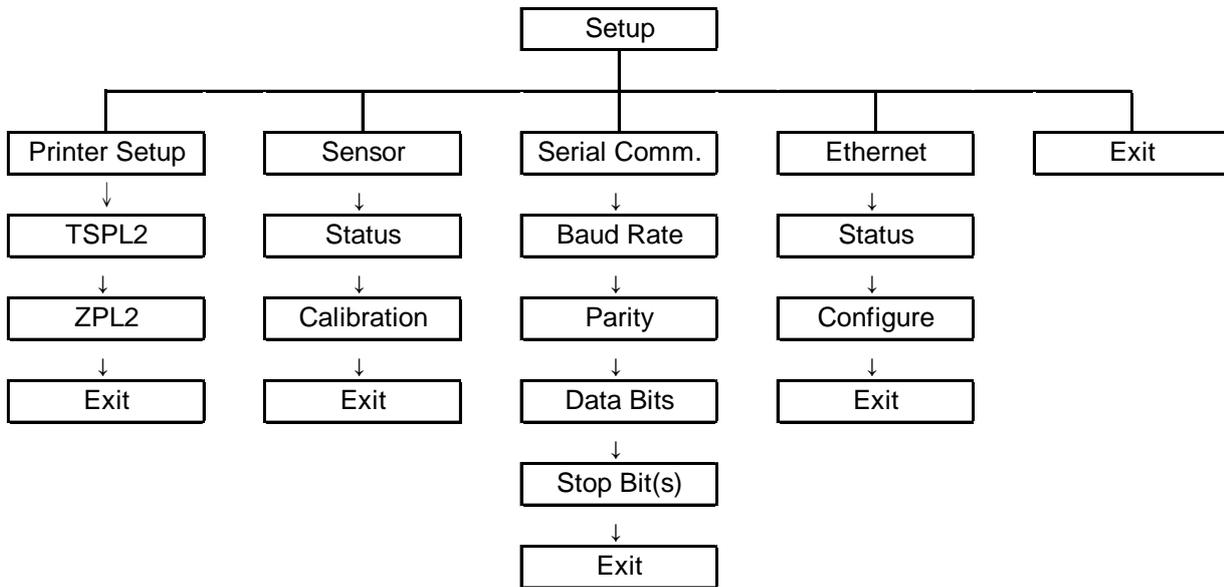
Descrizione del Main Menu (Menu principale)



Avviso:

- \* La funzione Ethernet è disponibile solo per la serie TTP-2410M Pro ed è optional per la serie TTP-246M Pro.
- \* La funzione Ethernet è disponibile sul display LCD quando è installata la scheda Ethernet.

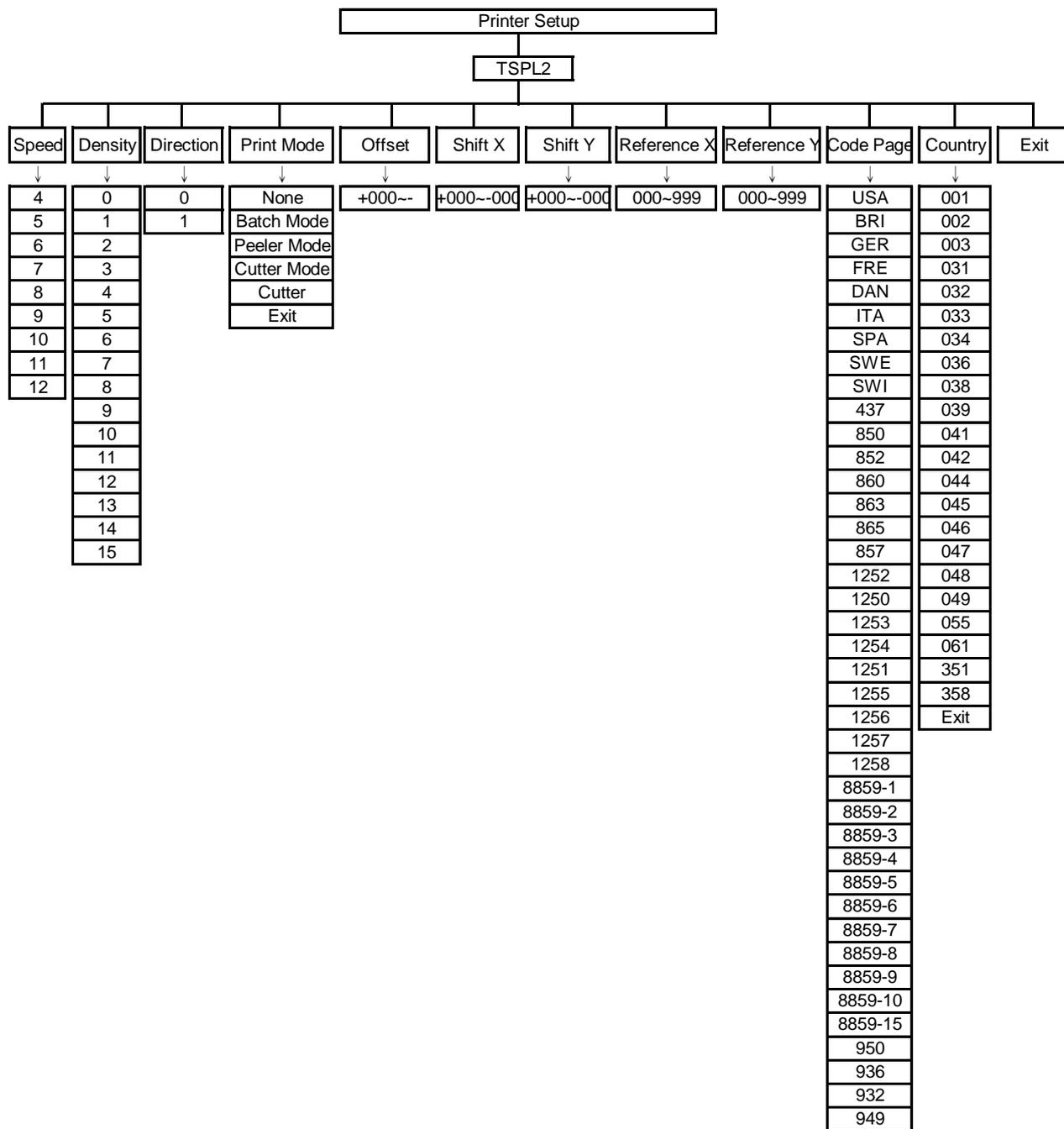
### 3.1 Descrizione del menu Setup



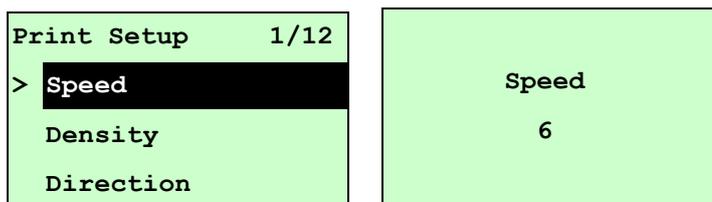
Avviso:

- \* La funzione Ethernet è disponibile solo per la serie TTP-2410M Pro ed è optional per la serie TTP-246M Pro.
- \* La funzione Ethernet è disponibile sul display LCD quando è installata la scheda Ethernet.

### 3.1.1-1 Configurazione stampante (TSPL2)



### 3.1.1-1.1 Velocità:

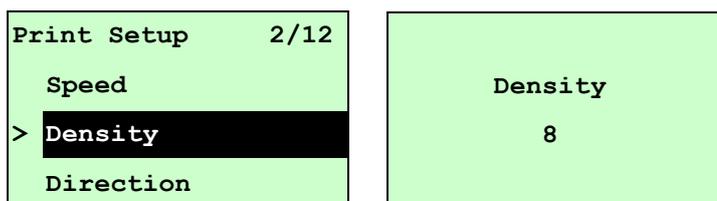


Usare questa opzione per impostare la velocità di stampa. Ogni aumento/diminuzione corrisponde a 1 ips.

Premere il tasto **UP** ☯ per aumentare la velocità di stampa e premere il tasto **DOWN** ☯ per diminuire la velocità di stampa. Premere il tasto **SELECT** per impostare la velocità sulla stampante. Premere il tasto ☰ **MENU** per annullare l'impostazione e tornare al menu precedente.

**Nota: Se si stampa usando il software/driver in dotazione, sarà il software/driver ad inviare il comando SPEED che sovrascriverà le impostazioni configurate usando il pannello frontale.**

### 3.1.1-1.2 Densità:

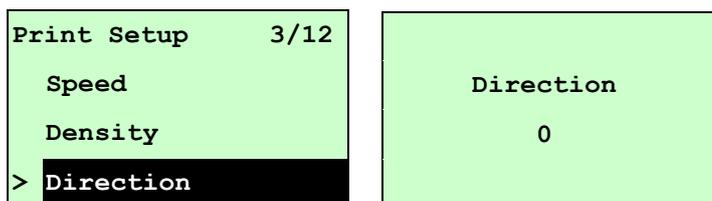


Usare questa opzione per impostare l'intensità di stampa. L'impostazione disponibile va da 0 a 15, con incrementi di 1. La densità predefinita della stampante è 8. Potrebbe essere necessario regolare la densità in base al supporto stampabile selezionato.

Premere **UP** ☯ e **DOWN** ☯ per aumentare/diminuire l'intensità di stampa. Premere il tasto **SELECT** per abilitare l'impostazione. Premere il tasto ☰ **MENU** per annullare l'impostazione e tornare al menu precedente.

**Nota: Se si stampa usando il software/driver in dotazione, sarà il software/driver ad inviare il comando DENSITY che sovrascriverà le impostazioni configurate usando il pannello frontale.**

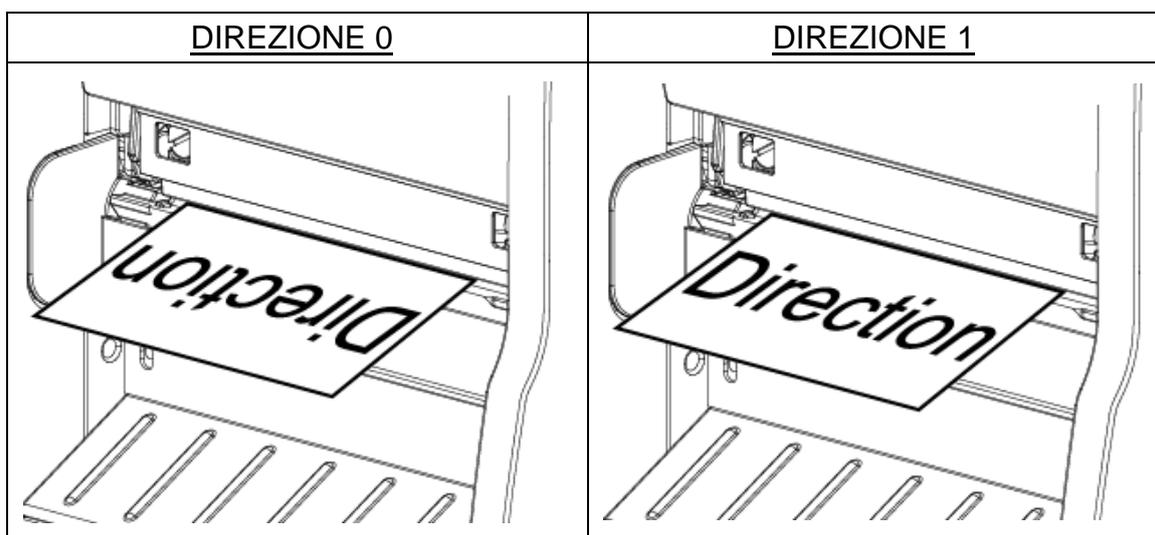
### 3.1.1-1.3 Direzione:



Il valore di impostazione della direzione è 1 o 0. Usare questa opzione per impostare la direzione di stampa. La direzione predefinita della stampa è DIRECTION 0 (DIREZIONE 0).

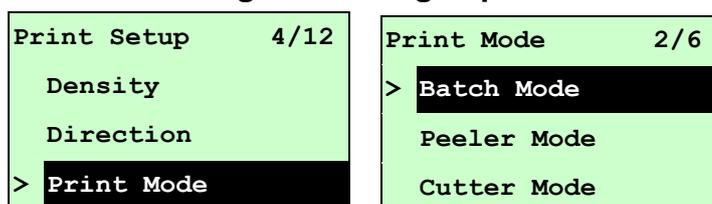
Premere il tasto **UP** ☉ per impostare la direzione su 1, il tasto **DOWN** ☉ per impostarla su 0 ed il tasto **SELECT** per abilitare l'impostazione. Premere il tasto **MENU** per annullare l'impostazione e tornare al menu precedente.

Le 2 immagini che seguono sono di riferimento per la stampa DIREZIONE 0 e 1.



**Nota:** Se si stampa usando il software/driver fornito in dotazione, sarà il software/driver ad inviare il comando che sovrascriverà le impostazioni configurate usando il pannello frontale.

### 3.1.1-1.4 Modalità di stampa: Nessuna / Modalità partite / Modalità spellicolazione / Modalità taglierino / Taglio partite



Questa opzione è usata per impostare la modalità di stampa. L'impostazione predefinita è Batch Mode (Modalità partite). Quando si accede a questo elenco, la modalità di stampa a destra dell'icona ">" è l'impostazione corrente della stampante. Premere **UP** ☉ e **DOWN** ☉ per selezionare altre modalità di stampa e premere il tasto **SELECT** per abilitare l'impostazione. Premere il tasto **MENU** per annullare l'impostazione e tornare al menu precedente.

Modalità della stampante	Descrizione
None (Nessuna)	L'inizio dell'etichetta o forma successiva è allineato con la linea di bruciatura della testina. (Modalità di strappo)
Batch Mode (Modalità partite)	Dopo che l'immagine è stata stampata completamente, la spaziatura/marcatore sarà inviata alla piastra di strappo per lo strappo.
Peeler Mode (Modalità spellicolazione)	Abilita la modalità di spellicolazione.
Cutter Mode (Modalità taglierino)	Abilita la modalità taglierino etichette.
Cutter Batch (Taglio partite)	Taglia l'etichetta al termine del processo di stampa.

**Nota: Se si stampa usando il software/driver fornito in dotazione, sarà il software/driver ad inviare il comando che sovrascriverà le impostazioni configurate usando il pannello frontale.**

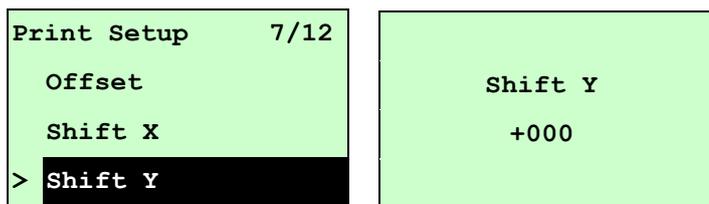
### 3.1.1-1.5 Compensazione:

Print Setup 5/12	
Direction	Offset
Print Mode	+000
> Offset	

Questa opzione è usata per regolare con precisione la posizione d'arresto del supporto stampabile. Premere il tasto **DOWN** ☺ per spostare il cursore dalla cifra di sinistra a quella di destra e premere il tasto **UP** ☺ per impostare il valore su "+" o "-" oppure da "0" a "9". Premere il tasto **SELECT** per impostare il valore sulla stampante. Premere il tasto **MENU** per annullare l'impostazione e tornare al menu precedente. Il valore predefinito è +000.

**Nota: Se si stampa usando il software/driver in dotazione, sarà il software/driver ad inviare il comando OFFSET che sovrascriverà le impostazioni configurate usando il pannello frontale.**

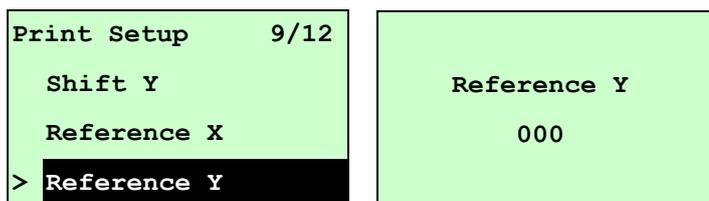
### 3.1.1-1.6 Spostamento X e Spostamento Y:



Questa opzione è usata per regolare con precisione la posizione di stampa. Premere il tasto **DOWN** Ⓞ per spostare il cursore dalla cifra di sinistra a quella di destra e premere il tasto **UP** Ⓞ per impostare il valore su "+" o "-" oppure da "0" a "9". Premere il tasto **SELECT** per impostare il valore sulla stampante. Premere il tasto **MENU** per annullare l'impostazione e tornare al menu precedente. Il valore predefinito è +000.

**Nota: Se si stampa usando il software/driver in dotazione, sarà il software/driver ad inviare il comando SHIFT che sovrascriverà che sovrascriverà le impostazioni configurate usando il pannello frontale.**

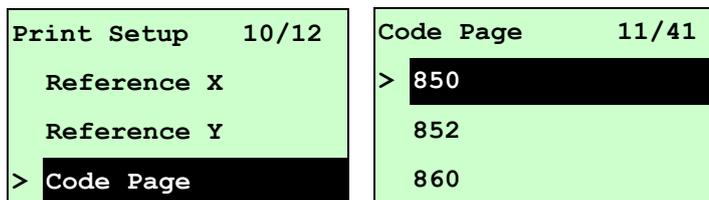
### 3.1.1-1.7 Riferimento X e Riferimento Y:



Questa opzione è usata per impostare orizzontalmente e verticalmente l'origine del sistema di coordinate della stampante. Premere il tasto **DOWN** Ⓞ per spostare il cursore dalla cifra di sinistra a quella di destra e premere il tasto **UP** Ⓞ per impostare il valore da "0" a "9". Premere il tasto **SELECT** per impostare il valore sulla stampante. Premere il tasto **MENU** per annullare l'impostazione e tornare al menu precedente. Il valore predefinito è 000.

**Nota: Se si stampa usando il software/driver in dotazione, sarà il software/driver ad inviare il comando REFERENCE, che sovrascriverà le impostazioni configurate usando il pannello frontale.**

### 3.1.1-1.8 Codepage:



Usare questa opzione per impostare il codepage del set internazionale di caratteri. Fare riferimento al Manuale di programmazione per altre informazioni sul codepage.

Quando si accede all'elenco codepage, il codepage a destra dell'icona ">" è l'impostazione corrente della stampante.

Premere **UP**  e **DOWN**  per selezionare il codepage e premere il tasto **SELECT** per abilitare l'impostazione. Premere il tasto  **MENU** per annullare l'impostazione e tornare al menu precedente.

**Nota: Se si stampa usando il software/driver fornito in dotazione, sarà il software/driver ad inviare il comando che sovrascriverà le impostazioni configurate usando il pannello frontale.**

7-bit		8-bit	
Nome codepage	Set internazionale di caratteri	Numero codepage	Set internazionale di caratteri
USA	USA	437	Stati Uniti
BRI	Britannico	850	Multilingue
GER	Tedesco	852	Slavo
FRE	Francese	860	Portoghese
DAN	Danese	863	Francese Canadese
ITA	Italiano	865	Nordico
SPA	Spagnolo		
SWE	Svedese		
SWI	Svizzero		

Codepage Windows (SBCS)		Codepage Windows (DBCS)	
Numero codepage	Set internazionale di caratteri	Numero codepage	Set internazionale di caratteri
1252	Latino 1	950	Cinese tradizionale Big5
1250	Europa centrale	936	Cinese semplificato GBK
1253	Greco	932	Giapponese Shift-JIS
1254	Turco	949	Coreano
1251	Cirillico		
1255	Ebraico		
1256	Arabo		
1257	Baltico		
1258	Vietnamita		

Codepage ISO		Codepage ISO	
Nome codepage	Set internazionale di caratteri	Numero codepage	Set internazionale di caratteri
8859-1	Latino 1	8859-7	Greco
8859-2	Latino 2	8859-9	Turco
8859-3	Latino 3	8859-10	Latino 6
8859-4	Baltico	8859-15	Latino 9
8859-5	Cirillico		

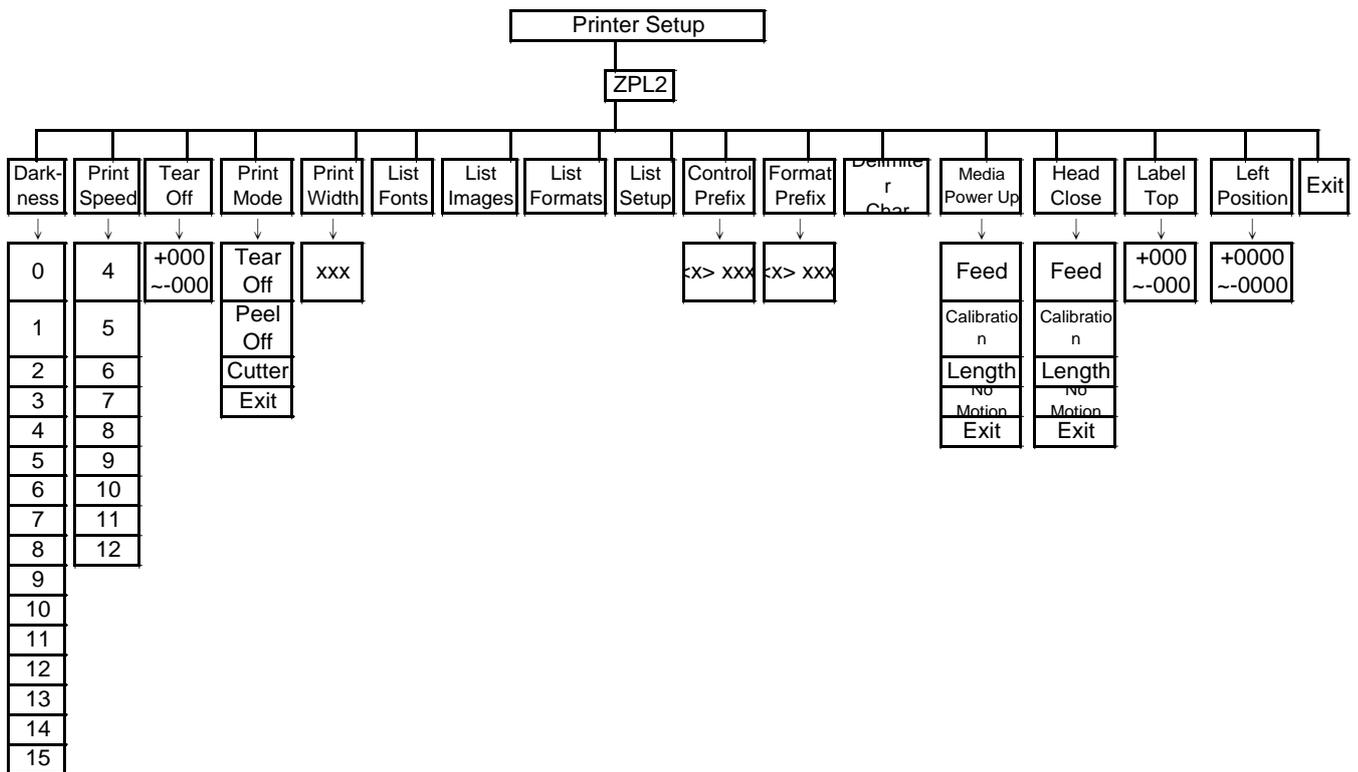
### 3.1.1-1.9 Paese:

Print Setup 11/12	Country 1/23
Reference Y	> 001
Code Page	002
> Country	003

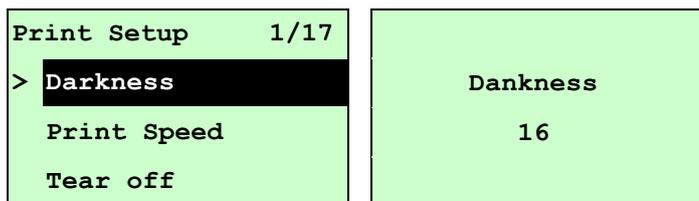
Usare questa opzione per impostare il codice del paese per il display LCD. Premere **UP**  e **DOWN**  per selezionare il codice del paese e premere il tasto **SELECT** per impostare il valore sulla stampante. Quando si accede a questo elenco, il codepage a destra dell'icona ">" è l'impostazione corrente della stampante. Premere il tasto  **MENU** per annullare l'impostazione e tornare al menu precedente.

Codice	Paese	Codice	Paese	Codice	Paese	Codice	Paese
001	USA	034	Spagnolo (Spagna)	044	Regno Unito	055	Brasile
002	Francese Canadese	036	Ungherese	045	Danese	061	Inglese (Internazionale)
003	Spagnolo (America Latina)	038	Jugoslavo	046	Svedese	351	Portoghese
031	Olandese	039	Italiano	047	Norvegese	358	Finlandese
032	Belga	041	Svizzera	048	Polacco		
033	Francese (Francia)	042	Slovacco	049	Tedesco		

### 3.1.1-2 Configurazione stampante (ZPL2)



### 3.1.1-2.1 Intensità:



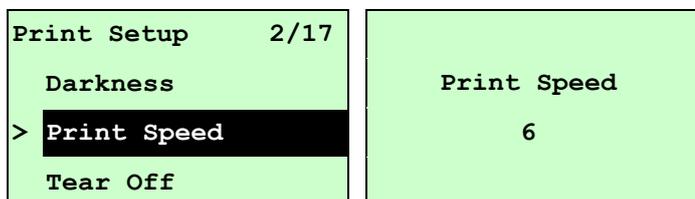
Usare questa opzione per impostare l'intensità di stampa. L'impostazione disponibile va da 0 a 30, con incrementi di 1. La densità predefinita della stampante è 16. Potrebbe essere necessario regolare la densità in base al supporto stampabile selezionato.

Premere **UP** Ⓢ e **DOWN** Ⓢ per aumentare/diminuire l'intensità di stampa.

Premere il tasto **SELECT** per abilitare l'impostazione. Premere il tasto **MENU** per annullare l'impostazione e tornare al menu precedente.

**Nota: Se si stampa usando il software/driver fornito in dotazione, sarà il software/driver ad inviare il comando che sovrascriverà le impostazioni configurate usando il pannello frontale.**

### 3.1.1-2.2 Velocità di stampa:



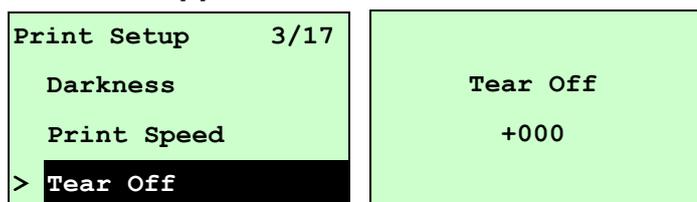
Usare questa opzione per impostare la velocità di stampa. Ogni aumento/diminuzione corrisponde a 1 ips.

Premere il tasto **UP** Ⓢ per aumentare la velocità di stampa e premere il tasto **DOWN** Ⓢ per diminuire la velocità di stampa. Premere il tasto **SELECT** per

impostare la velocità sulla stampante. Premere il tasto **MENU** per annullare l'impostazione e tornare al menu precedente.

**Nota: Se si stampa usando il software/driver fornito in dotazione, sarà il software/driver ad inviare il comando che sovrascriverà le impostazioni configurate usando il pannello frontale.**

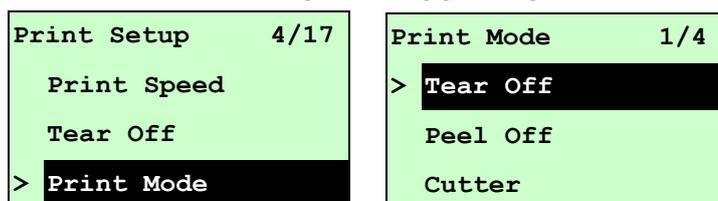
### 3.1.1-2.3 Strappo:



Questa opzione è usata per regolare con precisione la posizione d'arresto del supporto stampabile. Premere il tasto **DOWN** per spostare il cursore dalla cifra di sinistra a quella di destra e premere il tasto **UP** per impostare il valore su "+" o "-" oppure da "0" a "9". Premere il tasto **SELECT** per impostare il valore sulla stampante. Premere il tasto **MENU** per annullare l'impostazione e tornare al menu precedente. Il valore predefinito è +000.

**Nota: Se si stampa usando il software/driver fornito in dotazione, sarà il software/driver ad inviare il comando che sovrascriverà le impostazioni configurate usando il pannello frontale.**

### 3.1.1-2.4 Modalità di stampa: Strappo / Spellicolazione / Taglierino

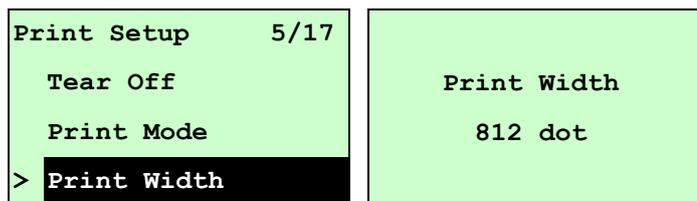


Questa opzione è usata per impostare la modalità di stampa. L'impostazione predefinita della stampante è Tear Off (Strappo). Quando si accede a questo elenco, la modalità di stampa a destra dell'icona ">" è l'impostazione corrente della stampante. Premere **UP** e **DOWN** per selezionare altre modalità di stampa e premere il tasto **SELECT** per abilitare l'impostazione. Premere il tasto **MENU** per annullare l'impostazione e tornare al menu precedente.

Modalità della stampante	Descrizione
Strappo	L'inizio dell'etichetta o forma successiva è allineato con la linea di bruciatura della testina.
Spellicolazione	Abilita la modalità di spellicolazione.
Taglierino	Abilita la modalità taglierino etichette.

**Nota: Se si stampa usando il software/driver fornito in dotazione, sarà il software/driver ad inviare il comando che sovrascriverà le impostazioni configurate usando il pannello frontale.**

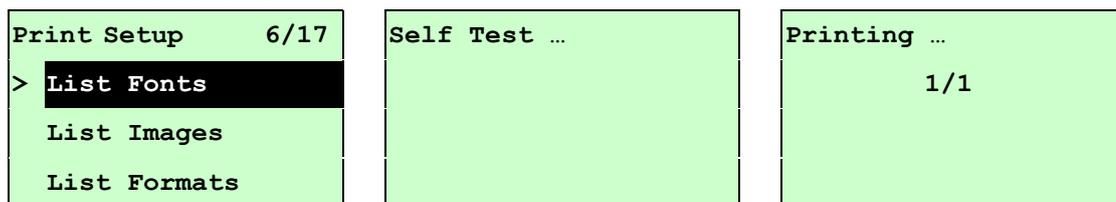
### 3.1.1-2.5 Larghezza di stampa:



Questa opzione è usata per impostare la larghezza di stampa. Premere il tasto **DOWN** ☺ per spostare il cursore dalla cifra di sinistra a quella di destra e premere il tasto **UP** ☺ per impostare il valore "0" a "9" oppure da "dot" (punti) a "mm". Premere il tasto **SELECT** per impostare il valore sulla stampante. Premere il tasto **MENU** ☰ per annullare l'impostazione e tornare al menu precedente.

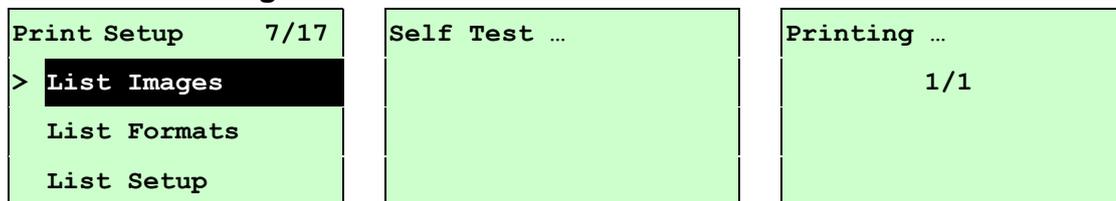
**Nota: Se si stampa usando il software/driver fornito in dotazione, sarà il software/driver ad inviare il comando che sovrascriverà le impostazioni configurate usando il pannello frontale.**

### 3.1.1-2.6 Elenco caratteri:



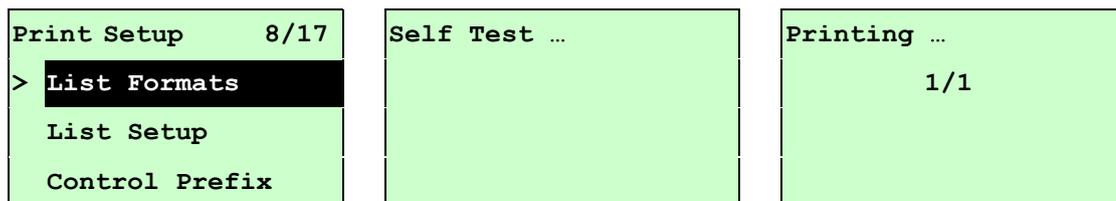
Questa funzione è usata per stampare sull'etichetta l'elenco dei caratteri disponibili della stampante. I caratteri sono archiviati nella memoria DRAM, Flash o scheda di memoria optional della stampante. Premere il tasto **SELECT** per stampare l'elenco.

### 3.1.1-2.7 Elenco immagini:



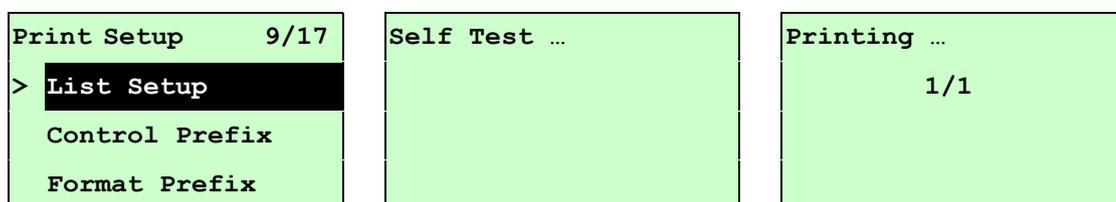
Questa funzione è usata per stampare sull'etichetta l'elenco delle immagini disponibili della stampante. Le immagini sono archiviate nella memoria DRAM, Flash o scheda di memoria optional della stampante. Premere il tasto **SELECT** per stampare l'elenco.

### 3.1.1-2.8 Elenco formati:



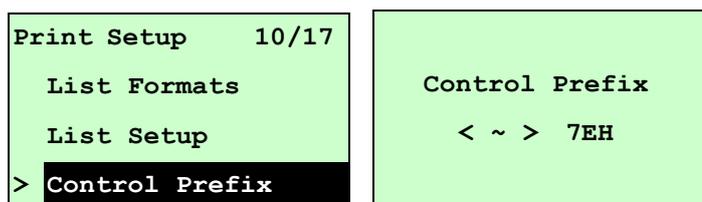
Questa funzione è usata per stampare sull'etichetta l'elenco dei formati disponibili della stampante. I formati sono archiviati nella memoria DRAM, Flash o scheda di memoria optional della stampante. Premere il tasto **SELECT** per stampare l'elenco.

### 3.1.1-2.9 Elenco configurazioni:



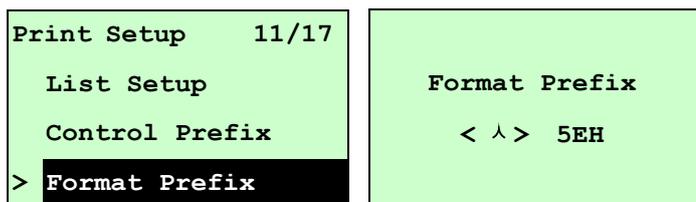
Questa funzione è usata per stampare sull'etichetta la configurazione corrente della stampante. Premere il tasto **SELECT** per stampare l'elenco.

### 3.1.1-2.10 Prefisso di controllo:



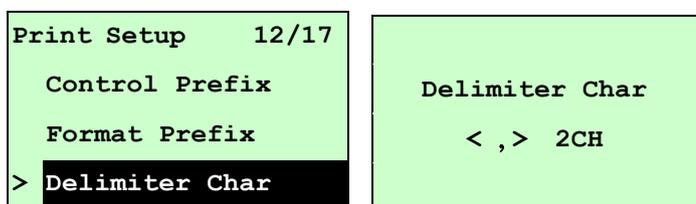
Questa opzione è usata per impostare il carattere del prefisso di controllo. Premere il tasto **DOWN**  per spostare il cursore dalla cifra di sinistra a quella di destra e premere il tasto **UP**  per impostare il valore da "0" a "9" oppure da "A" a "F". Premere il tasto **SELECT** per impostare il valore sulla stampante. Premere il tasto  **MENU** per annullare l'impostazione e tornare al menu precedente.

### 3.1.1-2.11 Prefisso formato:



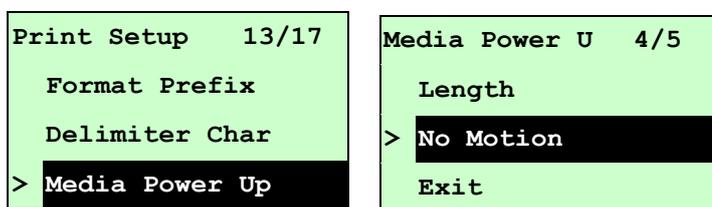
Questa opzione è usata per impostare il carattere del prefisso del formato. Premere il tasto **DOWN** ☺ per spostare il cursore dalla cifra di sinistra a quella di destra e premere il tasto **UP** ☻ per impostare il valore da “0” a “9” oppure da “A” a “F”. Premere il tasto **SELECT** per impostare il valore sulla stampante. Premere il tasto **MENU** per annullare l'impostazione e tornare al menu precedente.

### 3.1.1-2.12 Carattere delimitatore:



Questa opzione è usata per impostare il carattere delimitatore. Premere il tasto **DOWN** ☺ per spostare il cursore dalla cifra di sinistra a quella di destra e premere il tasto **UP** ☻ per impostare il valore da “0” a “9” oppure da “A” a “F”. Premere il tasto **SELECT** per impostare il valore sulla stampante. Premere il tasto **MENU** per annullare l'impostazione e tornare al menu precedente.

### 3.1.1-2.13 Azione all'accensione:



Questa opzione è usata per impostare l'azione eseguita dal supporto stampabile quando si accende la stampante. L'impostazione predefinita della stampante è No Motion (Nessun movimento). Quando si accede a questo elenco, la modalità di stampa a destra dell'icona “>” è l'impostazione corrente della stampante. Premere **UP** ☻ e **DOWN** ☺ per selezionare altre modalità di stampa e premere il tasto **SELECT** per abilitare l'impostazione. Premere il tasto **MENU** per annullare l'impostazione e tornare al menu precedente.

Selezioni	Descrizione
Feed (Avanzamento)	La stampante avanzerà di una etichetta
Calibration (Calibratura)	La stampante calibrerà i livelli dei sensori, determinerà la lunghezza e farà avanzare l'etichetta
Length (Lunghezza)	La stampante determinerà la lunghezza e farà avanzare l'etichetta
No Motion (Nessun movimento)	La stampante non sposterà il supporto stampabile

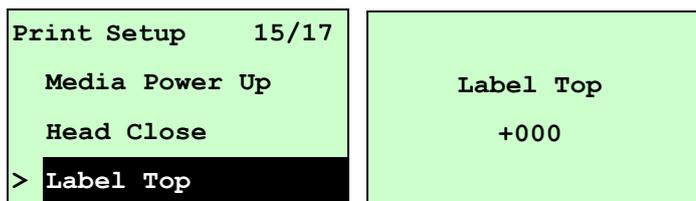
### 3.1.1-2.14 Azione a chiusura testina:

Print Setup 14/17	Head Close 4/5
Delimiter Char	Length
Media Power Up	> No Motion
> Head Close	Exit

Questa opzione è usata per impostare l'azione eseguita dal supporto stampabile quando chiude la testina. L'impostazione predefinita della stampante è No Motion (Nessun movimento). Quando si accede a questo elenco, la modalità di stampa a destra dell'icona ">" è l'impostazione corrente della stampante. Premere **UP**  e **DOWN**  per selezionare altre modalità di stampa e premere il tasto **SELECT** per abilitare l'impostazione. Premere il tasto  **MENU** per annullare l'impostazione e tornare al menu precedente.

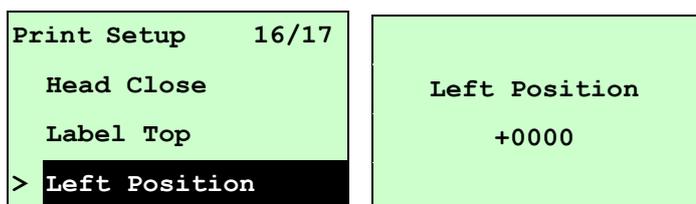
Selezioni	Descrizione
Feed (Avanzamento)	La stampante avanzerà di una etichetta
Calibration (Calibratura)	La stampante calibrerà i livelli dei sensori, determinerà la lunghezza e farà avanzare l'etichetta
Length (Lunghezza)	La stampante determinerà la lunghezza e farà avanzare l'etichetta
No Motion (Nessun movimento)	La stampante non sposterà il supporto stampabile

### 3.1.1-2.15 Inizio etichetta:



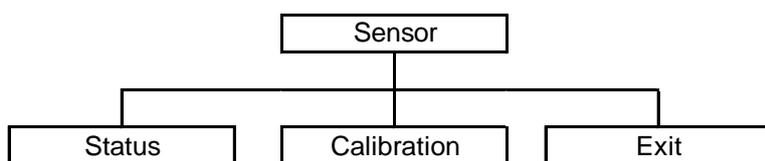
Questa opzione è usata per regolare la verticalmente la posizione di stampa sull'etichetta. Premere il tasto **DOWN** ☺ per spostare il cursore dalla cifra di sinistra a quella di destra e premere il tasto **UP** ☺ per impostare il valore su "+" o "-" oppure da "0" a "1/2". Premere il tasto **SELECT** per impostare il valore sulla stampante. Premere il tasto **MENU** ☰ per annullare l'impostazione e tornare al menu precedente. Il valore predefinito è +000 e la portata di regolazione va da -120 a +120 punti.

### 3.1.1-2.16 Posizione sinistra:



Questa opzione è usata per regolare la orizzontalmente la posizione di stampa sull'etichetta. Premere il tasto **DOWN** ☺ per spostare il cursore dalla cifra di sinistra a quella di destra e premere il tasto **UP** ☺ per impostare il valore su "+" o "-" oppure da "0" a "9". Premere il tasto **SELECT** per impostare il valore sulla stampante. Premere il tasto **MENU** ☰ per annullare l'impostazione e tornare al menu precedente. Il valore predefinito è +0000 e la portata di regolazione va da -9999 a +9999 punti.

### 3.1.2 Sensore



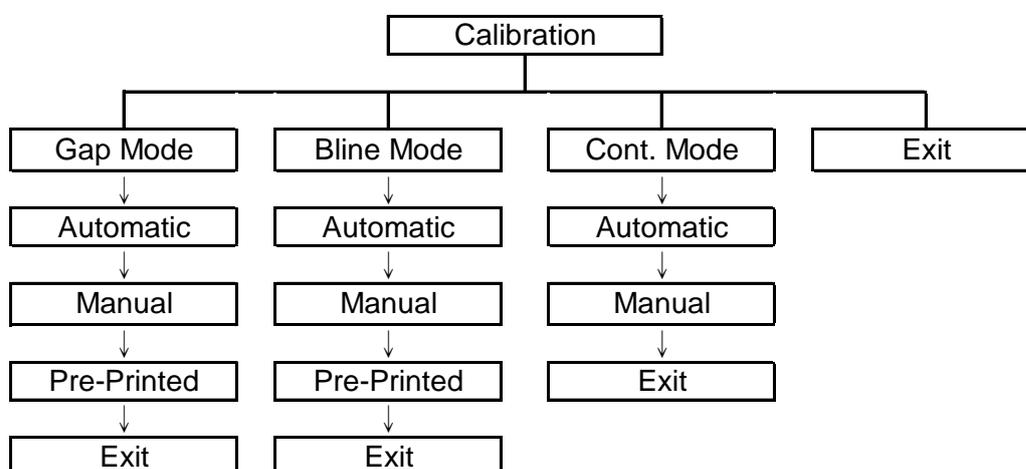
### 3.1.2.1 Stato

Questa funzione è disponibile per controllare lo stato del sensore della stampante. Quando si accede all'opzione [Status] (Stato), si vedrà il messaggio che segue.

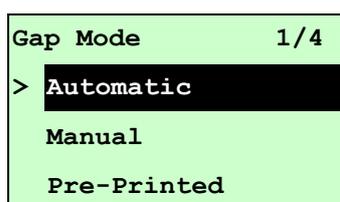
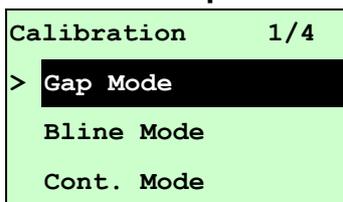
Paper Len.	812
Gap Size	24
Intensity	3
Ref. Level	512

### 3.1.2.2 Calibratura

Questa opzione è usata per impostare il tipo di sensore del supporto stampabile e calibrare il sensore selezionato. Si raccomanda di calibrare il sensore prima di stampare quando si cambia il supporto stampabile.



## A. Modalità spaziatura

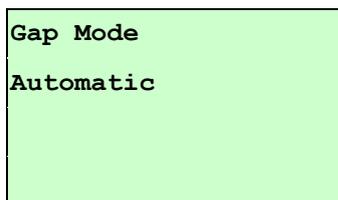


Premere il tasto **UP**  e **DOWN**  per scorrere col cursore al tipo di supporto stampabile e premere il tasto **SELECT** per accedere alla modalità di calibratura del sensore.

**Nota:** Se si stampa usando il software/driver fornito in dotazione, sarà il software/driver ad inviare il comando **GAP** o **BLINE** che sovrascriverà le impostazioni configurate usando il pannello frontale.

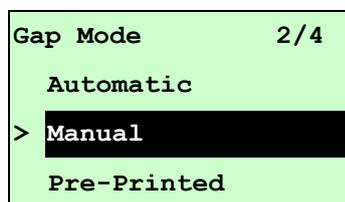
### A-1 Automatica

Quando si accede all'opzione [Automatic] (Automatica), si vedrà il messaggio che segue e la stampante farà avanzare da 2 a 3 etichette di spaziatura per calibrare automaticamente la sensibilità del sensore. Al termine della calibratura, il display LCD tornerà al menu precedente.



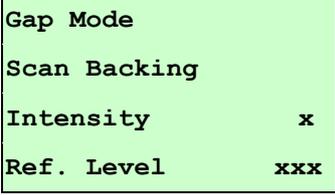
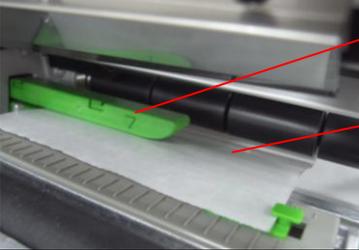
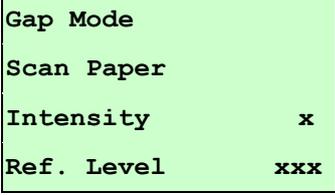
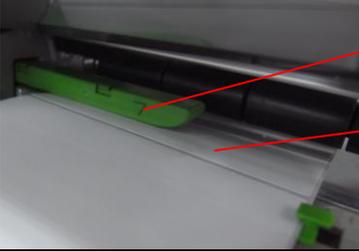
### A-2 Manuale

Nel caso la calibratura automatica del sensore non possa essere applicata al tipo di supporto stampabile, usare la funzione "Manual" (Manuale) per calibrare manualmente il sensore.



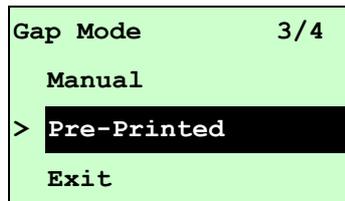
Quando si accede all'opzione [Manual] (Manuale), si vedrà il messaggio che segue. Completare le fasi che seguono:

<pre>Paper Len. 00812 dot</pre>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Premere il tasto <b>DOWN</b>  per spostare il cursore dalla cifra di sinistra a quella di destra e premere il tasto <b>UP</b>  per impostare il valore da "0" a "9" e l'unità su "dot (punti) / mm / inch (pollici)". Premere il tasto <b>SELECT</b> per impostare la lunghezza del foglio sulla stampante.</li></ol>
---------------------------------	--

 <p>Gap Size 0024 dot</p>	<p>2. Premere il tasto <b>DOWN</b> Ⓞ per spostare il cursore dalla cifra di sinistra a quella di destra e premere il tasto <b>UP</b> Ⓞ per impostare il valore da "0" a "9" e l'unità su "dot (punti) / mm / inch (pollici)". Premere il tasto <b>SELECT</b> per impostare le dimensioni della spaziatura sulla stampante.</p>
 <p>Gap Mode Scan Backing Intensity x Ref. Level xxx</p>	<p>3. Aprire il meccanismo della testina, inserire la pellicola sotto il sensore del supporto stampabile. Premere il tasto <b>SELECT</b> per impostare il valore sulla stampante.</p>
	<p>Sensore del supporto stampabile Pellicola</p>
 <p>Gap Mode Scan Paper Intensity x Ref. Level xxx</p>	<p>4. Poi, mettere l'etichetta con la pellicola sotto il sensore del supporto stampabile. Premere il tasto <b>SELECT</b> per impostare il valore sulla stampante.</p>
	<p>Sensore del supporto stampabile Etichetta con pellicola</p>
 <p>Gap Mode Complete Intensity x Ref. Level xxx</p>	<p>5. La calibratura del sensore di spaziatura è completata. Premere il tasto <b>SELECT</b> e il display LCD tornerà al menu precedente.</p>

### A-3 Pre-stampato

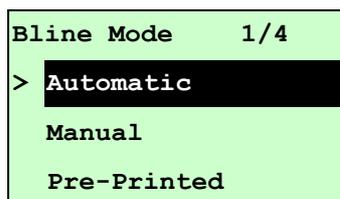
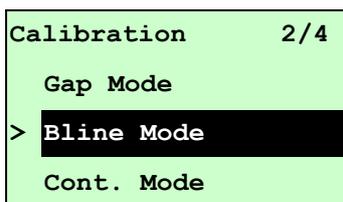
Questa funzione permette di impostare la lunghezza del foglio e le dimensioni della spaziatura prima di calibrare automaticamente la sensibilità del sensore. Permette di regolare accuratamente la sensibilità del sensore.



Quando si accede all'opzione [Pre-Printed] (Pre-stampato), si vedrà il messaggio che segue. Completare le fasi che seguono:

<p>Paper Len. 00812 dot</p>	<p>1. Premere il tasto <b>DOWN</b> Ⓞ per spostare il cursore dalla cifra di sinistra a quella di destra e premere il tasto <b>UP</b> Ⓞ per impostare il valore da "0" a "9" e l'unità su "dot (punti) / mm / inch (pollici)". Premere il tasto <b>SELECT</b> per impostare la lunghezza del foglio sulla stampante.</p>
<p>Gap Size 0024 dot</p>	<p>2. Premere il tasto <b>DOWN</b> Ⓞ per spostare il cursore dalla cifra di sinistra a quella di destra e premere il tasto <b>UP</b> Ⓞ per impostare il valore da "0" a "9" e l'unità su "dot (punti) / mm / inch (pollici)". Premere il tasto <b>SELECT</b> per impostare le dimensioni della spaziatura sulla stampante.</p>
<p>Gap Mode Pre-Printed</p>	<p>3. Poi, la stampante alimenterà le etichette per calibrare automaticamente la sensibilità del sensore. Al termine della calibratura, il display LCD tornerà al menu precedente.</p>

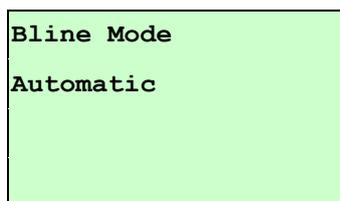
## B. Modalità BLINE



Premere il tasto **UP**  e **DOWN**  per far scorrere il cursore sul tipo di sensore. Premere il tasto **SELECT** per accedere alla modalità di calibratura del sensore marcatore.

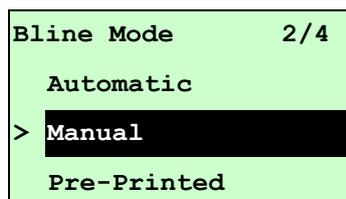
### B-1 Automatica

Quando si accede all'opzione [Automatic] (Automatica), si vedrà il messaggio che segue e la stampante farà avanzare l'etichetta marcatore per calibrare automaticamente la sensibilità del sensore. Al termine della calibratura, il display LCD tornerà al menu precedente.



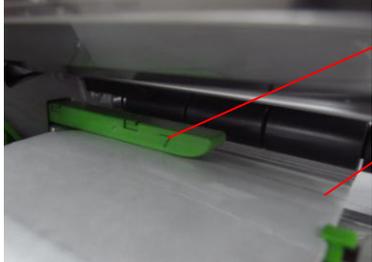
### B-2 Manuale

Nel caso la calibratura “Automatica” del sensore non possa essere applicata al tipo di supporto stampabile, usare la funzione “Manual” (Manuale) per calibrare manualmente il sensore.



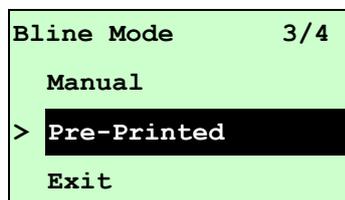
Quando si accede all'opzione [Manuale], si vedrà il messaggio che segue. Completare le fasi che seguono:

<pre>Paper Len. 00151 dot</pre>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Premere il tasto <b>DOWN</b>  per spostare il cursore dalla cifra di sinistra a quella di destra e premere il tasto <b>UP</b>  per impostare il valore da "0" a "9" e l'unità su “dot (punti) / mm / inch (pollici)”. Premere il tasto <b>SELECT</b> per impostare la lunghezza del foglio sulla stampante.</li></ol>
---------------------------------	--

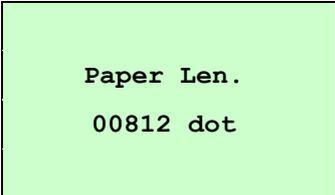
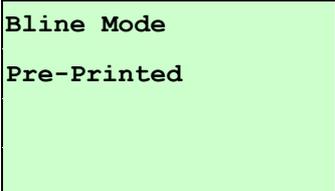
<div style="border: 1px solid black; background-color: #e0ffe0; padding: 10px; text-align: center;"> <p><b>Bline Size</b></p> <p>0024 dot</p> </div>	<p>2. Premere il tasto <b>DOWN</b> Ⓞ per spostare il cursore dalla cifra di sinistra a quella di destra e premere il tasto <b>UP</b> Ⓞ per impostare il valore da "0" a "9" e l'unità su "dot (punti) / mm / inch (pollici)". Premere il tasto <b>SELECT</b> per impostare le dimensioni BLINE sulla stampante.</p>
<div style="border: 1px solid black; background-color: #e0ffe0; padding: 10px;"> <p><b>Bline Mode</b></p> <p>Scan Mark</p> <p>Intensity           <b>x</b></p> <p>Ref. Level           <b>xxx</b></p> </div>	<p>3. Aprire il meccanismo della testina, collocare il black mark sotto il sensore del supporto stampabile. Premere il tasto <b>SELECT</b> per impostare il valore sulla stampante.</p>
	<p>Sensore del supporto stampabile</p> <p>Marcatore</p>
<div style="border: 1px solid black; background-color: #e0ffe0; padding: 10px;"> <p><b>Bline Mode</b></p> <p>Scan Paper</p> <p>Intensity           <b>x</b></p> <p>Ref. Level           <b>xxx</b></p> </div>	<p>4. Poi, mettere l'etichetta senza black mark sotto il sensore del supporto stampabile. Premere il tasto <b>SELECT</b> per impostare il valore sulla stampante.</p>
	<p>Sensore del supporto stampabile</p> <p>Etichetta senza marcatore</p>
<p><b>Nota:</b> Di norma, il valore di "Ref. Level" (Livello di riferimento) del marcatore dovrebbe essere maggiore di più di 128 di quello del foglio. Se il sensore del supporto stampabile non riesce in questo senso, è necessario modificare manualmente l'intensità premendo <b>UP</b> Ⓞ e <b>DOWN</b> Ⓞ per raggiungere il valore di cui sopra.</p>	
<div style="border: 1px solid black; background-color: #e0ffe0; padding: 10px;"> <p><b>Bline Mode</b></p> <p>Complete</p> <p>Intensity           <b>x</b></p> <p>Ref. Level           <b>xxx</b></p> </div>	<p>5. La calibratura del sensore bline è completata. Premere il tasto <b>SELECT</b> e il display LCD tornerà al menu precedente.</p>

### B-3 Pre-stampato

Questa funzione permette di impostare la lunghezza del foglio e le dimensioni della spaziatura prima di calibrare automaticamente la sensibilità del sensore. Permette di regolare accuratamente la sensibilità del sensore.



Quando si accede all'opzione [Pre-Printed] (Pre-stampato), si vedrà il messaggio che segue. Completare le fasi che seguono:

	1. Premere il tasto <b>DOWN</b> Ⓞ per spostare il cursore dalla cifra di sinistra a quella di destra e premere il tasto <b>UP</b> Ⓞ per impostare il valore da "0" a "9" e l'unità su "dot (punti) / mm / inch (pollici)". Premere il tasto <b>SELECT</b> per impostare la lunghezza del foglio sulla stampante.
	2. Premere il tasto <b>DOWN</b> Ⓞ per spostare il cursore dalla cifra di sinistra a quella di destra e premere il tasto <b>UP</b> Ⓞ per impostare il valore da "0" a "9" e l'unità su "dot (punti) / mm / inch (pollici)". Premere il tasto <b>SELECT</b> per impostare le dimensioni BLINE sulla stampante.
	3. Poi, la stampante alimenterà le etichette per calibrare automaticamente la sensibilità del sensore. Al termine della calibratura, il display LCD tornerà al menu precedente.

## C. Modalità continua

```
Calibration      3/4
  Bline Mode
> Cont. Mode
  Exit
```

```
Cont. Mode      1/3
> Automatic
  Manual
  Exit
```

Premere il tasto **UP**  e **DOWN**  per far scorrere il cursore sul tipo di sensore. Premere il tasto **SELECT** per accedere alla modalità di calibratura del sensore marcatore.

### C-1 Automatica

Quando si accede all'opzione [Automatic] (Automatica), si vedrà il messaggio che segue e la stampante farà avanzare l'etichetta marcatore per calibrare automaticamente la sensibilità del sensore. Al termine della calibratura, il display LCD tornerà al menu precedente.

```
Cont. Mode
Automatic
```

### C-2 Manuale

Nel caso la calibratura [Automatic] (Automatica) del sensore non possa essere applicata al tipo di supporto stampabile, usare la funzione [Manual] (Manuale) per calibrare manualmente il sensore spaziatura.

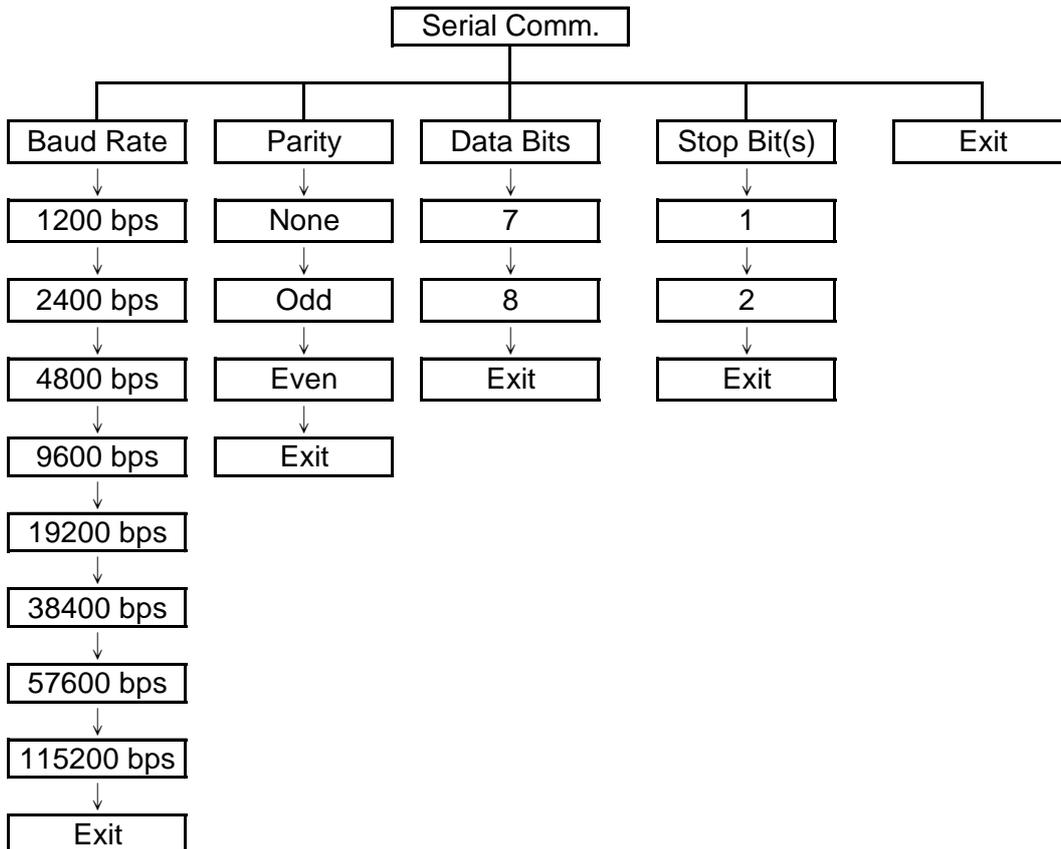
```
Cont. Mode      2/3
  Automatic
> Manual
  Exit
```

Quando si accede all'opzione [Manual] (Manuale), si vedrà il messaggio che segue. Completare le fasi che seguono:

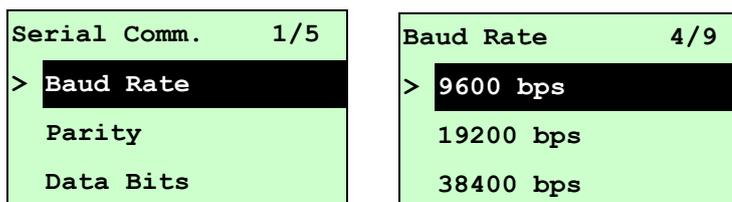
<pre>Cont. Mode Remove Label Intensity      x Ref. Level    xxx</pre>	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Rimuovere le etichette continue. Premere il tasto <b>SELECT</b> per impostare il valore sulla stampante.</li></ol>
---	---

<p>Cont. Mode Scan Paper Intensity           x Ref. Level           xxx</p>	<p>2. Poi, mettere le etichette continue sotto il sensore del supporto stampabile. Premere il tasto <b>SELECT</b> per impostare il valore sulla stampante.</p>
<p>Cont. Mode Complete Intensity           x Ref. Level           xxx</p>	<p>3. La calibratura del sensore è completata. Premere il tasto <b>SELECT</b> e il display LCD tornerà al menu precedente.</p>

### 3.1.3 Comunicazione seriale



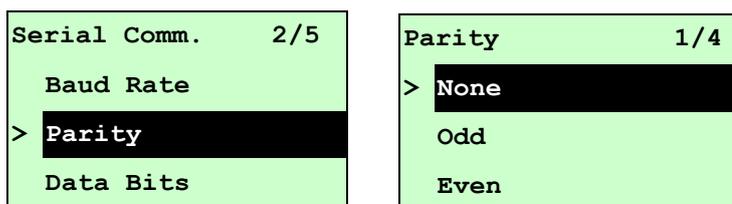
### 3.1.3.1 Velocità trasmissione baud



Questa opzione è usata per impostare il baud rate RS-232. L'impostazione predefinita è 9600 bps.

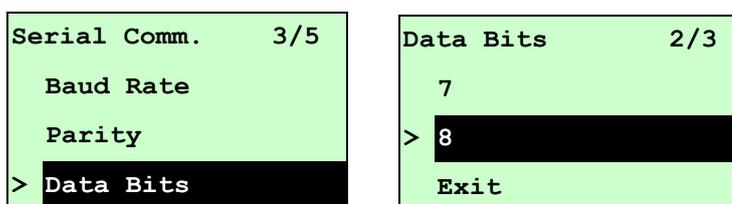
Premere il tasto **UP**  e **DOWN**  per selezionare i diversi baud rate e premere il tasto **SELECT** per impostare il valore sulla stampante. Quando si accede a questo elenco, il valore di baud rate a destra dell'icona ">" è l'impostazione corrente della stampante. Premere il tasto  **MENU** per annullare l'impostazione e tornare al menu precedente.

### 3.1.3.2 Parità



Questa opzione è usata per impostare la parità RS-232. L'impostazione predefinita è "None" (Nessuna). Premere il tasto **UP**  e **DOWN**  per selezionare le diverse parità e premere il tasto **SELECT** per impostare il valore sulla stampante. Quando si accede a questo elenco, la parità a destra dell'icona ">" è l'impostazione corrente della stampante. Premere il tasto  **MENU** per annullare l'impostazione e tornare al menu precedente.

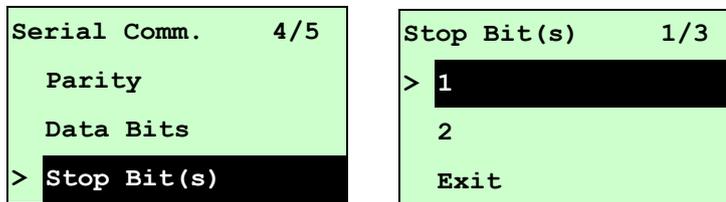
### 3.1.3.3 Bit di dati:



Questa opzione è usata per impostare i bit di dati RS-232. L'impostazione predefinita è "8" bit di dati. Premere il tasto **UP**  e **DOWN**  per selezionare i diversi bit di dati e premere il tasto **SELECT** per impostare il valore sulla stampante. Quando si accede a questo elenco, i bit di dati a destra dell'icona

“ > “ sono l'impostazione corrente della stampante. Premere il tasto  **MENU** per annullare l'impostazione e tornare al menu precedente.

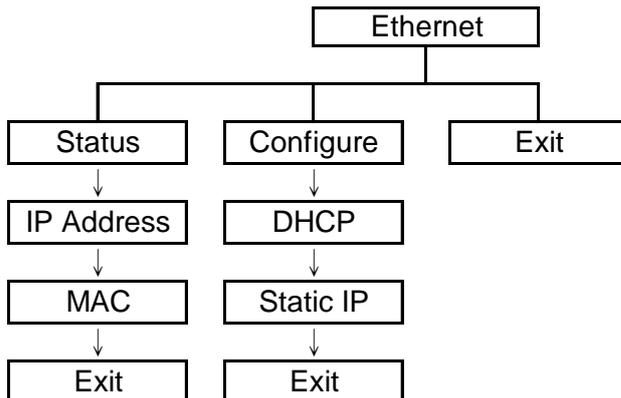
### 3.1.3.4 Bit di stop(s):



Questa opzione è usata per impostare i bit di stop RS-232. L'impostazione predefinita è “1” bit di stop. Premere il tasto **UP**  e **DOWN**  per selezionare i diversi bit di stop e premere il tasto **SELECT** per impostare il valore sulla stampante. Quando si accede a questo elenco, i bit di stop a destra dell'icona “>” sono l'impostazione corrente della stampante. Premere il tasto  **MENU** per annullare l'impostazione e tornare al menu precedente.

### 3.1.4 Ethernet

Usare questo menu per impostare la configurazione Ethernet interna, controllare lo stato dei moduli Ethernet della stampante e ripristinare il modulo Ethernet. Questa funzione è disponibile sul display LCD quando è installata la scheda Ethernet. Premere il tasto **UP**  e **DOWN**  per selezionare le varie opzioni e premere il tasto **SELECT** per accedere a questa opzione. Premere il tasto  **MENU** per annullare l'impostazione e tornare al menu precedente.



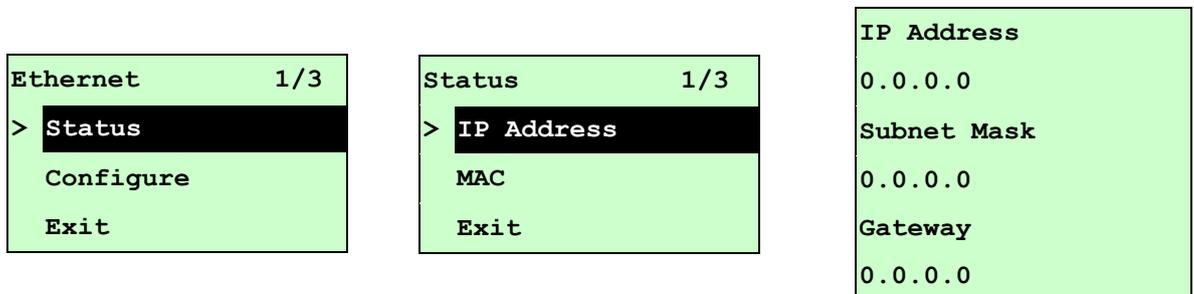
#### Nota:

Questa funzione è disponibile solo per la serie TTP-2410M Pro ed è optional per la serie TTP-246M Pro.

#### 3.1.4.1 Stato: Indirizzo IP/MAC

Usare questo menu per controllare lo stato delle impostazioni Ethernet.

##### 3.1.4.1.1 Indirizzo IP



Le informazioni sull'indirizzo IP saranno visualizzate sul display LCD. Premere il tasto **SELECT** o  **MENU** per tornare al menu precedente.

### 3.1.4.1.2 MAC

```
Ethernet 1/3
> Status
  Configure
  Exit
```

```
Status 2/3
  IP Address
> MAC
  Exit
```

```
MAC Address
001B82-FF0918
```

Le informazioni sull'indirizzo MAC saranno visualizzate sul display LCD. Premere il tasto **SELECT**  **MENU** per tornare al menu precedente.

### 3.1.4.2 Configurazione: DHCP/IP statico

Usare questo menu per impostare il protocollo DHCP e l'indirizzo IP statico della stampante.

#### 3.1.4.2.1 DHCP

```
Ethernet 2/4
  Status
> Configure
  Reset
```

```
Configure 1/3
> DHCP
  Static IP
  Exit
```

Premere il tasto **UP**  e **DOWN**  per selezionare la funzione DHCP e premere il tasto **SELECT** per accedere. Premere il tasto **MENU**  per annullare l'impostazione e tornare al menu precedente.

```
          DHCP

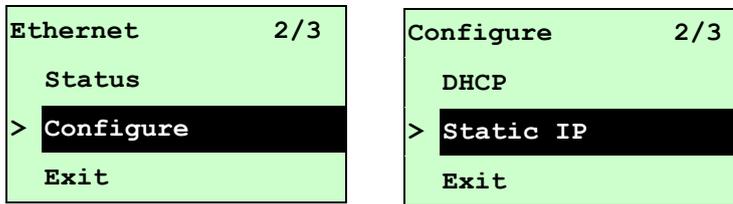
SELECT:      YES
MENU:        NO
```

Premere il tasto **SELECT**, la stampante imposterà il protocollo DHCP ed inizierà a ripristinare le impostazioni.

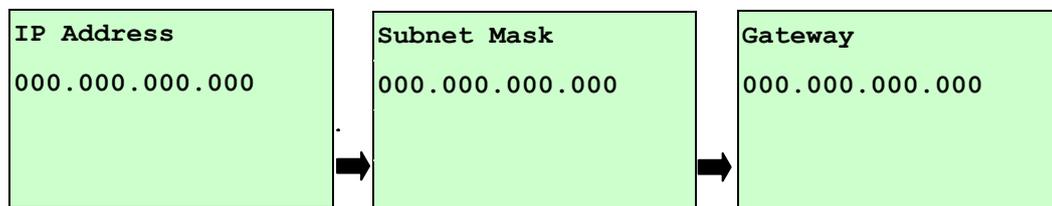
Premere il tasto **MENU**  per tornare al menu precedente.

### 3.1.4.2.2 IP statico

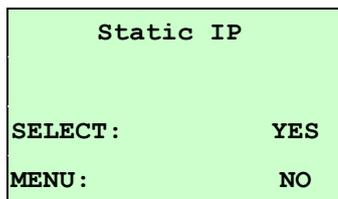
Usare questo menu per impostare indirizzo IP, Subnet mask e Gateway della stampante.



Premere il tasto **UP** e **DOWN** per selezionare le varie opzioni e premere il tasto **SELECT** per accedere a questa opzione. Premere il tasto **MENU** per annullare l'impostazione e tornare al menu precedente.



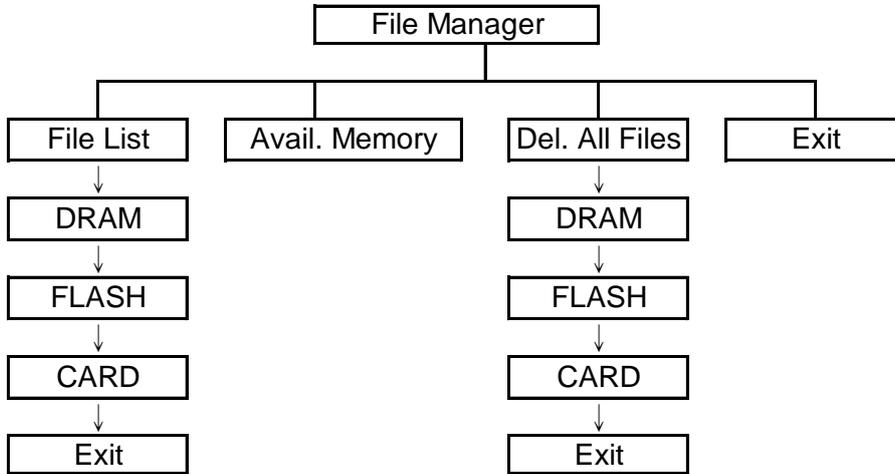
Premere il tasto **DOWN** per spostare il cursore dalla cifra di sinistra a quella di destra e premere il tasto **UP** per impostare il valore da "0" a "9". Premere **SELECT** per passare all'impostazione successiva.



Premere il tasto **SELECT**, la stampante inizierà a ripristinare le impostazioni del modulo Ethernet. Premere il tasto **MENU** per annullare l'impostazione.

## 3.2 Gestione file

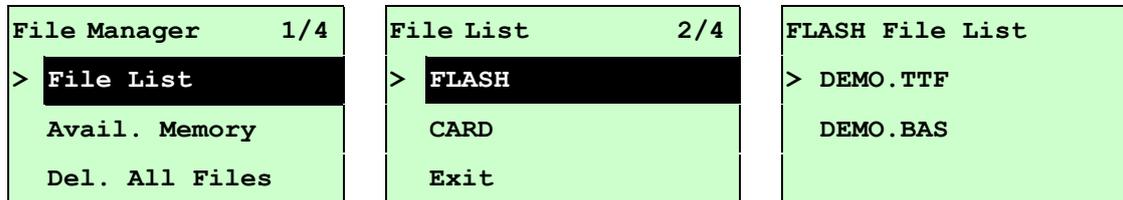
Questa funzione è usata per controllare la memoria disponibile della stampante e l'elenco dei file.



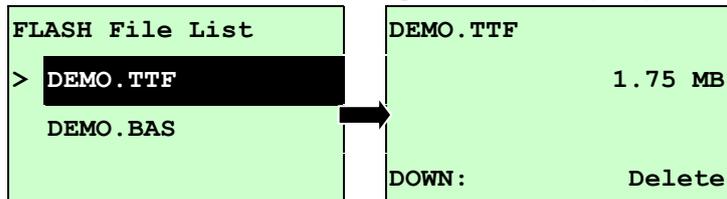
### 3.2.1 Elenco file

Usare questo menu per visualizzare, eliminare ed eseguire i file (.BAS) salvati nella memoria DRAM/Flash/scheda di memoria della stampante.

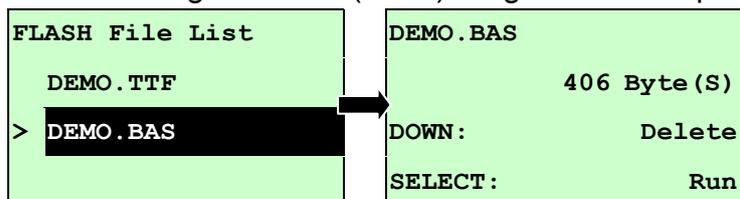
Come si visualizzano i file:



Come si eliminano i file: Seguire l'ordine per premere il tasto **DOWN** ⏴.



Come si eseguono i file (.BAS): Seguire l'ordine per premere il tasto **SELECT**.



### 3.2.2 Memoria disponibile

Usare questo menu per visualizzare lo spazio disponibile della memoria.

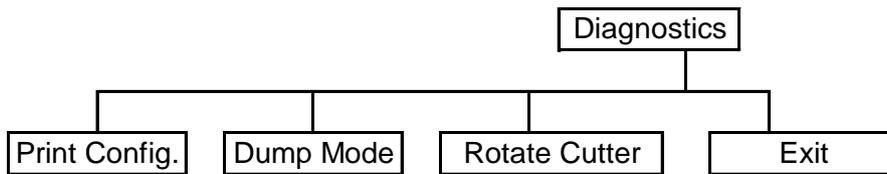
File Manager 2/4	Avail. Memory
File List	DRAM: 256 KB
> Avail. Memory	FALSH: 6656 KB
Del. All Files	CARD: 0 KB

### 3.2.3 Elimina tutti i file

Usare questo menu per eliminare tutti i file. Premere il tasto **SELECT** per eliminare tutti i file del dispositivo. Premere **MENU** per annullare l'eliminazione di tutti i file e tornare al menu precedente.

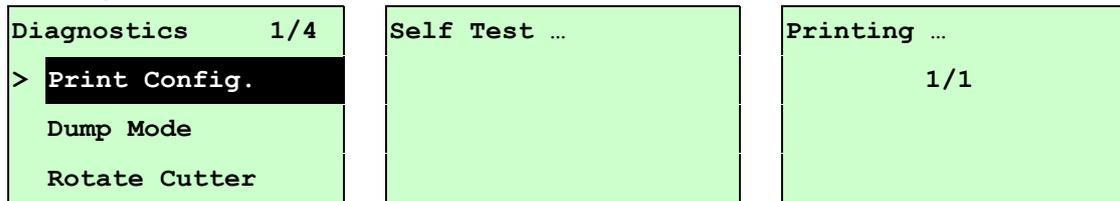
File Manager 3/4	File List 1/4	Del. All Files
File List	> DRAM	
Avail. Memory	FALSH	SELECT: YES
> Del. All File	CARD	MENU: NO

### 3.3 Diagnostica



#### 3.3.1 Stampa configurazione

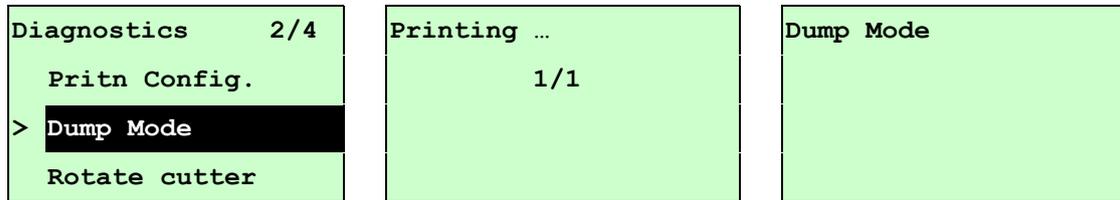
Questa funzione è usata per stampare sull'etichetta la configurazione corrente della stampante. Nella stampa della configurazione c'è un test di stampa della testina, che è utile per controllare se ci sono dei danni al bruciatore della testina.



Stampa del test della testina	
<pre> <b>PRINTER INFO.</b> XXXXX Version: X.XX EZ SERIAL NO.: XXXXXXXXXX MILAGE(m): 25 CHECKSUM: 07B575A3 SERIAL PORT: 9600,N,8,1 CODE PAGE: 850 COUNTRY CODE: 001 SPEED: 3 INCH DENSITY: 8.0 SIZE: 4.00 , 2.90 BLINE: 0.12 , 0.00 TRANSPARENCE: 2 HOST NAME: PS-600002 MAC ADDRESS: 00-1B-82-60-00-02 DHCP ENABLED: YES IP ADDRESS: 0.0.0.0 SUBNET MASK: 0.0.0.0 DEFAULT GATEWAY: 0.0.0.0 ***** FILE LIST: DRAM FILE:          0 FILE(S)  FLASH FILE:         0 FILE(S)  PHYSICAL DRAM:      XXXX KBYTES AVAILABLE DRAM:     XXX KBYTES FREE PHYSICAL FLASH:     XXXX KBYTES AVAILABLE FLASH:    XXXX KBYTES FREE END OF FILE LIST *****           </pre>	<p>Nome modello della stampante e Versione firmware della scheda madre</p> <p>Numero di serie della stampante</p> <p>Chilometraggio stampato</p> <p>Checksum del firmware della scheda madre</p> <p>Impostazioni porta seriale</p> <p>Code page (Codepage)</p> <p>Country code (Codice paese)</p> <p>Velocità di stampa</p> <p>Intensità di stampa</p> <p>Dimensione etichetta (ampiezza, altezza)</p> <p>Marcatore o dimensioni spaziatura (spaziatura verticale, scostamento)</p> <p>Sensibilità del sensore</p> <p>Informazioni impostazioni Ethernet (optional)</p> <p>Informazioni gestione file</p> <p>Schema di test della testina di stampa</p>

### 3.3.2 Modalità di scarico

Acquisisce i dati dalla porta di comunicazione e stampa i dati ricevuti dalla stampante. In modalità Dump (Scarico), tutti i caratteri saranno stampati su 2 colonne, come segue. I caratteri sulla sinistra sono quelli ricevuti dal sistema; i caratteri sulla destra sono i valori esadecimali corrispondenti dei caratteri sulla sinistra. Permettono all'utente o ai tecnici di verificare e rimuovere gli errori del programma.



#### Nota:

1. La modalità Dump (Scarico) necessita di fogli larghi 4" (ca. 10 cm).
2. Accendere/spengere la stampante per ripristinarla alle normali condizioni di stampa.
3. Premere il tasto FEED per tornare al menu precedente.

The screenshot shows the printer's dump mode output. The data is printed in two columns: ASCII characters on the left and hexadecimal values on the right. Red arrows point from labels to the respective columns.

```
DOWNLOA 0D 0A 44 4F 57 4E 4C 4F 4I
D „TEST2. 44 20 22 54 45 53 54 32 2E
DAT“,5,CL 44 41 54 22 2C 35 2C 43 4C
S DOWNLO 53 0D 0A 44 4F 57 4E 4C 4F
AD F,„TES 41 44 20 46 2C 22 54 45 53
T4.DAT“,5 54 34 2E 44 41 54 22 2C 35
,CLS DOW 2C 43 4C 53 0D 0A 44 4F 57
NLOAD „TE 4E 4C 4F 41 44 20 22 54 45
ST2.DAT“, 53 54 32 2E 44 41 54 22 2C
5,CLS DO 35 2C 43 4C 53 0D 0A 44 4F
WNLOAD F, 57 4E 4C 4F 41 44 20 46 2C
„TEST4.DA 22 54 45 53 54 34 2E 44 41
T“,5,CLS 54 22 2C 35 2C 43 4C 53 0D
DOWNLOAD 0A 44 4F 57 4E 4C 4F 41 44
„TEST2.D 20 22 54 45 53 54 32 2E 44
AT“,5,CLS 41 54 22 2C 35 2C 43 4C 53
DOWNLOA 0D 0A 44 4F 57 4E 4C 4F 4I
D F,„TEST 44 20 46 2C 22 54 45 53 54
4.DAT“,5, 34 2E 44 41 54 22 2C 35 2C
CLS      43 4C 53 0D 0A
```

Dati ASCII

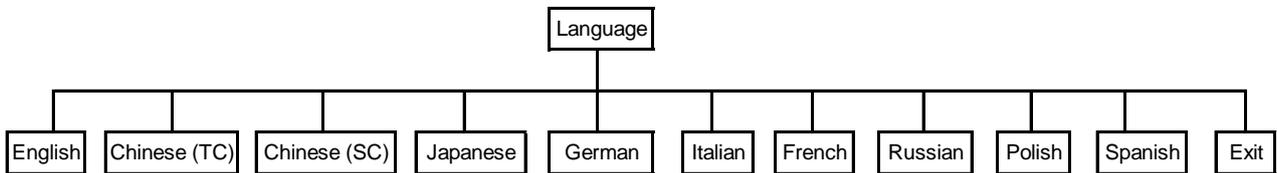
Dati esadecimali relativi alla colonna di sinistra dei dati ASCII

### 3.3.3 Rotazione taglierino

Se il supporto stampabile si inceppa nel taglierino, questa funzione permette di girare le lame avanti o indietro, aiutando a rimuovere con facilità il supporto stampabile inceppato dal taglierino.

Diagnostics 3/4	UP: Fwd.
Print Config.	DOWN: Rev.
Dump Mode	MENU: Exit
> Rotate Cutter	

### 3.4 Lingua

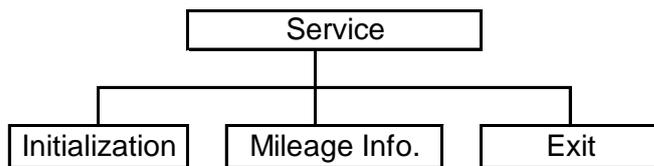


Questa opzione è usata per impostare la lingua del display LCD.

Premere il tasto **UP**  e **DOWN**  per scorrere col cursore alla lingua voluta e premere il tasto **SELECT** per selezionare questa opzione. Premere il tasto

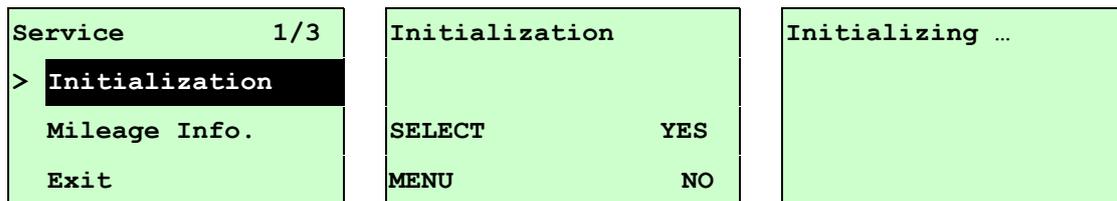
 per annullare l'impostazione e tornare al menu precedente. L'impostazione predefinita della lingua è English (Inglese).

## 3.5 Servizio



Questa funzione è usata per ripristinare le impostazioni della stampante sui valori predefiniti e visualizzare le informazioni sul chilometraggio della stampante.

### 3.5.1 Inizializzazione



Quando la stampante è inizializzata, le sue impostazioni sono ripristinate sui valori predefiniti, come mostrato di seguito.

**Nota:**

**Quando è eseguita l'inizializzazione della stampante, calibrare di nuovo il sensore spaziatura/marcatore.**

Parametro	Impostazione predefinita
<b>Velocità</b>	TTP-2410M Pro: 6 IPS (152 mm/sec) TTP-346M Pro/246M Pro/344M Pro: 4 IPS (101,6 mm/sec) TTP-644M Pro: 3 IPS (76,2 mm/sec)
<b>Densità</b>	8
<b>Larghezza etichette</b>	4,00"(101,6mm)
<b>Altezza etichette</b>	4,00"(101,6mm)
<b>Tipo di sensore</b>	Sensore spaziatura
<b>Impostazione spaziatura</b>	0,12"(3,0 mm)
<b>Direzione stampa</b>	0
<b>Punto di riferimento</b>	0,0 (angolo in alto a sinistra)
<b>Allineamento</b>	0
<b>Modalità di stampa</b>	Modalità partite
<b>Impostazioni porta seriale</b>	9600 bps, nessuna parità, 8 bit di dati, 1 bit di stop
<b>Codepage</b>	850
<b>Codice paese</b>	001
<b>Cancella memoria Flash</b>	No
<b>Spostamento X</b>	0

<b>Spostamento Y</b>	0
<b>Sensibilità sensore spaziatura</b>	3 (Sarà ripristinato. È necessario calibrare di nuovo la spaziatura)
<b>Sensibilità sensore BLINE</b>	2 (Sarà ripristinato. È necessario calibrare di nuovo la spaziatura)
<b>Lingua</b>	English (Inglese)
<b>Indirizzo IP</b>	DHCP

### 3.5.2 Informazioni chilometraggio

Usare questa opzione per controllare il chilometraggio della stampante (visualizzato in metri).

Service 1/3	Mileage: (m)
Initialization	4016
> Mileage Info.	Labels: (pcs.)
Exit	51698

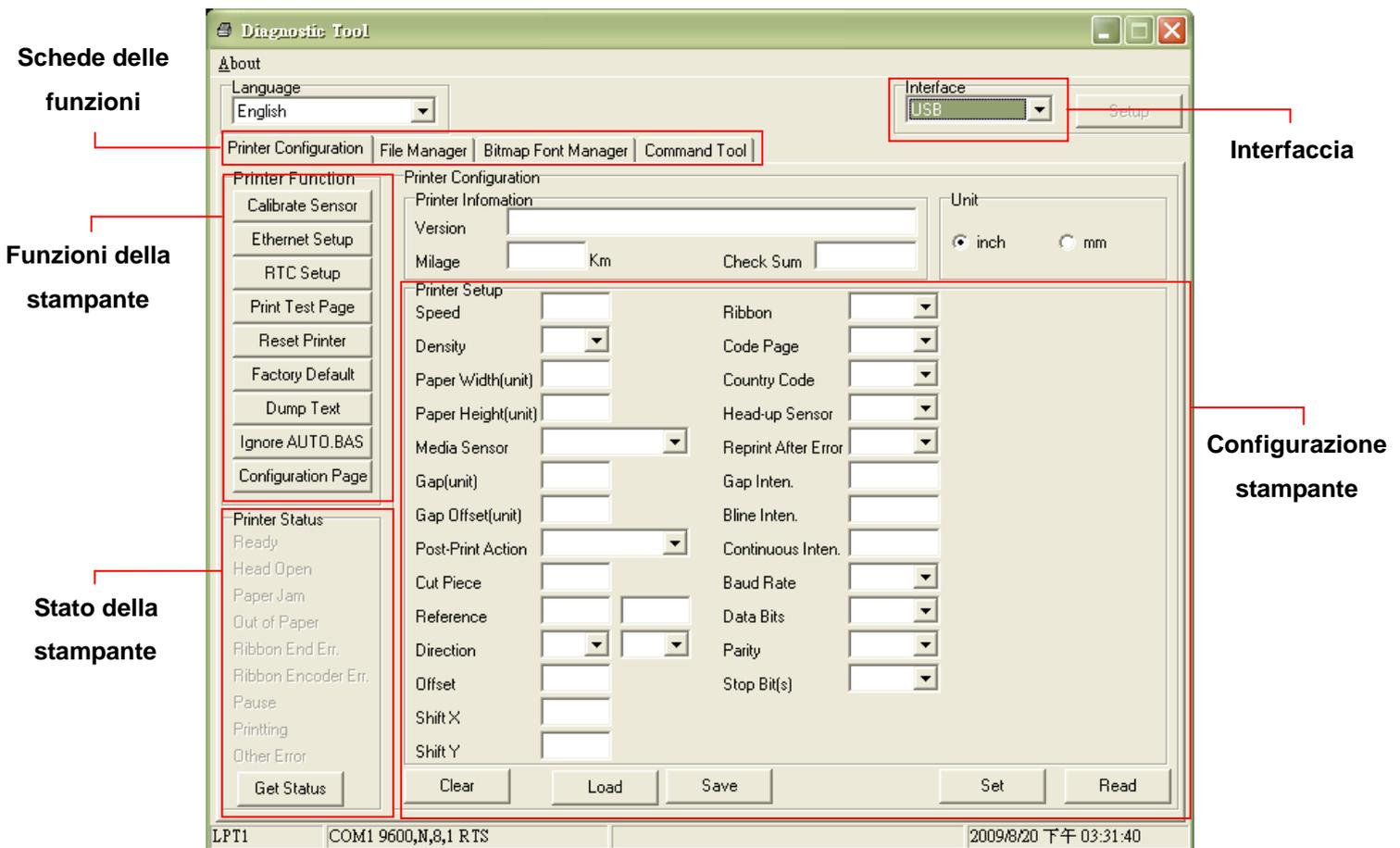
## 4. Strumento di diagnostica

Diagnostic Utility (Utilità di diagnostica) è uno strumento che consente di controllare le impostazioni e lo stato della stampante, modificare le impostazioni della stampante, scaricare grafica, caratteri e firmware, creare caratteri stampante bitmap e di inviare comandi alla stampante. Usando questo comodo strumento si possono controllare le impostazioni e lo stato della stampante e risolvere i problemi.

**Nota:** Questa utilità funziona con il firmware della stampante versione V6.00 e più recenti.

### 4.1. Avvio dello Strumento di diagnostica

1. Fare doppio clic sull'icona di Diagnostic Tool   per avviare il software.
2. L'utilità Diagnostic Tool include quattro funzioni: Printer Configuration (Configurazione stampante), File Manager (Gestione file), Bitmap Font Manager (Gestione caratteri bitmap) e Command Tool (Comandi).



## 4.2 Funzioni della stampante (calibratura sensore, configurazione Ethernet, configurazione RTC...)

1. Selezionare l'interfaccia PC collegata alla stampante di codici a barre.
2. Fare clic sul tasto "Function" (Funzione) per seguire l'impostazione.
3. Di seguito sono elencate nel dettaglio le funzioni del gruppo Printer Function (Funzioni stampante).

	Funzione	Descrizione
	Calibrate Sensor (Calibratura sensore)	Calibra il sensore specificato nel campo Media sensor (Sensore supporto stampabile) del gruppo Printer Setup (Configurazione stampante).
	Ethernet Setup (Configurazione Ethernet)	Configurazione di indirizzo IP, Subnet Mask e Gateway della rete Ethernet integrata. (Fare riferimento alla sezione che segue)
	RTC Time (Ora RTC)	Sincronizza l'orologio in tempo reale (RTC) della stampante col PC.
	Print Test Page (Stampa pagina di prova)	Stampa una pagina di prova
	Reset Printer (Ripristino stampante)	Riavvia la stampante
	Factory Default (Impostazioni predefinite)	Inizializza la stampante e ripristina le impostazioni sui valori predefiniti.
	Dump Text (Testo di scarico)	Attiva la modalità Dump (Scarico) della stampante.
	Ignore AUTO.BAS (Ignora AUTO.BAS)	Ignora il programma AUTO.BAS scaricato
	Configuration Page (Pagina di configurazione)	Stampa la pagina di configurazione della stampante

### Nota:

Per altre informazioni su Diagnostic Utility Tool, fare riferimento alla Guida rapida che si trova nel CD - directory Utilities (Utilità).

## 5 Configurazione della rete Ethernet usando

### Diagnostic Utility (optional per i modelli TTP-246M Pro/ TTP-344M Pro)

Diagnostic Utility si trova nel CD fornito in dotazione, directory Utilities (Utilità). Diagnostic Tool può essere usato per configurare la rete Ethernet usando interfacce RS-232, USB ed Ethernet. I contenuti che seguono spiegano come configurare la rete Ethernet usando queste tre interfacce.

#### 5.1 Uso dell'interfaccia USB per configurare l'interfaccia

##### Ethernet

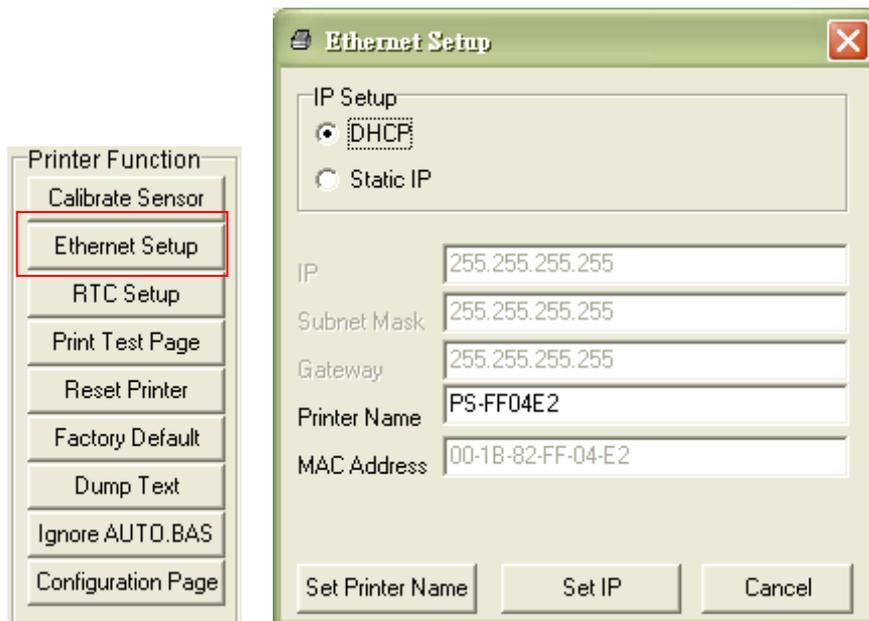
1. Collegare il cavo USB al computer ed alla stampante.
2. Accendere la stampante.
3. Avviare Diagnostic Utility (Utilità di diagnostica) facendo doppio clic sull'icona .

**Nota: Questa utilità funziona con il firmware della stampante versione V6.00 e più recenti.**

4. L'interfaccia predefinita di Diagnostic Utility (Utilità di diagnostica) è l'interfaccia USB. Se alla stampante sono collegati dei dispositivi USB, non è necessario eseguire alcuna modifica nel campo Interface (Interfaccia).



5. Fare clic sul tasto "Ethernet Setup" (Configurazione Ethernet) dal gruppo "Printer Function" (Funzione stampante) nella scheda Printer Configuration (Configurazione stampante) per impostare indirizzo IP, Subnet Mask e Gateway per la rete Ethernet integrata.

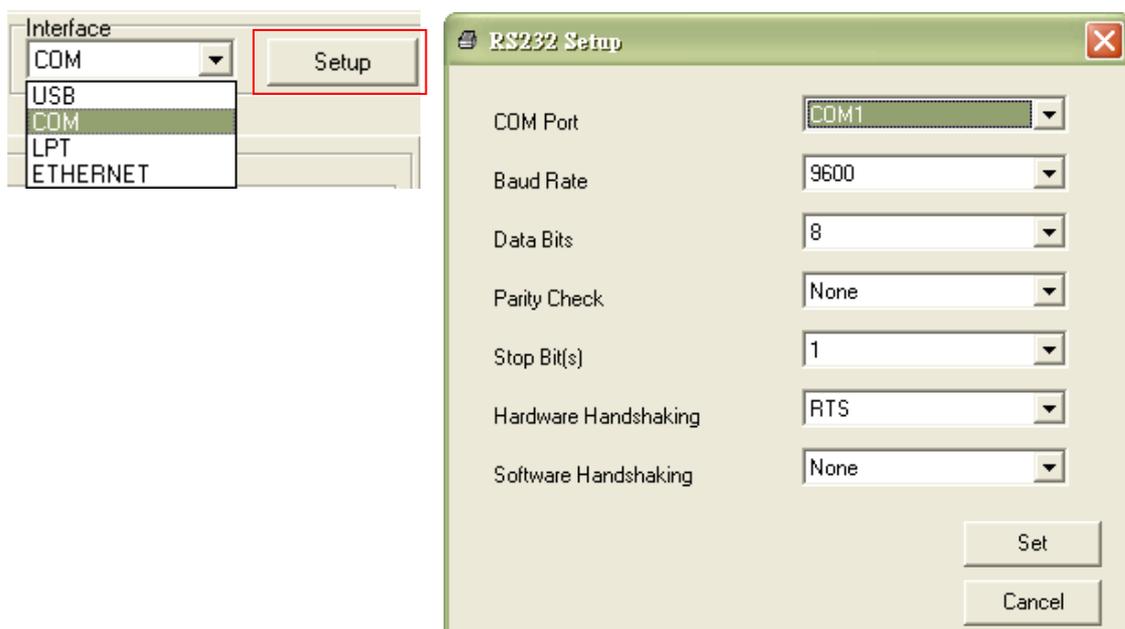


## 5.2 Uso dell'interfaccia RS-232 per configurare l'interfaccia Ethernet

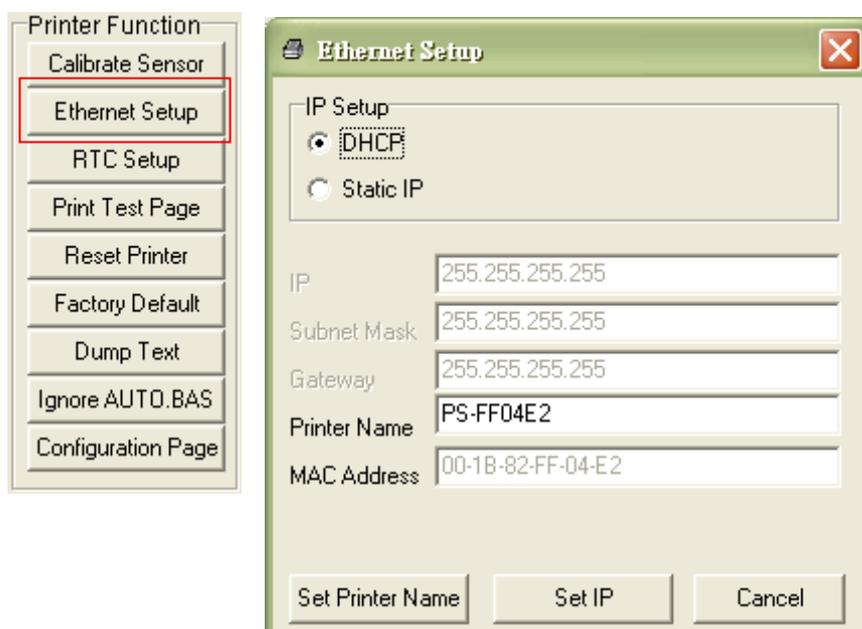
1. Collegare il computer e la stampante usando un cavo RS-232.
2. Accendere la stampante.
3. Avviare Diagnostic Utility (Utilità di diagnostica) facendo doppio clic sull'icona  `DiagTool.exe`.

**Nota: Questa utilità funziona con il firmware della stampante versione V6.00 e più recenti.**

4. Selezionare "COM" come interfaccia e poi fare clic sul tasto "Setup" (Configura) per configurare i parametri di velocità Baud, controllo parità, bit di dati, bit di stop e controllo del flusso della porta seriale.



- Fare clic sul tasto "Ethernet Setup" (Configurazione Ethernet ) dal gruppo "Printer Function" (Funzione stampante) nella scheda Printer Configuration (Configurazione stampante) per impostare indirizzo IP, Subnet Mask e Gateway per la rete Ethernet integrata.

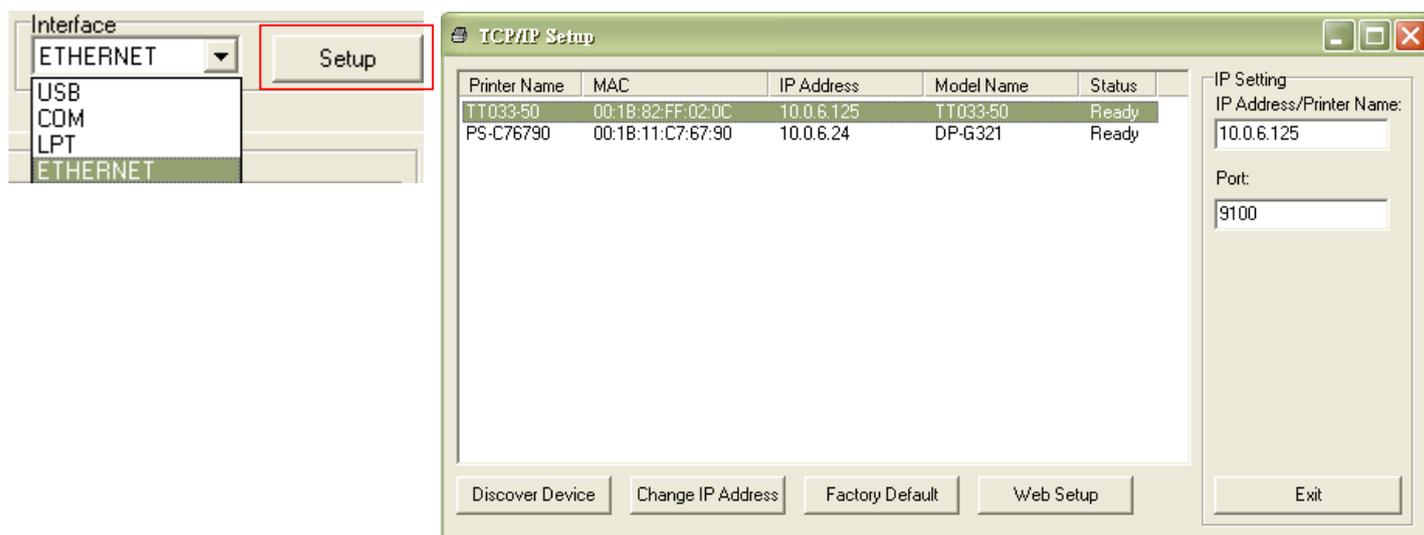


## 5.3 Uso dell'interfaccia Ethernet per configurare l'interfaccia Ethernet

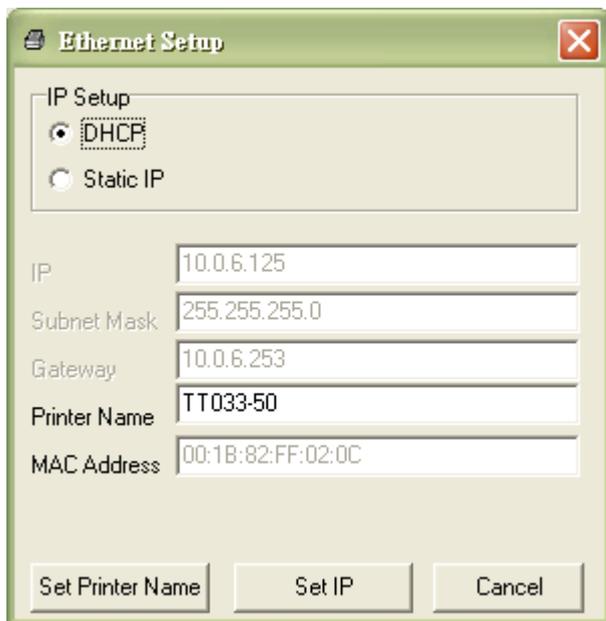
- Collegare il computer e la stampante alla LAN.
- Accendere la stampante.
- Avviare Diagnostic Utility (Utilità di diagnostica) facendo doppio clic sull'icona  `DiagTool.exe`.

**Nota: Questa utilità funziona con il firmware della stampante versione V6.00 e più recenti.**

- Selezionare "Ethernet" come interfaccia e poi fare clic sul tasto "Setup" (Configura) per impostare indirizzo IP, Subnet Mask e Gateway per la rete Ethernet integrata.



5. Fare clic sul tasto “Discover Device” (Trova dispositivi) per trovare le stampanti esistenti sulla rete.
6. Nel pannello di sinistra selezionare la stampante dall’elenco delle stampanti, nel pannello di destra sarà mostrato il corrispondente indirizzo IP nel campo “IP address/Printer Name” (Indirizzo IP/Nome stampante).
7. Fare clic su “Change IP Address” (Cambia indirizzo IP) per configurare l’indirizzo IP ottenuto dal server DHCP oppure quello statico.



L’indirizzo IP predefinito si ottiene dal server DHCP. Per cambiare l’impostazione sull’indirizzo IP statico, fare clic sul tasto di selezione “Static IP” (Indirizzo IP statico), poi inserire indirizzo IP statico, Subnet Mask e Gateway. Fare clic su “Set IP” (Imposta IP) per applicare l’impostazione.

Si può anche modificare il campo “Printer Name” (Nome stampante) inserendo il nome di un altro modello nel campo e poi facendo clic su “Set Printer Name” (Imposta nome stampante) per applicare l’impostazione.

***Nota: Dopo avere fatto clic sul tasto “Set Printer Name” (Imposta nome stampante) o su “Set IP” (Imposta IP), la stampante si riavvierà per applicare le impostazioni.***

8. Fare clic sul tasto “Exit” (Esci) per uscire dalla configurazione dell’interfaccia Ethernet e tornare alla schermata principale di Diagnostic Tool (Strumento di diagnostica).

Tasto Factory Default (Impostazioni predefinite)

Questa funzione ripristinerà i parametri di IP, Subnet Mask e Gateway ottenuti dal server DHCP e ripristinerà il nome della stampante.

Tasto Web setup (Configurazione web)

Oltre ad usare Diagnostic Utility per configurare la stampante, è anche possibile

esaminare e configurare le impostazioni della stampante, controllare il suo stato ed aggiornare il firmware usando il browser Internet Explorer o Firefox. Questa funzione fornisce una facile interfaccia di configurazione e la capacità di gestire in remoto la stampante sulla rete.

# 6. Risoluzione dei problemi

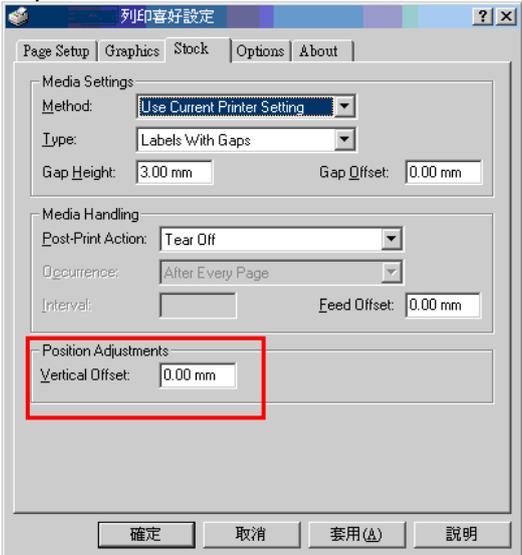
## 6.1 Problemi comuni

La guida che segue è un elenco dei problemi più comuni che si possono riscontrare quando si usa questa stampante di codici a barre. Se la stampante continua non funzionare dopo avere eseguito tutte le azioni correttive suggerite, mettersi in contatto con il Centro assistenza clienti del rivenditore o distributore per ottenere assistenza.

Problema	Possibile causa	Procedura correttiva
L'indicatore d'alimentazione non si illumina	* Il cavo d'alimentazione non è collegato in modo appropriato.	* Collegare il cavo d'alimentazione alla stampante e ad una presa a muro. * Accendere la stampante.
Carriage Open	* Il carrello della stampante è aperto.	* Chiudere il carrello della stampante.
No Ribbon	* Il nastro si sta esaurendo. * Il nastro non è installato in modo corretto.	* Sostituire il rotolo del nastro. * Fare riferimento alle istruzioni del Manuale d'uso per installare il nastro.
No Paper	* Le etichette si stanno esaurendo. * Le etichette non sono installate in modo corretto. * Il sensore spaziatura/marcatore non è calibrato	* Sostituire il rotolo delle etichette. * Fare riferimento alle istruzioni del Manuale d'uso per sostituire il rotolo delle etichette. * Calibrare il sensore spaziatura/marcatore.
Paper Jam	* Il sensore spaziatura/marcatore non è impostato in modo appropriato. * Assicurarsi che le dimensioni delle etichette siano impostate in modo appropriato. * Le etichette potrebbero essere inceppate all'interno del meccanismo di stampa.	* Calibrare il sensore spaziatura/marcatore. * Impostare in modo appropriato le dimensioni delle etichette.
Take Label	* La funzione di spellicolazione è abilitata.	* Se è installato il modulo di spellicolazione, rimuovere l'etichetta. * Se non è installato il modulo di spellicolazione, spegnere la stampante ed installare il modulo. * Controllare che il connettore sia collegato in modo appropriato.

<p><b>UP:</b> Fwd.  <b>DOWN:</b> Rev.  <b>MENU:</b> Exit</p>	<p>* Taglierino inceppato.  * Sulla stampante non è installato il taglierino.  * Il circuito stampato (PCB) del taglierino è danneggiato.</p>	<p>* Se è installato il modulo del taglierino, premere il tasto SU o GIÙ per girare le lame verso l'alto o il basso e riportare il taglierino sulla posizione corretta.  * Rimuovere l'etichetta.  * Assicurarsi che lo spessore dell'etichetta sia inferiore a 200 g/m<sup>2</sup> (per taglierini standard) o a 300 g/m<sup>2</sup> (per taglierini per lavori pesanti).  * Sostituire il circuito stampato (PCB) del taglierino.</p>
<p><b>Non stampa</b></p>	<p>* Il cavo non è collegato in modo appropriato all'interfaccia seriale, USB o parallela.  * La configurazione pin del cavo seriale non è con assegnazione pin a pin.</p>	<p>* Collegare di nuovo il cavo all'interfaccia.  * Se si usa un cavo seriale:  - Sostituire il cavo con uno che abbia l'assegnazione pin a pin.  - Controllare l'impostazione baud rate. L'impostazione predefinita di baud rate è 9600, n, 8, 1.  * Se si usa un cavo Ethernet:  - Verificare che il LED verde del connettore Ethernet RJ-45 sia acceso.  - Verificare che il LED ambra del connettore Ethernet RJ-45 lampeggi.  - Verificare che la stampante ottenga l'indirizzo IP quando si usa la modalità DHCP.  - Verificare che l'indirizzo IP sia corretto quando si usa l'indirizzo IP statico.  - Attendere alcuni secondi per permettere alla stampante di stabilire la comunicazione col server, poi verificare di nuovo l'impostazione dell'indirizzo IP.  * Usare un cavo nuovo.  * Il nastro ed il supporto stampabile non sono compatibili.  * Verificare la parte inchiostrata del nastro.  * Ricaricare il nastro.  * Pulire la testina.  * L'impostazione della densità di stampa non è corretta.  * Il connettore di blocco della testina non è collegato in modo appropriato alla testina. Spegner la stampante e collegare di nuovo il connettore.  * Verificare che il motore a passo sia collegato al connettore appropriato.  * Controllare il programma per verificare se c'è un comando PRINT alla fine del file e che ci sia il comando CRLF al termine di ciascuna stringa di comando.</p>
<p><b>Memoria esaurita (FLASH / DRAM)</b></p>	<p>* Lo spazio della memoria FLASH/DRAM è esaurito.</p>	<p>* Eliminare i file inutilizzati dalla memoria FLASH/DRAM.  * La memoria DRAM può contenere al massimo 256 file.  * Lo spazio massimo di memoria DRAM allocato per l'uso dell'utente è di 256 KB per TTP-246M Pro/TTP-344M Pro e di 2048 KB per TTP-2410M Pro/ TTP-346M Pro.  * Nella memoria FLASH si possono archiviare al massimo 256 file.  * Lo spazio massimo di memoria DRAM allocato per l'uso dell'utente è di 2560 KB per i modelli TTP-246M Plus/TTP-344M Plus e di 6656 KB per i modelli TTP-2410M/TTP-346M.</p>

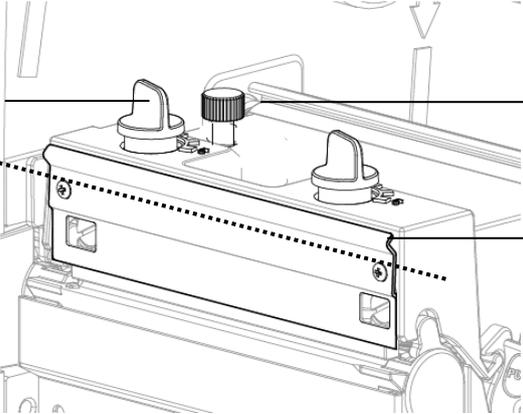
<p><b>Impossibile usare la scheda SD</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* La scheda SD è danneggiata.</li> <li>* La scheda SD non è inserita in modo appropriato.</li> <li>* Si sta usando una scheda SD non approvata dal produttore.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Usare schede SD della capacità supportata.</li> <li>* Inserire di nuovo la scheda SD.</li> <li>* Fare riferimento alla sezione 2.2.3 per le specifiche delle schede SD e per i produttori approvati di schede SD.</li> </ul>
<p><b>La porta PS/2 non funziona</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* La stampante è stata spenta prima di collegare la tastiera PS/2.</li> <li>* La tastiera PS/2 è danneggiata.</li> <li>* La tastiera PS/2 non è collegata in modo appropriato.</li> <li>* La stampante non ha alcun file BAS.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Spegnerla stampante prima di collegare la tastiera PS/2.</li> <li>* Collegare di nuovo la tastiera PS/2.</li> <li>* Assicurarsi che la tastiera sia in buone condizioni.</li> <li>* Assicurarsi di avere scaricato il file BAS sulla stampante.</li> </ul>
<p><b>Qualità di stampa mediocre</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Il nastro ed il supporto stampabile non sono caricati in modo appropriato.</li> <li>* Sulla testina c'è un accumulo di polvere o adesivo.</li> <li>* La densità di stampa non è impostata in modo appropriato.</li> <li>* La testina è danneggiata.</li> <li>* Il nastro ed il supporto stampabile non sono compatibili.</li> <li>* The La pressione della testina non è impostata in modo appropriato.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Ricaricare nastro e supporto stampabile.</li> <li>* Pulire la testina.</li> <li>* Pulire il rullo della piastra.</li> <li>* Regolare la densità e la velocità di stampa.</li> <li>* Eseguire il test della stampante e controllare se mancano dei punti nella stampa del test.</li> <li>* Usare nastro e rotolo etichette appropriati e compatibili.</li> <li>* Regolare la pressione della testina usando i regolatori. <ul style="list-style-type: none"> <li>- Se la stampa di sinistra è troppo leggera, regolare il regolatore di pressione sinistro su un valore più alto (pressione maggiore). Se il regolatore di pressione è stato regolato sul valore "5" e la stampa di sinistra rimane di qualità mediocre, regolare il regolatore di pressione sinistro sul valore "1" ed usare il regolatore Asse Z per regolare con precisione la pressione.</li> <li>- Se la stampa di destra è troppo leggera, regolare il regolatore di pressione destro su un valore più alto (pressione maggiore) per migliorare la qualità di stampa.</li> </ul> </li> <li>* Se lo spessore dell'etichetta è superiore a 0,22 mm, la qualità di stampa potrebbe essere insufficiente; girare in senso orario la vite di regolazione del bruciatore per ottenere la qualità di stampa migliore.</li> <li>* La leva di sblocco non aggancia in modo appropriato la testina.</li> </ul>
<p><b>Il display LCD non risponde e i LED sono accesi</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* L'inizializzazione della stampante non è andata a buon fine.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Spegnerla stampante e riaccenderla.</li> <li>* Inizializzare la stampante.</li> </ul>
<p><b>Il display LCD non risponde, i LED sono accesi, tuttavia le etichette avanzano</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Il connettore del display LCD è allentato.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Il connettore del display LCD è inserito al contrario.</li> </ul>
<p><b>Il sensore di fine nastro non funziona</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Il foro del sensore del nastro è coperto di polvere.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Pulire la polvere dal foro del sensore usando un soffiatore.</li> </ul>
<p><b>Il sensore di spellicolazione non funziona</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Il sensore di spellicolazione non è nella posizione corretta.</li> <li>* Il connettore è allentato.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>* Assicurarsi che il supporto stampabile passi attraverso il sensore di spellicolazione.</li> <li>* Collegare in modo corretto il cavo.</li> </ul>

<p><b>Il taglierino non funziona</b></p>	<p>* Il connettore è allentato.</p>	<p>* Collegare in modo corretto il cavo.</p>
<p><b>L'avanzamento etichette non è stabile (è inclinato) durante la stampa</b></p>	<p>* La guida del supporto stampabile non tocca i lati del supporto.</p>	<p>* Se le etichette tendono ad andare verso destra, spostare verso sinistra la guida delle etichette. * Se le etichette tendono ad andare verso sinistra, spostare verso destra la guida delle etichette.</p>
<p><b>Durante la stampa una etichetta è saltata</b></p>	<p>* Le dimensioni delle etichette non sono specificate in modo appropriato. * La sensibilità del sensore non è impostata in modo appropriato. * Il sensore del supporto stampabile è coperto di polvere.</p>	<p>* Verificare che le dimensioni delle etichette siano impostate in modo appropriato. * Calibrare il sensore usando le opzioni Auto Gap (Spaziatura automatica) o Manual Gap (Spaziatura manuale). * Pulire la polvere dal sensore spaziatura/marcatore usando un soffiatore.</p>
<p><b>La posizione di stampa delle etichette piccole non è corretta</b></p>	<p>* La sensibilità del sensore supporto stampabile non è impostata in modo appropriato. * Le dimensioni delle etichette non sono corrette. * Il parametro Shift Y (Spostamento Y) del menu non è corretto. * L'impostazione dello spostamento verticale del driver non è corretta.</p>	<p>* Calibrare di nuovo la sensibilità del sensore. * Impostare le dimensioni appropriate di etichette e spaziatura. * Premere [MENU] → [SELECT] x 3 volte → [GIÙ] x 6 volte → [SELECT] per regolare con precisione il parametro Shift Y (Spostamento Y). * Se si usa il software BarTender, impostare lo spostamento verticale nel driver.</p> 
<p><b>La posizione di stampa sinistra non è corretta</b></p>	<p>* Le dimensioni delle etichette non sono impostate in modo appropriato. * Il parametro Shift X (Spostamento X) del menu LCD non è corretto.</p>	<p>* Impostare le dimensioni appropriate delle etichette. * Premere [MENU] → [SELECT] x 3 volte → [GIÙ] x 5 volte → [SELECT] per regolare con precisione il parametro Shift X (Spostamento X).</p>
<p><b>Manca la stampa sul lato sinistro o destro dell'etichetta</b></p>	<p>* Le dimensioni delle etichette non sono impostate in modo appropriato.</p>	<p>* Impostare le dimensioni appropriate delle etichette.</p>
<p><b>Quando si riavvia la stampante l'orario RTC non è corretto</b></p>	<p>* La batteria si è esaurita.</p>	<p>* Controllare se c'è una batteria sulla scheda madre.</p>

<b>La scheda multi-interfaccia non funziona</b>	* L'installazione non è corretta.	* Verificare che la scheda sia collegata al connettore appropriato.
<b>Il LED Power (Alimentazione) ed Error (Errore) lampeggiano rapidamente</b>	* L'accensione o lo spegnimento è stato eseguito troppo rapidamente.	* Spegnerne la stampante ed attendere che i LED si spengano, poi riaccendere la stampante.
<b>Problema di increspamento</b>	* La pressione della testina non è corretta. * L'installazione del nastro non è corretta. * L'installazione del supporto stampabile non è corretta. * La densità di stampa non è corretta. * L'avanzamento del supporto stampabile non è corretto.	* Fare riferimento al capitolo successivo. * Impostare la densità appropriata per ottenere una buona qualità di stampa. * Assicurarsi che la guida delle etichette tocchi il lato della guida del supporto stampabile.
<b>Linee grigie sull'etichetta vuota</b>	* La testina è sporca. * Il rullo della piastra è sporco.	* Pulire la testina. * Pulire il rullo della piastra.
<b>Stampa irregolare</b>	* La stampante è in modalità Hex Dump (Scarico esadecimale). * L'impostazione RS-232 non è corretta.	* Spegnerne la stampante per ignorare la modalità Dump (Scarico). * Configurare di nuovo l'impostazione Rs-232.

## 6.2 Meccanismo di regolazione per evitare l'increspamento del nastro

Questa stampante è stata testata in modo completo prima della consegna. Non ci dovrebbero essere increspamenti del nastro su supporti per stampe generiche. Gli increspamenti del nastro sono collegati a: spessore del supporto stampabile, bilanciamento della pressione della testina, caratteristiche della pellicola del nastro, impostazione d'intensità di stampa, eccetera. Nel caso si verificano increspamenti del nastro, attenersi alle istruzioni che seguono per regolare le parti della stampante.

<p><b>Regolabile Stampante Parti</b></p>	 <p>Regolatore di pressione della testina</p> <p>Regolatore meccanismo asse Z</p> <p>Piastra guida nastro</p>	
<p><b>Problema</b></p>	<p><b>1. L'increspamento si manifesta in direzione basso-sinistra verso alto-destra (“ ’ ”)</b></p>	<p><b>2. L'increspamento si manifesta in direzione basso-destra verso alto-sinistra (“ ` ”)</b></p>
<p><b>Esempio d'increspamento</b></p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div data-bbox="416 1350 719 1727" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>MODEL NO.: TTP-2410M Pro</p> <p>SERIAL NO.: XXXXXXXXXXXXX</p> <p>INPUT: 115/230V~, 5/3A, 50/60Hz</p> <p>This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.</p> <p>THIS DEVICE COMPLIES WITH CANADA ICES-003 CLASS A</p> <p>UL LISTED I.T.E. E178707</p> <p>TUV TSC Auto ID Technology Co., Ltd. 嘉翰科技股份有限公司</p> <p>MADE IN TAIWAN</p> </div> <div data-bbox="863 1379 922 1514" style="font-size: 2em; color: blue;">↓</div> <div data-bbox="799 1563 994 1659" style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p><b>razione stampante</b></p> </div> <div data-bbox="1062 1350 1366 1727" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>MODEL NO.: TTP-2410M Pro</p> <p>SERIAL NO.: XXXXXXXXXXXXX</p> <p>INPUT: 115/230V~, 5/3A, 50/60Hz</p> <p>This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.</p> <p>THIS DEVICE COMPLIES WITH CANADA ICES-003 CLASS A</p> <p>UL LISTED I.T.E. E178707</p> <p>TUV TSC Auto ID Technology Co., Ltd. 嘉翰科技股份有限公司</p> <p>MADE IN TAIWAN</p> </div> </div>	

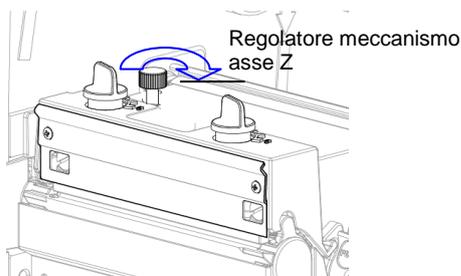
### Regolare la pressione della testina usando i regolatori



Il regolatore di pressione della testina ha 5 livelli di regolazione. La regolazione in senso orario aumenta la pressione della testina. La regolazione in senso antiorario diminuisce la pressione della testina.

Se l'increspamento sull'etichetta va dal basso a sinistra verso l'alto a destra, fare come segue per eseguire la regolazione.

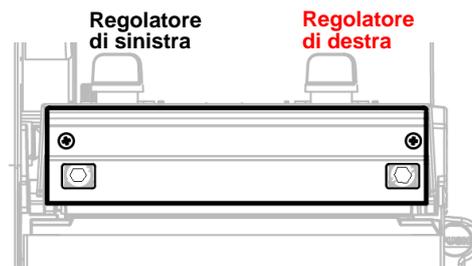
1. Regolare il regolatore di destra impostando 1 livello per volta e controllare se l'increspamento sparisce.
2. Se il regolatore di sinistra è stato impostato sul valore 1 (la pressione più bassa), aumentare la pressione del regolatore di destra.
3. Se il regolatore di sinistra è stato impostato su 5 (la pressione massima) e l'increspamento non eliminato, ruotare entrambi i regolatori sul valore 1 e poi ruotare in senso orario di alcuni gradi il meccanismo di regolazione dell'asse Z e stampare di nuovo per regolare con precisione la distribuzione della pressione.



#### Nota per la fase 3:

- \* Impostazione predefinita, il regolatore dell'asse Z è ruotato in senso orario fino a fine filettatura.
- \* Alla prima regolazione, girare il senso orario il regolatore del meccanismo asse Z finché si sente che il regolatore tocca il meccanismo.
- \* Se l'increspamento persiste, girare di circa 1/4 di giro in senso orario il regolatore del meccanismo asse Z ad ogni regolazione
- \* Se la direzione dell'increspamento cambia da “ / ” a “ \ ” regolando il meccanismo di regolazione dell'asse Z, girarlo in senso antiorario per evitare l'increspamento.

### Regolare la pressione della testina usando i regolatori



Il regolatore di pressione della testina ha 5 livelli di regolazione. La regolazione in senso orario aumenta la pressione della testina. La regolazione in senso antiorario diminuisce la pressione della testina.

Se l'increspamento sull'etichetta inizia in basso a destra verso l'alto a sinistra, fare come segue per eseguire la regolazione.

1. Regolare la pressione del regolatore di sinistra impostando 1 livello per volta e controllare se l'increspamento sparisce.
2. Se il regolatore di sinistra è stato impostato sul livello 1 (il valore più basso), diminuire la pressione di destra della testina.

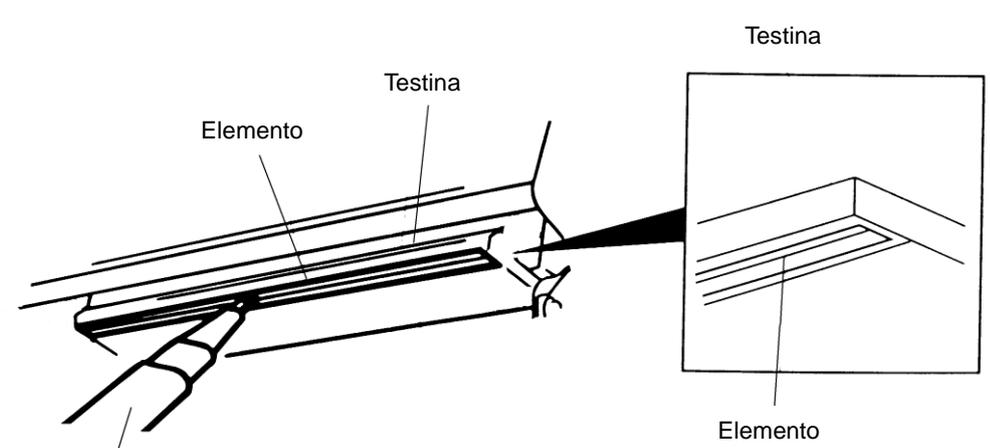
## 7. Manutenzione

Questa sezione presenta gli attrezzi ed i metodi per la pulizia e la manutenzione della stampante.

1. Usare i seguenti materiali per pulire la stampante.

- Tampone di cotone (penna per pulizia di testine)
- Panno senza peluria
- Aspiratore / soffiatore, pennello
- Etanolo al 100%

2. La procedura per la pulizia è descritta di seguito

Parti della stampante	Metodo	Frequenza
<b>Testina</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Spegner sempre la stampante prima di pulire la testina.</li> <li>2. Consentire alla testina di raffreddarsi per almeno un minuto.</li> <li>3. Usare un tampone di cotone (penna per pulizia testine) ed Etanolo puro al 100% per pulire la superficie della testina.</li> </ol>	Pulire la testina quando si cambia il rotolo delle etichette
	 <p>Testina</p> <p>Elemento</p> <p>Testina</p> <p>Elemento</p> <p>Penna per pulizia testine</p>	
<b>Rullo della piastra</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Spegner la stampante.</li> <li>2. Ruotare il cilindro della piastra e pulirlo accuratamente con Etanolo puro al 100% usando un tampone oppure un panno senza peluria.</li> </ol>	Pulire il rullo della piastra quando si cambia il rotolo delle etichette
<b>Barra di strappo/spellicolazione</b>	Usare un panno senza peluria ed Etanolo puro al 100% per pulire.	Quando necessario

<b>Sensore</b>	Aria compressa o aspirazione	Mensile
<b>Esterno</b>	Pulire con un panno inumidito d'acqua	Quando necessario
<b>Interno</b>	Pennello o aspirazione	Quando necessario

**Nota:**

- Non toccare la testina con le mani. Se si tocca accidentalmente, usare dell'etanolo per pulirla.
- Usare etanolo puro al 100%. NON usare alcol per disinfezione perché può danneggiare la testina.
- Pulire regolarmente la testina ed il sensore di fornitura quando si cambia il nastro per mantenere le prestazioni della stampante ed allungarne la durata.

## Cronologia revisioni

Data	Contenuti	Editore



TSC Auto ID Technology Co., Ltd.

Sede dell'azienda

9F., No. 95, Minquan Rd., Xindian Dist.,  
New Taipei City 23141, Taiwan  
(Repubblica Popolare Cinese)

TEL: +886-2-2218-6789

FAX: +886-2-2218-5678

Sito: [www.tscprinters.com](http://www.tscprinters.com)

E-mail: [printer\\_sales@tscprinters.com](mailto:printer_sales@tscprinters.com)  
[tech\\_support@tscprinters.com](mailto:tech_support@tscprinters.com)

Stabilimento di Li Ze

No. 35, Sec. 2, Ligong 1st Rd., Wujie  
Township,  
Yilan County 26841, Taiwan (Repubblica  
Popolare Cinese)

TEL: +886-3-990-6677

FAX: +886-3-990-5577