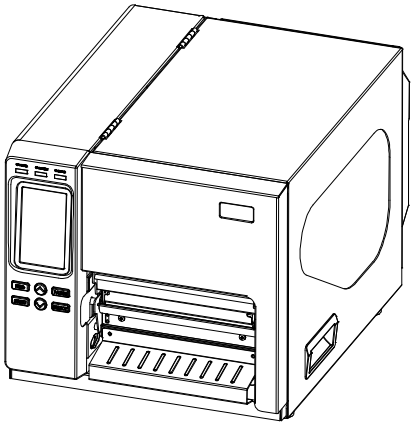
TTP-2610MT/ TTP-368MT Series

طابعة النقل الحراري / طابعة الباركود الحرارية المباشرة

دليل المستخدم



معلومات حقوق الطبع والنشر

حقوق الطبع والنشر لعام © ٢٠١٥ لشركة TSC Auto ID Technology Co. المحدودة.

حقوق النشر والطبع في هذا الدليل وبرامج الكمبيوتر والبرمجيات المخزونة في الطابعة المنصوص عليها في هذا الدليل ملك لشركة TSC Auto ID Technology المحدودة وجميع الحقوق محفوظة.

CG Triumvirate هي علامة تجارية مسجلة لشركة Agfa Corporation. يُستخدم نوع الخط CG Triumvirate Bold Condensed بموجب ترخيص من شركة Monotype Corporation. Windows هي علامة تجارية مسجلة لشركة Microsoft Corporation .

جميع العلامات التجارية الأخرى هي ملك لأصحابها.

المعلومات الواردة في هذا الدليل عرضة للتغير دون سابق إخطار ولا تمثل التزاما من قبل شركة TSC Auto ID Technology Co المحدودة،

ولا يجوز إعادة نسخ أي جزء من هذا الدليل أو نقله في أي شكل أو بأي طريقة لأي غرض كان غير الاستخدام الشخصي للمشتري بدون إذن كتابي صريح من شركة TSC Auto ID Technology Co المحدودة.

امتثال وموافقات الهيئة

EN 55022 (Class A)
EN 55024
EN 61000-3-2 / EN 61000-3-3
EN 60950-1

هذا المنتج من الفئة أ، وعند استخدامه في بيئة سكنية، قد يتسبب في حدوث تداخل لاسلكي، مما يتطلب من المستخدم اتخاذ بعض الإجراءات الإضافية.

عنوان CFR في لجنة الاتصالات الفيدرالية (FCC) الجزء ٤٧ من الجزء الفرعي ١٥ ب من الفئة أ
ICES-003، الفئة أ

تم اختبار هذا الجهاز وثُبت تطابقه مع حدود الجهاز الرقمي من الفئة A بمقتضى الجزء ١٥ من قواعد هيئة الاتصالات الفيدرالية. هذه الحدود مصممة لتوفير الحماية المعقولة من التداخلات الضارة التي تنتج عند تشغيل الجهاز في بيئة تجارية.
حيث إن هذه الشاشة تولّد وتستخدم بل وقد تصدر عنها طاقة تردد لاسلكية، لذا فإنها قد تتسبب في حدوث تداخلات ضارة مع الاتصالات اللاسلكية إذا لم تركّب وتستخدم وفقًا للتعليمات الموضوعة من قبل الجهة المصنعة. قد يتسبب تشغيل هذا الجهاز في منطقة سكنية في حدوث تداخلات ضارة، وفي هذه الحالة على المستخدم تصحيح تلك التداخلات على نفقته الخاصة.

يتوافق هذا الجهاز الرقمي من الفئة أ مع معيار ICES-003 الكندي.
Cet appareil numérique de la classe A est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

AS/NZS CISPR 22 (Class A)

GB-4943.1
EN 55022 (Class A)
GB-4917625.1
此为 A 级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰，在这种情况下，可能需要用户对干扰采取切实可行的措施

Wichtige Sicherheits-Hinweise

1. Bitte lesen Sie diese Hinweis sorgfältig durch.

2. Heben Sie diese Anleitung fűr den späteren Gebrauch auf.

3. Vor jedem Reinigen ist das Gerät vom Stromentz zu trennen. Verwenden Sie keine Flüssig-oder Aerosolreiniger. Am besten eignet sich ein angefeuchtetes Tuch zur Reinigung.

4. Die Netzanschluß-Steckdose soll nahe dem Gerät angebracht und leicht zugänglich sein.

5. Das Gerät ist vor Feuchtigkeit zu schűtzen.

6. Bei der Aufstellung des Gerätes ist auf sicheren Stand zu achten. Ein Kippen oder Fallen könnte Beschädigungen hervorrufen.

7. Beachten Sie beim Anschluß ans Stromnetz die Anschlußwerte.

8. Dieses Gerät kann bis zu einer Außentemperatur von maximal 40℃ betrieben werden.

تنبيه

القيام باستبدال البطارية بنوع غير صحيح ينطوي عليه خطر حدوث انفجار.
تخلص من البطاريات المستعملة تبعًا للتعليمات.

“VORSICHT”
Explosionsgefahr bei unsachgemäßen Austaush der Batterie. Ersatz nur durch denselben oder einem vom Hersteller empfohlenem ähnlichen Typ. Entsorgung gebrauchter Batterien nach Angabren des Herstellers.

تنبيه:

قد يؤدي القيام بأية تغييرات أو تعديلات غير معتمدة صراحةً من قِبل مانح الضمان إلى إبطال حق المستخدم في تشغيل هذا الجهاز.

تنبيه
١- أجزاء متحركة خطيرة في وحدة قطع الورق. احرص على إبعاد الأصابع وأجزاء الجسم الأخرى عن الوحدة. ٢- تشتمل اللوحة الرئيسية على خاصية ساعة وقت فعلي وبها بطارية ليثيوم CR2032 مثبتة. قد يتعرض المستخدم لخطر الانفجار في حال استبدال البطارية بأخرى من نوع غير ملائم، ٣- ينصح بالتخلص من البطاريات المستعملة حسب تعليمات الجهة المصنعة.

ATTENTION
1. PIECES DANGEREUSES EN MOUVEMENT DANS LE MODULE DE COUPAGE. GARDER VOS DOIGTS ET AUTRES PARTIES DU CORPS À L'ÉCART DE CES ZONES. 2. LE CIRCUIT PRINCIPAL CONTIENT UNE HORLOGE EN TEMPS RÉEL AVEC UNE BATTERIE AU LITHIUM DE TYPE CR2032. RISQUE D'EXPLOSION SI LA PILE EST REMPLACÉE PAR UNE PILE D'UN AUTRE TYPE. 3. SUIVRE LES INSTRUCTIONS DU FABRICANT POUR LA MISE AU REBUT DES PILES USÉES.

المحتويات

١- مقدمة ١

١-١ مقدمة عن المنتج..... ١

١-٢خصائص المنتج ٢

١-٢-١ الخصائص القياسية للطابعة.....٢

١-٢-٢ الخصائص الاختيارية للطابعة.....٤

١-٣ الموصفات العامة..... ٥

١-٤ مواصفات الطباعة..... ٥

١-٥ مواصفات الشريط..... ٥

١-٦ مواصفات الشريط..... ٦

٢- نظرة عامة على عمليات التشغيل..... ٧

٢-١ تفريغ المحتويات والمعاينة..... ٧

٢-٢ نظرة عامة على الطابعة..... ٨

٢-٢-١ الجانب الأمامي ٨

٢-٢-٢ الجانب الداخلي ٩

٢-٢-٣ الجانب الخلفي.....١٠

٢-٣ وحدة تحكم في المشغل ١٢

٢-٣-١ مفاتيح ومؤشرات LED ١٣

٢-٣-٢ الشاشة اللمسية.....١٤

٣- إعداد ١٦

٣-١ إعداد الطابعة.....١٦

٣-٢ تركيب الشريط.....١٧

٣-٢-١ تحميل الشريط.....١٧

٣-٣ تحميل الوسائط.....٢٠

٣-٣-١ تحميل البطاقات الملفوفة.....٢٠

٣-٣-٢ تحميل الوسائط ذات الطيات المروحية/الخارجية ٢٣

٣-٣-٣ تحميل الوسائط في وضع القاطع (اختياري).....٢٤

٣-٣-٤ تحميل الوسائط في وضع التقشير (اختياري).....٢٥

٤- مقبض الضبط.....٢٧

٤-١ مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة.....٢٧

٤-٢ آلية الضبط الدقيق لتفادي ظهور تجاعيد بالشريط.....٢٨

٥- وظيفة قائمة LCD ٣٠

٥-١ الدخول إلى القائمة الرئيسة ٣٠
٥-٢ نظرة عامة على القائمة الرئيسية ٣١
٥-٣ TSPL2 ..... ٣٢
٥-٤ ZPL2 ..... ٣٤
٥-٥ المستشعر ٣٧
٥-٦ الواجهة ٣٨
٥-٦-١ الاتصال التسلسلي ٣٨
٥-٦-٢ الإيثرنت ٣٩
٥-٧ إدارة الملفات ٤٠
٥-٨ التشخيصات ٤١
٥-٨-١ تكوين الطباعة ٤١
٥-٨-٢ وضع التفريغ ٤٣
٥-٨-٣ رأس الطباعة ٤٤
٥-٨-٤ الشاشة ٤٤
٥-٨-٥ المستشعر ٤٤
٥-٩ بطاقة ٤٥
٥-١٠ الخدمة ٤٦
٦- أداة التشخيص ٤٧
٦-١ تشغيل أداة التشخيص ٤٧
٦-٢ وظيفة الطابعة ٤٨
٦-٣ إعداد الإيثرنت عن طريق أداة التشخيص ٤٩
٦-٣-١ استخدام واجهة USB لإعداد واجهة الإيثرنت ٤٩
٦-٣-٢ استخدام واجهة RS-232 لإعداد واجهة الإيثرنت ٥٠
٦-٣-٣ استخدام واجهة إيثرنت لإعداد واجهة الإيثرنت ٥١
٧- استكشاف الأعطال وإصلاحها ٥٣
٨- الصيانة ٥٦
تاريخ المراجعة ٥٦

١ - مقدمة

١-١ مقدمة عن المنتج

نشكركم على اقتنائكم طابعة الباركود من TSC.

صُممت الطابعة بشاسيه صب محكم من الألومنيوم وآلية طباعة، بالإضافة إلى غطاء معدني مع نافذة واسعة واضحة لعرض الوسائط، وذلك لضمان ملائمة الطابعة للتطبيقات والبيئات الصناعية التي تتطلب أداء قوي.

تعمل شاشة LCD الرسومية ذات الإضاءة الخلفية على تيسير التحكم في حالة الطابعة وتشغيلها، كما يقبل تصميم المستشعر القابل للحركة وجود العديد من وسائط البطاقة، بالإضافة إلى تضمين كافة تنسيقات الكود الشريطي الأكثر استخداما. يمكن طباعة الخطوط والأكواد الشريطية بأي اتجاه من الاتجاهات الأربعة.

يتم تصميم هذه الطابعة على محرك خطوط MONOTYPE IMAGING® True Type فائق الأداء وعالي الجودة وخط CG Triumvirate الغمق والمكثف. من خلال تصميم البرامج الثابتة المرنة، يستطيع المستخدم أيضًا تنزيل خط True Type من الكمبيوتر الشخصي إلى ذاكرة الطابعة لطباعة الأشرطة، بالإضافة إلى أنه خط قابل للاتساع، فهو يوفر خيارًا من خمسة أحجام مختلفة من الخطوط النقطية الأبجدية وخطوط التعرف الضوئي على الحروف من الفئة أ وب. من خلال دمج الخصائص المتميزة، تظهر هذه الطابعة الأكثر فعالية من حيث التكلفة وأداءها العالي في فئتها!

- الاستخدامات
  - طباعة المجالات الصناعية
  - السلامة والرعاية الصحية للمرضى
  - بطاقات الامتثال
  - العمليات الجاري تنفيذها
  - تحقيق النظام
  - التوزيع
  - الشحن/ الاستلام
  - التذاكر
  - الإلكترونيات وملصقات المجوهرات

١-٢خصائص المنتج

١-٢-١ الخصائص القياسية للطابعة

تتميز الطابعة بالخصائص القياسية التالية.

الخصائص القياسية للمنتج	طرز ٢٠٣ نقطة في البوصة	طرز ٣٠٠ نقطة في البوصة
النقل الحراري أو الطباعة الحرارية المباشرة	○	○
تصميم من الألومنيوم الصب عالي الجودة	○	○
غطاء معدني مع نافذة عرض للوسائط كبيرة وواضحة	○	○
مستشعر للفجوات الناقل للحركة (بإمكانية ضبط الوضع من ٢ إلى ٤ بوصة)	○	○
مستشعر علامات سوداء منعكس بوضع قابل للضبط بالكامل من خلال الويب	○	○
مستشعر نهاية الشريط الناقل	○	○
مستشعر مشفر الشريط (دعم شريط الألوان)	○	○
مستشعر الرأس المفتوحة	○	○
شاشة لمس مقاومة، ألوان ١٦ بت، ٤٨٠ x ٢٧٢ بكسل بإضاءة خلفية	○	○
لوحة تحكم بها ستة أزرار للعمليات	○	○
مؤشرات LED	○	○
ساعة وقت فعلي	○	○
واجهة خادم إيثرنت داخلي خاص بالطابعة (١٠/١٠٠ ميجا بايت في الثانية)	○	○
عميل USB 2.0 (وضع عالي السرعة)	○	○
واجهة RS-232C التسلسلية (٢٤٠٠-١١٥٢٠٠ بت في الثانية)	○	○
واجهة مضيف USB للماسحة الضوئية أو لوحة مفاتيح كمبيوتر شخصي	○	○
Centronics (وضع SPP)	○	○
ذاكرة DDR2 SDRAM 256 ميجا بايت	○	○
ذاكرة فلاش ٥١٢ ميجا بايت	○	○
منفذ بطاقة ذاكرة فلاش SD لتوسعة الذاكرة الفلاش إلى ما يقرب من ٣٢ جيجا بايت	○	○
معالج ٣٢ بت RISC عالي الأداء (536 BGA ميجاهيرتز)	○	○
تشتمل بطاقات المحاكاة الصناعية القياسية على دعم اللغة لكل من ®Eltron و®Zebra	○	○
٨ خطوط نقطية أبجدية رقمية داخلية	○	○
يمكن طباعة الخطوط والأكواد الشريطية بأي اتجاه من الاتجاهات الأربعة (٠ و٩٠ و١٨٠ و٢٧٠ درجة)	○	○
محرك خطوط true type من ®Monotype Imaging مع خط CG Triumvirate الغامق والكثيف والقابل للتمديد	○	○
خطوط قابلة للتنزيل من جهاز الكمبيوتر إلى ذاكرة الطابعة	○	○

طباعة الصور والرسوم والرموز الشريطية الكود الشريطي المدعوم: الكود الشريطي أحادي البعد: كود ١٢٨ مجموعات فرعية A.B.C، كود 128UCC, EAN128, Interleave 2 من ٥، كود ٣٩، كود ٩٣، شريط EAN-13, EAN-8, أكواد، POSTNET, UPC-A, UPC-E, EAN و2(5) UPC رقم، MSI, PLESSEY, China Post، ITF14, EAN14، كود ١١، TELPEN, PLANET، كود ٤٩، Deutsche Post Identcode, Deutsche Post Leitcode, LOGMARS الكود الشريطي ثنائي الأبعاد: CODABLOCK F، وضع DataMatrix, Maxicode, PDF-417, Aztec, MicroPDF417، كود QR, RSS باركود (شريط بيانات GS1) الصورة المدعومة: BITMAP, BMP, PCX (بحد أقصى للرسومات ٢٥٦ لون)	○	○
صفحة الأكواد المدعومة: ・ Codepage 437 (English - US) ・ Codepage 737 (Greek) ・ Codepage 850 (Latin-1) ・ Codepage 852 (Latin2-) ・ Codepage 855 (Cyrillic) ・ Codepage 857 (Turkish) ・ Codepage 860 (Portuguese) ・ Codepage 861 (Icelandic) ・ Codepage 862 (Hebrew) ・ Codepage 863 (French Canadian) ・ Codepage 864 (Arabic) ・ Codepage 865 (Nordic) ・ Codepage 866 (Russian) ・ Codepage 869 (Greek 2) ・ Codepage 950 (Traditional Chinese) ・ Codepage 936 (Simplified Chinese) ・ Codepage 932 (Japanese) ・ Codepage 949 (Korean) ・ Codepage 1250 (Latin2-) ・ Codepage 1251 (Cyrillic) ・ Codepage 1252 (Latin-1) ・ Codepage 1253 (Greek) ・ Codepage 1254 (Turkish) ・ Codepage 1255 (Hebrew) ・ Codepage 1256 (Arabic) ・ Codepage 1257 (Baltic) ・ Codepage 1258 (Vietnam) ・ ISO-8859-1: Latin-1 (Western European) ・ ISO-88592-: Latin-2 (Central European) ・ ISO-88593-: Latin-3 (South European) ・ ISO-88594-: Latin-4 (North European) ・ ISO-88595-: Cyrillic ・ ISO-88596-: Arabic ・ ISO-88597-: Greek ・ ISO-88598-: Hebrew ・ ISO-88599-: Turkish	○	○

		• ISO-885910-: Nordic • ISO-885915-: Latin-9 • UTF-8	

١-٢-٢ الخصائص الاختيارية للطابعة

تتميز الطابعة بالخصائص الاختيارية التالية.

الخصائص الاختيارية للمنتج	خيارات المستخدمين	خيارات الموزعين	خيارات المصنع
واجهة الإدخال والإخراج للمطبق (GPIO)			○
وحدة التقشير		○	
وحدة قاطعة قوية التحمل (قطع مواد غير لاصقة) أقصى عرض ورق: سمك ١٧٨ مم: الحد الأقصى ٠,٢٥ مم		○	
لوحة مفاتيح تسلسلية KP-200 Plus	○		
لوحة مفاتيح ذكية القابلة للبرمجة KU-007 Plus	○		
وحدة Bluetooth (واجهة تسلسلية)	○		
وحدة تسلسلية 802.11 b/g/n (واجهة تسلسلية)	○		

ملاحظة: فيما عدا آلة القطع غير المبطنة، يحظر استخدام أدوات القطع القياسية وشديدة التحمل وقواطع بطاقات العناية لقطع الوسائط المكسوة بالغراء.

١-٣ الموصفات العامة

المواصفات العامة	
الأبعاد المادية	٣٥٥ مم (عرض) x٣٣٧ مم (ارتفاع) x٥٢٠ مم (عمق)
الوزن	٢١,٥ كجم
الطاقة	مصدر تشغيل داخلي للطاقة الدخل: تيار متردد ١٠٠-٢٤٠ فولت، ٣,٠ أمبير، ٥٠-٦٠ هرتز الخرج: تيار مستمر ٢٤ فولت، ٨,٣٣ أمبير، ٢٠٠ وات
الأجواء البيئية	التشغيل: ٥ ~ ٤٠ درجة مئوية (٤١ ~ ١٠٤°فهرنهايت)، ٢٠~٨٥% في حالة عدم التكثيف التخزين: -٤٠ ~ ٦٠ درجة مئوية (-٤٠ ~ ١٤٠°فهرنهايت)، ١٠~٩٠% في حالة عدم التكثيف
المخاوف البيئية	متوافق مع معيار RoHS, WEEE

١-٤ مواصفات الطباعة

مواصفات الطباعة	طرز ٢٠٣ نقطة في البوصة	طرز ٣٠٠ نقطة في البوصة
دقة رأس الطباعة (نقطة لكل بوصة/مم)	٢٠٣ نقطة/بوصة (٨ نقطة/مم)	٣٠٠ نقطة/بوصة (١٢ نقطة/مم)
طريقة الطباعة	النقل الحراري أو الطباعة الحرارية المباشرة	
حجم النقطة (العرض × الطول)	٠,١٢٥ × ٠,١٢٥ مم (١ مم = ٨ نقطة)	٠,٠٨٤ × ٠,٠٨٤ مم (١ مم = ١٢ نقطة)
سرعة الطباعة (بوصة في الثانية)	حتى ١٢ بوصة/ثانية (١١-١٢ بوصة/ثانية للوسائط الخاصة)	حتى ١٠ بوصة/ثانية (٩-١٠ بوصة/ثانية للوسائط الخاصة)
الحد الأقصى لعرض الطباعة	١٦٨ مم (٦,٦١ بوصة)	
الحد الأقصى لطول الطباعة	١٤,٧٣٢ مم (٥٨٠ بوصة)	٦,٦٠٤ مم (٢٦٠ بوصة)
درجة انحياز المطبوعات	رأسي: ١ مم حد أقصى أفقي: ١ مم حد أقصى	

١-٥ مواصفات الشريط

مواصفات الشريط	
القطر الخارجي للشريط	حد أقصى ٨١,٣ مم للقطر الخارجي
طول الشريط	٤٥٠ متر
القطر الداخلي للشريط	قلب ١ بوصة (٢٥,٤ سم)
عرض الشريط	٥٠,٨~١٧٨ مم (٢~٧ بوصة)
نوع لف الشريط	مغطى بالحبر من الخارج أو الداخل
ملاحظة: دعم شريط الألوان	

٦-١ مواصفات الشريط

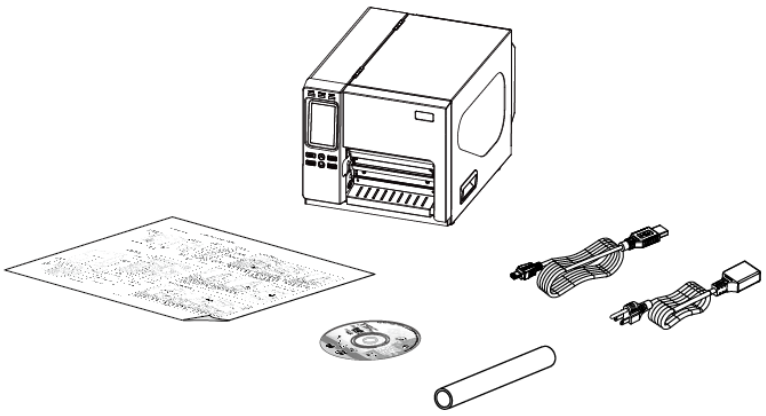
مواصفات الوسائط	طرز ٢٠٣ نقطة في البوصة	طرز ٣٠٠ نقطة في البوصة
قدرة بكرة البطاقات	٢٠٨,٣ مم (٨,٢ بوصة) قطر خارجي	
محاذاة الوسائط	محاذاة الحواف	
نوع الوسائط	مستمر، قطع، علامات سوداء، طيات مروحية، درجات	
نوع لف الوسائط	اللف الخارجي لوجه الطباعة	
عرض الوسائط	٥٠,٨~١٧٢,٧ مم (٢~٦,٨ بوصة)	
سمك الوسائط	الحد الأقصى ٠,٠٦ ~ ٠,٢٥٤ مم (٢,٣٦ ~ ١٠ مل)	
القطر الداخلي للوسائط	٧٦,٢ مم (٣ بوصة)	
طول البطاقة	الحد الأدنى ١٠ مم (٠,٣٩ بوصة)	
طول البطاقة (وضع القاطع)	٢٥,٤~٥,٠٨٠ مم (١~٢٠٠ بوصة)	٢٥,٤~٢,٥٤٠ مم (١~١٠٠ بوصة)
طول البطاقة (وضع المقشر)	٢٥,٤~١٥٢,٤ مم (١~٦ بوصة)	
ارتفاع الفجوة	حد أدنى ٢ مم	
ارتفاع العلامة السوداء	حد أدنى ٢ مم	
عرض العلامة السوداء	الحد الأدنى 8 مم (٠,٣١ بوصة)	

٢- نظرة عامة على عمليات التشغيل

٢-١ تفريغ المحتويات والمعاينة

تُوضع هذا الطابعة في عبوات خاصة لمقاومة أي ضرر قد يلحق بها أثناء عملية الشحن، ولذا يرجى معاينة هذه العبوة والطابعة بعناية عند استلام طابعة الكود الشريطي، كما يرجى الاحتفاظ بكافة مواد التعبئة لاستخدامها عند الحاجة إلى إرسال الطابعة للخدمة والصيانة. ستجد المكونات التالية عند تفريغ محتويات العبوة:

- وحدة الطابعة
- برنامج بطاقات يعمل بنظام تشغيل Windows /قرص مضغوط يحتوي على برنامج تشغيل Windows
- دليل تركيب سريع
- كبل طاقة واحد
- كبل واجهة USB واحد
- قلب ورق واحد (لترجيع الشريط)



في حالة عدم وجود أي جزء من هذه الأجزاء،يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للبائع الذي اشتريت منه هذه الطابعة أو الموزع.

٢-٢ نظرة عامة على الطابعة

٢-٢-١ الجانب الأمامي

١- مؤشرات LED

٢- شاشة لمسية

٣- أزرار التشغيل

٤- عارض الوسائط

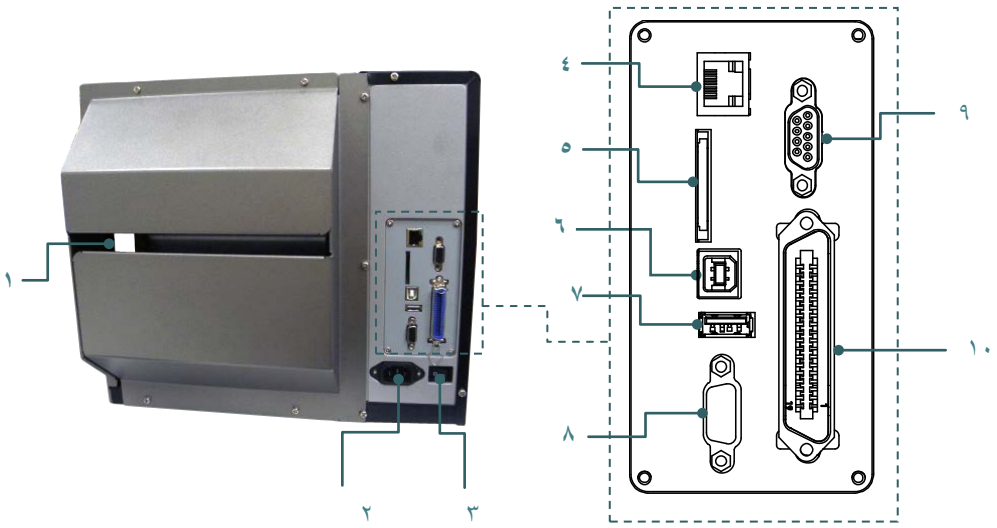
٥- مجرى خروج الورق

٦- فاتح الغطاء الجانبي الأيمن للطابعة

٢-٢-٢ الجانب الداخلي

١- عمود دوران الشريط
٢- عمود إمداد الشريط
٣- مقابض ضبط ضغط رأس الطباعة
٤- مقبض ضبط آلية المحور العيني
٥- ذراع تحرير رأس الطباعة
٦- قضيب توجيه الوسائط
٧- موجه البطاقات الخلفي
٨- واقي بكرة البطاقات
٩- عمود إمداد البطاقات
١٠- الصمام المنظِّم
١١- رأس الطباعة
١٢- مستشعر الشريط
١٣- مستشعر الفراغات
١٤- أسطوانة الطابعة
١٥- مستشعر العلامات السوداء
١٦- موجِّه البطاقات الأمامي

٢-٢-٣ الجانب الخلفي



١- مجرى دخول البطاقات الخارجية

٢- مقبس كبل الطاقة

٣- مفتاح التشغيل

٤- واجهة الإيثرنت

٥- * فتحة بطاقة SD

٦- واجهة توصيل USB

٧- مضيف USB

٨- واجهة توصيل RS-232C

٩- واجهة GPIO (اختيارية)

١٠- وصلة سنترنيكس

ملاحظة.
صورة الواجهة هنا للأغراض المرجعية والتوضيحية فحسب، يرجى الرجوع إلى مواصفات المنتج للاطلاع على واجهات التوصيل المتاحة.

*** مواصفات بطاقة *SD* الموصى بها**

النوع	مواصفات بطاقة SD	سعة بطاقة SD	جهة تصنيع بطاقة SD المعتمدة
SDHC	إصدار ٢,٠ فئة ٤	٢ جيجا	ترانسيند
	إصدار ٣,٠ فئة ١٠	٣٢ جيجا	كينغستون
	إصدار ٣,٠ فئة ١٠	١٦ جيجا	كينغستون
	إصدار ٢,٠ فئة ٤	٨ جيجا	سكانديسك
	إصدار ٣,٠ فئة ١٠	٣٢ جيجا	سكانديسك

Micro SD	إصدار ٢,٠ فئة ٤	٤ جيجا	ترانسيند
	إصدار ٢,٠ فئة ٤	٨ جيجا	ترانسيند
	إصدار ٣,٠ فئة ١٠ UHS-I	١٦ جيجا	ترانسيند
	إصدار ٣,٠ فئة ١٠ UHS-I	٣٢ جيجا	ترانسيند
	إصدار ٣,٠ فئة ١٠	١٦ جيجا	كينغستون
	إصدار ٢,٠ فئة ٤	١٦ جيجا	سكانديسك
	إصدار ٣,٠ فئة ١٠ UHS-I	١٦ جيجا	سكانديسك
- يدعم نظام ملفات FAT في نظام تشغيل DOS بطاقة SD. - ينبغي أن تكون المجلدات/الملفات المخزنة على بطاقة SD بتنسيق اسم الملف ٨,٣. - يتطلب توفير مهايئ لتوصيل بطاقة miniSD/microSD بفتحة بطاقة SD.			

٣-٢ وحدة تحكم في المشغل

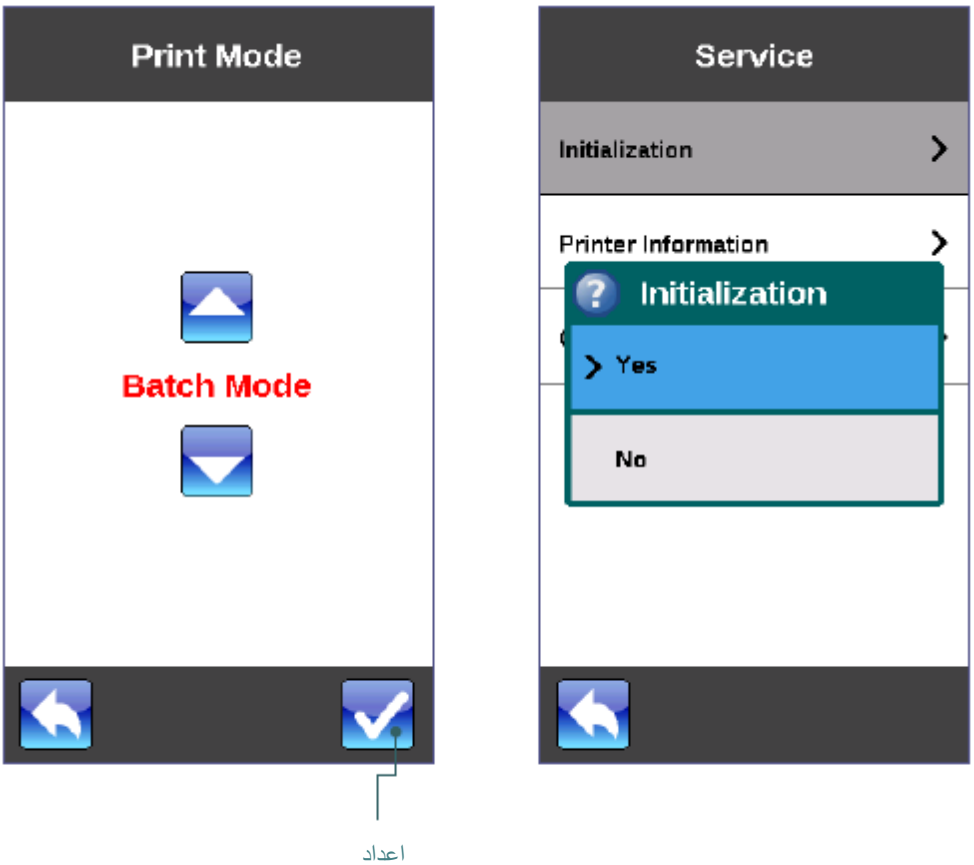
٢-٣-١ مفاتيح ومؤشرات LED

مؤشر LED	الحالة	الدلالة
الطاقة	إيقاف	إيقاف تشغيل الطابعة
	تشغيل	تشغيل الطابعة
وضع الاتصال	تشغيل	الطابعة في وضع الاستعداد
	يومض	الطابعة متوقفة مؤقتًا
		الطابعة قيد تنزيل البيانات
خطأ	إيقاف	الطابعة في وضع الاستعداد
	تشغيل	حاملة خرطوشة الطابعة مفتوحة أو خطأ في القاطع
	يومض	لا يوجد ورق أو انحشار الورق أو لا يوجد شريط

المفاتيح	الوظيفة
إيقاف مؤقت	إيقاف مؤقت/استئناف عملية الطباعة
القائمة	١- الدخول إلى القائمة ٢- الخروج من القائمة أو إلغاء إعداد والعودة إلى القائمة السابقة.
التغذية	**تقديم بطاقة واحدة**
أعلى	الانتقال لأعلى بين عناصر القائمة
تحديد	دخول/تحديد خيار موضع المؤشر
أسفل	الانتقال لأسفل بين عناصر القائمة

٢-٣-٢ الشاشة اللمسية

انقر فوق أي عنصر لفتحه/استخدامه.


Print Mode
Batch Mode
Service
Initialization
Printer Information
Initialization
Yes
No
اعداد

٣- إعداد

٣-١ إعداد الطابعة

١- ضع الطابعة على سطح مستو وآمن

٢- تأكد من أن مفتاح التشغيل في وضع إيقاف التشغيل.

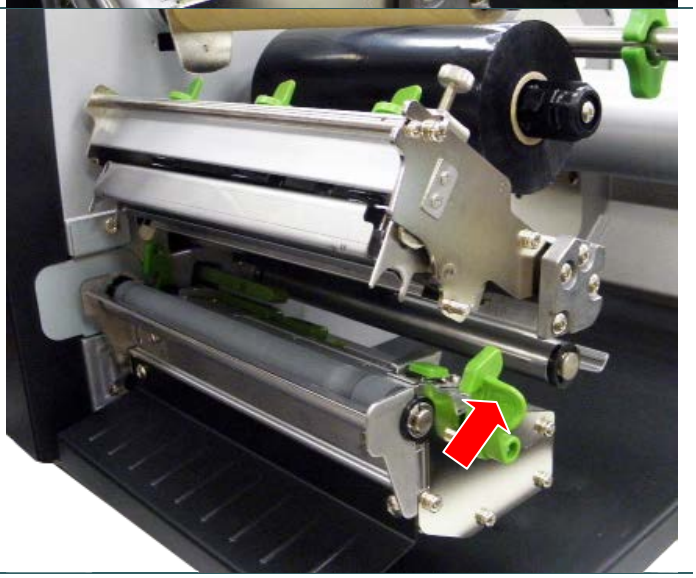
٣- صل الطابعة بالكمبيوتر باستخدام كبل USB.

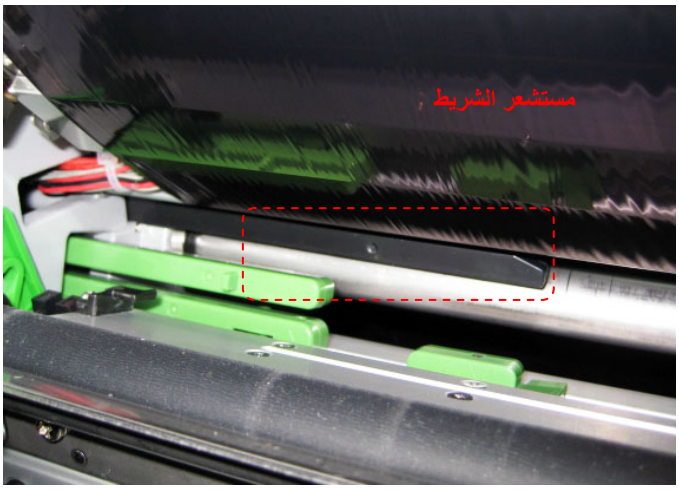
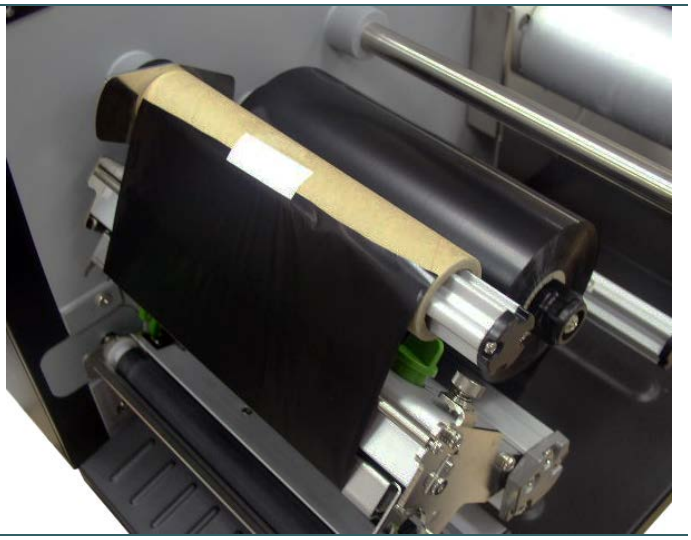
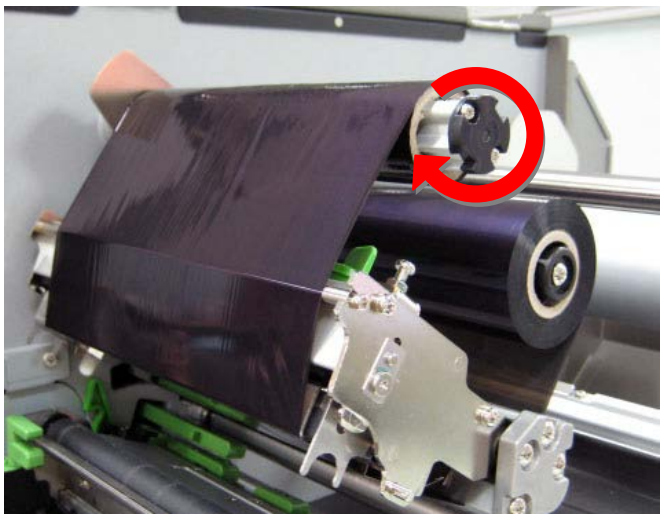
٤- صل كبل الطاقة بمقبس الطاقة الموجود في الجزء الخلفي من الطابعة ثم صل كبل الطاقة بمأخذ مؤرض مناسب.

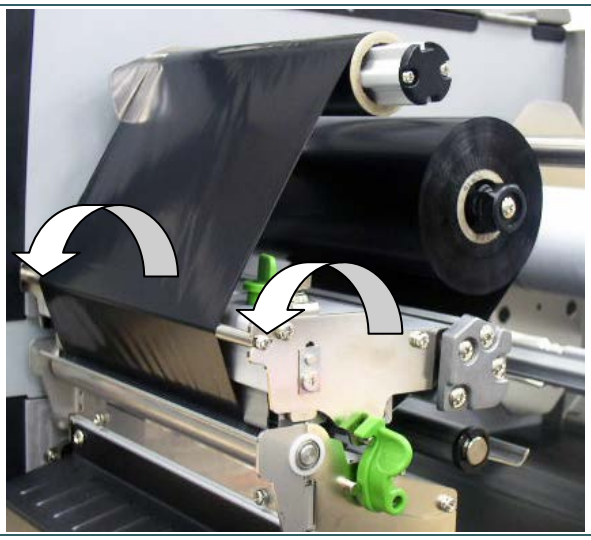
ملاحظة: يرجى التأكد من ضبط مفتاح تشغيل الطابعة على الوضع OFF (إيقاف تشغيل) قبل توصيل كبل الطاقة في مقبس طاقة الطابعة.

٣-٢ تركيب الشريط

٣-٢-١ تحميل الشريط

١- ارفع المقبض لفتح الغطاء الجانبي الأيمن للطابعة،	
٢- وركِّب الشريط وبكرة الورق على عمود إمداد الشريط وعمود دوران الشريط.	
٣- اضغط على ذراع تحرير رأس الطباعة لفتح آلية رأس الطباعة.	

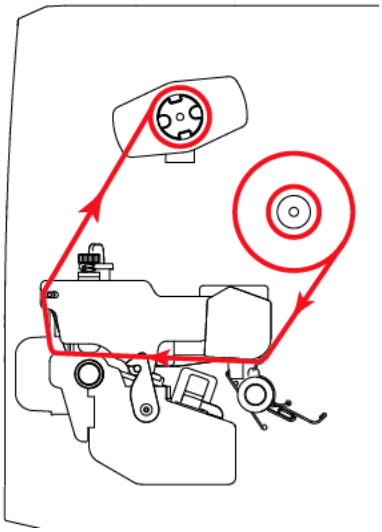
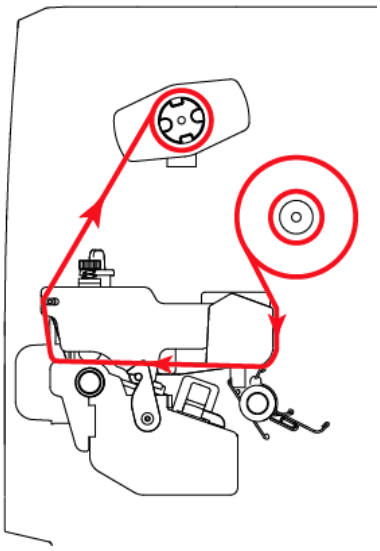
٤- مرر الشريط عبر فتحة مستشعر الشريط ثم من خلال المساحة الخالية بين رأس الطباعة والأسطوانة.	
٥- الصق الشريط على قلب الورق. حافظ على الشريط مستويًا وخاليًا من التجاعيد.	
٦- على أن يكون ذلك في اتجاه عقارب الساعة من ٣ إلى ٥ دوائر على عمود دوران الشريط حتى يصبح العمود مستويًا وممتدًا بصورةٍ سليمة.	



٧- أغلق ماكينة رأس الطباعة، وتأكد من إحكام قفل المزاليج بشكل آمن.

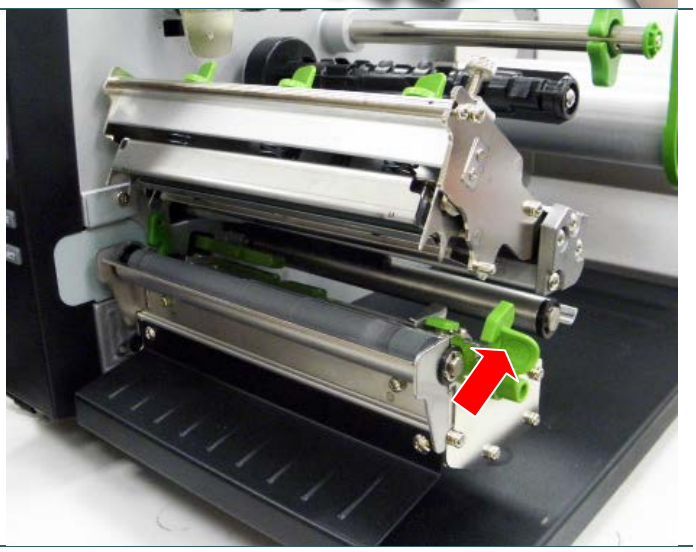
ملاحظة:
يرجى الرجوع للفيديو الموجود على TSC YouTube أو في أسطوانة برامج التشغيل.

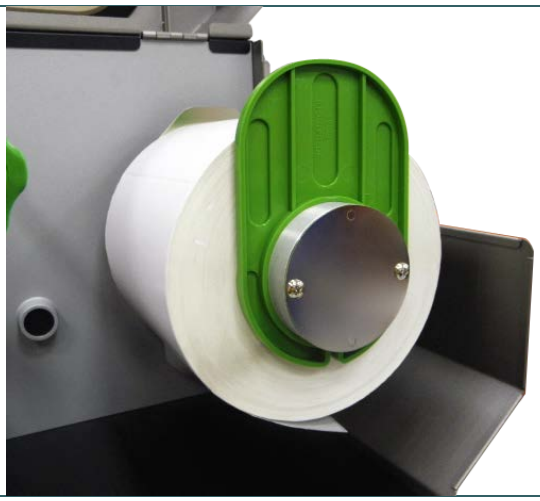
تركيب مسار للشريط

مغطى بالحبر من الخارج	مغطى بالحبر من الداخل
	

٣-٣ تحميل الوسائط

٣-٣-١ تحميل البطاقات الملفوفة

١- ارفع المقبض لفتح الغطاء الجانبي الأيمن للطابعة،	
٢- اضغط على ذراع تحرير رأس الطباعة لفتح آلية رأس الطباعة.	
٣- فك غطاء أسطوانة البطاقات من عمود البطاقات.	

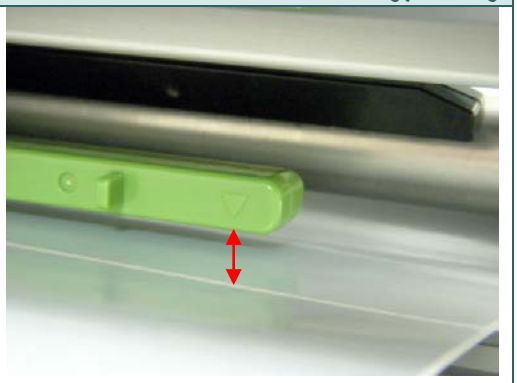
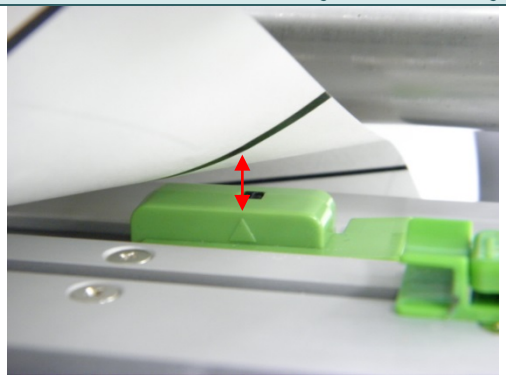
٤- ضع بكرة الوسائط على عمود إمداد البطاقات واضغط عليه إلى أن يصل إلى نهايته. ركب موجه بكرة البطاقات برفق حتى يتلاءم مع عرض البكرة.	

٥- اسحب الحافة الأمامية لبكرة البطاقات للأمام عبر قضيب توجيه الوسائط والصمام المنظم ومستشعر الوسائط (الأخضر)، ثم ضع الحافة الأمامية للبطاقة على بكرة الطباعة. اضبط موجه البطاقات الخلفي (الأخضر) حتى يتلاءم مع عرض البطاقة.

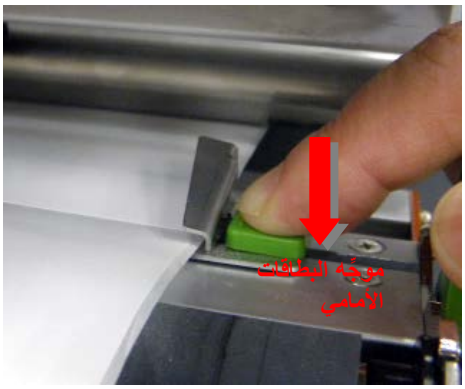
ملاحظة:

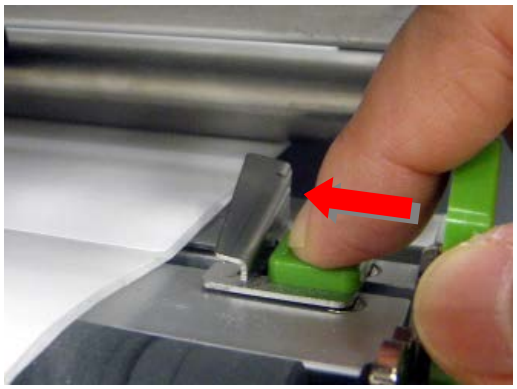
*** يتميز موقع المستشعر بوجود علامة المثلث ▽ في موضع المستشعر.**

*** موضع مستشعر الوسائط قابل للحركة، لذا يرجى التأكد من موقع الفراغات أو العلامات السوداء الذي سيخضع فيه كلاهما لعملية الاستشعار.**

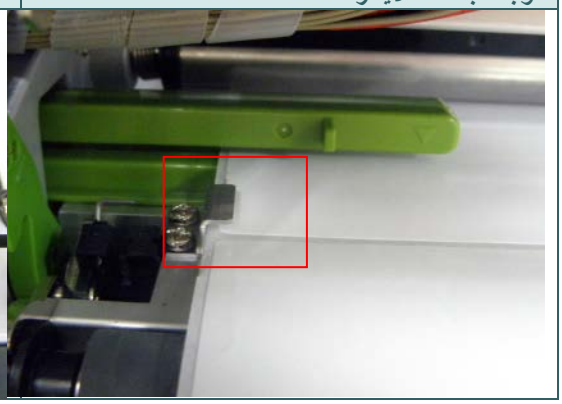
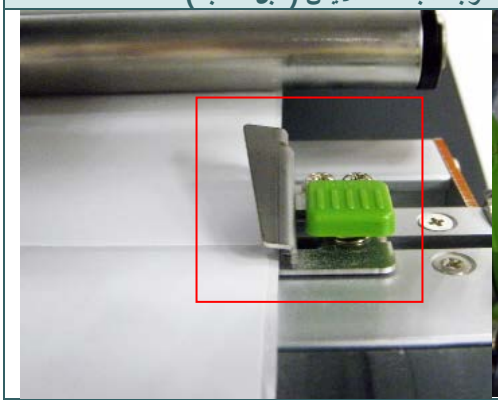
وسائط الفجوة	وسائط العلامات السوداء
	

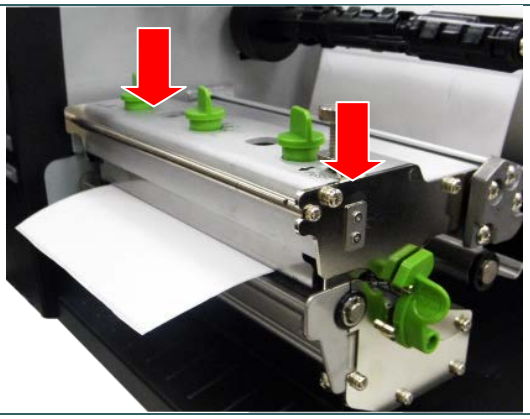
٦- اضبط موجه البطاقات الأمامي حتى يتلاءم مع عرض البطاقة.





٧- تأكد من وجود البطاقة داخل الموجه الأمامي والخلفي.

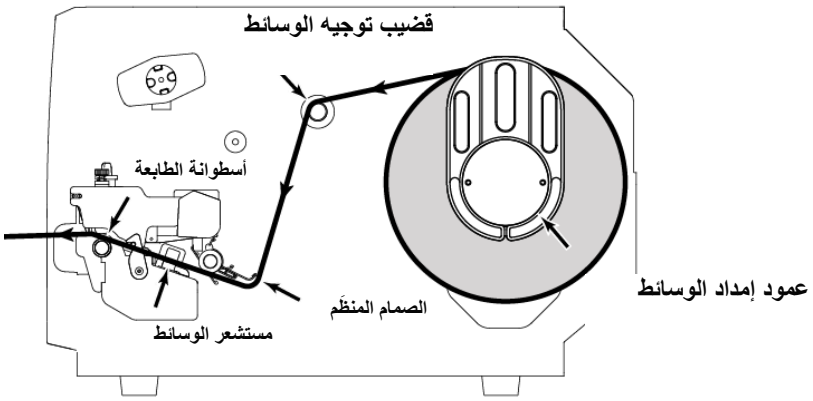
موجّه البطاقات الأيسر	موجّه البطاقات الأيمن (قابل للضبط)
	



٨- أغلق ماكينة رأس الطباعة. وتأكد من إحكام قفل المزاليج.
٩- استخدم لوحة الشاشة الأمامية عيّن نوع مستشعر الوسائط، وقم بمعايرة المستشعر المحدد.

ملاحظة:
*** يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.**
يرجى الرجوع للفيديو الموجود على TSC YouTube أو في أسطوانة برامج التشغيل.

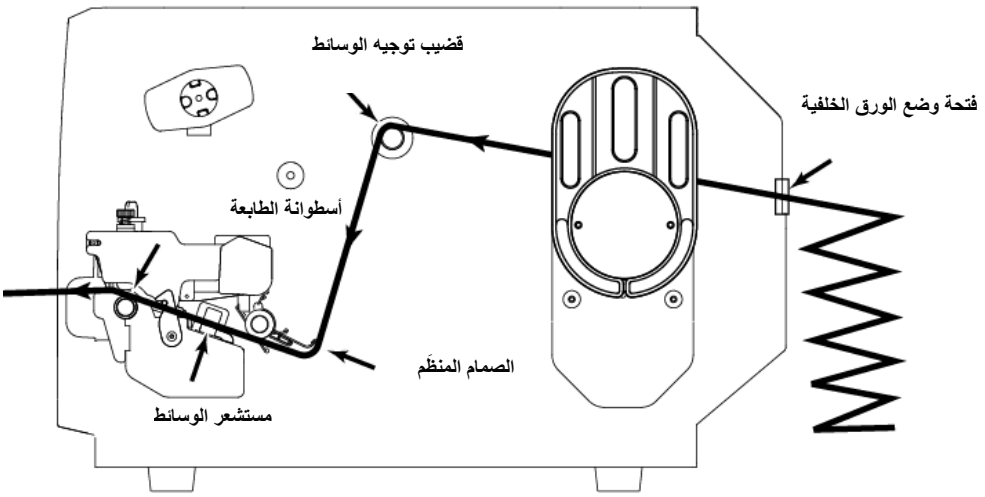
تركيب مسار للوسائط



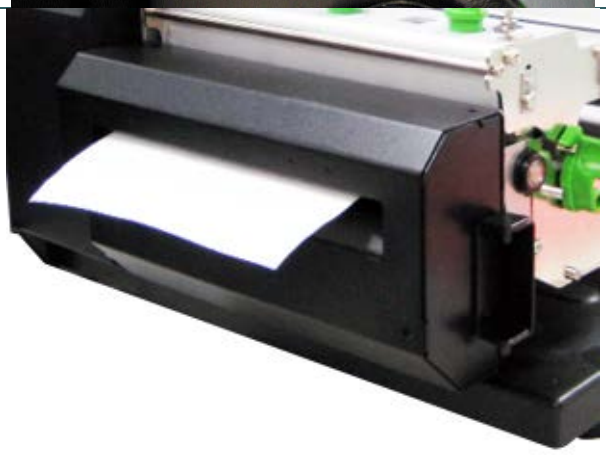
٣-٣-٢ تحميل الوسائط ذات الطيات المروحية/الخارجية

	١- افتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة.
	٢- أدخل الوسائط ذات الطيات المروحية من خلال مجرى دخول البطاقات الخارجي. ٣- يرجى الرجوع إلى قسم ٣,٣,١ لتحميل الوسائط. ٤- استخدم لوحة الشاشة الأمامية عيّن نوع مستشعر الوسائط، وقم بمعايرة المستشعر المحدد. **ملاحظة:** **يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.**

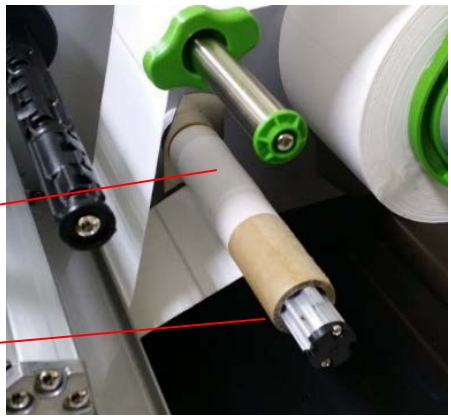
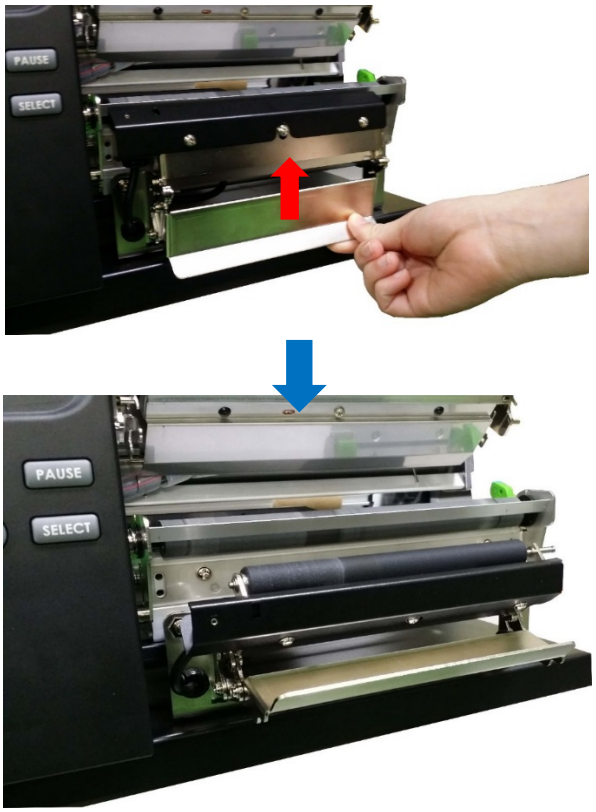
تركيب مسار للبطاقات ذات الطيات المروحية

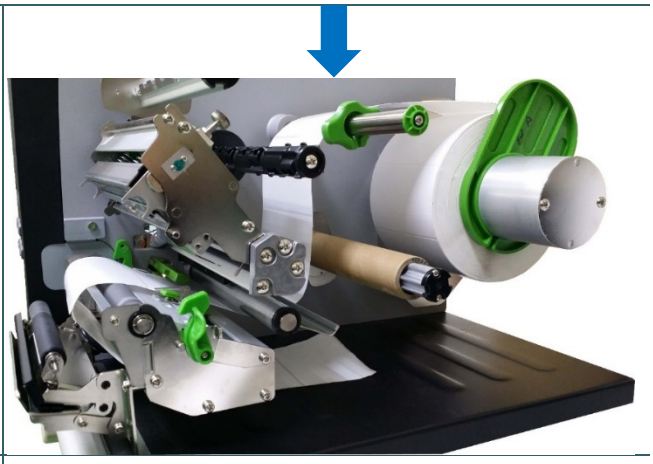
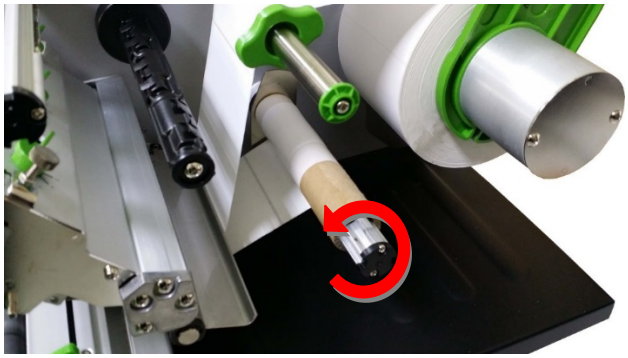
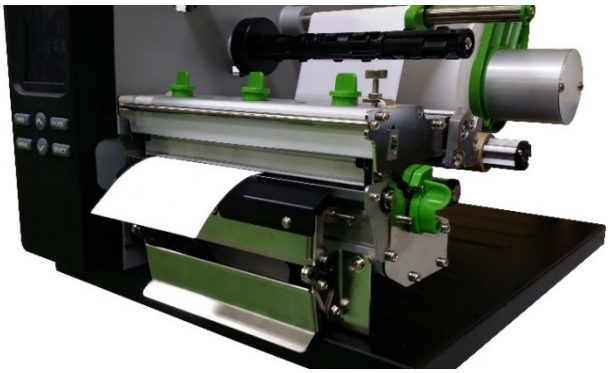


٣-٣-٣ تحميل الوسائط في وضع القاطع (اختياري)

١- افتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة. ٢- يرجى الرجوع إلى قسم ٣,٣,١ لتحميل الوسائط.	
٣- أدخل الوسائط من خلال فتحة ورق القاطع. ٤- اضبط موجه البطاقات حتى يتلاءم مع عرض البطاقة.	
٥- أغلق ماكينة رأس الطباعة، وتأكد من إحكام قفل المزاليج. ٦- باستخدام لوحة الشاشة الأمامية اضبط إعداد الطابعة على وضع القاطع. اضغط على الزر FEED (تلقيم) لإجراء اختبار. **ملاحظة:** **يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.**	

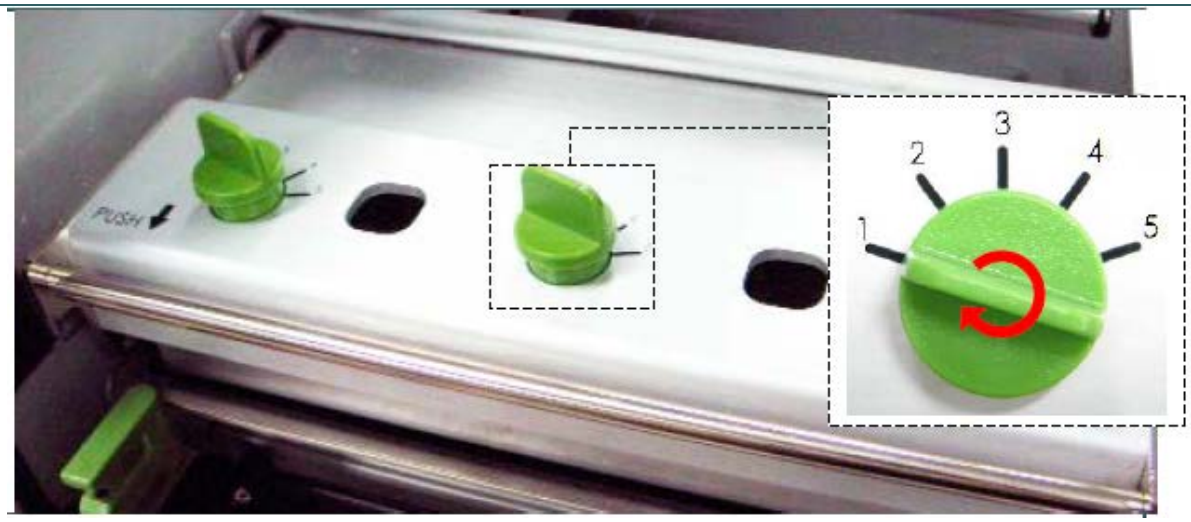
٣-٣-٤ تحميل الوسائط في وضع التقشير (اختياري)

١- ضع البطاقة وقم بمعايرة المستشعر المحدد. (يرجى الرجوع إلى الرسم التوضيحي في الفصل ٣,٣,١) ٢- أدخل قلب الورق في عمود الدوران الداخلي.	 **الجزء المركزي للطابعة** **عمود الدوران الداخلي**
٣- اسحب الغطاء السفلي لرأس الطباعة لأعلى كما هو موضح بالصورة.	
٤- ضع البطاقة على فتحة غطاء التقشير وأسطوانة الطباعة. يرجى ملاحظة أن اتجاه البطاقة (بحيث يكون جانب الطباعة متجهًا لأعلى).	

	
٥- الصق الوسائط على قلب الورق ولفها عكس اتجاه عقارب الساعة من ٣ إلى ٥ دورات حتى تتمدد البطانة.	
٦- اسحب الغطاء السفلي لإغلاق رأس الطباعة.	
٧- شكل توضيحي لتركيب البطاقة في وضع التقشير. **ملاحظة:** *** يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.** *** هذا الوضع مناسب للوسائط الورقية العادية، وننصح دائما بمعايرة تطبيق هذه الإجراءات حسب نوع الوسائط وذلك بإجراء اختبارات.**	

٤- مقبض الضبط

٤-١ مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة



هناك حالتان ينبغي فيهما ضبط ضغط رأس الطباعة.

١- الطباعة من خلال الوسائط السميكة
إذا كان سمك الوسائط أكبر من ٠,١٩ مم، يتم تطبيق ضغط أعلى للحصول على طباعة عالية الجودة.
٢- وسائط محاذاة الحواف
تم تصميم محاذاة الوسائط على الحافة اليسرى للماكينة للحفاظ على توازن الضغط بين رأس الطباعة والوسائط والشريط.

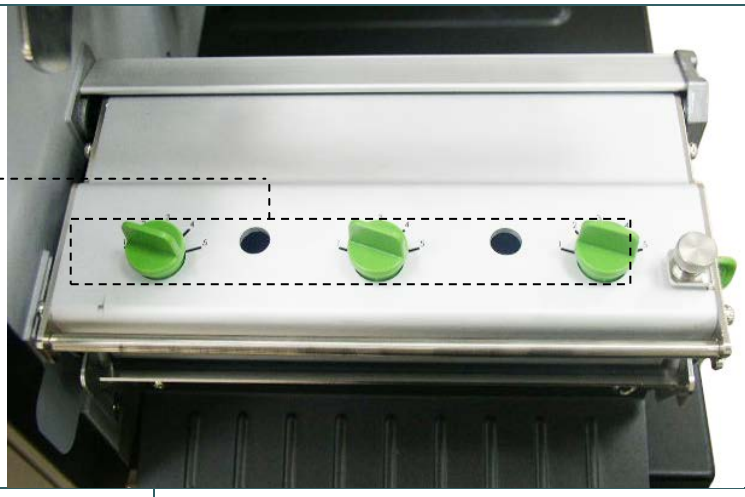
ثمة ٥ مستويات ضغط قابلة للضبط. يمثل المستوى ١ الضغط الأدنى والمستوى ٥ الضغط الأقصى.
فمثلا إذا كان عرض البطاقة ٦ بوصة، اضبط مقبضي ضغط رأس الطباعة على نفس المستوى، أما إذا كان عرض البطاقة لا يتجاوز ٢ بوصة، ففي هذه الحالة قم بزيادة مستوى ضغط رأس طباعة الجانب الأيسر وذلك عن طريق لف مقبض الضبط في اتجاه عقارب الساعة والتقليل من ضغط الجانب الأيمن عن طريق لف مقبض الضبط عكس اتجاه عقارب الساعة حتى المستوى ١. في حالة تعيين مقابض ضبط رأس الطباعة للجانب الأيسر على المستوى ٥ (أعلى مستوى للضغط)، يرجى زيادة مستوى ضغط رأس طباعة الجانب الأوسط.
يرجى الرجوع إلى توصية ضبط مقابض الضغط.

البطاقة عرض ٢ بوصة		
المؤشر الأيسر	المؤشر الأوسط	المؤشر الأيمن
٢	١	١
٣	١	١
٤	١	١
٥	١	١
٢	٢	١
٣	٢	١
٣	٣	١
٤	٢	١
٤	٣	١
٤	٤	١
٥	٢	١
٥	٣	١
٥	٤	١
٥	٥	١

البطاقة عرض ٦ بوصة		
المؤشر الأيسر	المؤشر الأوسط	المؤشر الأيمن
١	١	١
٢	٢	٢
٣	٣	٣
٤	٤	٤
٥	٥	٥

٢-٤ آلية الضبط الدقيق لتفادي ظهور تجاعيد بالشريط

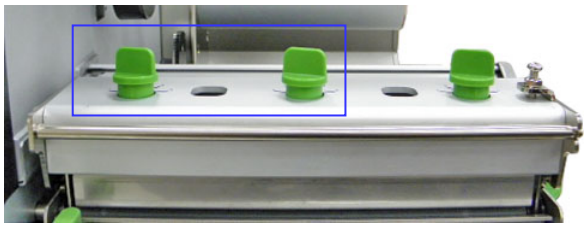
تم اختبار هذه الطابعة بالكامل قبل التسليم. من المفترض عدم ظهور تجاعيد الشريط على الوسائط عند استخدام الطابعة في الأغراض العامة. ترتبط تجاعيد الشريط بسمك الوسائط، وتوازن ضغط رأس الطباعة وخصائص فيلم الشريط وإعدادات تعتيم الطباعة وما إلى ذلك. في حال حدوث تجاعيد الشريط، يرجى اتباع التعليمات أدناه لضبط أجزاء الطابعة.

أجزاء الطابعة القابلة للضبط		
العَرَض	١- تحدث التجاعيد في الجزء الأيسر السفلي للبطاقة في اتجاه الجزء الأيمن العلوي (“/”)	٢- تحدث التجاعيد في الجزء الأيمن السفلي للبطاقة في اتجاه الجزء الأيسر العلوي (“/”)
مثال على التجاعيد		

اتجاه التلقيم

ضبط مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة.

المقبض الأوسط المقبض الأيسر



يتضمن مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة ٥ مستويات إعداد. يعمل الضبط في اتجاه عقارب الساعة على زيادة ضغط رأس الطباعة، بينما يعمل الضبط في عكس اتجاه عقارب الساعة على خفض ضغط رأس الطباعة

إذا كانت تجاعيد البطاقة تبدأ من الجانب السفلي الأيسر وحتى الجانب العلوي الأيمن، يرجي اتباع تعليمات عملية الضبط التالية:

١- خفض إعداد مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة للجانب الأيمن بمقدار مستوى واحد لكل تعديل، ثم اطبع البطاقة مرةً ثانية للتحقق من اختفاء التجاعيد.

٢- في حالة تعيين مقابض ضبط رأس الطباعة للجانب الأيمن على المستوى ١ (أقل مستوى للضغط)، يرجى زيادة مستوى ضغط رأس طباعة الجانب الأيسر.

٣- في حالة تعيين مقبض ضبط رأس الطباعة للجانب الأيسر على المستوى ٥ (أعلى مستوى للضغط) لا يمكن تجنب التجاعيد ، ويرجى زيادة مستوى مقبض ضغط رأس طباعة الجانب الأوسط.

٤- في حالة عدم إمكانية تجنب التجاعيد يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للبائع الذي اشتريت منه هذه الطابعة أو الموزع للحصول على خدمة الصيانة.

مرجع ضبط مقبض الضغط:

- البطاقة ٦ بوصة

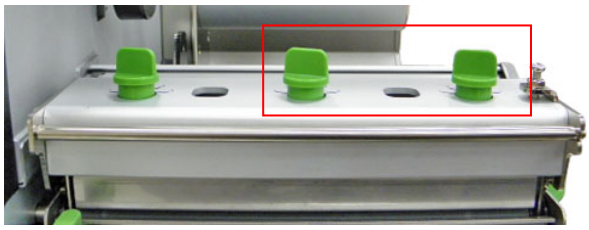
المؤشر الأيسر	المؤشر الأوسط	المؤشر الأيمن
٢	١	١
٣	١	١
٤	١	١
٥	١	١
٥	٢	١
٥	٣	١
٥	٤	١
٥	٥	١

- البطاقة ٣ بوصة

المؤشر الأيسر	المؤشر الأوسط	المؤشر الأيمن
٢	٢	١
٣	٣	١
٤	٤	١
٥	٥	١

ضبط مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة.

المقبض الأيمن المقبض الأوسط



يتضمن مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة ٥ مستويات إعداد. يعمل الضبط في اتجاه عقارب الساعة على زيادة ضغط رأس الطباعة، بينما يعمل الضبط في عكس اتجاه عقارب الساعة على خفض ضغط رأس الطباعة

في حالة ظهور تجاعيد البطاقة من الجانب السفلي الأيمن وحتى الجانب العلوي الأيسر، يرجي اتباع تعليمات عملية الضبط التالية:

١- خفض إعداد مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة للجانب الأيمن بمقدار مستوى واحد لكل تعديل، ثم اطبع البطاقة مرةً ثانية للتحقق من اختفاء التجاعيد.

٢- في حالة تعيين مستوى إعداد مقابض ضبط رأس طباعة الجانب الأيسر على المستوى ١ (أقل مستوى للضغط)، يرجى زيادة مستوى ضغط رأس طباعة الجانب الأيمن.

٣- في حالة تعيين مقبض ضبط رأس الطباعة للجانب الأيمن على المستوى ٥ (أعلى مستوى للضغط) لا يمكن تجنب التجاعيد ، ويرجى زيادة مستوى مقبض ضغط رأس طباعة الجانب الأوسط.

٤- في حالة عدم إمكانية تجنب التجاعيد يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للبائع الذي اشتريت منه هذه الطابعة أو الموزع للحصول على خدمة الصيانة.

مرجع ضبط مقبض الضغط:

- البطاقة ٦ بوصة

المؤشر الأيسر	المؤشر الأوسط	المؤشر الأيمن
١	١	٢
١	١	3
1	١	٤
١	١	٥
١	٢	٥
١	٣	٥
١	٤	٥
١	٥	٥

- البطاقة ٣ بوصة

المؤشر الأيسر	المؤشر الأوسط	المؤشر الأيمن
١	٢	٢
١	٣	٣
١	٤	٤
١	٥	٥

٥- وظيفة قائمة LCD

٥-١ الدخول إلى القائمة الرئيسة

***بواسطة المفاتيح:**

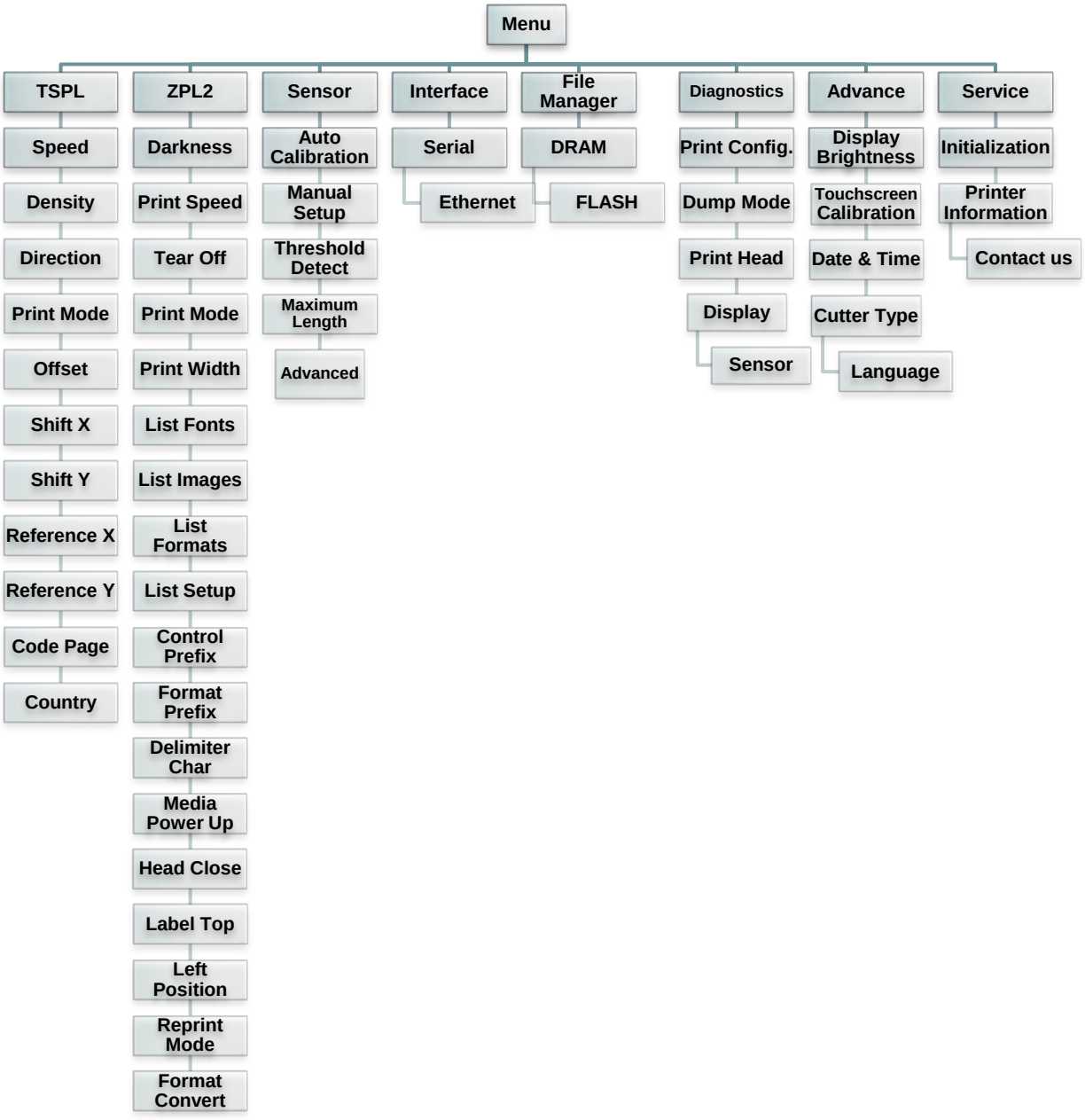
اضغط على زر MENU (قائمة) واضغط على زر SELECT (تحديد) للدخول إلى القائمة الرئيسية.

*** بواسطة شاشة اللمس:**

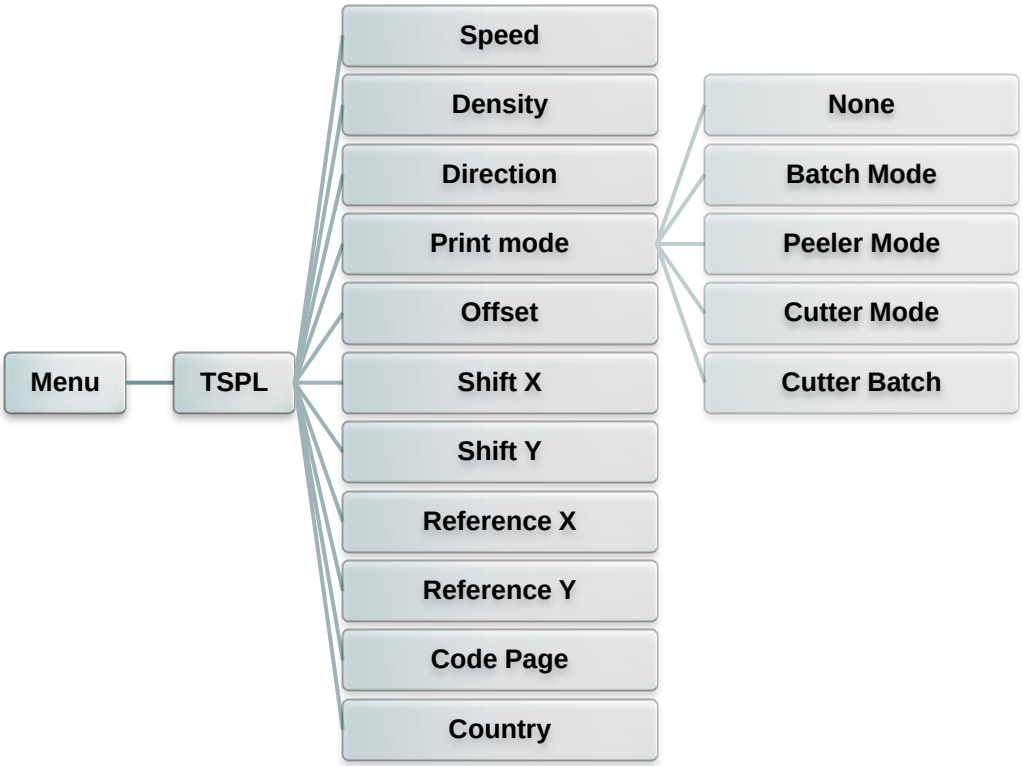
انقر فوق أيقونة Menu (قائمة) في LCD للدخول إلى القائمة الرئيسة.

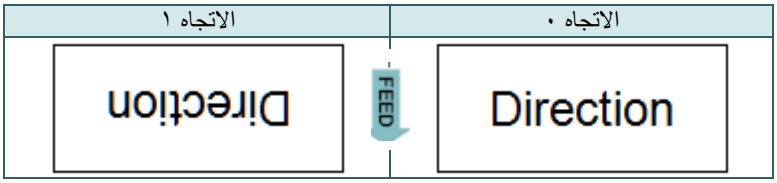
٢-٥ نظرة عامة على القائمة الرئيسية

توجد ٨ فئات للقائمة الرئيسية. يمكنك ببساطة تعيين إعدادات الطابعة دون توصيل الحاسوب. يرجى الرجوع إلى الأقسام التالية لمزيد من التفاصيل.



يمكن لفئة TSPL2 هذه أن تعين إعدادات الطابعة لـ TSPL2.

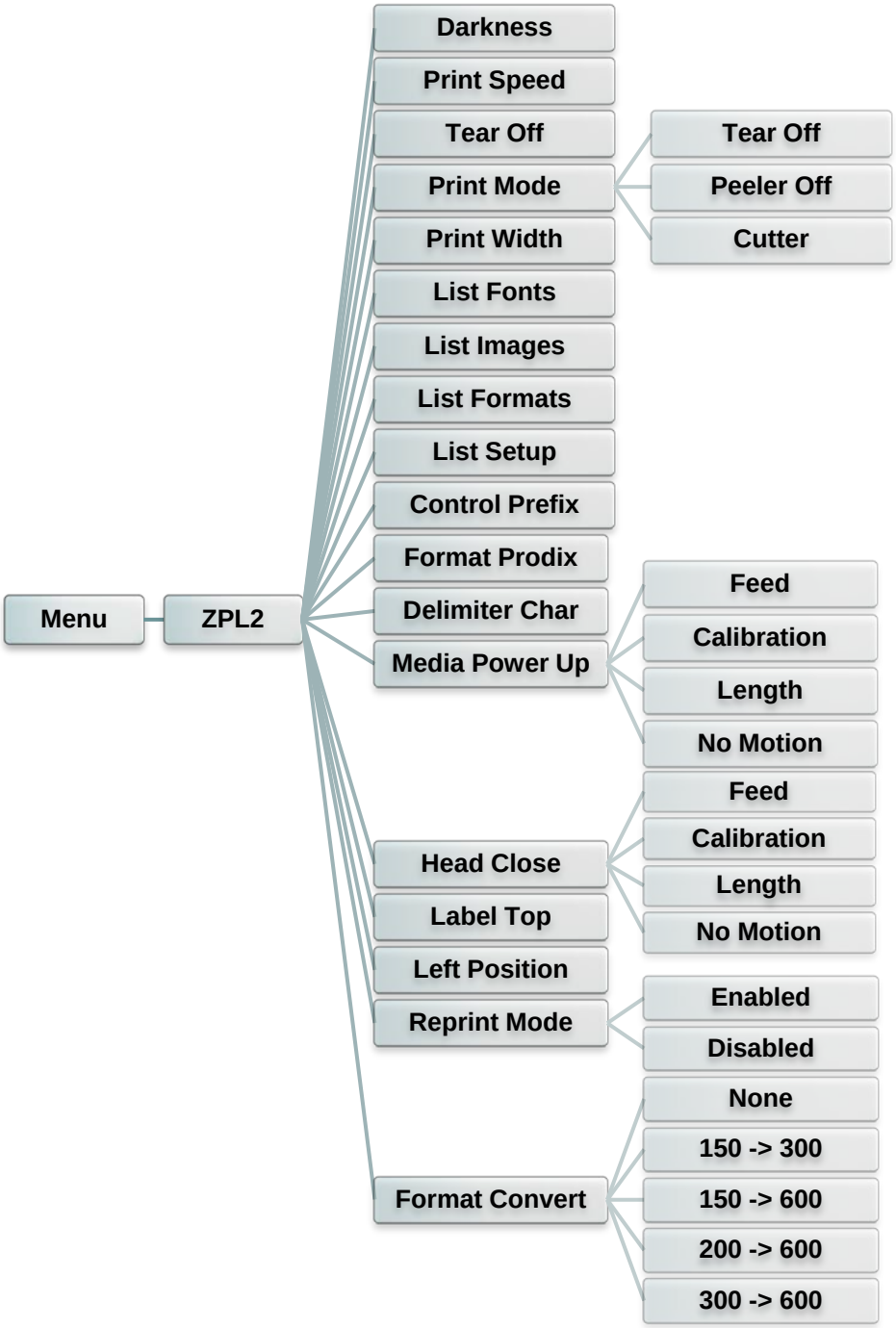


العنصر	الوصف	افتراضي
Speed (السرعة)	استخدم هذا العنصر لإعداد سرعة الطباعة. مقدار الزيادة أو النقصان هو ١ صورة في الثانية. يكون الإعداد المتاح من ٤ إلى ١٢.	٦
Density (الكثافة)	استخدم هذا العنصر لإعداد سرعة الطباعة. يتراوح الإعداد المتاح من ٠ إلى ١٥، هذا في الخطوة ١. قد تحتاج لضبط الكثافة بناءً على الوسائط المحددة.	٨
Direction (الاتجاه)	تكون قيمة إعداد الاتجاه إما ١ أو ٠. استخدم هذا العنصر لإعداد اتجاه الطباعة. 	٠

Print mode (إعداد الطابعة)	يُستخدم هذا العنصر لضبط وضع الطباعة. تتوفر ٥ أوضاع أدناه، لا يوجد: تتم محاذاة أعلى البطاقة التالية للطراز بموضع الخط الحراري لرأس الطباعة. (وضع التقطيع) وضع الدفعة: بمجرد الانتهاء من طباعة الصورة بالكامل، يتم الدفع ببطاقات الفراغات والعلامات السوداء تجاه لوحة التقطيع لتقطيعهم. وضع التقشير: تمكين وضع تقشير البطاقات. وضع القاطع: تمكين وضع قاطع البطاقات مجموعة القاطع: قطع البطاقات بمجرد الانتهاء من مهمة الطباعة.	**Batch Mode** (وضع الدفعة)
Offset (الإزاحة)	يستخدم هذا العنصر لضبط موقع إيقاف الوسائط. تتراوح قيمة الإعداد المتاحة من + إلى - أو ٠ إلى ٩.	+٠٠٠
Shift X	يُستخدم هذا العنصر لضبط مكان الطباعة، تتراوح قيمة الإعداد المتاحة من + إلى - أو ٠ إلى ٩.	+٠٠٠
Shift Y		+٠٠٠
Reference X (المحور المرجعي السيني)	يُستخدم هذا العنصر لتعيين مصدر نظام الإحداثيات بالطابعة أفقيا ورأسيا، تتاوح قيمة الإعداد المتاح من 0 إلى 9.	٠٠٠
Reference Y (المحور المرجعي الصادي)		٠٠٠
Code page (صفحة الكود)	يُستخدم هذا العنصر لضبط صفحة الكود الخاص بمجموعة الأحرف الدولية.	٨٥٠
Country (الدولة)	استخدم هذا الخيار لتعيين كود الدولة.	٠٠١

ملاحظة: في حالة طباعة بيانات من البرامج المرفقة، ستقوم هذه البرامج بإرسال الأوامر التي ستحل محل إعدادات اللوحة الأمامية.

يمكن لفئة ZPL2 هذه أن تعين إعدادات الطابعة لـ ZPL2.



العنصر	الوصف	افتراضي
Darkness (الإعتام)	استخدم هذا العنصر لإعداد تعتيم الطباعة. يتراوح الإعداد المتاح من ٠ إلى ٣٠، هذا في الخطوة ١. قد تحتاج لضبط الكثافة بناءً على الوسائط المحددة.	١٦

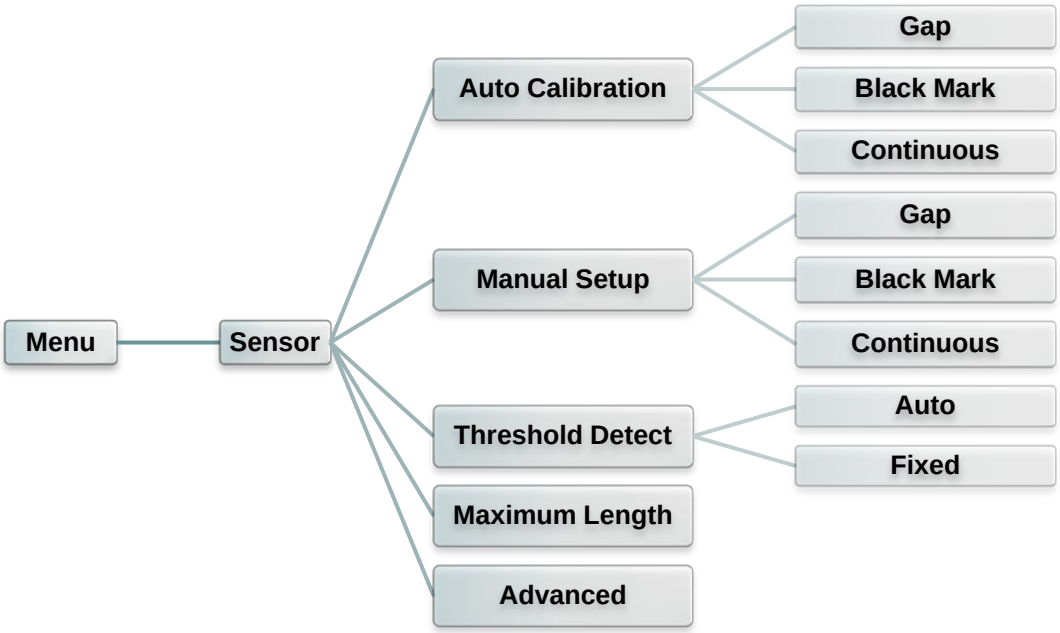
<table>
<tr><td>Print Speed
(سرعة الطباعة)</td><td>استخدم هذا العنصر لإعداد سرعة الطباعة. مقدار الزيادة أو النقصان هو ١ صورة في الثانية. يكون الإعداد المتاح من ١ إلى ٦.</td><td>N/A
(غير متاح)</td></tr>
<tr><td>Tear Off
(وضع التقطيع)</td><td>يستخدم هذا العنصر لضبط موقع إيقاف الوسائط. تتراوح قيمة الإعداد المتاحة من + إلى - أو ٠ إلى ٩.</td><td>+٠٠٠</td></tr>
<tr><td>Print mode
(وضع الطباعة)</td><td>يُستخدم هذا العنصر لضبط وضع الطباعة. تتوفر 3 أوضاع أدناه،
<table><tr><th>وضع الطابعة</th><th>الوصف</th></tr><tr><td>Tear Off
(وضع التقطيع)</td><td>تتم محاذاة أعلى البطاقة التالية للطراز بموضع الخط الحراري لرأس الطباعة.</td></tr><tr><td>Peeler Off
(إيقاف التقشير)</td><td>تمكين وضع تقشير البطاقات.</td></tr><tr><td>Cutter
(وضع القاطع)</td><td>تمكين وضع قاطع البطاقات</td></tr></table></td><td>Tear Off
(وضع التقطيع)</td></tr>
<tr><td>Print Width
(عرض الطباعة)</td><td>يُستخدم هذا العنصر لضبط عرض الطباعة. القيمة المتاحة من ٠ إلى ٩.</td><td>٨١٢</td></tr>
<tr><td>List Fonts
(قائمة الخطوط)</td><td>تُستخدم هذه الخاصية لطباعة قائمة خطوط الطابعة المتاحة على البطاقة، كما تُحفظ الخطوط على ذاكرة فلاش أو DRAM أو بطاقة ذاكرة اختيارية،</td><td>N/A
(غير متاح)</td></tr>
<tr><td>List Images
(قائمة الصور)</td><td>تُستخدم هذه الخاصية لطباعة قائمة صور الطابعة المتاحة على البطاقة، كما تُحفظ الصور على ذاكرة فلاش أو DRAM أو بطاقة ذاكرة اختيارية.</td><td>N/A
(غير متاح)</td></tr>
<tr><td>List Formats
(قائمة الصيغ)</td><td>تُستخدم هذه الخاصية لطباعة قائمة تنسيقات الطابعة المتاحة على البطاقة، كما تُحفظ الخطوط على ذاكرة فلاش أو DRAM أو بطاقة ذاكرة اختيارية،</td><td>N/A
(غير متاح)</td></tr>
<tr><td>List Setup
(قائمة الإعداد)</td><td>تُستخدم هذه الخاصية لطباعة التكوين الحالي للطابعة على البطاقة.</td><td>N/A
(غير متاح)</td></tr>
<tr><td>Control Prefix
(بادئة التحكم)</td><td>تستخدم هذه الخاصية لضبط حرف بادئة التحكم.</td><td>N/A
(غير متاح)</td></tr>
<tr><td>Format Prefix
(بادئة الصيغة)</td><td>تستخدم هذه الخاصية لتعيين تنسيق أحرف البادئة.</td><td>N/A
(غير متاح)</td></tr>
<tr><td>Delimiter Char
(حرف التحديد)</td><td>يُستخدم هذا الزر في تعيين حرف التحديد.</td><td>N/A
(غير متاح)</td></tr>
<tr><td>Media Power Up
(تشغيل الوسائط)</td><td>يُستخدم هذا الاختيار في ضبط حركة الوسائط عند تشغيل الطابعة،
<table><tr><th>الاختيارات</th><th>الوصف</th></tr><tr><td>التغذية</td><td>ستدفع الطابعة ببطاقة واحدة</td></tr><tr><td>المعايرة</td><td>تقوم الطابعة بمعايرة مستويات المستشعر وتحديد طول البطاقة وتغذيتها.</td></tr><tr><td>الطول</td><td>تقوم الطابعة بتحديد طول البطاقة وتغذيتها</td></tr><tr><td>بلا حركة</td><td>تمتنع الطابعة عن تحريك الوسائط</td></tr></table></td><td>No Motion
(بلا حركة)</td></tr>
</table>

<table>
<tr><td>Head Close
(غلق رأس الطباعة)</td><td>يُستخدم هذا الخيار لضبط حركة الوسائط عند غلق رأس الطباعة.
<table><tr><th>الاختيارات</th><th>الوصف</th></tr><tr><td>التغذية</td><td>ستدفع الطابعة ببطاقة واحدة</td></tr><tr><td>المعايرة</td><td>تقوم الطابعة بمعايرة مستويات المستشعر وتحديد طول البطاقة وتغذيتها.</td></tr><tr><td>الطول</td><td>تقوم الطابعة بتحديد طول البطاقة وتغذيتها</td></tr><tr><td>بلا حركة</td><td>تمتنع الطابعة عن تحريك الوسائط</td></tr></table></td><td>No Motion
(بلا حركة)</td></tr>
<tr><td>Label Top
(غطاء البطاقة)</td><td>يُستخدم هذا الاختيار لضبط موقع الطباعة رأسيا على البطاقة، النطاق بين - ١٢٠ و+ ١٢٠ نقطة.</td><td>٠</td></tr>
<tr><td>Left Position
(الموضع الأيسر)</td><td>يُستخدم هذا الاختيار لضبط موقع الطباعة أفقيا على البطاقة، النطاق بين - +٩٩٩٩ و+ ١٢٠ نقطة.</td><td>+٠٠٠٠</td></tr>
<tr><td>Reprint Mode
(وضع إعادة الطباعة)</td><td>عندما تمكين وضع إعادة الطباعة يمكن إعادة طباعة أخر بطاقة بالضبط على زر في وحدة تحكم الطابعة.</td><td>Disabled
(معطل)</td></tr>
<tr><td>Format Convert
(تحويل التنسيق)</td><td>تحديد معامل تحجيم الصورة. الرقم الأول عبارة عن قيمة النقاط الأصلية في البوصة (dpi)؛ أما الرقم الثاني فهي عدد النقاط الأصلية في البوصة التي كنت ترغب في الضبط إليها.</td><td>None
(لا يوجد)</td></tr>
</table>

ملاحظة: في حالة طباعة بيانات من البرامج المرفقة، ستقوم هذه البرامج بإرسال الأوامر التي ستحل محل إعدادات اللوحة الأمامية.

٥-٥ المستشعر

يستخدم هذا الخيار لمعايرة المستشعر المختار. ونوصي بمعايرة المستشعر قبل الشروع في مهمة الطباعة عند تغيير الوسائط.



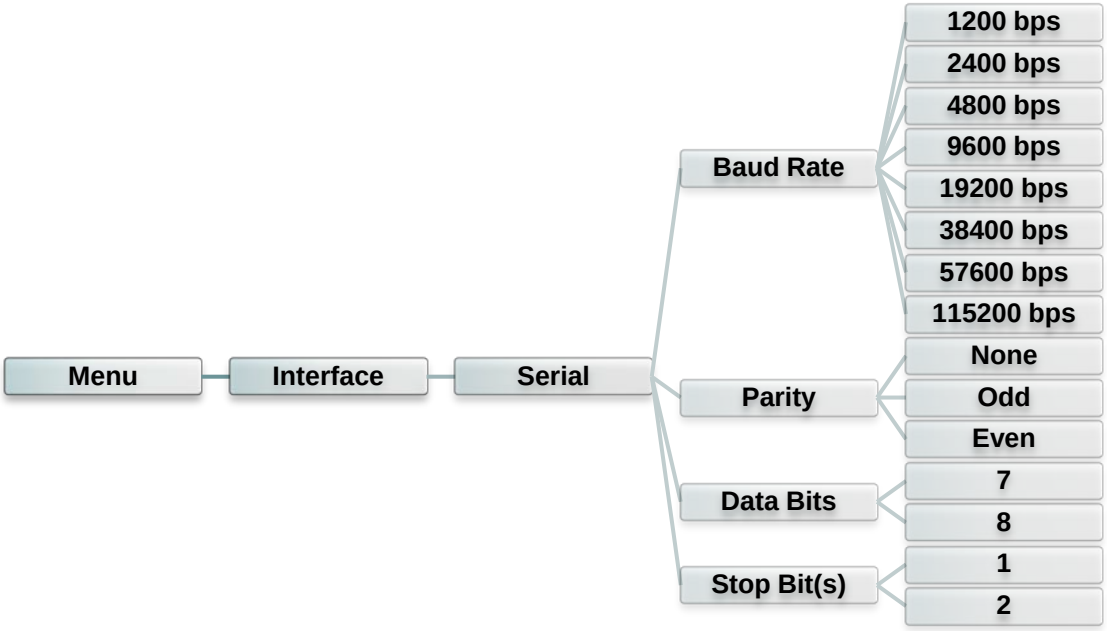
العنصر	الوصف	افتراضي
Auto Calibration (معايرة تلقائية)	يُستخدم هذا الخيار لتعيين نوع مستشعر الوسائط ومعايرة المستشعر المحدد تلقائيًا. تقوم الطابعة بتلقيم بطاقتين إلى ثلاث بطاقات لمعايرة حساسية المستشعر تلقائيا.	**N/A (غير متاح)**
Manual setup (إعداد يدوي)	في حالة تعذر تطبيق الوضع "التلقائي" على الوسائط، يرجى استخدام وظيفة "يدوي" لضبط طول الورق وحجم الفراغات، ثم مسح العلامة/الخلفية لمعايرة حساسية المستشعر.	**N/A (غير متاح)**
Threshold Detect (اكتشاف النسبة)	يُستخدم هذا الخيار لضبط حساسية مستشعر الوسائط في الوضع الثابت أو التلقائي.	**Auto (تلقائي)**
Maximum Length (الحد الأقصى للطول)	يُستخدم هذا الخيار لضبط أقصى طول لمعايرة البطاقات.	**٢٥٣ مم**
Advanced (الخيارات المتقدمة)	يمكن من خلال هذه الخاصية ضبط الحد الأدنى لطول الورقة وأقصى طول حجم الفراغات قبل معايرة حساسية المستشعر تلقائيا.	**N/A (غير متاح)**

٥-٦ الواجهة

يُستخدم هذا الخيار لتعيين إعدادات واجهة الطباعة.

٥-٦-١ الاتصال التسلسلي

يُستخدم هذا الخيار لتعيين إعدادات RS-232 الطباعة.



العنصر	الوصف	افتراضي
Baud Rate (معدل البود)	يستخدم هذا العنصر لضبط معدل بود RS-232.	٩٦٠٠
Parity (التماثل)	يستخدم هذا العنصر لضبط معدل تماثل RS-232.	**None (لا يوجد)**
Data Bits (بت البيانات)	يستخدم هذا العنصر لضبط معدل بت بيانات RS-232.	٨
Stop Bit(s) (وحدات بت التوقف)	يستخدم هذا العنصر لضبط معدل بت توقف RS-232.	١

٥-٦-٢ الإيثرنت

استخدِم هذه القائمة لتهيئة الإيثرنت الداخلي وفحص حالة وحدة الإيثرنت الخاصة بالطابعة،

واضبط حالة الوحدة ثم أعد تعيين وحدة الإيثرنت.

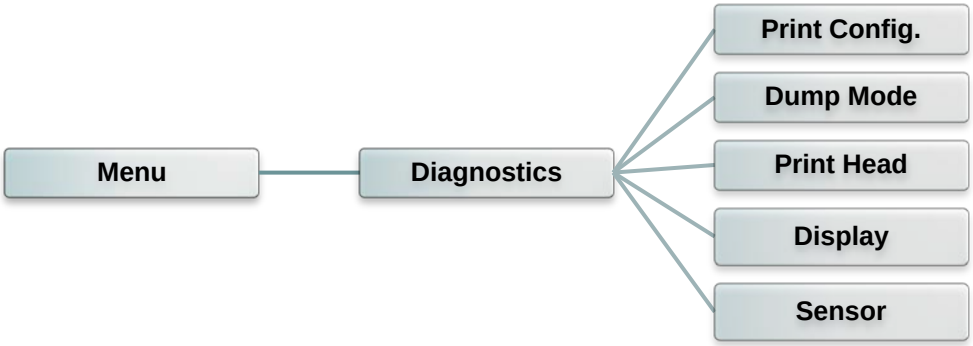
العنصر	الوصف	افتراضي
Status (الحالة)	استخدِم هذه القائمة لفحص عنوان IP الخاصة بالإيثرنت وحالة إعداد MAC.	**N/A (غير متاح)**
DHCP	يستخدم هذا العنصر لتشغيل أو إيقاف بروتوكول الشبكة DHCP (بروتوكول تكوين المضيف الديناميكي).	**N/A (غير متاح)**
Static IP (IP الثابت)	استخدِم هذه القائمة لضبط عنوان IP الخاص بالطابعة وقناع الشبكة الفرعية والبوابة.	**N/A (غير متاح)**

٧-٥ إدارة الملفات

تُستخدم هذه الخاصية لفحص ذاكرة الطابعة المتاحة وقائمة الملفات.

العنصر	الوصف
ذاكرة DRAM	استخدم هذه القائمة لعرض وحذف وتشغيل ملفات (بتنسيق .BAS) المحفوظة في ذاكرة DRAM.
ذاكرة FLASH (فلاش)	استخدم هذه القائمة لعرض وحذف وتشغيل ملفات (بتنسيق .BAS) المحفوظة على ذاكرة فلاش الطابعة.

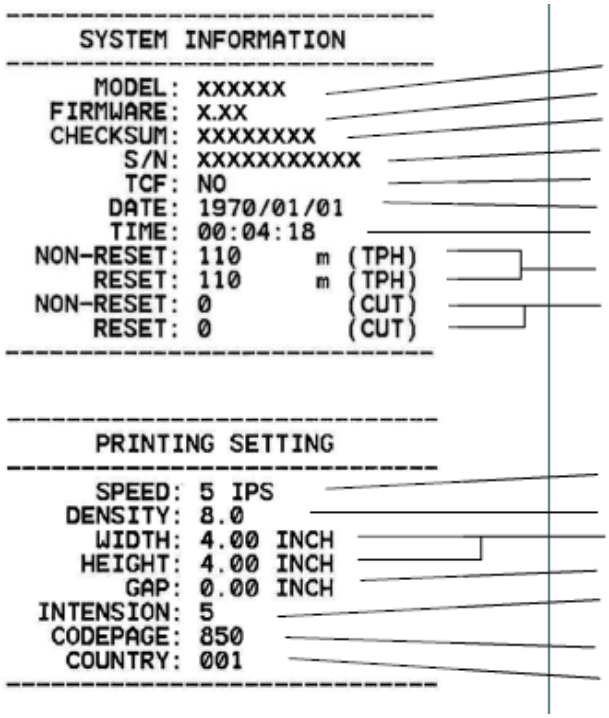
٥-٨ التشخيصات



٥-٨-١ تكوين الطباعة

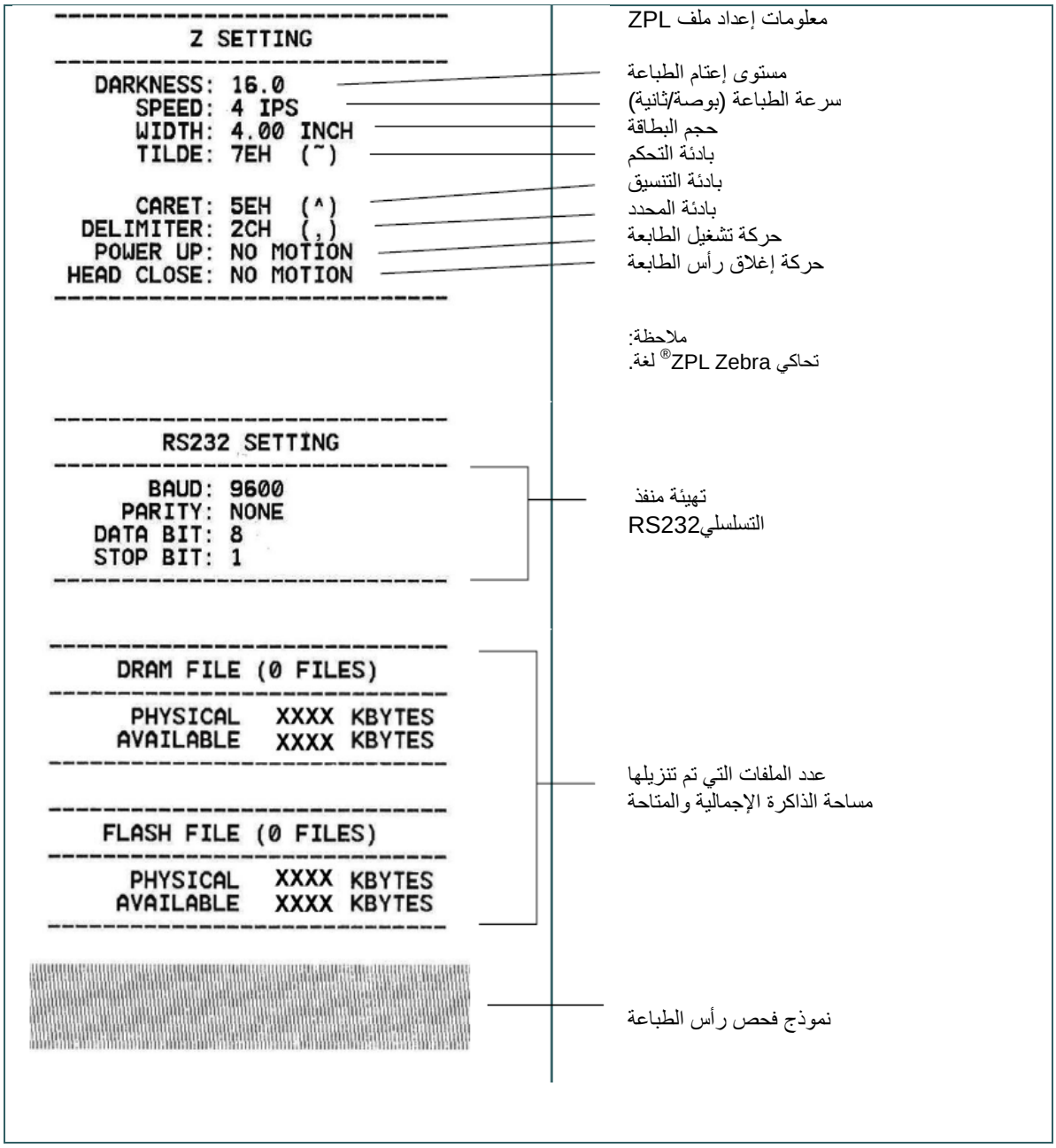
تُستخدم هذه الخاصية لطباعة التكوين الحالي للطابعة على البطاقة. ثمة نموذج اختبار لرأس الطباعة على مطبوعات التهيئة والذي يُمكن الاستفادة منه في التحقق من وجود أي تلف في سخان رأس الطباعة.

مطبوعات الاختبار الذاتي



اسم الطراز
إصدار البرامج الثابتة
المجموع الاختباري للبرامج الثابتة
الرقم التسلسلي للطابعة
TSCملف تهيئة
تاريخ النظام
وقت النظام
المسافة المطبوعة المقطوعة بالميل (متر)
عداد القطع

سرعة الطباعة (بوصة/ثانية)
مستوى إعتام الطباعة
مقاس البطاقة (بوصة)
مسافة الفراغ (بوصة)
كثافة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء
صفحة الكود
كود الدولة

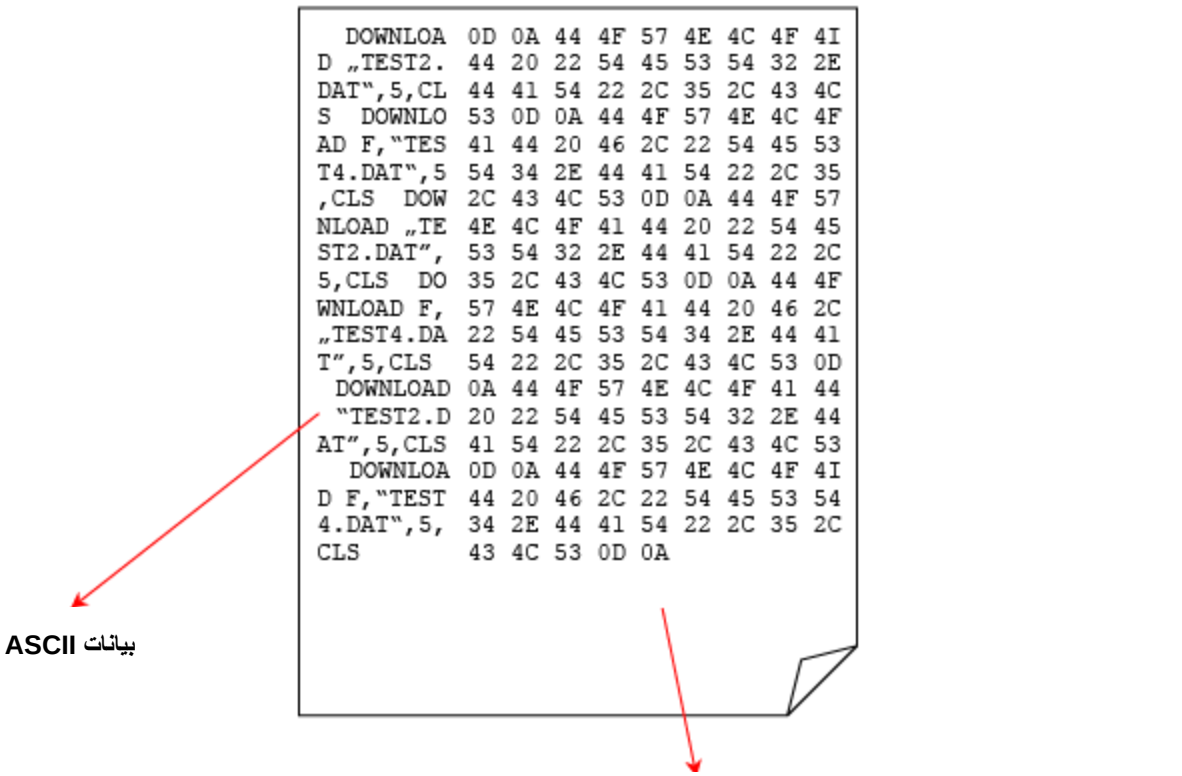


ملاحظة:

يتطلب فحص تلف البت ورقة عرضها ٦ بوصة.

٥-٨-٢ وضع التفريغ

يتيح هذا الوضع جمع البيانات من منفذ الاتصالات وطباعة البيانات التي تستقبلها الطابعة. وفي وضع التفريغ ستتم طباعة كافة الخصائص في عمودين، يتم استقبال خصائص الجانب الأيسر من نظامك، أما عن بيانات الجانب الأيمن فهي عبارة عن القيم الخصائص المطابقة بنظام العد السداسي عشر، ويتيح ذلك للمستخدمين والمهندسين على حدٍ سوء التحقق من البرنامج ومعالجته.



٥-٨-٣ رأس الطباعة

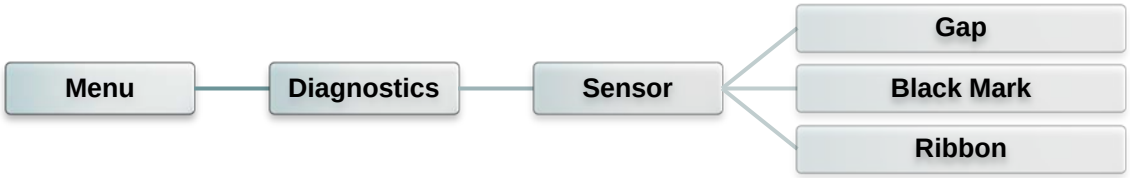
يمكن من خلال هذه الخاصية فحص درجة الحرارة والمقاومة والنقاط التالفة لرأس الطباعة.

٥-٨-٤ الشاشة

يمكن من خلال هذه الخاصية فحص شاشة الطابعة.

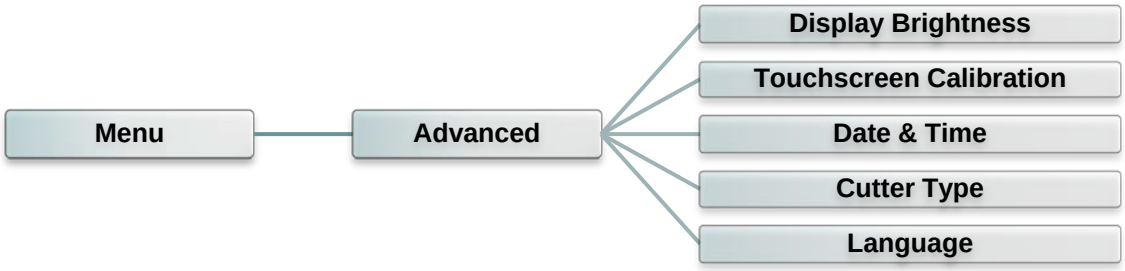
٥-٨-٥ المستشعر

يمكن من خلال هذه الخاصية فحص قيم كثافة وقراءة مستشعر الطابعة.



٩-٥ بطاقة

تستخدم هذه الخاصية لتعيين الإعدادات المتقدمة للطابعة.



العنصر	الوصف
Display Brightness (سطوع الشاشة)	يُستخدم هذا العنصر لإعداد مستوى سطوع الشاشة.
Touchscreen Calibration (معايرة الشاشة اللمسية)	يُستخدم هذا العنصر لمعايرة مركز علامة الصليب للوصول إلى أفضل نتيجة من الشاشة اللمسية.
Date & Time (التاريخ والوقت)	يُستخدم هذا العنصر لإعداد التاريخ والوقت على الشاشة.
Cutter Type (نوع القاطع)	يستخدم هذا العنصر لضبط نوع القاطع.
Language (اللغة)	يُستخدم هذا العنصر لإعداد اللغة على الشاشة.

١٠-٥ الخدمة

تُستخدم هذه الخاصية لإعادة إعدادات الطابعة إلى قيمها الافتراضية ومراجعة المعلومات عن الطابعة.

العنصر	الوصف
Initialization (التهيئة)	تُستخدم هذه الخاصية لإعادة إعدادات الطابعة إلى قيمها الافتراضية.
Printer Information (معلومات الطابعة)	تُستخدم هذه الخاصية لمراجعة الرقم التسلسلي للطابعة وطول المواد المطبوعة (بالمتر) والبطاقات (بالعدد) وعداد القطع.
Contact us (اتصل بنا)	تُستخدم هذه الخاصية للتحقق من معلومات الاتصال لخدمة الدعم الفني.

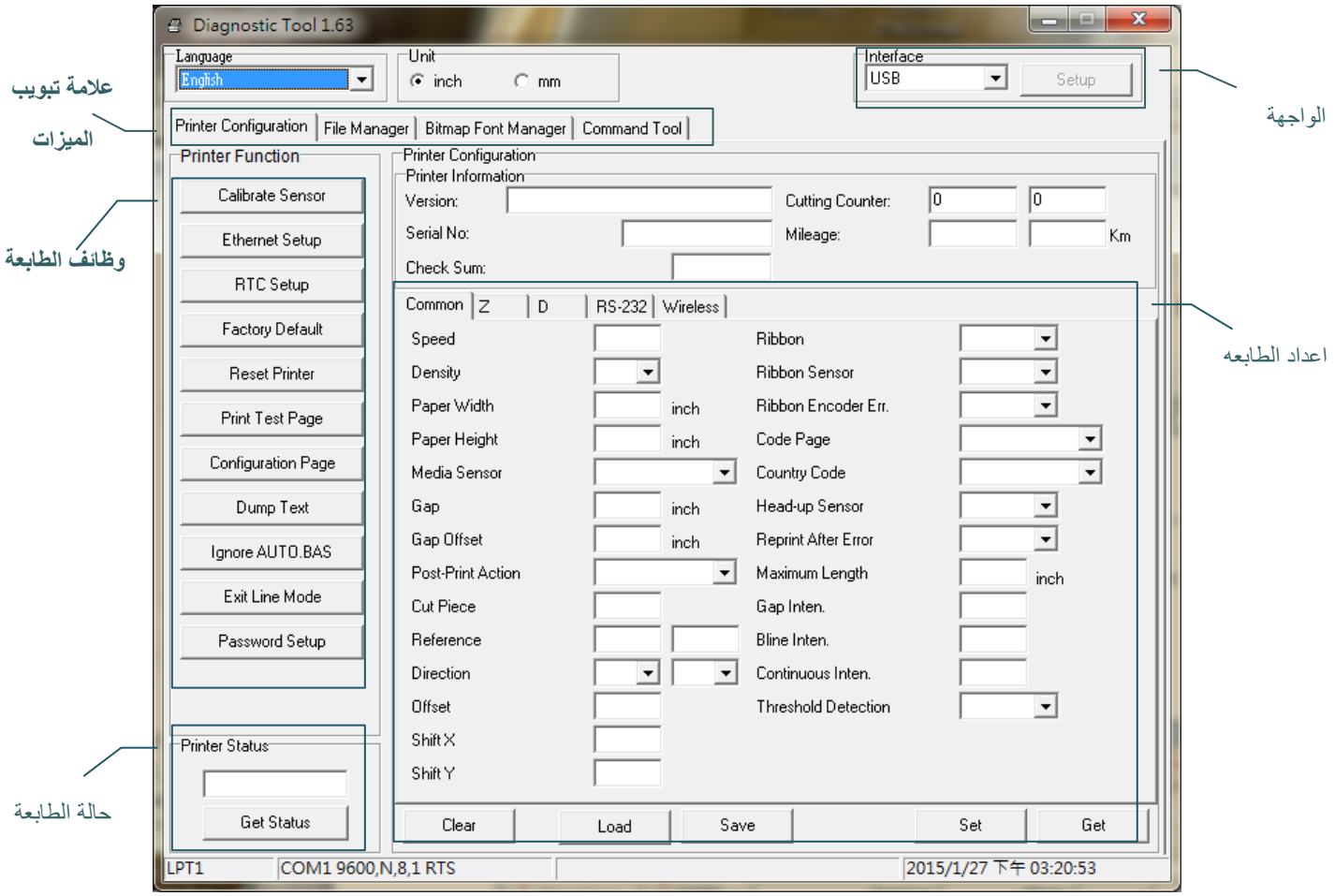
٦- أداة التشخيص

أداة التشخيص من TSC عبارة عن أداة متكاملة تشتمل على ميزات تمكّنك من استكشاف إعدادات الطابعة وحالتها، وتغيير تلك الإعدادات، وتحميل رسومات وخطوط وبرامج ثابتة، وإنشاء خطوط نقطية للطابعة، وإرسال أوامر إضافية للطابعة. وبفضل هذه الأداة المتميزة، يمكنك استعراض حالة الطابعة وإعدادها على الفور؛ مما يسهِّل استكشاف المشاكل والأعطال الأخرى وإصلاحها.

٦-١ تشغيل أداة التشخيص

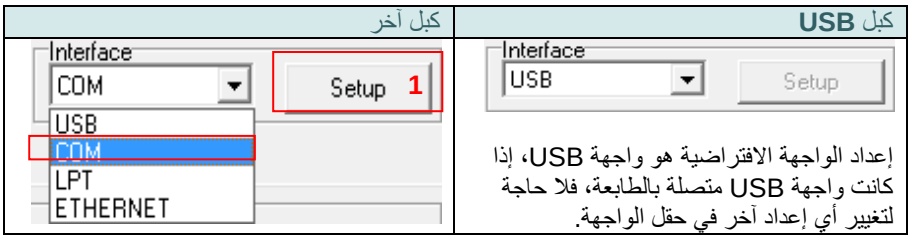
١- انقر نقرًا مزدوجًا على أيقونة أداة التشخيص DiagTool.exe لبدء البرنامج.

٢- تحتوي أداة التشخيص على أربع ميزات، هي: تكوين الطابعة ومدير الملفات ومدير الخطوط النقطية وأداة الأوامر.



٢-٦ وظيفة الطابعة

١- قم بتوصيل الطابعة بالحاسوب باستخدام كابل.
٢- قم باختيار واجهة الحاسوب المتصلة بطابعة بار كود.



٣- اضغط على زر "وظيفة الطابعة" للضبط.
٤- يرد أدناه. تفاصيل وظائف مجموعة وظيفة الطابعة.

الوظيفة	الوصف
معايرة المستشعر	معايرة المستشعر المحدد في مجموعة إعداد الطابعة وسط المستشعر الميداني
إعداد الإيثرنت	إعداد عنوان IP،قناع الشبكة الفرعية، وبوابة إيثرنت المحملة
إعداد ساعة الوقت الفعلي (RTC)	مزامنة ساعة الوقت الحقيقي بالطابعة مع الحاسوب
الإعداد الافتراضي للمصنع	تشغيل الطابعة وإعادة ضبط إعدادات المصنع الافتراضية
إعادة تعيين الطابعة	إعادة تشغيل الطابعة
طباعة صفحة اختبار	طباعة صفحة الاختبار
صفحة التكوين	طباعة تكوين الطابعة
النص المخزن	تشغيل وضع تفريغ الطابعة
تجاهل AUTO.BAS	تجاهل برنامج AUTO.BAS الذي تم تنزيله
خروج من وضع الطوارئ	اخرج من وضع الطوارئ.
إعداد كلمة المرور	تعيين كلمة مرور لحماية الإعدادات

لمزيدٍ من المعلومات حول أداة التشخيص، يرجى الرجوع إلى دليل التشغيل السريع لأداة التشخيص في القرص المدمج / دليل الأدوات.

٦-٣ إعداد الإيثرنت عن طريق أداة التشخيص

تم إرفاق أداة التشخيص في القرص المضغوط / دليل الأدوات، تتيح التشخيص للمستخدمين إعداد شبكة الإيثرنت من خلال واجهة RS-232 وUSB وواجهة الإيثرنت. ستوضح المحتويات التالية للمستخدم كيفية تهيئة الإيثرنت عن طريق هذه الواجهات الثلاثة.

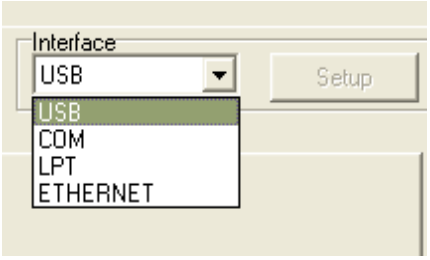
٦-٣-١ استخدام واجهة USB لإعداد واجهة الإيثرنت

١- قم بتوصيل الطابعة بالحاسوب باستخدام كابل USB.

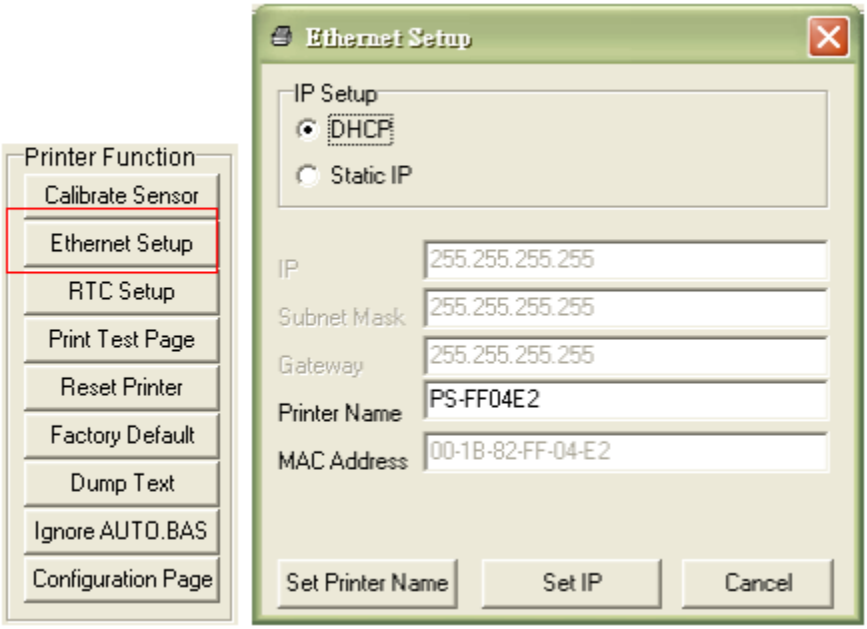
٢- اضبط مفتاح طاقة الطابعة على وضع التشغيل.

٣- شغّل أداة التشخيص بالنقر المزدوج فوق أيقونة DiagTool.exe .

٤- إعداد الواجهة الافتراضية لأداة التشخيص هو واجهة USB، إذا كانت واجهة USB متصلة بالطابعة، فلا حاجة لتغيير أي إعداد آخر في حقل الواجهة.



٥- انقر فوق زر Ethernet Setup (إعداد إيثرنت) من مجموعة Printer Function (وظائف الطابعة) في Configuration tab (علامة تبويب تكوين الطابعة) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية وبوابة إيثرنت المحملة.



٦-٣-٢ استخدام واجهة RS-232 لإعداد واجهة الإيثرنت

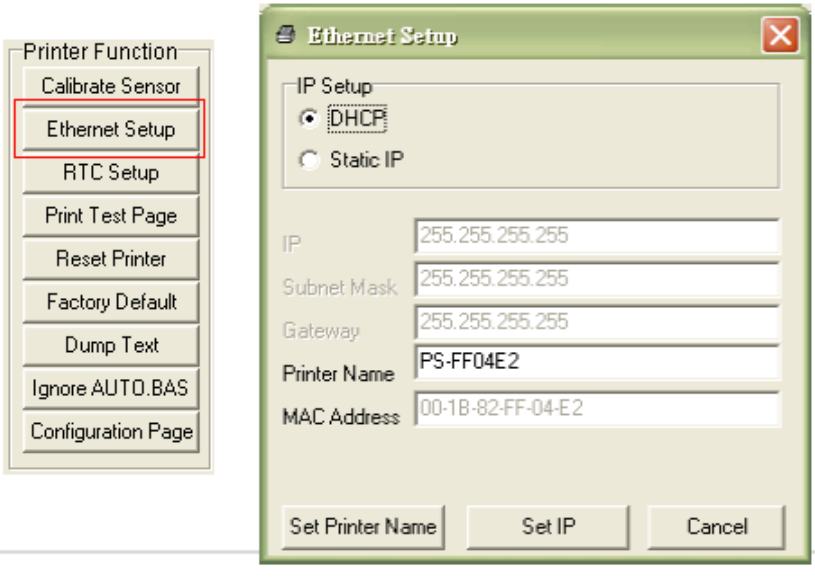
١- وصِّل الكمبيوتر بالطابعة باستخدام كبل RS-232.

٢- شغِّل الطابعة.

٣- شغِّل أداة التشخيص بالنقر المزدوج فوق أيقونة DiagTool.exe .

٤- حدّد COM كواجهة، ثم انقر فوق زر Setup (إعداد) لإعداد معدل بود المنفذ التسلسلي واختبار التكافؤ وبتات البيانات وبت الإيقاف ومعاملات التحكم في التدفق.

٥- انقر فوق زر Ethernet Setup (إعداد إيثرنت) بالضغط على Printer Configuration (علامة تبويب تكوين الطابعة) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية وبوابة إيثرنت المحملة.



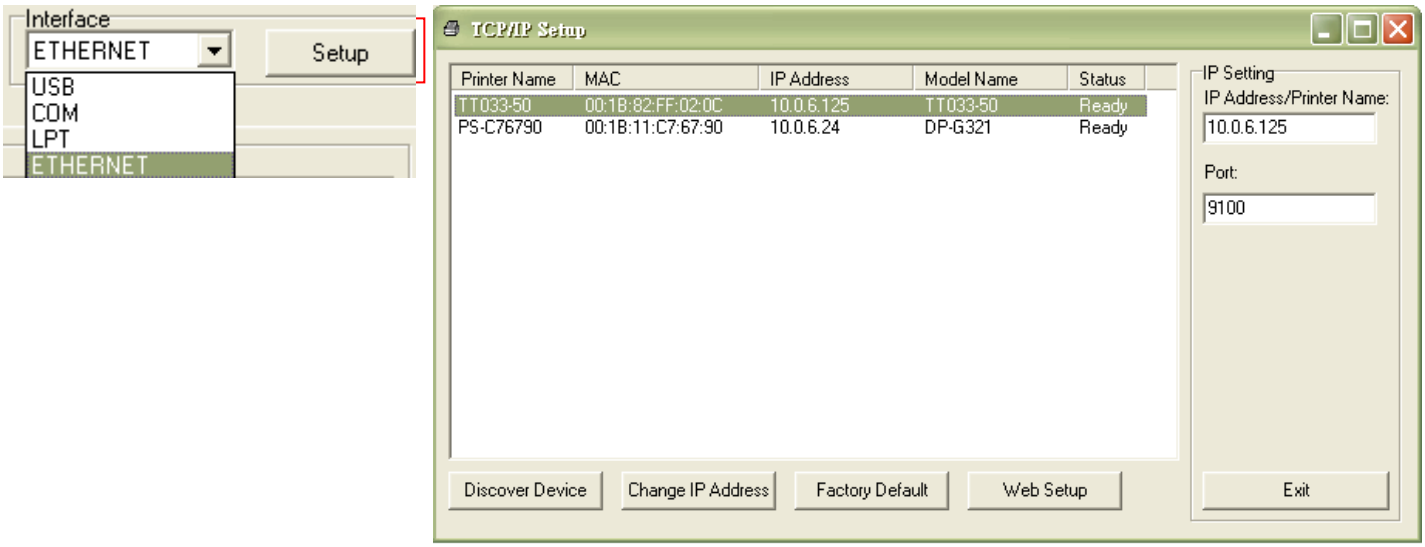
٦-٣-٣ استخدام واجهة إيثرنت لإعداد واجهة الإيثرنت

١- وصل الكمبيوتر والطابعة بالشبكة المحلية.

٢- شغّل الطابعة.

٣- شغّل أداة التشخيص بالنقر المزدوج فوق أيقونة DiagTool.exe .

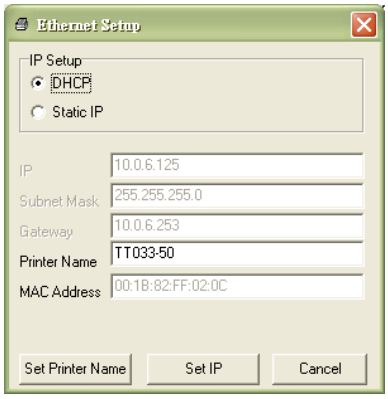
٤- حدد Ethernet (إيثرنت) كواجهة ثم انقر فوق زر Setup (إعداد) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية وبوابة إيثرنت المحملة.



٥- انقر فوق زر Discover Device (اكتشف جهاز) لاستكشاف الطابعات المتصلة بشبكة الإنترنت.

٦- حدد الطابعة الموجودة على الجانب الأيسر من قائمة الطابعات، وسيظهر عنوان IP على الجانب الأيمن في حقل IP address/Printer Name (عنوان IP/اسم الطابعة).

٧- انقر فوق Change IP Address (تغيير عنوان IP) لتكوين عنوان IP الذي تم الحصول عليه من خلال DHCP أو الثابت.



يتم الحصول على عنوان IP الافتراضي من خلال DHCP، لتغيير الإعدادات إلى عنوان IP الثابت، انقر فوق زر الاختيار Static IP (IP الثابت) ثم أدخل عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة، اضغط على تعيين عنوان IP لتفعيل الإعدادات.

يستطيع المستخدمين أيضًا تغيير Printer Name (اسم الطابعة) باسم آخر في هذا الميدان ثم النقر فوق Set Printer Name (تعيين اسم الطابعة) لتفعيل هذا التغيير.

ملاحظة: بعد النقر على زر Set Printer Name أو Set IP سيتم إعادة ضبط الطابعة لتفعيل هذه الإعدادات.

٨- اضغط زر Exit (خروج) للخروج من إعداد واجهة الإيثرنت ثم العودة إلى الشاشة الرئيسية لـ Diagnostic Tool (أداة التشخيص).

زر Factory Default (إعدادات المصنع الافتراضية)

تقوم هذه الوظيفة بإعادة تعيين عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية ومعلمات البوابة التي تم الحصول عليها من خلال DHCP، كما أن هذه الوظيفة تقوم بإعادة تعيين اسم الطابعة.

زر Web setup (إعداد الويب)

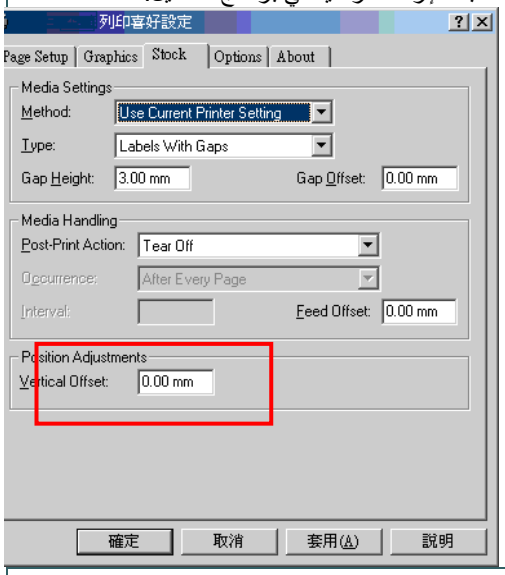
وبجانب استخدام Diagnostic Utility (أداة التشخيص) لإعداد الطابعة، يمكنك أيضًا استكشاف إعدادات الطابعة وحالتها وتهيئتها أو تحديث البرامج الثابتة عبر متصفحي الويب IE أو Firefox، توفر هذه الخاصية للمستخدم واجهة إعداد سهلة الاستخدام، إضافةً إلى إمكانية التحكم في الطابعة عن بعد عبر شبكة الإنترنت.

٧- استكشاف الأعطال وإصلاحها

يبرز الدليل التالي قائمة بالمشكلات الأكثر شيوعا التي يمكن مصادفتها عند تشغيل طابعة الكود الشريطي، وفي حالة عدم عمل الطابعة بعد إجراء جميع الحلول المقترحة، يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورد الذي اشتريت منه هذه الطابعة أو الموزع لطلب المساعدة.

المشكلة	السبب المحتمل	إجراء الاستعادة
توقف مؤشر الطاقة عن الإضاءة	* عدم توصيل كبل الطاقة على النحو الصحيح.	* وصل كبل الطاقة بالطابعة ومأخذ التيار الكهربائي. * شغّل الطابعة.
الآلية مفتوحة	آليات الطابعة مفتوحة.	* يرجى غلق آليات الطباعة.
تعذر الطباعة	* تحقق ما إذا كان كبل الواجهة متصل جيدًا بموصل الواجهة. * تحقق ما إذا كان الجهاز اللاسلكي أو Bluetooth متصلاً جيدًا بالمبيت والطابعة. * وجود خطأ في المنفذ المخصص لبرامج تشغيل Windows.	* أعد توصيل الكابل بالواجهة أو استبدله بكابل جديد. * يرجى إعادة تعيين إعداد الجهاز اللاسلكي. * حدد منفذ الطابعة الصحيح في برنامج التشغيل. * نظّف رأس الطباعة. موصل حزام رأس الطباعة غير متصل جيدًا بحرارة الطباعة. أغلق الطابعة ثم ضع طرف التوصيل بالمأخذ مرة أخرى. * افحص برنامجك للتأكد من وجود أمر PRINT (طباعة) في نهاية الملف، كما يلزم وجود تطبيق CRLF في نهاية كل سطر من سطور الأوامر.
تعذر الطبع على البطاقة	* تحميل البطاقات أو الشريط تحميلا خاطئا. * استخدام شريط أو ورقة من نوع خاطئ	اتبع التعليمات المتعلقة بتحميل الوسائط والشريط. * لا يوجد توافق بين الشريط والوسائط. تحقق من جانب الشريط المُحبر. * أعد تحميل الشريط مرة أخرى. * نظّف رأس الطباعة. * إعداد كثافة الطباعة غير صحيح.
لا يوجد شريط	* نفاد الأشرطة. * عدم تركيب الشريط تركيبا صحيحا.	* ضع بكرة أشرطة جديدة. * يرجى الرجوع إلى الخطوات الواردة في دليل المستخدم لإعادة تركيب الشريط.
لا يوجد ورق	* نفاد البطاقات. * تركيب البطاقة تركيبا خاطئا. * عدم معايرة مستشعر العلامات السوداء /الفراغات.	* ركّب بكرة بطاقات جديدة. * يرجى الرجوع إلى الخطوات الواردة في دليل المستخدم لإعادة تركيب بكرة البطاقات. * قم بمعايرة مستشعر العلامات السوداء /الفراغات.
انحشار الورق	* عدم ضبط مستشعر العلامات السوداء /الفراغات ضبطا صحيحا. * تأكد من دقة ضبط حجم البطاقة. * قد تكون البطاقات عالقة داخل آلية الطابعة.	* عاير مستشعر الوسائط. * اضبط حجم الوسائط بشكل صحيح. * أزل البطاقة العالقة داخل ماكينة الطابعة.
سحب البطاقات	* تفعيل وظيفة التقشير.	يرجى إخراج البطاقات في حالة تثبيت وحدة التقشير. * في حالة عدم وجود وحدة للتقشير أمام الطابعة، يرجى إيقاف تشغيل الطابعة وتركيبها. * تحقق من توصيل الموصل بالتيار الكهربائي بالشكل الصحيح.
يتعذر تحميل الملف في الذاكرة (FLASH DRAM //بطاقة)	* مساحة الذاكرة ممتلئة	* احذف الملفات غير المستخدمة من الذاكرة.
تعذر استخدام بطاقة SD	* تعرض بطاقة SD للتلف. * عدم إدخال بطاقة SD بطريقة صحيحة. استخدام بطاقة SD غير المعتمدة من الجهة المصنعة.	* استخدم بطاقة SD المدعومة. * أدخل بطاقة SD مرة أخرى. * للاطلاع على مواصفات بطاقة SD المدعومة وبطاقة SD المعتمدة من الشركات المصنعة، يرجى الرجوع إلى القسم ٢,٢,٣.

جودة الطباعة رديئة	* تحميل الشريط والوسائط بشكل خاطئ. * تراكم التراب والمواد اللاصقة على رأس الطباعة. * عدم ضبط كثافة الطباعة ضبطًا دقيقًا. * رأس الطباعة تالفة. * عدم توافق الشريط والوسائط. * عدم ضبط ضغط رأس الطباعة بشكلٍ مناسب.	* أعد تركيب وحدة الإمداد. نظف رأس الطباعة. * نظّف أسطوانة الطباعة. * اضبط كثافة وسرعة الطباعة. * شغّل الاختبار الذاتي للطابعة وافحص نموذج اختبار رأس الطباعة في حالة فقدان نقطة في النموذج المطبوع. * استبدل كلا من الشريط ووسائط البطاقة بأخرى مناسبة. * اضبط مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة. * عدم إحكام غلق رافعة التحرير لرأس الطباعة.
عدم الطباعة على يسار أو يمين البطاقة	* خطأ في إعداد حجم البطاقة.	* اضبط البطاقة على حجمها الصحيح.
وجود خط رمادي على البطاقة الفارغة	اتساخ رأس الطباعة. * اتساخ أسطوانة الطباعة.	نظف رأس الطباعة. * نظّف أسطوانة الطباعة.
طباعة متقطعة	* ضبط الطابعة على وضع تفريغ سداسي عشري * إعداد RS-232 غير صحيح.	* أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها مرة ثانية لتخطي وضع التفريغ. * أعد ضبط إعداد Rs-232.
عدم استقرار (انحراف) عملية تلقيم البطاقات أثناء مهمة الطباعة	* عدم لمس موجه الوسائط لحافة الوسائط.	* إذا كانت البطاقات تتحرك في اتجاه الجانب الأيمن، يرجى تحريك موجه البطاقات إلى الجانب الأيسر. * إذا كانت البطاقات تتحرك في اتجاه الجانب الأيسر، يرجى تحريك موجه البطاقات إلى الجانب الأيمن.
تخطي البطاقات عند الطباعة	* عدم تحديد حجم البطاقة تحديدا دقيقا. * عدم ضبط حساسية المستشعر بشكلٍ مناسب. * تراكم التراب على مستشعر الوسائط.	* تأكد من ضبط حجم البطاقة بشكل صحيح. * عاير المستشعر عن طريق أحد الخيارين Auto Gap (فجوة تلقائية) أو Manual Gap (فجوة يدوية). * نظّف مستشعر الفراغات/العلامات السوداء بالمنفاخ.
مشكلة التجعد	* ضغط رأس الطباعة غير صحيح. * تركيب الشريط بطريقة خاطئة. * تركيب الوسائط بطريقة خاطئة. * كثافة الطباعة غير صحيحة. * خطأ في تغذية الوسائط.	* يرجى الرجوع إلى القسم ٤,٢. * يرجى ضبط الكثافة المناسبة للحصول على طباعة ذات جودة عالية. * تأكد من لمس موجه البطاقات لحافة موجه الوسائط.
ساعة الوقت الحقيقي (RTC) غير صحيحة أثناء إعادة تمهيد الطابعة	* نفاد شحن البطارية.	* تأكد من وجود بطارية في اللوحة الرئيسية.
موضع مطبوعات الجانب الأيسر غير صحيح	* خطأ في إعداد حجم البطاقة. * معلمة إزاحة المحور السيني في قائمة LCD غير صحيحة.	* اضبط البطاقة على حجمها الصحيح. * اضغط على [MENU] (قائمة)←[SELECT] (تحديد) 3مرات←[DOWN] ← (أسفل) ٥ مرات ←[SELECT] (تحديد) لضبط معلمة Shift X.

خطأ في وضع الطباعة للبطاقة الصغيرة	* عدم ضبط حساسية مستشعر الوسائط بالشكل المناسب. * حجم البطاقة غير صحيح. * معلمة إزاحة المحور الصادي في قائمة LCD غير صحيحة. * إعداد ضبط الإزاحة الرأسية في برنامج التشغيل غير صحيح.	* قم بمعايرة حساسية المستشعر مرة أخرى. * اضبط حجم البطاقة والفجوة بشكل صحيح. * اضغط على [MENU] (قائمة) ← [SELECT] (تحديد) 3 مرات و← [DOWN] (أسفل) ٦ مرات ← [SELECT] (تحديد) لضبط معلمة Shift Y. * وفي حالة استخدام برنامج تشغيل BarTender، يرجى ضبط الإزاحة الرأسية في برنامج التشغيل. 
لوحة LCD سوداء والمفاتيح لا تعمل	* الكابل الواصل بين لوحة الدوائر المطبوعة الرئيسية ولوحة LCD مفكوك.	* تحقق ما إذا كان الكابل الواصل بين لوحة الدوائر الرئيسية ولوحة LCD مربوطًا من عدمه.
لوحة العرض البلورية مظلمة بينما تكون مصابيح LED مضيئة	* فشل تهيئة الطابعة.	* أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها مرةً ثانية. * قم بتهيئة الطابعة.
تكون لوحة العرض البلورية مظلمة وتضاء مصابيح LED على الرغم من استمرار عملية التغذية بالبطاقات	* عدم إحكام ربط أسلاك موصل لوحة LCD.	* توصيل أسلاك موصل لوحة LCD بشكل معكوس.
مستشعر تشفير الشريط لا يعمل	* موصل مستشعر تشفير الشريط مفكوك.	* احكم ربط الموصل.
تعذر تشغيل مستشعر نهاية الشريط	* عدم إحكام ربط الموصل. * تراكم التراب على فتحة مستشعر الشريط.	* افحص الموصل. * استخدم المنفاخ لإزالة التراب من على فتحة المستشعر.
تعذر تشغيل مستشعر التقشير	* عدم وضع مستشعر التقشير في المكان الصحيح. * عدم إحكام ربط الموصل.	* تأكد من مرور الوسائط عبر مستشعر التقشير. * وصل كبل التوصيل توصيلا صحيحا.
توقف القاطع عن العمل	* عدم إحكام ربط الموصل.	* وصل كبل التوصيل بشكل صحيح.
تومض مصابيح LED لبيان حالة الطاقة وفي حالة الخطأ	* توقف تشغيل الطاقة ثم إعادة تشغيلها بسرعة بالغة.	* أوقف تشغيل الطابعة وانتظر حتى تتوقف كافة مصابيح LED عن الإضاءة ثم أعد تشغيل الطابعة مرةً ثانية.

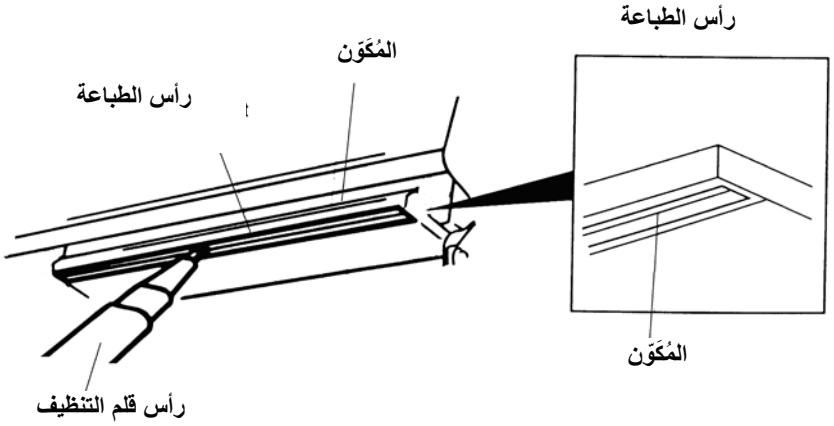
٨- الصيانة

يتناول هذا القسم أدوات وطرق التنظيف التي تساعدك على الحفاظ على الطابعة.

١- يرجى استخدام أحد الأدوات التالية لتنظيف الطابعة:

- قطعة قماش قطنية
- قطعة قماش خالية من الوبر
- فرشاة مكنسة كهربائية / منفاخ
- ١٠٠% كحول إيزبروبيل أو إيثانول

٢- توصف عملية التنظيف كالأتي:

قطع غيار الطابعة	الطريقة	الفاصل الزمني
رأس الطباعة	احرص دائمًا على إيقاف تشغيل الطابعة قبل تنظيف رأس الطباعة. اترك رأس الطباعة حتى تبرد لمدة لا تقل عن دقيقة. استخدم ماسحة قطنية وإيزبروبيل أو إيثانول بتركيز ١٠٠% لتنظيف سطح رأس الطباعة.	نظّف رأس الطباعة عند تغيير بكرة بطاقات جديدة
		
بكرة الطابعة	١- افصل التيار الكهربائي. ٢- أدر بكرة الطباعة ونظفها تماما بالماء.	نظّف بكرة الطباعة عند تغيير بكرة بطاقات جديدة.
قضيب التقشير	استخدم قطعة قماش خالية من الوبر مع إيثانول بنسبة تركيز ١٠٠% عند مسح القضيب.	حسب الحاجة
المستشعر	الهواء المضغوط أو مكنسة كهربائية	شهريًا
الجسم الخارجي	نظفه بقطعة قماش مبللة	حسب الحاجة
الجسم الداخلي	فرشاة أو مكنسة كهربائية	حسب الحاجة

ملاحظة:

- تجنب لمس رأس الطباعة باليد. وإذا فعلت ذلك بدون عمد، فيرجى تنظيفها باستخدام الإيثانول.
- يرجى استخدام إيزبروبيل أو إيثانول بتركيز ١٠٠%. تجنب استخدام الكحول الطبي لأنه قد يعرض رأس الطابعة للتلف.
- نظف رأس الطباعة بانتظام واحرص على توفير أجهزة الاستشعار عند تغيير وسائط جديدة وذلك بغية الحصول على أفضل أداء للطابعة وإطالة عمرها الافتراضي.

تاريخ المراجعة

التاريخ	المحتوى	المحرر
١٩/١٠/٢٠١٥	عدل القسم ٢,٢,٣ (مواصفات بطاقة SD الموصى بها)	كاميل
٠٤/٠٥/٢٠١٦	عدل القسم ٣,٣,٤ (٣,٣,٤ تحميل الوسائط في وضع التقشير (اختياري))	كيت

شركة **TSC Auto ID Technology Co., Ltd**.

لي زي بلانت
2، طريق ليجونج الأول، بلدة ووجي،
26841 مقاطعة ييلان، تايوان
(جمهورية الصين)
هاتف: +٨٨٦-٣-٩٩٠-٦٦٧٧
فاكس: +٨٨٦-٣-٩٩٠-٥٥٧٧

المقر الرئيسي للشركة
٩ إف، رقم ٩٥، طريق مينكوان، مقاطعة زينديان،
٢٣١٤١ مدينة تابيه الجديدة، تايوان (جمهورية
الصين)
هاتف: +٨٨٦-٢-٢٢١٨-٦٧٨٩
فاكس: +٨٨٦-٢-٢٢١٨-٥٦٧٨
موقع ويب: www.tscprinters.com
بريد إلكتروني: apac_sales@tscprinters.com
tech_support@tscprinters.com