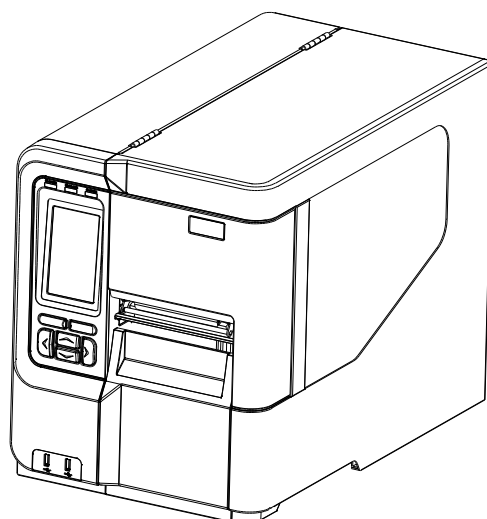


Series MX241P/ MX341P/ MX641P

**IMPRESORA DE CÓDIGOS DE BARRA
TÉRMICA DIRECTA/POR TRANSFERENCIA
TÉRMICA**

**MANUAL DEL
USUARIO**



Información de derechos de autor

©2016 TSC Auto ID Technology Co., Ltd.










Los derechos de autor de este manual, el software y el firmware de la impresora descritos en el presente documento son propiedad de TSC Auto ID Technology Co., Ltd. Todos los derechos reservados.

CG Triumvirate es una marca comercial de Agfa Corporation. La fuente CG Triumvirate Bold Condensed tiene licencia de Monotype Corporation. Windows es una marca comercial registrada de Microsoft Corporation.

El resto de marcas comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

La información de este documento está sujeta a cambio sin previo aviso y no representa ninguna obligación por parte de TSC Auto ID Technology Co. Ninguna parte de este manual puede ser reproducida ni transmitida mediante ninguna forma ni por ningún medio, para ninguna finalidad que no sea el uso personal del comprador, sin el consentimiento expreso y por escrito de TSC Auto ID Technology Co.

Cumplimiento de normativas y homologaciones de agencias

	<p>EN 55032: Clase B</p> <p>EN 55035</p> <p>EN 55024</p> <p>EN 60950-1</p> <p>EN 62368-1</p>
	<p>FCC parte 15B, Clase B</p> <p>ICES-003, Clase B</p>
	<p>AS / NZS CISPR 32, Clase B</p>
	<p>UL 60950-1 (2da edición)</p> <p>CSA C22.2 No. 60950-1-07 (2do Editionorte)</p> <p>UL 62368-1, 2da edición, 2014-12-01 (Equipo de tecnología de audio / video, información y comunicación - Parte 1: Requisitos de seguridad) CAN / CSA C22.2 No. 62368-1-14, 2da edición, 2014-12 (Equipo de tecnología de audio / video, información y comunicación - Parte 1: Requisitos de seguridad)</p>
<p>México CoC</p>	<p>UL 60950 UL 60950</p>
	<p>ES 62368-1: 2014 / A11: 2017</p>
	<p>KN 32</p> <p>KN 35</p> <p>K60950-1 (2011-12)</p>
	<p>GB 4943.1</p> <p>GB/ T9254</p> <p>GB 17625.1</p>
	<p>Energy Star para Equipo de imágenes Versión 3.0</p>
	<p>SNC 13438</p> <p>CNS 14336-1</p> <p>CNS 15663</p>



TP TC 004

TP TC 020



IS 13252 (Parte 1) /

IEC 60950-1

Instrucciones importantes de seguridad:

1. Lea todas estas instrucciones y guárdelas para futuras consultas.
2. Siga todas las instrucciones y advertencias del producto.
3. Desconecte el enchufe del cable de alimentación de la toma de CA antes de realizar la limpieza o si se produce un error.

No utilice limpiadores en spray ni líquidos. Se puede limpiar con un paño húmedo.

4. La toma de corriente deberá estar cerca del equipo y ser fácilmente accesible.
5. La unidad deberá permanecer alejada de la humedad.
6. Asegúrese de que el dispositivo permanezca estable una vez instalado, ya que podría causar daños si vuelca o se cae.
7. Asegúrese de que utiliza los valores correctos de alimentación y el tipo de alimentación que se indican en la placa de especificaciones proporcionada por el fabricante.
8. Consulte el manual de usuario para conocer cuál es la máxima temperatura ambiente de funcionamiento.

ADVERTENCIA:

Piezas móviles peligrosas. Mantenga los dedos y otras partes del cuerpo alejados.

PRECAUCIÓN:

(Para equipos con pila RTC [CR2032] o paquete de pilas recargables)

Hay riesgo de explosión si la batería se reemplaza por otra de tipo incorrecto.

Deseche las pilas usadas conforme a las instrucciones que se indican a continuación.

1. NO arroje la batería al fuego.
2. NO cortocircuite los contactos.
3. NO desmonte la batería.
4. NO arroje la batería a la basura doméstica.
5. El símbolo de la papelera con ruedas tachada indica que la batería no se debe arrojar a la basura municipal.



Precaución: El cabezal de impresión puede alcanzar altas temperaturas y causar quemaduras graves. Deje que el cabezal de impresión se enfríe.

DECLARACIÓN DE LA FCC :

Este equipo se ha probado y se ha demostrado que cumple los límites de un dispositivo digital de Clase B, de acuerdo con el Apartado 15 de la normativa FCC. Dichos límites han sido diseñados para proporcionar una protección razonable contra interferencias perjudiciales en una instalación residencial. Este equipo genera, utiliza y puede irradiar energía de radiofrecuencia y, si no se instala y utiliza de acuerdo a las instrucciones, puede causar interferencias perjudiciales a las comunicaciones de radio. No es posible, no obstante, garantizar que no se produzcan interferencias en una instalación particular. Si este equipo provoca interferencias perjudiciales a la recepción de radio o televisión, lo que puede determinarse encendiéndolo y apagándolo, es recomendable intentar corregir las interferencias mediante una o varias de las siguientes medidas:

- Reorientar o recolocar la antena receptora.
- Aumentar la separación entre el equipo y el receptor.
- Conectar el equipo a un enchufe perteneciente a un circuito distinto al que pertenece el enchufe al que está conectado el receptor.
- Consultar a su proveedor o a un técnico experimentado en radio y TV para obtener ayuda.

Este dispositivo cumple el Apartado 15 de las Reglas de la FCC. Su funcionamiento está sujeto a dos condiciones: (1) Este dispositivo puede causar interferencias perjudiciales y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluidas aquellas que provoquen un funcionamiento no deseado.

Este aparato digital de Clase B cumple la norma Canadiense ICES-003.

Cet appareil numérique de la classe B est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

PRECAUCIÓN:

Los cambios o modificaciones no aprobados expresamente por el concesionario de este dispositivo anularán la autorización de los usuarios para trabajar con el equipo.

Restrictions In AZE

National restrictions information is provided below

Frequency Band	Country	Remark
5150-5350MHz	Azerbaijan	No license needed if used indoor and power not exceeding 30mW
5470-5725MHz		

Hereby, TSC Auto ID Technology Co., Ltd. declares that the radio equipment type [Wi-Fi] IEEE 802.11 a/b/g/n is in compliance with Directive 2014/53/EU

The full text of the EU declaration of conformity is available at the following internet address: <http://www.tscprinters.com>

RF exposure warning (Wi-Fi)

This equipment must be installed and operated in accordance with provided instructions and must not be co-located or operating in conjunction with any other antenna or transmitter. End-users and installers must be providing with antenna installation instructions and transmitter operating conditions for satisfying RF exposure compliance.

SAR Value: 0.736 W/kg

RF exposure warning (For Bluetooth)

The equipment complies with FCC RF exposure limits set forth for an uncontrolled environment.

The equipment must not be co-located or operating in conjunction with any other antenna or transmitter.

Canada, Industry Canada (IC) Notices

This Class B digital apparatus complies with Canadian ICES-003 and RSS-210.

Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

Radio Frequency (RF) Exposure Information

The radiated output power of the Wireless Device is below the Industry Canada (IC) radio frequency exposure limits. The Wireless Device should be used in such a manner such that the potential for human contact during normal operation is minimized.

This device has been evaluated for and shown compliant with the IC Specific Absorption Rate ("SAR") limits when installed in specific host products operated in portable exposure conditions. **(For Wi-Fi)**

This device has also been evaluated and shown compliant with the IC RF Exposure limits under portable exposure conditions. (Antennas are less than 20 cm of a person's body). **(For Bluetooth)**

Canada, avis de l'Industry Canada (IC)

Cet appareil numérique de classe B est conforme aux normes canadiennes ICES-003 et RSS-210. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et (2) cet appareil doit accepter toute interférence, notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

Informations concernant l'exposition aux fréquences radio (RF)

La puissance de sortie émise par l'appareil sans fil est inférieure à la limite d'exposition aux fréquences radio de l'Industry Canada (IC). Utilisez l'appareil sans fil de façon à minimiser les contacts humains lors du fonctionnement normal.

Ce périphérique a été évalué et démontré conforme aux limites SAR (Specific Absorption Rate – Taux d'absorption spécifique) par l'IC lorsqu'il est connecté à des dispositifs hôtes spécifiques opérant dans des conditions d'utilisation mobile. **(Pour le Wi-Fi)**

Ce périphérique a également été évalué et démontré conforme aux limites d'exposition radio-fréquence par l'IC pour des utilisations par des opérateurs mobiles (les antennes sont à moins de 20 cm du corps d'une personne). **(Pour le Bluetooth)**

NCC 警語:

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。(即低功率電波輻射性電機管理辦法第十二條)

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。

前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。(即低功率電波輻射性電機管理辦法第十四條)

Contenido

1. Introducción.....	1
1.1 Introducción al producto	1
1.2 Características del producto.....	2
2. Información general de funcionamiento	4
2.1 Desempaquetar y comprobar el producto	4
2.2 Información general de la impresora.....	5
2.2.1 Vista frontal	5
2.2.2 Vista interior	6
2.2.3 Vista posterior	7
2.3 Controles del operador	9
2.3.1 Indicadores LED y botones	9
2.3.2 Iconos de la página principal	10
2.3.3 Pantalla táctil	11
3. Configuración	12
3.1 Configurar la impresora	12
3.2 Cargar la cinta.....	13
3.3 Cargar el soporte	16
3.3.1 Cargar el soporte	16
3.3.2 Cargar el soporte de pliegue en acordeón o externo	19
3.3.3 Colocar el soporte en el modo Separación (opcional)	20
3.3.4 Colocar el soporte en modo de rebobinado (opcional)	23
4. Perilla movable de ajuste de la presión del cabezal de impresión	25
4.1 Ajuste preciso del mecanismo para evitar arrugas en la cinta.....	25
5. Perilla de ajuste de la tensión de la cinta.....	27
5.1 Recomendaciones acerca del ajuste de la tensión de la cinta	28
6. Consola TSC.....	30
6.1 Iniciar la Consola TSC	30
6.2 Mantenimiento TPH	31
7. Función del menú LCD	32
7.1 Acceda al menú	32

7.2 Descripción general del menú.....	33
7.3 Configuración.....	34
7.3.1 TSPL.....	34
7.3.2 ZPL2.....	37
7.4 Sensor.....	40
7.5 Interfaz	42
7.5.1 Comunicación serie	42
7.5.2 Ethernet.....	43
7.5.3 Wi-Fi.....	44
7.5.4 Bluetooth.....	44
7.6 Avanzado	45
7.7 Administrador de archivos.....	47
7.8 Diagnóstico	48
7.9 Mi Menú	50
8 Solucionar problemas	51
9 Mantenimiento.....	54
Historial de revisión	56

1. Introducción

1.1 Introducción al producto

Muchas gracias por comprar la impresora de códigos de barra TSC.

La nueva serie de alto rendimiento MX241P ha sido diseñada para proporcionar un gran volumen de rendimiento durante las 24 horas, los 7 días de la semana. Cuenta con un mecanismo de impresión de aluminio fundido a presión instalado en un compartimento muy resistente pero ligero. Este nuevo diseño se traduce en una impresora más duradera adecuada para los exigentes ciclos de altas prestaciones.

Existen tres modelos disponibles con la Serie MX241P. La impresora MX241P imprime a 203 ppp a increíbles velocidades de hasta 18 pulgadas (45,7 cm) por segundo, la impresora MX340=1P ofrece una resolución de 300 ppp a velocidades de hasta 14 pulgadas (35,6 cm) por segundo y la impresora MX641P proporciona una alta resolución de 600 ppp que la convierte en el dispositivo ideal para imprimir códigos de barras en 2D muy pequeños, gráficos, letra pequeña y otras imágenes con una resolución ultra alta.

La serie de impresoras MX241P viene con características estándar, incluyendo una pantalla táctil a color con un nuevo diseño de interfaz gráfica de usuario y seis botones de menú para proporcionar una excelente experiencia de usuario, capacidad para cintas de 600 metros, rollos de soportes con un diámetro exterior de 8 pulgadas (20,3 cm), Ethernet integrado, dos hosts USB para conectar al teclado y al escáner e interfaces de serie y USB 2.0. De forma opcional, están disponibles puertos GPIO y paralelos.

Este documento proporciona una referencia sencilla para utilizar la Serie MX241P. Para imprimir formatos de etiquetas, consulte las instrucciones proporcionadas con el software de etiquetado; si necesita escribir programas personalizados, consulte el manual de programación TSPL/TSPL2 que puede encontrar en el CD-ROM de accesorios o en el sitio web de TSC en <http://www.tscprinters.com>.

- Aplicaciones
 - Impresión a gran escala
 - Trabajo en curso
 - Etiquetado para cumplimiento de normativas
 - Administración de inventarios
 - Envío y recepción
 - Gestión de activos
 - Etiquetado de electrónica y joyería

1.2 Características del producto

Modelo de impresora	MX241P	MX341P	MX641P
Resolución	8 puntos / mm (203 DPI)	12 puntos / mm (300 DPI)	24 puntos / mm (600 DPI)
Método de impresión	Transferencia térmica y térmica directa		
Velocidad de impresión	457 mm (18 ") / segundo	356 mm (14 ") / segundo	152 mm (6 ") / segundo
Max. ancho de impresión	104 milímetros(4.09 ")		
Max. longitud de impresión	25.400 mm (1000 ")	11,430 mm (450 ")	2540 mm (100 ")
Recinto	Mecanismo de impresión fundido a presión con ventana de visualización de medios transparente grande		
Dimensión física	300 mm (ancho) x 393 mm (alto) x 510 mm (profundidad) 11,81 "(ancho) x 15,47" (alto) x 20,08 "(profundidad)		
Peso	18 kg (39,68 libras)		
Capacidad del rollo de etiquetas	203,2 mm (8 ") DE		
Cinta	600 metros de largo, máx. DE 90 mm, núcleo de 1 "(con recubrimiento de tinta por fuera / por dentro)		
Ancho de la cinta	25,4 ~ 114,3 mm (1 " ~ 4,5")		
Procesador	CPU RISC de 32 bits		
Memoria	<ul style="list-style-type: none"> ■ 512 MB de memoria flash ■ 512 MB de SDRAM ■ Lector de tarjetas de memoria flash microSD para expansión de memoria Flash, hasta 32 GB 		
Interfaz	<ul style="list-style-type: none"> ■ RS-232 ■ USB 2.0 ■ Ethernet interna, 10/100 Mbps ■ Host USB * 2 (parte frontal), para escáner o teclado de PC ■ GPIO + Centronics (opción de distribuidor) ■ Bluetooth MFi 5.0 interno (opción de fábrica) ■ Módulo combinado 802.11 a / b / g / n / ac Wi-Fi + BT (opción de usuario) 		
Energía	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fuente de alimentación conmutada universal interna ■ • Entrada: CA 100-240V, 4-2A, 50-60Hz ■ • Salida: DC 5V, 5A; DC 24 V, 7 A; CC 36 V, 1,4 A; Total 243W 		
LCD	<ul style="list-style-type: none"> ■ Color de 16 bits, 480 x 272 píxeles, con luz de fondo, pantalla táctil resistiva 		
Interruptor de funcionamiento, botón Seleccionar	1 interruptor de encendido, 6 botones de operación (Menú, Pausa, Alimentación, Arriba, Abajo, Seleccionar)		
Sensores	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sensor transmisor de brecha (posición ajustable) ■ Sensor reflectante de marca negra (sensor de marca negra inferior o superior conmutable y posición ajustable) Sensor de fin de cinta (transmisor) ■ Sensor de cabeza abierta ■ Sensor de fin de cinta ■ Sensor de codificación de cinta ■ Sensor de capacidad de medios 		
Reloj en tiempo real	Estándar		

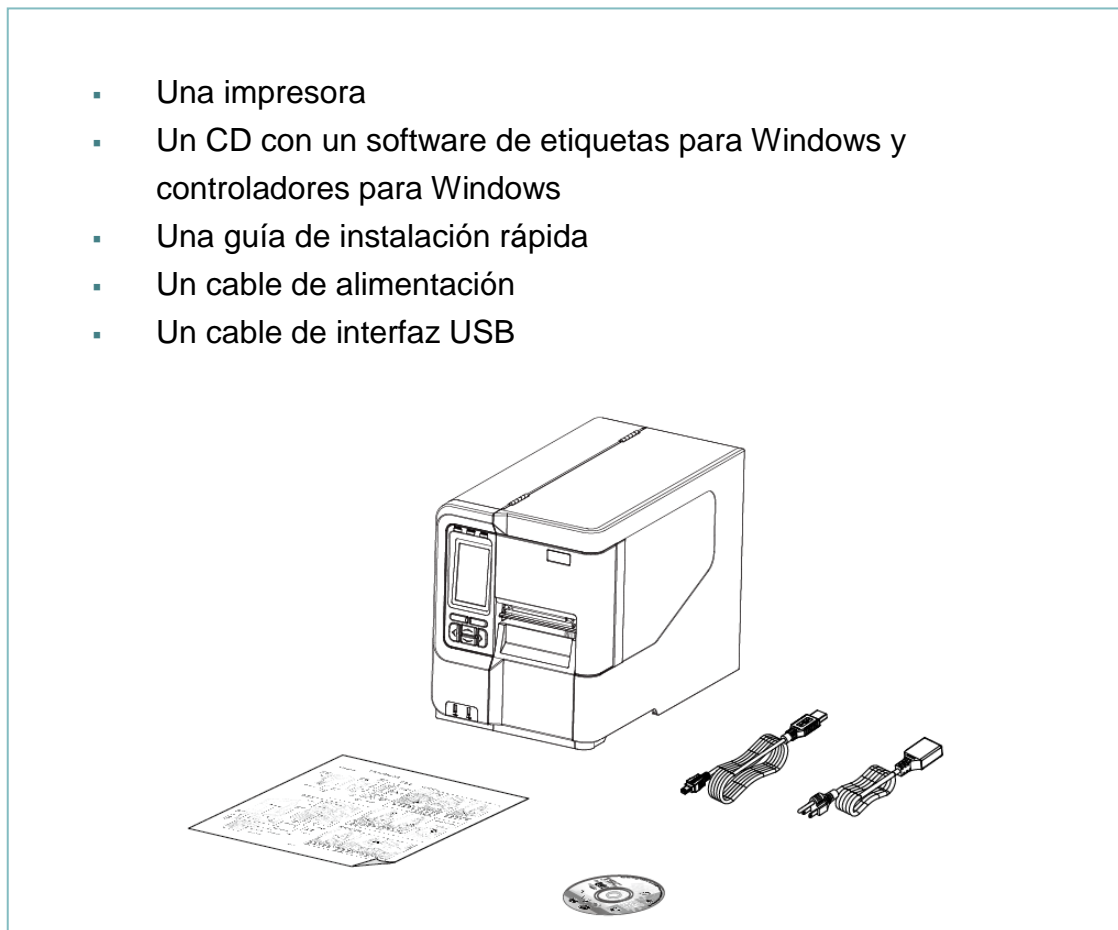
Fuente interna	<ul style="list-style-type: none"> ■ 8 fuentes alfanuméricas de mapa de bits ■ Una fuente escalable Monotype Imaging® CG Triumvirate Bold Condensed ■ Motor de fuente Monotype True Type integrado 		
Código de barras	<p>Código de barras 1D</p> <p>Código 39, Código 93, Código 128UCC, Código 128 subconjuntos ABC, Codabar, Intercalar 2 de 5, EAN-8, EAN-13, EAN-128, UPC-A, UPC-E, EAN y UPC Complemento de 2 (5) dígitos , MSI, PLESSEY, POSTNET, RSS-Stacked, GS1 DataBar, Código 11, China Post</p> <p>Código de barras 2D</p> <p>PDF-417, Maxicode, DataMatrix, código QR, Aztec</p>		
Rotación de fuentes y códigos de barras	0, 90, 180, 270 grados		
Lenguaje de impresora	TSPL-EZD (compatible con EPL, ZPL, ZPL II, DPL)		
Tipo de medio	Continuo, troquelado, marca negra (marca negra en el lado inferior o superior), plegado en abanico, muesca, perforado, etiqueta, etiqueta de cuidado (herida exterior)		
Ancho de medios	20 mm ~ 114 mm (0,78 " ~ 4,49")		
Espesor de los medios	0,076 ~ 0,305 milímetro (2,99 ~ 12,01 mil)		
Diámetro del núcleo del medio	76,2 mm (3 ")		
Longitud de la etiqueta	3 ~ 25,400 mm (0,1 " ~ 1000"),	3 ~ 11430 mm (0,1 " ~ 450"),	3 ~ 2540 mm (0,1 " ~ 100")
Condición ambiental	<p>Operación: 0 ~ 40 °C (32 ~ 104 °F), 25 ~ 85% sin condensación</p> <p>Almacenamiento: -40 ~ 60 °C (-40 ~ 140 °F), 10 ~ 90% sin condensación</p>		
Regulación de seguridad	<p>BIS 、 CB 、 CCC 、 CE Clase B 、 EAC 、 FCC Clase B 、 KC 、 TUV 、 UL 、 cUL 、 C-Tick Clase B</p> <p>,Estrella de energía</p>		
Preocupación ambiental	Cumplir con RoHS, WEEE		
Accesorios	<ul style="list-style-type: none"> ■ Disco CD del software de etiquetado de Windows ■ Guía de inicio rápido ■ Cable de puerto USB ■ Cable de alimentación 		
Opción de fábrica	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kit de rebobinado completo interno (máx. 8 "OD) ■ Bluetooth interno 5.0 MFi 		
Opción de distribuidor	<ul style="list-style-type: none"> ■ Montaje del módulo despegable ■ Cortador de guillotina regular ■ Cortador rotatorio para trabajo pesado ■ GPIO (DB15F) + interfaz paralela 		
Opción de usuario	<ul style="list-style-type: none"> ■ Unidad de visualización de teclado KP-200 Plus ■ Módulo combinado 802.11 a / b / g / n / ac Wi-Fi + BT ■ Bandeja cortadora universal 		

2. Información general de funcionamiento

2.1 Desempaquetar y comprobar el producto

La impresora está especialmente empaquetada para que no sufra daños durante el transporte. Inspeccione detenidamente el paquete y la impresora de códigos de barra después de recibirla. Conserve los materiales de embalaje por si necesitara enviar de nuevo la impresora.

Cuando desembale la impresora, la caja de cartón deberá incluir los siguientes artículos.



Si falta alguna pieza, póngase en contacto con el Departamento del servicio de atención al cliente de su distribuidor.

2.2 Información general de la impresora

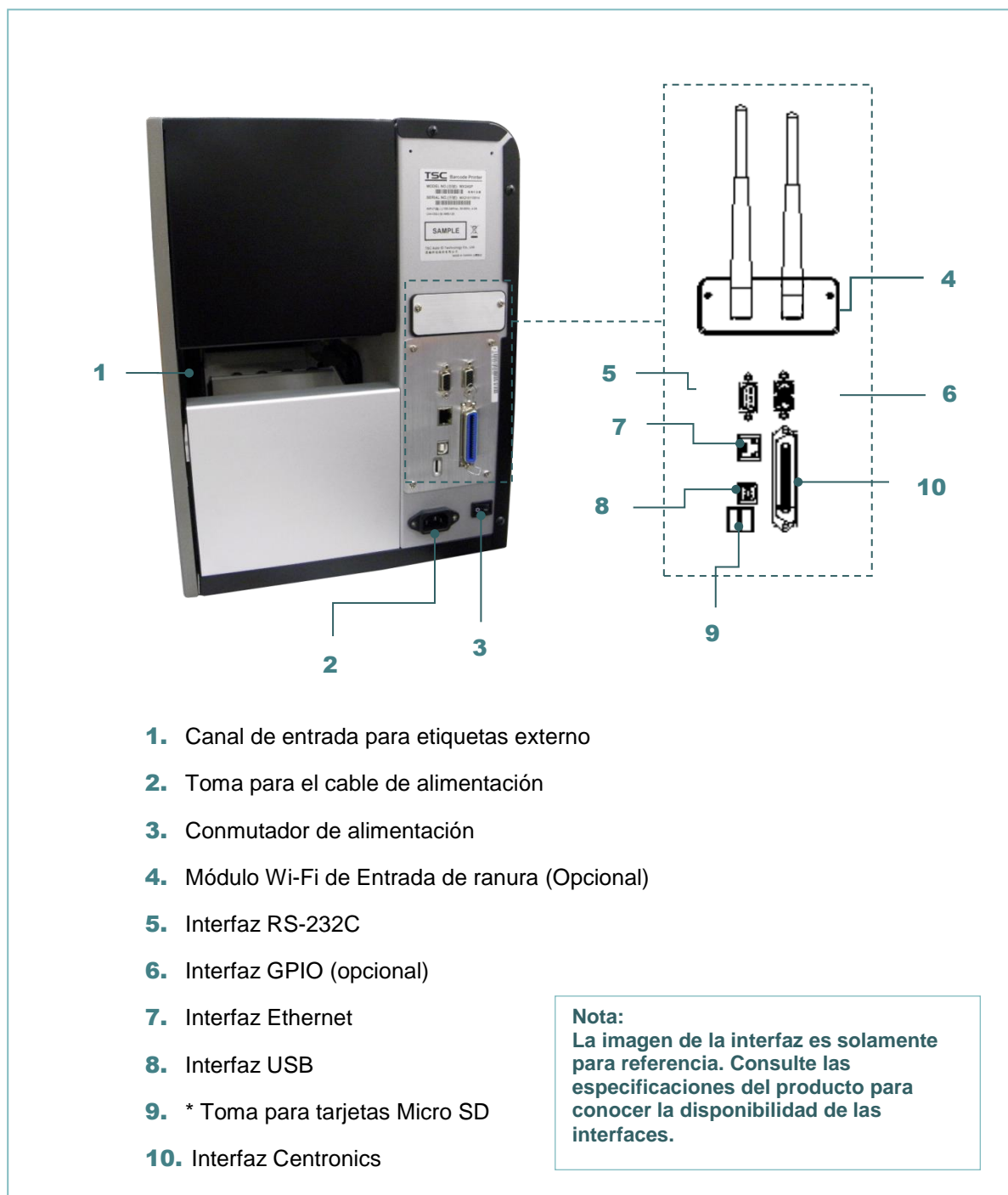
2.2.1 Vista frontal



2.2.2 Vista interior



2.2.3 Vista posterior

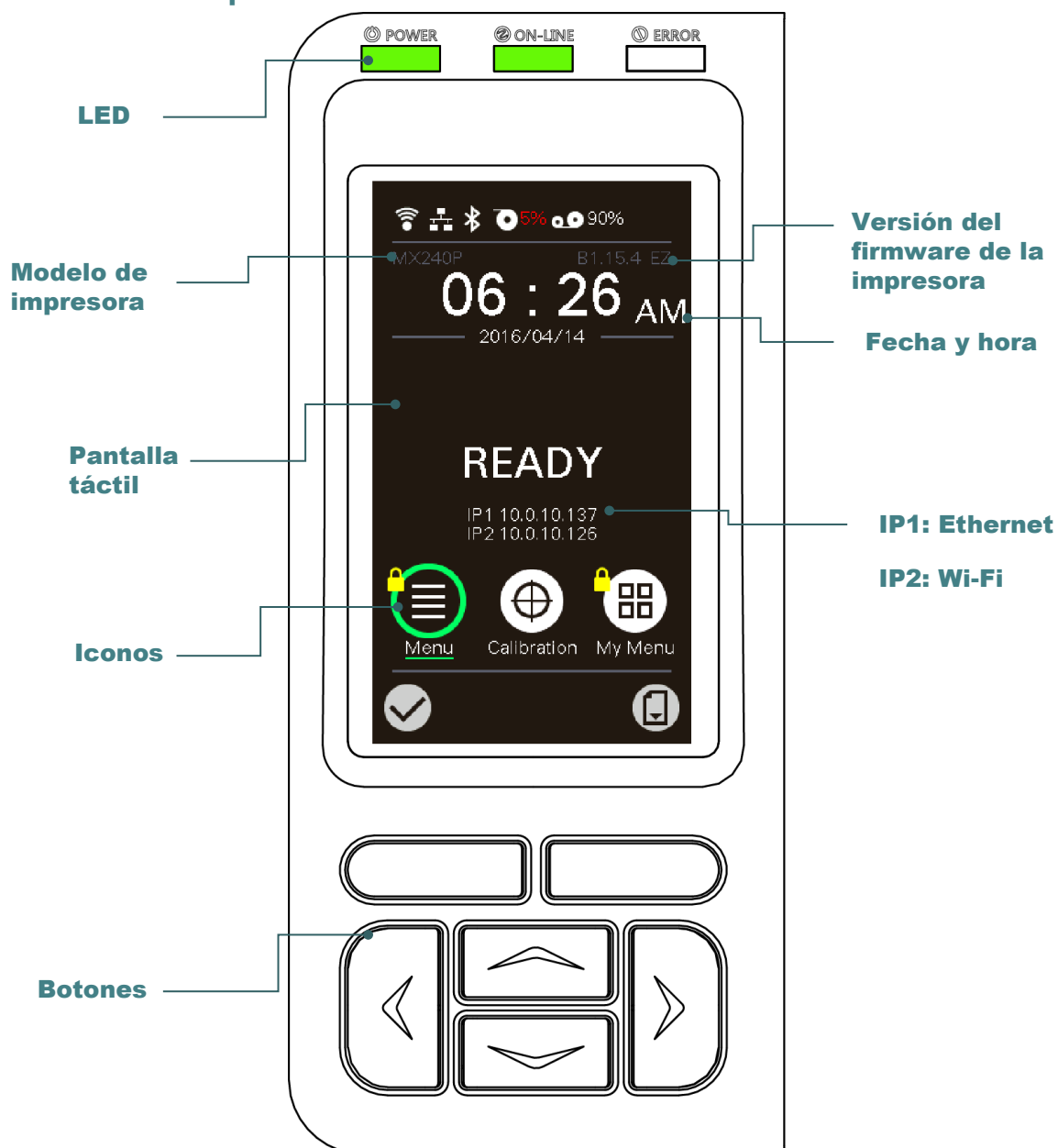


* Se recomienda que especifique el tipo de tarjeta SD.

Tipo	Especificaciones de la tarjeta SD	Capacidad de la tarjeta SD	Fabricante de tarjetas SD homologado
Micro SD	V2.0 Clase 4	4G	Transcend
	V2.0 Clase 4	8G	Transcend
	V3.0 Clase 10 UHS-I	16G	Transcend
	V3.0 Clase 10 UHS-I	32G	Transcend
	V3.0 Clase 10	16G	Kingston
	V2.0 Clase 4	16G	Scandisk
	V3.0 Clase 10 UHS-I	16G	Scandisk


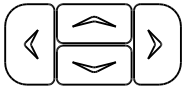
- La tarjeta SD admite el sistema de archivos FAT de DOS.
- Las carpetas y los archivos almacenados en la tarjeta SD deben tener el formato de nombre de archivo 8.3.
- Se necesita el adaptador de ranura de tarjetas miniSD/microSD a tarjetas SD.

2.3 Controles del operador














2.3.1 Indicadores LED y botones

LED	Estado	Indicación
POWER (ENCENDIDO/APAGADO)	Apagado	Impresora apagada
	Encendido	Impresora encendida
ON-LINE (EN LÍNEA)	Encendido	La impresora está lista
	Intermitente	Impresora en pausa
		La impresora está descargando datos
ERROR	Apagado	La impresora está lista

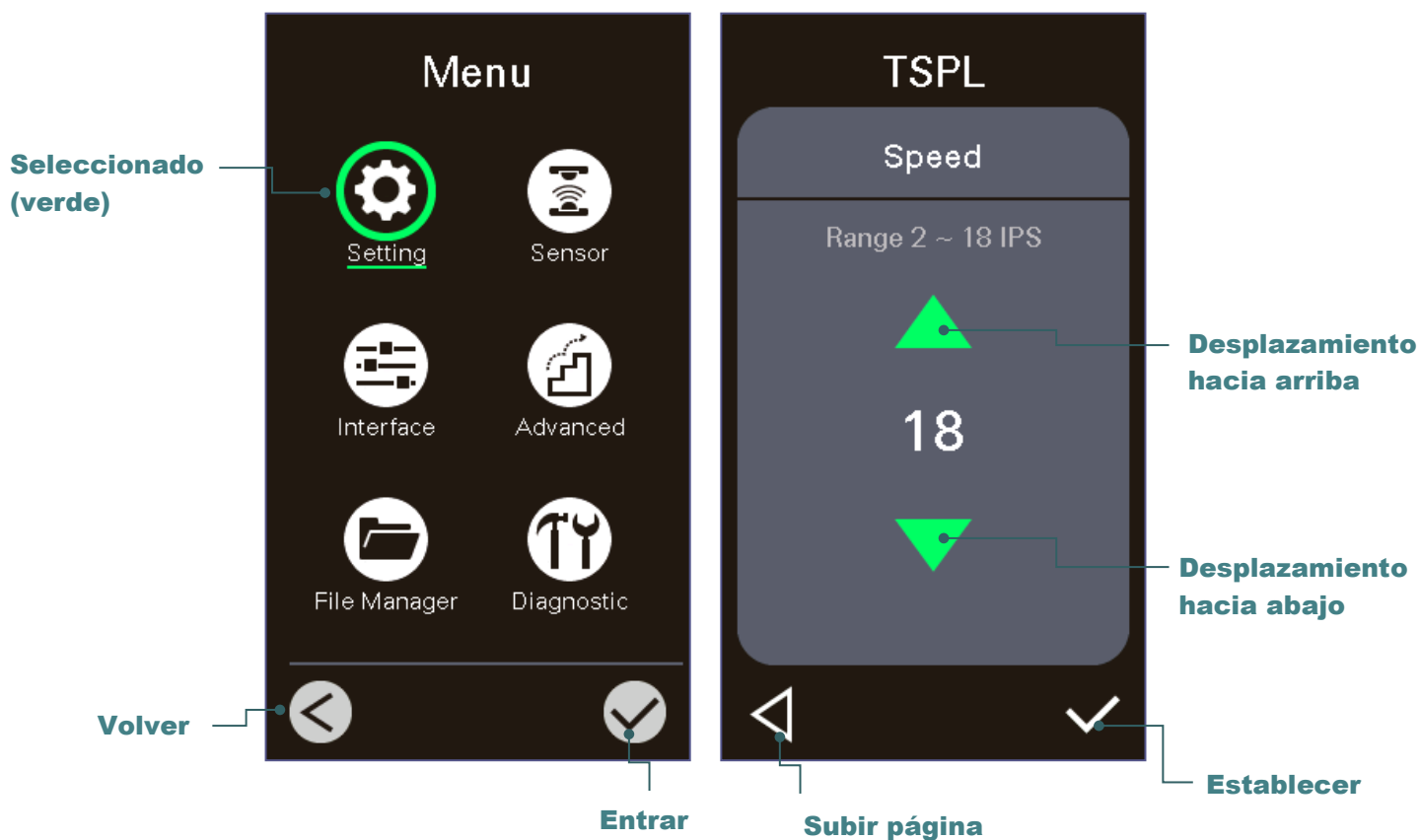
	Encendido	Carro abierto o error del módulo de corte
	Intermitente	Sin papel, atasco de papel o sin cinta
Botones	Función	
Teclas programables 	Las etiquetas de la parte inferior de la interfaz de usuario describirán la función de las teclas programables izquierda y derecha. Consulte las etiquetas en la parte inferior de la pantalla de la interfaz de usuario. La descripción de las teclas programables variarán.	
Teclas de navegación 	Se utilizan para seleccionar iconos y menús y para desplazarse en la interfaz de usuario.	

2.3.2 Iconos de la página principal

Icono indicado	Indicación
	El dispositivo Wi-Fi está listo (opcional)
	Ethernet está conectado
	El dispositivo Bluetooth está listo (opcional)
	Porcentaje de capacidad para soportes
	Porcentaje de capacidad para cintas
	Bloqueo de seguridad
Botón de icono	Función
	Entrar en el menú
	Calibre el sensor de soportes
	Acceda a la opción "My Menu" (Mi menú) (consulte la sección 7.9)
	Acceda a la opción situada en el cursor (marcada en verde)
	Botón Feed (Alimentar) (avanzar una etiqueta)

2.3.3 Pantalla táctil

Toque un elemento para abrirlo o utilizarlo.



Nota:

Para obtener más información acerca del panel del menú de la pantalla LCD consulte la sección 0.

3. Configuración

3.1 Configurar la impresora

1. Coloque la impresora en una superficie plana y segura.
2. Asegúrese de que el cable de conexión está desactivado.
3. Conecte la impresora al equipo con el cable USB suministrado.
4. Conecte el cable de alimentación al enchufe del cable de alimentación situado en la parte posterior de la impresora y, a continuación, conecte el cable de alimentación a una toma de corriente a tierra adecuada.

Nota: APAGUE la impresora antes de enchufar el cable de alimentación al conector de alimentación de la misma.

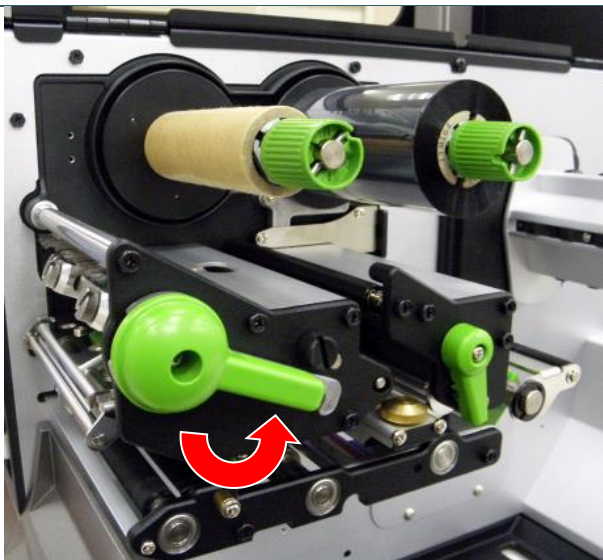
3.2 Cargar la cinta



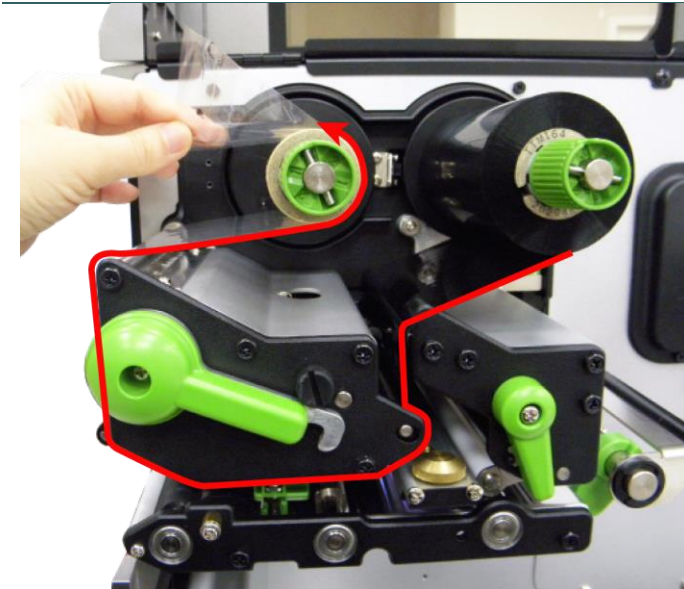
1. Abra la tapa lateral derecha de la impresora.



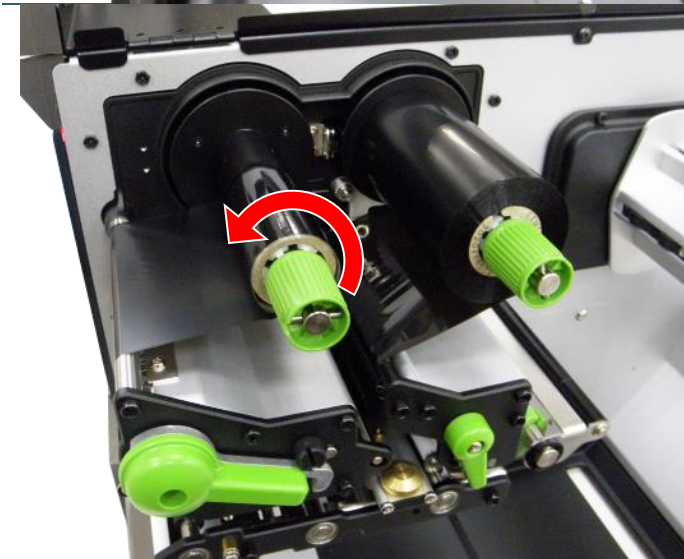
2. Instale la cinta y el núcleo de papel en el eje de suministro de la cinta y en el eje de rebobinado de la cinta.



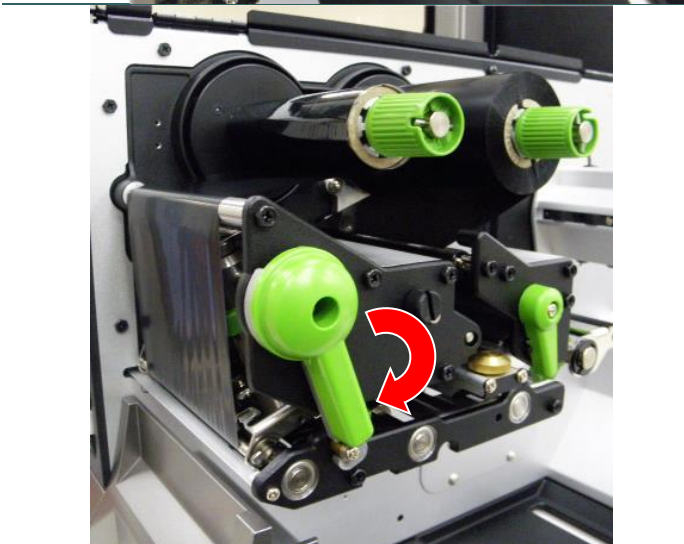
3. Presione la palanca de liberación del cabezal de impresión para abrir el mecanismo de dicho cabezal.



4. Pase la cinta sobre la barra de guía de la cinta y por la ranura del sensor de dicha cinta. (Consulte la sección "Colocación del recorrido de la cinta" y la figura siguiente.)



5. Gire el eje de rebobinado de la cinta en sentido contrario a las agujas del reloj de 3 a 5 círculos hasta que la cinta quede suave, correctamente estirada y sin arrugas.



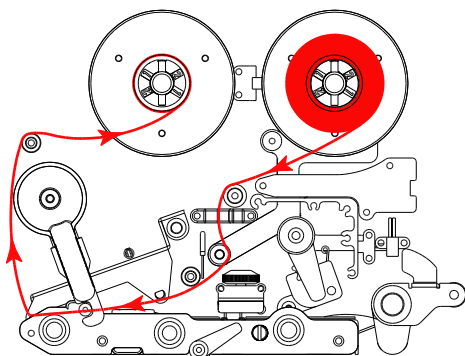
6. Cierre el mecanismo del cabezal de impresión empujando la palanca de liberación de dicho cabezal.

Nota:

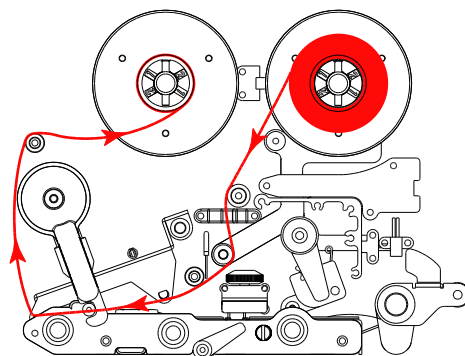
* Consulte el vídeo en [TSC YouTube](#).

Colocación del recorrido de la cinta

* Rebobinado exterior recubierto de tinta



* Rebobinado interior recubierto de tinta

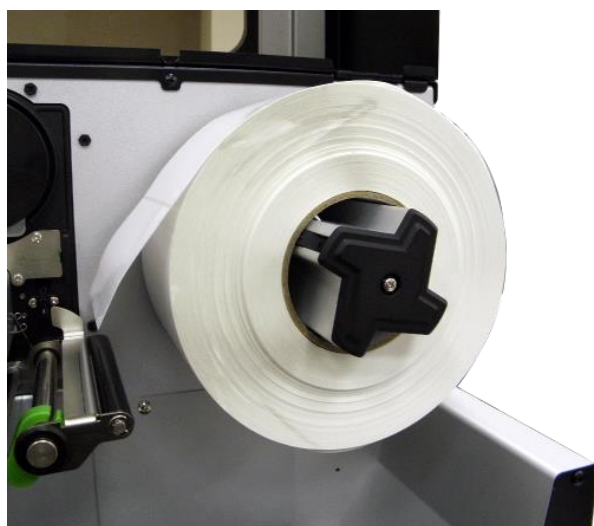


3.3 Cargar el soporte

3.3.1 Cargar el soporte



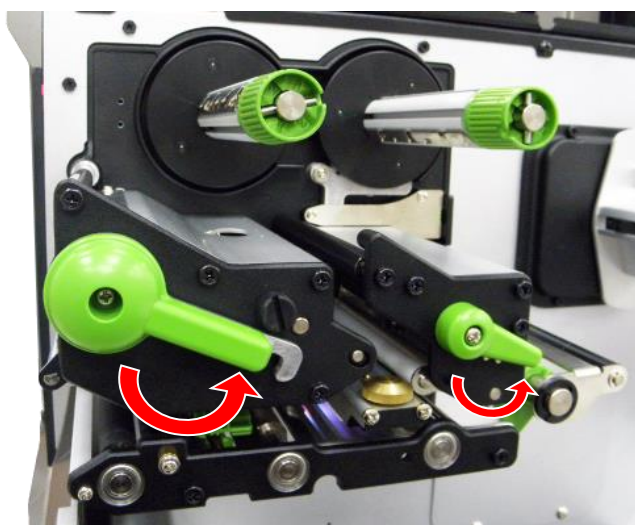
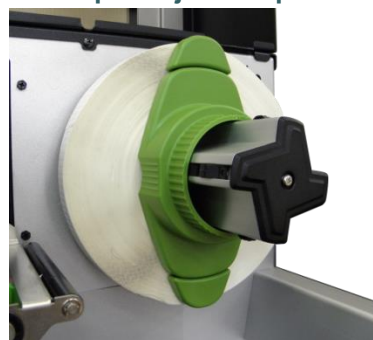
1. Abra la tapa lateral derecha de la impresora.



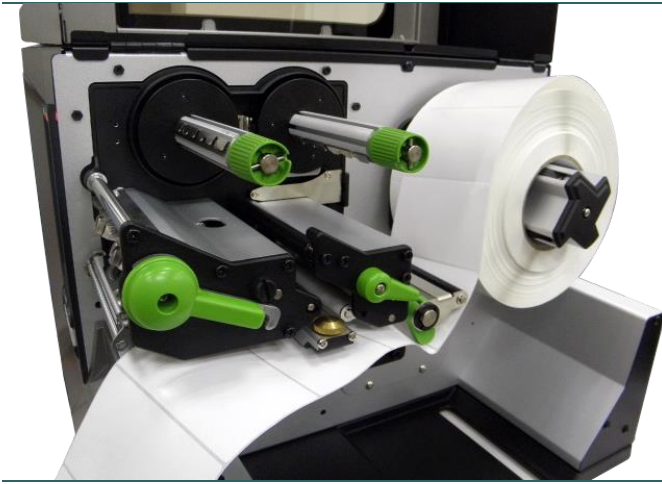
2. Coloque el rollo de soporte en el eje de suministro de etiquetas.

Nota:

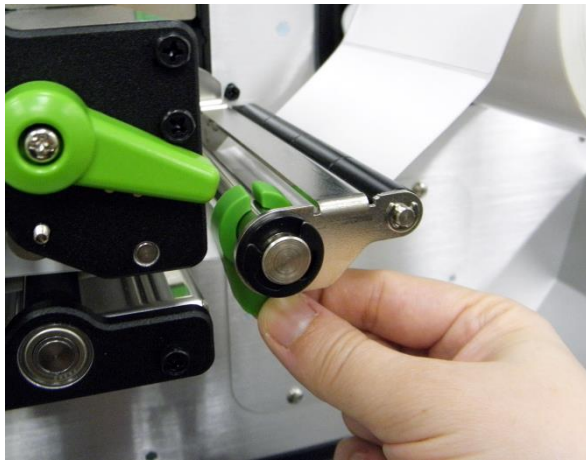
Para un soporte de 1 a 2,5 pulgadas (2,5 a 6,3 cm), instale el protector del rollo de etiquetas en el eje de suministro para fijar el soporte.



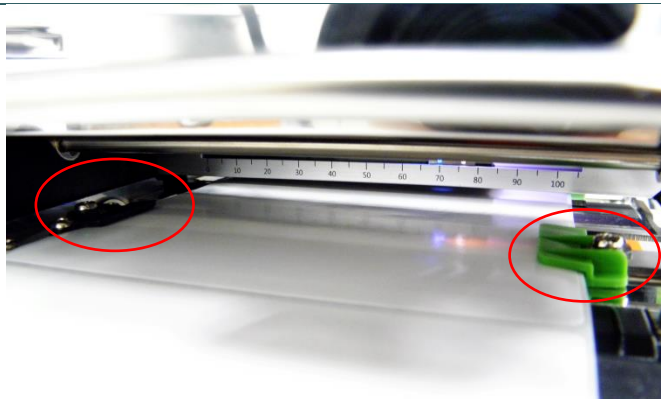
3. Empuje la palanca de liberación del cabezal de impresión y la palanca de liberación de la barra guía de etiquetas para cargar los soportes.



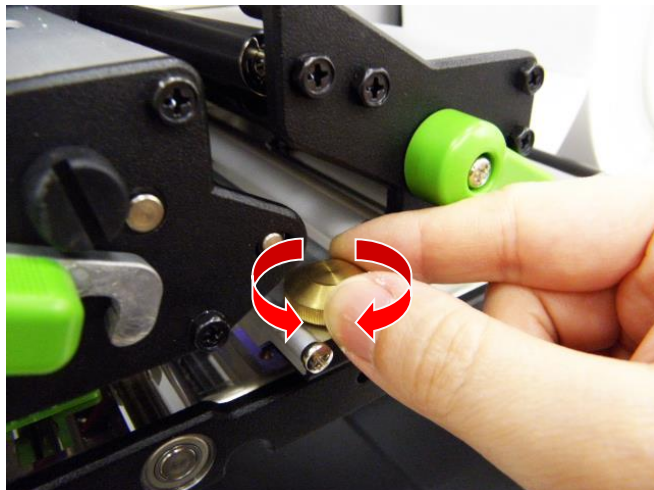
4. Tire del extremo delantero de la etiqueta a través de la barra de guía de soportes pasado el sensor de soportes y coloque el extremo principal de las etiquetas en el rodillo de la bandeja.



5. Ajuste la guía de etiquetas posterior (verde) para que encaje en la anchura de la etiqueta.

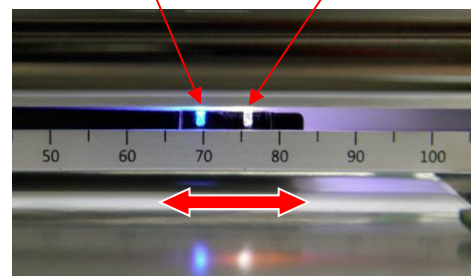


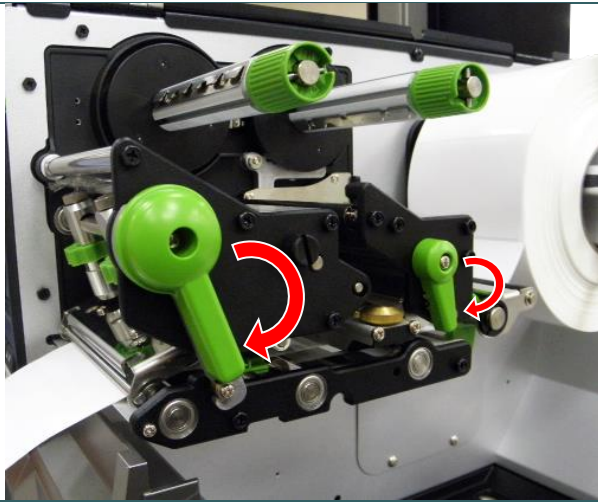
6. Ajuste la guía de etiquetas frontal (verde) para que encaje en la anchura de la etiqueta.



7. Mueva el sensor de soportes ajustando la perilla de ajuste de la posición del sensor de soportes. Asegúrese de que el sensor de espacios o de marcas negras se encuentra en la ubicación por la que pasa el espacio o marca negra del soporte para su detección.

Marca negra (azul) ESPACIO (blanco)



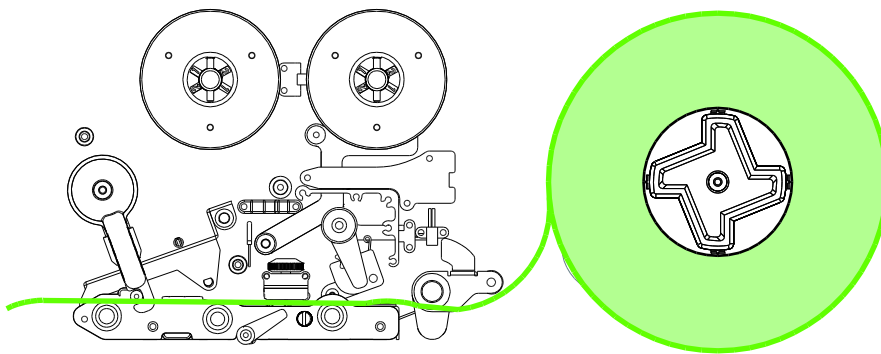


8. Cierre la palanca de liberación del cabezal de impresión y la palanca de liberación de la barra de guía.
9. Establezca el tipo de sensor de soportes y calibre el sensor seleccionado.

Nota:

- * Calibre el sensor de marcas negras y espacios al cambiar el soporte.
- * Consulte el vídeo en [TSC YouTube](#) o en el CD de los controladores.

Colocación del recorrido del soporte



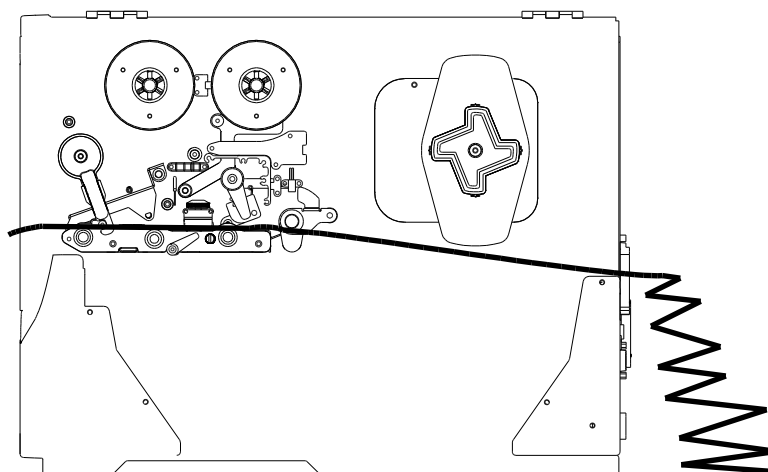
3.3.2 Cargar el soporte de pliegue en acordeón o externo



1. Abra la tapa lateral derecha de la impresora.
2. Inserte el soporte de pliegue en acordeón a través del canal de entrada para etiquetas externas inferior o posterior.
3. Consulte los pasos 3~9 de la sección 3.3.1 para obtener información acerca de la carga de soportes.

Nota:
Calibre el sensor de marcas negras y espacios al cambiar el soporte.

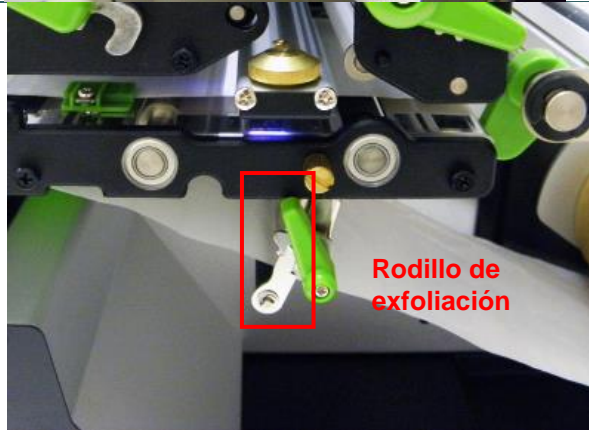
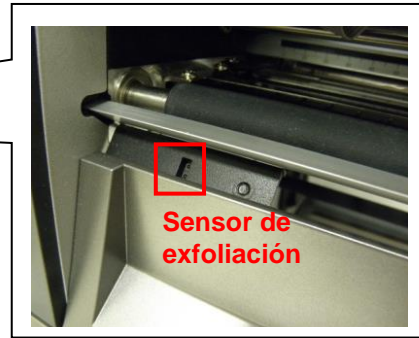
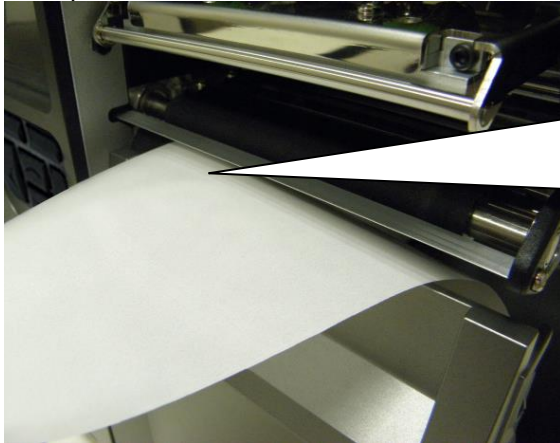
Colocación del recorrido de las etiquetas de pliegue en acordeón



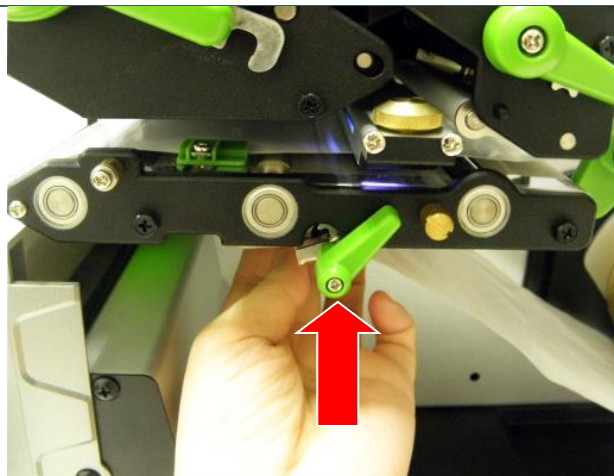
3.3.3 Colocar el soporte en el modo Separación (opcional)

	<ol style="list-style-type: none">1. Abra la tapa lateral derecha de la impresora.2. Consulte los pasos 3~9 de la sección 3.3.1 para obtener información acerca de la carga de soportes.3. Utilizando el panel de la pantalla frontal, calibre primero y establezca el modo de la impresora en modo de separación. <p>Nota: Calibre el sensor de espacios y marcas negras antes de colocar el soporte en el modo de separación para evitar que se produzcan atascos de papel.</p>
	<ol style="list-style-type: none">4. Levante la palanca de liberación del cabezal de impresión y la palanca de liberación de la barra de guía de etiquetas para pasar unos 650 mm de la etiqueta por la parte frontal de la impresora.5. Quite varias etiquetas para dejar el revestimiento.
	<ol style="list-style-type: none">6. Instale el núcleo de papel en el eje de rebobinado del revestimiento. Abra la palanca de liberación del rodillo de separación. 

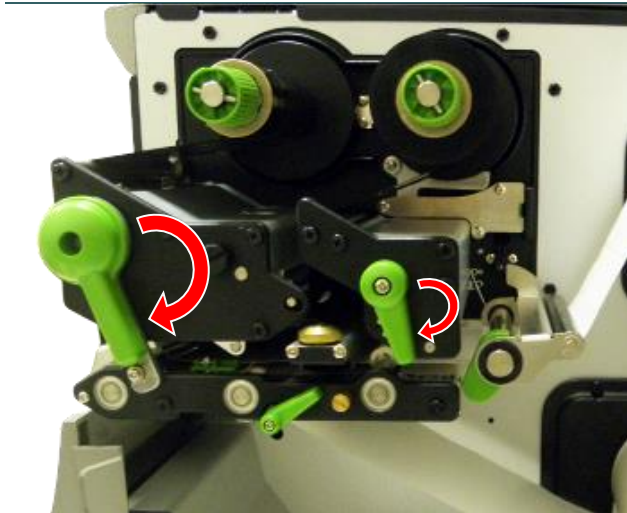
7. Introduzca el borde delantero del revestimiento por el sensor de separación y el rodillo de separación.



8. Envuelva el revestimiento en el núcleo de papel y gire el eje hasta que el revestimiento esté correctamente estirado.



9. Presione en el centro del rodillo de separación para cerrar la palanca de liberación del rodillo de separación.






10. Cierre la palanca de liberación del cabezal de impresión y la palanca de liberación de la barra de guía.



11. Presione el botón FEED (ALIMENTACIÓN) para realizar una comprobación.

3.3.4 Colocar el soporte en modo de rebobinado (opcional)

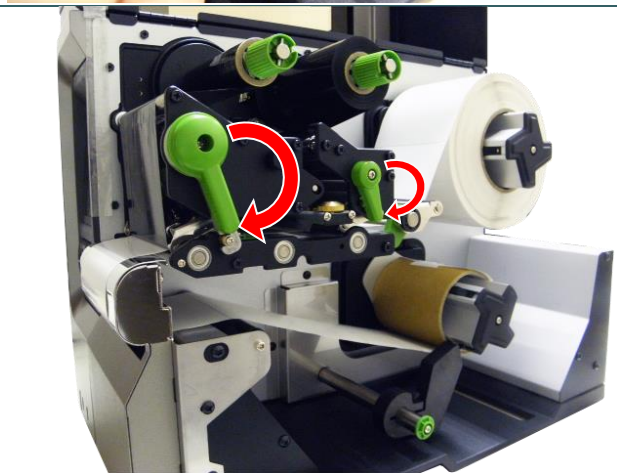
	<ol style="list-style-type: none">1. Abra la tapa lateral derecha de la impresora.2. Consulte los pasos 3~9 de la sección 3.3.1 para obtener información acerca de la carga de soportes.3. Utilizando el panel de la pantalla frontal, calibre primero y establezca el modo de la impresora en el modo de rebobinado.
	<ol style="list-style-type: none">4. Instale el núcleo de papel en el eje de rebobinado.
	<ol style="list-style-type: none">5. Levante la palanca de liberación del cabezal de impresión y la palanca de liberación de la barra de guía de etiquetas para pasar unos 650 mm de la etiqueta por la parte frontal de la impresora.6. Introduzca el borde delantero del soporte por el panel frontal de redirección como se muestra en la imagen.



7. Envuelva la etiqueta en el eje de rebobinado interno y pegue la etiqueta en el núcleo de papel. Gire el eje hasta que la etiqueta esté correctamente estirada.

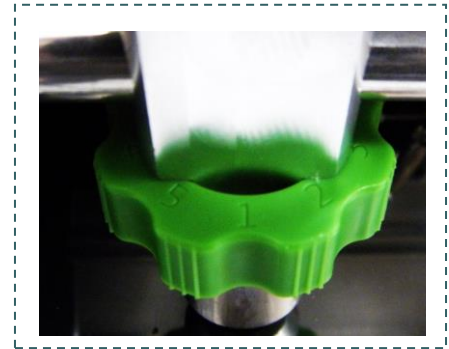
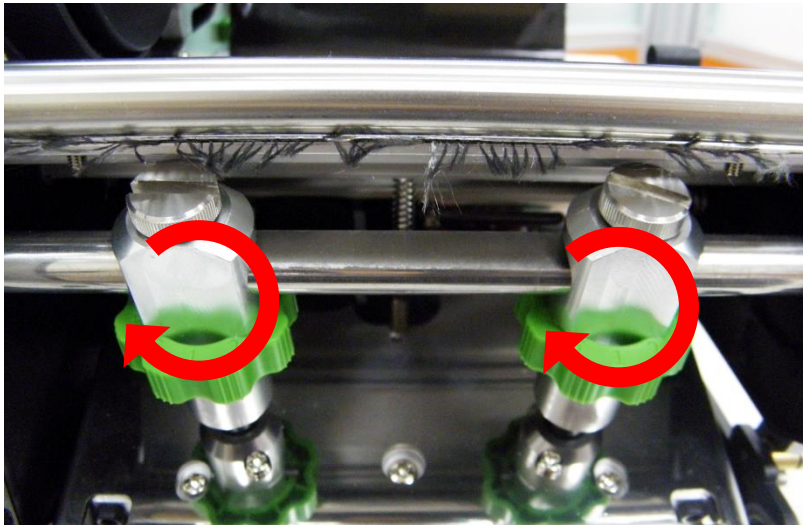


8. Ajuste la guía de la bandeja de suministro para que encaje con la anchura del suministro. Gire el tornillo para fijar la guía de la bandeja de suministro.



9. Cierre la palanca de liberación del cabezal de impresión y la palanca de liberación de la barra de guía.

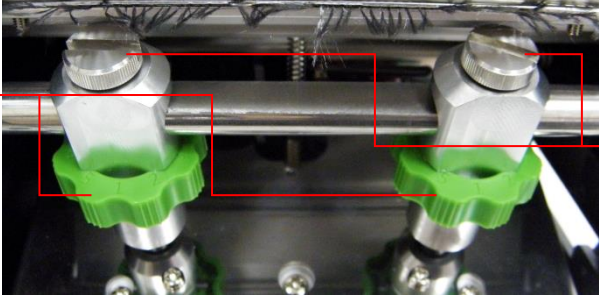



4. Perilla móvil de ajuste de la presión del cabezal de impresión



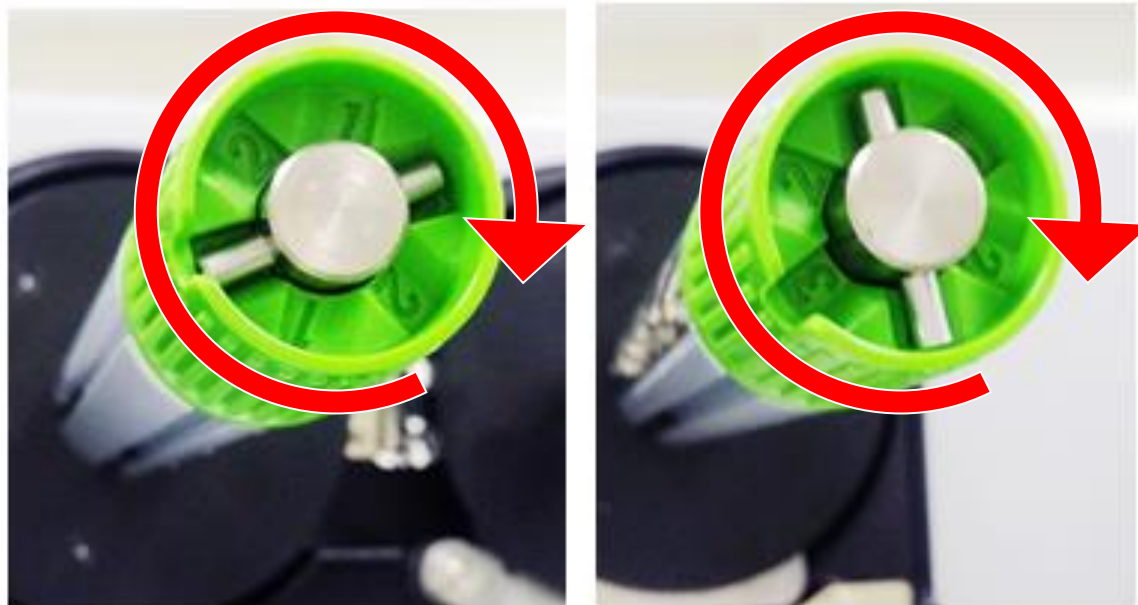
La perilla de ajuste de la presión del cabezal de impresión cuenta con 5 niveles de ajuste. Dado que la alineación del papel de la impresora se encuentra en el lado izquierdo del mecanismo, las diferentes anchuras de soporte necesitan presiones diferentes para realizar la impresión de forma correcta. Por lo tanto, es posible que necesite ajustar la perilla de presión para obtener la mejor calidad de impresión. Por ejemplo, si la anchura de la etiqueta es de 4", ajuste ambas perillas de ajuste de presión del cabezal de impresión al mismo nivel. Si la etiqueta tiene una anchura menor que 2", aumente la presión del cabezal de impresión de la parte izquierda rotando la perilla de ajuste en el sentido de las agujas del reloj y disminuya la presión del lado derecho rotando la perilla de ajuste en el sentido de las agujas del reloj al nivel 1.

4.1 Ajuste preciso del mecanismo para evitar arrugas en la cinta

Se han realizado todas las pruebas pertinentes a esta impresora antes de la entrega. No deben aparecer arrugas en la cinta de los soportes en los casos de aplicaciones de impresión con fines generales. Las arrugas en la cinta están relacionadas con el grosor del soporte, el equilibrio de la presión del cabezal de impresión, las características de la película de la cinta, el ajuste de oscuridad de impresión, etc. Si aparecen arrugas en la cinta, siga las instrucciones que se indican a continuación para ajustar los componentes de la impresora.

<p>Partes ajustables de la impresora</p>	<p>La perilla de regulación de presión del cabezal de impresión cuenta con 5 niveles de ajuste. El ajuste de la dirección en el sentido de las agujas del reloj se realiza para aumentar la presión del cabezal de impresión. El ajuste en sentido contrario a las agujas del reloj puede disminuir la presión del cabezal de impresión.</p> <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <div style="margin-right: 10px;">Perillas de ajuste de la presión del cabezal de impresión</div>  <div style="margin-left: 10px;">Tornillos de fijación</div> </div>	
<p>Síntoma</p>	<p>1. Las arrugas aparecen desde la parte inferior izquierda de la etiqueta hasta la parte superior derecha (“”)</p>	<p>2. Las arrugas aparecen desde la parte inferior derecha de la etiqueta hasta la parte superior izquierda (“”)</p>
<p>Ejemplo de arruga</p>	<div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center; margin-bottom: 10px;">  <div style="margin: 0 20px; text-align: center;">  <p>Dirección de alimentación</p> </div>  </div> <div style="display: flex;"> <div style="flex: 1; padding-right: 10px;"> <p>Si la arruga de la etiqueta comienza desde la parte inferior izquierda hasta la parte superior derecha, realice el siguiente ajuste.</p> <ol style="list-style-type: none"> Disminuya el nivel 1 de la configuración de la perilla de ajuste de presión del cabezal de impresión del lado derecho de cada ajuste y, a continuación, vuelva a imprimir la etiqueta para comprobar si la arruga ha desaparecido. Si la perilla de ajuste del cabezal de impresión del lado derecho se ha establecido en el índice 1 (el índice de menor presión), aumente la presión del cabezal de impresión del lado izquierdo. </div> <div style="flex: 1;"> <p>Si la arruga de la etiqueta comienza desde la parte inferior derecha hasta la parte superior izquierda, realice el siguiente ajuste.</p> <ol style="list-style-type: none"> Disminuya el nivel 1 de la configuración de la perilla de ajuste de presión del cabezal de impresión del lado izquierdo de cada ajuste y, a continuación, vuelva a imprimir la etiqueta para comprobar si la arruga ha desaparecido. Si el nivel de la perilla de ajuste del cabezal de impresión del lado izquierdo se ha establecido en el índice 1 (el índice más bajo), aumente la presión del cabezal de impresión del lado derecho. </div> </div>	

5. Perilla de ajuste de la tensión de la cinta



La perilla de ajuste de la tensión de la cinta tiene 3 niveles de ajuste. Dado que la alineación de la cinta de la impresora se encuentra en el lado izquierdo del mecanismo, los diferentes anchos de cinta necesitan diferentes tensiones para realizar la impresión de forma correcta. Por lo tanto, es posible que necesite ajustar el mando de tensión de la cinta para obtener la mejor calidad de impresión. La tensión más alta es la n.º 1. Ajuste la tensión girando las perillas hasta el número adecuado (1, 2 ó 3) en los ejes de rebobinado y de suministro de la cinta. Se recomienda que el n.º de la tensión sea el mismo en ambos ejes. La tensión predeterminada de fábrica es la n.º 1.

Tensión baja

Tensión alta

3

2

1



5.1 Recomendaciones acerca del ajuste de la tensión de la cinta

Para una cinta con una anchura de 4" (10,16 cm)

Si la cinta tiene una anchura de 4" (10,16 cm), ajuste las dos perillas de ajuste de la tensión de la cinta en el n.º 1 en los ejes de rebobinado y suministro de la cinta. (La tensión predeterminada de fábrica es la n.º 1)

Eje de rebobinado de la cinta
Tensión n.º 1



Eje de suministro de la cinta
Tensión n.º 1



Para una cinta con una anchura de 3" (7,6 cm)

Si la cinta tiene una anchura de 3" (7,6 cm), ajuste las dos perillas de ajuste de la tensión de la cinta en el n.º 2 en los ejes de rebobinado y suministro de la cinta.

Eje de rebobinado de la cinta
Tensión n.º 2



Eje de suministro de la cinta
Tensión n.º 2



Para una cinta con una anchura de 2" (5,1 cm)

Si la cinta tiene una anchura de 2" (5,1 cm), ajuste las dos perillas de ajuste de la tensión de la cinta en el n.º 3 en los ejes de rebobinado y suministro de la cinta.

Eje de rebobinado de la cinta

Tensión n.º 3



Eje de suministro de la cinta


Tensión n.º 3

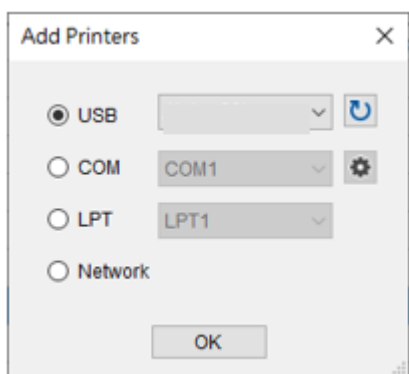


6. Consola TSC

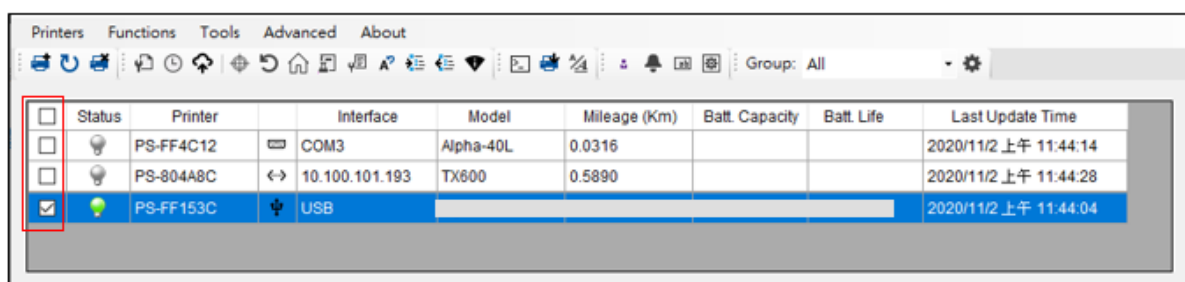
La Consola TSC combina las utilidades Herramienta de diagnóstico y Administración de la impresora, lo que ofrece a los usuarios una interfaz y una experiencia de uso más sencillas. La Consola TSC es una versión profesional para una herramienta integrada que incorpora funciones que le permiten explorar más de una configuración o estado de la impresora; cambiar la configuración de las impresoras; descargar gráficos, fuentes y firmware; crear una fuente de mapa de bits de impresora; y enviar comandos adicionales a las impresoras al mismo tiempo.

6.1 Iniciar la Consola TSC

1. Haga doble clic en el icono “Consola TSC”  para iniciar la herramienta.
2. Vaya a [Impresoras → Agregar impresora] para agregar la impresora a la “Consola TSC”. Vaya a la interfaz de la impresora para agregar la impresora a la Consola TSC.



3. Seleccione esta impresora y entre en la página de configuración haciendo doble clic en la impresora.



Status	Printer	Interface	Model	Mileage (Km)	Batt. Capacity	Batt. Life	Last Update Time
<input type="checkbox"/>	PS-FF4C12	COM3	Alpha-40L	0.0316			2020/11/2 上午 11:44:14
<input type="checkbox"/>	PS-804A8C	↔ 10.100.101.193	TX600	0.5890			2020/11/2 上午 11:44:28
<input checked="" type="checkbox"/>	PS-FF153C	USB					2020/11/2 上午 11:44:04

4. Seleccione la ficha para configuración.

Nota:

Consulte el “Manual del usuario de la Consola TSC” para obtener más información.

6.2 Mantenimiento TPH

El usuario puede utilizar esta ficha para comprobar el estado del cabezal de impresión. Los usuarios pueden establecer el umbral de puntos defectuosos. La impresora indicará un error cuando se alcance el umbral de puntos defectuosos.

Esta opción se usa para habilitar (ACTIVAR) o deshabilitar (DESACTIVAR) la función Mantenimiento TPH.

Esta opción se utiliza para establecer la condición de advertencia para un número de puntos TPH en mal estado.

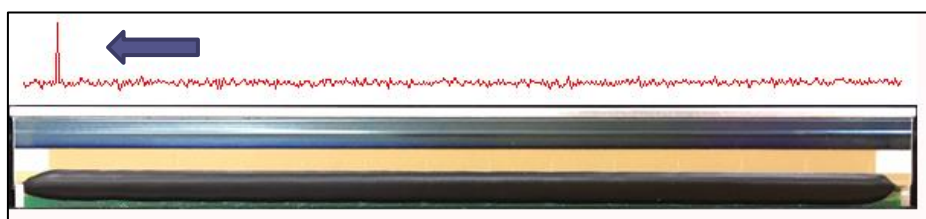
Esta opción se utiliza para establecer la cantidad de elementos de puntos TPH en mal estado.

Esta opción se utiliza para detectar el punto TPH en mal estado.

Esta opción se usa para imprimir una imagen de prueba TPH para comprobar el estado de impresión de TPH.

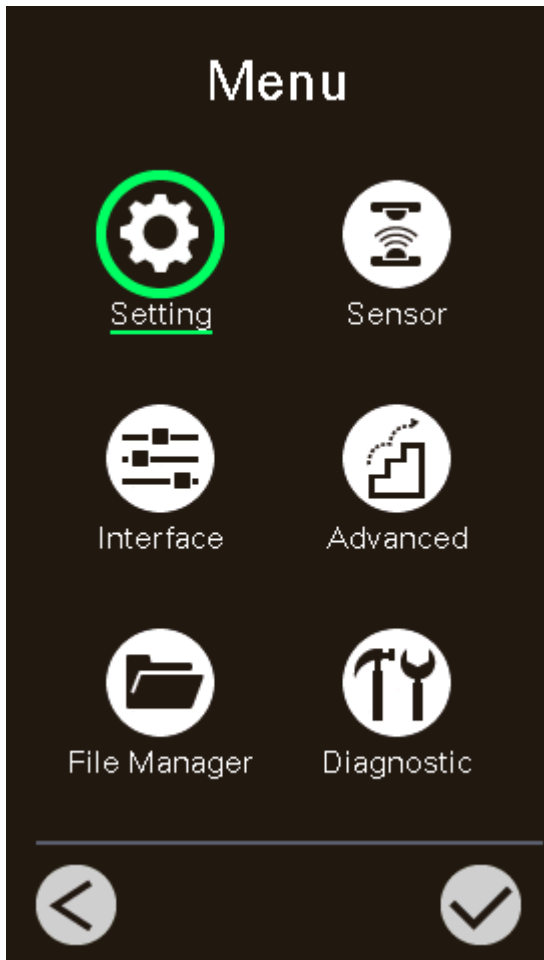
Esta imagen se utiliza para comprobar la posición relativa del punto TPH en mal estado.

1. Habilite la función Mantenimiento TPH. (Nota: De forma predeterminada, está deshabilitada/DESATIVAR). A continuación, haga clic en el botón “Obtener perfil de mantenimiento TPH” y se mostrará un diagrama en el área de arriba. En Mantenimiento TPH, puede ver el perfil del cabezal de impresión sobre cada punto.
2. Si el perfil es plano, significa que el cabezal de impresión está bien. Compruebe donde dice “Número de puntos TPH en mal estado”. Si el resultado es cero (0), significa que el cabezal de impresión está en buen estado.
3. Si hay un pico, sabrá que existen puntos defectuosos. La flecha de la imagen que se muestra a continuación indica la presencia de puntos potencialmente dañados y la impresora dejará de imprimir.




7. Función del menú LCD

7.1 Acceda al menú





* Mediante pantalla táctil:

Toque el icono  "Menú" en la pantalla principal del LCD para entrar en el menú.

* Mediante botones:

Utilice las teclas de navegación para

seleccionar el icono  "Menú" (marcado en verde) y pulse la tecla programable izquierda (es decir,

) para entrar en el menú.

7.2 Descripción general del menú

El menú consta de 6 categorías. Puede establecer la configuración de la impresora con facilidad sin conectar su PC. Consulte las secciones siguientes para obtener más información.



La categoría "Configuración" puede definir la configuración de la impresora para TSPL y ZPL2.



La opción "Sensor" se utiliza para calibrar el sensor de soportes seleccionado. La opción "Interfaz" se utiliza para definir la configuración de la interfaz de la impresora.



La opción "Interfaz" se utiliza para definir la configuración de la interfaz de la impresora.



La opción "Avanzada" se utiliza para definir la configuración de la pantalla LCD, la inicialización, el tipo de cortador, la advertencia del porcentaje bajo de soporte, etc. de la impresora.



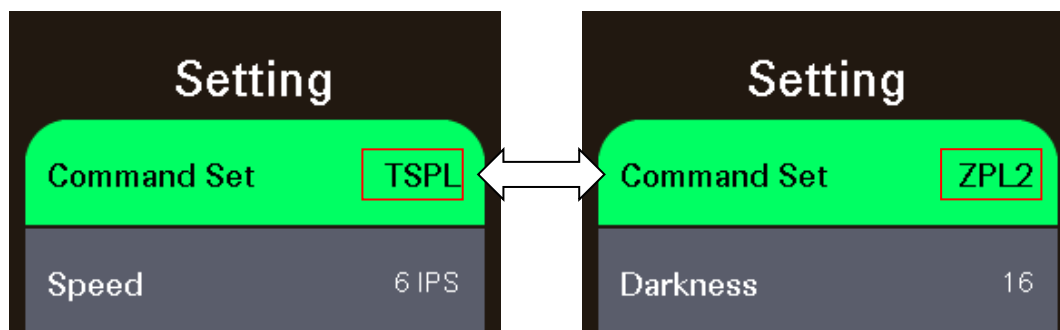
La opción "Administrador de archivos" se utiliza para consultar o administrar la memoria disponible de la impresora.



La opción "Diagnóstico" se utiliza para examinar la impresora con el fin de resolver problemas y otras anomalías.

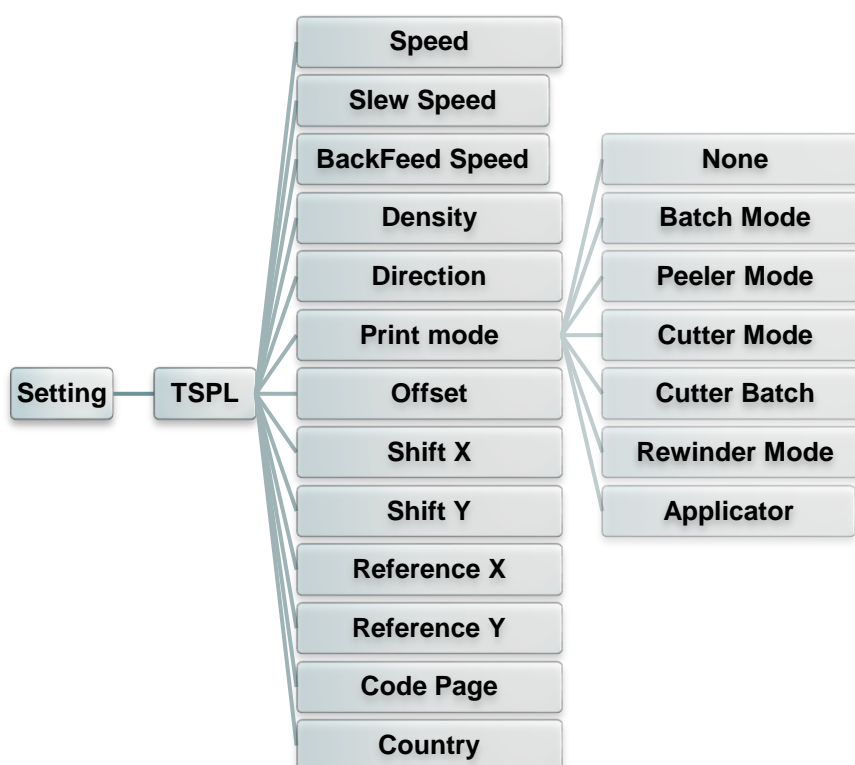
7.3 Configuración

Toque el elemento de "Command Set" (Conjunto de comandos) en la pantalla LCD para cambiar el TSPL y ZPL2. O seleccione el elemento de "Command Set" (Conjunto de comandos) mediante la tecla de navegación y pulse la tecla programable derecha para cambiar el TSPL y ZPL2.

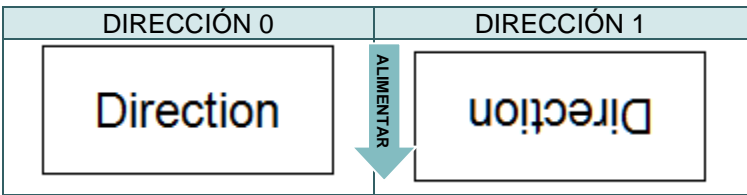


7.3.1 TSPL

Esta categoría "TSPL" puede definir la configuración de la impresora para TSPL.



Elemento	Descripción	Opción predeterminada
Speed (Velocidad)	Utilice este elemento para configurar la velocidad de impresión. El rango de configuración disponible es de 2 a 18 para 203 ppp, 2 a 14 para 300 ppp y 1,5 a 6 para 600 ppp.	203 ppp: 6 300 ppp: 4 600 ppp: 3

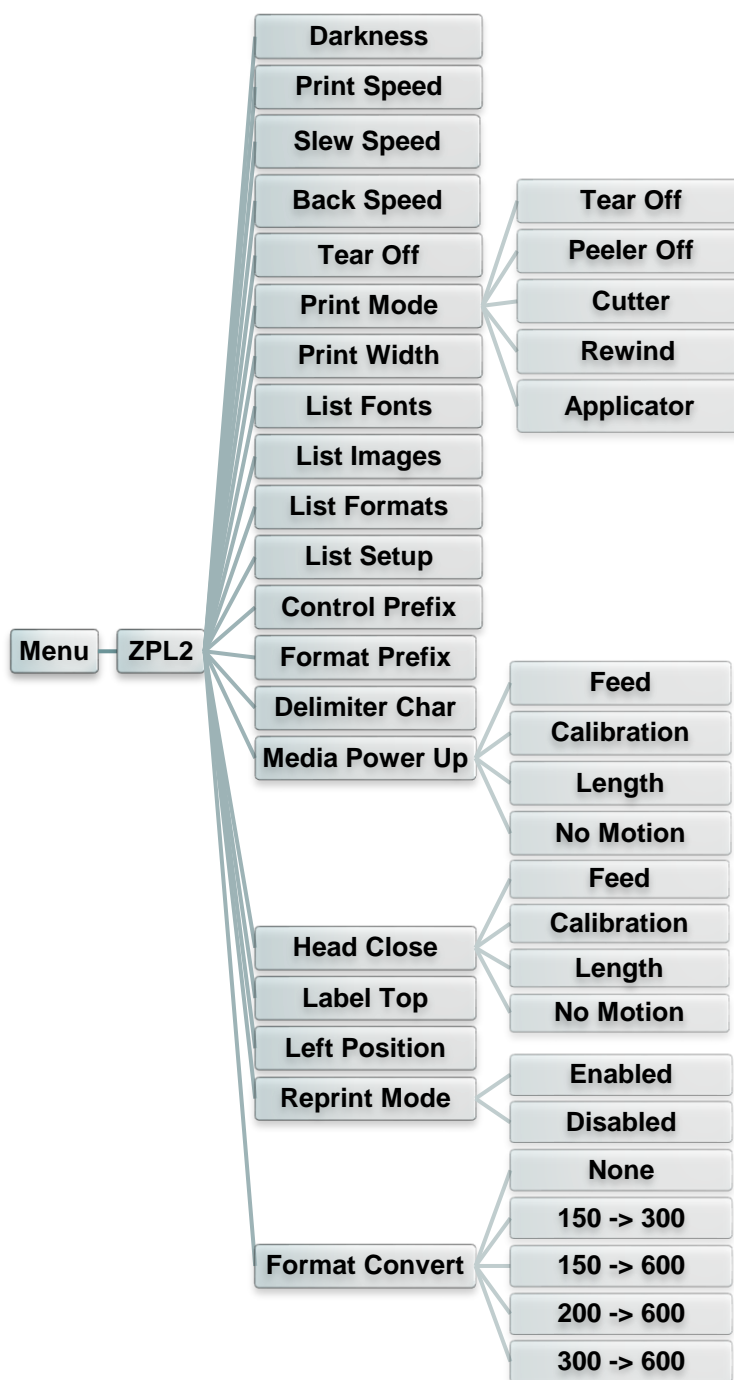
Slew Speed (Velocidad de respuesta)	Utilice este elemento para configuración velocidad de alimentación. El valor de configuración es de hasta 8 ips.	203 ppp: 6 ips 300 ppp: 4 ips 600 ppp: 3 ips																
BackFeed Speed (Velocidad de retroceso)	Utilice este elemento para configuración velocidad de retroalimentación. El valor de configuración es de hasta 6 ips.	2 ips																
Density (Densidad)	Utilice esta opción para configurar la oscuridad de la impresión. El rango de configuración disponible es de 0 a 15, en intervalos de 1. Es posible que deba ajustar la densidad según el soporte seleccionado.	8																
Direction (Dirección)	El valor de configuración de dirección es 1 o 0. Utilice este elemento para configurar la dirección de impresión. 	0																
Print mode (Modo de impresión)	Este elemento se utiliza para establecer el modo de impresión. Hay 6 modos, según se indica a continuación: <table border="1" data-bbox="507 887 1257 1671"> <thead> <tr> <th>Modo de la impresora</th> <th>Descripción</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>None (Ninguna)</td> <td>La parte superior de la siguiente etiqueta se alinea con la ubicación de la línea de quemado del cabezal de impresión. (Modo de separación)</td> </tr> <tr> <td>Batch Mode (Modo por lotes)</td> <td>Una vez que la imagen se imprima completamente, la separación o la marca negra de la etiqueta se introducirá hasta la ubicación de la placa de exfoliación para llevar a cabo dicha exfoliación.</td> </tr> <tr> <td>Peeler Mode (Modo de exfoliación)</td> <td>Permite habilitar el modo de exfoliación de la etiqueta.</td> </tr> <tr> <td>Cutter Mode (Modo de corte)</td> <td>Permite habilitar el modo de corte de etiquetas.</td> </tr> <tr> <td>Cutter Batch (Corte por lotes)</td> <td>Corte la etiqueta una vez finalizado el trabajo de impresión.</td> </tr> <tr> <td>Rewinder Mode (Modo de rebobinado)</td> <td>Permite habilitar el modo de rebobinado de etiquetas.</td> </tr> <tr> <td>Applicator (Modo aplicador)</td> <td>Igual que el modo pelador pero lo hace. No necesita sensor de pelador, el usuario puede usar este modo con GPIO.</td> </tr> </tbody> </table>	Modo de la impresora	Descripción	None (Ninguna)	La parte superior de la siguiente etiqueta se alinea con la ubicación de la línea de quemado del cabezal de impresión. (Modo de separación)	Batch Mode (Modo por lotes)	Una vez que la imagen se imprima completamente, la separación o la marca negra de la etiqueta se introducirá hasta la ubicación de la placa de exfoliación para llevar a cabo dicha exfoliación.	Peeler Mode (Modo de exfoliación)	Permite habilitar el modo de exfoliación de la etiqueta.	Cutter Mode (Modo de corte)	Permite habilitar el modo de corte de etiquetas.	Cutter Batch (Corte por lotes)	Corte la etiqueta una vez finalizado el trabajo de impresión.	Rewinder Mode (Modo de rebobinado)	Permite habilitar el modo de rebobinado de etiquetas.	Applicator (Modo aplicador)	Igual que el modo pelador pero lo hace. No necesita sensor de pelador, el usuario puede usar este modo con GPIO.	Batch Mode (Modo por lotes)
Modo de la impresora	Descripción																	
None (Ninguna)	La parte superior de la siguiente etiqueta se alinea con la ubicación de la línea de quemado del cabezal de impresión. (Modo de separación)																	
Batch Mode (Modo por lotes)	Una vez que la imagen se imprima completamente, la separación o la marca negra de la etiqueta se introducirá hasta la ubicación de la placa de exfoliación para llevar a cabo dicha exfoliación.																	
Peeler Mode (Modo de exfoliación)	Permite habilitar el modo de exfoliación de la etiqueta.																	
Cutter Mode (Modo de corte)	Permite habilitar el modo de corte de etiquetas.																	
Cutter Batch (Corte por lotes)	Corte la etiqueta una vez finalizado el trabajo de impresión.																	
Rewinder Mode (Modo de rebobinado)	Permite habilitar el modo de rebobinado de etiquetas.																	
Applicator (Modo aplicador)	Igual que el modo pelador pero lo hace. No necesita sensor de pelador, el usuario puede usar este modo con GPIO.																	
Offset (Desfase)	Este elemento se utiliza para establecer correctamente la ubicación de parada del soporte. El rango de valores de configuración disponibles es de -999 a 999 puntos.	0 dot																
Shift X (Desplazamiento X)	Este elemento se utiliza para establecer correctamente la posición de la impresión. El rango de valores de configuración disponibles es de -999 a 999 puntos.	0 dot																
Shift Y (Desplazamiento Y)		0 dot																
Reference X (Referencia X)	Este elemento se utiliza para establecer el origen del sistema de coordenadas de la impresora horizontal y verticalmente. El rango de configuración disponible es de 0 a 999 puntos.	0 dot																
Reference Y (Referencia Y)		0 dot																

Code page (Página de códigos)	Utilice este elemento para ajustar la página de códigos del juego de caracteres internacionales.	850
Country (País)	Utilice esta opción para establecer el código de país. Los valores de configuración disponibles son del 1 al 358.	001

Nota: Si imprime desde un controlador o software incluido, dicho controlador o software enviará los comandos, que sobrescribirán la configuración establecida desde el panel.


7.3.2 ZPL2

La categoría “ZPL2” puede definir la configuración de la impresora para ZPL2.



Elemento	Descripción	Opción predeterminada
Density (Densidad)	Utilice este elemento para configurar la oscuridad de la impresión. El rango de configuración disponible es de 0 a 30. Es posible que deba ajustar la densidad según el soporte seleccionado.	16

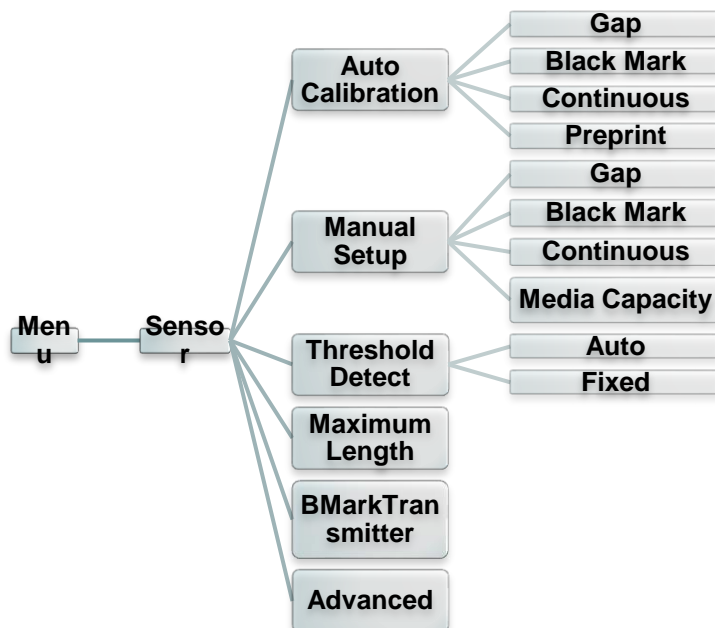
Print Speed (Velocidad de impresión)	Utilice este elemento para configurar la velocidad de impresión. El rango de configuración disponible es de 2 a 18 para 203 ppp, 2 a 14 para 300 ppp y 1,5 a 6 para 600 ppp.	203 ppp: 6 300 ppp: 4 600 ppp: 3
Slew Speed (Velocidad de respuesta)	Utilice este elemento para configuración velocidad de alimentación. El valor de configuración es de hasta 8 ips.	203 ppp: 6 ips 300 ppp: 4 ips 600 ppp: 3 ips
BackFeed Speed (Velocidad de retroceso)	Utilice este elemento para configuración velocidad de retroalimentación. El valor de configuración es de hasta 6 ips.	2 ips
Tear Off (Separación)	Este elemento se utiliza para establecer correctamente la ubicación de parada del soporte. Los valores de configuración disponibles son -120 a 120 puntos.	0 dot
Print mode (Modo de impresión)	Este elemento se utiliza para establecer el modo de impresión. Hay 3 modos, según se indica a continuación:	
	Modo de la impresora	Descripción
	Tear Off (Separación)	La parte superior de la siguiente etiqueta se alinea con la ubicación de la línea de quemado del cabezal de impresión.
	Peeler Off (Exfoliación)	Permite habilitar el modo de exfoliación de la etiqueta.
	Cutter (Módulo de corte)	Permite habilitar el modo de corte de etiquetas.
	Rewind (Rebobinar)	Permite habilitar el modo de rebobinado de etiquetas
Applicator (Modo aplicador)	Igual que el modo pelador pero lo hace No necesita sensor de pelador, el usuario puede usar este modo con GPIO.	
Print Width (Anchura de impresión)	Este elemento se utiliza para establecer el ancho de impresión. El rango de valores disponibles es de 2 a 999 puntos.	812
List Fonts (Enumerar fuentes)	Esta función se utiliza para imprimir en la etiqueta la lista de fuentes disponibles actualmente en la impresora. Las fuentes se almacenan en la memoria DRAM de la impresora, en el medio Flash o en la tarjeta de memoria opcional.	N/D
List Images (Enumerar imágenes)	Esta función se utiliza para imprimir en la etiqueta la lista de imágenes disponibles actualmente en la impresora. Las imágenes se almacenan en la memoria DRAM de la impresora, en el medio Flash o en la tarjeta de memoria opcional.	N/D
List Formats (Enumerar formatos)	Esta función se utiliza para imprimir en la etiqueta la lista de formatos disponibles actualmente en la impresora. Los formatos se almacenan en la memoria DRAM de la impresora, en el medio Flash o en la tarjeta de memoria opcional.	N/D
List Setup (Enumerar configuración)	Esta función se utiliza para imprimir la configuración actual de la impresora en la etiqueta.	N/D
Control Prefix (Prefijo de control)	Esta función se utiliza para establecer el carácter de prefijo de control.	N/D

Format Prefix (Prefijo de formato)	Esta función se utiliza para establecer el carácter de prefijo de formato.	N/D										
Delimiter Char (Carácter delimitador)	Esta función se utiliza para establecer el carácter delimitador.	N/D										
Media Power Up (Encendido en el soporte)	Esta opción se utiliza para establecer la acción del soporte cuando se enciende la impresora. <table border="1"> <thead> <tr> <th>Selecciones</th> <th>Descripción</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Feed (Alimentar)</td> <td>La impresora avanzará una etiqueta.</td> </tr> <tr> <td>Calibration (Calibración)</td> <td>La impresora calibrará los niveles del sensor, determinará la longitud y alimentará la etiqueta.</td> </tr> <tr> <td>Length (Longitud)</td> <td>La impresora determina la longitud y alimenta la etiqueta.</td> </tr> <tr> <td>No Motion (Sin movimiento)</td> <td>La impresora no moverá el soporte.</td> </tr> </tbody> </table>	Selecciones	Descripción	Feed (Alimentar)	La impresora avanzará una etiqueta.	Calibration (Calibración)	La impresora calibrará los niveles del sensor, determinará la longitud y alimentará la etiqueta.	Length (Longitud)	La impresora determina la longitud y alimenta la etiqueta.	No Motion (Sin movimiento)	La impresora no moverá el soporte.	No Motion (Sin movimiento)
Selecciones	Descripción											
Feed (Alimentar)	La impresora avanzará una etiqueta.											
Calibration (Calibración)	La impresora calibrará los niveles del sensor, determinará la longitud y alimentará la etiqueta.											
Length (Longitud)	La impresora determina la longitud y alimenta la etiqueta.											
No Motion (Sin movimiento)	La impresora no moverá el soporte.											
Head Close (Cierre del cabezal)	Esta opción se utiliza para establecer la acción del soporte cuando se cierra el cabezal de impresión. <table border="1"> <thead> <tr> <th>Selecciones</th> <th>Descripción</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Feed (Alimentar)</td> <td>La impresora avanzará una etiqueta.</td> </tr> <tr> <td>Calibration (Calibración)</td> <td>La impresora calibrará los niveles del sensor, determinará la longitud y alimentará la etiqueta.</td> </tr> <tr> <td>Length (Longitud)</td> <td>La impresora determina la longitud y alimenta la etiqueta.</td> </tr> <tr> <td>No Motion (Sin movimiento)</td> <td>La impresora no moverá el soporte.</td> </tr> </tbody> </table>	Selecciones	Descripción	Feed (Alimentar)	La impresora avanzará una etiqueta.	Calibration (Calibración)	La impresora calibrará los niveles del sensor, determinará la longitud y alimentará la etiqueta.	Length (Longitud)	La impresora determina la longitud y alimenta la etiqueta.	No Motion (Sin movimiento)	La impresora no moverá el soporte.	No Motion (Sin movimiento)
Selecciones	Descripción											
Feed (Alimentar)	La impresora avanzará una etiqueta.											
Calibration (Calibración)	La impresora calibrará los niveles del sensor, determinará la longitud y alimentará la etiqueta.											
Length (Longitud)	La impresora determina la longitud y alimenta la etiqueta.											
No Motion (Sin movimiento)	La impresora no moverá el soporte.											
Label Top (Parte superior de la etiqueta)	Esta opción se utiliza para establecer la posición de impresión verticalmente en la etiqueta. El intervalo de valores está comprendido entre -120 y +120 puntos.	0										
Left Position (Posición izquierda)	Esta opción se utiliza para establecer la posición de impresión horizontalmente en la etiqueta. El intervalo de valores está comprendido entre -9999 y +9999 puntos.	0										
Reprint Mode (Modo de reimpresión)	Cuando está activado el modo de reimpresión, la impresora puede volver a imprimir la última etiqueta si pulsa el botón  en el panel de control de la impresora.	Disabled (Deshabilitado)										
Format Convert (Conversión de formato)	Selecciona el factor de escala de mapas de bits. El primer número corresponde al valor original de puntos por pulgada (ppp); y el segundo, a los ppp que desea utilizar.	None (Ninguna)										

Nota: Si imprime desde un controlador o software incluido, dicho controlador o software enviará los comandos, que sobrescribirán la configuración establecida desde el panel.

7.4 Sensor

Esta opción se utiliza para calibrar el sensor seleccionado. Le recomendamos calibrar el sensor antes de imprimir al cambiar de soporte.

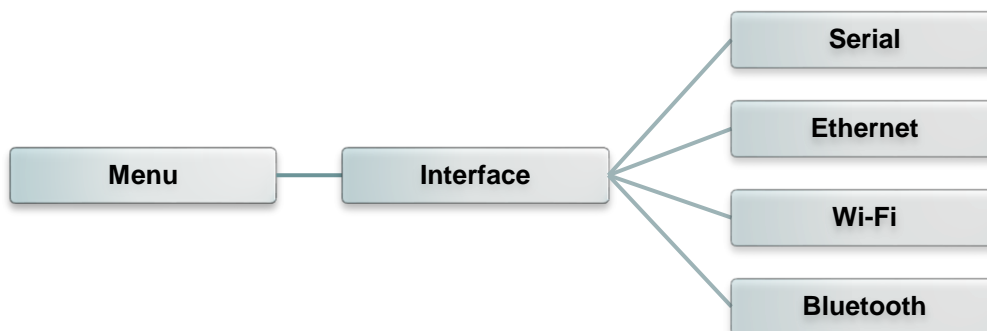


Elemento	Descripción	Opción predeterminada
Auto Calibration (Calibración automática)	Esta opción se utiliza para establecer el tipo de sensor de soportes y calibrar el sensor seleccionado automáticamente. La impresora alimentará de 2 a 3 etiquetas de espacio para calibrar la sensibilidad del sensor automáticamente.	N/D
Configuración manual	En el caso de que "Automatic" (Automático) no se pueda aplicar al soporte, utilice la función "Manual" para establecer la longitud del papel y el tamaño del espacio/bline y, a continuación, escanee el retroceso/marca calibrar la sensibilidad del sensor. Nota: El elemento de "Media Capacity" (Capacidad para soportes) se utiliza para calibrar el porcentaje del sensor de capacidad para soportes.	N/D
Detección de límite	Esta opción se utiliza para establecer la sensibilidad del sensor como fija o automática.	Auto (Automático)
Maximum Length (Longitud máxima)	Esta opción se utiliza para establecer la longitud máxima de la calibración de etiquetas.	254 mm
BMarkTransmitter (BmarkTransmisor)	Esta opción se usa a colocar sensor de marca negra superior o el sensor negro inferior como transmisor principal.	Lado trasero
Advanced (Avanzado)	Esta función puede establecer la longitud mínima del papel y la longitud máxima del espacio/bline	0 mm

	para la calibración automática de la sensibilidad del sensor.	
--	---	--

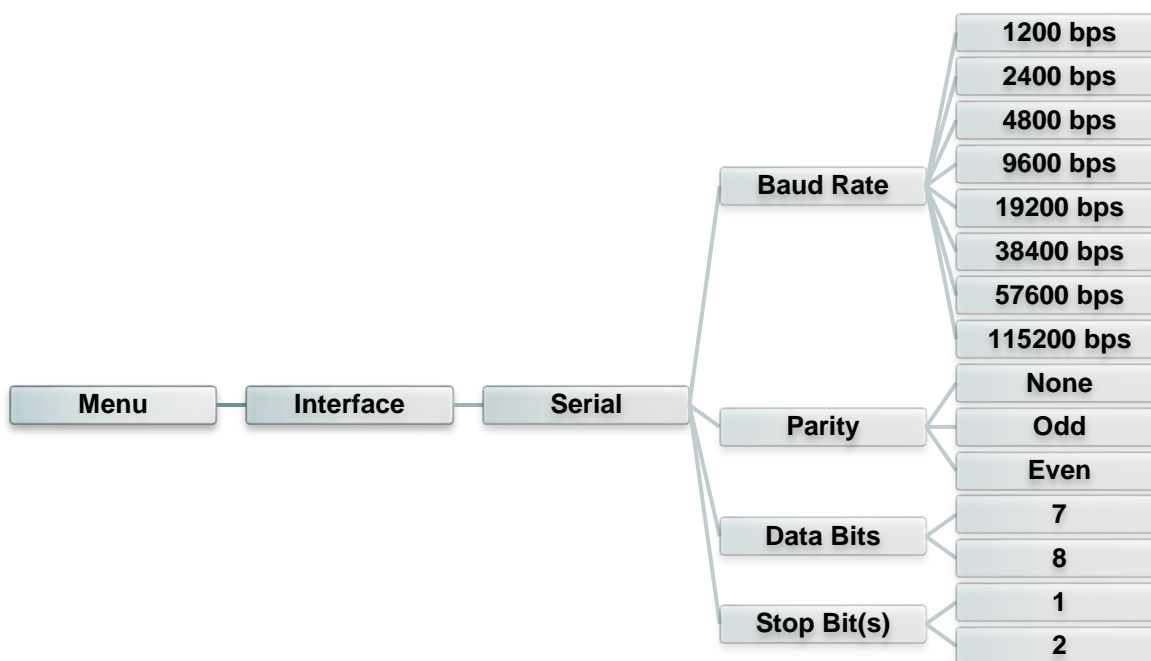
7.5 Interfaz

Esta opción se utiliza para establecer la configuración de la interfaz de la impresora.



7.5.1 Comunicación serie

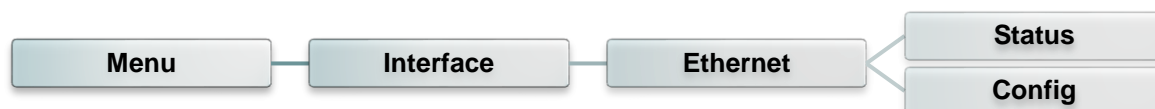
Esta opción se utiliza para establecer la configuración RS-232 de la impresora.



Elemento	Descripción	Opción predeterminada
Baud Rate (Tasa de baudios)	Este elemento se utiliza para establecer la velocidad en baudios RS-232.	9600
Parity (Paridad)	Este elemento se utiliza para establecer la paridad RS-232.	None (Ninguna)
Data Bits (Bits de datos)	Este elemento se utiliza para establecer los bits de datos RS-232.	8
Stop Bit(s) (Bits de parada)	Este elemento se utiliza para establecer los bits de parada RS-232.	1

7.5.2 Ethernet

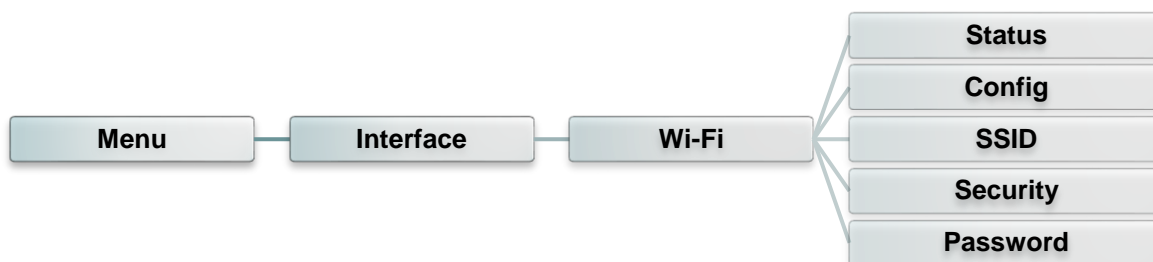
Utilice este menú para establecer la configuración Ethernet interna, comprobar el estado del módulo Ethernet de la impresora y restablecer el módulo Ethernet.



Elemento	Descripción	Opción predeterminada
Status (Estado)	Utilice este menú para comprobar la dirección IP Ethernet y el estado de la configuración MAC.	N/D
Config (Configuración)	DHCP: Este elemento se utiliza para ACTIVAR o DESACTIVAR el protocolo de red DHCP (Dynamic Host Configuration Protocol, es decir, Protocolo de configuración dinámica de host). Dirección IP estática: Utilice este menú para establecer la dirección IP, la máscara de subred y la puerta de enlace de la impresora.	DHCP

7.5.3 Wi-Fi

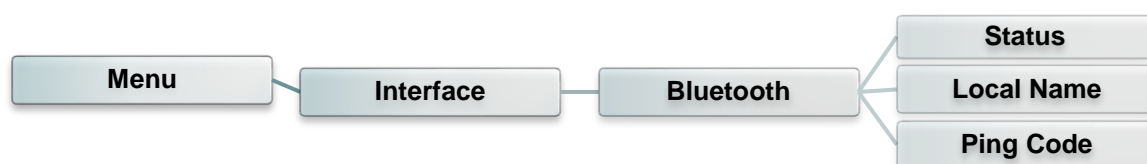
Esta opción se utiliza para establecer la configuración Wi-Fi de la impresora.



Elemento	Descripción	Opción predeterminada
Status (Estado)	Utilice este menú para comprobar la dirección IP Wi-Fi, el estado de la configuración MAC, etc.	N/D
Config (Configuración)	<p>DHCP: Este elemento se utiliza para ACTIVAR o DESACTIVAR el protocolo de red DHCP (Dynamic Host Configuration Protocol, es decir, Protocolo de configuración dinámica de host).</p> <p>Dirección IP estática: Utilice este menú para establecer la dirección IP, la máscara de subred y la puerta de enlace de la impresora.</p>	DHCP
SSID	Utilice este menú para establecer el SSID Wi-Fi	N/D
Security (Seguridad)	Utilice este menú para establecer la seguridad de la conexión Wi-Fi	Open (Abierta)
Password (Contraseña)	Utilice este menú para establecer la contraseña de la conexión Wi-Fi	N/D

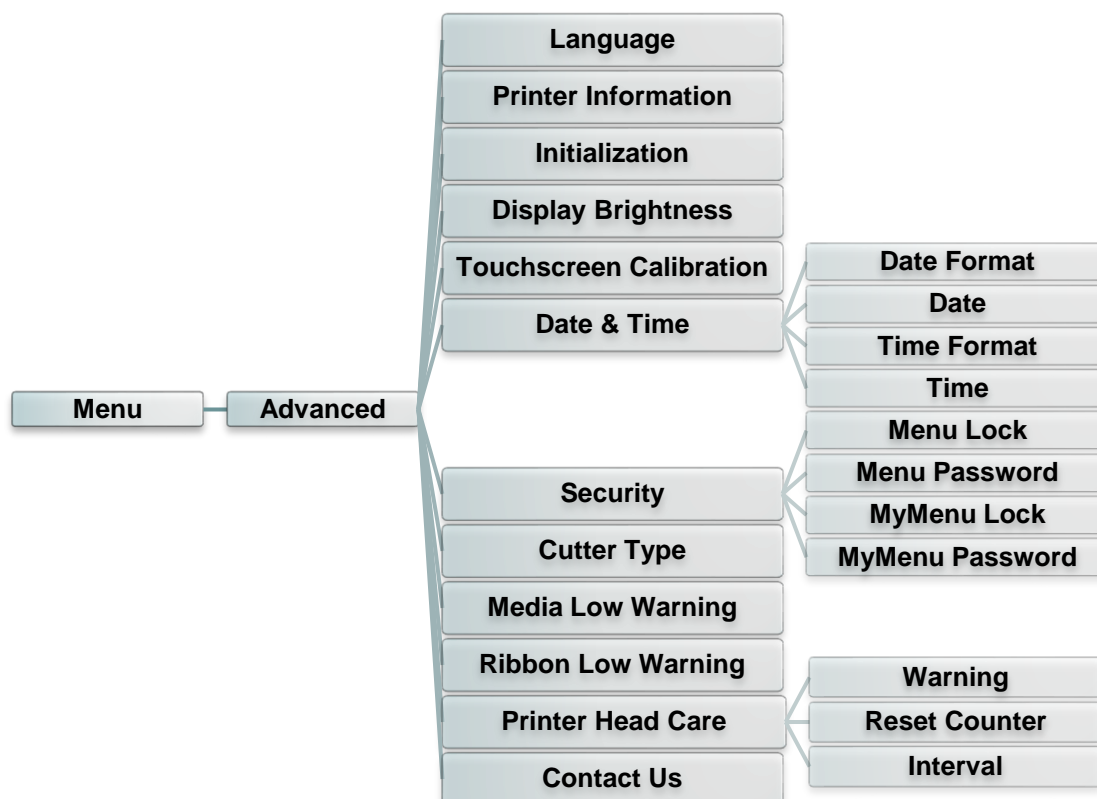
7.5.4 Bluetooth


Esta opción se utiliza para establecer la configuración Bluetooth de la impresora.




Elemento	Descripción	Opción predeterminada
Status (Estado)	Utilice este menú para comprobar el estado del Bluetooth.	N/D
Local Name (Nombre local)	Este elemento se utiliza para establecer el nombre local para Bluetooth.	RF-BHS
Ping Code (Código Ping)	Este elemento se utiliza para establecer el código ping local para Bluetooth.	0000

7.6 Avanzado

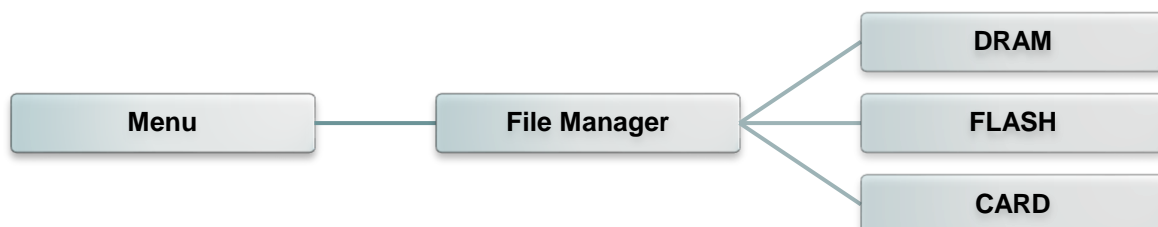


Elemento	Descripción	Opción predeterminada
Language (Idioma)	Este elemento se utiliza para configurar el idioma de la pantalla.	Inglés
Printer Information (Información de la impresora)	Esta función se utiliza para consultar el número de serie de la impresora, la distancia impresa (en metros), las etiquetas impresas (en unidades) y el contador de corte.	N/D
Initialization (Inicialización)	Esta función se utiliza para restaurar la configuración predeterminada de la impresora.	N/D
Display Brightness (Brillo de la pantalla)	Este elemento se utiliza para configurar el brillo de la pantalla. (Rango: 0 a 100)	50
Touchscreen Calibration (Calibración de la pantalla táctil)	Esta función se utiliza para calibrar la pantalla táctil para conseguir el mejor resultado.	N/D
Date & Time (Fecha y hora)	Este elemento se utiliza para configurar la fecha y hora de la pantalla.	N/D
Security (Seguridad)	Esta función se utiliza para establecer la contraseña para bloquear el menú o Mi Menú. La contraseña predeterminada es 8888.	Disable (Deshabilitar)
Cutter Type (Tipo de cortador)	Esta opción se utiliza para establecer el tipo de cortador.	Guillotine (Guillotina)
Media Low Warning (Advertencia de poco soporte)	Este elemento se utiliza para establecer la advertencia del porcentaje bajo de soporte. Por ejemplo, si el valor establecido es 10%, cuando la capacidad del soporte sea inferior al 10%, el porcentaje  aparecerá en rojo.	10%

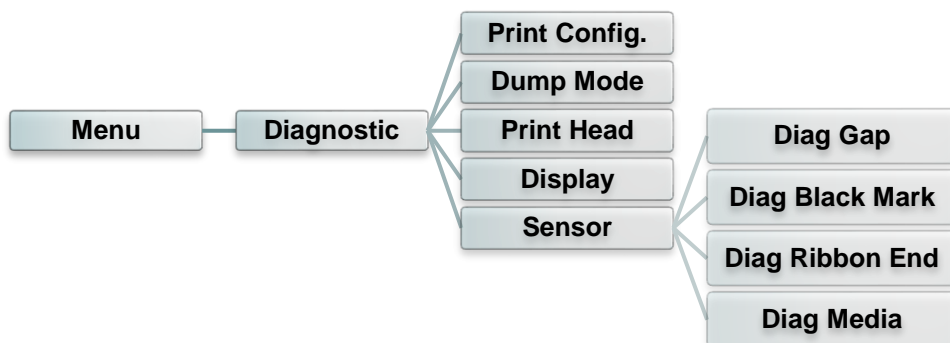
Ribbon Low Warning (Advertencia de poca cinta)	Este elemento se utiliza para establecer la advertencia del porcentaje bajo de cinta. Por ejemplo, si el valor establecido es 10%, cuando la capacidad de la cinta sea inferior al 10%, el porcentaje  aparecerá en rojo.	10%								
Printer Head Care (Mantenimiento del cabezal de impresión)	<p>Este elemento se utiliza para comprobar el estado del cabezal de impresión y para establecer la configuración del mantenimiento del cabezal de impresión.</p> <table border="1" data-bbox="523 436 1157 1328"> <thead> <tr> <th data-bbox="523 436 719 465">Elemento</th> <th data-bbox="726 436 1157 465">Descripción</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="523 474 719 869">Warning (Advertencia)</td> <td data-bbox="726 474 1157 869">Este elemento se utiliza para habilitar/deshabilitar la advertencia de limpieza del cabezal de impresión. Si se habilita esta función, cuando el cabezal de impresión haya llegado a la distancia impresa configurada, aparecerá el icono de advertencia en la interfaz de usuario de la impresora para recordar al usuario que limpie el cabezal de impresión. La configuración predeterminada es Deshabilitado.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="523 878 719 1055">Reset Counter (Reiniciar contador)</td> <td data-bbox="726 878 1157 1055">Este elemento se utiliza para reiniciar la distancia impresa para la advertencia de limpieza del cabezal de impresión después de que se haya limpiado dicho cabezal.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="523 1064 719 1328">Intervalo</td> <td data-bbox="726 1064 1157 1328">Este elemento se utiliza para establecer la distancia impresa deseada para recordar al usuario que limpie el cabezal de impresión. Debe habilitar el "TPH warning lock" (Bloqueo de advertencia de TPH) para utilizarlo. El valor predeterminado es 1 km.</td> </tr> </tbody> </table>	Elemento	Descripción	Warning (Advertencia)	Este elemento se utiliza para habilitar/deshabilitar la advertencia de limpieza del cabezal de impresión. Si se habilita esta función, cuando el cabezal de impresión haya llegado a la distancia impresa configurada, aparecerá el icono de advertencia en la interfaz de usuario de la impresora para recordar al usuario que limpie el cabezal de impresión. La configuración predeterminada es Deshabilitado.	Reset Counter (Reiniciar contador)	Este elemento se utiliza para reiniciar la distancia impresa para la advertencia de limpieza del cabezal de impresión después de que se haya limpiado dicho cabezal.	Intervalo	Este elemento se utiliza para establecer la distancia impresa deseada para recordar al usuario que limpie el cabezal de impresión. Debe habilitar el "TPH warning lock" (Bloqueo de advertencia de TPH) para utilizarlo. El valor predeterminado es 1 km.	N/D
Elemento	Descripción									
Warning (Advertencia)	Este elemento se utiliza para habilitar/deshabilitar la advertencia de limpieza del cabezal de impresión. Si se habilita esta función, cuando el cabezal de impresión haya llegado a la distancia impresa configurada, aparecerá el icono de advertencia en la interfaz de usuario de la impresora para recordar al usuario que limpie el cabezal de impresión. La configuración predeterminada es Deshabilitado.									
Reset Counter (Reiniciar contador)	Este elemento se utiliza para reiniciar la distancia impresa para la advertencia de limpieza del cabezal de impresión después de que se haya limpiado dicho cabezal.									
Intervalo	Este elemento se utiliza para establecer la distancia impresa deseada para recordar al usuario que limpie el cabezal de impresión. Debe habilitar el "TPH warning lock" (Bloqueo de advertencia de TPH) para utilizarlo. El valor predeterminado es 1 km.									
Contact us (Contactar)	Esta función se utiliza para comprobar la información de contacto para servicio técnico.	N/D								

7.7 Administrador de archivos

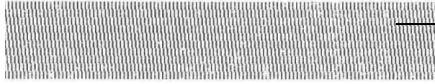
Esta función se utiliza para comprobar la memoria disponible de la impresora, mostrar la lista de archivos, eliminar los archivos o ejecutar los archivos guardados en la memoria de la tarjeta, DRAM o Flash de la impresora.




7.8 Diagnóstico



Elemento	Descripción																																																									
<p>Print Config. (Configuración de impresión)</p>	<p>Esta función se utiliza para imprimir la configuración actual de la impresora en la etiqueta. En la copia impresa de la configuración aparece un patrón de prueba del cabezal de impresión, que resulta útil para comprobar si hay algún daño en algún punto de la resistencia del cabezal de impresión.</p>																																																									
	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;">Copia impresa de auto comprobación</p> <hr/> <p style="text-align: center;">SYSTEM INFORMATION</p> <hr/> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%;">MODEL: XXXXXX</td> <td>Nombre del modelo</td> </tr> <tr> <td>FIRMWARE: X.XX</td> <td>Versión de firmware</td> </tr> <tr> <td>CHECKSUM: XXXXXXXX</td> <td>Suma de comprobación de firmware</td> </tr> <tr> <td>S/N: XXXXXXXXXXXX</td> <td>Número de serie de la impresora</td> </tr> <tr> <td>TCF: NO</td> <td>Archivo de configuración TSC</td> </tr> <tr> <td>DATE: 1970/01/01</td> <td>Fecha del sistema</td> </tr> <tr> <td>TIME: 00:04:18</td> <td>Hora del sistema</td> </tr> <tr> <td>NON-RESET: 110 m (TPH)</td> <td rowspan="2">Distancia impresa (metros)</td> </tr> <tr> <td>RESET: 110 m (TPH)</td> </tr> <tr> <td>NON-RESET: 0 (CUT)</td> <td rowspan="2">Contador de corte</td> </tr> <tr> <td>RESET: 0 (CUT)</td> </tr> </table> <hr/> <p style="text-align: center;">PRINTING SETTING</p> <hr/> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%;">SPEED: 5 IPS</td> <td>Velocidad de impresión (pulgadas/s)</td> </tr> <tr> <td>DENSITY: 8.0</td> <td>Oscuridad de impresión</td> </tr> <tr> <td>WIDTH: 4.00 INCH</td> <td rowspan="2">Tamaño de las etiquetas (pulgadas)</td> </tr> <tr> <td>HEIGHT: 4.00 INCH</td> </tr> <tr> <td>GAP: 0.00 INCH</td> <td>Distancia de espacios (pulgadas)</td> </tr> <tr> <td>INTENSION: 5</td> <td>Calibración del sensor de espacios y marcas negras</td> </tr> <tr> <td>CODEPAGE: 850</td> <td>Página de códigos</td> </tr> <tr> <td>COUNTRY: 001</td> <td>Código de país</td> </tr> </table> <hr/> <p style="text-align: center;">Z SETTING</p> <hr/> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%;">DARKNESS: 16.0</td> <td>Información de configuración ZPL</td> </tr> <tr> <td>SPEED: 4 IPS</td> <td>Oscuridad de impresión</td> </tr> <tr> <td>WIDTH: 4.00 INCH</td> <td>Velocidad de impresión (pulgadas/s)</td> </tr> <tr> <td>TILDE: 7EH (~)</td> <td>Tamaño de etiqueta</td> </tr> <tr> <td>CARET: 5EH (^)</td> <td>Prefijo de control</td> </tr> <tr> <td>DELIMITER: 2CH (,)</td> <td>Prefijo de formato</td> </tr> <tr> <td>POWER UP: NO MOTION</td> <td>Prefijo de limitador</td> </tr> <tr> <td>HEAD CLOSE: NO MOTION</td> <td>Movimiento de encendido impresora</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Movimiento de cierre el cabezal de la impresora</td> </tr> </table> <hr/> <p style="text-align: center;">RS232 SETTING</p> <hr/> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%;">BAUD: 9600</td> <td rowspan="4">Configuración de puerto serie RS232</td> </tr> <tr> <td>PARITY: NONE</td> </tr> <tr> <td>DATA BIT: 8</td> </tr> <tr> <td>STOP BIT: 1</td> </tr> </table> <hr/> <p>Nota: ZPL emula al lenguaje Zebra®.</p> </div>	MODEL: XXXXXX	Nombre del modelo	FIRMWARE: X.XX	Versión de firmware	CHECKSUM: XXXXXXXX	Suma de comprobación de firmware	S/N: XXXXXXXXXXXX	Número de serie de la impresora	TCF: NO	Archivo de configuración TSC	DATE: 1970/01/01	Fecha del sistema	TIME: 00:04:18	Hora del sistema	NON-RESET: 110 m (TPH)	Distancia impresa (metros)	RESET: 110 m (TPH)	NON-RESET: 0 (CUT)	Contador de corte	RESET: 0 (CUT)	SPEED: 5 IPS	Velocidad de impresión (pulgadas/s)	DENSITY: 8.0	Oscuridad de impresión	WIDTH: 4.00 INCH	Tamaño de las etiquetas (pulgadas)	HEIGHT: 4.00 INCH	GAP: 0.00 INCH	Distancia de espacios (pulgadas)	INTENSION: 5	Calibración del sensor de espacios y marcas negras	CODEPAGE: 850	Página de códigos	COUNTRY: 001	Código de país	DARKNESS: 16.0	Información de configuración ZPL	SPEED: 4 IPS	Oscuridad de impresión	WIDTH: 4.00 INCH	Velocidad de impresión (pulgadas/s)	TILDE: 7EH (~)	Tamaño de etiqueta	CARET: 5EH (^)	Prefijo de control	DELIMITER: 2CH (,)	Prefijo de formato	POWER UP: NO MOTION	Prefijo de limitador	HEAD CLOSE: NO MOTION	Movimiento de encendido impresora		Movimiento de cierre el cabezal de la impresora	BAUD: 9600	Configuración de puerto serie RS232	PARITY: NONE	DATA BIT: 8
MODEL: XXXXXX	Nombre del modelo																																																									
FIRMWARE: X.XX	Versión de firmware																																																									
CHECKSUM: XXXXXXXX	Suma de comprobación de firmware																																																									
S/N: XXXXXXXXXXXX	Número de serie de la impresora																																																									
TCF: NO	Archivo de configuración TSC																																																									
DATE: 1970/01/01	Fecha del sistema																																																									
TIME: 00:04:18	Hora del sistema																																																									
NON-RESET: 110 m (TPH)	Distancia impresa (metros)																																																									
RESET: 110 m (TPH)																																																										
NON-RESET: 0 (CUT)	Contador de corte																																																									
RESET: 0 (CUT)																																																										
SPEED: 5 IPS	Velocidad de impresión (pulgadas/s)																																																									
DENSITY: 8.0	Oscuridad de impresión																																																									
WIDTH: 4.00 INCH	Tamaño de las etiquetas (pulgadas)																																																									
HEIGHT: 4.00 INCH																																																										
GAP: 0.00 INCH	Distancia de espacios (pulgadas)																																																									
INTENSION: 5	Calibración del sensor de espacios y marcas negras																																																									
CODEPAGE: 850	Página de códigos																																																									
COUNTRY: 001	Código de país																																																									
DARKNESS: 16.0	Información de configuración ZPL																																																									
SPEED: 4 IPS	Oscuridad de impresión																																																									
WIDTH: 4.00 INCH	Velocidad de impresión (pulgadas/s)																																																									
TILDE: 7EH (~)	Tamaño de etiqueta																																																									
CARET: 5EH (^)	Prefijo de control																																																									
DELIMITER: 2CH (,)	Prefijo de formato																																																									
POWER UP: NO MOTION	Prefijo de limitador																																																									
HEAD CLOSE: NO MOTION	Movimiento de encendido impresora																																																									
	Movimiento de cierre el cabezal de la impresora																																																									
BAUD: 9600	Configuración de puerto serie RS232																																																									
PARITY: NONE																																																										
DATA BIT: 8																																																										
STOP BIT: 1																																																										

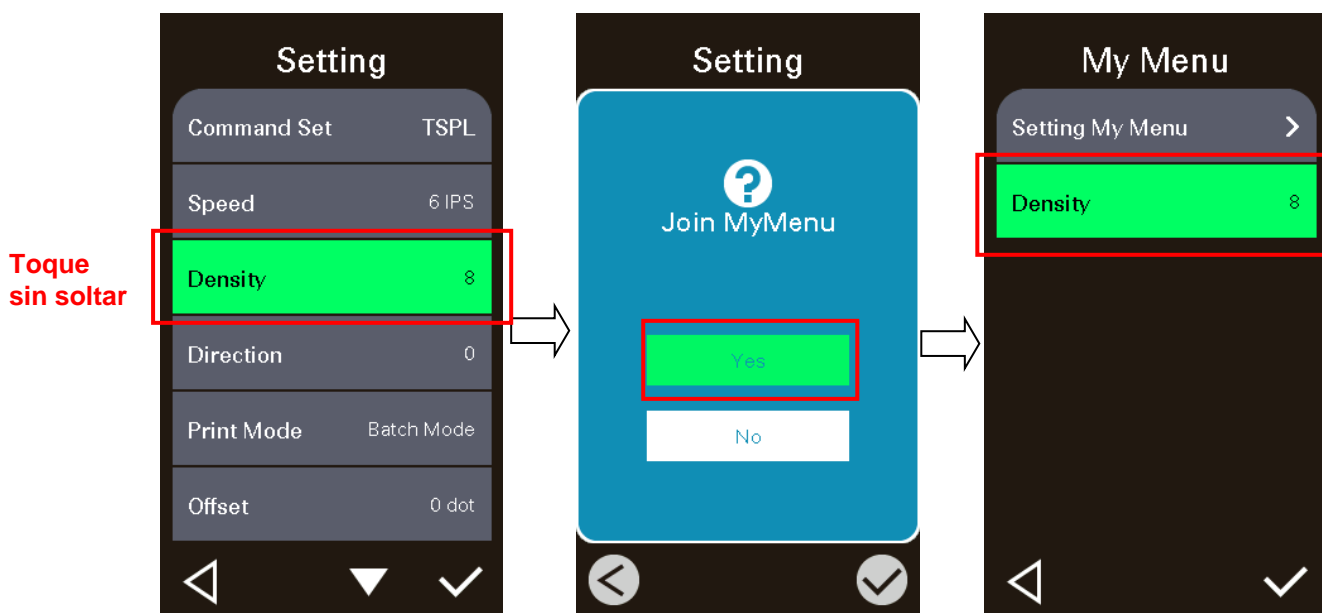
	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <pre> ----- DRAM FILE (0 FILES) ----- PHYSICAL XXXX KBYTES AVAILABLE XXXX KBYTES ----- FLASH FILE (0 FILES) ----- PHYSICAL XXXX KBYTES AVAILABLE XXXX KBYTES ----- </pre> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;">  </div> <p>Número de archivos descargados Espacio en memoria total y disponible</p> <p>Modelo de comprobación del cabezal de impresión</p> <p>Nota: La comprobación de los daños de los puntos requiere una anchura de papel de 10,16 cm (4”).</p>
<p>Dump Mode (Modo de volcado)</p>	<p>Captura los datos del puerto de comunicaciones e imprime los datos que la impresora recibe. En el modo de volcado, todos los caracteres se imprimirán en 2 columnas. Los caracteres del lado izquierdo se reciben del sistema y los datos del lado derecho son los valores hexadecimales correspondientes de dichos caracteres. Con esta información los usuarios e ingenieros pueden verificar y depurar el programa.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin: 10px auto; width: 80%;"> <pre> DOWNLOA 0D 0A 44 4F 57 4E 4C 4F 4I D „TEST2. 44 20 22 54 45 53 54 32 2E DAT",5,CL 44 41 54 22 2C 35 2C 43 4C S DOWNLO 53 0D 0A 44 4F 57 4E 4C 4F AD F,"TES 41 44 20 46 2C 22 54 45 53 T4.DAT",5 54 34 2E 44 41 54 22 2C 35 ,CLS DOW 2C 43 4C 53 0D 0A 44 4F 57 NLOAD „TE 4E 4C 4F 41 44 20 22 54 45 ST2.DAT", 53 54 32 2E 44 41 54 22 2C 5,CLS DO 35 2C 43 4C 53 0D 0A 44 4F WNLOAD F, 57 4E 4C 4F 41 44 20 46 2C „TEST4.DA 22 54 45 53 54 34 2E 44 41 T",5,CLS 54 22 2C 35 2C 43 4C 53 0D DOWNLOAD 0A 44 4F 57 4E 4C 4F 41 44 "TEST2.D 20 22 54 45 53 54 32 2E 44 AT",5,CLS 41 54 22 2C 35 2C 43 4C 53 DOWNLOA 0D 0A 44 4F 57 4E 4C 4F 4I D F,"TEST 44 20 46 2C 22 54 45 53 54 4.DAT",5, 34 2E 44 41 54 22 2C 35 2C CLS 43 4C 53 0D 0A </pre> </div> <p>Datos ASCII ←</p> <p>Datos hexadecimales relacionados con la columna de datos ASCII de la izquierda</p> <p>Nota: El modo de volcado requiere un ancho de papel de 10,16 cm (4”).</p>
<p>Print Head (Cabezal de impresión)</p>	<p>Esta función se utiliza para comprobar la temperatura y los puntos erróneos del cabezal de impresión.</p>
<p>Display (Pantalla)</p>	<p>Esta función se utiliza para comprobar el estado del color del LCD.</p>
<p>Sensor</p>	<p>Esta función se utiliza para comprobar el estado de la lectura y la intensidad de los sensores.</p>

7.9 Mi Menú

Esta función se utiliza para crear su propia lista de menús. Puede organizar las opciones de configuración más utilizadas en “My Menu” (Mi Menú). 

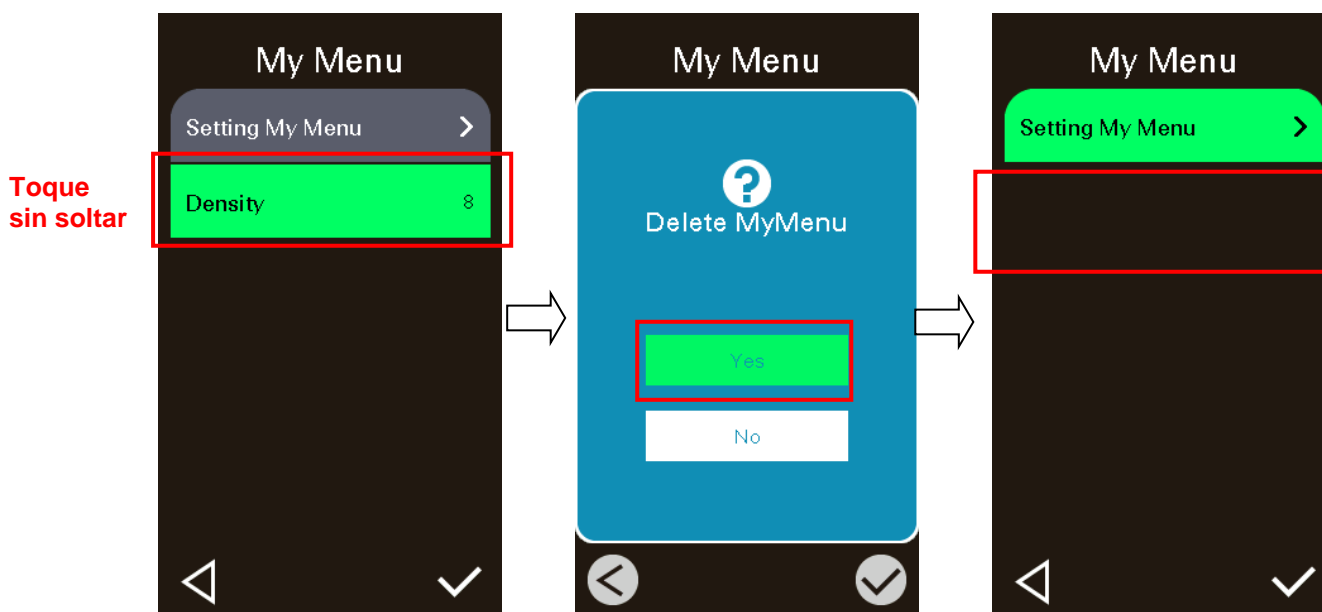
▪ Organice la lista de “MyMenu” (Mi Menú)

Toque sin soltar un elemento de opción que desee, aparecerá una pantalla emergente de configuración de “Join MyMenu” (Unir a Mi Menú) de la unidad. Toque “Yes” (Sí) para añadir este elemento de opción de configuración a “MyMenu” (Mi Menú).



▪ Eliminar elemento de opción

Toque sin soltar el elemento de opción, aparecerá una pantalla emergente de configuración de “Delete MyMenu” (Eliminar de Mi Menú) de la unidad. Toque “Yes” (Sí) para eliminar este elemento de opción de configuración de “MyMenu” (Mi Menú).

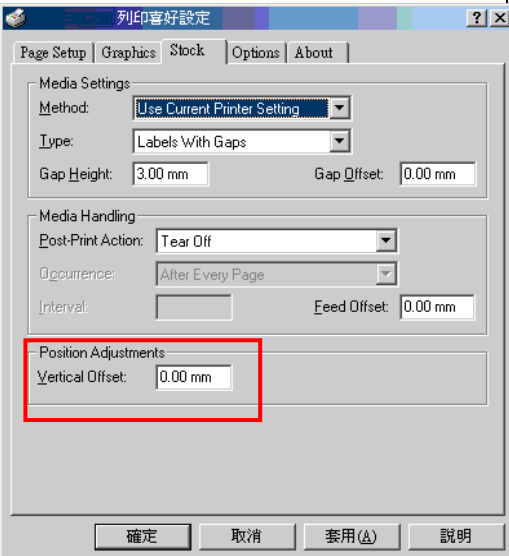


8 Solucionar problemas

La siguiente guía enumera los problemas más comunes que le pueden surgir cuando utilice la impresora de códigos de barras. Si la impresora sigue sin funcionar después de aplicar todas las soluciones propuestas, póngase en contacto con el Departamento del servicio de atención al cliente de su proveedor o distribuidor para obtener ayuda.

Problema	Causa posible	Proceso de recuperación
El indicador de alimentación no se ilumina	* El cable de la alimentación no está conectado correctamente.	* Enchufe el cable de alimentación a la impresora y a una toma de corriente. * Encienda la impresora.
Carro abierto	* Los carros de impresión están abiertos.	* Cierre los carros de impresión.
No se imprime	* Compruebe si el cable de interfaz está bien insertado en el conector de interfaz. * Compruebe si el dispositivo inalámbrico o Bluetooth está bien conectado entre el host y la impresora. * El puerto especificado en el controlador de Windows no es correcto.	* Vuelva a conectar el cable la interfaz o sustituya el cable. * Establezca la configuración del dispositivo inalámbrico. * Seleccione el puerto de impresora correcto en el controlador. * Limpie el cabezal de impresión. * El conector del arnés del cabezal de impresión no está bien conectado al cabezal de impresión. Apague la impresora y vuelva a enchufar el conector. * Compruebe en el programa si hay un comando PRINT al final del archivo y debe aparecer CRLF al final de cada línea de comando.
No se imprime en la etiqueta	* La etiqueta o la cinta no está cargada correctamente. * Uso de un tipo de papel o cinta incorrecto	* Siga las instrucciones relacionadas con la carga de soportes y la cinta. * La cinta y los soportes no son compatibles. * Compruebe el lado con tinta de la cinta. * El ajuste de densidad de impresión no es correcto.
No hay cinta	* Se ha acabado la cinta. * La cinta está instalada de forma incorrecta.	* Coloque un nuevo rollo de cinta. * Consulte los pasos del manual del usuario para volver a instalar la cinta.
No hay papel	* Se ha acabado la etiqueta. * La etiqueta está instalada de forma incorrecta. * El sensor de separación y marcas negras no está calibrado.	* Coloque un nuevo rollo de etiquetas. * Consulte los pasos del manual del usuario para volver a instalar el rollo de etiquetas. * Calibre el sensor de separación y marcas negras.
Atasco de papel	* El sensor de separación y marcas negras no está ajustado correctamente. * Asegúrese de que el tamaño de la etiqueta esté ajustado correctamente. * Las etiquetas pueden estar atascadas en el mecanismo de la impresora.	* Calibre el sensor de soportes. * Establezca el tamaño de soporte correctamente. * Quite la etiqueta atascada del interior del mecanismo de la impresora.
Retirar etiqueta	* La función de exfoliación está habilitada.	* Si está instalado el módulo de exfoliación, extraiga la etiqueta.

		<ul style="list-style-type: none"> * Si el módulo de exfoliación no está delante de la impresora, desconéctela e instálelo. * Compruebe que el conector esté enchufado correctamente.
No se puede descargar el archivo a la memoria (FLASH, DRAM o TARJETA)	<ul style="list-style-type: none"> * El espacio de memoria está lleno. 	<ul style="list-style-type: none"> * Elimine archivos que no utilice en la memoria.
No se puede utilizar la tarjeta SD	<ul style="list-style-type: none"> * La tarjeta SD está dañada. * La tarjeta SD no se inserta correctamente. * Utiliza el fabricante de tarjetas SD no aprobado. 	<ul style="list-style-type: none"> * Utilice la tarjeta SD de capacidad compatible. * Vuelva a insertar la tarjeta SD. * Consulte la sección 2.2.3 para conocer las especificaciones de la tarjeta SD y los fabricantes de tarjetas SD admitidos.
Mala calidad de impresión	<ul style="list-style-type: none"> * La cinta y los soportes se han cargado de forma incorrecta. * Hay acumulación de adhesivo o de polvo en el cabezal de impresión. * La densidad de impresión no está ajustada correctamente. * Algún elemento del cabezal de impresión está dañado. * La cinta y los soportes no son compatibles. * La presión del cabezal de impresión no está ajustada correctamente. 	<ul style="list-style-type: none"> * Vuelva a cargar el material. * Limpie el cabezal de impresión. * Limpie el rodillo de la bandeja. * Ajuste la densidad de impresión y la velocidad de impresión. * Ejecute la autocomprobación de la impresora y compruebe el patrón de prueba del cabezal de impresión por si faltan puntos en el patrón. * Cambie la cinta o el soporte de la etiqueta en cuestión. * Regule la perilla de ajuste de presión del cabezal de impresión. * La palanca de liberación no cierra correctamente en el cabezal de impresión.
Falta impresión en el lado izquierdo o derecho de la etiqueta	<ul style="list-style-type: none"> * Configuración del tamaño de etiqueta incorrecta. 	<ul style="list-style-type: none"> * Establezca el tamaño de etiqueta correcto.
Línea gris en la etiqueta en blanco	<ul style="list-style-type: none"> * El cabezal de impresión está sucio. * El rodillo de la bandeja está sucio. 	<ul style="list-style-type: none"> * Limpie el cabezal de impresión. * Limpie el rodillo de la bandeja.
Impresión irregular	<ul style="list-style-type: none"> * La impresora está en el modo Volcado hexadecimal. * La configuración RS-232 no es correcta. 	<ul style="list-style-type: none"> * Encienda y apague la impresora para omitir el modo Volcado. * Vuelva a establecer la configuración RS-232.
La alimentación de etiquetas no es estable (torcida) al imprimir	<ul style="list-style-type: none"> * La guía de soportes no toca el borde del soporte. 	<ul style="list-style-type: none"> * Si la etiqueta se mueve al lado derecho, mueva la guía de etiquetas hacia la izquierda. * Si la etiqueta se mueve al lado izquierdo, mueva la guía de etiquetas hacia la derecha.
Se saltan las etiquetas al imprimir	<ul style="list-style-type: none"> * El tamaño de la etiqueta no se ha especificado correctamente. * La sensibilidad del sensor no está ajustada correctamente. * El sensor de soportes está cubierto de polvo. 	<ul style="list-style-type: none"> * Compruebe si el tamaño de la etiqueta está configurado correctamente. * Calibre el sensor a través de las opciones de separación manual y separación automática. * Limpie el sensor de separación y marcas negras utilizando el soplador.

<p>Problemas de arrugas</p>	<ul style="list-style-type: none"> * La presión del cabezal de impresión no es correcta. * La instalación de la cinta no es correcta. * La instalación del soporte no es correcta. * La densidad de impresión no es correcta. * La alimentación de soportes no es correcta. 	<ul style="list-style-type: none"> * Consulte el capítulo siguiente. * Establezca la densidad adecuada para conseguir una buena calidad de impresión. * Asegúrese de que la guía de etiquetas toque el borde de la guía de soportes.
<p>La hora del reloj en tiempo real (RTC) no es correcto al reiniciar la impresora</p>	<ul style="list-style-type: none"> * La batería se ha agotado. 	<ul style="list-style-type: none"> * Compruebe si hay una batería en la placa principal.
<p>La posición de la copia impresa en la parte izquierda no es correcta</p>	<ul style="list-style-type: none"> * Configuración del tamaño de etiqueta incorrecta. * El parámetro Desplazamiento X del menú LCD no es correcto. 	<ul style="list-style-type: none"> * Establezca el tamaño de etiqueta correcto. * Presione [MENU] (MENÚ) → [SELECT] (SELECCIONAR) x 3 → [DOWN] (BAJAR) x 5 → [SELECT] para ajustar correctamente el parámetro de Desplazamiento X.
<p>La posición de impresión de la etiqueta pequeña no es correcta</p>	<ul style="list-style-type: none"> * La sensibilidad del sensor de soportes no está ajustada correctamente. * El tamaño de la etiqueta no es correcto. * El parámetro Desplazamiento Y del menú LCD no es correcto. * El ajuste de offset vertical del controlador no es correcto. 	<ul style="list-style-type: none"> * Calibre de nuevo la sensibilidad del sensor. * Establezca el tamaño de etiqueta y el tamaño de separación correctos. * Presione [MENU] (MENÚ) → [SELECT] (SELECCIONAR) x3 → [DOWN] (BAJAR) x6 → [SELECT] (SELECCIONAR) para ajustar correctamente el parámetro de Desplazamiento Y. * Si utiliza el software BarTender, ajuste el desfase vertical en el controlador.  <p>The screenshot shows the '列印喜好設定' (Label Printing Preferences) dialog box. The 'Position Adjustments' section is highlighted with a red box, showing 'Vertical Offset' set to '0.00 mm'. Other sections include 'Media Settings' (Method: Use Current Printer Setting, Type: Labels With Gaps, Gap Height: 3.00 mm, Gap Offset: 0.00 mm) and 'Media Handling' (Post-Print Action: Tear Off, Occurrence: After Every Page, Interval: [empty], Feed Offset: 0.00 mm). Buttons at the bottom are '確定' (OK), '取消' (Cancel), '套用(A)' (Apply), and '說明' (Help).</p>

9 Mantenimiento

Esta sección presenta las herramientas y los métodos de limpieza para el mantenimiento de la impresora.

- **Para limpiar**

Dependiendo del soporte utilizado, la impresora puede acumular residuos (polvo del soporte, adhesivos, etc.) como consecuencia de la impresión normal. Para mantener la máxima calidad de impresión, debe eliminar estos residuos limpiando la impresora periódicamente. Limpie con cierta frecuencia el cabezal de impresión y los sensores de consumibles cuando cambien un nuevo soporte para mantener un rendimiento óptimo de la impresora y prolongar la vida útil de la misma.

- **Para desinfectar**

Desinfecte la impresora para protegerse a sí mismo y a los demás y para ayudar a prevenir la propagación de virus.

- **Importante**

- Establezca el conmutador de alimentación de la impresora en la posición Apagado antes de realizar cualquier tarea de limpieza o desinfección. Para mantener la impresora conectada a tierra y reducir el riesgo de daños electrostáticos.
- No lleve anillos u otros objetos metálicos mientras limpia cualquier área interna de la impresora.
- Use solo los agentes de limpieza recomendados en este documento. El uso de otros agentes puede dañar la impresora y anular su garantía.
- No rocíe ni gotee soluciones de limpieza líquidas directamente en la impresora. Aplique la solución en un paño limpio que no suelte pelusas y, a continuación, aplique el paño humedecido a la impresora.
- No utilice aire comprimido en el interior de la impresora, ya que puede meter el polvo y la suciedad en los sensores y otros componentes críticos.
- Use solo una aspiradora con una boquilla y una manguera que sean conductoras y estén conectadas a tierra para drenar la acumulación de electricidad estática.
- Todas las referencias en estos procedimientos para el uso de alcohol isopropílico requieren que se utilice un contenido de alcohol isopropílico del 99 % o más para reducir el riesgo de corrosión por humedad en el cabezal de impresión.
- No toque el cabezal de impresión con las manos. Si lo toca de manera despreocupada, utilice alcohol isopropílico al 99 % para limpiarlo.
- Extreme siempre las precauciones al usar cualquier agente de limpieza.

- **Herramientas de limpieza**

- Bastoncillo de algodón
- Paño sin pelusas
- Cepillo con cerdas suaves no metálicas
- Aspiradora
- Etanol al 75 % (para desinfectar)

- Alcohol isopropílico al 99 % (para la limpieza del cabezal de impresión y el rodillo de la platina)
- Bolígrafo original para limpieza del cabezal de impresión
- Detergente suave (sin cloro)

- **Proceso de limpieza**

Pieza de la Impresora	Método	Intervalo
Cabezal de impresión	<ol style="list-style-type: none"> 1. Desconecte siempre la impresora antes de limpiar el cabezal de impresión. 2. Deje que el cabezal de impresión se enfríe durante, al menos, un minuto. 3. Utilice un bastoncillo de algodón y alcohol isopropílico al 99 % o un bolígrafo original para limpieza del cabezal de impresión para limpiar la superficie del cabezal de impresión. 	Limpie el cabezal de impresión cuando cambie un nuevo rollo de etiquetas.
Rodillo de la bandeja	<ol style="list-style-type: none"> 1. Apague la impresora. 2. Gire el rodillo de la platina y límpielo a fondo con alcohol isopropílico al 99% y con ausencia total de pelusas. 	Limpie el rodillo de la bandeja cuando cambie un nuevo rollo de etiquetas
Sensor	<p>Use un cepillo con cerdas suaves no metálicas o una aspiradora, como se describe anteriormente, para eliminar el polvo del papel.</p> <p>Los sensores de soportes superior e inferior deben limpiarse para garantizar una detección fiable por parte de las opciones Parte superior del formulario y Falta de papel.</p>	Mensualmente
Exterior	Limpie las superficies exteriores con un paño limpio y sin pelusas (pañó humedecido en agua). Si es necesario, use un detergente suave o una solución de limpieza para escritorios y, a continuación, use etanol al 75 % para limpiarlo.	Cuando sea necesario
Interior	Limpie el interior de la impresora quitando la suciedad y las pelusas con una aspiradora, como se describe anteriormente, o use un cepillo con cerdas suaves no metálicas. A continuación, use etanol al 75 % para limpiarlo.	Cuando sea necesario

Historial de revisión

Fecha	Contenido	Editor



TSC Auto ID Technology Co., Ltd.

Sede central corporativa

9F., No.95, Minquan Rd., Xindian Dist.,
New Taipei City 23141, Taiwán (RDC)
TEL: +886-2-2218-6789
FAX: +886-2-2218-5678
Sitio Web: www.tscprinters.com
Correo electrónico:

apac_sales@tscprinters.com
tech_support@tscprinters.com

Planta de Li Ze

No.35, Sec. 2, Ligong 1st Rd., Wujie Township,
Yilan County 26841, Taiwán (RDC)
TEL: +886-3-990-6677
FAX: +886-3-990-5577