

Serie MH261T/ MH361T

**IMPRESORA DE CÓDIGOS DE BARRAS DE IMPRESIÓN
TÉRMICA DIRECTA/POR TRANSFERENCIA TÉRMICA**

MANUAL DEL USUARIO

Información de derechos de autor

©2020 TSC Auto ID Technology Co., Ltd,

Los derechos de autor de este manual, el software y el firmware del motor de impresión descritos en el presente documento son propiedad de TSC Auto ID Technology Co., Ltd. Todos los derechos reservados.

CG Triumvirate es una marca comercial de la Agfa Corporation. La fuente CG Triumvirate Bold Condensed tiene licencia de Monotype Corporation. Windows es una marca comercial registrada de Microsoft Corporation.

El resto de marcas comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

La información de este documento está sujeta a cambio sin previo aviso y no representa ninguna obligación por parte de TSC Auto ID Technology Co. Ninguna parte de este manual puede ser reproducida ni transmitida mediante ninguna forma ni por ningún medio, para ninguna finalidad que no sea el uso personal del comprador, sin el consentimiento expreso y por escrito de TSC Auto ID Technology Co.

Tabla de contenido

Información de derechos de autor	i
Cumplimiento de normativas y homologaciones de agencias	iv
1. Introducción.....	9
1.1 Introducción al producto	9
1.2 Características del producto	10
2. Información general de funcionamiento	12
2.1 Desempaquetar e inspeccionar el producto	12
2.2 Información general de la impresora	13
2.2.1 Vista frontal	13
2.2.2 Vista interior	14
2.2.3 Vista posterior	15
2.3 Control del operador.....	16
2.3.1 Indicadores LED y botones	17
2.3.2 Indicación de iconos del panel de control LCD.....	17
2.3.3 Panel táctil.....	18
3 Configuración	19
3.1 Preparar la impresora.....	19
3.2 Cargar la cinta	20
3.3 Retirar la cinta utilizada	23
3.4 Cargar el soporte.....	24
3.5 Cargar el soporte plegado en acordeón	27
3.6 Cargar el soporte en modo de exfoliación (opcional)	28
4 Mando de ajuste	29
4.1 Perilla de ajuste de la presión del cabezal de impresión.....	29
4.2 Ajuste preciso del mecanismo para evitar arrugas en la cinta	29
5 Función del menú LCD.....	32
5.1 Acceda al menú principal	32
5.2 Información general del menú principal.....	33

5.3	Configuración	35
5.3.1	TSPL	35
5.3.2	ZPL2.....	38
5.4	Sensor.....	41
5.5	Interfaz	42
5.5.1	Comunicación serie	42
5.5.2	Ethernet	43
5.5.3	Bluetooth.....	43
5.5.4	Wi-Fi.....	44
5.5.5	GPIO	45
5.6	Avanzado	48
5.7	Administrador de archivos	50
5.8	Diagnósticos.....	51
5.9	Cómo organizar los “Favoritos”	54
6	Solucionar problemas.....	56
7	Mantenimiento.....	59
	Historial de cambios	61

Cumplimiento de normativas y homologaciones de agencias

Nota:

Es posible que haya diferencias de certificación en los modelos de la serie; consulte la etiqueta del producto para ver la exactitud.

	<p>EN 55032, Clase A EN 55024 EN 55035</p> <p>EN 62368-1</p> <p>Este es un producto de la clase A. En un entorno doméstico, este producto puede causar interferencias de radio, en cuyo caso el usuario deberá tomar las medidas adecuadas.</p>
	<p>Apartado 15B de la FCC, Clase A ICES-003, Clase A</p> <p>Este equipo se ha probado y se ha demostrado que cumple los límites de un dispositivo digital de Clase A, de acuerdo con el Apartado 15 de la normativa FCC. Dichos límites han sido diseñados para proporcionar una protección razonable contra interferencias perjudiciales cuando el equipo está funcionando en un entorno comercial.</p> <p>Este equipo genera, utiliza y puede irradiar energía de radiofrecuencia y, si no se instala y se utiliza de acuerdo con el manual de instrucciones del fabricante, puede causar interferencias perjudiciales en las comunicaciones de radio. Es probable que el funcionamiento de este equipo en una zona residencial cause interferencias perjudiciales, en cuyo caso será necesario que el usuario corrija las interferencias por su propia cuenta.</p> <p>Este aparato digital de Clase A cumple la norma Canadiense ICES-003. Cet appareil numérique de la classe A est conform à la norme NMB-003 du Canada.</p> <p>Este dispositivo cumple el Apartado 15 de las Reglas de la FCC. Su funcionamiento está sujeto a dos condiciones: (1) Este dispositivo puede causar interferencias perjudiciales y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluidas aquellas que provoquen un funcionamiento no deseado.</p>
	<p>AS/NZS CISPR 22, Clase A</p>
	<p>UL 60950-1 (2ª edición) CSA C22.2 N.º 60950-1-07 (2ª edición) UL 62368-1, 2ª edición CAN/CSA C22.2 N.º 62368-1-14, 2ª edición</p>
	<p>Energy Star para Equipos de Imagen Versión 3.0</p>
<p>Registro de México</p>	<p>UL 60950-1</p>

	EN 62368-1
	KN 32 KN 35 KN 60950-1 이 기기는 업무용(A 급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 가정외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다.
	GB 4943.1 GB 9254, Clase A GB 17625.1 此为 A 级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰， 在这种情况下，可能需要用户对干扰采取切实可行的措施。
	IS 13252(Parte 1)/ IEC 60950-1
	TP TC 004 TP TC 020
	CNS 13438 CNS 14336-1 CNS 15663
	IEC 60950-1

Instrucciones de seguridad importantes:

1. Lea todas estas instrucciones y consérvelas para su uso posterior.
2. Siga todas las advertencias e instrucciones del producto.
3. Desconecte el enchufe de la toma de corriente antes de limpiar o si ha ocurrido un fallo.
No utilice productos de limpieza líquidos o en aerosol. Limpiar solo con un paño húmedo.
4. La toma de corriente deberá instalarse cerca del equipo y se debe poder acceder a ella fácilmente.
5. La unidad debe protegerse contra humedad.
6. Asegurar la estabilidad al instalar el dispositivo, vuelco o caída pueden causar daños.
7. Asegurarse de seguir la potencia nominal correcta y el tipo de alimentación indicado en la etiqueta proporcionada por el fabricante de la marca.
8. Consulte el manual de usuario para conocer cuál es la máxima temperatura ambiente de funcionamiento.



ADVERTENCIA:

Partes en movimiento; mantenga alejados los dedos y otras parte del cuerpo.

PRECAUCIÓN:

(Para el equipo con la batería RTC (CR2032) o paquete de baterías recargable)

Riesgo de explosión si la batería se reemplaza por un tipo incorrecto.

Elimine las baterías usadas según las instrucciones a continuación.

1. NO arroje la batería al fuego.
2. NO cortocircuitar los contactos.
3. NO desarmar la batería.
4. NO tire la batería en la basura común.
5. El símbolo de la papelera con rueda tachada indica que la batería no se debe colocar en la basura.



PRECAUCIÓN:

Superficie caliente para cabezal de impresión. No toque el cabezal de impresión antes de que se enfríe.

ADVERTENCIA:

Desconecte la corriente del enchufe antes de abrir la tapa lateral para limpiar o reparar fallos.

Después de limpiar o reparar fallos, cierre la tapa lateral antes de volver a conectar la corriente.

PRECAUCIÓN:

Los cambios o modificaciones no aprobados expresamente por el concesionario de este dispositivo anularán la autorización de los usuarios para trabajar con el equipo.

Declaración de la CE:

El equipo cumple los límites de exposición de radiación de la UE fijados para un entorno no controlado. Este equipo se debe instalar y utilizar a una distancia mínima de 20 cm entre el emisor de radiación y su cuerpo.

Todos los modos operativos:

2,4 GHz: 802.11b, 802.11g, 802.11n (HT20), 802.11n (HT40)

5GHz: 802.11a, 802.11ac.

A continuación figuran la frecuencia, el modo y la potencia máxima de transmisión en la UE:

2.412 MHz – 2.472 MHz: 19,72 dBm (EIRP) (Wi-Fi)

5.180 MHz – 5.700 MHz: 22,5 dBm (EIRP) (Wi-Fi)

2.402 MHz – 2.480 MHz: 7,4 dBm (EIRP) (Bluetooth)

2.402 MHz – 2.480 MHz: 2,35 dBm (EIRP) (Bluetooth-BLE)

Requisitos en

AT/BE/BG/CZ/DK/EE/FR/DE/IS/IE/IT/EL/ES/CY/LV/LI/LT/LU/HU/MT/NL/NO/PL/PT/RO/SI/SK/TR/FI/S
E/CH/UK/HR. 5.150 MHz ~ 5.350 MHz es solo para uso en interiores.

5.150-5.350 MHz solo para uso en interiores

5.470-5.725 MHz solo para uso en interiores y exteriores



Restricciones en AZE

A continuación se proporciona información sobre las restricciones nacionales

Banda de frecuencia	País	Comentario
5.150-5.350 MHz	Azerbaiyán	No se necesita licencia si el dispositivo se utiliza en interiores y la potencia no supera los 30 mW
5.470-5.725 MHz		

Por el presente documento, TSC Auto ID Technology Co., Ltd., declara que el tipo de equipo de radio [Wi-Fi] IEEE 802.11 a/b/g/n/ac cumple la directiva 2014/53/UE.

El texto completo de la declaración de conformidad de la UE está disponible en la siguiente dirección de Internet: <http://www.tscprinters.com/cms/theme/index-39.html>

Avisos para Canadá, Industry Canada (IC)

Este aparato digital de Clase B cumple la norma Canadiense ICES-003 y RSS-210.

Su funcionamiento está sujeto a dos condiciones: (1) Este dispositivo no debe causar interferencias, y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia, incluyendo interferencias que puedan causar un funcionamiento no deseado del dispositivo.

Información sobre la exposición a la radiofrecuencia (RF)

La potencia de salida radiada del dispositivo inalámbrico está por debajo de los límites de exposición de radiofrecuencia de Industry Canada (IC). El dispositivo inalámbrico se debe utilizar de tal forma que se minimice el contacto con las personas durante el uso normal.

Canada, avis de l'Industry Canada (IC)

Cet appareil numérique de classe B est conforme aux normes canadiennes ICES-003 et RSS-210.

Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et (2) cet appareil doit accepter toute interférence, notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

NCC 警語:

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。(即低功率電波輻射性電機管理辦法第十二條)

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。

前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。(即低功率電波輻射性電機管理辦法第十四條)

BSMI Class A 警語:

這是甲類的資訊產品，在居住的環境使用中時，可能會造成射頻干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

單元Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛Lead (Pb)	汞Mercury (Hg)	鎘Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent chromium (Cr ⁶⁺)	多溴聯苯 Polybrominate d biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenyl ethers (PBDE)
內外塑膠件	○	○	○	○	○	○
內外鐵件	-	○	○	○	○	○
滾輪	○	○	○	○	○	○
銘版	○	○	○	○	○	○
電路板	-	○	○	○	○	○
晶片電阻	-	○	○	○	○	○
積層陶瓷表面 黏著電容	○	○	○	○	○	○
集成電路-IC	-	○	○	○	○	○
電源供應器	○	○	○	○	○	○
印字頭	-	○	○	○	○	○
馬達	-	○	○	○	○	○
液晶顯示器	-	○	○	○	○	○
插座	-	○	○	○	○	○
線材	-	○	○	○	○	○

備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。
Note 1 : “Exceeding 0.1 wt %” and “exceeding 0.01 wt %” indicate that the percentage content of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition.

備考 2. “○” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。
Note 2 : “○” indicates that the percentage content of the restricted substance does not exceed the percentage of reference value of presence.

備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。
Note 3 : The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.

1. Introducción

1.1 Introducción al producto

Muchas gracias por comprar la impresora de códigos de barra TSC.

La nueva serie MH261T de alto rendimiento se diseñó para ofrecer los códigos de barras más limpios y de alta calidad. Cuenta con un mecanismo de impresión fundido a presión instalado en un compartimento muy resistente pero ligero. Este nuevo diseño se traduce en una impresora más duradera adecuada para los exigentes ciclos de altas prestaciones.

La serie de impresoras MH261T viene con características estándar, incluyendo una pantalla táctil a color con un nuevo diseño de interfaz gráfica de usuario de marca y seis botones de menú para proporcionar una excelente experiencia de usuario, capacidad para cintas de 600 metros, rollos de soportes con un diámetro exterior de 20,3 cm (8"), Ethernet integrado, interfaz RS-232, dos hosts USB para conectar al teclado y al escáner e interfaces de serie y USB 2.0. Los puertos GPIO y los módulos Wi-Fi y Bluetooth están disponibles de forma opcional.

En este documento se proporciona una referencia sencilla para el funcionamiento de la serie MH261T. Para imprimir formatos de etiquetas, consulte las instrucciones proporcionadas con el software de etiquetado; si necesita escribir programas personalizados, consulte el manual de programación TSPL/TSPL2 que se puede encontrar en el sitio web de TSC en <http://www.tscprinters.com>.

1.2 Características del producto

Modelo	MH261T	MH361T
Elemento		
Resolución	203 PPP 8 puntos/mm	300 PPP 12 puntos/mm
Método de impresión	Transferencia térmica y térmica directa	
Velocidad máx. de impresión	305 mm (12")/segundo	254 mm (10")/segundo
Ancho máximo de impresión	168 mm (6,61")	
Longitud máxima de impresión	14.732 mm (580")	6.604 mm (260")
Carcasa	Mecanismo de impresión de aluminio fundido con una gran ventana para visualización de soportes	
Dimensiones físicas	357 mm (AN) X 313 mm (AL) X 514 mm (FO) 14,05" (AN) x 12,32 (AL) x 20.24" (FO)	
Peso	17,8 kg (39,24 libras)	
Capacidad del rollo de etiquetas	Diámetro exterior de 208.3 mm (8,2")	
Rebobinador interno (rollo completo)	Kit de rebobinado interno (diámetro exterior de 5") (opción de proveedor)	
Capacidad de cinta	450 metros de largo, diámetro exterior máximo de 81 mm, núcleo de 1" (exterior o interior recubierto de tinta)	
Ancho de la cinta	50,8 mm ~ 178 mm (2" ~ 7")	
Procesador	CPU RISC de 32 bits	
Memoria	<ul style="list-style-type: none"> • Memoria flash de 512 MB • SDRAM de 256 MB • Lector de tarjetas de memoria microSD para expandir la memoria Flash hasta 32 GB 	
Interfaz	<ul style="list-style-type: none"> • RS-232 • Paralela • USB 2.0 (modo de alta velocidad) • Ethernet interna, 10/100 Mbps • Host USB *2 (lado posterior), para escáner o teclado de PC • GPIO (DB15F) (opción del distribuidor) • Wi-Fi 802.11 a/b/g/n/ac con inserción por ranura con módulo combinado Bluetooth 4.2 (opción del distribuidor) 	
Alimentación	Fuente de alimentación de detección automática <ul style="list-style-type: none"> • Entrada: 100-240 VCA, 4-2A, 50-60 Hz • Salida: 5 VCC, 5 A; 24 VCC, 7 A; 36 VCC, 1,4 A; total: 243 W 	
Pantalla LCD/Botones de funcionamiento	<ul style="list-style-type: none"> • Varios idiomas que se pueden seleccionar • 6 botones de operación (Menú, Seleccionar, Arriba, Abajo, Izquierda/Pausa, Derecha/Alimentar) • 1 LED (con 2 LED verde y rojo) 	
Pantalla LCD	Pantalla en color de 4,3", 480 x 272 píxeles; pantalla táctil resistiva	
Sensores	<ul style="list-style-type: none"> • Sensor propagable de espacios (posición ajustable) • Sensor reflectante de marcas negras (sensor de marcas negras inferior, posición ajustable) • Sensor de final de cinta • Sensor del codificador de cinta • Sensor de cabezal abierto 	

Reloj con hora real	Estándar	
Fuente interna	<ul style="list-style-type: none"> • 8 fuentes alfanuméricas de mapa de bits • Fuente escalable Monotype Imaging® CG Triumvirate Bold Condensed 	
Código de barras	<p>Código de barras 1D: Code 39, Code 93, Code128UCC, Code128 subconjuntos A, B y C, Codabar, Entrelazado 2 de 5, EAN-8, EAN-13, EAN-128, UPC-A, UPC-E, complementos de dígitos EAN y UPC 2(5), MSI, PLESSEY, POSTNET, RSS-Stacked, GS1 DataBar, Code 11, China Post</p> <p>Código de barras 2D: PDF-417, Maxicode, DataMatrix, QR code, Aztec</p>	
Rotación de fuente y de código de barras	0, 90, 180, 270 grados	
Conjunto de comandos	TSPL-EZD (compatible con EPL, ZPL, ZPL II, DPL)	
Tipo de soporte	Continuo, troquelado, con marca negra (solo marca negra en el lado inferior), en acordeón, con muesca (enrollado exterior)	
Ancho del soporte	50,8 ~ 172,7 mm (2" ~ 6,8")	
Grosor del soporte	0,06 ~ 0,268 mm (2,36 ~ 11,02 mil)	
Diámetro del núcleo del soporte	3,81 mm / 76,2 mm (1,5" / 3")	
Longitud de la etiqueta	10 ~ 14.732 mm (0,39" ~ 580")	10 ~ 6.604 mm (0,39" ~ 260")
Condiciones medioambientales	<p>Funcionamiento: 0~ 40 °C (32 ~ 104 °F), 25~85 % sin condensación</p> <p>Almacenamiento: -40 ~ 60 °C (-40 ~ 140 °F), 10~90 % sin condensación</p>	
Normativa de seguridad	FCC Clase A, CE Clase A, RCM Clase A, UL, cUL, TÜV, CCC, KC, BIS, BSMI, EAC, Argentina S mark, Mexico CoC, ENERGY STAR®	
Respetuosa con el medio ambiente	Cumple con RoHS, WEEE	
Opción a través del distribuidor	<ul style="list-style-type: none"> • Tarjeta GPIO (DB15F) • Módulo de corte de altas prestaciones(corte completo)/Módulo de guillotina normal (4 pps máx.) • Wi-Fi 802.11 a/b/g/n/ac con módulo combinado Bluetooth 4.2 (carcasa con inserción por ranura) • Kit de exfoliación • Kit de rebobinado interno (diámetro exterior de 5") 	
Opción a través del usuario	<ul style="list-style-type: none"> • Módulo combinado 802.11 a/b/g/n/ac Wi-Fi + BT (para Wi-Fi con carcasa con inserción por ranura Wi-Fi reinstalada) • Unidad de visualización de teclado KP-200 Plus 	

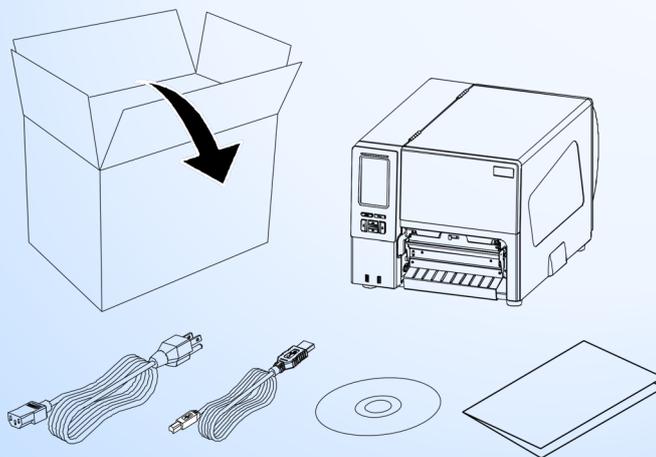
2. Información general de funcionamiento

2.1 Desempaquetar e inspeccionar el producto

Esta impresora se ha empaquetado especialmente para soportar cualquier tipo de daño durante el envío. Inspeccione detenidamente el paquete y la impresora de códigos de barra después de recibirla. Conserve los materiales del paquete si necesita volver a enviar la impresora.

Cuando desembale la impresora, la caja de cartón deberá incluir los siguientes artículos.

- Una impresora
- Disco CD con software de etiquetado para Windows
- Una guía de instalación rápida
- Un cable de alimentación
- Un cable de interfaz USB



Si falta alguna pieza, póngase en contacto con el Departamento del servicio de atención al cliente de su revendedor o distribuidor.

Nota:
Compruebe la fecha de producción.
Número de serie: XXX 17 22 XXXX
 ↓ ↓
 AÑO SEMANA
 Год Неделю

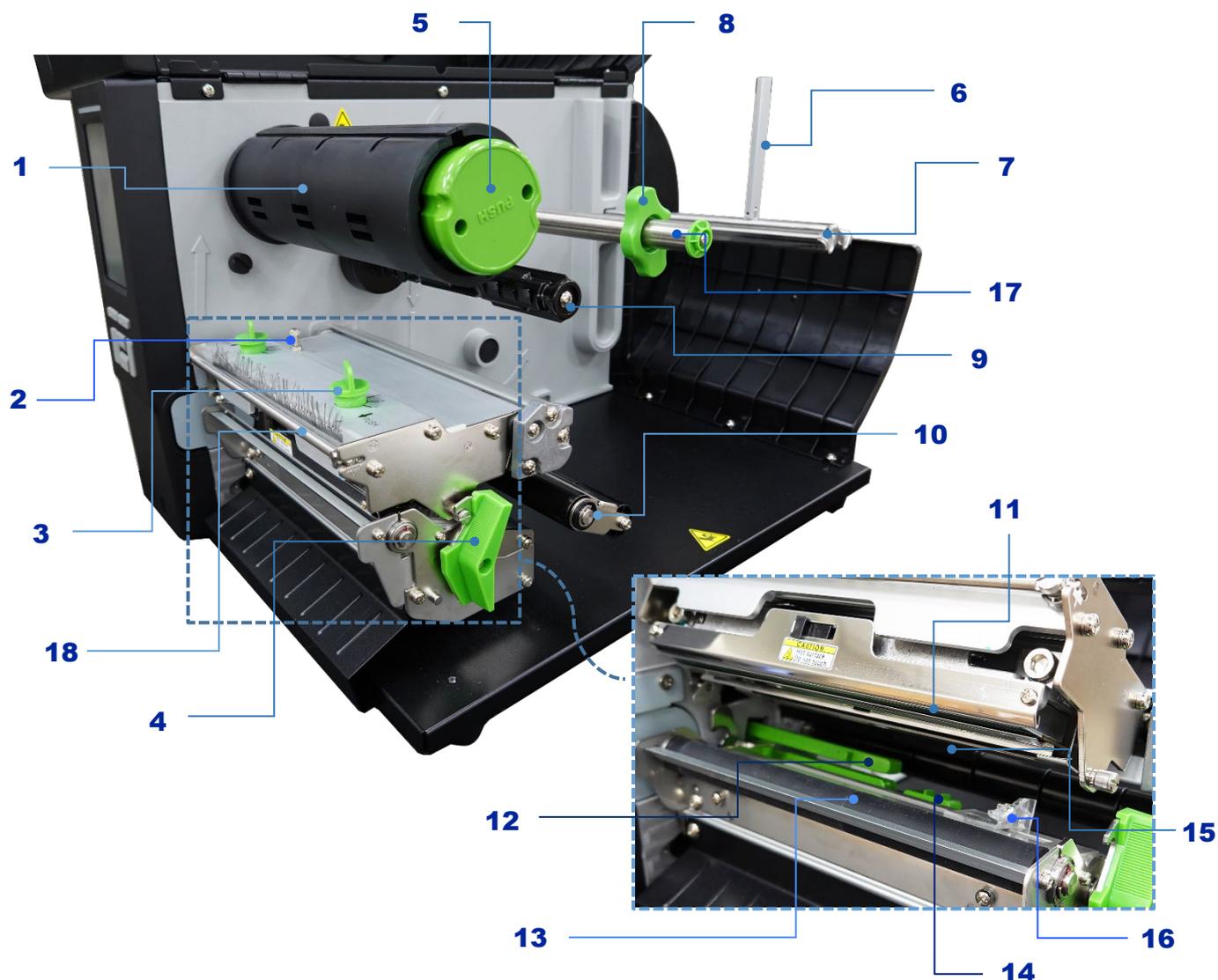
2.2 Información general de la impresora

2.2.1 Vista frontal



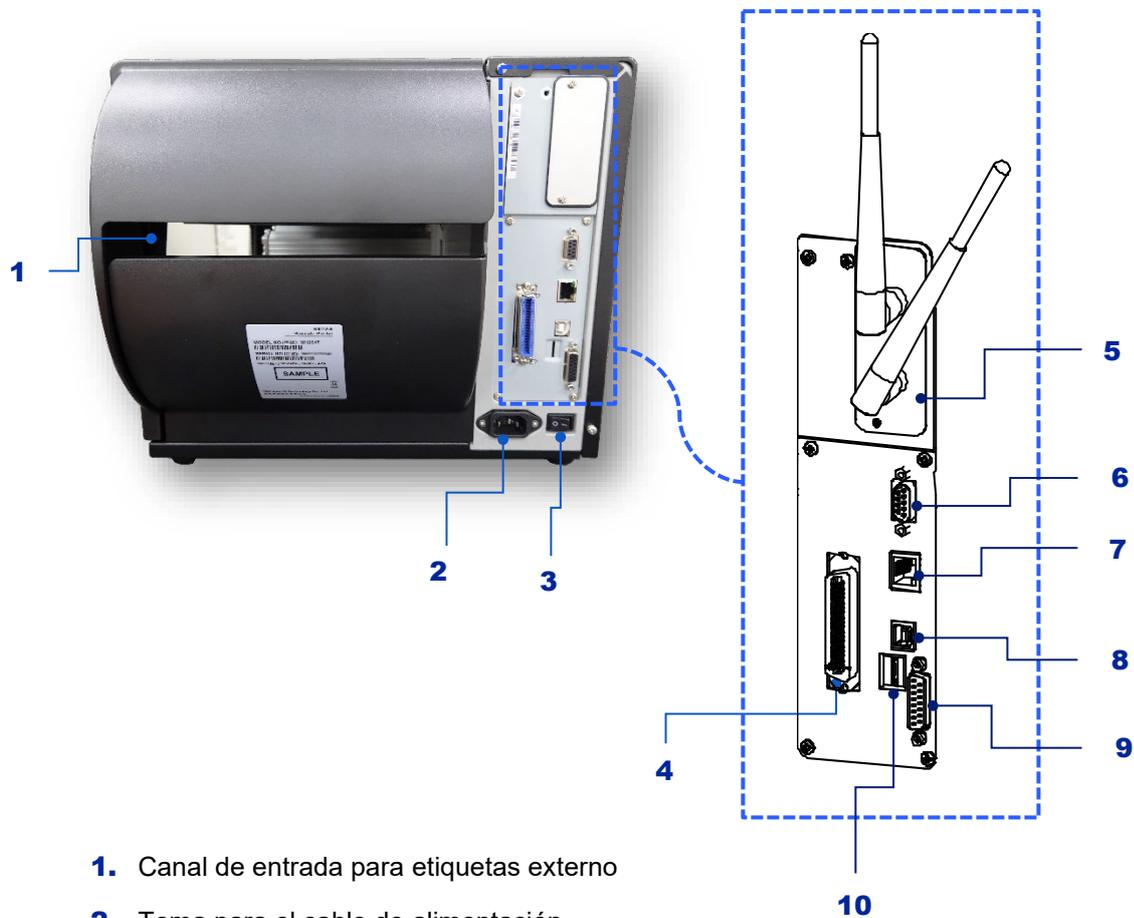
- 1.** Indicador LED
- 2.** Pantalla LCD
- 3.** Botones del panel frontal
- 4.** Host USB x 2
- 5.** Ventana de visión de soportes
- 6.** Salida del papel
- 7.** Tapa de la impresora

2.2.2 Vista interior



- | | | | |
|----------|---|-----------|---|
| 1 | Eje de rebobinado de la cinta | 10 | Amortiguador de soportes |
| 2 | Perilla de ajuste del mecanismo del eje Z | 11 | Cabezal de impresión |
| 3 | Perillas de ajuste de la presión del cabezal de impresión | 12 | Sensor de espacios (mostrado como ▽ △) |
| 4 | Palanca de liberación del cabezal de impresión | 13 | Rodillo de la bandeja |
| 5 | Botón de liberación de la cinta | | Sensor de marcas negras (mostrado como △) |
| 6 | Dispositivo de protección del rollo de etiquetas | 15 | Sensor de la cinta |
| 7 | Eje de suministro de etiquetas | 16 | Guía de etiquetas frontal |
| 8 | Guía de etiquetas posterior | 17 | Barra de guía de soportes |
| 9 | Eje de suministro de la cinta | 18 | Barra de guía de la cinta |

2.2.3 Vista posterior



1. Canal de entrada para etiquetas externo
2. Toma para el cable de alimentación
3. Conmutador de alimentación
4. Interfaz Centronics
5. Módulo Wi-Fi de Entrada de ranura (Opcional)
6. Interfaz RS-232C
7. Interfaz Ethernet
8. Interfaz USB
9. Interfaz GPIO (Opcional)
10. Zócalo para tarjetas SD

2.3 Control del operador

Este modelo viene con un panel LCD táctil en color de 4,3" de alto contraste con control de 6 botones y un diseño fácil de usar para una configuración de la impresora y estado del trabajo sencillos. Puede realizar las tareas habituales, como la calibración de etiquetas, con un solo toque. Los menús se pueden personalizar para llevar las tareas comunes a la pantalla frontal.



2.3.1 Indicadores LED y botones

LED	Indicación	
Verde	Apagado	Indica que la impresora está apagada.
	Permanente	Indica que la impresora está encendida y lista para utilizarse.
	Intermitente	Indica que el sistema está descargando datos del equipo a la memoria o la impresora está en pausa.
Ámbar	Permanente	El sistema está borrando datos de la impresora.
Rojo	Permanente	Carro de la impresora abierto o error del módulo de corte.
	Intermitente	Hay un error de impresión, como ausencia de papel, atasco de papel o ausencia de cinta, etc.

Botones	Función
 <p>Botones en pantalla izquierdo y derecho</p>	Las etiquetas de la parte inferior de la interfaz de usuario describirán la función de los botones en pantalla izquierdo y derecho. Consulte las etiquetas en la parte inferior de la pantalla de la interfaz de usuario. La descripción de los botones de selección variará.
 <p>Botones de navegación</p>	Se utilizan para seleccionar iconos y menús y para desplazarse en la interfaz de usuario.

2.3.2 Indicación de iconos del panel de control LCD

Iconos	Indicación
	El dispositivo Wi-Fi está listo
	Ethernet está conectado
	Dispositivo Bluetooth preparado
	Aviso de capacidad de soportes (%)
	Aviso de capacidad de cinta (m)
	Aviso de limpieza del cabezal de impresión
Botones	Indicación
	Permite entrar en el [Menú] ( indica que el [Menú] está bloqueado y se requiere una contraseña).
	Calibre el sensor de soportes
	Permite entrar en la opción [Favorito] ( indica que la opción [Favorito] está bloqueado y se requiere una contraseña.)

	Botón Alimentar (avanzar una etiqueta)
	Botón Retroceder
	Acceda a la opción situada en el cursor (marcada en verde)
	Botón Desplazamiento hacia abajo
	Botón Desplazamiento hacia arriba

2.3.3 Panel táctil

Toque un elemento para abrirlo o utilizarlo.

Seleccionado (verde) → **Entrar**

Desplazamiento hacia arriba

Desplazamiento hacia abajo

Subir página

Volver

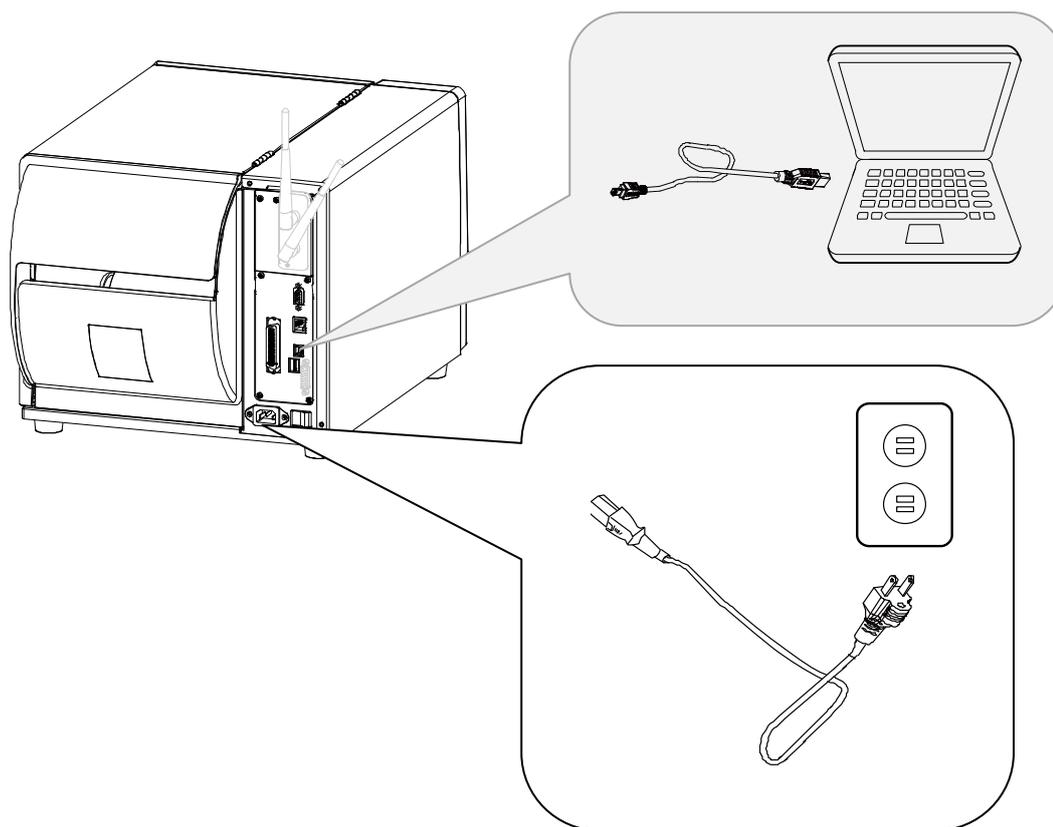
Teclear

Establecer

3 Configuración

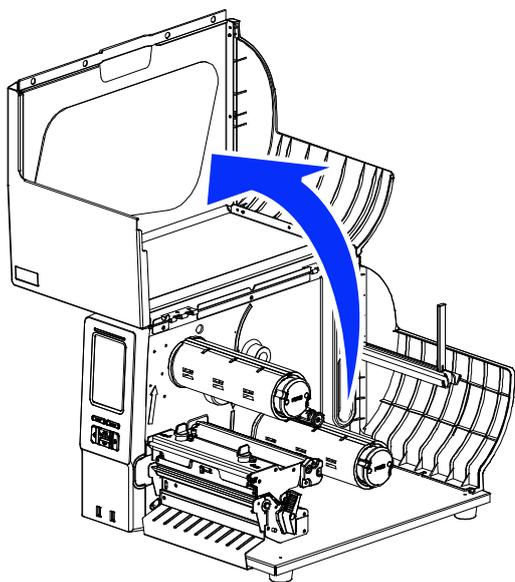
3.1 Preparar la impresora

1. Coloque la impresora en una superficie plana y segura.
2. Asegúrese de que el conmutador de alimentación se encuentra en la posición de apagado.
3. Conecte la impresora al equipo con el cable USB suministrado.
4. Conecte el cable de alimentación al enchufe del cable de alimentación situado en la parte posterior de la impresora y, a continuación, conecte el cable de alimentación a una toma de corriente a tierra adecuada.

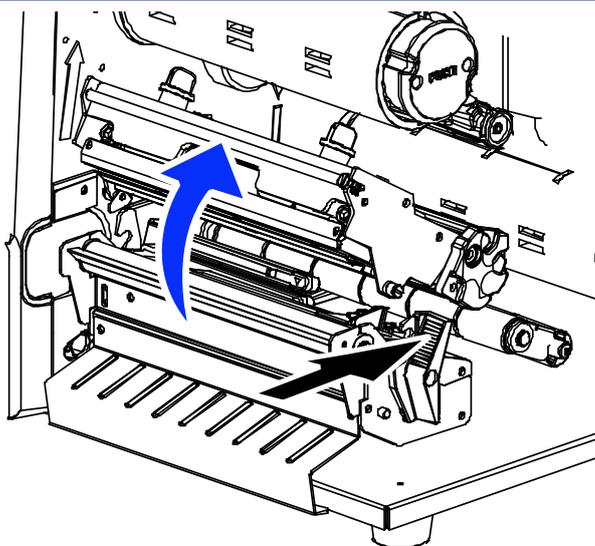


Nota: APAGUE la impresora antes de enchufar el cable de alimentación al conector de alimentación de la misma.

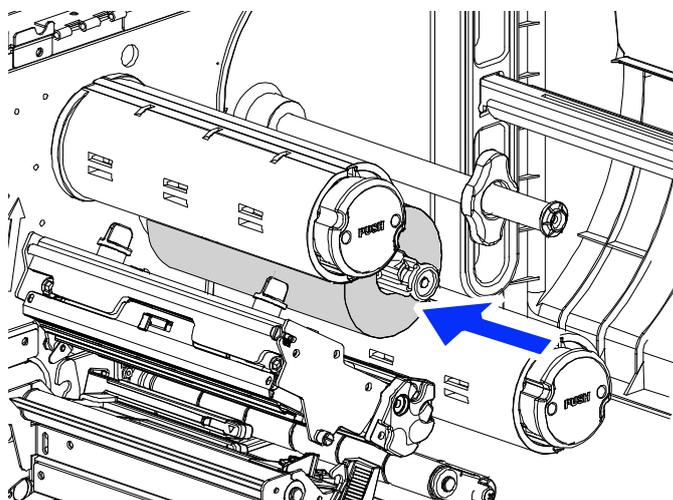
3.2 Cargar la cinta



1. Levante el asa para abrir la cubierta lateral derecha de la impresora.

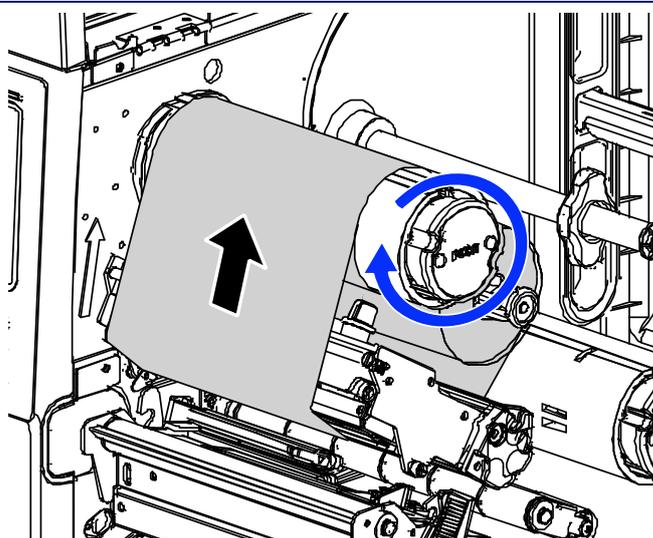
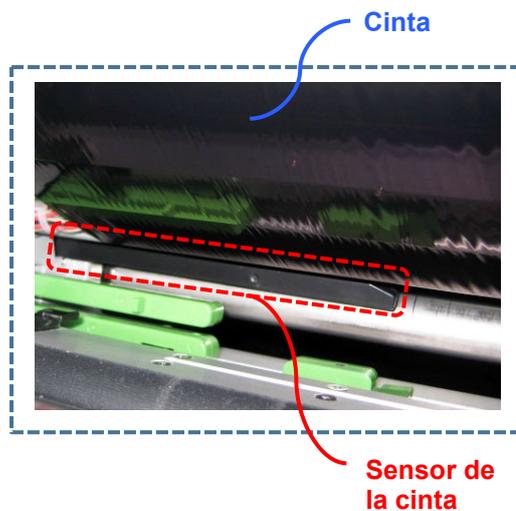
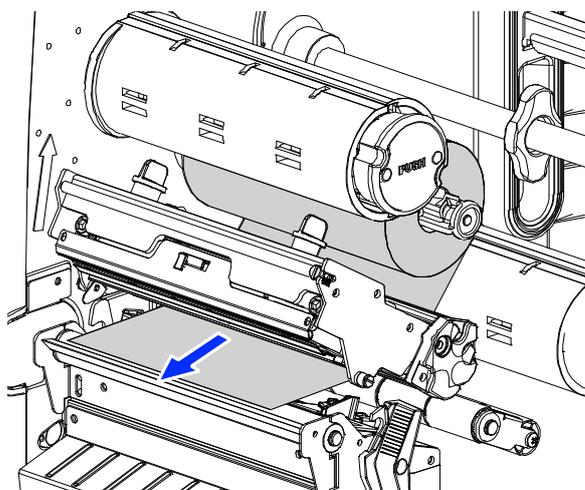


2. Presione la palanca de liberación del cabezal de impresión para abrir el mecanismo de dicho cabezal.

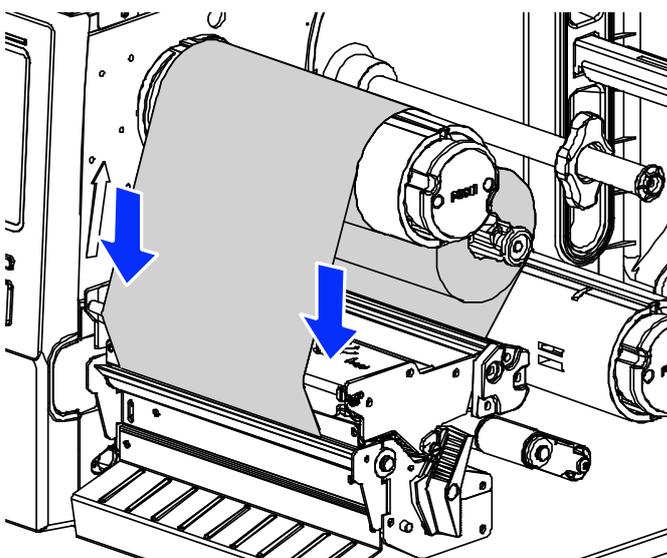


3. Instale la cinta en el eje de suministro de cinta.

4. Pase la cinta por la ranura del sensor de la cinta y, a continuación, por el espacio abierto entre el cabezal de impresión y la bandeja.

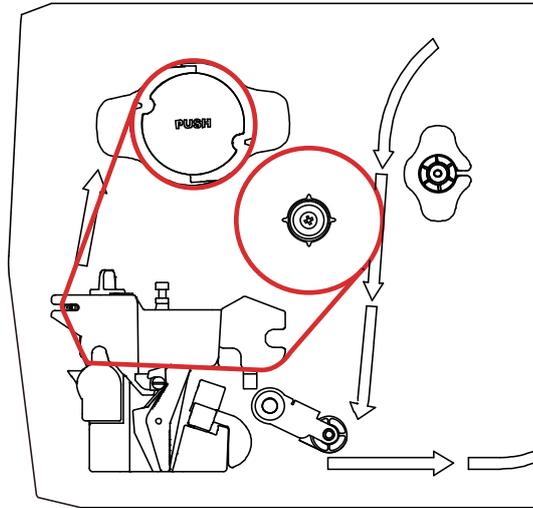


5. Gire la cinta en el sentido de las agujas del reloj de 3 a 5 círculos en el eje de rebobinado de la cinta hasta que quede plana y extendida.



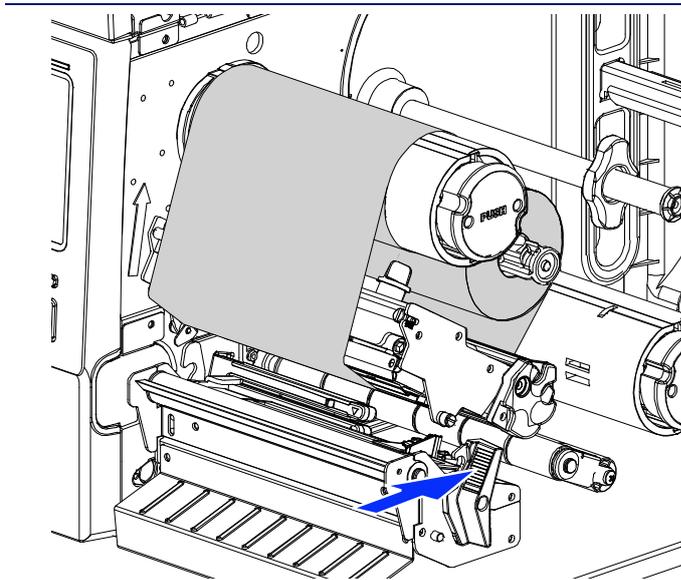
6. Cierre el mecanismo del cabezal de impresión empujando hacia abajo los lados derecho e izquierdo de la cubierta, asegurándose de que los cierres estén situados de forma segura.

Trayectoria de carga de la cinta:

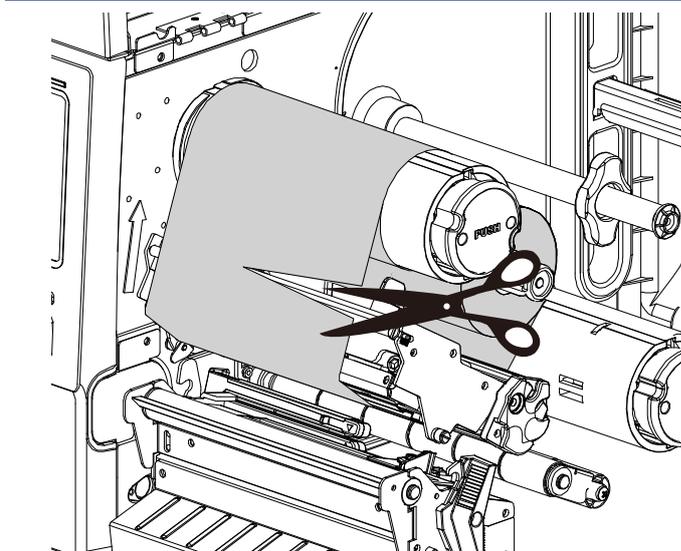


Nota:
Consulte el vídeo en [TSC YouTube](#).

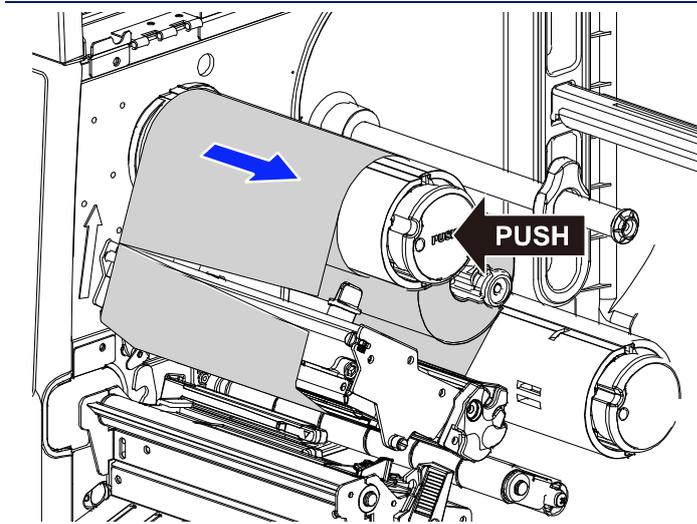
3.3 Retirar la cinta utilizada



1. Levante el asa para abrir la cubierta lateral derecha de la impresora.
2. Presione la palanca de liberación del cabezal de impresión para abrir el mecanismo de dicho cabezal.

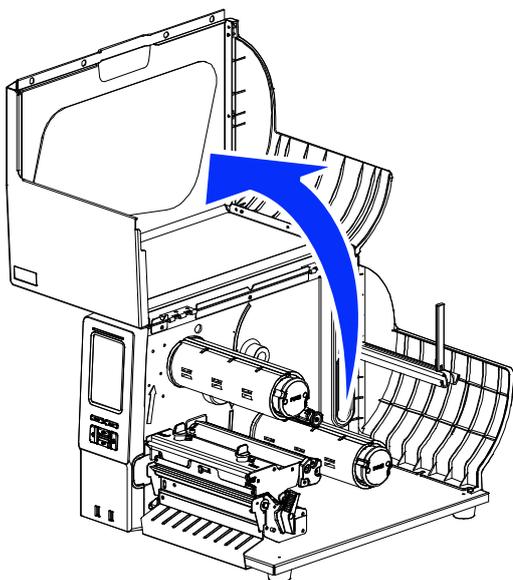


3. Rompa la cinta entre la barra de guía de la cinta y el eje de rebobinado de la cinta.

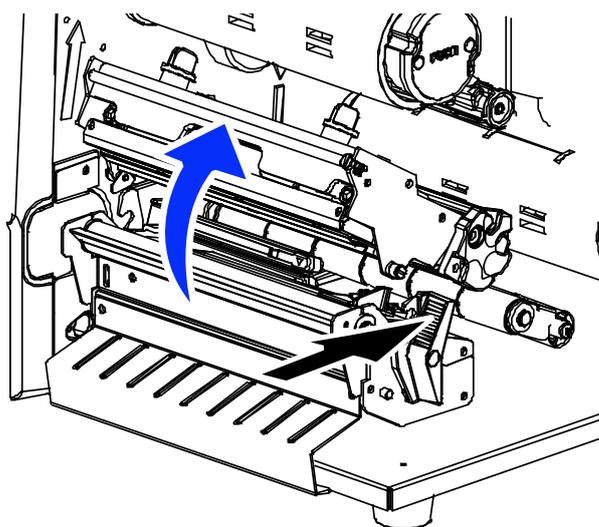


4. Presione el botón de liberación de la cinta y deslice la cinta hacia afuera del eje de rebobinado de la cinta.

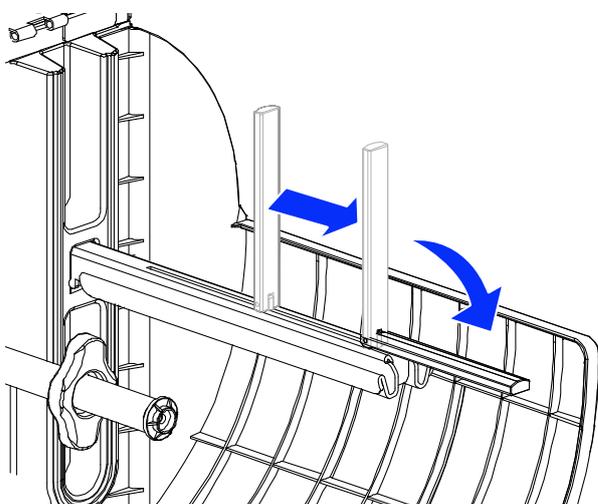
3.4 Cargar el soporte



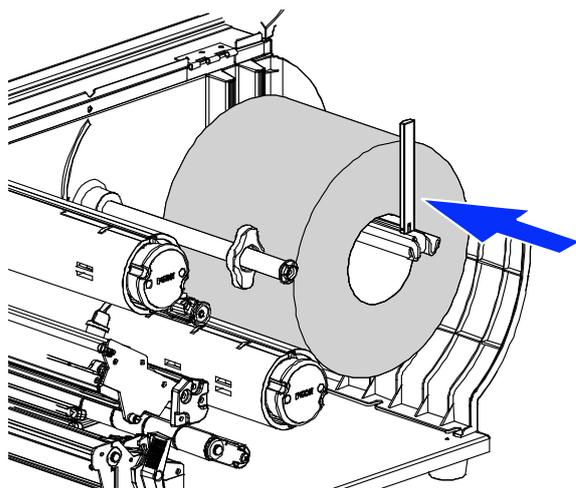
1. Levante el asa para abrir la cubierta lateral derecha de la impresora.



2. Presione la palanca de liberación del cabezal de impresión para abrir el mecanismo de dicho cabezal.

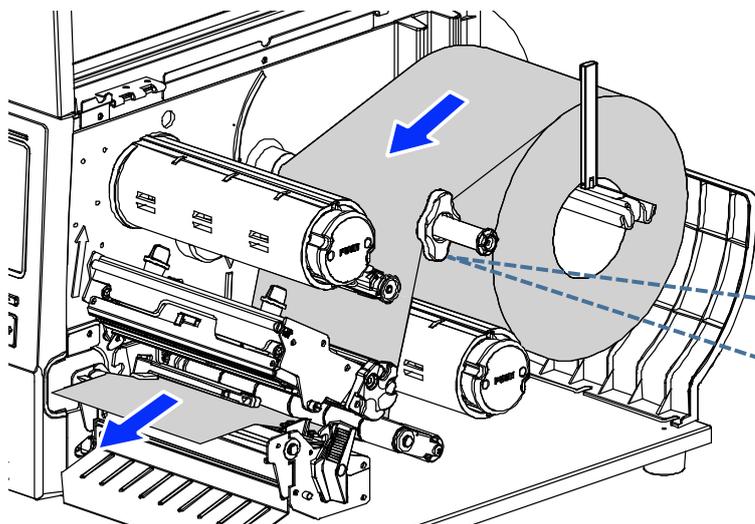


3. Quite la protección del rollo de etiquetas del eje de etiquetas.



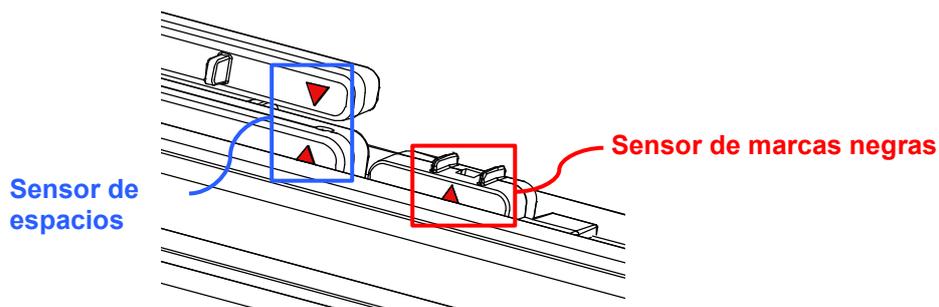
- Coloque el rollo del soporte en el eje de suministro de etiquetas y empújelo hacia el extremo del eje de etiquetas. Instale la protección del rollo de etiquetas con cuidado para encajar el ancho del mismo.

- Pase el extremo principal del rollo de etiquetas por la barra de guía de soportes, el sensor de soportes (verde) y, a continuación, coloque el extremo principal de las etiquetas en el rodillo de la platina. Ajuste la guía de etiquetas trasera (verde) para que se adapte al ancho de la etiqueta. Mueva el sensor de soportes a la posición correcta.

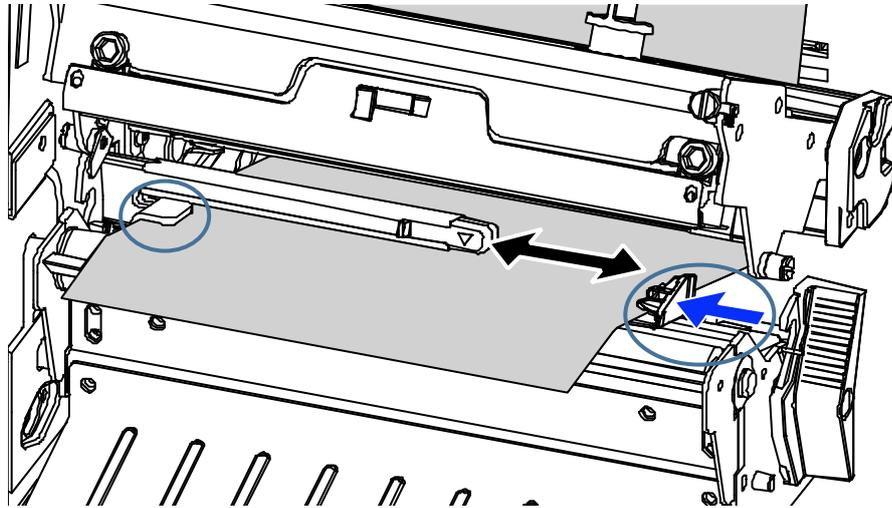


Nota:

- * La ubicación del sensor está marcada con un triángulo ▽ en el alojamiento del sensor.
- * La posición del sensor de soportes es movable. Asegúrese de que la separación o la marca negra se encuentra en la ubicación que atraviesa la separación o marca negra del soporte para su detección.



6. Ajuste la guía de etiquetas frontal para que se adapte al ancho de la etiqueta. Asegúrese de que la etiqueta se encuentra en ambas guías de etiquetas.
7. Cierre el mecanismo del cabezal de impresión empujando hacia abajo por los lados derecho e izquierdo de la cubierta. Asegúrese de que los seguros están perfectamente accionados.

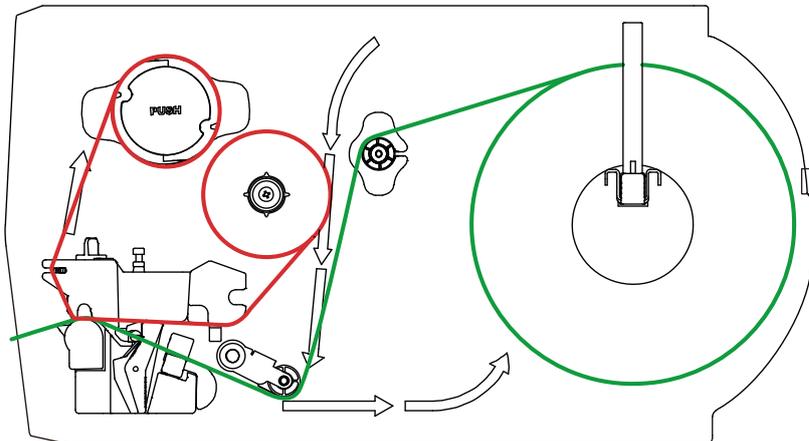


8. Usando el panel de visualización frontal (), calibre el sensor de soportes.

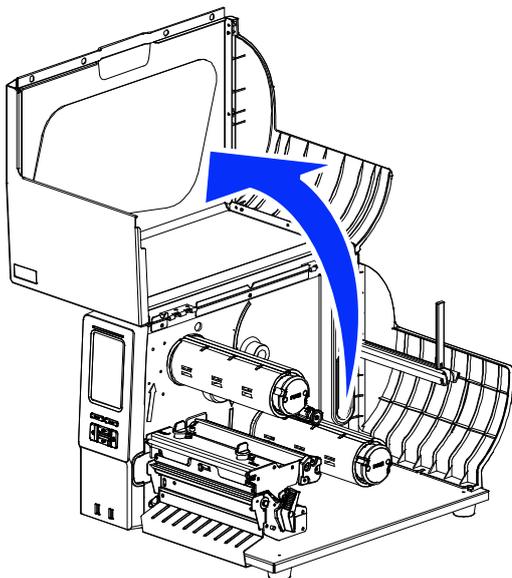
Nota:

- * **Calibre el sensor de marcas negras y espacios al cambiar el soporte.**
- * **Consulte el vídeo en [TSC YouTube](#) o en el CD de los controladores.**

Trayectoria de carga del soporte y la cinta



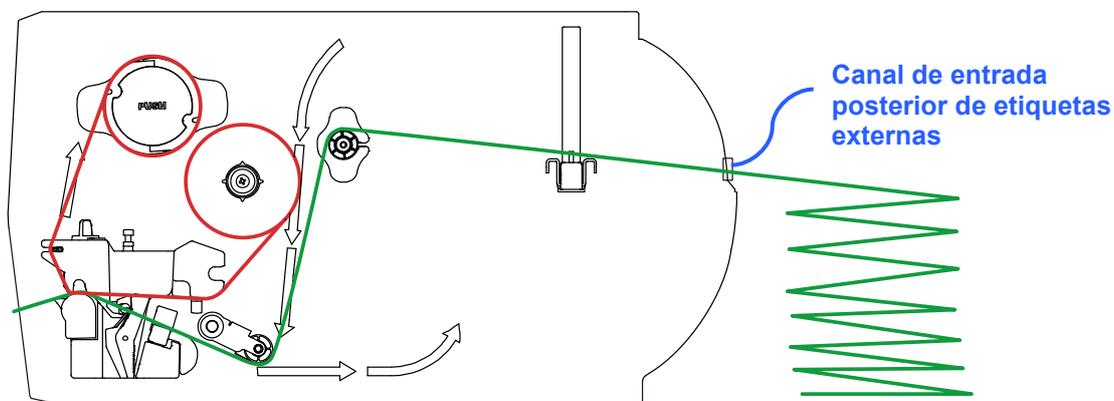
3.5 Cargar el soporte plegado en acordeón



1. Levante el asa para abrir la cubierta lateral derecha de la impresora.

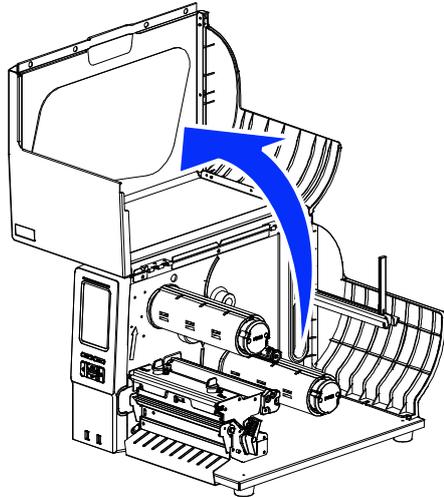
2. Inserte el soporte de pliegue en acordeón a través del canal de entrada para etiquetas externas posterior. Consulte la sección 3.4 para cargar el soporte.

3. Usando el panel de visualización frontal (), calibre el sensor de soportes.



Nota:
Calibre el sensor de marcas negras y espacios al cambiar el soporte.

3.6 Cargar el soporte en modo de exfoliación (opcional)



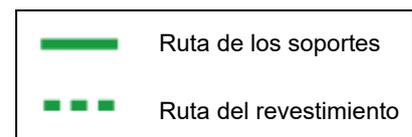
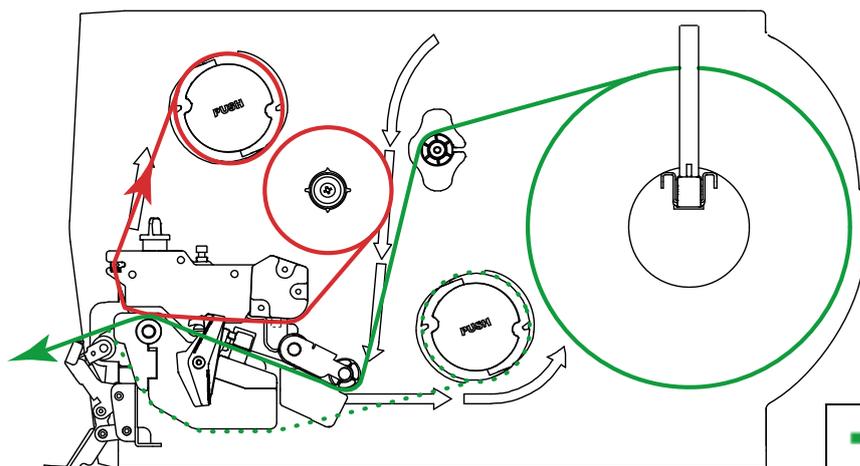
1. Levante el asa para abrir la cubierta lateral derecha de la impresora y consulte la sección [Cargar el soporte] para cargar el soporte.
2. Use el panel de visualización frontal para calibrar el soporte. (⊕)
3. Entre en el [Menú] para establecer el modo Pelador.
(→[Configuración]→[Modo de impresión]→ [Modo Pelador])

Nota:

- **Calibre el sensor de espacios y marcas negras antes de colocar el soporte en el modo de separación para evitar que se produzcan atascos de papel.**
- **Calibre el sensor de marcas negras y espacios al cambiar el soporte.**

4. Levante la palanca de liberación del cabezal de impresión para pasar unos 650 mm de la etiqueta por la parte frontal de la impresora y retire algunas etiquetas.
5. Abra la tapa de exfoliación. Alimentar el revestimiento entre el rodillo de exfoliación y el rodillo de la platina.
6. Coloque la etiqueta en el eje de rebobinado interno y gire el eje en el sentido de las agujas del reloj de 3 a 5 círculos hasta que el revestimiento esté correctamente estirado.
7. Cierre la tapa de exfoliación y el mecanismo del cabezal de impresión.
8. La separación comenzará de forma automática. Presione el botón ALIMENTACIÓN para realizar una comprobación.

Trayectoria de carga para el modo Pelador:



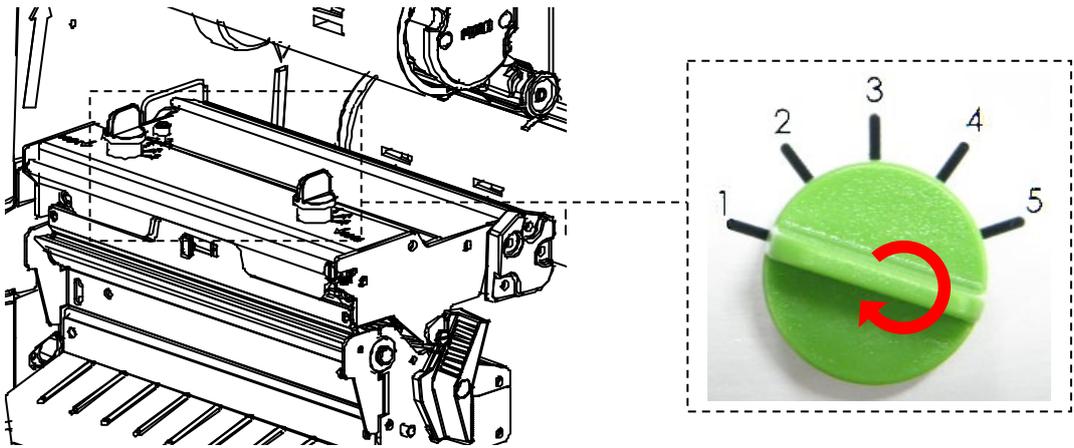
4 Mando de ajuste

4.1 Perilla de ajuste de la presión del cabezal de impresión

La perilla de ajuste de presión del cabezal de impresión cuenta con 5 niveles de ajuste. Dado que la alineación del papel de la impresora se encuentra en el lado izquierdo del mecanismo, las diferentes anchuras de soporte necesitan presiones diferentes para realizar la impresión de forma correcta. Por lo tanto, es posible que necesite ajustar la perilla de presión para obtener la mejor calidad de impresión. Por ejemplo, si la anchura de la etiqueta es de 4", ajuste ambas perillas de ajuste de presión del cabezal de impresión al mismo nivel. Si la etiqueta tiene una anchura menor que 2", aumente la presión del cabezal de impresión de la parte izquierda rotando la perilla de ajuste en el sentido de las agujas del reloj y disminuya la presión del lado derecho rotando la perilla de ajuste en el sentido de las agujas del reloj al nivel 1. Consulte la sección 4.4 para obtener más información.

4.2 Ajuste preciso del mecanismo para evitar arrugas en la cinta

Se han realizado todas las pruebas pertinentes a esta impresora antes de la entrega. No deben aparecer arrugas en la cinta de los soportes en los casos de aplicaciones de impresión con fines generales. Las arrugas de la cinta están relacionadas con el grosor del soporte, el equilibrio de la presión del cabezal de impresión, las características de la película de la cinta, la configuración de la oscuridad de la impresión, etc. En caso de que se produzcan arrugas, siga las instrucciones a continuación para ajustar las piezas de la impresora.

Partes ajustables de la impresora		
Síntoma	1. Las arrugas aparecen desde la parte inferior izquierda de la etiqueta hacia la parte superior derecha ("I")	2. Las arrugas aparecen desde la parte inferior derecha de la etiqueta hacia la parte superior izquierda ("V")

Ejemplo de arruga

MODEL NO.: TTP-2410M
SERIAL NO.: XXXXXXXXXXXX
INPUT: 115/230V-53A 50/60Hz

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:
(1) This device may not cause harmful interference, and
(2) This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

THIS DEVICE COMPLIES WITH CANADA ICES-003 CLASS A

UL LISTED I.T.E. E178707
TUV
CE
RoHS

TSC TSC Auto ID Technology Co., Ltd.
嘉翰科技股份有限公司
MADE IN TAIWAN



Dirección de alimentación

MODEL NO.: TTP-2410M
SERIAL NO.: XXXXXXXXXXXX
INPUT: 115/230V-53A,50/60Hz

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:
(1) This device may not cause harmful interference, and
(2) This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

THIS DEVICE COMPLIES WITH CANADA ICES-003 CLASS A

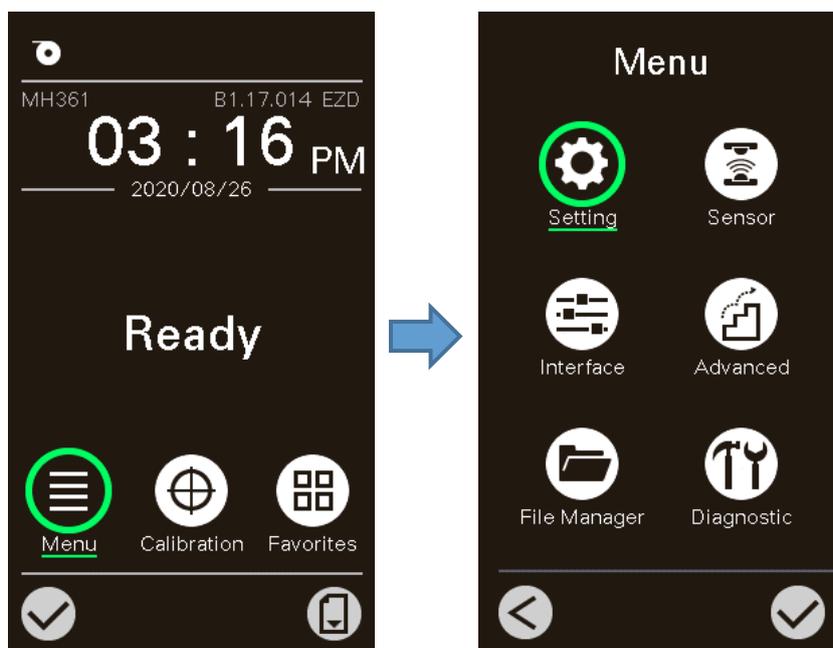
UL LISTED I.T.E. E178707
TUV
CE
RoHS

TSC TSC Auto ID Technology Co., Ltd.
嘉翰科技股份有限公司
MADE IN TAIWAN

<p>Si la arruga de la etiqueta comienza desde la parte inferior izquierda hasta la parte superior derecha, realice el siguiente ajuste.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Gire la perilla de ajuste de la tensión de la cinta en el sentido de las agujas del reloj hasta la posición "2" o "1". A continuación, compruebe que hayan desaparecido las arrugas. 2. Disminuya el nivel 1 de la configuración del mando de ajuste de presión del cabezal de impresión del lado derecho de cada ajuste y, a continuación, vuelva a imprimir la etiqueta para comprobar si la arruga ha desaparecido. 3. Si la configuración de la perilla de ajuste del cabezal de impresión del lado derecho se ha establecido en el índice 1 (el índice de menor presión), aumente la presión del cabezal de impresión del lado izquierdo. 4. Si el mando de ajuste del cabezal de impresión del lado izquierdo se ha establecido en 5 (el índice de mayor presión), no puede evitar que aparezca alguna arruga. Gire ambos mandos hasta el nivel 1 y, a continuación, gire el mando de ajuste del mecanismo del eje Z en el sentido de las agujas del reloj unos grados e imprima de nuevo para ajustar de forma precisa la distribución de la presión del cabezal de impresión. <p>Nota para el paso 4:</p> <ul style="list-style-type: none"> * Como configuración predeterminada de fábrica, la perilla del eje Z se gira en el sentido contrario a las agujas del reloj hasta el final de la rosca. * Gire la perilla de ajuste del mecanismo del eje Z en el sentido de las agujas del reloj hasta que la perilla toque el mecanismo para realizar el primer ajuste. * Si la arruga sigue apareciendo, gire la perilla de ajuste del mecanismo del eje Z en el sentido de las agujas del reloj 1/4 de círculo cada vez para realizar el ajuste * Si la dirección de la arruga cambia de "/" a "\" al ajustar el mando de ajuste del mecanismo del eje Z, gírelo en el sentido contrario a las agujas del reloj para evitar que aparezcan arrugas. 	<p>Si la arruga de la etiqueta comienza desde la parte inferior derecha hasta la parte superior izquierda, realice el siguiente ajuste.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Gire el tornillo de ajuste de la tensión de la cinta en sentido contrario a las agujas del reloj hasta la posición "4" o "5". A continuación, compruebe que hayan desaparecido las arrugas. 2. Disminuya el nivel 1 de la configuración del mando de ajuste de presión del cabezal de impresión del lado izquierdo de cada ajuste y, a continuación, vuelva a imprimir la etiqueta para comprobar si la arruga ha desaparecido. 3. Si el nivel de la perilla de ajuste del cabezal de impresión del lado izquierdo se ha establecido en el índice 1 (el índice más bajo), aumente la presión del cabezal de impresión del lado derecho.
--	--

5 Función del menú LCD

5.1 Acceda al menú principal



* Mediante el panel táctil:

Toque el icono "Menú" en la pantalla LCD para entrar en el menú principal.

* Mediante una clave:

Presione el botón "Menú" (botón en pantalla izquierdo) para entrar en el menú principal.

5.2 Información general del menú principal

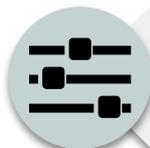
El menú principal consta de 6 categorías. Puede establecer la configuración de la impresora con facilidad sin conectar su PC. Consulte las secciones siguientes para obtener más información.



Esta categoría “Configuración” puede definir la configuración de la impresora para TSPL y ZPL2.



Esta opción “Sensor” se utiliza para calibrar el sensor de soportes seleccionado. Le recomendamos calibrar el sensor antes de imprimir al cambiar de soporte.



Esta opción “Interfaz” se utiliza para establecer la configuración de la interfaz de la impresora.



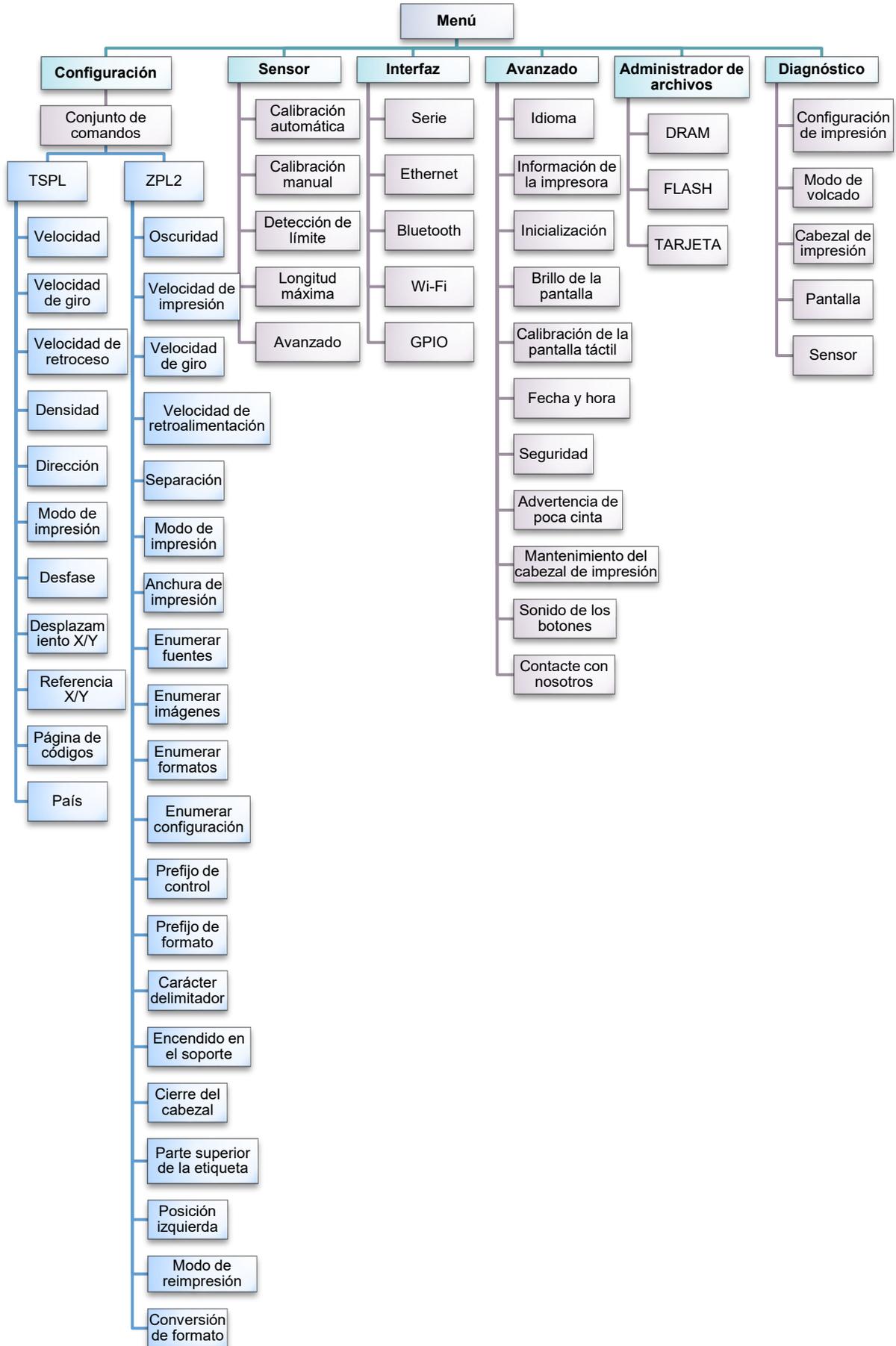
Esta opción “Avanzada” se utiliza para establecer el idioma de la impresora, la inicialización, la información de la batería, la configuración de la pantalla LCD, etc.



Esta opción de “Administrador de archivos” se utiliza para comprobar y administrar la memoria disponible de la impresora.

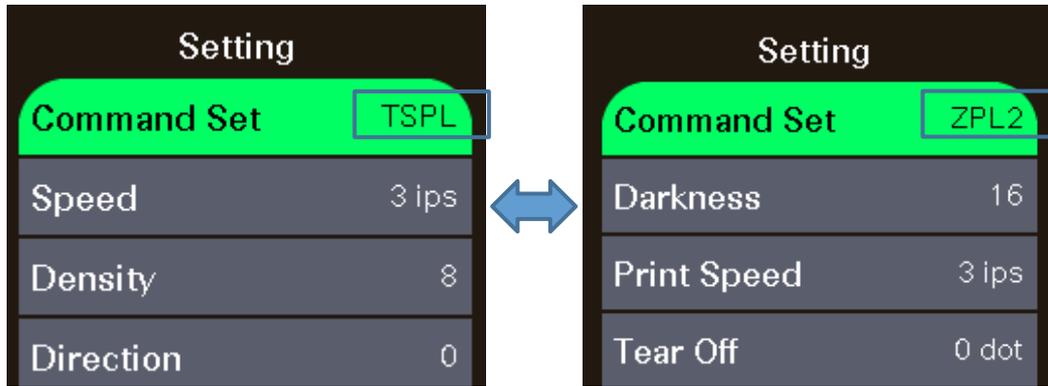


Esta opción “Diagnóstico” se usa para revisar la impresora para solucionar problemas y otros inconvenientes.



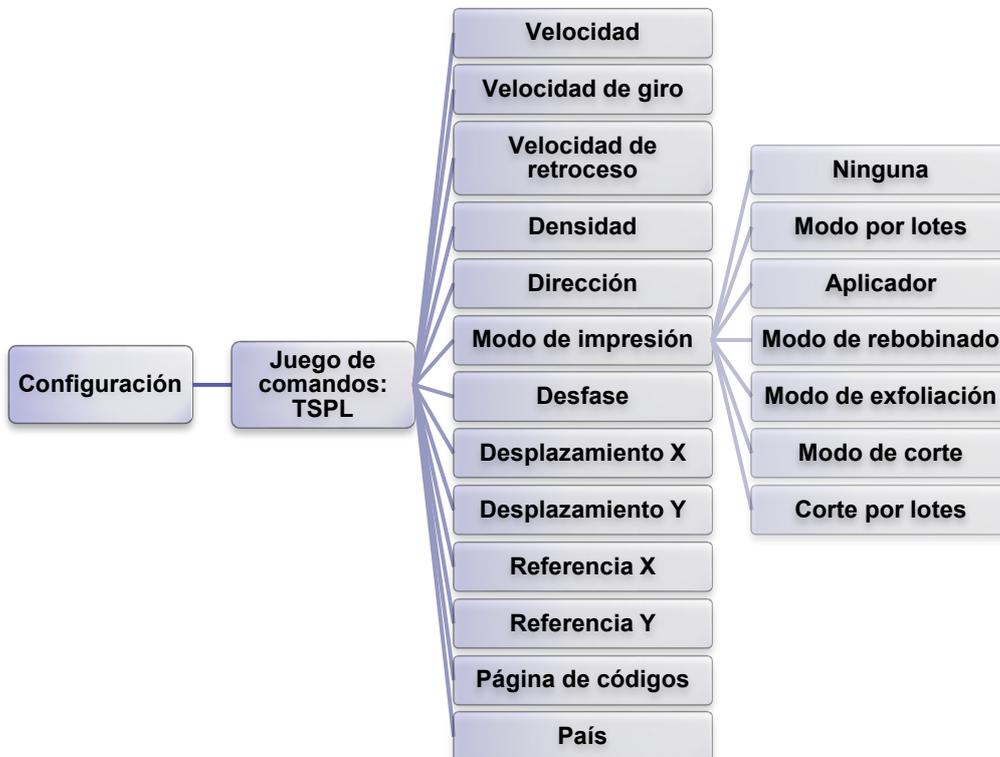
5.3 Configuración

Esta categoría “Configuración” puede definir la configuración de la impresora para TSPL y ZPL2. Pulse el elemento “Conjunto de comandos” o presione el botón en pantalla derecho para cambiar los lenguajes TSPL y ZPL2.



5.3.1 TSPL

La categoría “TSPL” puede definir la configuración de la impresora para TSPL2.



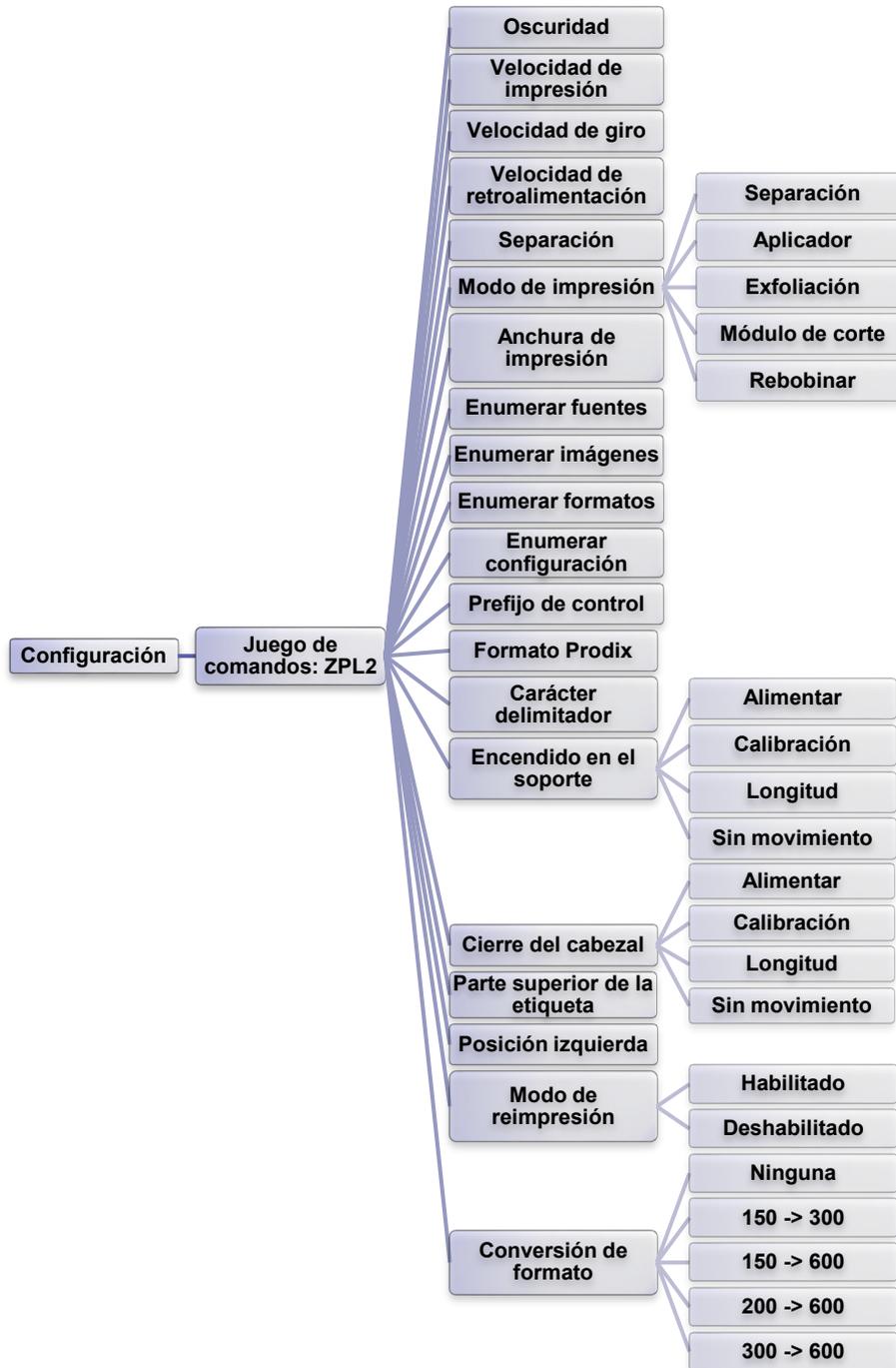
Elemento	Descripción	Opción predeterminada																
Velocidad	Utilice este elemento para establecer la velocidad de impresión. Cada aumento o reducción se realiza en intervalos de 1 pps.	203dpi: 6 300dpi: 4																
Velocidad de giro	Utilice este elemento para establecer la velocidad de alimentación. Cada aumento o reducción se realiza en intervalos de 1 pps.	203dpi: 6 300dpi: 4																
Velocidad de retroceso	Utilice este elemento para establecer la velocidad de retroceso. Cada aumento o reducción se realiza en intervalos de 1 pps.	2																
Densidad	Utilice esta opción para configurar la oscuridad de la impresión. La configuración disponible va de 0 a 15, en incrementos de 1. Puede que tenga que ajustar la densidad en función del soporte que se haya seleccionado.	8																
Dirección	<p>El valor de configuración de dirección es 1 o 0. Utilice este elemento para configurar la dirección de impresión.</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>DIRECCIÓN 0</th> <th>DIRECCIÓN 1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">Direction</td> <td style="text-align: center;">Direction</td> </tr> </tbody> </table>	DIRECCIÓN 0	DIRECCIÓN 1	Direction	Direction	0												
DIRECCIÓN 0	DIRECCIÓN 1																	
Direction	Direction																	
Modo de impresión	<p>Este elemento se utiliza para establecer el modo de impresión como se muestra a continuación.</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>Modo de la impresora</th> <th>Descripción</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Ninguna</td> <td>La parte superior de la siguiente etiqueta se alinea con la ubicación de la línea de quemado del cabezal de impresión. (Modo de separación)</td> </tr> <tr> <td>Modo por lotes</td> <td>Una vez que la imagen se imprima completamente, la separación o la marca negra de la etiqueta se introducirá hasta la ubicación de la placa de exfoliación para llevar a cabo dicha exfoliación.</td> </tr> <tr> <td>Modo de exfoliación</td> <td>Permite habilitar el modo de exfoliación de la etiqueta.</td> </tr> <tr> <td>Modo de corte</td> <td>Permite habilitar el modo de corte de etiquetas.</td> </tr> <tr> <td>Corte por lotes</td> <td>Corte la etiqueta una vez finalizado el trabajo de impresión.</td> </tr> <tr> <td>Modo de rebobinado</td> <td>Permite habilitar el modo de rebobinado de etiquetas</td> </tr> <tr> <td>Aplicador</td> <td>La impresora imprime una etiqueta cuando recibe una señal del aplicador.</td> </tr> </tbody> </table>	Modo de la impresora	Descripción	Ninguna	La parte superior de la siguiente etiqueta se alinea con la ubicación de la línea de quemado del cabezal de impresión. (Modo de separación)	Modo por lotes	Una vez que la imagen se imprima completamente, la separación o la marca negra de la etiqueta se introducirá hasta la ubicación de la placa de exfoliación para llevar a cabo dicha exfoliación.	Modo de exfoliación	Permite habilitar el modo de exfoliación de la etiqueta.	Modo de corte	Permite habilitar el modo de corte de etiquetas.	Corte por lotes	Corte la etiqueta una vez finalizado el trabajo de impresión.	Modo de rebobinado	Permite habilitar el modo de rebobinado de etiquetas	Aplicador	La impresora imprime una etiqueta cuando recibe una señal del aplicador.	Modo por lotes
Modo de la impresora	Descripción																	
Ninguna	La parte superior de la siguiente etiqueta se alinea con la ubicación de la línea de quemado del cabezal de impresión. (Modo de separación)																	
Modo por lotes	Una vez que la imagen se imprima completamente, la separación o la marca negra de la etiqueta se introducirá hasta la ubicación de la placa de exfoliación para llevar a cabo dicha exfoliación.																	
Modo de exfoliación	Permite habilitar el modo de exfoliación de la etiqueta.																	
Modo de corte	Permite habilitar el modo de corte de etiquetas.																	
Corte por lotes	Corte la etiqueta una vez finalizado el trabajo de impresión.																	
Modo de rebobinado	Permite habilitar el modo de rebobinado de etiquetas																	
Aplicador	La impresora imprime una etiqueta cuando recibe una señal del aplicador.																	
Desfase	Este elemento se utiliza para establecer correctamente la ubicación de parada del soporte. Valores disponibles: "+" a "-" o "0" a "9".	0 puntos																
Desplazamiento X	Este elemento se utiliza para establecer correctamente la posición de la impresión. Valores disponibles: "+" a "-" o "0" a "9".	0 puntos																
Desplazamiento Y		0 puntos																
Referencia X	Este elemento se utiliza para ajustar el origen del sistema	0 puntos																

Referencia Y	de coordenadas de la impresora horizontal y verticalmente. Los valores disponibles van de "0" a "9".	0 puntos
Página de códigos	Utilice este elemento para ajustar la página de códigos del juego de caracteres internacionales.	850
País	Utilice esta opción para establecer el código de país.	001

Nota: Si imprime desde un controlador o software incluido, dicho controlador o software enviará los comandos, que sobrescribirán la configuración establecida desde el panel.

5.3.2 ZPL2

La categoría “ZPL2” puede definir la configuración de la impresora para ZPL2.



Elemento	Descripción	Opción predeterminada
Oscuridad	Utilice este elemento para configurar la oscuridad de la impresión. La configuración disponible va de 0 a 30, en incrementos de 1. Puede que tenga que ajustar la densidad en función del soporte que se haya seleccionado.	16

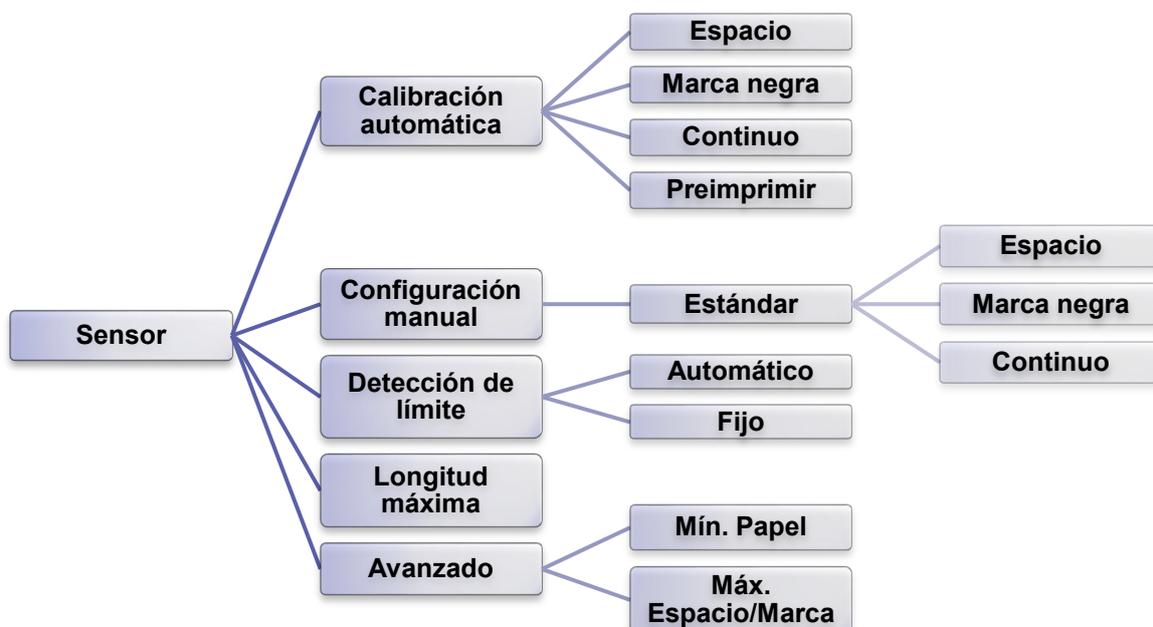
Velocidad de impresión	Utilice este elemento para establecer la velocidad de impresión. Cada aumento o reducción se realiza en intervalos de 1 pps.	203dpi: 6 300dpi: 4												
Velocidad de giro	Utilice este elemento para establecer la velocidad de alimentación. Cada aumento o reducción se realiza en intervalos de 1 pps.	203dpi: 6 300dpi: 4												
Velocidad de retroalimentación	Utilice este elemento para establecer la velocidad de retroalimentación. Cada aumento o reducción se realiza en intervalos de 1 pps.	2												
Separación	Este elemento se utiliza para establecer correctamente la ubicación de parada del soporte. Valores disponibles: "+" a "-" o "0" a "9".	0 puntos												
Modo de impresión	Este elemento se utiliza para establecer el modo de impresión. Hay 3 modos, según se indica a continuación:	Separación												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Modo de la impresora</th> <th>Descripción</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Separación</td> <td>La parte superior de la siguiente etiqueta se alinea con la ubicación de la línea de quemado del cabezal de impresión.</td> </tr> <tr> <td>Exfoliación</td> <td>Permite habilitar el modo de exfoliación de la etiqueta.</td> </tr> <tr> <td>Rebobinar</td> <td>Permite habilitar el modo de rebobinado de etiquetas</td> </tr> <tr> <td>Aplicador</td> <td>La impresora imprime una etiqueta cuando recibe una señal del aplicador.</td> </tr> <tr> <td>Módulo de corte</td> <td>Permite habilitar el modo de corte de etiquetas.</td> </tr> </tbody> </table>		Modo de la impresora	Descripción	Separación	La parte superior de la siguiente etiqueta se alinea con la ubicación de la línea de quemado del cabezal de impresión.	Exfoliación	Permite habilitar el modo de exfoliación de la etiqueta.	Rebobinar	Permite habilitar el modo de rebobinado de etiquetas	Aplicador	La impresora imprime una etiqueta cuando recibe una señal del aplicador.	Módulo de corte	Permite habilitar el modo de corte de etiquetas.
	Modo de la impresora		Descripción											
	Separación		La parte superior de la siguiente etiqueta se alinea con la ubicación de la línea de quemado del cabezal de impresión.											
	Exfoliación		Permite habilitar el modo de exfoliación de la etiqueta.											
	Rebobinar		Permite habilitar el modo de rebobinado de etiquetas											
Aplicador	La impresora imprime una etiqueta cuando recibe una señal del aplicador.													
Módulo de corte	Permite habilitar el modo de corte de etiquetas.													
Anchura de impresión	Este elemento se utiliza para establecer el ancho de impresión. Los valores disponibles van de "0" a "9".	1800 puntos												
Enumerar fuentes	Esta función se utiliza para imprimir en la etiqueta la lista de fuentes disponibles actualmente en la impresora. Las fuentes se almacenan en la memoria DRAM de la impresora, en el medio Flash o en la tarjeta de memoria opcional.	N/D												
Enumerar imágenes	Esta función se utiliza para imprimir en la etiqueta la lista de imágenes disponibles actualmente en la impresora. Las imágenes se almacenan en la memoria DRAM de la impresora, en el medio Flash o en la tarjeta de memoria opcional.	N/D												
Enumerar formatos	Esta función se utiliza para imprimir en la etiqueta la lista de formatos disponibles actualmente en la impresora. Los formatos se almacenan en la memoria DRAM de la impresora, en el medio Flash o en la tarjeta de memoria opcional.	N/D												
Enumerar configuración	Esta función se utiliza para imprimir la configuración actual de la impresora en la etiqueta.	N/D												
Prefijo de control	Esta función se utiliza para establecer el carácter de prefijo de control.	7E(~)												
Prefijo de formato	Esta función se utiliza para establecer el carácter de prefijo de formato.	5E(^)												
Carácter delimitador	Esta función se utiliza para establecer el carácter delimitador.	2C(,)												

Encendido en el soporte	Esta opción se utiliza para establecer la acción del soporte cuando se enciende la impresora.	Sin movimiento										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Selecciones</th> <th>Descripción</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Alimentar</td> <td>La impresora avanzará una etiqueta.</td> </tr> <tr> <td>Calibración</td> <td>La impresora calibrará los niveles del sensor, determinará la longitud y alimentará la etiqueta.</td> </tr> <tr> <td>Longitud</td> <td>La impresora determina la longitud y alimenta la etiqueta.</td> </tr> <tr> <td>Sin movimiento</td> <td>La impresora no moverá el soporte.</td> </tr> </tbody> </table>		Selecciones	Descripción	Alimentar	La impresora avanzará una etiqueta.	Calibración	La impresora calibrará los niveles del sensor, determinará la longitud y alimentará la etiqueta.	Longitud	La impresora determina la longitud y alimenta la etiqueta.	Sin movimiento	La impresora no moverá el soporte.
	Selecciones		Descripción									
	Alimentar		La impresora avanzará una etiqueta.									
	Calibración		La impresora calibrará los niveles del sensor, determinará la longitud y alimentará la etiqueta.									
Longitud	La impresora determina la longitud y alimenta la etiqueta.											
Sin movimiento	La impresora no moverá el soporte.											
Calibración	La impresora calibrará los niveles del sensor, determinará la longitud y alimentará la etiqueta.											
Longitud	La impresora determina la longitud y alimenta la etiqueta.											
Sin movimiento	La impresora no moverá el soporte.											
Cierre del cabezal	Esta opción se utiliza para establecer la acción del soporte cuando se cierra el cabezal de impresión.	Sin movimiento										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Selecciones</th> <th>Descripción</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Alimentar</td> <td>La impresora avanzará una etiqueta.</td> </tr> <tr> <td>Calibración</td> <td>La impresora calibrará los niveles del sensor, determinará la longitud y alimentará la etiqueta.</td> </tr> <tr> <td>Longitud</td> <td>La impresora determina la longitud y alimenta la etiqueta.</td> </tr> <tr> <td>Sin movimiento</td> <td>La impresora no moverá el soporte.</td> </tr> </tbody> </table>		Selecciones	Descripción	Alimentar	La impresora avanzará una etiqueta.	Calibración	La impresora calibrará los niveles del sensor, determinará la longitud y alimentará la etiqueta.	Longitud	La impresora determina la longitud y alimenta la etiqueta.	Sin movimiento	La impresora no moverá el soporte.
	Selecciones		Descripción									
	Alimentar		La impresora avanzará una etiqueta.									
	Calibración		La impresora calibrará los niveles del sensor, determinará la longitud y alimentará la etiqueta.									
Longitud	La impresora determina la longitud y alimenta la etiqueta.											
Sin movimiento	La impresora no moverá el soporte.											
Calibración	La impresora calibrará los niveles del sensor, determinará la longitud y alimentará la etiqueta.											
Longitud	La impresora determina la longitud y alimenta la etiqueta.											
Sin movimiento	La impresora no moverá el soporte.											
Parte superior de la etiqueta	Esta opción se utiliza para establecer la posición de impresión verticalmente en la etiqueta. El intervalo de valores está comprendido entre -120 y +120 puntos.	0 puntos										
Posición izquierda	Esta opción se utiliza para establecer la posición de impresión horizontalmente en la etiqueta. El intervalo de valores está comprendido entre -9999 y +9999 puntos.	0										
Modo de reimpresión	Cuando está activado el modo de reimpresión, la impresora puede volver a imprimir la última etiqueta si pulsa el botón Δ en el panel de control de la impresora.	Deshabilitado										
Conversión de formato	Selecciona el factor de escala de mapas de bits. El primer número corresponde al valor original de puntos por pulgada (ppp); y el segundo, a los ppp que desea utilizar.	Ninguna										

Nota: Si imprime desde un controlador o software incluido, dicho controlador o software enviará los comandos, que sobrescribirán la configuración establecida desde el panel.

5.4 Sensor

Esta opción se utiliza para calibrar el sensor seleccionado. Le recomendamos calibrar el sensor antes de imprimir al cambiar de soporte.

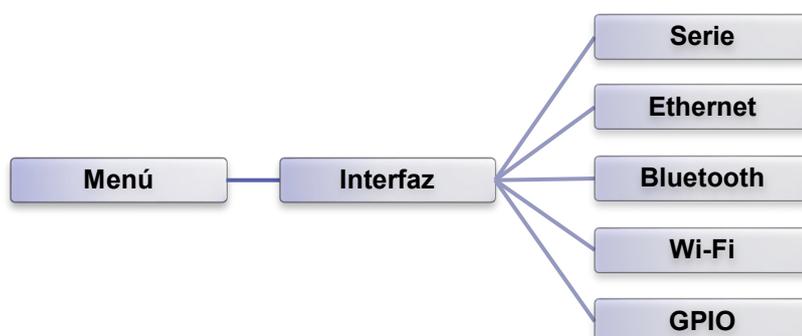


Elemento	Descripción	Opción predeterminada
Calibración automática	Esta opción se utiliza para establecer el tipo de sensor de soportes y calibrar el sensor seleccionado automáticamente. La impresora alimentará de 2 a 3 etiquetas de espacio para calibrar la sensibilidad del sensor automáticamente.	N/D
Configuración manual	En el caso de que “Automático” no se pueda aplicar al soporte, utilice la función “Manual” para establecer la longitud del papel y el tamaño del espacio/bline y, a continuación, escanee el retroceso/marca calibrar la sensibilidad del sensor.	N/D
Detección de límite	Esta opción se utiliza para establecer la sensibilidad del sensor como fija o automática.	Automático
Longitud máxima	Esta opción se utiliza para establecer la longitud máxima de la calibración de etiquetas.	762 mm
Avanzado	Esta función puede establecer la longitud mínima del papel y la longitud máxima del espacio/bline para la calibración automática de la sensibilidad del sensor.	N/D

5.5 Interfaz

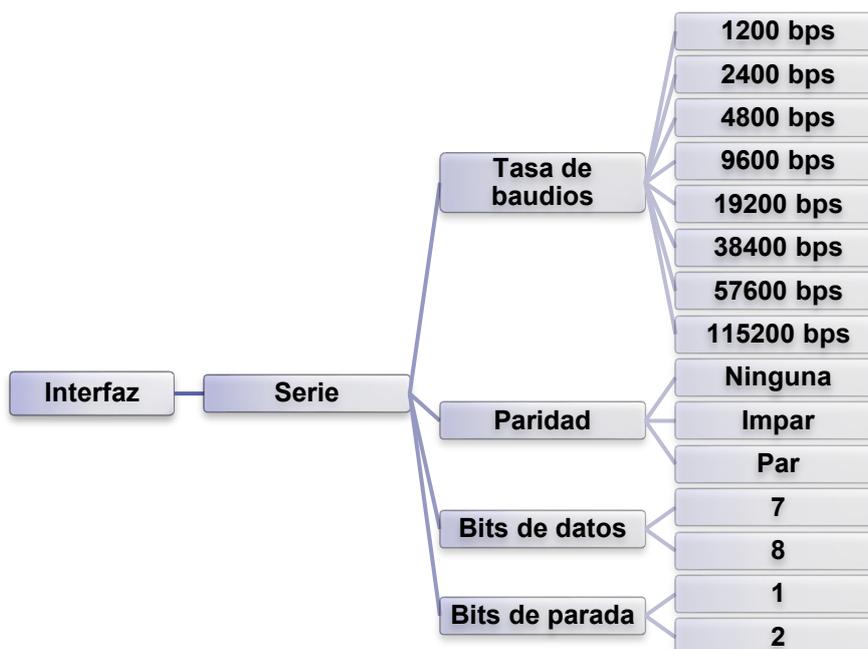
Esta opción se utiliza para establecer la configuración de la interfaz de la impresora.

Nota: Esta subsección solo estará visible cuando la opción esté instalada.



5.5.1 Comunicación serie

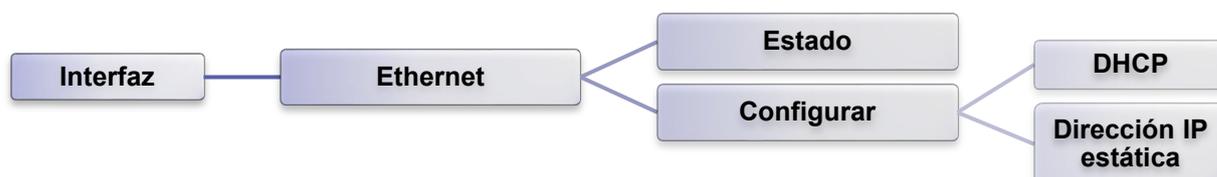
Esta opción se utiliza para establecer la configuración RS-232 de la impresora.



Elemento	Descripción	Opción predeterminada
Tasa de baudios	Este elemento se utiliza para establecer la velocidad en baudios RS-232.	9600
Paridad	Este elemento se utiliza para establecer la paridad RS-232.	Ninguna
Bits de datos	Este elemento se utiliza para establecer los bits de datos RS-232.	8
Bits de parada	Este elemento se utiliza para establecer los bits de parada RS-232.	1

5.5.2 Ethernet

Utilice este menú para establecer la configuración Ethernet interna, comprobar el estado del módulo Ethernet de la impresora y restablecer el módulo Ethernet.



Elemento	Descripción	Opción predeterminada		
Estado	Utilice este menú para comprobar la dirección IP Ethernet y el estado de la configuración MAC.	N/D		
Configurar	Utilice este menú para establecer la configuración de Ethernet.	DHCP		
	<table border="1"> <tr> <td>DHCP</td> <td>Este elemento se utiliza para activar o desactivar el protocolo de red DHCP (Dynamic Host Configuration Protocol, es decir, Protocolo de configuración dinámica de host).</td> </tr> <tr> <td>Dirección IP estática</td> <td>Utilice este menú para establecer la dirección IP, la máscara de subred y la puerta de enlace de la impresora.</td> </tr> </table>		DHCP	Este elemento se utiliza para activar o desactivar el protocolo de red DHCP (Dynamic Host Configuration Protocol, es decir, Protocolo de configuración dinámica de host).
DHCP	Este elemento se utiliza para activar o desactivar el protocolo de red DHCP (Dynamic Host Configuration Protocol, es decir, Protocolo de configuración dinámica de host).			
Dirección IP estática	Utilice este menú para establecer la dirección IP, la máscara de subred y la puerta de enlace de la impresora.			

5.5.3 Bluetooth

Utilice este menú para comprobar el estado de Bluetooth y establecer el código PIN.

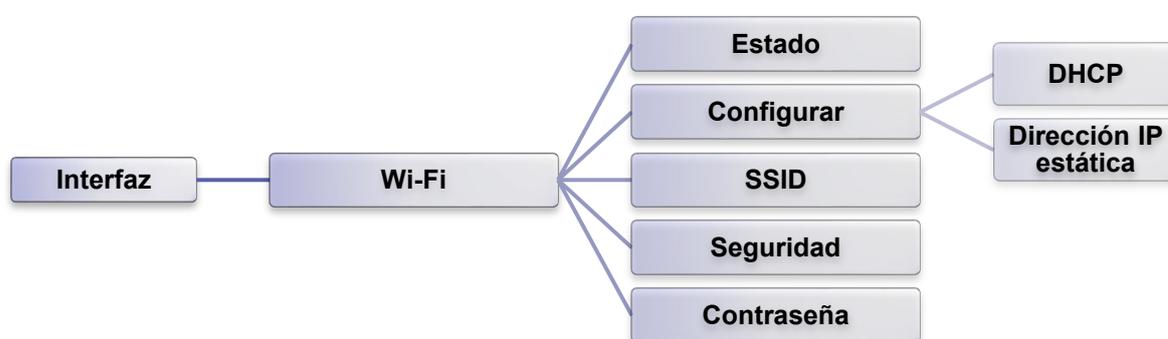


Nota: Esta subsección solo estará visible cuando esté instalada la opción Bluetooth.

Elemento	Descripción	Opción predeterminada
Estado	Este elemento se utiliza para comprobar el estado Bluetooth	N/D
Nombre local	Este elemento se utiliza para establecer el nombre local para Bluetooth	N/D
Código PIN	Este elemento se utiliza para establecer el código PIN local para Bluetooth	0000

5.5.4 Wi-Fi

Utilice este menú para comprobar el estado y establecer la configuración Wi-Fi .

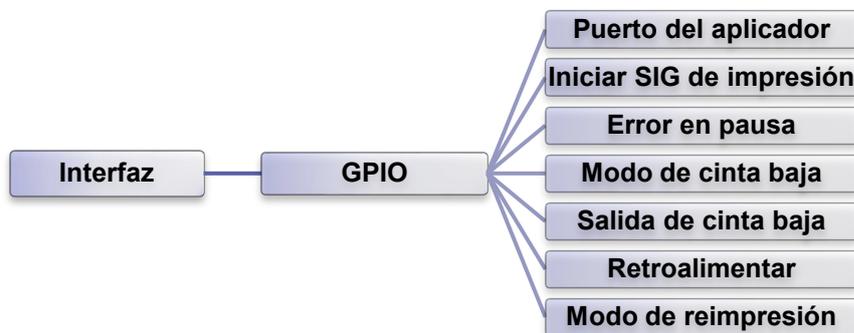


Nota: Esta subsección solo estará visible cuando la opción Wi-Fi esté instalada.

Elemento	Descripción	Opción predeterminada
Estado	Este elemento se utiliza para comprobar el estado Wi-Fi	N/D
Configurar	Este elemento se utiliza para establecer la configuración Wi-Fi	DHCP
SSID	Este elemento se utiliza para establecer el SSID	N/D
Seguridad	Este elemento se utiliza para establecer la seguridad	Modo abierto
Contraseña	Este elemento se utiliza para establecer la clave de seguridad	N/D

5.5.5 GPIO

Esta opción se utiliza para establecer la configuración GPIO del motor de impresión.



Nota: Esta subsección solo estará visible cuando esté instalada la opción GPIO.

Elemento	Descripción	Opción predeterminada												
Puerto del aplicador	<p>Esta opción se utiliza para ajustar la señal GPO_3 con FIN DE IMPRESIÓN.</p>	Apagado												
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Selecciones</th> <th>Descripción</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">Apagado</td> <td>El puerto del aplicador está desactivado.</td> </tr> </tbody> </table>		Selecciones	Descripción	Apagado	El puerto del aplicador está desactivado.								
	Selecciones		Descripción											
	Apagado		El puerto del aplicador está desactivado.											
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width: 15%;">Modo 1</th> <th style="width: 10%;">Formato de etiqueta enviado</th> <th style="width: 10%;">Formato de etiqueta procesado</th> <th style="width: 10%;">Esperando la señal de inicio de impresión</th> <th style="width: 10%;">Impresiones de etiquetas</th> <th style="width: 10%;">Listo para la siguiente etiqueta</th> <th style="width: 10%;"></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Datos preparados (contacto 14, GPO_6)</td> <td colspan="2"></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>no preparado preparado no iniciar iniciar no terminar terminar</td> </tr> </tbody> </table>		Modo 1	Formato de etiqueta enviado	Formato de etiqueta procesado	Esperando la señal de inicio de impresión	Impresiones de etiquetas	Listo para la siguiente etiqueta		Datos preparados (contacto 14, GPO_6)				
Modo 1	Formato de etiqueta enviado	Formato de etiqueta procesado		Esperando la señal de inicio de impresión	Impresiones de etiquetas	Listo para la siguiente etiqueta								
	Datos preparados (contacto 14, GPO_6)						no preparado preparado no iniciar iniciar no terminar terminar							
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width: 15%;">Modo 2</th> <th style="width: 10%;">Formato de etiqueta enviado</th> <th style="width: 10%;">Formato de etiqueta procesado</th> <th style="width: 10%;">Esperando la señal de inicio de impresión</th> <th style="width: 10%;">Impresiones de etiquetas</th> <th style="width: 10%;">Listo para la siguiente etiqueta</th> <th style="width: 10%;"></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Datos preparados (contacto 14, GPO_6)</td> <td colspan="2"></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>no preparado preparado no iniciar iniciar no terminar terminar</td> </tr> </tbody> </table>	Modo 2	Formato de etiqueta enviado	Formato de etiqueta procesado	Esperando la señal de inicio de impresión	Impresiones de etiquetas	Listo para la siguiente etiqueta		Datos preparados (contacto 14, GPO_6)						no preparado preparado no iniciar iniciar no terminar terminar
Modo 2		Formato de etiqueta enviado	Formato de etiqueta procesado	Esperando la señal de inicio de impresión	Impresiones de etiquetas	Listo para la siguiente etiqueta								
	Datos preparados (contacto 14, GPO_6)						no preparado preparado no iniciar iniciar no terminar terminar							
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width: 15%;">Modo 3</th> <th style="width: 10%;">Formato de etiqueta enviado</th> <th style="width: 10%;">Formato de etiqueta procesado</th> <th style="width: 10%;">Esperando la señal de inicio de impresión</th> <th style="width: 10%;">Impresiones de etiquetas</th> <th style="width: 10%;">Listo para la siguiente etiqueta</th> <th style="width: 10%;"></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Datos preparados (contacto 14, GPO_6)</td> <td colspan="2"></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>no preparado preparado no iniciar iniciar no terminar terminar</td> </tr> </tbody> </table>	Modo 3	Formato de etiqueta enviado	Formato de etiqueta procesado	Esperando la señal de inicio de impresión	Impresiones de etiquetas	Listo para la siguiente etiqueta		Datos preparados (contacto 14, GPO_6)						no preparado preparado no iniciar iniciar no terminar terminar
Modo 3		Formato de etiqueta enviado	Formato de etiqueta procesado	Esperando la señal de inicio de impresión	Impresiones de etiquetas	Listo para la siguiente etiqueta								
	Datos preparados (contacto 14, GPO_6)						no preparado preparado no iniciar iniciar no terminar terminar							
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width: 15%;">Modo 4</th> <th style="width: 10%;">Formato de etiqueta enviado</th> <th style="width: 10%;">Formato de etiqueta procesado</th> <th style="width: 10%;">Esperando la señal de inicio de impresión</th> <th style="width: 10%;">Impresiones de etiquetas</th> <th style="width: 10%;">Listo para la siguiente etiqueta</th> <th style="width: 10%;"></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Datos preparados (contacto 14, GPO_6)</td> <td colspan="2"></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>no preparado preparado no iniciar iniciar no terminar terminar</td> </tr> </tbody> </table>	Modo 4	Formato de etiqueta enviado	Formato de etiqueta procesado	Esperando la señal de inicio de impresión	Impresiones de etiquetas	Listo para la siguiente etiqueta		Datos preparados (contacto 14, GPO_6)						no preparado preparado no iniciar iniciar no terminar terminar
Modo 4		Formato de etiqueta enviado	Formato de etiqueta procesado	Esperando la señal de inicio de impresión	Impresiones de etiquetas	Listo para la siguiente etiqueta								
	Datos preparados (contacto 14, GPO_6)						no preparado preparado no iniciar iniciar no terminar terminar							
Iniciar SIG de impresión	Esto determina las condiciones de activación para que la impresora controle GPI 1 y GPI4.	Modo Nivel												
Error en pausa	Cuando esta opción está habilitada y la impresora está en pausa, la señal de error (GPO_2) es BAJA.	Habilitar												

Modo de cinta baja	Cuando esta opción está habilitada y la impresora tiene poca cinta (GPO_1), la impresora generará una advertencia.	Habilitar
Salida de cinta baja	Cuando la función Modo de cinta baja está habilitada, este parámetro determina si la señal de salida en el contacto 9 (GPO_1) es ALTA o BAJA.	Activa alta
Retroalimentar	Esto determina el momento del retroceso.	Opción predeterminada
Modo de reimpresión	Cuando esta opción está deshabilitada, la función de reimpresión de la impresora (GPI_4) no será válida.	Deshabilitar

5.6 Avanzado

Esta función se utiliza para establecer la configuración avanzada de la impresora.

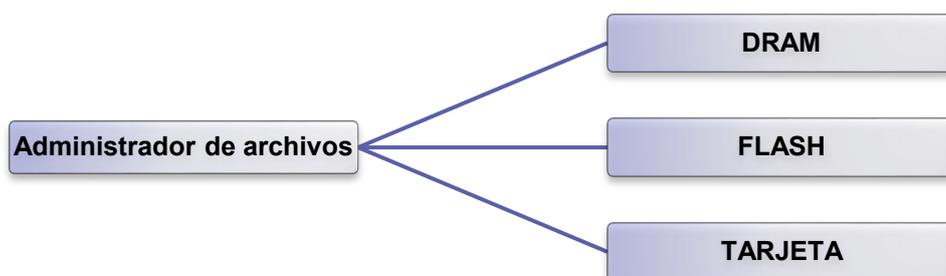


Elemento	Descripción	Opción predeterminada
Idioma	Este elemento se utiliza para configurar el idioma de la pantalla.	Español
Información de la impresora	Esta función se utiliza para consultar el número de serie de la impresora, la distancia impresa (en metros), las etiquetas impresas (en unidades), etc.	N/D
Inicialización	Esta función se utiliza para restaurar la configuración predeterminada de la impresora.	N/D
Brillo de la pantalla	Este elemento se utiliza para configurar el brillo de la pantalla. (Intervalo: 0 ~ 100)	50
Calibración de la pantalla táctil	Esta función se utiliza para calibrar la pantalla táctil para conseguir el mejor resultado.	N/D
Fecha y hora	Este elemento se utiliza para configurar la fecha y hora de la pantalla.	N/D

Seguridad	Esta función se utiliza para establecer la contraseña para bloquear el menú o los favoritos. La contraseña predeterminada es 8888.	Deshabilitar								
Advertencia de poca cinta	Este elemento se utiliza para establecer la advertencia de cinta baja. Por ejemplo, si el valor establecido es 30 m, cuando la capacidad de la cinta sea inferior a 30 m,  aparecerá en rojo.	30 m								
Mantenimiento del cabezal de impresión	Este elemento se utiliza para comprobar el estado del cabezal de impresión y para establecer la configuración del mantenimiento del cabezal de impresión.	Deshabilitar								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Elemento</th> <th>Descripción</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Advertencia</td> <td>Este elemento se utiliza para habilitar/deshabilitar la advertencia de limpieza del cabezal de impresión. Si se habilita esta función, cuando el cabezal de impresión haya llegado a la distancia impresa configurada, aparecerá el icono de advertencia en la interfaz de usuario de la impresora para recordar al usuario que limpie el cabezal de impresión. La configuración predeterminada es "Deshabilitado".</td> </tr> <tr> <td>Reiniciar contador</td> <td>Este elemento se utiliza para reiniciar la distancia impresa para la advertencia de limpieza del cabezal de impresión después de que se haya limpiado dicho cabezal.</td> </tr> <tr> <td>Intervalo</td> <td>Este elemento se utiliza para establecer la distancia impresa deseada para recordar al usuario que limpie el cabezal de impresión. Debe habilitar el "Bloqueo de advertencia de TPH" para utilizarlo. El valor predeterminado es 1 km.</td> </tr> </tbody> </table>		Elemento	Descripción	Advertencia	Este elemento se utiliza para habilitar/deshabilitar la advertencia de limpieza del cabezal de impresión. Si se habilita esta función, cuando el cabezal de impresión haya llegado a la distancia impresa configurada, aparecerá el icono de advertencia en la interfaz de usuario de la impresora para recordar al usuario que limpie el cabezal de impresión. La configuración predeterminada es "Deshabilitado".	Reiniciar contador	Este elemento se utiliza para reiniciar la distancia impresa para la advertencia de limpieza del cabezal de impresión después de que se haya limpiado dicho cabezal.	Intervalo	Este elemento se utiliza para establecer la distancia impresa deseada para recordar al usuario que limpie el cabezal de impresión. Debe habilitar el "Bloqueo de advertencia de TPH" para utilizarlo. El valor predeterminado es 1 km.
	Elemento		Descripción							
	Advertencia		Este elemento se utiliza para habilitar/deshabilitar la advertencia de limpieza del cabezal de impresión. Si se habilita esta función, cuando el cabezal de impresión haya llegado a la distancia impresa configurada, aparecerá el icono de advertencia en la interfaz de usuario de la impresora para recordar al usuario que limpie el cabezal de impresión. La configuración predeterminada es "Deshabilitado".							
Reiniciar contador	Este elemento se utiliza para reiniciar la distancia impresa para la advertencia de limpieza del cabezal de impresión después de que se haya limpiado dicho cabezal.									
Intervalo	Este elemento se utiliza para establecer la distancia impresa deseada para recordar al usuario que limpie el cabezal de impresión. Debe habilitar el "Bloqueo de advertencia de TPH" para utilizarlo. El valor predeterminado es 1 km.									
Sonido de los botones	Esta función se utiliza para ACTIVAR y DESACTIVAR el sonido de los botones de la impresora.	ENCENDER								
Contacte con nosotros	Esta función se utiliza para consultar la información de contacto del servicio técnico.	N/D								

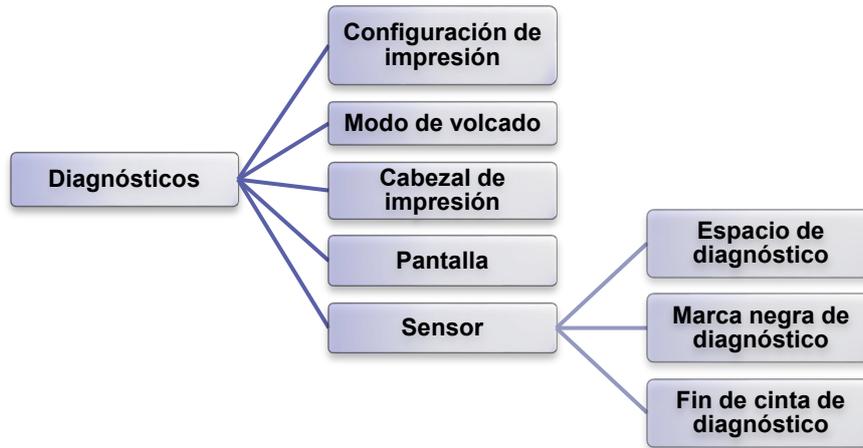
5.7 Administrador de archivos

Esta función se utiliza para comprobar la memoria disponible de la impresora, mostrar la lista de archivos, eliminar los archivos o ejecutar los archivos guardados en la memoria de la tarjeta, DRAM o Flash de la impresora.

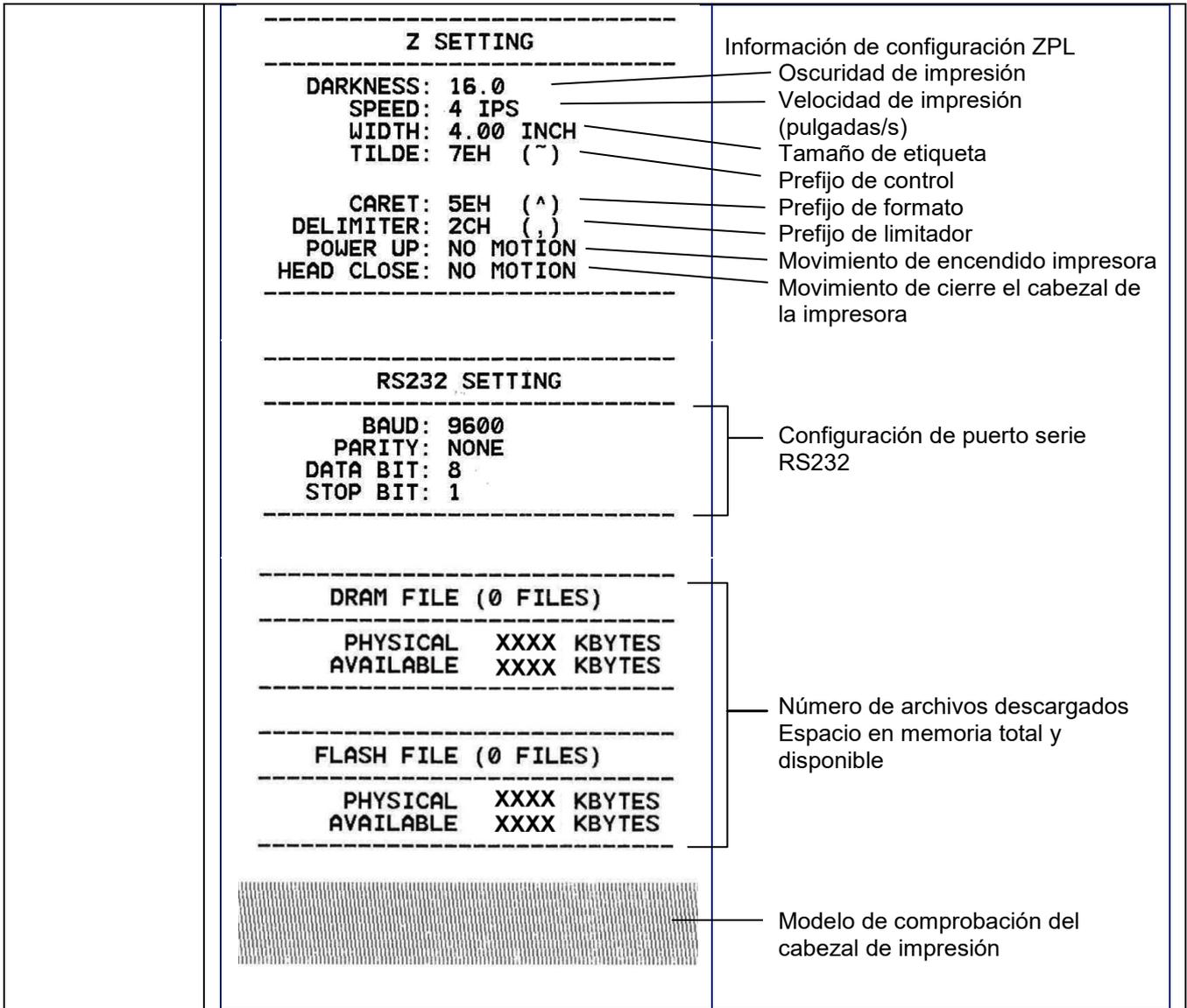


Elemento	Descripción
DRAM	Utilice este menú para mostrar, eliminar y ejecutar los archivos (.BAS) que están guardados en la memoria DRAM de la impresora.
FLASH	Utilice este menú para mostrar, eliminar y ejecutar los archivos (.BAS) que están guardados en la memoria flash de la impresora.
TARJETA	Utilice este menú para mostrar, eliminar y ejecutar los archivos (.BAS) que están guardados en la tarjeta SD de la impresora. Nota: Esta subsección solo estará visible cuando la tarjeta esté instalada.

5.8 Diagnósticos



Elemento	Descripción																																								
Configuración de impresión	<p>Esta función se utiliza para imprimir la configuración actual de la impresora en la etiqueta. En la copia impresa de la configuración aparece un patrón de prueba del cabezal de impresión, que resulta útil para comprobar si hay algún daño en algún punto de la resistencia del cabezal de impresión.</p> <p>Nota: <i>La comprobación de los daños de los puntos requiere una anchura de papel de 10,16 cm (6").</i></p>																																								
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="background-color: #e1eef6;">Copia impresa de auto comprobación</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center; border-top: 1px dashed black; border-bottom: 1px dashed black;">SYSTEM INFORMATION</td> <td></td> </tr> <tr> <td>MODEL: XXXXXX</td> <td>Nombre del modelo</td> </tr> <tr> <td>FIRMWARE: X.XX</td> <td>Versión de firmware</td> </tr> <tr> <td>CHECKSUM: XXXXXXXX</td> <td>Suma de comprobación de firmware</td> </tr> <tr> <td>S/N: XXXXXXXXXXXX</td> <td>Número de serie de la impresora</td> </tr> <tr> <td>TCF: NO</td> <td>Archivo de configuración TSC</td> </tr> <tr> <td>DATE: 1970/01/01</td> <td>Fecha del sistema</td> </tr> <tr> <td>TIME: 00:04:18</td> <td>Hora del sistema</td> </tr> <tr> <td>NON-RESET: 110 m (TPH)</td> <td rowspan="2">Distancia impresa (metros)</td> </tr> <tr> <td>RESET: 110 m (TPH)</td> </tr> <tr> <td>NON-RESET: 0 (CUT)</td> <td rowspan="2">Contador de corte</td> </tr> <tr> <td>RESET: 0 (CUT)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; border-top: 1px dashed black; border-bottom: 1px dashed black;">PRINTING SETTING</td> <td></td> </tr> <tr> <td>SPEED: 5 IPS</td> <td>Velocidad de impresión (pulgadas/s)</td> </tr> <tr> <td>DENSITY: 8.0</td> <td>Oscuridad de impresión</td> </tr> <tr> <td>WIDTH: 4.00 INCH</td> <td>Tamaño de las etiquetas (pulgadas)</td> </tr> <tr> <td>HEIGHT: 4.00 INCH</td> <td>Distancia de espacios (pulgadas)</td> </tr> <tr> <td>GAP: 0.00 INCH</td> <td rowspan="2">Calibración del sensor de espacios y marcas negras</td> </tr> <tr> <td>INTENSION: 5</td> </tr> <tr> <td>CODEPAGE: 850</td> <td>Página de códigos</td> </tr> <tr> <td>COUNTRY: 001</td> <td>Código de país</td> </tr> </tbody> </table>	Copia impresa de auto comprobación		SYSTEM INFORMATION		MODEL: XXXXXX	Nombre del modelo	FIRMWARE: X.XX	Versión de firmware	CHECKSUM: XXXXXXXX	Suma de comprobación de firmware	S/N: XXXXXXXXXXXX	Número de serie de la impresora	TCF: NO	Archivo de configuración TSC	DATE: 1970/01/01	Fecha del sistema	TIME: 00:04:18	Hora del sistema	NON-RESET: 110 m (TPH)	Distancia impresa (metros)	RESET: 110 m (TPH)	NON-RESET: 0 (CUT)	Contador de corte	RESET: 0 (CUT)	PRINTING SETTING		SPEED: 5 IPS	Velocidad de impresión (pulgadas/s)	DENSITY: 8.0	Oscuridad de impresión	WIDTH: 4.00 INCH	Tamaño de las etiquetas (pulgadas)	HEIGHT: 4.00 INCH	Distancia de espacios (pulgadas)	GAP: 0.00 INCH	Calibración del sensor de espacios y marcas negras	INTENSION: 5	CODEPAGE: 850	Página de códigos	COUNTRY: 001
Copia impresa de auto comprobación																																									
SYSTEM INFORMATION																																									
MODEL: XXXXXX	Nombre del modelo																																								
FIRMWARE: X.XX	Versión de firmware																																								
CHECKSUM: XXXXXXXX	Suma de comprobación de firmware																																								
S/N: XXXXXXXXXXXX	Número de serie de la impresora																																								
TCF: NO	Archivo de configuración TSC																																								
DATE: 1970/01/01	Fecha del sistema																																								
TIME: 00:04:18	Hora del sistema																																								
NON-RESET: 110 m (TPH)	Distancia impresa (metros)																																								
RESET: 110 m (TPH)																																									
NON-RESET: 0 (CUT)	Contador de corte																																								
RESET: 0 (CUT)																																									
PRINTING SETTING																																									
SPEED: 5 IPS	Velocidad de impresión (pulgadas/s)																																								
DENSITY: 8.0	Oscuridad de impresión																																								
WIDTH: 4.00 INCH	Tamaño de las etiquetas (pulgadas)																																								
HEIGHT: 4.00 INCH	Distancia de espacios (pulgadas)																																								
GAP: 0.00 INCH	Calibración del sensor de espacios y marcas negras																																								
INTENSION: 5																																									
CODEPAGE: 850	Página de códigos																																								
COUNTRY: 001	Código de país																																								



Modo de volcado

Captura los datos del puerto de comunicaciones e imprime los datos que la impresora recibe. En el modo de volcado, todos los caracteres se imprimirán en 2 columnas. Los caracteres del lado izquierdo se reciben del sistema y los datos del lado derecho son los valores hexadecimales correspondientes de dichos caracteres. Permite a los usuarios y a los ingenieros comprobar y depurar el programa.

DOWNLOA	0D 0A 44 4F 57 4E 4C 4F 4I
D „TEST2.	44 20 22 54 45 53 54 32 2E
DAT“,5,CL	44 41 54 22 2C 35 2C 43 4C
S DOWNLO	53 0D 0A 44 4F 57 4E 4C 4F
AD F,“TES	41 44 20 46 2C 22 54 45 53
T4.DAT“,5	54 34 2E 44 41 54 22 2C 35
,CLS DOW	2C 43 4C 53 0D 0A 44 4F 57
NLOAD „TE	4E 4C 4F 41 44 20 22 54 45
ST2.DAT“,	53 54 32 2E 44 41 54 22 2C
5,CLS DO	35 2C 43 4C 53 0D 0A 44 4F
WNLOAD F,	57 4E 4C 4F 41 44 20 46 2C
„TEST4.DA	22 54 45 53 54 34 2E 44 41

Datos ASCII

Datos hexadecimales relacionados con la columna de datos ASCII de la izquierda

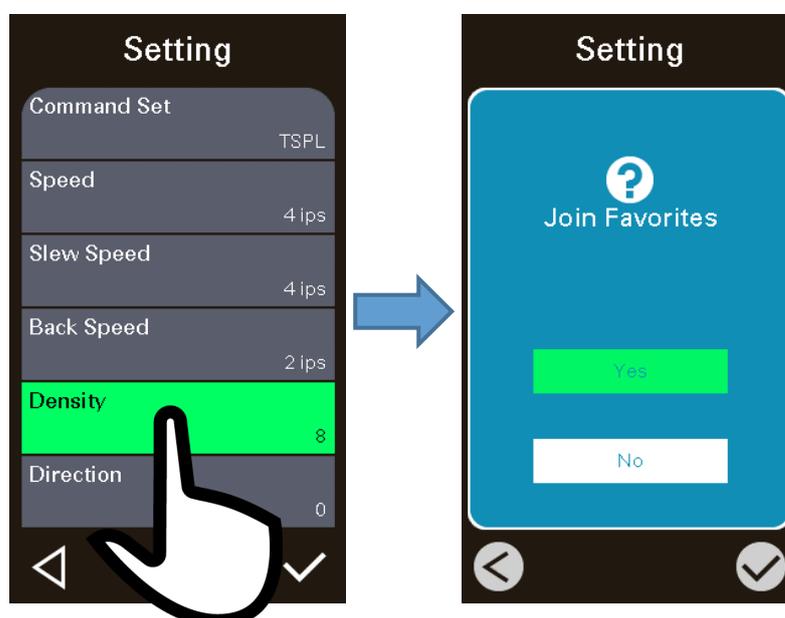
Cabezal de impresión	Con esta función se puede comprobar la temperatura, la resistencia y los puntos erróneos del cabezal de impresión.
Pantalla	Con esta función se puede comprobar la pantalla de la impresora.
Sensor	Con esta opción se puede comprobar los valores de lectura e intensidad de los sensores de la impresora.

5.9 Cómo organizar los “Favoritos”

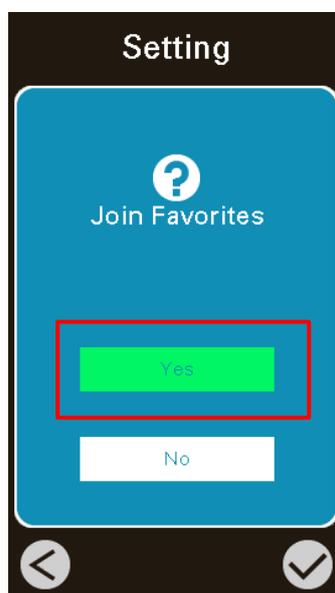
Esta función “Favoritos” puede crear un menú personalizado. Puede organizar las opciones de configuración más utilizadas en Favoritos.

Siga los pasos que se indican a continuación para realizar la organización.

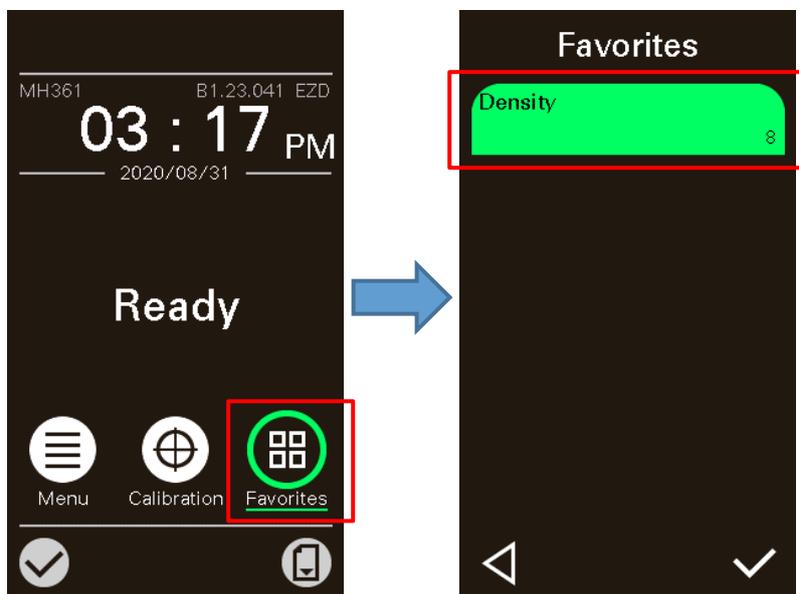
1. Seleccione la opción de menú que se agregará en “Favoritos”. (se selecciona en verde)
2. Mantenga presionada la opción en el panel táctil; aparecerá la pantalla de configuración “Unirse a favoritos” de la unidad.



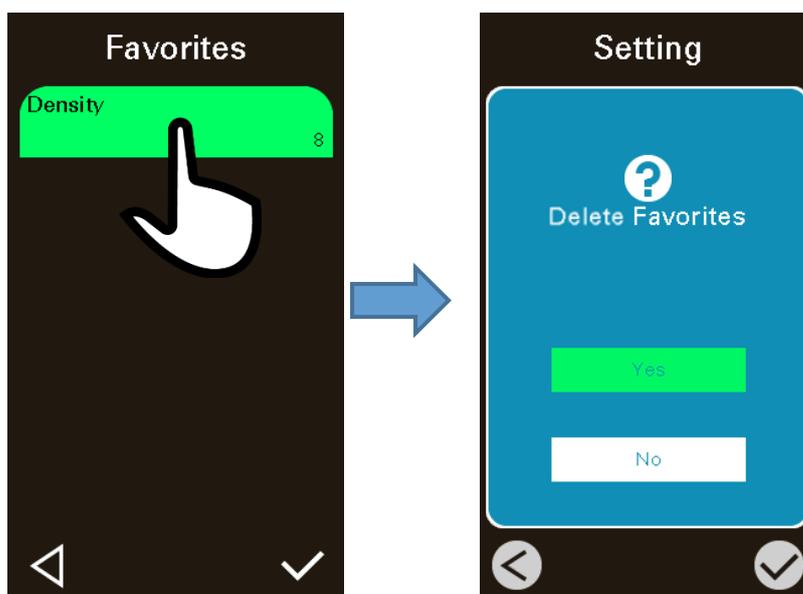
3. Seleccione “Sí” para unir esta opción “Densidad” a “Favoritos”.



4. Toque el icono  para entrar en el menú “Favoritos” para comprobar si se ha agregado a los “Favoritos”.



Nota:
Toque sin soltar la opción de favorito, hasta que aparezca la pantalla de configuración de “Eliminar favoritos”. Seleccione “Sí” para eliminar este elemento de opción de configuración de “Favoritos”.

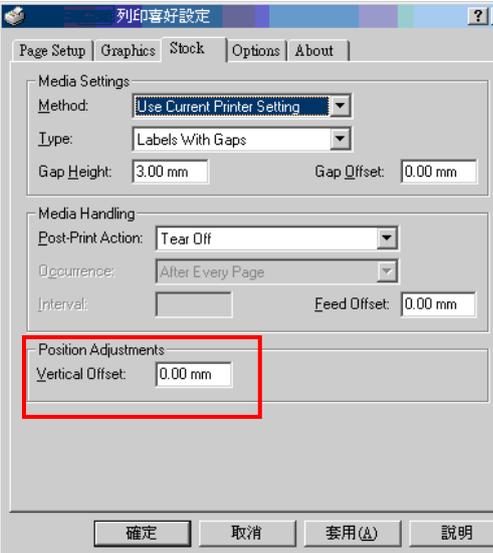


6 Solucionar problemas

La siguiente guía enumera los problemas más comunes que pueden encontrarse al usar esta impresora de códigos de barra. Si la impresora sigue sin funcionar tras aplicar todas las soluciones sugeridas, póngase en contacto con el Departamento de Servicio al Cliente de su vendedor o distribuidor para obtener ayuda adicional.

Problema	Causa posible	Proceso de recuperación
El indicador de alimentación no se ilumina	<ul style="list-style-type: none"> * El cable de alimentación no está correctamente conectado. 	<ul style="list-style-type: none"> * Enchufe el cable de alimentación a la impresora y a una toma de corriente. * Encienda la impresora.
Carro abierto	<ul style="list-style-type: none"> * Los carros de impresión están abiertos. 	<ul style="list-style-type: none"> * Cierre los carros de impresión.
No se imprime	<ul style="list-style-type: none"> * Compruebe si el cable de interfaz está bien insertado en el conector de interfaz. * Compruebe si el dispositivo inalámbrico o Bluetooth está bien conectado entre el host y la impresora. * El puerto especificado en el controlador de Windows no es correcto. 	<ul style="list-style-type: none"> * Vuelva a conectar el cable para la conexión o sustituya el cable. * Establezca la configuración del dispositivo inalámbrico. * Seleccione el puerto de impresora correcto en el controlador. * El conector del arnés del cabezal de impresión no está bien conectado al cabezal de impresión. Apague la impresora y vuelva a enchufar el conector. * Compruebe en el programa si hay un comando PRINT al final del archivo y debe aparecer CRLF al final de cada línea de comando.
No se imprime en la etiqueta	<ul style="list-style-type: none"> * La etiqueta o la cinta no está cargada correctamente. * Uso de un tipo de papel o cinta incorrecto. * El ajuste de densidad de impresión no es correcto. 	<ul style="list-style-type: none"> * Siga las instrucciones relacionadas con la carga de soportes y la cinta. * La cinta y los soportes no son compatibles. * Compruebe el lado con tinta de la cinta. * Vuelva a cargar la cinta. * Limpie el cabezal de impresión. * Establezca la densidad correcta con el soporte
No hay cinta	<ul style="list-style-type: none"> * La cinta se ha agotado. * La cinta no está correctamente instalada. 	<ul style="list-style-type: none"> * Instale un nuevo rollo de cinta. * Consulte los pasos del manual del usuario para volver a instalar la cinta.
No hay papel	<ul style="list-style-type: none"> * Las etiquetas se han agotado * Las etiquetas no están correctamente instaladas. * El sensor de separación y marcas negras no está calibrado. 	<ul style="list-style-type: none"> * Instale un nuevo rollo de etiquetas. * Consulte los pasos del manual del usuario para reinstalar el rollo de etiquetas. * Calibre el sensor de espaciado y marcas negras.
Atasco de papel	<ul style="list-style-type: none"> * El sensor de separación y marcas negras no está establecido correctamente. * Asegúrese de que el tamaño de las etiquetas está establecido correctamente. 	<ul style="list-style-type: none"> * Calibre el sensor de soportes. * Establezca el tamaño de soporte correctamente. * Quite la etiqueta atascada del interior del mecanismo de la impresora.

	* Las etiquetas pueden estar atascadas en el mecanismo de la impresora.	
Retirar etiqueta	* La función de exfoliación está habilitada.	* Si está instalado el módulo de exfoliación, extraiga la etiqueta. * Si el módulo de exfoliación no está delante de la impresora, desconéctela e instálelo. * Compruebe que el conector esté enchufado correctamente.
No se puede descargar el archivo a la memoria (FLASH, DRAM o TARJETA)	* El espacio de memoria está lleno.	* Elimine archivos que no utilice en la memoria.
No se puede utilizar la tarjeta SD	* La tarjeta SD está dañada. * La tarjeta SD no se inserta correctamente.	* Utilice la tarjeta SD de capacidad compatible. * Vuelva a insertar la tarjeta SD.
Mala calidad de impresión	* La cinta y los soportes se han cargado de forma incorrecta. * Hay acumulación de adhesivo o de polvo en el cabezal de impresión. * La densidad de impresión no está ajustada correctamente. * La velocidad de impresión no está establecida correctamente. * Algún elemento del cabezal de impresión está dañado. * La cinta y el medio son incompatibles. * La presión del cabezal de impresión no está ajustada correctamente.	* Vuelva a cargar el consumible. * Limpie el cabezal de impresión. * Limpie el rodillo de la bandeja. * Ajuste la densidad y la velocidad de impresión. * Ejecute la autocomprobación de la impresora y compruebe si faltan puntos en el modelo de prueba del cabezal de impresión. * Cambie la cinta o el soporte de la etiqueta en cuestión. * Regule la perilla de ajuste de presión del cabezal de impresión. * Asegúrese de que el carro de impresión esté bien cerrado.
Falta impresión en el lado izquierdo o derecho de la etiqueta	* Configuración del tamaño de etiqueta incorrecta.	* Establezca el tamaño de etiqueta correcto.
Línea gris en la etiqueta en blanco	* El cabezal de impresión está sucio. * El rodillo de la bandeja está sucio.	* Limpie el cabezal de impresión. * Limpie el rodillo de la bandeja.
Impresión irregular	* La impresora está en el modo Volcado hexadecimal. * La configuración RS-232 no es correcta.	* Encienda y apague la impresora para omitir el modo de volcado. * Vuelva a establecer la configuración RS-232.
La alimentación de etiquetas no es estable (torcida) al imprimir	* La guía de soportes no toca el borde del soporte.	* Si la etiqueta se mueve al lado derecho, mueva la guía de etiquetas hacia la izquierda. * Si la etiqueta se mueve al lado izquierdo, mueva la guía de etiquetas hacia la derecha.
Se saltan las etiquetas al imprimir	* El tamaño de la etiqueta no se ha especificado correctamente. * La sensibilidad del sensor no está ajustada correctamente. * El sensor de soportes está cubierto de polvo.	* Compruebe si el tamaño de la etiqueta está configurado correctamente. * Calibre el sensor a través de las opciones Separación manual y Separación automática. * Limpie el sensor de separación y marcas negras utilizando el soplador.

<p>Problemas de arrugas</p>	<ul style="list-style-type: none"> * La presión del cabezal de impresión no es correcta. * La instalación de la cinta no es correcta. * La instalación del soporte no es correcta. * La densidad de impresión no es correcta. * La alimentación de soportes no es correcta. 	<ul style="list-style-type: none"> * Consulte la sección 4.2. * Establezca la densidad adecuada para conseguir una buena calidad de impresión. * Asegúrese de que la guía de etiquetas toque el borde de la guía de soportes.
<p>La hora del reloj en tiempo real (RTC) no es correcto al reiniciar la impresora</p>	<ul style="list-style-type: none"> * La batería se ha agotado. 	<ul style="list-style-type: none"> * Compruebe si hay una batería en la placa principal.
<p>La posición de la copia impresa en la parte izquierda no es correcta</p>	<ul style="list-style-type: none"> * Configuración del tamaño de etiqueta incorrecta. * El parámetro Desplazamiento X del menú LCD no es correcto. 	<ul style="list-style-type: none"> * Establezca el tamaño de etiqueta correcto. * Presione [Menú] → [Ajuste] → [Desplazamiento X] para ajustar con precisión el parámetro Desplazamiento X.
<p>La posición de impresión de la etiqueta pequeña no es correcta</p>	<ul style="list-style-type: none"> * La sensibilidad del sensor de soportes no está ajustada correctamente. * El tamaño de la etiqueta no es correcto. * El parámetro Desplazamiento Y del menú LCD no es correcto. * El ajuste de offset vertical del controlador no es correcto. 	<ul style="list-style-type: none"> * Calibre de nuevo la sensibilidad del sensor. * Establezca el tamaño de etiqueta y el tamaño de separación correctos. * Presione [Menú] → [Ajuste] → [Desplazamiento X] para ajustar con precisión el parámetro Desplazamiento X. * Si utiliza el software BarTender, ajuste el desfase vertical en el controlador. 
<p>El panel LCD está oscuro y los botones no funcionan</p>	<ul style="list-style-type: none"> * El cable entre la placa de circuito impreso principal y el panel LCD está suelto. 	<ul style="list-style-type: none"> * Compruebe si el cable situado entre la placa de circuito impreso y la pantalla LCD está o no asegurado.
<p>El panel LCD está oscuro pero los LED están iluminados</p>	<ul style="list-style-type: none"> * No se puede inicializar la impresora. 	<ul style="list-style-type: none"> * ENCIENDA y APAGUE la impresora de nuevo. * Inicialice la impresora.
<p>El sensor del codificador de cinta no funciona</p>	<ul style="list-style-type: none"> * El conector del sensor del codificador de cinta está suelto. 	<ul style="list-style-type: none"> * Fije el conector.
<p>El sensor de final de la cinta no funciona</p>	<ul style="list-style-type: none"> * El conector está suelto. * El hueco del sensor de la cinta está cubierto de polvo. 	<ul style="list-style-type: none"> * Compruebe el conector. * Limpie el polvo del hueco del sensor con un soplador.
<p>El cortador o no funciona</p>	<ul style="list-style-type: none"> * El conector está suelto. 	<ul style="list-style-type: none"> * Conecte el cable de conexión correctamente.

7 Mantenimiento

Esta sección presenta las herramientas y los métodos de limpieza para el mantenimiento de la impresora.

- **Para limpiar**

Dependiendo del soporte utilizado, la impresora puede acumular residuos (polvo del soporte, adhesivos, etc.) como consecuencia de la impresión normal. Para mantener la máxima calidad de impresión, debe eliminar estos residuos limpiando la impresora periódicamente. Limpie con cierta frecuencia el cabezal de impresión y los sensores de consumibles cuando cambien un nuevo soporte para mantener un rendimiento óptimo de la impresora y prolongar la vida útil de la misma.

- **Para desinfectar**

Desinfecte la impresora para protegerse a sí mismo y a los demás y para ayudar a prevenir la propagación de virus.

- **Importante**

- Establezca el conmutador de alimentación de la impresora en la posición O (Apagado) antes de realizar cualquier tarea de limpieza o desinfección. Deje el cable de alimentación conectado para mantener la impresora conectada a tierra y reducir el riesgo de daños electrostáticos.
- No lleve anillos u otros objetos metálicos mientras limpia cualquier área interna de la impresora.
- Use solo los agentes de limpieza recomendados en este documento. El uso de otros agentes puede dañar la impresora y anular su garantía.
- No rocíe ni gotee soluciones de limpieza líquidas directamente en la impresora. Aplique la solución en un paño limpio que no suelte pelusas y, a continuación, aplique el paño humedecido a la impresora.
- No utilice aire comprimido en el interior de la impresora, ya que puede meter el polvo y la suciedad en los sensores y otros componentes críticos.
- Use solo una aspiradora con una boquilla y una manguera que sean conductoras y estén conectadas a tierra para drenar la acumulación de electricidad estática.
- Todas las referencias en estos procedimientos para el uso de alcohol isopropílico requieren que se utilice un contenido de alcohol isopropílico del 99 % o más para reducir el riesgo de corrosión por humedad en el cabezal de impresión.
- No toque el cabezal de impresión con las manos. Si lo toca de manera despreocupada, utilice alcohol isopropílico al 99 % para limpiarlo.
- Extreme siempre las precauciones al usar cualquier agente de limpieza.

- **Herramientas de limpieza**

- Bastoncillo de algodón
- Paño sin pelusas

- Cepillo con cerdas suaves no metálicas
- Aspiradora
- Etanol al 75 % (para desinfectar)
- Alcohol isopropílico al 99 % (para la limpieza del cabezal de impresión y el rodillo de la platina)
- Bolígrafo original para limpieza del cabezal de impresión
- Detergente suave (sin cloro)

- **Proceso de limpieza**

Pieza de la Impresora	Método	Intervalo
Cabezal de impresión	<ol style="list-style-type: none"> 1. Desconecte siempre la impresora antes de limpiar el cabezal de impresión. 2. Deje que el cabezal de impresión se enfríe durante, al menos, un minuto. 3. Utilice un bastoncillo de algodón y alcohol isopropílico al 99 % o un bolígrafo original para limpieza del cabezal de impresión para limpiar la superficie del cabezal de impresión. 	Limpie el cabezal de impresión cuando cambie un nuevo rollo de etiquetas.
Rodillo de la bandeja	<ol style="list-style-type: none"> 1. Apague la impresora. 2. Gire el rodillo de la platina y límpielo a fondo con alcohol isopropílico al 99% y con ausencia total de pelusas. 	Limpie el rodillo de la bandeja cuando cambie un nuevo rollo de etiquetas
Barra de exfoliación	Utilice el paño sin pelusas con alcohol isopropílico al 99 % para limpiarla.	Cuando sea necesario
Sensor	Use un cepillo con cerdas suaves no metálicas o una aspiradora, como se describe anteriormente, para eliminar el polvo del papel. Los sensores de soportes superior e inferior deben limpiarse para garantizar una detección fiable por parte de las opciones Parte superior del formulario y Falta de papel.	Mensualmente
Exterior	Limpie las superficies exteriores con un paño limpio y sin pelusas (pañó humedecido en agua). Si es necesario, use un detergente suave o una solución de limpieza para escritorios y, a continuación, use etanol al 75 % para limpiarlo.	Cuando sea necesario
Interior	Limpie el interior de la impresora quitando la suciedad y las pelusas con una aspiradora, como se describe anteriormente, o use un cepillo con cerdas suaves no metálicas. A continuación, use etanol al 75 % para limpiarlo.	Cuando sea necesario

Historial de cambios

Fecha	Contenido	Editor
2020/9/25	Se actualiza la sección Solucionar problemas	Camille
2021/1/11	Se actualiza el capítulo 1.2 Características del producto	Camille



Sede central corporativa

9F., No.95, Minquan Rd., Xindian Dist.,
New Taipei City 23141, Taiwan (R.O.C.)

TELÉFONO: +886-2-2218-6789

FAX: +886-2-2218-5678

Sitio web: www.tscprinters.com

Correo electrónico: apac_sales@tscprinters.com
tech_support@tscprinters.com

Planta de Li Ze

No.35, Sec. 2, Ligong 1st Rd., Wujie Township,
Yilan County 26841, Taiwan (R.O.C.)

TELÉFONO: +886-3-990-6677

FAX: +886-3-990-5577

TSC AUTO ID TECHNOLOGY CO., LTD.