TSC PRINTRONIX AUTO ID

Alpha-30R

■ حرارة المباشرة

طابعات الباركود المحمولة

قوائم السلاسل:

Alpha-30R

دليل المستخدم

معلومات حقوق الطبع والنشر

2021 TSC Auto ID Technology Co., Ltd.©

حقوق الطبع والنشر في هذا الدليل، والبرمجيات والبرامج الثابتة في الطباعة الواردة في هذا الدليل مملوكة لشركة .TSC Auto ID Technology Co., Ltd, جميع الحقوق محفوظة.

CG Triumvirate علامة تجارية لشركة Agfa Corporation. يُستخدم نوع الخط CG Triumvirate Bold Condensed بموجب ترخيص من شركة Windows.Monotype Corporation علامة تجارية مسجلة لشركة Microsoft Corporation.

جميع العلامات التجارية الأخرى هي ملك لأصحابها. المعلومات الواردة في هذه الوثيقة عرضة للتغيير دون سابق إخطار ولا تمثل أي التزام من جانب شركة TSC Auto ID Technology Co. ولا يجوز إعادة نسخ أي جزء من هذا الدليل أو نقله في أي شكل أو بأي طريقة لأي غرض كان غير الاستخدام الشخصي للمشتري دون إذن كتابي مسبق من شركة TSC Auto ID Technology Co.

جدول المحتويات

1. مقدمة 3

1.1 مواصفات المنتج 4

2. نظرة عامة على التشغيل 7

2.1 إخراج محتويات العبوة ومعاينتها 7

2.2 نظرة عامة على الطابعة 8

2.2.1 منظر أمامي 8

2.2.2 منظر داخلي 9

2.2.3 منظر خلفي 10

2.3 عناصر التحكم والمؤشرات 11

2.3.1 دلالات مؤشر بيان الحالة: 12

2.3.2 دلالات مؤشر بيان حالة شحن البطارية: 12

3. الإعداد 13

3.1 إعداد الطابعة 13

3.2 شحن البطارية / البطارية الذكية 14

3.2.1 شحن البطارية 15

3.2.2 شحن البطارية باستخدام شاحن بطارية أحادي الفتحة (اختياري) 16

3.2.3 شحن البطارية باستخدام وحدة إرساء أحادية الفتحة (اختياري) 17

3.2.4 شحن البطارية باستخدام وحدة إرساء رباعية الفتحات (اختياري) 18

3.3 تحميل الوسائط 20

3.4 تحميل الوسائط (الطراز غير المبطَّن) 22

3.5 تركيب مشبك الحزام 24

3.6 تركيب الحاوية الصامدة للظروف البيئية والمتوافقة مع درجة الحماية IP54 والمزوَّدة بحزام كتف (اختياري)..... 25
4. لوحة تحكم TSC..... 26
4.1 بدء لوحة تحكم TSC..... 26
4.2 تعيين WiFi وإضافتها إلى واجهة لوحة تحكم TSC..... 28
4.3 تهيئة إعدادات WiFi للطابعة..... 31
4.4 العناية بـ TPH..... 32
4.5 وظائف الطابعة..... 33
4.6 البطارية الذكية..... 34
5. استكشاف الأخطاء وإصلاحها..... 35
6. الصيانة..... 37
7. امتثال وموافقات الهيئة..... 39
8. تاريخ المراجعة..... 50

1. مقدمة

نشكركم على اقتنائكم طابعة الباركود من TSC.

تتميز سلسلة طابعات ملصقات الباركود المحمولة الجديدة Alpha-30R من TSC بسهولة الاستخدام وتحمل المهام الشاقة ومقاومة السقوط. تنطلق بك الطابعات المحمولة الجديدة إلى الجيل التالي من الحلول التقنية الذكية والمتطورة من تطبيقات طباعة الملصقات ذات الفئة الصناعية.

من خلال اتصال MFi Bluetooth® 5.0 المعتمد من Apple وميزات التجوال السريع عبر Wi-Fi a/b/g/n/ac 802.11، لا توفر سلسلة Alpha-30R اتصالاً موثوقًا وسلسًا بأجهزة المستخدم فحسب، بل تطبع الملصقات بأمان أيضًا حيثما تكن مطلوبة.

توفر هذه الوثيقة مرجعًا سهلاً لتشغيل هذه الطابعة. تتضمن طابعات TSC برنامجًا لإعداد الملصقات في نظام تشغيل Windows لإنشاء نماذج الملصقات التي تريدها. ولتكامل النظام، يمكن العثور على دليل برمجة طابعات TSPL/TSPL2 ومجموعات أدوات مطوري البرامج في موقع TSC على الويب: https://www.tscprinters.com.

1.1 مواصفات المنتج

الطراز	Alpha-30R	
الإصدار	عادي	متميز
دقة العرض	8 نقاط/مم (203 نقطة في البوصة)	
طريقة الطباعة	حرارة المباشرة	
الحد الأقصى لسرعة الطباعة	حتى 127 مم (5 بوصات)/ثانية	حتى 152 مم (6 بوصات)/ثانية
الحد الأقصى لعرض الطباعة	72 مم (2,83 بوصة)	
الحد الأقصى لطول الطباعة	2794 مم (110 بوصات)	
الغلاف الخارجي	بلاستيكية بمطاط مشكَّل بالحقن المتعدد	
الأبعاد المادية	118 (عرض) × 158 (ارتفاع) × 68 مم (عمق) 4,64 (عرض) × 6,22 (ارتفاع) × 2,68 بوصة (عمق)	
الوزن (بالبطارية)	0,65 كجم (1,43 رطلاً)	
المواصفات المعنية بالسقوط	2,1 متر (6,9 أقدام), قد يصل بالحاوية الواقية إلى 2,5 متر (8,2 أقدام)	
MIL-STD 810	سقوط واهتزاز	
اختبار السقوط	800 مرة سقوط حر من متر واحد (3,3 أقدام), قد تصل بالحاوية الواقية إلى 1000 مرة سقوط حر من متر واحد (3,3 أقدام)	
درجة الحماية (IP)	IP54 (بدون الحاوية، ومع استبعاد مسار الورق)	
سعة البكرة القصوى	قطر خارجي 57 مم (2,24 بوصة)	
المعالج	وحدة معالجة مركزية RISC بسرعة 32 بت	
الذاكرة	ذاكرة SDRAM سعة 128 ميجابايت, وذاكرة محمولة سعة 128 ميجابايت	
الواجهة	يمكن تحديد أي من الواجهتين: • واجهة Type C USB 2.0+ MFi Bluetooth 5.0 + شريحة اتصال قريب المدى NFC tag سلبي • واجهة Type C USB 2.0+ 802.11 a/b/g/n/ac مع Bluetooth 4.2 + شريحة اتصال قريب المدى NFC tag سلبي	
الطاقة	تيار مستمر 7,4 فولت، وبطارية ليثيوم أيون 3080 مللي أمبير/ساعة قابلة لإعادة الشحن	تيار مستمر 7,4 فولت، وبطارية ليثيوم أيون 3030 مللي أمبير/ساعة ذكية وقابلة لإعادة الشحن
مفتاح/زر التشغيل	• 3 أزرار (تشغيل/إيقاف وتغذية وفتح الغطاء) • مؤشران بلونين لبيان حالة الطابعة وحالة شحن البطارية • شاشة LCD واحدة لبيان حالة الطابعة	

مستشعرات	• مستشعر عاكس • مستشعر فتح الرأس	• مستشعر الفراغات • مستشعر عاكس • مستشعر فتح الرأس
ساعة الوقت الفعلي	القياسية	
أنواع الخطوط الداخلية	8 خطوط صور نقطية رقمية هجائية خط قابل للتمديد CG Triumvirate Bold Condensed من شركة Monotype Imaging®	
الرمز الشريطي	**الرمز الشريطي أحادي البعد:** Code 39, وCode128UCC, Code 93، ومجموعات فرعية A وB وC من Code128, وCodabar، ومتداخل 2 من 5, وEAN-8, وEAN-13, وEAN-128, وUPC-A, وUPC-E, وEAN وUPC مع إضافة 2 (5) أرقام, وMSI, وPLESSEY, وPOSTNET, وChina POST, وGS1 Data bar **الرمز الشريطي ثنائي الأبعاد:** PDF-417, وMaxicode, وDataMatrix, وQR code, وAztec	
لغة الطابعة	TSPL-EZC (EPL2, ZPL2, CPCL) أو ESC-POS	
نوع الوسائط	ورق إيصالات، وورق إيصالات مع علامة سوداء في وجه الطباعة، وملصق محدد، وغير مبطّن (لف خارجي)	ورق إيصالات، وورق إيصالات مع علامة سوداء في وجه الطباعة أو الوجه الخلفي، وملصق، وغير مبطّن (لف خارجي)
عرض الوسائط	من 25,4 إلى 80 مم (من 1 إلى 3,15 بوصة مع بطانة)	
سُمك الوسائط	من 0,06 إلى 0,16 مم (من 2,36 إلى 6,3 مل)	
ارتفاع الوسائط	الملصق: الحد الأدنى 25,4 مم (1 بوصة)	
القطر الداخلي للوسائط	القياسية: 12,7 مم (0,5 بوصة) اختياري: 19,05 مم (0,75 بوصة)	
الظروف البيئية	التشغيل: من -20 إلى 55 درجة مئوية (من -4 إلى 131 درجة فهرنهايت)، من 10 إلى 90% بدون تكاثف التخزين: من -30 إلى 70 درجة مئوية (من -22 إلى 158 درجة فهرنهايت)، من 10 إلى 90% بدون تكاثف	
الاهتمام البيئي	متوافقة مع توجيه تقييد استخدام المواد الخطرة (RoHS) وتوجيه نفايات الأجهزة الكهربائية والإلكترونية (WEEE)	
الملحقات	• دليل التشغيل السريع • مشبك الحزام • بطارية ليثيوم أيون • مهايئ الطاقة	
الضمان المحدود	• الطابعة: سنتان • رأس الطباعة: 25 كم (1 مليون بوصة) أو 12 شهرًا أيهما يحل أولاً • أسطوانة الطابعة: 50 كم (2 مليون بوصة) أو 12 شهرًا أيهما يحل أولاً • البطارية: سنة واحدة	
خيارات المصنع	• طقم غير مبطن	
خيارات المستخدمين	• كبل Type C USB 2.0 • مهايئ بكرة وسائط 0,75 بوصة	

	• حاوية واقية مزوّدة بحزام كتف • حزام الكتف • وحدة إرساء أحادية الفتحة (للطراز المتميز فقط) • وحدة إرساء رباعية الفتحات (للطراز المتميز فقط) • شاحن بطارية أحادي الفتحة • شاحن بطارية رباعي الفتحات • مهايئ طاقة بالسيارة 12–24 فولت تيار مستمر • مهايئ طاقة بالسيارة 12–60 فولت تيار مستمر • مصدر طاقة 12–48 فولت تيار مستمر مع بديل بطارية (للطراز المتميز فقط) • يمكن استخدام مهايئ التثبيت بالسيارة من خلال كتيفات تثبيت RAM® (للطراز المتميز فقط)

2. نظرة عامة على التشغيل

2.1 إخراج محتويات العبوة ومعاينتها

تُوضع هذا الطابعة في عبوات خاصة لمقاومة أي ضرر قد يلحق بها أثناء عملية الشحن. لذا يرجى معاينة العبوة والطابعة بعناية عند استلام الطابعة. كما يرجى الاحتفاظ بكافة مواد التغليف لاستخدامها عند الحاجة إلى إعادة شحن الطابعة.

عند إخراج الطابعة من العبوة ستجد العناصر التالية:

- عدد 1 طابعة
- عدد 1 بطارية ليثيوم أيون
- عدد 1 دليل تركيب سريع
- عدد 1 مهايئ تيار متردد تلقائي التبديل
- عدد 1 مشبك حزام

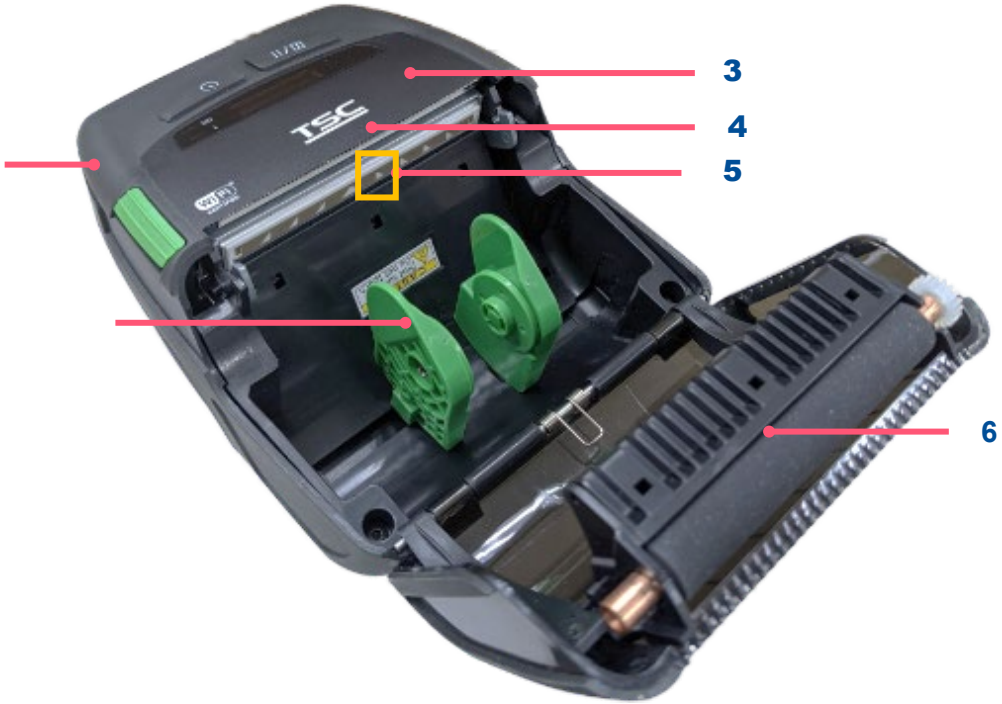
في حالة غياب أيٍّ من هذه الأجزاء, يرجى التواصل مع قسم خدمة العملاء التابع للبائع أو الموزّع الذي اشتريت منه هذه الطابعة.

2.2 نظرة عامة على الطابعة

2.2.1 منظر أمامي

1. غطاء الوسائط
2. شاشة LCD
3. زر تحرير غطاء الوسائط
4. الأزرار

2.2.2 منظر داخلي



1. مقبس الطاقة وواجهة توصيل Type C
2. حامل الوسائط
3. قضيب التقطيع
4. رأس الطباعة
5. مستشعرات الفراغات/العلامات السوداء
6. بكرة الطابعة

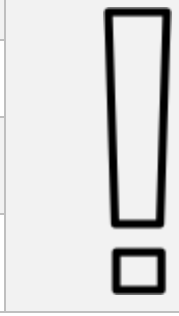
2.2.3 منظر خلفي

1. موضع الشحن لوحدة الإرساء
2. بطارية ليثيوم أيون
3. مشبك فتح البطارية
4. مكان تركيب مشبك الحزام

2.3 عناصر التحكم والمؤشرات

بعد الاتصال بشبكة Wifi، سيحل عنوان IP محل إصدار البرامج الثابتة ورقم Bluetooth في الشاشة.

2.3.1 دلالات مؤشر بيان الحالة:

	اللون	المعنى
	**إيقاف**	الطابعة جاهزة للاستخدام
	النظام	**وامض:** النظام ينزِّل بيانات حاليًا أو الطابعة متوقفة مؤقتًا.
	(كهرماني)	الطابعة تمسح بيانات حاليًا.
	(أحمر)	**ثابت:** رأس الطباعة مفتوح أو وجود خطأ في القاطع. **وامض:** خطأ في الطباعة: كنفاد الورق أو انحشار ورق أو فراغ الشريط أو خطأ في الذاكرة، وما إلى ذلك.

2.3.2 دلالات مؤشر بيان حالة شحن البطارية:

	اللون	المعنى
	إيقاف	الطابعة جاهزة للاستخدام
	(كهرماني)	**ثابت**: رأس الطباعة مفتوح أو وجود خطأ في القاطع. جارٍ الشحن **وامض:** درجة حرارة البطارية أعلى أو أقل مما ينبغي؛ تجاوز فولتية البطارية؛ انتهت مهلة الشحن؛ البطارية غير موجودة

3. الإعداد

3.1 إعداد الطابعة

1. ضع البطارية أسفل الجانب الأيمن من فتحة البطارية.

2. اضغط على الجانب الأيسر للبطارية.

تحذير بشأن سلامة البطارية:

لا تلقِ البطارية في نار.
لا تحدث دائرة قصر في الملامسات.
لا تفكك البطارية.
لا تلقِ البطارية في النفايات المنزلية.

3.2 شحن البطارية / البطارية الذكية

وضع شحن البطارية وتعليمات التشغيل

لتخزين البطارية بأمان وزيادة مدة تخزينها، ستدخل البطارية في وضع إيقاف التشغيل من أجل التخزين والنقل. وتكون البطارية الذكية مشحونة عند الاستخدام للمرة الأولى، ويجب إلغاء قفل وضع إيقاف التشغيل هذا.

- **للشحن عبر الطابعة:**

  لا يلزم اتخاذ أي خطوات.

- **للشحن عبر شاحن بطارية أحادي الفتحة أو رباعي الفتحات:**

  سيومض مؤشر بيان الحالة في الشاحن باللون الأحمر عند شحن البطارية للمرة الأولى. يرجى إخراج البطارية وإعادة تركيبها لإلغاء قفل وضع إيقاف التشغيل.

- **درجة حرارة الشحن:**

تعمل البطارية عادة في درجة حرارة من 0 إلى 40 درجة مئوية (من 32 إلى 104 درجة فهرنهايت). ويتم شحن البطارية دائمًا عبر الجهاز أو شاحن البطارية بطريقة آمنة ومثلى. وفي درجات الحرارة الأعلى (مثل: +40 درجة مئوية (+104 درجة فهرنهايت) أو الشحن عند تشغيل الطابعات)، قد تتوقف الطابعة أو شاحن البطارية عن الشحن لمدة زمنية لإبقاء البطارية عند درجات حرارة مقبولة.

3.2.1 شحن البطارية

1. افتح غطاء الواجهة.

2. وصِّل كبل الطاقة بمقبس الطاقة ومأخذ الطاقة.

3. عند الشحن، يتحول مؤشر بيان حالة البطارية في الطابعة إلى اللون الكهرماني الثابت. وبعد الشحن بالكامل، ينطفئ مؤشر بيان حالة الطابعة. ويتوقف الشحن تلقائيًا بعد شحن البطارية بالكامل.

ملاحظة: يرجى ضبط مفتاح تشغيل الطابعة على **وضع إيقاف التشغيل** قبل توصيل كبل الطاقة بمقبس طاقة الطابعة. عندما تكون البطارية قيد الشحن، يرجى عدم إخراج البطارية من الطابعة؛ وإلا فأعد توصيل كبل الطاقة بمأخذ الطاقة.

3.2.2 شحن البطارية باستخدام شاحن بطارية أحادي الفتحة (اختياري)

1. ضع شاحن البطارية على سطح مستوٍ.

2. ضع البطارية في الفتحة كما هو موضح،واضغط عليها لأسفل لتأمينها في مكانها.

3. وصِّل مهايئ طاقة الشاحن بمأخذ طاقة مؤرَّض بشكل سليم، ووصِّل موصِّل الشاحن بمقبس التيار المستمر لشاحن بطارية.

4. عند الشحن، يتحول مؤشر بيان حالة البطارية في الطابعة إلى اللون الكهرماني الثابت. وبعد الشحن بالكامل، ينطفئ مؤشر بيان حالة الطابعة. ويتوقف الشحن تلقائيًا بعد شحن البطارية بالكامل.

5. بعد الشحن، يرجى إخراج البطارية باستخدام أصابعك لإمساك الجانب الخلفي للبطارية وسحبها في اتجاه لأعلى.

3.2.3 شحن البطارية باستخدام وحدة إرساء أحادية الفتحة (اختياري)

1. ركِّب حاوية النقل على مشبك.

2. ادفع الطابعة إلى أعلى وحدة الإرساء.

3. ضعها بحيث يتم احتواؤها في الفتحة كما هو موضح.

4. وصِّل مهايئ طاقة الشاحن بمأخذ طاقة مؤرَّض بشكل سليم، ووصِّل موصِّل الشاحن بمقبس التيار المستمر لشاحن بطارية.

5. عند الشحن، يتحول مؤشر بيان حالة البطارية في الطابعة إلى اللون الكهرماني الثابت.

لا شيء

6. وبعد الشحن بالكامل، ينطفئ مؤشر بيان حالة الطابعة. اضغط على الزر لتحرير الطابعة.

3.2.4 شحن البطارية باستخدام وحدة إرساء رباعية الفتحات (اختياري)

1. ضع وحدة الإرساء رباعية الفتحات على سطح مستوٍ.

2. ضع لوحة النقل.

3. اربط المسمار.

4. ضع الطابعة على وحدة الإرساء بحيث يكون غطاء وسائط الطابعة متجهًا لأسفل.

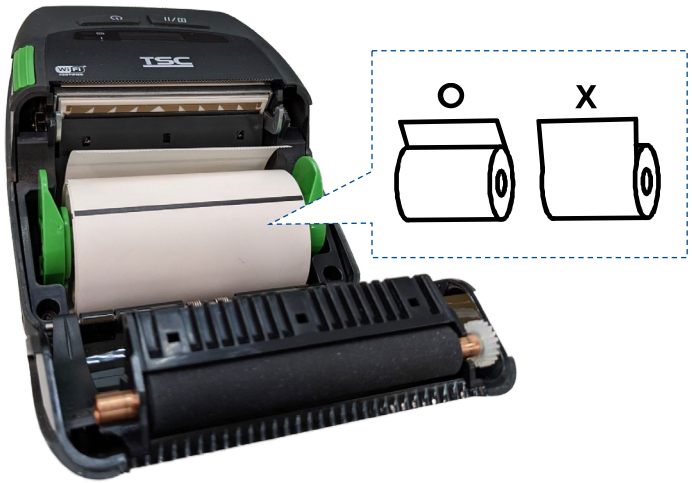
5. وصِّل مهايئ طاقة الشاحن بمأخذ طاقة مؤرَّض بشكل سليم، ووصِّل موصِّل الشاحن بمقبس التيار المستمر لشاحن بطارية.

6. شغِّل الطاقة. عند الشحن، يتحول مؤشر بيان حالة البطارية في الطابعة إلى اللون الكهرماني الثابت. وبعد الشحن بالكامل، ينطفئ مؤشر بيان حالة الطابعة. ويتوقف الشحن تلقائيًا بعد شحن البطارية بالكامل. اضغط على الزر لتحرير الطابعة.

3.3 تحميل الوسائط

1. افتح غطاء الوسائط في الطابعة بالضغط على زر تحرير غطاء الوسائط.

2. اسحب حوامل الوسائط بعيدًا عن بعضها لتتلاءم مع عرض بكرة البطاقات.



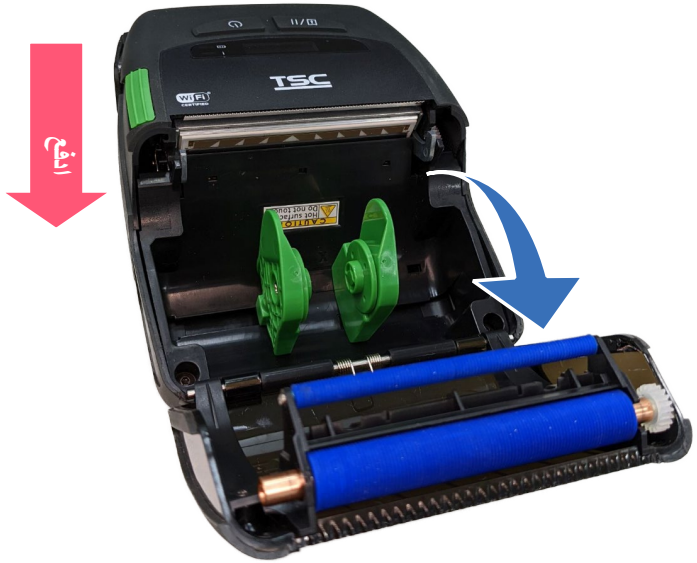
3. ضع البكرة بين الحاملين وضمهما إليها. ضع الورق بحيث يكون وجه الطباعة متجهًا لأعلى، واسحب الورق للخارج بطول كافٍ فوق رأس الطباعة.

4. اضغط على كلا جانبي غطاء الوسائط لإغلاقه وتأكد من صحة إغلاقه.

ملاحظة: يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.

5. استخدم لوحة تحكم TSC لإجراء المعايرة. (راجع الفصل 4)

3.4 تحميل الوسائط (الطراز غير المبطَّن)



1. افتح غطاء الوسائط في الطابعة بالضغط على زر تحرير غطاء الوسائط.

2. اسحب حوامل الوسائط بعيدًا عن بعضها لتتلاءم مع عرض بكرة البطاقات.

3. ضع البكرة بين الحاملين وضمهما إليها. ضع الورق بحيث يكون وجه الطباعة متجهًا لأعلى، واسحب الورق للخارج بطول كافٍ فوق رأس الطباعة.

4. اضغط على كلا جانبي غطاء الوسائط لإغلاقه وتأكد من صحة إغلاقه.

ملاحظة: يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.

5. استخدم لوحة تحكم TSC لإجراء المعايرة. (راجع الفصل 4)

3.5 تركيب مشبك الحزام

1. اقفل مشبك الحزام في الجانب السفلي من الطابعة.

2. اضغط خُطاف مشبك الحزام على القضيبين في الجانب السفلي من الطابعة، كما هو موضح بالصورة. يمكن تعليق الطابعة من الحزام.

3.6 تركيب الحاوية الصامدة للظروف البيئية والمتوافقة مع درجة الحماية IP54 والمزوَّدة بحزام كتف (اختياري)

1. ارفع غطاء الحاوية لأعلى.

2. ضع الطابعة في الحاوية.

3. أغلق غطاء الحاوية.

4. ارفع الغطاء الخارجي لأعلى للتحقق. ينبغي أن يكون الغطاء الخارجي مفتوحًا ومثبَّتًا أثناء الطباعة.

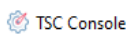
4. لوحة تحكم TSC

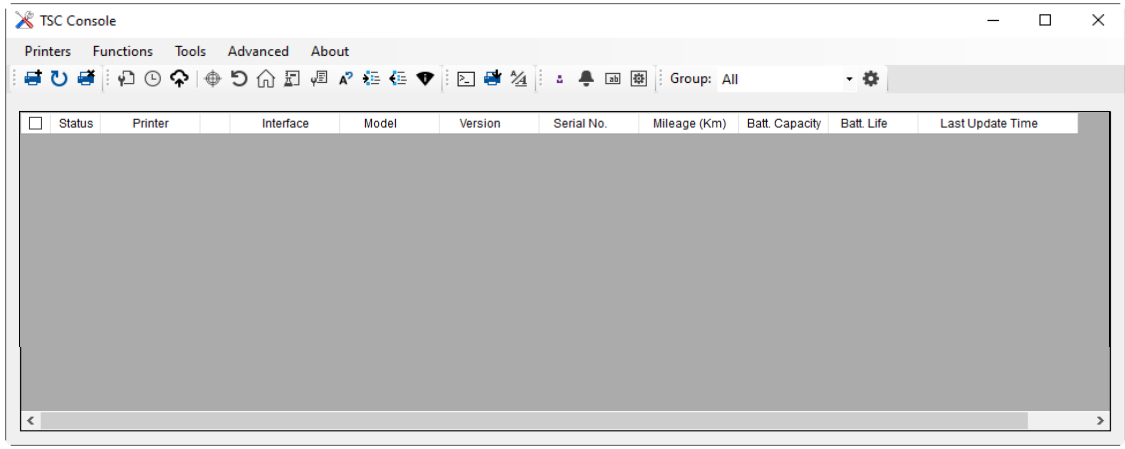
لوحة تحكم TSC عبارة عن أداة إدارة تجمع بين إعدادات Printer Management (إدارة الطابعة) وDiagnostic Tool (أداة التشخيص) وCommTool (أداة الأوامر) و Printer Webpage (صفحة ويب الطابعة)؛ حيث تتيح لك ضبط إعدادات الطابعة وحالتها، وتغيير إعدادات الطابعة، وتنزيل رسومات، ونشر خطوط أو رسومات أو نماذج ملصقات أو ترقية البرامج الثابتة لمجموعة من الطابعات، وإرسال أوامر إضافية إلى طابعات في الوقت نفسه.

* **تستخدم إصدارات البرامج الثابتة للطابعة الأقدم من A2.12 منفذ 9100 كمنفذ للأوامر؛ وتستخدم إصدارات البرامج الثابتة للطابعة الأحدث من A2.12 منفذ 6101 كمنفذ للأوامر.**

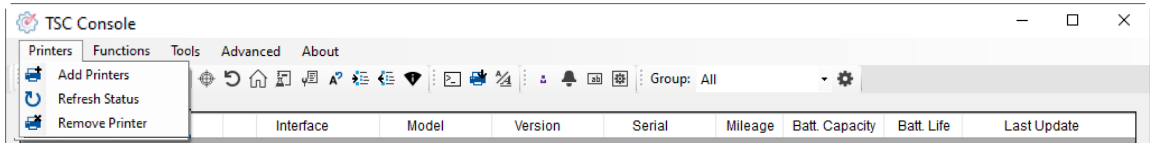
4.1 بدء لوحة تحكم TSC

1. انقر نقرًا مزدوجا على رمز لوحة تحكم TSC لبدء البرنامج.

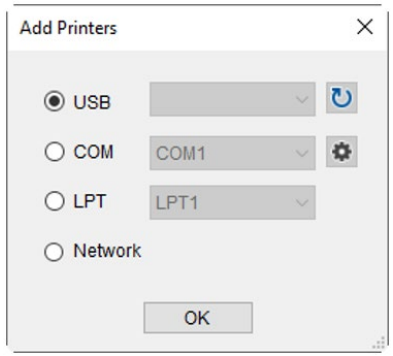




2. أضف الأجهزة يدويًا بالنقر على **Printer (الطابعة) > Add Printers (إضافة طابعات)**.

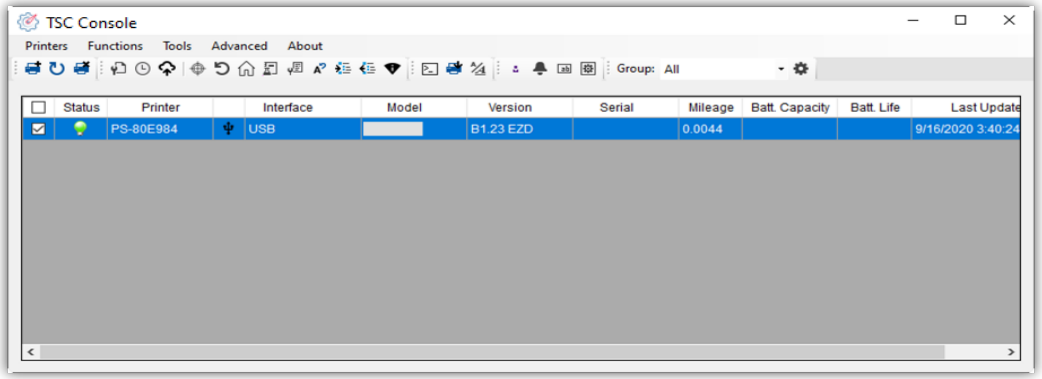


3. حدد الواجهة الحالية للطابعة.



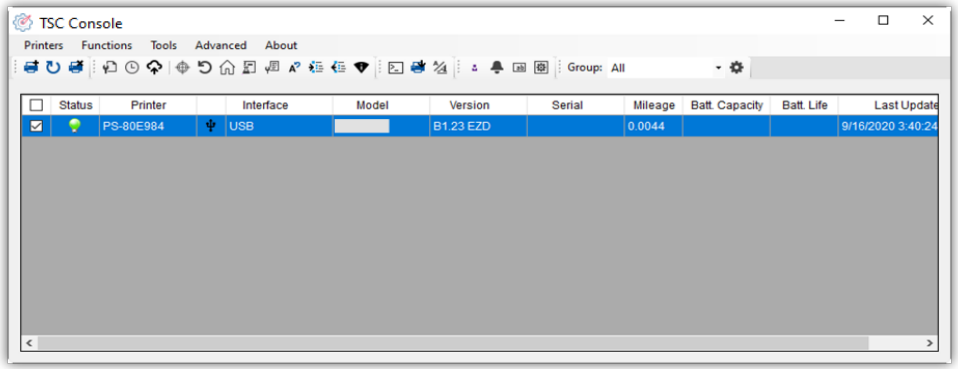
4. ستتم عندئذٍ إضافة الطابعة إلى واجهة **لوحة تحكم** .**TSC**

5. حدد الطابعة وعيّن الإعدادات.

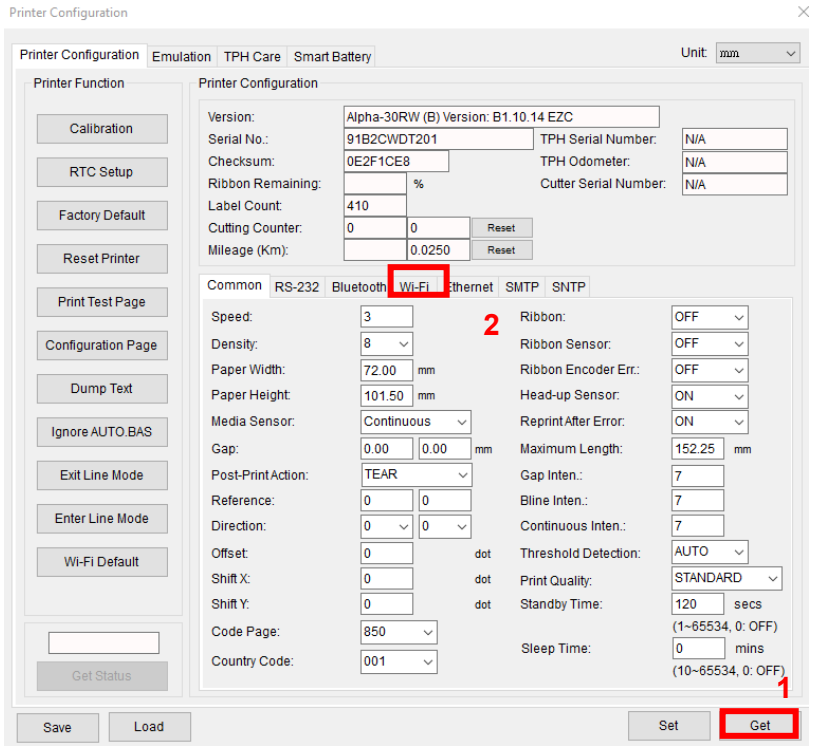


لمزيد من المعلومات، يرجى الرجوع إلى دليل مستخدم لوحة تحكم .TSC

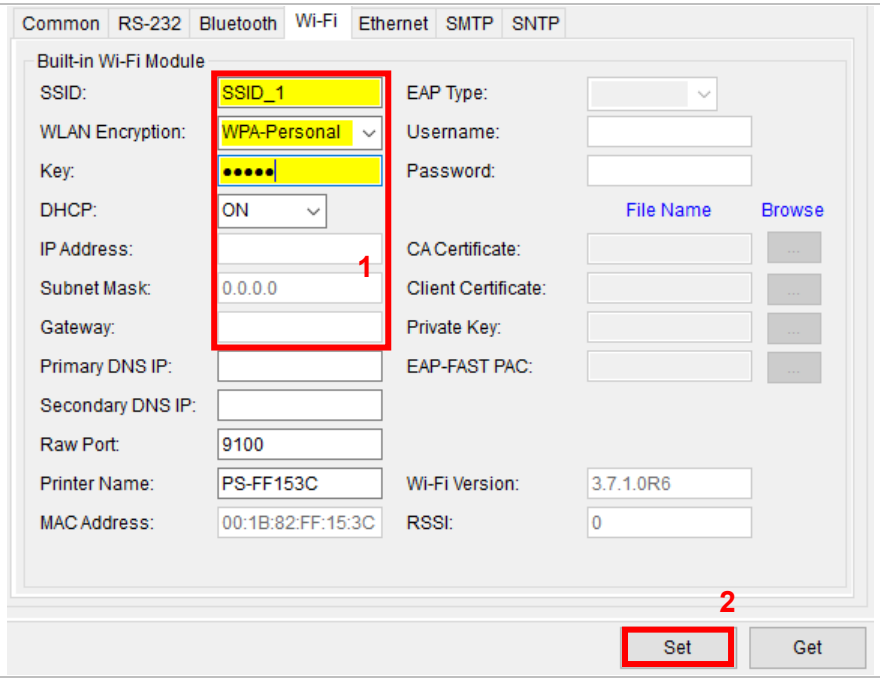
4.2 تعيين WiFi وإضافتها إلى واجهة لوحة تحكم TSC



1. استخدم **منفذ USB** أو **COM** لإعداد الواجهة.
(راجع الفصل 5.1)
2. انقر نقرًا مزدوجًا لدخول صفحة تهيئة الطابعة.



3. انقر على **Get (إظهار)** لتلقي معلومات الطابعة.
4. انقر على **Wi-Fi** إلى صفحة إعداد wi-fi.



بالنسبة إلى WPA-Personal

I. أدخل معرِّف **SSID**.

II. عيّن خيار التشفير على **WPA-Personal.**

III. أدخل المفتاح.

IV. عيّن **DHCP** على **ON (تشغيل)**. [بالنسبة إلى الخيار **OFF (إيقاف تشغيل)**, يرجى إدخال IP Address (عنوان IP) وSubnet Mask (قناع الشبكة الفرعية) وGateway (البوابة)]

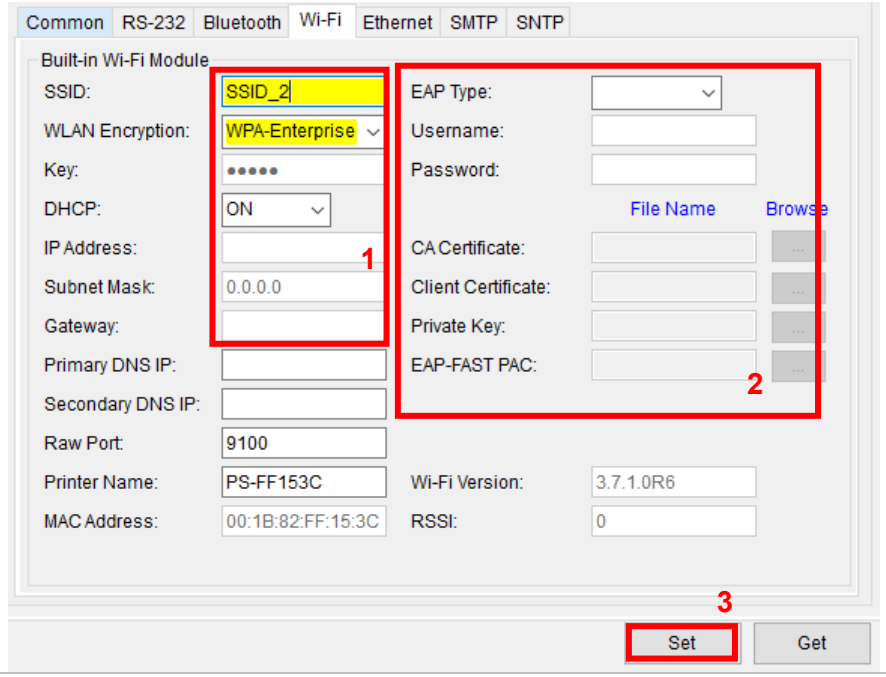
V. بعد ضبط الإعدادات، انقر على الزر **Set (تعيين)**.

ملاحظة:

قبل ضبط الإعدادات، سيتم عرض الحقل الذي تمت تعبئته باللون الأصفر للتذكير.

في DHCP, يمكن للمستخدم تغيير اسم الطابعة باسم طراز آخر في الحقل " Printer Name" (اسم الطابعة).

يمكن للمستخدم أيضًا تغيير منفذ Raw في الحقل "Raw Port" (منفذ Raw).



بالنسبة إلى WPA-Enterprise

I. أدخل معرِّف **SSID**.

II. عيّن خيار التشفير على **WPA-Enterprise**.

III. عيّن DHCP على **ON (تشغيل)** [بالنسبة إلى الخيار **OFF (إيقاف تشغيل)**, يرجى إدخال IP Address (عنوان IP) وSubnet Mask (قناع الشبكة الفرعية) وGateway (البوابة)]

IV. حدد خيارًا في الحقل **EAP Type (نوع EAP)**. (بالنسبة إلى الخيار **EAP-TLS**, يرجى تحميل شهادة CA والمفتاح للمصادقة المتبادلة, وتفاوض مجموعة التشفير المتكاملة الحماية، وتبادل المفاتيح بين نقاط النهاية.)

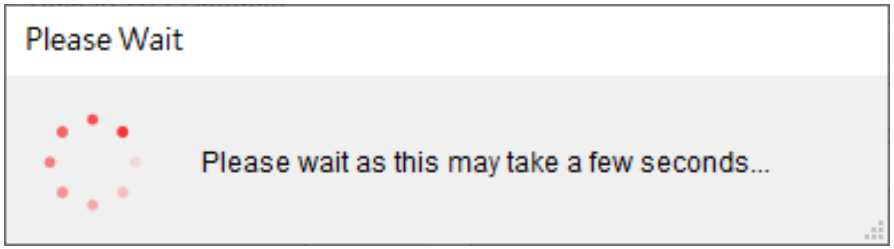
V. بعد ضبط الإعدادات، انقر على الزر **Set (تعيين)**.

ملاحظة:

قبل ضبط الإعدادات، سيتم عرض الحقل الذي تمت تعبئته باللون الأصفر للتذكير.

في DHCP, يمكن للمستخدم تغيير اسم الطابعة باسم طراز آخر في الحقل "Printer Name" (اسم الطابعة).

يمكن للمستخدم أيضًا تغيير منفذ Raw في الحقل "Raw Port" (منفذ Raw).

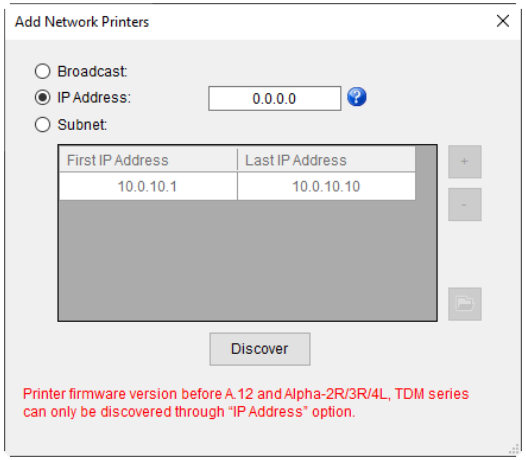


5. بعد النقر على الزر **Set (تعيين)**، ستنبثق نافذة تشتمل على نصيحة، كما هو موضح أدناه.

6. سيظهر عنوان IP في حقل "عنوان IP" وسيتم عرض شعار Wi-Fi وعنوان IP في لوحة تحكم LCD، كما هو موضح أدناه. وبذلك تكتمل عملية اتصال وحدة Wi-Fi.

ملاحظة:

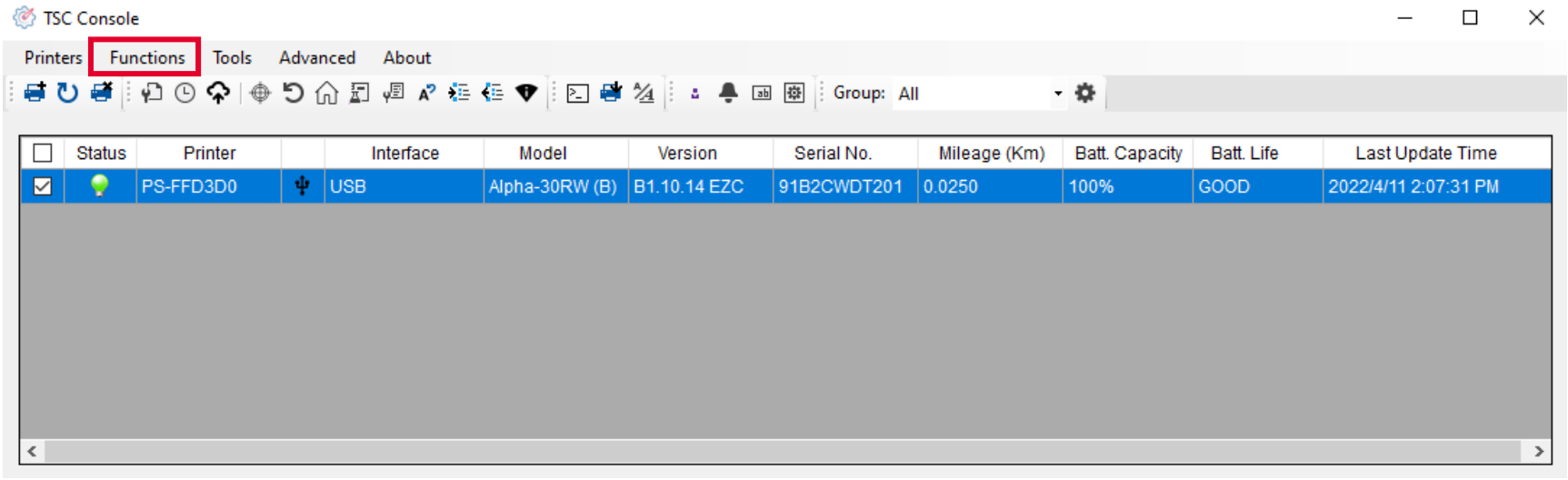
من المفترض ظهور عنوان IP في غضون 5~15 ثانية تقريبًا بعد تشغيل الطابعة. وإذا لم يظهر، يرجى الرجوع إلى الخطوات أدناه لتهيئة إعدادات وحدة Wi-Fi بالطابعة وإعدادها مجددًا.



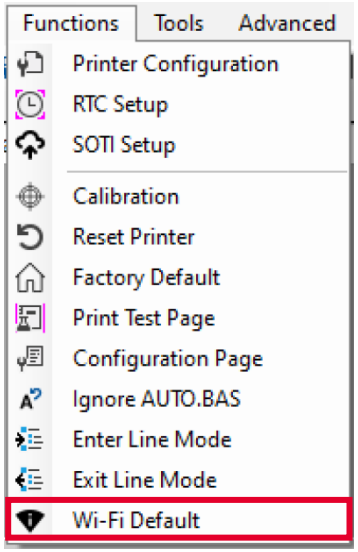
7. افصل كبل Type C الواصل بين الكمبيوتر والطابعة.
8. انتقل إلى الصفحة الرئيسية، وانقر على **Add Printer (إضافة طابعة)** لإضافة طابعة عبر **Network (الشبكة)**.
9. حدد الطابعة وادخل صفحة الإعدادات بالنقر نقرًا مزدوجًا على الطابعة.
10. انقر على الزر **Print Test Page (طباعة صفحة الاختبار)** لطباعة صفحة الاختبار عبر واجهة Wi-Fi.

4.3 تهيئة إعدادات WiFi للطابعة

1. ارجع إلى الصفحة الرئيسية للوحة تحكم TSC.
2. انقر على **Functions (الوظائف)** لتوسعة الصفحة.

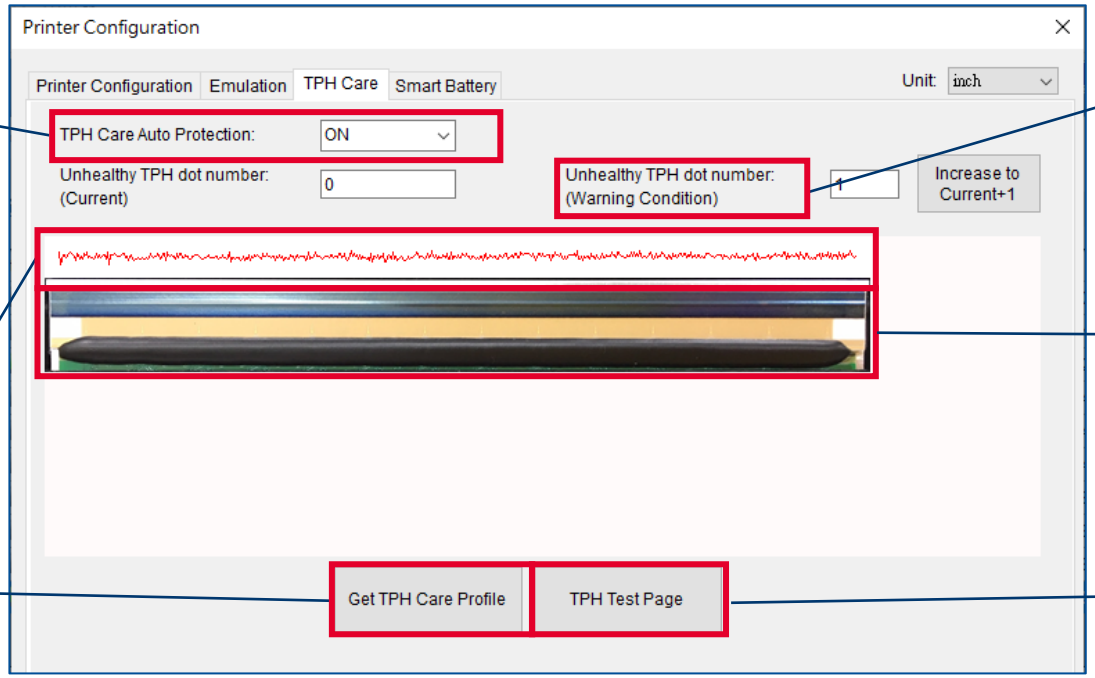


3. انقر على **Wi-Fi Default (شبكة Wi-Fi الافتراضية)** لتعيين إعدادات وحدة Wi-Fi للطابعة على قيم المصنع الافتراضية.



4.4 العناية بـ TPH

تتيح وظيفة **TPH Care (العناية بـ TPH)** للمستخدم التحقق من حالة رأس الطباعة والتمكن من تعيين عتبة النقاط التالفة المؤدية إلى تبيين الأخطاء عند الوصول إلى العتبة.



يُستخدم هذا الخيار لتمكين (ON) أو تعطيل (OFF) وظيفة العناية بـ TPH.

يُستخدم هذا الخيار لتعيين عتبة عدد نقاط TPH التالفة.

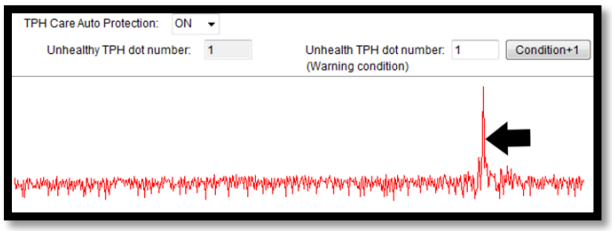
يُستخدم هذا الخيار للتحقق من أعداد عناصر نقاط TPH التالفة.

تُستخدم هذه الصورة للتحقق من الموضع النسبي لنقطة TPH التالفة.

يُستخدم هذا الخيار لاكتشاف نقطة TPH التالفة.

يُستخدم هذا الخيار لطباعة صورة اختبار TPH للتحقق من نتيجة طباعة TPH.

1. مكِّن وظيفة TPH Care (العناية بـ TPH). (ملاحظة: الإعداد الافتراضي هو معطلة/متوقفة.) انقر بعد ذلك على الزر "Get TPH care profile" (إظهار مقطع جانبي للعناية بـ TPH) لعرض مخطط في المنطقة أعلاه.
2. إذا كان المقطع الجانبي مسطحًا، فذلك يعني أن رأس الطباعة سليم. تحقق من "عدد نقاط TPH التالفة". إذا كانت القيمة صفرًا (0)، فذلك يدل على سلامة رأس الطباعة.
3. تُعرض النقاط التالفة على هيئة مسمار مدبب في المقطع الجانبي. يشير السهم في صورة المقطع الجانبي أدناه إلى وجود نقاط تالفة محتملة وستتوقف الطابعة عن الطباعة.



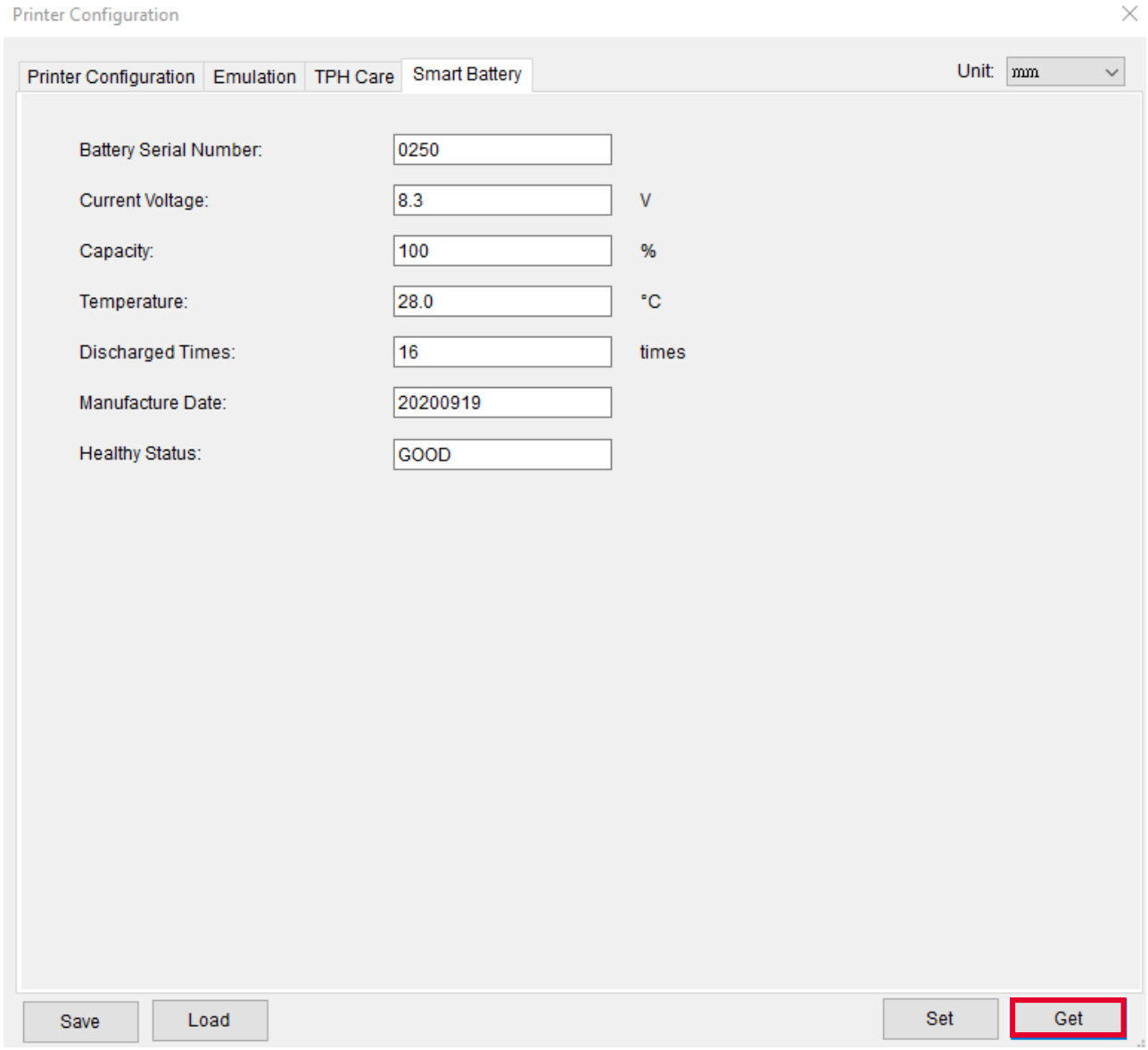
4.5 وظائف الطابعة

يمكن العثور على **وظيفة الطابعة** في **تهيئة الطابعة**. تظهر **"وظيفة الطابعة"** في الجانب الأيسر من النافذة.

الوظائف	الوصف
معايرة المستشعر	اكتشاف أنواع الوسائط وحجم الملصق
إعداد ساعة الوقت الفعلي (RTC)	مزامنة الطابعة مع ساعة الوقت الفعلي في الكمبيوتر
الإعداد الافتراضي للمصنع	إعادة الطابعة إلى إعدادات المصنع الافتراضية
إعادة ضبط الطابعة	إعادة تشغيل الطابعة
طباعة صفحة الاختبار	طباعة صفحة الاختبار حسب حجم الملصق المحدد ونوع المستشعر.
صفحة التهيئة	طباعة إعدادات تهيئة الطابعة
تفريغ نص	إدخال الطابعة في وضع التفريغ
تجاهل برنامج AUTO.BAS	تجاهل ملف AUTO.BAS عند تمهيد الطابعة
الخروج من وضع الخط	الخروج من وضع الخط والدخول في وضع الصفحة
الدخول في وضع الخط	مغادرة وضع الصفحة والدخول في وضع الخط
إعادة تعيين WiFi	إعادة إعدادات WiFi إلى القيم الافتراضية

4.6 البطارية الذكية

تعرض **البطارية الذكية** معلومات بطارية الطابعة **(الطابعات المحمولة فقط).**



5. استكشاف الأخطاء وإصلاحها

المشكلة	السبب المحتمل	إجراء الاستعادة
لا توجد طاقة	* عدم تركيب البطارية بشكل سليم. * نفاد طاقة البطارية. * تلف البطارية.	* أعد تركيب البطارية. * شغّل الطابعة. * اشحن البطارية. * ركِّب بطارية جديدة بدلاً من القديمة.
تعذر الطباعة	* تحقق من إحكام توصيل كبل الواجهة بموصِّل الواجهة. * تحقق من إحكام توصيل الجهاز اللاسلكي أو جهاز Bluetooth بين الوحدة المضيفة والطابعة. * وجود خطأ في المنفذ المخصص لبرنامج تشغيل Windows.	* أعد توصيل الكبل بالواجهة أو استخدم كبلاً آخر جديدًا. * يرجى إعادة تعيين إعداد الجهاز اللاسلكي. * حدد منفذ الطابعة الصحيح في برنامج التشغيل. * تحقق من البرنامج الذي تستخدمه للتأكد من وجود أمر طباعة في نهاية الملف، كما يلزم وجود CRLF في نهاية كل سطر أوامر.
لا توجد طباعة على الملصق	* تحميل الملصقات بشكل غير صحيح * استخدام نوع ورق غير صحيح	* اتبع التعليمات المتعلقة بتحميل الوسائط. * استخدم نوع ورق حراري.
شاشة LCD تعرض حالة الطابعة "Carriage Open" (العربة مفتوحة).	* عربة الطباعة مفتوحة.	* يرجى إغلاق عربة الطباعة.
شاشة LCD تعرض حالة الطابعة "No Paper" (لا يوجد ورق).	* نفاد بكرة الوسائط. * عدم تركيب الوسائط بشكل سليم. * عدم معايرة مستشعر الوسائط.	* ركِّب بكرة وسائط جديدة. * اتبع تعليمات تحميل الوسائط لإعادة تركيب بكرة الوسائط. * اضبط معايرة مستشعر الوسائط.
شاشة LCD تعرض حالة الطابعة "Paper Jam" (انحشار الورق).	* عدم ضبط مستشعر الوسائط بشكل سليم. * تعيين حجم وسائط غير صحيح. * قد يكون الملصق عالقًا داخل آلية الطابعة.	* اضبط معايرة مستشعر الوسائط. (حدد المستشعر الصحيح) * عيّن حجم الوسائط بشكل صحيح. * أخرج الملصق العالق داخل آلية الطابعة.
سحب الملصقات	* تمكين وظيفة التقشير.	* يرجى إخراج الملصق إذا كنت تستخدم وضع التقشير.
تعذر تحميل الملف في ذاكرة (محمولة / DRAM / بطاقة)	* مساحة الذاكرة ممتلئة بالكامل.	* احذف ملفات غير مستخدمة من الذاكرة.
تعذر استخدام بطاقة SD	* تلف بطاقة SD. * عدم إدخال بطاقة SD بطريقة صحيحة.	* استخدم بطاقة SD بسعة مدعومة. * ركِّب بطاقة SD مرة أخرى.

جودة الطباعة رديئة	* تحميل الوسائط بشكل غير صحيح * تراكم غبار أو مواد لاصقة على رأس الطباعة. * عدم ضبط كثافة الطباعة بشكل سليم. * عدم ضبط سرعة الطباعة بشكل سليم. * تلف عنصر رأس الطباعة.	* أعد تركيب وحدة الإمداد. * نظّف رأس الطباعة. * نظّف أسطوانة الطابعة. * اضبط كثافة الطباعة وسرعتها. * شغِّل اختبارًا ذاتيًا للطابعة وراجع نموذج اختبار رأس الطباعة في حالة فقدان نقطة بالنموذج. * استخدم بكرة وسائط مناسبة. * تأكد من إغلاق عربة الطباعة بشكل سليم.
لا توجد طباعة على الجزء الأيسر أو الأيمن من الملصق.	* خطأ في إعداد حجم الملصق.	* عيّن حجم الملصق الصحيح.
طباعة متقطعة	* وجود الطابعة في وضع تفريغ سداسي عشري.	* أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها لتخطي وضع التفريغ.
تخطي الملصقات عند الطباعة	* عدم تحديد حجم الملصق بشكل سليم. * عدم تعيين حساسية المستشعر بشكل سليم. * تراكم غبار على مستشعر الوسائط.	* تأكد من تعيين حجم الملصق بشكل صحيح. * اضبط معايرة المستشعر عن طريق أحد الخيارين: Auto Gap (فراغ تلقائي) أو Manual Gap (فراغ يدوي). * نظِّف المستشعر باستخدام نافخ هواء.
ساعة الوقت الحقيقي (RTC) غير صحيحة أثناء إعادة تمهيد الطابعة.	* نفاد طاقة البطارية.	* تحقق من وجود بطارية في اللوحة الرئيسية.

6. الصيانة

يستعرض هذا القسم أدوات وطرق التنظيف المستخدمة للحفاظ على الطابعة.

- **التنظيف**

حسب الوسائط المستخدمة، قد تتراكم فضلات (غبار وسائط ومواد لاصقة، وما إلى ذلك) على الطابعة نتيجة لعمليات الطباعة العادية. ولإبقاء الطباعة بأعلى مستويات الجودة، يتعين عليك إزالة تلك الفضلات من خلال المواظبة على تنظيف الطابعة. نظف رأس الطباعة بانتظام وركِّب مستشعرات عند استخدام وسائط جديدة؛ للحفاظ على أفضل أداء للطابعة وإطالة عمرها الافتراضي.

- **التطهير**

عقِّم الطابعة لحماية نفسك والآخرين ومنع انتشار الفيروسات.

- **مهم**

- اضبط مفتاح تشغيل الطابعة على وضع O (إيقاف التشغيل) قبل إجراء أي مهام تنظيف أو تطهير. واترك كبل الطاقة موصَّلاً لإبقاء الطابعة مؤرَّضة لتقليل خطر التلف الناجم عن الكهرباء الساكنة.
- تجنب ارتداء خواتم أو أي أشياء معدنية أخرى أثناء تنظيف أي منطقة داخل الطابعة.
- لا تستخدم سوى المنظفات الموصى بها في هذه الوثيقة. فقد يؤدي استخدام منظفات أخرى إلى تلف الطابعة وإبطال ضمانها.
- لا ترش محاليل تنظيف سائلة ولا تُقطِّرها داخل الطابعة مباشرة. ضع المحلول على قطعة قماش خالية من الوبر ثم استخدم قطعة القماش الرطبة على الطابعة.
- لا تستخدم هواءً مضغوطًا داخل الطابعة؛ فقد ينفض غبارًا وفضلات على المستشعرات ومكونات حساسة أخرى.
- لا تستخدم سوى مكنسة كهربائية مزوَّدة بفوهة وخرطوم موصَّلين ومؤرَّضين لتفريغ الكهرباء الساكنة المتراكمة.
- جميع الإحالات الواردة في هذه الإجراءات بشأن استخدام كحول أيسوبروبيل تستلزم استخدام كحول أيسوبروبيل بنسبة تركيز 99% أو أكثر لتقليل خطر تآكل رأس الطباعة بسبب الرطوبة.
- لا تلمس رأس الطباعة بيديك. إذا فعلت ذلك دون قصد, يرجى تنظيفها باستخدام كحول أيسوبروبيل بنسبة تركيز 99%.
- احرص دائمًا على اتخاذ التدابير الاحتياطية الشخصية عند استخدام أي منظف.

أدوات التنظيف

- قطعة قماش قطنية
- قطعة قماش خالية من الوبر
- فرشاة بشعر ناعم غير معدني
- مكنسة كهربائية
- إيثانول بنسبة تركيز 75% (للتطهير)
- كحول أيسوبروبيل بنسبة تركيز 99% (لتنظيف رأس الطباعة وأسطوانة الطابعة)
- قلم تنظيف رأس الطباعة الأصلي
- منظف معتدل (بدون كلور)

عملية التنظيف:

قطع غيار الطابعة	الطريقة	الفاصل الزمني
رأس الطباعة	I. احرص دائمًا على إيقاف تشغيل الطابعة قبل تنظيف رأس الطباعة. II. اترك رأس الطباعة يبرد لمدة دقيقة واحدة على الأقل. III. استخدم ماسحة قطنية وكحول أيسوبروبيل بنسبة تركيز 99% أو قلم تنظيف رأس الطباعة الأصلي لتنظيف سطح رأس الطباعة.	نظّف رأس الطباعة عند تغيير بكرة ملصقات جديدة.
بكرة الطابعة	I. أوقف تشغيل الطابعة. II. لف أسطوانة الطابعة وامسحها جيدًا باستخدام قطعة قماش خالية من الوبر مرطبة بكحول أيسوبروبيل بنسبة تركيز 99%.	نظّف بكرة الطباعة عند تغيير بكرة ملصقات جديدة.
قضيب التقشير	استخدم قطعة القماش الخالية من الوبر المرطّبة بكحول أيسوبروبيل بنسبة تركيز 99% للمسح.	حسب الحاجة
المستشعر	استخدم فرشاة بشعر ناعم غير معدني أو مكنسة كهربائية لإزالة غبار الورق. نظِّف مستشعرات الوسائط العلوية والسفلية لضمان جودة الاستشعار بأعلى النموذج ونفاد الورق.	شهريًا
الجسم الخارجي	نظِّف الأسطح الخارجية بقطعة قماش نظيفة وخالية من الوبر (قطعة قماش مرطبة بماء). وإذا لزم الأمر، فاستخدام منظفًا معتدلاً أو محلول تنظيف أسطح مكاتب ثم استخدم إيثانول بنسبة تركيز 75% للمسح.	حسب الحاجة
الجسم الداخلي	نظِّف الطابعة من الداخل من خلال إزالة أي اتساخ ووبر باستخدام مكنسة كهربائية، كما هو موضح أعلاه، أو استخدم فرشاة بشعر ناعم غير معدني ثم استخدم الإيثانول بنسبة تركيز 75% للمسح.	حسب الحاجة

7. امتثال وموافقات الهيئة

معيار EN 55032 الفئة ب
EN 55035
EN IEC 61000-3-2
EN 61000-3-3
EN 62368-1

اللجنة الفيدرالية للاتصالات الجزء 15 ب، الفئة ب
ICES-003, الفئة ب

تم اختبار هذا الجهاز ووُجد أنه متوافق مع حدود الأجهزة الرقمية من الفئة "ب"، وذلك حسب الجزء 15 من قواعد لجنة الاتصالات الفدرالية. وقد وضِعت هذه المعايير لتوفير قدر معقول من الحماية ضد أي تداخلات ضارة قد تحدث عند تركيب الجهاز في المنازل. ونظرًا لأن هذا الجهاز يولد ويستخدم بل وتصدر عنه ترددات لاسلكية فإنه قد يتسبب في حدوث تداخلات ضارة مع الاتصالات اللاسلكية إذا لم يتم تركيبه واستخدامه وفقًا للتعليمات. ومع ذلك، لا يوجد أي ضمان بأن هذا التداخل لن يحدث في حالة التركيب في وضع معين. إذا كان هذا الجهاز يسبب تداخلاً ضارًا لاستقبال الراديو أو التلفاز، وهو ما يمكن تحديده عن طريق تشغيل الجهاز وإطفائه، فإننا نحث المستخدم على محاولة تصحيح التداخل بواحدة أو أكثر من الإجراءات التالية:

- إعادة توجيه هوائي الاستقبال أو تغيير موضعه.
- زيادة المسافة الفاصلة بين الجهاز وجهاز الاستقبال.
- توصيل الجهاز بمأخذ تيار كهربائي في دائرة كهربائية مختلفة عن تلك الموصَّل بها جهاز الاستقبال.
- استشارة الموزع أو فني راديو أو تلفزيون متخصص للحصول على المساعدة اللازمة.

يتوافق هذا الجهاز مع الجزء 15 من قواعد لجنة الاتصالات الفدرالية. تخضع عملية التشغيل للشرطين التاليين: (1) قد يتسبب هذا الجهاز في حدوث تداخل ضار (2) يجب أن يستقبل هذا الجهاز أي تداخل وارد، بما في ذلك التداخل الذي قد ينتج عنه أوضاع تشغيل غير مرغوب فيها.

يتطابق هذا الجهاز الرقمي من الفئة B مع معايير ICES-003 الكندية.
Cet appareil numérique de la classe B est conforme à la norme NMB-003 du Canada

الفئة ب من معيار AS/NZS CISPR 32

GB 4943.1
GB/T9254
GB 17625.1

IS 13252(الجزء 1)/
IEC 60950-1

TP TC 004
TP TC 020

LP0002

TELEC-T401
Japanese radio requlations 2008

K 60950-1
KS C 9832:2019
KS C 9835:2019
KS X 3124:2020
KS X 3126:2020

CNS 13438
CNS 14336-1

NBTC

VCCI-TECHNICAL REQUIREMENTS (VCCI-CISPR 32:2016)
CISPR 32:2015+COR1:2016

SDPPI

80657/SDPPI/2022
12529

45 (E) بتارخ 2005-01-28

1048 (E) بتارخ 2018-10-18

WPC

NTC

IMDA TS SRD

Complies with
IMDA Standards
[Dealer's Licence No.]

BS EN 55032

BS EN IEC 61000-3-2

BS EN 61000-3-3

BS EN 55035

UK
CA

تعليمات هامة للسلامة:

1. يرجى قراءة جميع التعليمات والاحتفاظ بها للاطلاع عليها في وقت لاحق.
2. اتباع جميع التحذيرات والتعليمات الخاصة بالمنتج.
3. افصل قابس الطاقة من مأخذ التيار المتردد قبل تنظيف الجهاز أو في حالة حدوث خطأ ما.

   لا تستخدم منظفات سائلة أو إيروسول. استخدم قطعة قماش مبللة للتنظيف.
4. يجب أن يكون مقبس الطاقة الرئيسي مثبَّتًا بالقرب من الجهاز ويمكن الوصول إليه بسهولة.
5. يجب حماية الوحدة من الرطوبة.
6. تأكد من استقرار الجهاز عند تركيبه، لما قد يسببه انقلاب الجهاز أو سقوطه من حدوث ضرر.
7. تأكد من اتباع القدرة التشغيلية الصحيحة ونوع الطاقة الموضح على ملصق العلامات المقدم من قبل الجهة المصنعة.
8. يرجى الرجوع إلى دليل المستخدم لمعرفة الحد الأقصى لدرجة حرارة التشغيل المحيطة.

تحذير:

يُحظر لمس الأجزاء المتحركة أو الاقتراب منها.

تنبيه:

قد يؤدي استبدال البطارية بنوع غير صحيح إلى حدوث انفجار.

تخلص من البطاريات المستخدمة طبقًا للتعليمات الموضحة أدناه.

1. تجنب إلقاء البطارية في النار.
2. يجب عدم إحداث دائرة قصر في مناطق التلامس.
3. تجنب فك البطارية.
4. تجنب إلقاء البطارية في النفايات المنزلية.
5. علمًا بأن رمز سلة النفايات المشطوب عليها يشير إلى حظر التخلص من البطارية في النفايات البلدية.

电池安全警告：

◎勿将电池扔于火中。

◎勿将电池接点短路。

◎不可拆解电池。

◎不乱将电池当成一般废弃物处理。

◎打叉的垃圾桶符号表示电池不应该被放置到一般废弃堆中。

注意：

◎更换不正确型号类型的电池，将产生爆炸危险。

◎请根据使用说明处理用过的电池。

鋰電安全使用指南：

注意：電池若未正確更換，可能會爆炸。請用原廠建議之同款或同等級的電池來更換。請依原廠指示處理廢棄電池。

تنبيه:

قد تسخن رأس الطابعة وتسبب حروق شديدة، لذا يجب ترك رأس الطابعة حتى يبرد.

تنبيه:

قد يؤدي إدخال أية تعديلات أو تغييرات غير معتمدة صراحةً من قِبل مانح الضمان إلى إبطال حق المستخدم في تشغيل هذا الجهاز.

بيان المفوضية الأوروبية:

يمتثل هذا الجهاز لمعايير التعرض للإشعاع الخاصة بالاتحاد الأوربي المعنية بالبيئات غير الخاضعة للمراقبة. ينبغي تركيب هذا الجهاز وتشغيله بحيث لا تقل المسافة بين الجهاز وجسم المستخدم عن 20 سم.

كافة الأوضاع التشغيلية:

2,4 جيجا هرتز:(802.11b, 802.11g, 802.11n (HT20), 802.11n (HT40

802.11a: 5GHz

فيما يلي التردد والوضع والطاقة المنتقلة القصوى المندرجة في حدود الاتحاد الأوروبي:

2400 ميجا هرتز – 2483,5 ميجا هرتز: 19,88 ديسيبل ميلي واط (EIRP)

5150 ميجا هرتز – 5250 ميجا هرتز: 17,51 ديسيبل ميلي واط (EIRP)

5350-5150 ميجا هرتز للاستخدام في الأماكن المغلقة فقط

5725-5470 ميجا هرتز للاستخدام في الأماكن المغلقة والمفتوحة

القيود المفروض في أذربيجان

المعلومات حول القيود الوطنية موضحة أدناه

نطاق التردد	الدولة	ملاحظة
5350-5150ميجا هرتز	**أذربيجان**	**ليس هناك حاجة للتراخيص في حالة استخدام الجهاز بمكان مغلق بطاقة لا تتجاوز 30 ميجا وات**
5725-5470 ميجا هرتز		

بموجب ذلك، تعلن شركة TSC Auto ID Technology Co., Ltd. أن معايير IEEE 802.11 a/b/g/n[Wi-Fi] لنوع معدات الراديو تتوافق مع التوجيه الأوروبي EU/53/2014.

يتوفر النص الكامل لإعلان المطابقة الصادر عن الاتحاد الأوروبي في الموقع الإلكتروني: http:// www.tscprinters.com

تحذير التعرض للترددات اللاسلكية (Wi-Fi)

يجب تركيب ذلك الجهاز وتشغيله وفقًا للتعليمات الموضحة، ويجب كذلك عدم تغيير مكانه أو تشغيله بالاتصال مع أي هوائي أو جهاز إرسال آخر. يجب أن يتم تزويد المستخدمين وفنيّ التركيب بدليل تعليمات تركيب الهوائي وظروف تشغيل جهاز الإرسال من أجل الامتثال لشروط التعرض للتردد اللاسلكي.

قيمة معدل الامتصاص النوعي: 0.736 واط/كجم

تحذير التعرض للترددات اللاسلكية (Bluetooth)

يتوافق هذ الجهاز مع حدود التعرض للإشعاع الموضوعة بواسطة لجنة الاتصالات الفيدرالية المعنية بالبيئات غير الخاضعة للمراقبة.

يجب عدم وضع أو تشغيل هذا الجهاز بالقرب من أي هوائي أو جهاز إرسال آخر.

كندا، إخطارات الوكالة الصناعية الكندية

يتطابق هذا الجهاز الرقمي من الفئة ب مع معايير ICES-003 الكندية وRSS-210.

تخضع عملية التشغيل للشرطين التاليين: (1) لا يتسبب هذا الجهاز في حدوث أي تداخل (2) يستقبل هذا الجهاز أي تداخل، بما في ذلك التداخل الذي قد يترتب عليه أوضاع تشغيل غير مرغوبة للجهاز.

معلومات بشأن تعرض الأشخاص للترددات اللاسلكية

طاقة الخرج المشعة للأجهزة اللاسلكية أقل من حدود الترددات اللاسلكية التي تحددها الوكالة الصناعية الكندية، وبذلك ينبغي استخدام الجهاز الاسلكي بطريقة تضمن تقليل الاتصال المحتمل بينها وبين الأشخاص عند تشغيلها في الظروف العادية.

قد تم تقييم هذا الجهاز وإثبات امتثاله لحدود معدل الامتصاص النوعي التي تحددها الوكالة الصناعية الكندية عندما يتم تركيبه في منتجات مُضيفة محددة تعمل في ظروف تعرض منتقلة.

(فيما يخص Wi-Fi)

قد تم تقييم هذا الجهاز وإثبات امتثاله لحدود التعرض للترددات اللاسلكية التي تحددها الوكالة الصناعية الكندية تحت ظروف تعرض منتقلة. (الهوائيات على مسافة أقل من20 سم من جسم المستخدم).

(للبلوتوث)

Canada, avis de l'Industry Canada (IC)

Cet appareil numérique de classe B est conforme aux normes canadiennes ICES-003 et RSS-210.

Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et (2) cet appareil doit accepter toute interférence, notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

Informations concernant l'exposition aux fréquences radio (RF)

La puissance de sortie émise par l'appareil sans fil est inférieure à la limite d'exposition aux fréquences radio de l'Industry Canada (IC). **Utilisez l'appareil sans fil de façon à minimiser les contacts humains lors du fonctionnement normal.**

Ce périphérique a été évalué et démontré conforme aux limites SAR (Specific Absorption Rate – Taux d'absorption spécifique) par l'IC lorsqu'il est connecté à des dispositifs hôtes spécifiques opérant dans des conditions d'utilisation mobile. **(Pour le Wi-Fi)**
Ce périphérique a également été évalué et démontré conforme aux limites d'exposition radio-fréquence par l'IC pour des utilisations par des opérateurs mobiles (les antennes sont à moins de 20 cm du corps d'une personne). **(Pour le Bluetooth)**

NCC 警語：

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

（即低功率電波輻射性電機管理辦法第十二條）

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。

前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。(即低功率電波輻射性電機管理辦法第十四條)

單元Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent chromium (Cr+6)	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenyl ethers (PBDE)
內外塑膠件	○	○	○	○	○	○
內外鐵件	-	○	○	○	○	○
滾輪	○	○	○	○	○	○
銘版	○	○	○	○	○	○
電路板	-	○	○	○	○	○
晶片電阻	-	○	○	○	○	○
積層陶瓷表面黏著電容	○	○	○	○	○	○
集成電路-IC	-	○	○	○	○	○
電源供應器	○	○	○	○	○	○
印字頭	-	○	○	○	○	○
馬達	-	○	○	○	○	○
液晶顯示器	-	○	○	○	○	○
插座	-	○	○	○	○	○
線材	-	○	○	○	○	○

備考 1. 〝超出 0.1 wt %〞及〝超出 0.01 wt %〞係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。
Note 1：“Exceeding 0.1 wt %” and “exceeding 0.01 wt %” indicate that the percentage content of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition.

備考 2. 〝○〞係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。
Note 2：“○” indicates that the percentage content of the restricted substance does not exceed the percentage of reference value of presence.

備考 3. 〝–〞係指該項限用物質為排除項目。
Note 3：The “–” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.

8. تاريخ المراجعة

التاريخ	المحتوى	المحرر

TSC
PRINTRONIX®
AUTO ID