

# Alpha-30R

■ Termico diretto

Stampanti portatili di codici a barre



Elenchi serie:

Alpha-30R

# Manuale utente

# Informazioni sul Copyright

**©2021 TSC Auto ID Technology Co., Ltd.**

Il Copyright di questo manuale, il software ed il firmware della stampante descritti sono di proprietà di TSC Auto ID Technology Co., Ltd. Tutti i diritti riservati.

CG Triumvirate è un marchio di fabbrica di Agfa Corporation. CG Triumvirate Bold Condensed è usato sotto licenza della Monotype Corporation. Windows è un marchio registrato della Microsoft Corporation.

Tutti gli altri marchi sono di proprietà dei loro rispettivi proprietari. Le informazioni di questo documento sono soggette a modifica senza preavviso e non costituiscono un impegno da parte di TSC Auto ID Technology Co. Nessuna parte di questo manuale può essere riprodotta o trasmessa con qualsiasi mezzo, per qualsiasi scopo diverso dall'uso personale dell'acquirente, senza previa autorizzazione scritta di TSC Auto ID Technology Co.



# Indice

|   |           |
|---|-----------|
| <b>1. Introduzione.....</b>   | <b>3</b>  |
| <b>1.1 Specifiche del prodotto .....</b>  | <b>4</b>  |
| <b>2. Panoramica di funzionamento.....</b>  | <b>7</b>  |
| <b>2.1 Disimballaggio ed ispezione .....</b>  | <b>7</b>  |
| <b>2.2 Panoramica della stampante.....</b>  | <b>8</b>  |
| <b>2.2.1 Vista frontale.....</b>  | <b>8</b>  |
| <b>2.2.2 Vista interna.....</b>   | <b>9</b>  |
| <b>2.2.3 Vista posteriore .....</b>   | <b>10</b> |
| <b>2.3 Comandi e indicatori.....</b>  | <b>11</b> |
| <b>2.3.1 LED di stato: .....</b>  | <b>12</b> |
| <b>2.3.2 LED di carica della batteria:.....</b>   | <b>12</b> |
| <b>3. Impostazione .....</b>  | <b>13</b> |
| <b>3.1 Impostazione della stampante .....</b>   | <b>13</b> |
| <b>3.2 Carica della batteria/batteria intelligente.....</b>                                   | <b>14</b> |
| <b>3.2.1 Carica della batteria .....</b>  | <b>15</b> |
| <b>3.2.2 Carica della batteria con il caricabatterie a 1 alloggiamento (opzionale) .....</b>  | <b>16</b> |
| <b>3.2.3 Carica della batteria con la base di aggancio a 1 alloggiamento (opzionale).....</b> | <b>17</b> |
| <b>3.2.4 Carica della batteria con la base di aggancio a 4 alloggiamenti (opzionale).....</b> | <b>18</b> |
| <b>3.3 Caricamento della carta.....</b>   | <b>20</b> |
| <b>3.4 Caricamento della carta (modello senza rivestimento) .....</b>                         | <b>22</b> |
| <b>3.5 Installazione della clip da cintura .....</b>  | <b>24</b> |

|   |    |
|---|----|
| 3.6 Installazione della custodia con protezione ambientale IP54 con tracolla (opzionale)..... | 25 |
| 4. Console TSC.....   | 26 |
| 4.1 Avvio di Console TSC.....   | 26 |
| 4.2 Impostazione WiFi e aggiunta all'interfaccia Console TSC .....                            | 28 |
| 4.3 Inizializzazione dell'impostazione WiFi della stampante .....                             | 31 |
| 4.4 Cura TPH .....  | 32 |
| 4.5 Funzione della stampante .....  | 33 |
| 4.6 Batteria intelligente.....  | 34 |
| 5. Risoluzione dei problemi .....   | 35 |
| 6. Manutenzione .....   | 37 |
| 7. Conformità alle disposizioni di legge e Approvazioni .....                                 | 39 |
| 8. Cronologia revisioni.....  | 50 |

# 1. Introduzione

Congratulazioni per l'acquisto della stampante di codici a barre TSC.

Le nuove stampanti portatili di etichette con codici a barre di TSC, serie Alpha-30R, sono facili da usare, robuste e resistenti alle cadute. Le nuove stampanti portatili spingono gli utenti verso l'ultima generazione di soluzioni tecnologiche intelligenti e avanzate per applicazioni di stampa di etichette di livello industriale.

Con la connessione MFi Bluetooth® 5.0 certificata Apple e le funzione di roaming veloce Wi-Fi 802.11 a/b/g/n/ac, le serie Alpha-30R non forniscono solo una comunicazione affidabile e semplice con i dispositivi degli utenti, ma stampano anche etichette in modo sicuro ovunque sia necessario.

Questo documento fornisce un riferimento semplice per l'uso della stampante. Le stampanti TSC includono il software di etichettatura Windows per la creazione del modello di etichetta. Per l'integrazione del sistema, il manuale di programmazione della stampante TSPL/TSPL2 o gli SDK sono disponibili sul sito web di TSC: <https://www.tscprinters.com>.

## 1.1 Specifiche del prodotto

| Modello                     | Alpha-30R   |  |
|-----------------------------|---|--|
| Versione                    | Basic   | Premium  |
| Risoluzione                 | 8 punti/mm (203dpi)   |  |
| Metodo di stampa            | Termico diretto   |  |
| Velocità massima di stampa  | Fino a 127 mm (5")/secondo  | Fino a 152 mm (6")/secondo   |
| Larghezza massima di stampa | 72 mm (2,83")   |  |
| Lunghezza massima di stampa | 2.794 mm (110")   |  |
| Guscio                      | Plastica con rivestimento in gomma  |  |
| Dimensioni fisiche          | 118 mm (L) x 158 mm (A) x 68 mm (P) 4,64" (L) x 6,22" (A) x 2,68" (P)   |  |
| Peso (inclusa batteria)     | 0,65 kg (1,43 libbre)   |  |
| Specifiche di caduta        | 2,1 m (6,9 ft), con custodia può essere 2,5 m (8,2 ft)  |  |
| MIL-STD 810                 | Caduta e vibrazioni   |  |
| Test di caduta              | 800 cadute libere da 1 m (3,3 ft), con custodia possono essere 1000 cadute libere da 1 m (3,3 ft)   |  |
| Classificazione IP          | IP54 (senza custodia, il percorso della carta è escluso)  |  |
| Max. capacità del rotolo    | 57 mm (2,24") di diametro esterno   |  |
| Processore                  | CPU RISC a 32 bit   |  |
| Memoria                     | SDRAM da 128 MB, memoria flash da 128 MB  |  |
| Interfaccia                 | Una delle opzioni selezionate: <ul style="list-style-type: none"> <li>Tipo C USB 2.0 + MFi Bluetooth 5.0 + Tag NFC passivo</li> <li>Tipo C USB 2.0 + 802.11 a/b/g/n/ac con Bluetooth 4.2 + Tag NFC passivo</li> </ul> |  |
| Alimentazione               | Batteria ricaricabile agli ioni di litio 7,4 V CC, 3080 mAh   | Batteria intelligente ricaricabile agli ioni di litio 7,4 V CC, 3030 mAh |

|   |  |   |
|---|--|---|
| <b>Tasto operativo</b>                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 3 tasti (On/Off, alimentazione e apertura coperchio)</li> <li>• 2 LED a colori per stato della stampante e stato di carica della batteria</li> <li>• 1 LCD per stato della stampante</li> </ul>   |   |
| <b>Sensori</b>                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sensore riflettente</li> <li>• Sensore di apertura testina</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sensore di spazio</li> <li>• Sensore riflettente</li> <li>• Sensore di apertura testina</li> </ul> |
| <b>Orologio in tempo reale</b>          | Standard   |   |
| <b>Caratteri interni</b>                | 8 caratteri bitmap alfanumerici<br>Font scalabile One Monotype Imaging® CG Triumvirate Bold Condensed  |   |
| <b>Codici a barre</b>                   | <b>Codice a barre 1D:</b><br>Codice 39, Codice 93, Codice 128 UCC, Codice 128 Sottogruppi A, B e  C, Codabar, 2/5 Interleaved, EAN-8, EAN-13, EAN-128, UPC-A, UPC-E, EAN e UPC con aggiunta di 2 o 5 cifre, MSI, PLESSEY, Postnet, China POST, barra dati GS1<br><b>Codice a barre 2D:</b><br>PDF-417, Maxicode, DataMatrix, QR code, Aztec |   |
| <b>Lingua della stampante</b>           | TSPL-EZC (EPL2, ZPL2, CPCL) o ESC-POS  |   |
| <b>Tipo di supporto</b>                 | Carta per ricevute, carta per ricevute con marcatore nel lato di stampa, etichetta selezionata, senza rivestimento (avvolgimento esterno)  | Carta per ricevute, carta per ricevute con marcatore nel lato di stampa o sul retro, etichetta, senza rivestimento (avvolgimento esterno)   |
| <b>Ampiezza del supporto</b>            | 25,4 ~ 80 mm (1" ~ 3,15" con pellicola)  |   |
| <b>Spessore del supporto</b>            | 0,06 ~ 0,16 mm (2,36 ~ 6,3 mil)  |   |
| <b>Altezza del supporto</b>             | Etichetta: Min. 25,4 mm (1")   |   |
| <b>Diametro dell'anima del supporto</b> | Standard: 12,7 mm (0,5")<br>Opzionale: 19,05 mm (0,75")  |   |
| <b>Condizioni ambientali</b>            | Funzionamento: -20 ~ 55°C (-4 ~ 131°F), 10 ~ 90% senza condensa<br>Immagazzinaggio: -30 ~ 70°C (-22 ~ 158°F), 10 ~ 90% senza condensa  |   |
| <b>Aspetti ambientali</b>               | Conforme con RoHS, WEEE  |   |

|                           |  |
|---------------------------|--|
| <b>Accessori</b>          | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Guida rapida</li> <li>• Clip da cintura</li> <li>• Batteria agli ioni di litio</li> <li>• Adattatore di alimentazione</li> </ul>  |
| <b>Garanzia limitata</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stampante: 2 anni</li> <li>• Testina della stampante: 25 km (1 milione di pollici) o 12 mesi, in base a ciò che si verifica prima</li> <li>• Rullo Gommato : 50 km (2 milione di pollici) o 12 mesi, in base a ciò che si verifica prima</li> <li>• Batteria: 1 anno</li> </ul>   |
| <b>Opzioni produttore</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kit linerless</li> </ul>  |
| <b>Opzioni utente</b>     | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Cavo tipo C USB 2.0</li> <li>• Adattatore anime del supporto da 0,75"</li> <li>• Custodia di protezione con tracolla</li> <li>• Tracolla</li> <li>• Base di aggancio a 1 alloggio (solo modello premium)</li> <li>• Base di aggancio a 4 alloggi (solo modello premium)</li> <li>• Caricabatterie a 1 alloggi</li> <li>• Caricabatterie a 4 alloggi</li> <li>• Adattatore di corrente per veicoli a 12-24 V CC</li> <li>• Adattatore di corrente per veicoli a 12-60 V CC</li> <li>• Fonte di alimentazione a 12-48 V CC con eliminatore della batteria (solo modello premium)</li> <li>• L'adattatore di montaggio sul veicolo può essere utilizzato con SUPPORTI RAM® (solo modello premium)</li> </ul> |

## 2. Panoramica di funzionamento

### 2.1 Disimballaggio ed ispezione

Questa stampante è confezionata in modo particolare per sopportare eventuali danni provocati durante il trasporto. Al ricevimento della stampante codici a barre, controllare con attenzione la stampante ed i contenuti della confezione. Conservare i materiali d'imballaggio nel caso si debba inviare la stampante in futuro.

La confezione della stampante deve includere i seguenti elementi.

- Una stampante
- Una batteria Li-Ion
- Una Guida all'installazione rapida
- Un adattatore con interruttore automatico
- Una clip da cintura

**Se manca uno di questi elementi, mettersi in contatto con il Centro assistenza clienti del rivenditore o distributore.**

## 2.2 Panoramica della stampante

### 2.2.1 Vista frontale



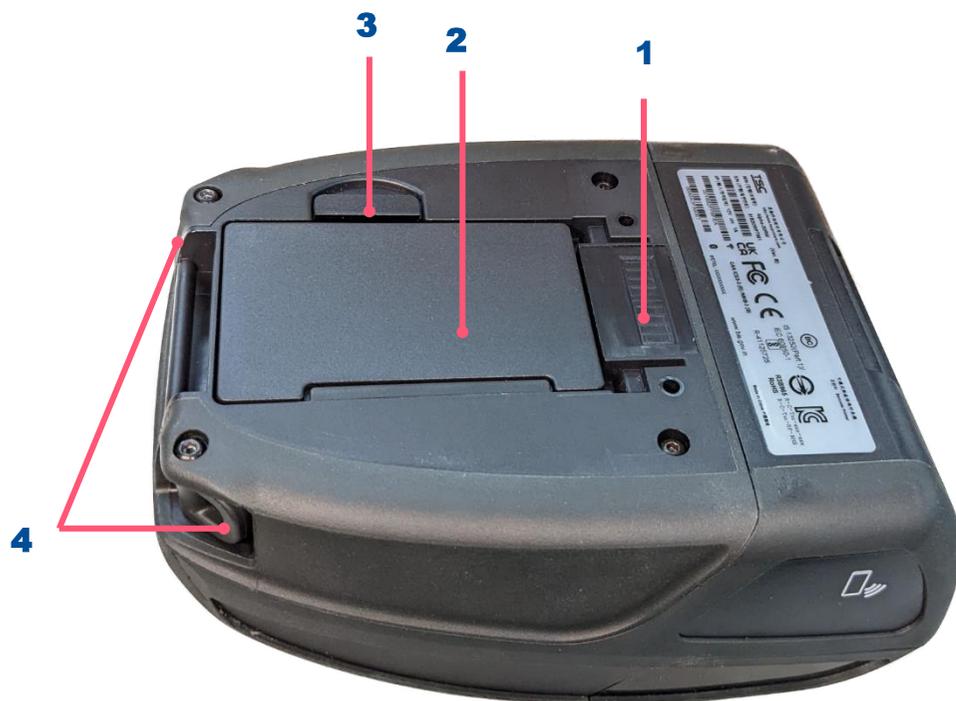
1. Coperchio del supporto
2. Schermo LCD
3. Tasto di rilascio del coperchio supporto stampabile
4. Tasti

## 2.2.2 Vista interna



1. Jack di alimentazione e interfaccia tipo C
2. Contenitore del supporto
3. Barra di strappo
4. Testina della stampante
5. Sensori dello spazio tra le etichette/segno nero
6. Rullo Gommato

## 2.2.3 Vista posteriore



- 1.** Posizione di carica per base di aggancio
- 2.** Batteria agli ioni di litio
- 3.** Fermo del vano batterie
- 4.** Posizione di installazione per clip da cintura

## 2.3 Comandi e indicatori



Quando il Wi-Fi è connesso, l'indirizzo IP sostituisce la versione firmware e il numero Bluetooth sul display.

### 2.3.1 LED di stato:

|   | Colore   | Significato   |
|---|--|---|
|  | Spento   | La stampante è pronta all'uso   |
|   | Il sistema   | <b>Lampeggiante:</b> Il sistema sta scaricando dati o la stampante è in pausa.  |
|   |  (giallo) | La sistema sta cancellando i dati.  |
|   |  (rosso)  | <b>Fisso:</b> Testina della stampante aperta, errore taglierino.<br><b>Lampeggiante:</b> Errore di stampa, come carta esaurita, carta inceppata, nastro esaurito o errore memoria, ecc. |

### 2.3.2 LED di carica della batteria:

|   | Colore   | Significato  |
|---|--|--|
|  | Spento   | La stampante è pronta all'uso  |
|   |  (giallo) | <b>Fisso:</b> Testina della stampante aperta, errore taglierino. Carica in corso<br><b>Lampeggiante:</b> La temperatura della batteria è troppo alta o troppo bassa; Sovratensione della batteria; Timeout di carica; Batteria assente |

## 3. Impostazione

### 3.1 Impostazione della stampante



1. Collocare la batteria sotto il lato destro dell'alloggio batteria.



2. Premere il lato sinistro della batteria.

#### Avvertenza di sicurezza della batteria

- NON** gettare la batteria nel fuoco.
- NON** cortocircuitare i contatti.
- NON** smontare la batteria.
- NON** gettare la batteria nei rifiuti urbani.

## 3.2 Carica della batteria/batteria intelligente

### Modalità di carica della batteria e istruzioni per l'uso

Per garantire la sicurezza di conservazione della batteria e aumentare il tempo di conservazione della batteria, la batteria deve essere in modalità di spegnimento per la conservazione e la spedizione. Se la batteria intelligente viene caricata per la prima volta, è necessario sbloccare questa modalità di spegnimento.

- **Per la carica tramite stampante:**

Non è necessaria alcuna procedura.

- **Per la carica con caricabatterie a 1 o 4 alloggi:**

Il LED sul caricabatterie lampeggia in rosso quando la batteria viene caricata per la prima volta. Rimuovere la batteria e reinstallarla per sbloccare questa modalità di spegnimento.

- **Temperatura di carica**

Le normali condizioni di funzionamento della batteria vanno da 0°C a 40°C (da 32°F a 104°F). Il dispositivo o il caricabatterie esegue sempre la carica della batteria in modo sicuro e ottimale. A temperature più elevate (ad esempio, circa +40°C (+104°F) o durante la carica all'accensione delle stampanti), la stampante o il caricabatterie potrebbero arrestare la carica per un determinato periodo di tempo per mantenere la batteria a temperature accettabili.

### 3.2.1 Carica della batteria



1. Aprire il coperchio dell'interfaccia.



2. Collegare il cavo di alimentazione al jack di alimentazione e alla presa di corrente.



3. Durante la carica, il LED di stato della batteria sulla stampante diventa giallo fisso. Dopo la carica completa, il LED della stampante si spegne. Cessa di caricarsi automaticamente dopo che la batteria è completamente carica.

**Nota: Spegner**e la stampante prima di collegare il cavo di alimentazione al connettore della stampante. Quando la batteria è in carica, non rimuovere la batteria dalla stampante, in caso contrario, inserire di nuovo il cavo di alimentazione nella presa di corrente.

### 3.2.2 Carica della batteria con il caricabatterie a 1 alloggiamento (opzionale)



1. Collocare il caricabatterie su una superficie piatta.



2. Inserire la batteria nell'alloggio come mostrato e premere verso il basso per bloccarlo.



3. Inserire l'adattatore di alimentazione del caricabatterie a una presa con adeguata messa a terra e collegare il connettore del caricabatterie a una presa CC del caricabatterie.



4. Durante la carica, il LED di stato della batteria sulla stampante diventa giallo fisso. Dopo la carica completa, il LED della stampante si spegne. Cessa di caricarsi automaticamente dopo che la batteria è completamente carica.
5. Dopo la ricarica, estrarre la batteria utilizzando le dita per tenere la parte posteriore della batteria e tirandola verso l'alto.

### 3.2.3 Carica della batteria con la base di aggancio a 1 alloggiamento (opzionale)



1. Installare la scatola di trasferimento sul gancio di fissaggio.



2. Spingere la stampante nella parte superiore della base.



3. Appoggiarla per adattarla al foro come mostrato.



4. Inserire l'adattatore di alimentazione del caricabatterie a una presa con adeguata messa a terra e collegare il connettore del caricabatterie a una presa CC del caricabatterie.

Nessuno

5. Durante la carica, il LED di stato della batteria sulla stampante diventa giallo fisso.



6. Dopo la carica completa, il LED della stampante si spegne. Premere il tasto per rilasciare la stampante.

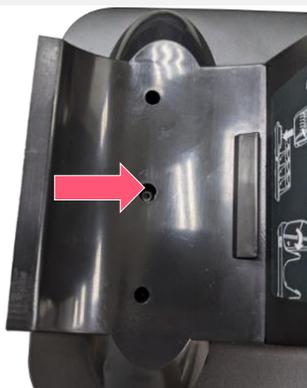
### 3.2.4 Carica della batteria con la base di aggancio a 4 alloggi (opzionale)



1. Collocare la base a 4 alloggi su una superficie piatta.



2. Collocarla sul piano di trasferimento.



3. Avvitare la vite.



4. Collocare la stampante sulla base. Il coperchio del supporto della stampante deve essere rivolto verso il basso.



5. Inserire l'adattatore di alimentazione del caricabatterie a una presa con adeguata messa a terra e collegare il connettore del caricabatterie a una presa CC del caricabatterie.



6. Accendere l'alimentazione. Durante la carica, il LED di stato della batteria sulla stampante diventa giallo fisso. Dopo la carica completa, il LED della stampante si spegne. Cessa di caricarsi automaticamente dopo che la batteria è completamente carica. Premere il tasto per rilasciare la stampante.

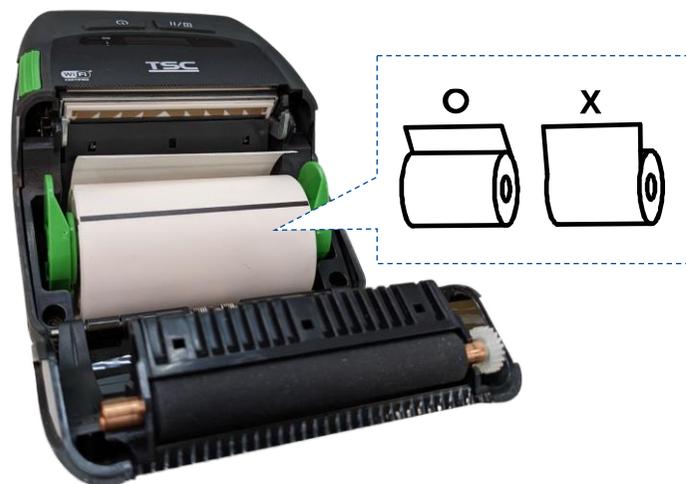
### 3.3 Caricamento della carta



1. Aprire il coperchio della stampante premendo il tasto di sblocco del coperchio del supporto stampabile.



2. Distanziare i supporti per adattarsi alla larghezza del rotolo.



3. Collocare il rotolo tra i contenitori del supporto e chiuderli nell'anima del rotolo. Posizionare la carta con il lato di stampa rivolto verso l'alto ed estrarre una quantità sufficiente di carta sulla testina di stampa.

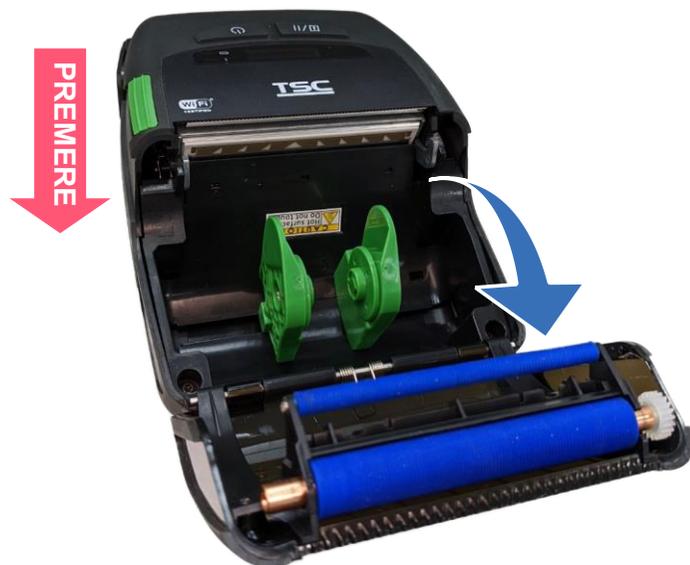


4. Premere ciascun lato del coperchio del supporto per chiuderlo e assicurarsi che il coperchio del supporto sia chiuso correttamente.

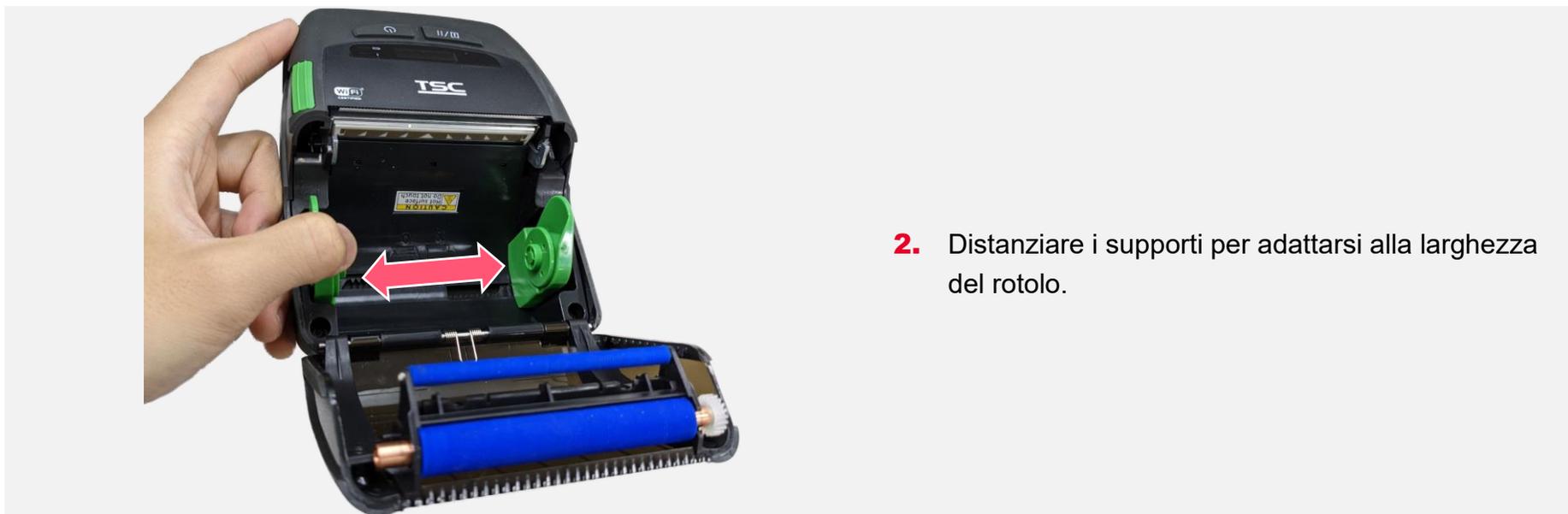
**Nota: Quando si cambia il supporto stampabile, calibrare il sensore spaziatura/marcatore.**

5. Utilizzare il software Console TSC per effettuare la calibrazione (fare riferimento al capitolo 4).

### 3.4 Caricamento della carta (modello linerless)



1. Aprire il coperchio della stampante premendo il tasto di sblocco del coperchio del supporto stampabile.



2. Distanziare i supporti per adattarsi alla larghezza del rotolo.



3. Collocare il rotolo tra i contenitori del supporto e chiuderli nell'anima del rotolo. Posizionare la carta con il lato di stampa rivolto verso l'alto ed estrarre una quantità sufficiente di carta sulla testina di stampa.



4. Premere ciascun lato del coperchio del supporto per chiuderlo e assicurarsi che il coperchio del supporto sia chiuso correttamente.

**Nota: Quando si cambia il supporto stampabile, calibrare il sensore spaziatura/marcatore.**

5. Utilizzare il software Console TSC per effettuare la calibrazione (fare riferimento al capitolo 4).

### 3.5 Installazione della clip da cintura



1. Bloccare la clip da cintura sulla parte inferiore della stampante.



2. Premere il gancio della clip da cintura nelle barre sulla stampante inferiore come mostrato. La stampante può essere appesa sulla cintura.

### 3.6 Installazione della custodia con protezione ambientale IP54 con tracolla (opzionale)



**1.** Aprire la cerniera del coperchio della custodia.



**2.** Posizionare la stampante nella custodia.



**3.** Chiudere il coperchio della custodia.



**4.** Aprire la cerniera del coperchio esterno per controllare. Il coperchio esterno deve essere aperto e fissato durante la stampa.



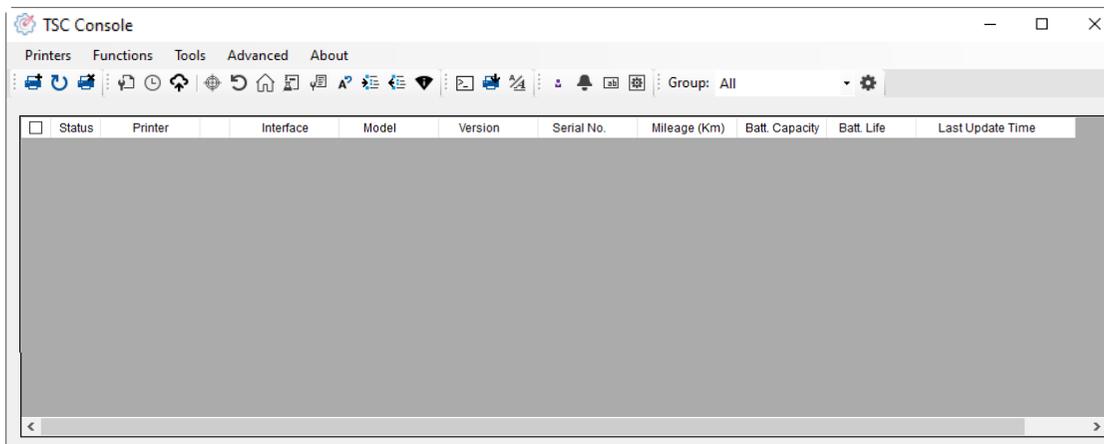
## 4. Console TSC

Console TSC è uno strumento di gestione che combina le impostazioni di Gestione stampante, Strumento di diagnostica, CommTool e Pagina web della stampante, che consente di regolare le impostazioni/lo stato della stampante; modificare le impostazioni della stampante; scaricare grafica, implementare caratteri, grafica, modelli di etichette o aggiornare il firmware al gruppo di stampanti e inviare comandi aggiuntivi alle stampanti contemporaneamente.

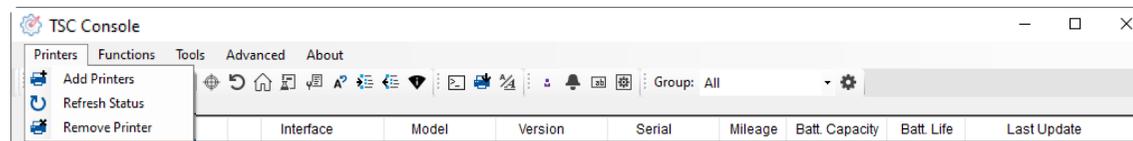
- \* **La versione del firmware della stampante precedente alla A2.12 utilizza solo la porta 9100 come porta di comando; il firmware della stampante dopo A2.12 utilizza la porta 6101 come porta di comando.**

### 4.1 Avvio di Console TSC

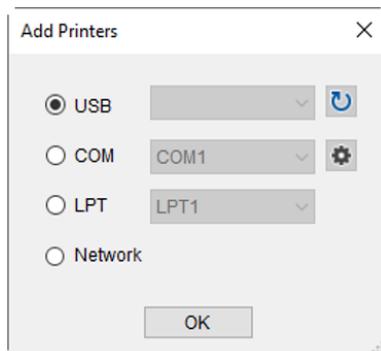
1. Fare doppio clic sull'icona Console TSC per avviare il software.



2. Aggiungere manualmente i dispositivi facendo clic su **Stampante > Aggiungi stampanti**.

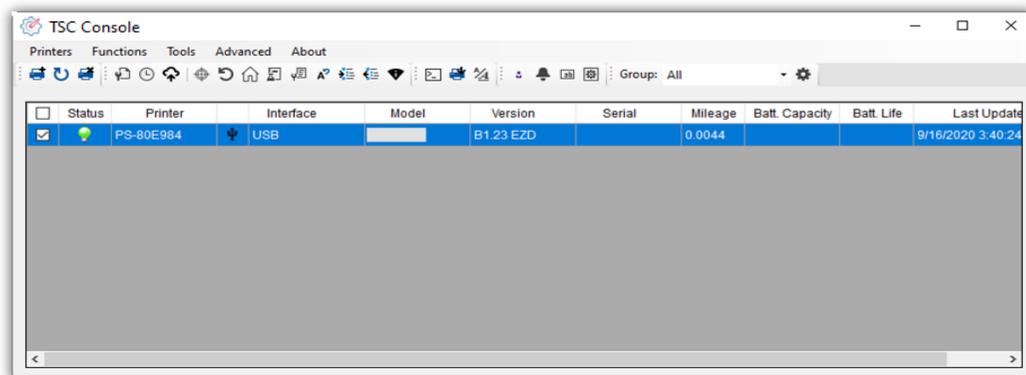


3. Selezionare l'interfaccia attuale della stampante.



4. La stampante viene aggiunta all'interfaccia di **Console TSC**.

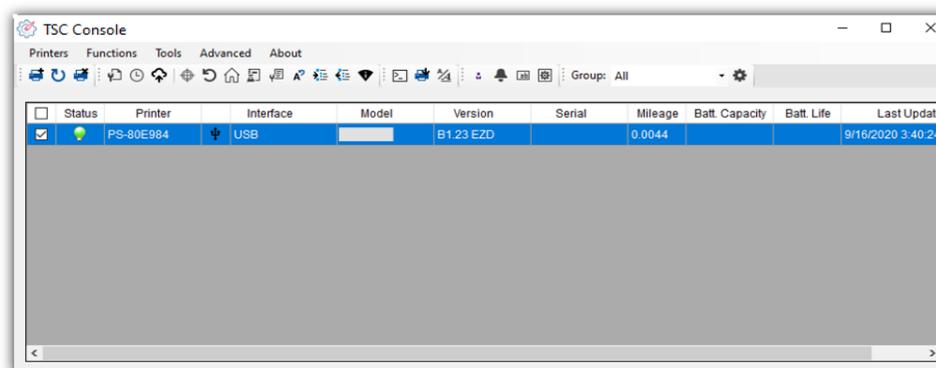
5. Selezionare la stampante ed eseguire le impostazioni.



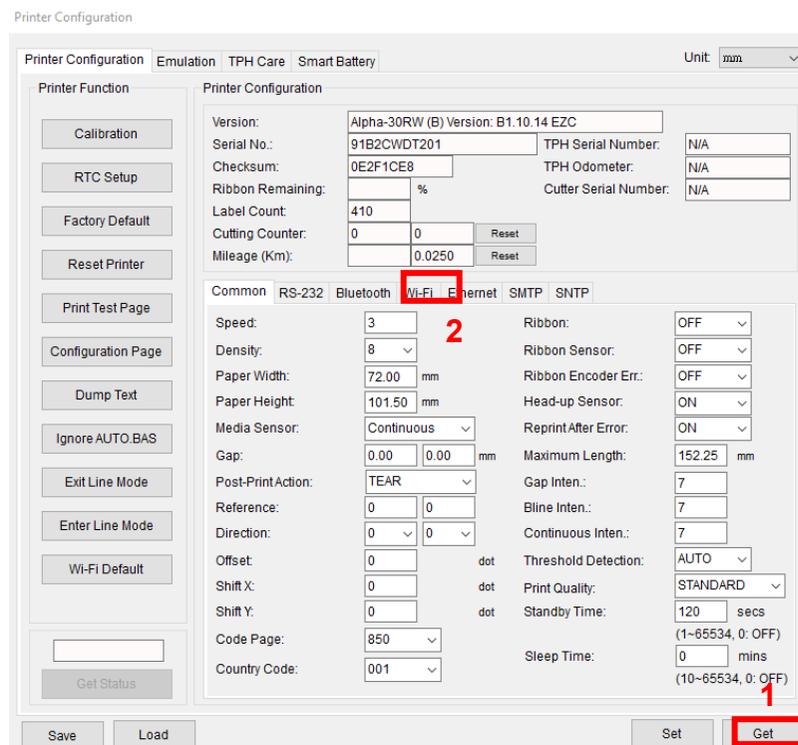
Per ulteriori informazioni, fare riferimento al **Manuale dell'utente di Console TSC**.

## 4.2 Impostazione WiFi e aggiunta all'interfaccia Console TSC

1. Utilizzare **USB** o **Porta COM** per configurare l'interfaccia.  
(Fare riferimento al capitolo 5.1)
2. Fare doppio clic per accedere alla pagina di configurazione della stampante.



3. Fare clic su **Otteni** per ricevere informazioni sulla stampante.
4. Fare clic su **Wi-Fi** per andare alla pagina di impostazione Wi-Fi.



### Per WPA-Personal

- I. Inserire l'**SSID**.
- II. Selezionare l'opzione Crittografia su **WPA-Personal**.
- III. Inserire la chiave.
- IV. Selezionare **DHCP** su **ON**. (Per l'opzione **OFF**, inserire Indirizzo IP, Subnet Mask e Gateway)
- V. Dopo l'impostazione, fare clic sul tasto **Imposta**.

#### Nota:

Prima dell'impostazione, il campo immesso viene visualizzato in giallo per il promemoria.

Su DHCP, l'utente può modificare il nome della stampante con un altro nome di modello nel campo "Nome stampante".

L'utente può anche modificare la porta non elaborata nel campo "Porta non elaborata".

Common RS-232 Bluetooth Wi-Fi Ethernet SMTP SNTP

Built-in Wi-Fi Module

SSID: SSID\_1

WLAN Encryption: WPA-Personal

Key: ●●●●

DHCP: ON

IP Address: 0.0.0.0

Subnet Mask: 0.0.0.0

Gateway:

Primary DNS IP:

Secondary DNS IP:

Raw Port: 9100

Printer Name: PS-FF153C

MAC Address: 00:1B:82:FF:15:3C

EAP Type:

Username:

Password:

File Name Browse

CA Certificate:

Client Certificate:

Private Key:

EAP-FAST PAC:

Wi-Fi Version: 3.7.1.0R6

RSSI: 0

Set Get

### Per WPA-Enterprise

- I. Inserire l'**SSID**.
- II. Selezionare l'opzione Crittografia su **WPA-Enterprise**.
- III. Selezionare DHCP su **ACCESO** (per l'opzione **SPENTO**, inserire Indirizzo IP, Subnet Mask e Gateway)
- IV. Selezionare l'opzione **Tipo EAP**. (Per l'opzione **EAP-TLS**, caricare CA e chiave per l'autenticazione reciproca, la negoziazione dei pacchetti di crittografia con protezione di integrità e lo scambio di chiavi tra due endpoint.)
- V. Dopo l'impostazione, fare clic sul tasto **Imposta**.

#### Nota:

Prima dell'impostazione, il campo immesso viene visualizzato in giallo per il promemoria.

Su DHCP, l'utente può modificare il nome della stampante con un altro nome di modello nel campo "Nome stampante".

L'utente può anche modificare la porta non elaborata nel campo "Porta non elaborata".

Common RS-232 Bluetooth Wi-Fi Ethernet SMTP SNTP

Built-in Wi-Fi Module

SSID: SSID\_2

WLAN Encryption: WPA-Enterprise

Key: ●●●●

DHCP: ON

IP Address:

Subnet Mask: 0.0.0.0

Gateway:

Primary DNS IP:

Secondary DNS IP:

Raw Port: 9100

Printer Name: PS-FF153C

MAC Address: 00:1B:82:FF:15:3C

EAP Type:

Username:

Password:

File Name Browse

CA Certificate:

Client Certificate:

Private Key:

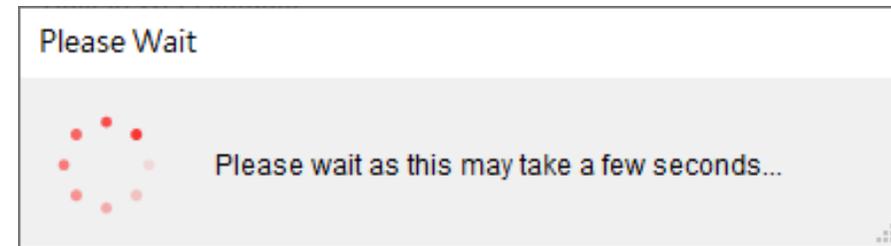
EAP-FAST PAC:

Wi-Fi Version: 3.7.1.0R6

RSSI: 0

Set Get

5. Dopo aver fatto clic sul **Imposta**, viene visualizzato il suggerimento della finestra come mostrato di seguito.

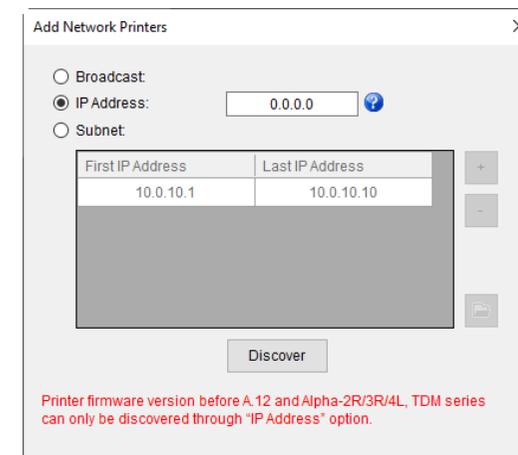


6. L'indirizzo IP viene visualizzato nel campo "Indirizzo IP" e il logo Wi-Fi e l'indirizzo IP vengono visualizzati sul pannello di controllo LCD come mostrato di seguito. Il modulo Wi-Fi è stato connesso.

**Nota:**

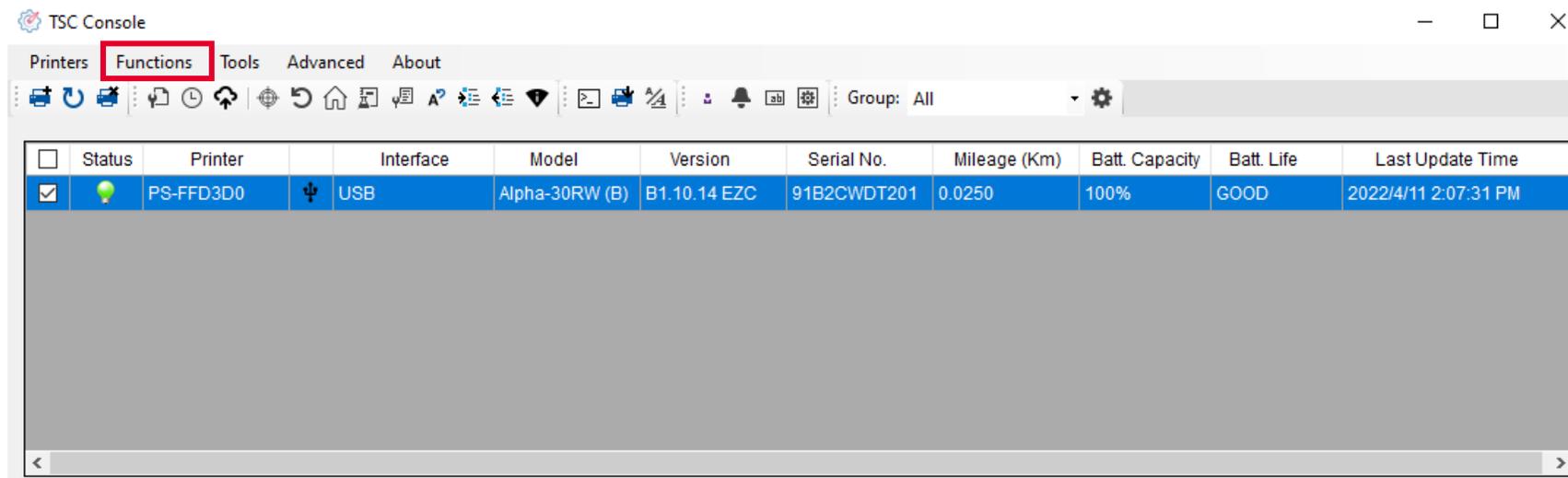
L'indirizzo IP deve essere visualizzato entro circa 5~15 secondi dall'accensione della stampante. In caso contrario, fare riferimento ai passaggi di seguito per inizializzare le impostazioni del modulo Wi-Fi della stampante, quindi configurarlo di nuovo.

7. Rimuovere il cavo tipo C tra computer e stampante.
8. Andare alla pagina principale, fare clic su **Aggiungi stampante** per aggiungere la stampante tramite **Rete**.
9. Selezionare la stampante e accedere alla pagina delle impostazioni facendo doppio clic sulla stampante.
10. Fare clic sul tasto **Stampa pagina di prova** per stampare la pagina di prova tramite l'interfaccia Wi-Fi.

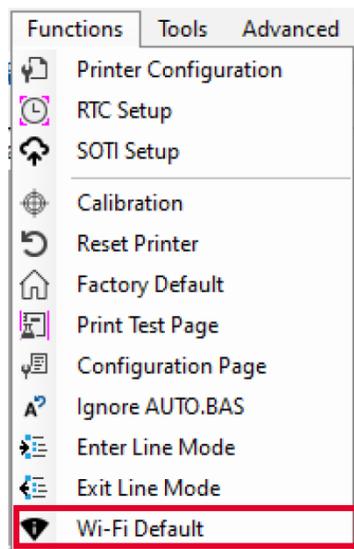


## 4.3 Inizializzazione dell'impostazione WiFi della stampante

1. Tornare alla pagina principale di Console TSC.
2. Fare clic su **Funzioni** per espandere la pagina.



3. Fare clic su **Wi-Fi predefinito** per inizializzare le impostazioni del modulo Wi-Fi della stampante sulle impostazioni predefinite.



## 4.4 Cura TPH

**Cura TPH** consente agli utenti di controllare le condizioni della testina e di impostare la soglia di errore del punto per indicare errori quando viene attivata la soglia.



Questa opzione viene utilizzata per abilitare (Acceso)/disabilitare (Spento) la funzione Cura TPH.

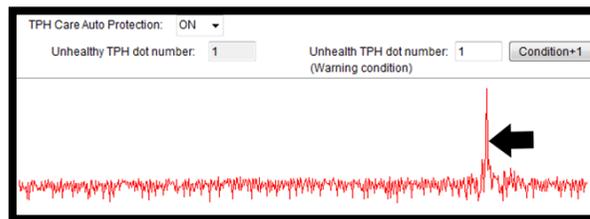
Questa opzione viene utilizzata per impostare la soglia per un numero di punto TPH non intero.

Questa immagine viene utilizzata per controllare la posizione relativa del punto TPH non intero.

Questa opzione viene utilizzata per rilevare il punto TPH non intero.

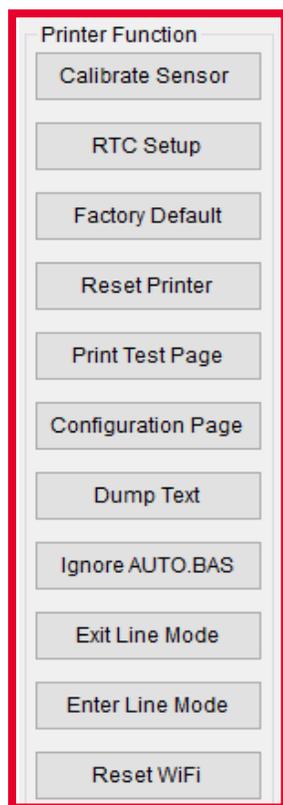
Questa opzione viene utilizzata per stampare un'immagine di prova TPH per controllare il risultato di stampa TPH.

1. Abilitare la funzione Cura TPH. (Nota: L'impostazione predefinita è disabilitata/Spento) Quindi, fare clic sul tasto "Ottieni profilo Cura TPH" in modo da visualizzare un diagramma nell'area sopra.
2. Se il profilo è piatto, significa che la testina di stampa è integra. Selezionare "Numero di punto TPH non intero". Se il risultato è zero (0), significa che la testina di stampa è integra.
3. I punti rovinati sono presentati come picco nel profilo. La freccia nel profilo di seguito indica la presenza di punti potenzialmente danneggiati e la stampante cessa di stampare.



## 4.5 Funzione della stampante

Funzioni della stampante si trova in **Configurazione stampante**. “**Funzioni della stampante**” viene visualizzato sul lato sinistro della finestra.



### Funzioni

### Descrizione

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| <b>Calibratura sensore</b>      | Rileva tipi di supporto e dimensioni dell'etichetta  |
| <b>Impostazione RTC</b>         | Sincronizza la stampante con l'orologio in tempo reale (RTC) del computer                          |
| <b>Impostazioni predefinite</b> | Inizializza la stampante alle impostazioni predefinite   |
| <b>Ripristino stampante</b>     | Riavvia la stampante.  |
| <b>Stampa pagina di prova</b>   | Stampa la pagina di prova in base alle dimensioni dell'etichetta e al tipo di sensore specificati. |
| <b>Pagina di configurazione</b> | Stampa le configurazioni della stampante   |
| <b>Testo di scarico</b>         | Attiva la stampante in modalità Dump   |
| <b>Ignora AUTO.BAS</b>          | Ignora file AUTO.BAS all'avvio della stampante.  |
| <b>Esci da modalità linea</b>   | Esce dalla modalità linea e accede alla modalità pagina  |
| <b>Accedi a modalità linea</b>  | Esce dalla modalità pagina ed entra in modalità linea  |
| <b>Ripristina WiFi</b>          | Ripristina le impostazioni Wi-Fi predefinite.  |

## 4.6 Batteria intelligente

**Batteria intelligente** mostra le informazioni sulla batteria della stampante (**solo stampanti portatili**).

Printer Configuration ✕

Printer Configuration Emulation TPH Care **Smart Battery** Unit: mm ▾

|                        |                                       |       |
|------------------------|---------------------------------------|-------|
| Battery Serial Number: | <input type="text" value="0250"/>     |       |
| Current Voltage:       | <input type="text" value="8.3"/>      | V     |
| Capacity:              | <input type="text" value="100"/>      | %     |
| Temperature:           | <input type="text" value="28.0"/>     | °C    |
| Discharged Times:      | <input type="text" value="16"/>       | times |
| Manufacture Date:      | <input type="text" value="20200919"/> |       |
| Healthy Status:        | <input type="text" value="GOOD"/>     |       |

## 5. Risoluzione dei problemi

| Problema  | Possibile causa  | Procedura correttiva   |
|---|--|--|
| <b>Assenza di alimentazione elettrica</b>                                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>* La batteria non è stata installata correttamente.</li> <li>* Batteria scarica.</li> <li>* Danni alla batteria.</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>* Reinserire la batteria.</li> <li>* Accendere la stampante.</li> <li>* Caricare la batteria.</li> <li>* Sostituire la batteria.</li> </ul>   |
| <b>Non stampa</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>* Controllare che il cavo d'interfaccia sia collegato in modo appropriato al connettore.</li> <li>* Verificare se il dispositivo wireless o Bluetooth sono collegati tra l'host e la stampante.</li> <li>* La porta specificata nel driver Windows non è corretta.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>* Ricollegare il cavo all'interfaccia o sostituire con un cavo nuovo.</li> <li>* Ripristinare le impostazioni del dispositivo wireless.</li> <li>* Selezionare la porta stampante corretta nel driver.</li> <li>* Controllare il programma per verificare se c'è un comando PRINT alla fine del file e che ci sia il comando CRLF al termine di ciascuna stringa di comando.</li> </ul> |
| <b>Nessuna stampa sull'etichetta</b>                                      | <ul style="list-style-type: none"> <li>* Le etichette non sono caricate in modo corretto</li> <li>* Tipo di carta non corretto</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>* Seguire le istruzioni sezione dedicata al caricamento della carta.</li> <li>* Utilizzare carta di tipo termico</li> </ul>   |
| <b>Lo stato della stampante sul display LCD mostra "Carrello aperto".</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>* Il carrello della stampante è aperto.</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>* Chiudere il carrello della stampante.</li> </ul>  |
| <b>Lo stato della stampante sul display LCD mostra "Carta esaurita".</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>* Il rotolo supporto stampabile si sta esaurendo.</li> <li>* Il supporto è installato in modo non corretto.</li> <li>* Il sensore del supporto stampabile non è calibrato.</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>* Sostituire il rotolo del supporto stampabile.</li> <li>* Seguire le istruzioni per il caricamento del supporto stampabile per installare di nuovo il rotolo del supporto stampabile.</li> <li>* Calibrare il sensore del supporto.</li> </ul>   |
| <b>Lo stato della stampante sul display LCD mostra "Carta inceppata".</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>* Il sensore del supporto stampabile non è impostato in modo appropriato.</li> <li>* Le dimensioni del supporto sono impostate in modo non corretto.</li> <li>* Le etichette potrebbero essere inceppate all'interno del meccanismo di stampa.</li> </ul>                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>* Calibrare il sensore del supporto. (Selezionare il sensore corretto)</li> <li>* Impostare le dimensioni del supporto in modo corretto.</li> <li>* Rimuovere le etichette inceppate all'interno del meccanismo di stampa.</li> </ul>   |

|   |   |   |
|---|---|---|
| <b>Preleva etichetta</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>* La funzione di spellicolazione è abilitata.</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>* Se si usa la modalità di spellicolazione, rimuovere l'etichetta.</li> </ul>  |
| <b>Impossibile scaricare il file alla memoria (FLASH/DRAM/CARD)</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>* Lo spazio della memoria è esaurito.</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>* Eliminare i file inutilizzati dalla memoria.</li> </ul>  |
| <b>Impossibile usare la scheda SD</b>                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>* La scheda SD è danneggiata.</li> <li>* La scheda SD non è inserita correttamente.</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>* Usare schede SD della capacità supportata.</li> <li>* Inserire di nuovo la scheda SD.</li> </ul>   |
| <b>Qualità di stampa mediocre</b>                                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>* Il supporto stampabile non è caricato correttamente.</li> <li>* Sulla testina c'è un accumulo di polvere o adesivo.</li> <li>* La densità di stampa non è impostata in modo appropriato.</li> <li>* La velocità di stampa non è impostata in modo appropriato.</li> <li>* La testina è danneggiata.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>* Ricaricare la carta.</li> <li>* Pulire la testina.</li> <li>* Pulire il rullo della piastra.</li> <li>* Regolare la densità e la velocità di stampa.</li> <li>* Eseguire la diagnostica della stampante e controllare se nella pagina di prova mancano dei punti.</li> <li>* Sostituire con un rotolo di supporto stampabile adeguato.</li> <li>* Assicurarci che il carrello di stampa sia chiuso correttamente.</li> </ul> |
| <b>Manca la stampa sul lato sinistro o destra dell'etichetta</b>    | <ul style="list-style-type: none"> <li>* Le dimensioni delle etichette non sono impostate in modo appropriato.</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>* Impostare le dimensioni appropriate delle etichette.</li> </ul>  |
| <b>Stampa irregolare</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>* La stampante è in modalità Dump esadecimale.</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>* Spegnerla stampante per ignorare la modalità Dump.</li> </ul>  |
| <b>Durante la stampa è stata saltata un'etichetta</b>               | <ul style="list-style-type: none"> <li>* Le dimensioni delle etichette non sono specificate in modo appropriato.</li> <li>* La sensibilità del sensore non è impostata in modo appropriato.</li> <li>* Il sensore del supporto stampabile è coperto di polvere.</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>* Verificare che le dimensioni delle etichette siano impostate in modo appropriato.</li> <li>* Calibrare il sensore usando le opzioni Spaziatura automatica o Spaziatura manuale.</li> <li>* Pulire il sensore usando un soffiatore.</li> </ul>  |
| <b>Quando si riavvia la stampante l'orario RTC non è corretto</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>* La batteria si è esaurita.</li> </ul>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>* Controllare se c'è una batteria sulla scheda madre.</li> </ul>   |

## 6. Manutenzione

Questa sezione presenta gli attrezzi ed i metodi per la pulizia e la manutenzione della stampante.

### ■ Per la pulizia

A seconda del supporto utilizzato, la stampante potrebbe accumulare residui (polvere del supporto, adesivi, ecc.) come prodotto della normale stampa. Per mantenere la migliore qualità di stampa, è necessario rimuovere questi residui pulendo periodicamente la stampante. Pulire regolarmente la testina ed i sensori quando si cambia carta per mantenere le prestazioni ottimizzate della stampante ed allungarne la durata.

### ■ Per la disinfezione

Disinfettare la stampante per proteggere se stessi e gli altri e prevenire la diffusione di virus.

### ■ Importante

- Impostare l'interruttore di alimentazione della stampante su O (Spento) prima di eseguire qualsiasi operazione di pulizia o disinfezione. Lasciare il cavo di alimentazione collegato per mantenere la stampante collegata a terra e per ridurre il rischio di danni elettrostatici.
- Non indossare anelli o altri oggetti metallici durante la pulizia delle aree interne della stampante.
- Utilizzare solo i detergenti consigliati in questo documento. L'uso di altri detergenti potrebbe danneggiare la stampante e invalidarne la garanzia.
- Non spruzzare o far gocciolare soluzioni detergenti liquide direttamente nella stampante. Applicare la soluzione su un panno pulito e privo di lanugine, quindi applicare il panno inumidito alla stampante.
- Non utilizzare aria compressa all'interno della stampante, in quanto potrebbe soffiare polvere e residui sui sensori e su altri componenti importanti.
- Utilizzare solo un aspirapolvere con un ugello e un tubo flessibile conduttivi e collegati a terra per scaricare l'accumulo di elettricità statica.
- Tutti i riferimenti in queste procedure per l'uso di alcol isopropilico richiedono l'uso di un contenuto di alcol isopropilico del 99% o superiore per ridurre il rischio di corrosione da umidità sulla testina di stampa.
- Non toccare la testina di stampa con le mani. Se si tocca accidentalmente, usare il 99% di alcol isopropilico per pulirla.
- Prendere sempre precauzioni personali quando si utilizza un detergente.

## Elementi per la pulizia

- Cotton fioc
- Panno che non lasci residui
- Spazzola con setole morbide non metalliche
- Aspirapolvere
- 75% di etanolo (per la disinfezione)
- 99% di alcol isopropilico (per la pulizia della testina di stampa e del rullo della piastra)
- Penna per la pulizia delle testine di stampa originale
- Detergente delicato (senza cloro)

## Processo di pulizia:

| Parti della stampante          | Metodo  | Intervallo   |
|--------------------------------|---|--|
| <b>Testina della stampante</b> | <ol style="list-style-type: none"> <li>I. Spegnerne sempre la stampante prima di pulire la testina.</li> <li>II. Lasciare raffreddare la testina per almeno un minuto.</li> <li>III. Utilizzare un cotton fioc e il 99% di alcol isopropilico o una penna per la pulizia della testina di stampa originale per pulire la superficie della testina di stampa.</li> </ol> | Pulire la testina quando si cambia il rotolo delle etichette.            |
| <b>Rullo della piastra</b>     | <ol style="list-style-type: none"> <li>I. Spegnerne la stampante.</li> <li>II. Ruotare il rullo della piastra e pulirlo accuratamente con il 99% di alcol isopropilico privo di lanugine.</li> </ol>  | Pulire il rullo della piastra quando si cambia il rotolo delle etichette |
| <b>Barra di adesione</b>       | Usare un panno senza lanugine con alcol isopropilico al 99% per pulire.   | Quando necessario  |
| <b>Sensore</b>                 | Utilizzare una spazzola con setole morbide non metalliche o un aspirapolvere per rimuovere la polvere di carta.<br>Pulire i sensori supporto superiore e inferiore per garantire un rilevamento affidabile di inizio modulo e carta esaurita.   | Ogni mese  |
| <b>Esterno</b>                 | Pulire le superfici esterne con un panno pulito e privo di lanugine (panno inumidito con acqua).<br>Se necessario, utilizzare un detergente neutro o una soluzione per la pulizia della scrivania, quindi usare il 75% di etanolo (per pulire).   | Quando necessario  |
| <b>Interno</b>                 | Pulire l'interno della stampante rimuovendo sporcizia e lanugine con un aspirapolvere, come descritto sopra, oppure utilizzare una spazzola con setole morbide non metalliche, quindi usare il 75% di etanolo (per pulire).   | Quando necessario  |

## 7. Conformità alle disposizioni di legge e Approvazioni



EN 55032, Classe B

EN 55035

EN IEC 61000-3-2

EN 61000-3-3

EN 62368-1

FCC parte 15B, Classe B

ICES-003, Classe B



Questa apparecchiatura è stata collaudata ed è risultata conforme ai limiti per i dispositivi digitali di Classe B, ai sensi della Parte 15 delle norme FCC. Questi limiti sono stati progettati per fornire una protezione ragionevole contro le interferenze dannose in installazioni residenziali. Questa apparecchiatura genera, utilizza ed è in grado di irradiare energia a radiofrequenza e, se non installata ed utilizzata secondo le istruzioni, può causare interferenze dannose alle comunicazioni radio. Tuttavia, non si garantisce che non si verifichino interferenze in una particolare installazione. Nel caso questa apparecchiatura provochi interferenze dannose alla ricezione di radio o televisione, determinabile tramite l'accensione e lo spegnimento dell'apparecchiatura stessa, si raccomanda vivamente di correggere le interferenze tramite una o più delle contromisure riportate di seguito:

- Riorientamento o riposizionamento dell'antenna di ricezione.
- Aumento della distanza tra l'apparecchiatura e il ricevitore.
- Collegamento dell'apparecchiatura in una presa elettrica o in un circuito diverso da quello in cui è collegato il ricevitore.
- Consultazione di un rivenditore o di un tecnico radio/ TV esperto per assistenza.

Questo dispositivo è conforme con la parte 15 delle normative FCC. Il funzionamento è soggetto alle due condizioni seguenti: (1) Questo dispositivo può causare interferenze dannose e (2) questo dispositivo deve

accettare qualsiasi interferenza riceva, tra cui interferenze che possono provocare un funzionamento anomalo.

**Questo apparecchio digitale di Classe B è conforme alle norme canadesi ICES-003**

**Cet appareil numérique de la classe B est conforme à la norme NMB-003 du Canada**



AS/NZS CISPR 32, Classe B



GB 4943.1  
GB/T9254  
GB 17625.1



IS 13252(Parte 1)/  
IEC 60950-1



TP TC 004  
TP TC 020



LP0002



TELEC-T401  
Normative radio giapponesi 2008



K 60950-1  
 KS C 9832:2019  
 KS C 9835:2019  
 KS X 3124:2020  
 KS X 3126:2020



CNS 13438  
 CNS 14336-1

NBTC



เครื่องวิทยุคมนาคมนี้ ได้รับยกเว้น ไม่ต้องได้รับ  
 ใบอนุญาตให้มี ใช้ซึ่งเครื่องวิทยุคมนาคม  
 หรือตั้งสถานีวิทยุคมนาคมตามประกาศ กสทช.  
 เรื่อง เครื่องวิทยุคมนาคม และสถานีวิทยุ  
 คมนาคมที่ได้รับยกเว้นไม่ต้องได้รับใบอนุญาต  
 วิทยุคมนาคม ตามพระราชบัญญัติวิทยุ  
 คมนาคม พ.ศ. 2498



**nabp.** | โทรคมนาคม  
 กำกับดูแลเพื่อประชาชน  
 Call Center 1200 (Insw5)



เครื่องวิทยุคมนาคมนี้ ได้รับยกเว้น ไม่ต้องได้รับ  
 ใบอนุญาตให้มี ใช้ซึ่งเครื่องวิทยุคมนาคม  
 หรือตั้งสถานีวิทยุคมนาคมตามประกาศ กสทช.  
 เรื่อง เครื่องวิทยุคมนาคม และสถานีวิทยุ  
 คมนาคมที่ได้รับยกเว้นไม่ต้องได้รับใบอนุญาต  
 วิทยุคมนาคม ตามพระราชบัญญัติวิทยุ  
 คมนาคม พ.ศ. 2498



**nabp.** | โทรคมนาคม  
 กำกับดูแลเพื่อประชาชน  
 Call Center 1200 (Insw5)



REQUISITI TECNICI VCCI (VCCI-CISPR 32:2016)  
CISPR 32:2015+COR1:2016

SDPPI



Dilarang melakukan perubahan spesifikasi yang dapat menimbulkan gangguan field dan/orasi elektromagnetik terhadap lingkungan sekitarnya.

**80657/SDPPI/2022**

**12529**

WPC

45 (E) in data 28-01-2005  
1048 (E) in data 18-10-2018



NTC

Complies with  
IMDA Standards  
[Dealer's Licence No.]

IMDA TS SRD



BS EN 55032  
BS EN IEC 61000-3-2  
BS EN 61000-3-3  
BS EN 55035

### **Importanti istruzioni di sicurezza:**

1. Leggere attentamente le istruzioni e conservarle per futura consultazione.
2. Seguire tutte le avvertenze e le istruzioni sul prodotto.
3. Scollegare la spina di alimentazione dalla presa CA prima della pulizia per evitare guasti.  
Non utilizzare detergenti liquidi o spray. È possibile usare un panno umido per la pulizia.
4. La presa di rete deve essere installata vicino all'apparecchio e facilmente accessibile.
5. L'apparecchio deve essere protetto contro l'umidità.
6. Quando si installa il dispositivo, mantenere la stabilità. Capovolgimenti o cadute possono causare danni.
7. Assicurarsi di dare il corretto tipo e la corretta Potenza di alimentazione come riportato nell'etichetta fornita dal produttore.
8. Fare riferimento al manual utente per la massima temperatura dell'ambiente operative.



### **AVVERTENZA:**

Pericolose parti in movimento, tenere lontani dita ed altre parti del corpo.

### **ATTENZIONE:**

Rischio di esplosione se la batteria viene sostituita con un tipo non corretto.

Smaltire le batterie usate secondo le istruzioni sotto riportate.

1. NON gettare la batteria nel fuoco.
2. NON cortocircuitare i contatti.
3. NON smontare la batteria.
4. NON gettare la batteria nei rifiuti urbani.
5. Il simbolo del bidone su ruote barrato, indica che la batteria non deve essere gettata nei rifiuti urbani.

### 電池安全警告：

- ◎ 勿將電池扔於火中。
- ◎ 勿將電池接點短路。
- ◎ 不可拆解電池。
- ◎ 不亂將電池當成一般廢棄物處理。
- ◎ 打叉的垃圾桶符號表示電池不應該被放置到一般廢棄堆中。

### 注意：

- ◎ 更換不正確型號類型的電池，將產生爆炸危險。
- ◎ 請根據使用說明處理用過的電池。

### 鋰電安全使用指南：

注意：電池若未正確更換，可能會爆炸。請用原廠建議之同款或同等級的電池來更換。請依原廠指示處理廢棄電池。



### ATTENZIONE:

La testina di stampa potrebbe essere molto calda e potrebbe causare ustioni. Lasciare che la testina di stampa si raffreddi.

### ATTENZIONE:

Qualsiasi modifica o alterazione non approvata espressamente dal concessionario di questo dispositivo possono invalidare il diritto dell'utente ad utilizzare l'apparecchiatura.

### Dichiarazione CE:

Questa apparecchiatura è conforme ai limiti di esposizione alle radiazioni UE, stabiliti per un ambiente non controllato. Questa apparecchiatura deve essere installata e utilizzata ad una distanza minima di 20 cm tra il radiatore e il proprio corpo.

Tutte le modalità operative:

2,4 GHz: 802.11b, 802.11g, 802.11n (HT20), 802.11n (HT40)

5 GHz: 802.11a,

La frequenza, la modalità e la massima potenza trasmessa nell'UE sono elencati di seguito:

2400 MHz – 2483,5 MHz: 19,88 dBm (EIRP)

5150 MHz – 5250 MHz: 17,51 dBm (EIRP)

5150-5350 MHz solo per uso all'interno

5470-5725 MHz per uso all'interno/all'esterno

Limitazioni in AZE

Le informazioni nazionali sulle limitazioni sono fornite di seguito

| Banda di frequenza | Paese      | Osservazione  |
|--------------------|------------|---|
| 5150-5350 MHz      | Azerbaijan | <b>Non è necessaria alcuna licenza per l'uso all'interno e la potenza non superiore a 30 mW</b> |
| 5470-5725 MHz      |            |   |

Con la presenta, TSC Auto ID Technology Co., Ltd. dichiara che il tipo di apparecchiatura radio [Wi-Fi] IEEE 802.11 a/b/g/n è conforme alla Direttiva 2014/53/UE

Il testo completo della Dichiarazione di conformità è disponibile al seguente indirizzo: [http:// www.tscprinters.com](http://www.tscprinters.com)

### **Avvertenza circa l'esposizione ai campi radiofrequenza (Wi-Fi)**

Questa apparecchiatura deve essere installata e utilizzata in conformità alle istruzioni fornite e non deve essere posizionata o utilizzata in congiunzione con qualsiasi altra antenna o trasmettitore. Gli utenti finali e gli installatori devono fornire le istruzioni per l'installazione dell'antenna e le condizioni operative del trasmettitore per soddisfare i criteri di conformità circa l'esposizione a campi a radiofrequenza.

Valore SAR: 0,736 W/kg

### **Avvertenza circa l'esposizione ai campi radiofrequenza (per Bluetooth)**

L'apparecchiatura è conforme ai limiti di esposizione FCC sulle radiofrequenze, stabiliti per un ambiente non controllato.

L'apparecchiatura non deve essere posizionata o utilizzato in congiunzione con qualsiasi altra antenna o trasmettitore.

### **Avviso per Canada, Industry Canada (IC)**

Questo apparecchio digitale di Classe B è conforme alle norme canadesi ICES-003 e RSS-210.

Il funzionamento è soggetto alle due condizioni seguenti: (1) Questo dispositivo non può causare interferenze dannose e (2) questo dispositivo deve accettare qualsiasi interferenza, tra cui interferenze che possono provocare operazioni indesiderate.

### **Informazioni circa l'esposizione a campi a radiofrequenza (RF)**

L'energia irradiata del dispositivo wireless è inferiore ai limiti di esposizione alle radiofrequenze stabiliti da Industry Canada (IC). Il dispositivo wireless deve essere utilizzato in modo tale da ridurre al minimo il contatto con le persone durante il normale funzionamento.

Questo dispositivo è stato testato ed è risultato conforme ai limiti del Tasso di assorbimento specifico stabilito da IC quando installato in uno specifico prodotto operante in condizioni di esposizione portatili. **(Per Wi-Fi)**

Questo dispositivo è stato testato ed è risultato conforme ai limiti di esposizione alle radiofrequenze di IC in condizioni di esposizione portatili. (Antenne che siano più corte di 20 cm rispetto al corpo di una persona). **(Per Bluetooth)**

### **Canada, avis de l'Industry Canada (IC)**

Cet appareil numérique de classe B est conforme aux normes canadiennes ICES-003 et RSS-210.

Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et (2) cet appareil doit accepter toute interférence, notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

### **Informations concernant l'exposition aux fréquences radio (RF)**

La puissance de sortie émise par l'appareil sans fil est inférieure à la limite d'exposition aux fréquences radio de l'Industry Canada (IC). Utilisez l'appareil sans fil de façon à minimiser les contacts humains lors du fonctionnement normal.

Ce périphérique a été évalué et démontré conforme aux limites SAR (Specific Absorption Rate – Taux d'absorption spécifique) par l'IC lorsqu'il est connecté à des dispositifs hôtes spécifiques opérant dans des conditions d'utilisation mobile. **(Pour le Wi-Fi)**

Ce périphérique a également été évalué et démontré conforme aux limites d'exposition radio-fréquence par l'IC pour des utilisations par des opérateurs mobiles (les antennes sont à moins de 20 cm du corps d'une personne). **(Pour le Bluetooth)**

**NCC 警語:**

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

(即低功率電波輻射性電機管理辦法第十二條)

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。

前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干

擾。(即低功率電波輻射性電機管理辦法第十四條)

| 單元 Unit    | 限用物質及其化學符號<br>Restricted substances and its chemical symbols |                |                |                                |                                     |   |
|------------|--|----------------|----------------|--------------------------------|-------------------------------------|---|
|            | 鉛 Lead (Pb)  | 汞 Mercury (Hg) | 鎘 Cadmium (Cd) | 六價鉻 Hexavalent chromium (Cr+6) | 多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB) | 多溴二苯醚 Polybrominated diphenyl ethers (PBDE) |
| 內外塑膠件      | ○  | ○              | ○              | ○                              | ○                                   | ○   |
| 內外鐵件       | -  | ○              | ○              | ○                              | ○                                   | ○   |
| 滾輪         | ○  | ○              | ○              | ○                              | ○                                   | ○   |
| 銘版         | ○  | ○              | ○              | ○                              | ○                                   | ○   |
| 電路板        | -  | ○              | ○              | ○                              | ○                                   | ○   |
| 晶片電阻       | -  | ○              | ○              | ○                              | ○                                   | ○   |
| 積層陶瓷表面黏著電容 | ○  | ○              | ○              | ○                              | ○                                   | ○   |
| 集成電路-IC    | -  | ○              | ○              | ○                              | ○                                   | ○   |
| 電源供應器      | ○  | ○              | ○              | ○                              | ○                                   | ○   |
| 印字頭        | -  | ○              | ○              | ○                              | ○                                   | ○   |
| 馬達         | -  | ○              | ○              | ○                              | ○                                   | ○   |
| 液晶顯示器      | -  | ○              | ○              | ○                              | ○                                   | ○   |
| 插座         | -  | ○              | ○              | ○                              | ○                                   | ○   |
| 線材         | -  | ○              | ○              | ○                              | ○                                   | ○   |

備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。

Note 1: “Exceeding 0.1 wt %” and “exceeding 0.01 wt %” indicate that the percentage content of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition.

備考 2. “○” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。

Note 2: “○” indicates that the percentage content of the restricted substance does not exceed the percentage of reference value of presence.

備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。

Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.

## 8. Cronologia revisioni

Data

Indice

Editore

**TSC** **PRINTRONIX**<sup>®</sup>  
**AUTO ID**