

Serie PEX-2000

- Térmica directa
 - Transferencia térmica
- Impresoras de códigos de barras industriales**



Listas de series:

PEX-2240L / 2260L
PEX-2240R / 2260R
PEX-2340L / 2360L
PEX-2340R / 2360R
PEX-2640L / 2640R

Manual del usuario

Información sobre los derechos de autor

©2023 TSC Auto ID Technology Co., Ltd.

Los derechos de autor de este manual, el software y el firmware de la impresora descritos son propiedad de TSC Auto ID Technology Co., Ltd. Todos los derechos reservados.

CG Triumvirate es una marca comercial de Agfa Corporation. La fuente CG Triumvirate Bold Condensed tiene licencia de Monotype Corporation. Windows es una marca comercial registrada de Microsoft Corporation.

El resto de marcas comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios. La información incluida en este documento está sujeta a cambios sin previo aviso y no representa ninguna obligación por parte de TSC Auto ID Technology Co. Ninguna parte de este manual puede ser reproducida ni transmitida mediante ninguna forma ni por ningún medio, para ninguna finalidad que no sea el uso personal del comprador, sin previo consentimiento expreso y por escrito de TSC Auto ID Technology Co.



Índice de contenidos

1	Introducción.....	3
1.1	Especificaciones del producto.....	4
2	Información general sobre el funcionamiento	8
2.1	Desempaquetar e inspeccionar el producto.....	8
2.2	Orientación del motor de impresión	9
2.3	Comprobación del espacio de instalación.....	10
2.4	Información general de la impresora.....	16
2.5	Control del operador	19
3	Configuración	22
3.1	Preparar la impresora	22
3.2	Cargar la cinta.....	23
3.3	Cargar el soporte	25
3.4	Cargar el soporte en modo de exfoliación.....	31
3.5	Configuración de RFID (opción).....	34
4	Consola TSC	37
4.1	Iniciar la consola TSC	37
4.2	Establecer Interfaz Ethernet.....	39
4.3	Establece la contraseña de la interfaz Wi-Fi	42
4.4	Inicializar la configuración WiFi de la impresora	46
4.5	Mantenimiento TPH	47
4.6	Función de la impresora.....	48
4.7	Configurar la acción posterior a la impresión	49
4.8	Configurar RFID	50
5	Función del menú.....	52
5.1	Descripción general del menú.....	52
5.2	Configuración.....	53
5.3	Sensor.....	61
5.4	Interfaz	62
5.5	Avanzado	84

5.6	Administrador de archivos.....	86
5.7	Diagnóstico	87
5.8	Favoritos	88
6	Configuración de comando	90
6.1	SET GPO	90
6.2	SET GPI.....	92
6.3	Diagrama de circuito de la interfaz de E/S del aplicador (DB15F)	97
6.4	Diagrama de circuito (opcional) de la interfaz de E/S del aplicador (DB25F).....	99
7	Comandos de configuración RFID	103
7.1	RFID ON/OFF	103
7.2	RFID ERROR.....	104
7.3	RFID RETRY	105
7.4	RFID RETRYERROR ON/OFF	106
7.5	RFID POSITION	107
7.6	RFID POWER.....	108
7.7	RFID COUNTRESET	109
7.8	RFID READ/WRITE	110
8	Solucionar problemas.....	116
8.1	Problemas habituales	116
8.2	Ajustes de impresión.....	119
8.3	Mensaje de errores RFID.....	123
9	Función de ahorro de cinta (opcional).....	126
9.1	Operación de ahorro de cinta.....	126
9.2	Cálculo del consumo de cinta.	128
9.3	Especificación de cinta y etiqueta para la función de ahorro de cinta.....	131
10	Mantenimiento	132
11	Cumplimiento de normativas y homologaciones de agencias	134
	Historial de revisión.....	143

1 Introducción

Muchas gracias por comprar la impresora de códigos de barra TSC.

El innovador motor de impresión de la Serie PEX-2000 de TSC incorpora una construcción robusta de aluminio fundido, y se ha diseñado para proporcionar años de fiabilidad, facilidad de uso y mantenimiento económico. La serie PEX combina un mecanismo de impresión de precisión con electrónica de alto rendimiento para producir etiquetas a una velocidad de hasta 18 pulgadas por segundo, lo que la convierte en la impresora más rápida de su clase.

Diseñada para una integración sencilla, la PEX ofrece una construcción compatible con pernos y además utiliza la interfaz común GPIO y una pantalla a color fácil de utilizar. La serie PEX ofrece una integración simple en las instalaciones de aplicaciones de etiquetas, tanto nuevas como existentes. Es ideal para aplicaciones de fabricación y logística en donde se requiere alta velocidad y existe alta demanda de impresión de etiquetas.

En este documento se proporciona una referencia sencilla para el funcionamiento de la serie PEX-2000. Las impresoras TSC incluyen software de etiquetado que le permite al usuario crear su propia plantilla de etiquetas. Para llevar a cabo la integración del sistema, consulte el manual de programación de la impresora TSPL/TSPL2 o SDKs en el sitio web de TSC:

<https://www.tscprinters.com>.

Aplicaciones

- Trabajo en curso
- Etiquetado de productos
- Etiquetado para cumplimiento de normativas
- Impresión de volúmenes industriales
- Embalaje
- Cumplimiento de pedidos
- Envío/recepción
- Administración de mercancías de inventarios
- Etiquetas de producto
- Emisión de entradas para eventos

1.1 Especificaciones del producto

Artículo	Impresora	6-PULGADAS: PEX-2260L/ PEX-2260R 4-PULGADAS: PEX-2240L/ PEX-2240R	6-PULGADAS: PEX-2360L/ PEX-2360R 4-PULGADAS: PEX-2340L/ PEX-2340R	4-PULGADAS: PEX-2640L/ PEX-2640R
Resolución de impresión		8 puntos/mm (203 PPP)	12 puntos/mm (300 PPP)	24 puntos/mm (600 PPP/ 4-PULGADAS solo)
Método de impresión		Transferencia térmica y térmica directa		
Velocidad máx. de impresión (4-PULGADAS)		457 mm (18")/ segundo	356 mm (14")/ segundo	152 mm (6")/ segundo
Velocidad máx. de impresión (6-PULGADAS)		356 mm (14")/ segundo	305 mm (12")/ segundo	N/D
Ancho máximo de impresión		4-PULGADAS: 104 mm (4,09") 6-PULGADAS: 168 mm (6,61")		
Longitud máxima de impresión		4-PULGADAS: 25.400 mm (1000") 6-PULGADAS: 14.732 mm (580")	4-PULGADAS: 11.430 mm (450") 6-PULGADAS: 6.604 mm (260")	2.540 mm (100")
1ª posición de impresión desde el borde de la etiqueta (incluye revestimiento, si lo hay)		2,4mm +/-0,5		
Borde de la etiqueta (incluye revestimiento, si lo hay) desde la unidad principal		13,2 mm		
Carcasa		Mecanismo de impresión de aluminio fundido		
Dimensión		4-PULGADAS: 245 mm (AN) x 300 mm (AL) x 390 mm (FO) 6-PULGADAS: 245 mm (AN) x 300 mm (AL) x 450 mm (FO)		
Peso		Peso neto: 14,35 kg (31,64 libras.) Peso bruto: 17,35 kg (38,25 libras.)		
Dimensión del cartón		4-PULGADAS: 401 mm x 365 mm x 518 mm 6-PULGADAS: 401 mm x 365 mm x 573 mm		
Capacidad de cinta		600 m de longitud, máx. diámetro exterior 90 mm, núcleo de 1" (exterior o interior recubierto de tinta)		
Ancho de la cinta		4-PULGADAS: 25,4 mm - 114,3 mm (1" - 4,5") 6-PULGADAS: 76 mm - 180 mm (3" - 7,1")		
Procesador		Procesador RISC de 32 bits de alto rendimiento (BGA 536MHz)		

Artículo	Impresora	6-PULGADAS: PEX-2260L/ PEX-2260R 4-PULGADAS: PEX-2240L/ PEX-2240R	6-PULGADAS: PEX-2360L/ PEX-2360R 4-PULGADAS: PEX-2340L/ PEX-2340R	4-PULGADAS: PEX-2640L/ PEX-2640R
Memoria		<ul style="list-style-type: none"> ■ Memoria flash de 512 MB ■ Memoria RAM DDR2 de 512 MB ■ Memoria del dispositivo USB (FAT32) ■ Lector de tarjetas Micro SD para ampliar la memoria hasta 32 GB 		
Interfaz		<ul style="list-style-type: none"> ■ RS-232 (máx. 115.200 bps) ■ USB 2.0 (modo de alta velocidad) ■ Ethernet interna 10/100 Mbps ■ Host USB *2 (lado frontal y trasero), conexión del dispositivo de almacenamiento USB ■ GPIO (DB15F) + Centronics 		
Alimentación		<p>Fuente de alimentación con sensor automático (relación de impresión del 20 %):</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Entrada: 100-240 V CA, 4-2 A, 50-60 Hz ■ Salida: DC 5V, 5A; DC 24V, 7A; DC 36V, 1,4A; Total 243W 		
Pantalla LCD		<ul style="list-style-type: none"> ■ Varios idiomas que se pueden seleccionar ■ Pantalla a color QVGA IPS de 3,5" ■ 1 Indicador estado 		
Interruptor de funcionamiento, botón		<ul style="list-style-type: none"> ■ 6 botones de operación (menú, pausar/alimentar, arriba, abajo, izquierda y derecha) 		
Sensores		<ul style="list-style-type: none"> ■ Sensor propagable de espacios (posición ajustable, 1 mm - 98 mm) ■ Sensor reflectante de marcas negras (Sensor de marcas negras inferior o superior conmutable y posición ajustable, 5 mm - 92 mm) ■ Sensor de final de cinta (propagable) ■ Sensor del codificador de cinta ■ Sensor de cabezal abierto ■ Sensor de apertura de tapa ■ Sensor de apertura de la tapa del portaetiquetas 		
Fuente incorporada		<ul style="list-style-type: none"> ■ 8 fuentes alfanuméricas de mapa de bits ■ One Monotype Imaging® Fuente CG Triumvirate Bold Condensed ampliable ■ Motor de fuente de tipo real monotipo integrado 		

Artículo	Impresora	6-PULGADAS: PEX-2260L/ PEX-2260R 4-PULGADAS: PEX-2240L/ PEX-2240R	6-PULGADAS: PEX-2360L/ PEX-2360R 4-PULGADAS: PEX-2340L/ PEX-2340R	4-PULGADAS: PEX-2640L/ PEX-2640R
Código de barras		Código de barras 1D: Código 11, Código 39, Código 49, Código 93, Código 128UCC, Código128 subconjuntos A.B.C, Codabar, Estándar 2 de 5, Industrial 2 de 5, Entrelazado 2 de 5, EAN-8, EAN-13, EAN-14, EAN-128, ITF14, UPC-A, UPC-E, EAN y UPC 2(5) complementos de dígitos, MSI, PLESSEY, PLANET, POSTNET, RSS-Stacked, GS1 DataBar, China Post, Telepen, LOGMARS Código de barras 2D: PDF-417, Micro PDF 417, Maxicode, DataMatrix, código QR, Aztec, TLC 39, RSS		
Rotación de fuente y código de barras		0, 90, 180, 270 grados		
Conjunto de comandos		TSPL-EZD (compatible a EPL, ZPL, ZPL II, DPL); opción para TSPL-EZS (compatible a EPL, ZPL, ZPL II, SBPL)		
Tipo de soportes		Continuo, troquelado, con marca negra, pliegue en acordeón y con muesca		
Tipo de enrollado del soporte		Enrollado exterior		
Ancho del soporte (etiqueta + revestimiento)		4-PULGADAS: 16 mm - 118 mm (0,63" - 4,64") 6-PULGADAS: 50,8 mm - 180 mm (2" - 7,09")		
Grosor del soporte (incluye revestimiento, si lo hay)		<ul style="list-style-type: none"> ■ Estándar (predeterminado): 0,076 mm - 0,305 mm (2,99 mil - 12,01 mil) ■ Etiqueta RFID: 0,076 mm - 1,2 mm (2,99 mil - 47,2 mil), levante la pared del sensor de separación frontal cuando el espesor sea > 0,9 mm ■ Ahorro de cinta: 0,076 mm - 0,3 mm (2,99 mil - 11,81 mil) 		
Longitud de la etiqueta (modo de exfoliación)		4-PULGADAS: Modo estándar: 12,7 mm - 152 mm (0,5" - 6") Modo de etiqueta pequeña: 5 mm - 12,7 mm (0,2" - 0,5", modo conmutable en la pantalla) 6-PULGADAS: 25,4 mm - 152 mm (1" - 6")		
Ángulo de salida de la etiqueta (modo de exfoliación)		Ángulo ajustable: 15°		
Fuerza de entrada/extracción del soporte		<ul style="list-style-type: none"> ■ Fuerza máxima de desenrollado: 940 kg ■ Fuerza máxima de rebobinado: 1.840 kg Las fuerzas de tracción en la banda de etiquetas deben aplicarse de manera uniforme.		
Altura del espacio		2 mm (0,79") mínimo		
Altura de la marca negra		2 mm (0,79") mínimo		

Artículo	Impresora	6-PULGADAS: PEX-2260L/ PEX-2260R 4-PULGADAS: PEX-2240L/ PEX-2240R	6-PULGADAS: PEX-2360L/ PEX-2360R 4-PULGADAS: PEX-2340L/ PEX-2340R	4-PULGADAS: PEX-2640L/ PEX-2640R
Ancho de la marca negra		8 mm (0,31") mínimo		
RFID		RAIN UHF pasivo (GS1 EPC Gen2 v2 / ISO 18000-63) Estándar de antena de posición fija Paso mínimo de etiqueta 0,625" (15,9 mm)		
RTC y timbre		Estándar		
Condiciones medioambientales		Funcionamiento: de -5 a 45° C, 25 a 85 % sin condensación Almacenamiento: -40 a 60° C (-40 a 140° F), 10 a 90 % sin condensación		
Accesorios		<ul style="list-style-type: none"> ■ Guía de inicio rápido ■ Cable para el puerto USB ■ Cable de corriente 		
Opción de fábrica		<ul style="list-style-type: none"> ■ Bluetooth interno 5.0 MFi 		
Opción a través del distribuidor		<ul style="list-style-type: none"> ■ Wi-Fi 802.11 a/b/g/n/ac con módulo combinado Bluetooth 4.2 ■ Bluetooth interno ■ GPIO (DB25F) ■ RFID UHF ■ Ahorro de cinta 		

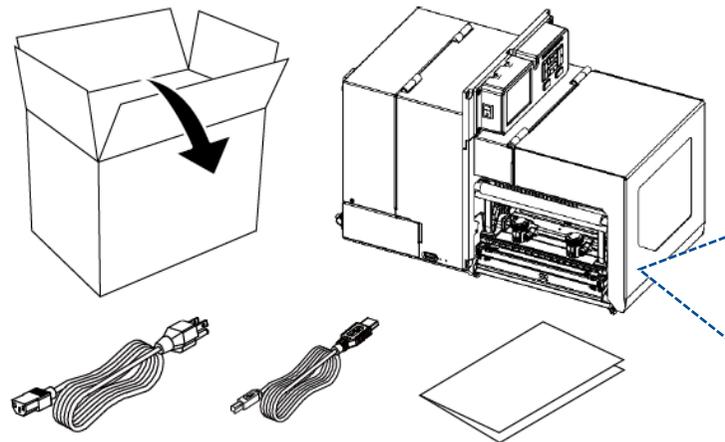
2 Información general sobre el funcionamiento

2.1 Desempaquetar e inspeccionar el producto

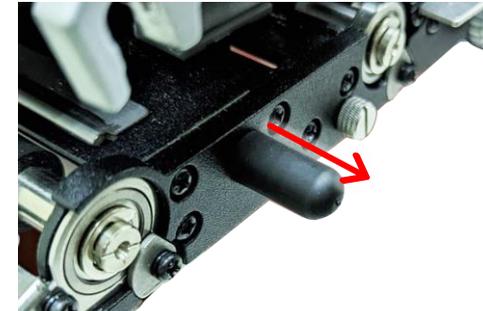
Esta impresora se ha empaquetado especialmente para soportar cualquier tipo de daño durante el envío. Inspeccione detenidamente el paquete y la impresora de códigos de barra después de recibirla. Conserve los materiales del paquete si necesita volver a enviar la impresora.

Cuando desembale la impresora, la caja de cartón deberá incluir los siguientes artículos.

- 1 impresora
- 1 Guía de instalación rápida
- 1 Cable de alimentación
- 1 Cable de interfaz USB



Tenga en cuenta que hay un tapón negro que debe retirarse antes de su uso.



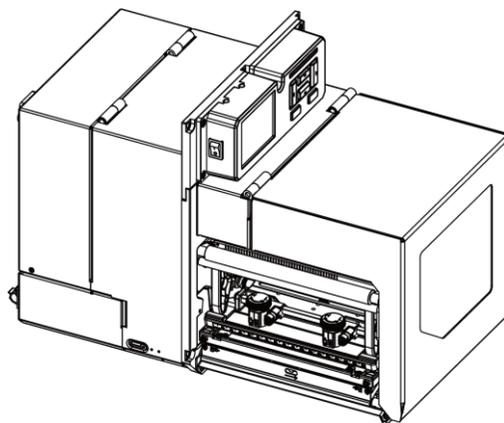
Si falta alguna pieza, póngase en contacto con el departamento de atención al cliente de su revendedor o distribuidor.

2.2 Orientación del motor de impresión

La serie PEX-2000 está disponible para una configuración de mano izquierda (4 pulgadas/ 6 pulgadas) y de mano derecha (4 pulgadas/ 6 pulgadas).

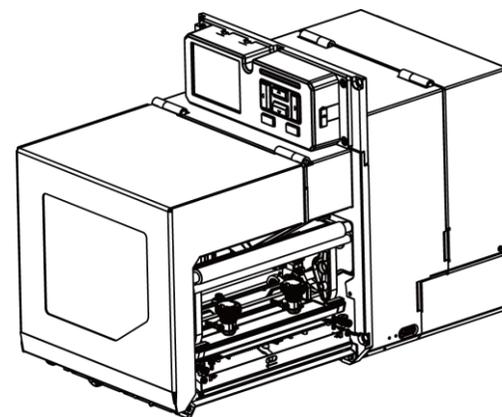
Serie PEX-2XX0L

Modelo de mano izquierda



Serie PEX-2XX0R

Modelo de mano derecha



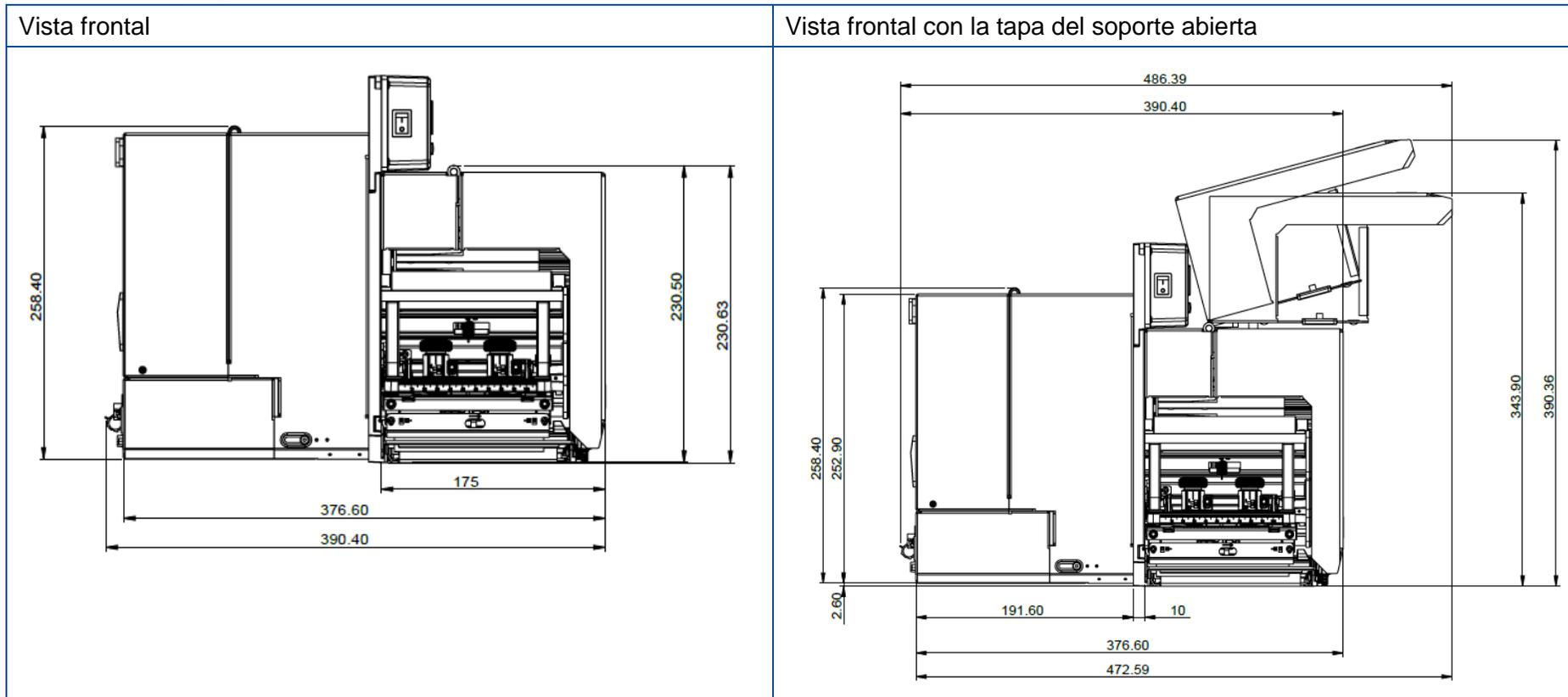
Nota:

Este documento muestra los componentes del compartimento medio interior del motor de impresión de mano izquierda. La unidad de mano derecha contiene una imagen espejo de esos componentes. Familiarícese con estos componentes antes de continuar con el proceso de configuración del motor de impresión.

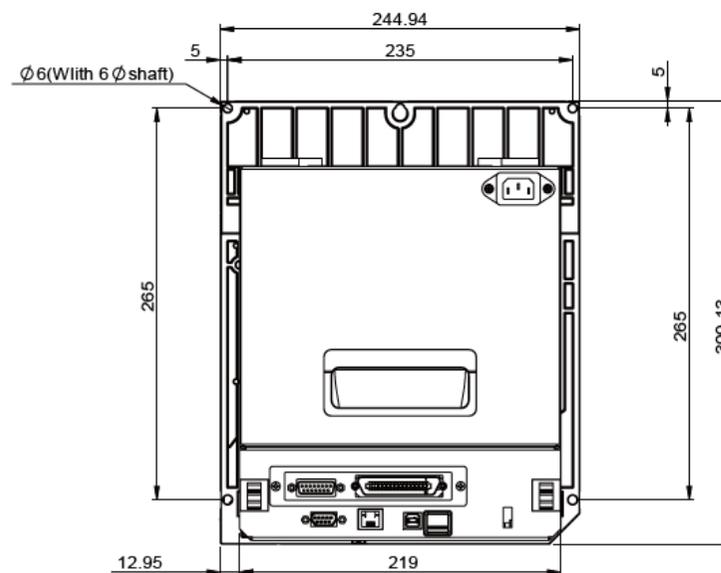
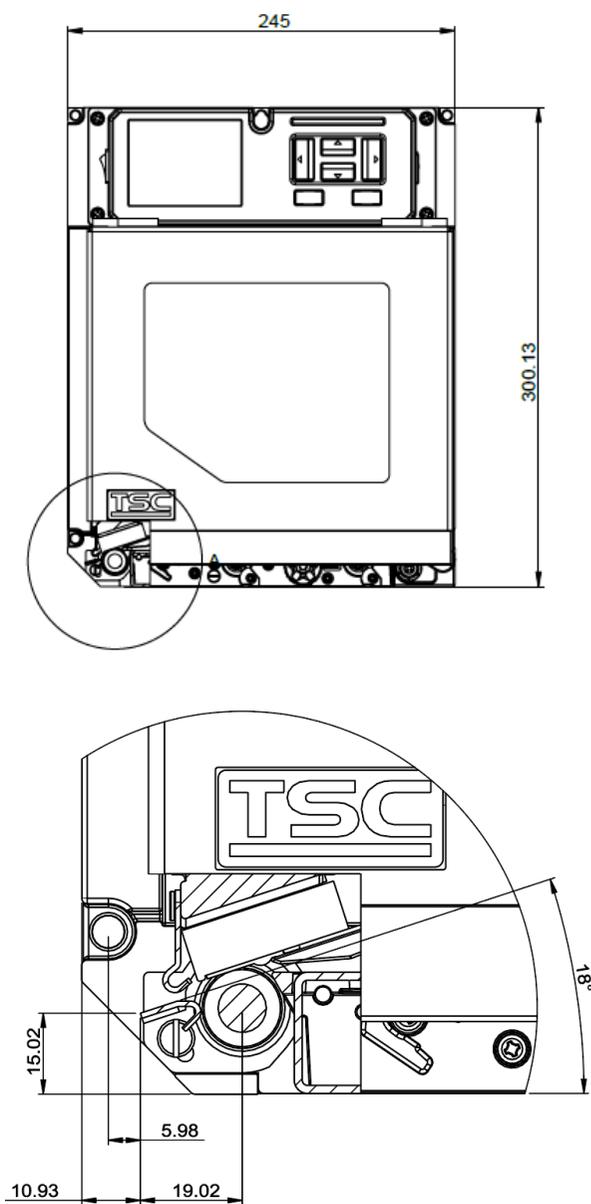
2.3 Comprobación del espacio de instalación

Compruebe el espacio para montar el motor de impresión en un aplicador. Consulte las dimensiones en esta sección.

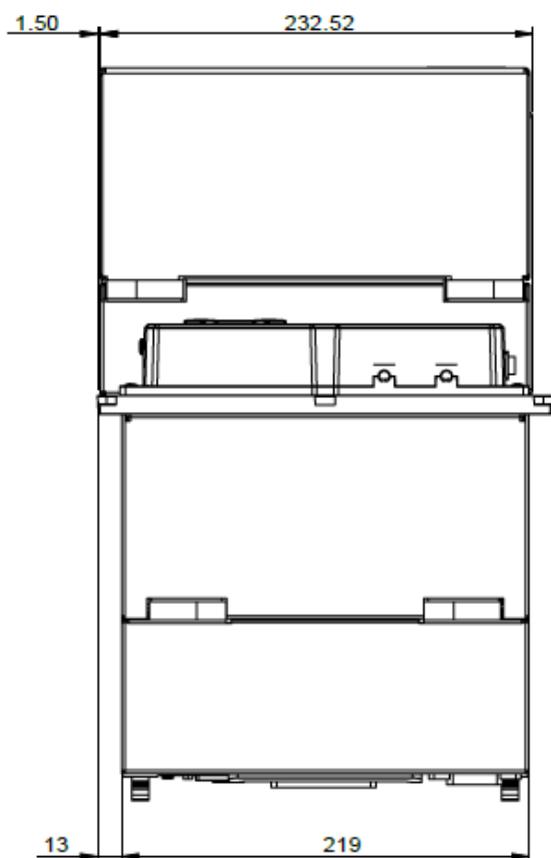
Modelo de 4-pulgadas



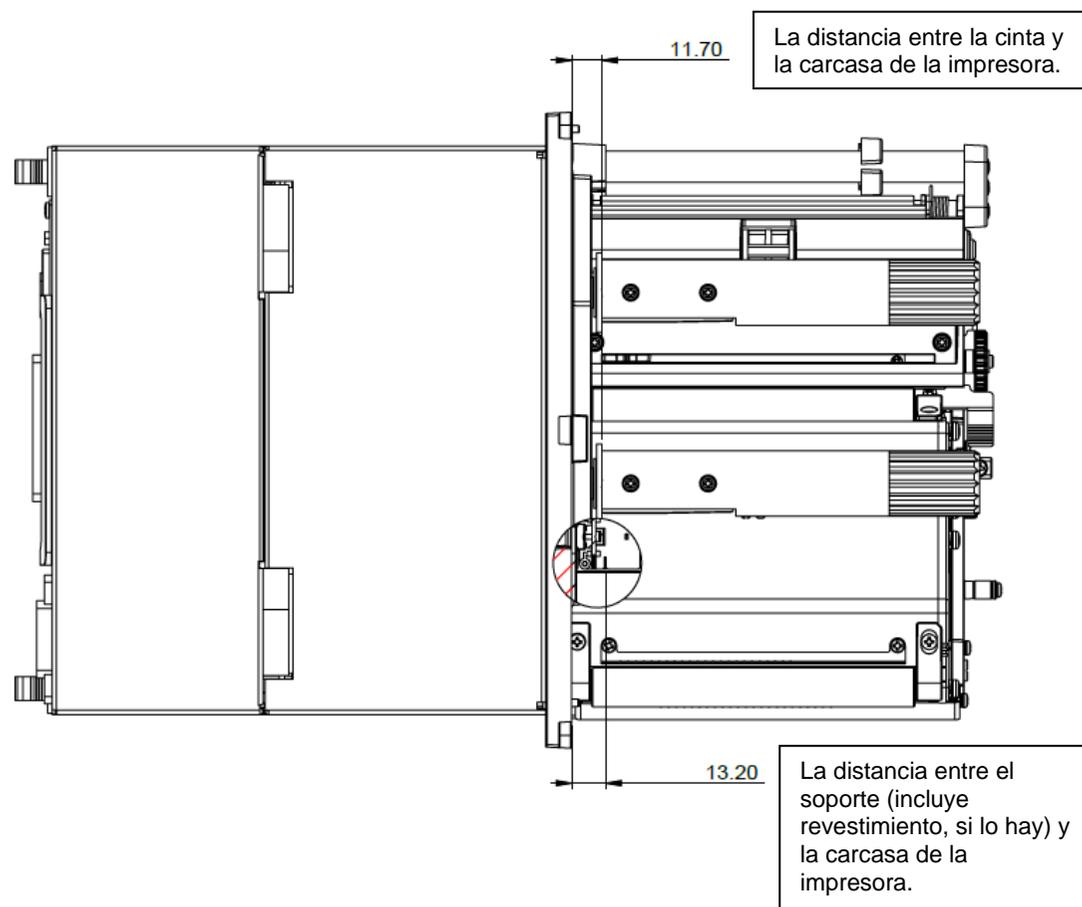
Vista lateral



Vista superior

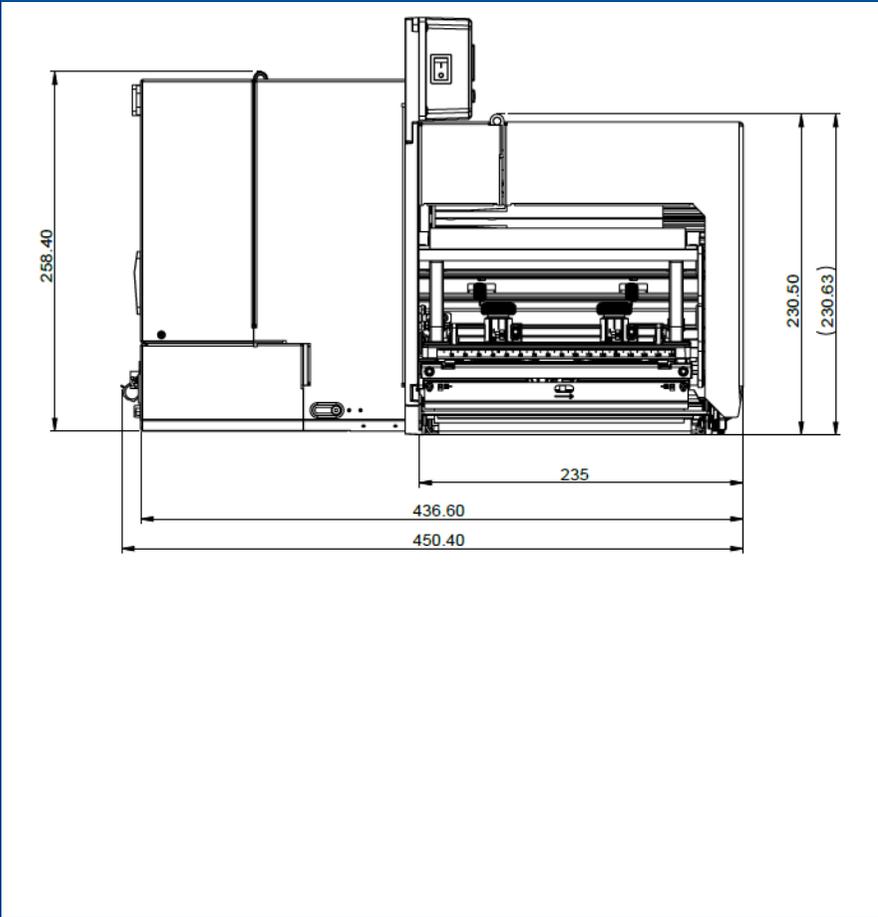


Vista superior sin tapa de soporte

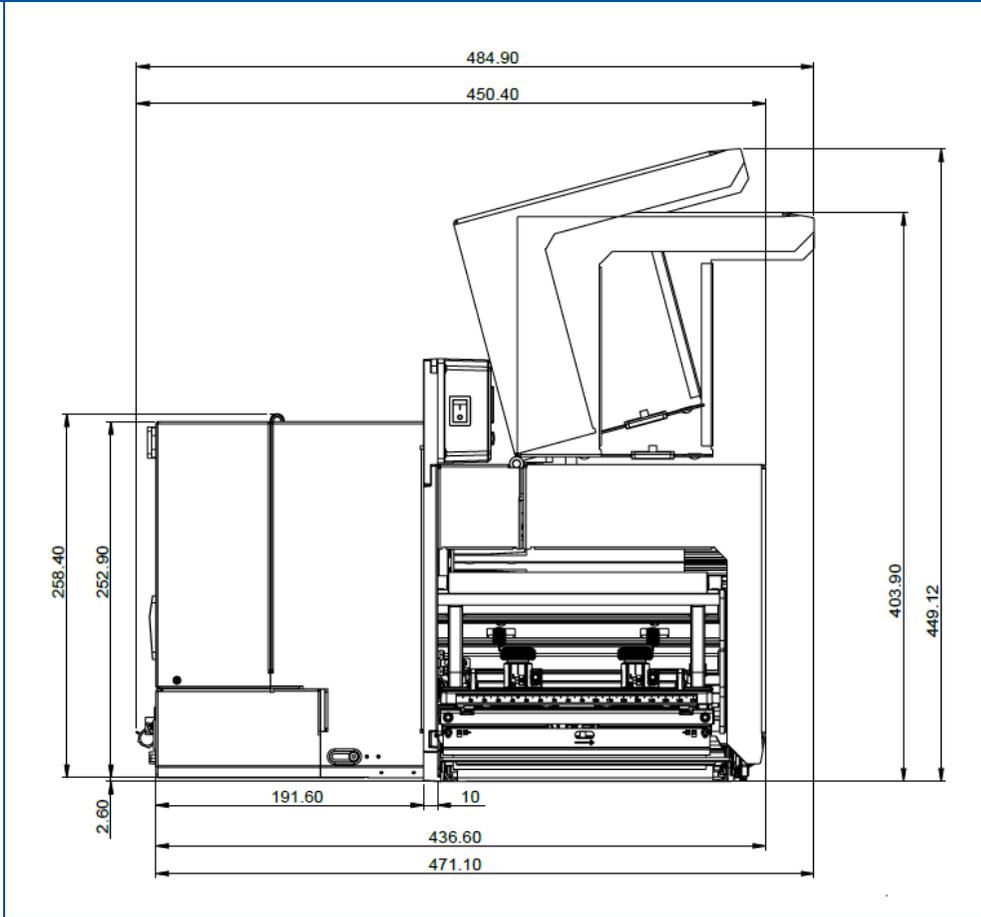


Modelo de 6-pulgadas

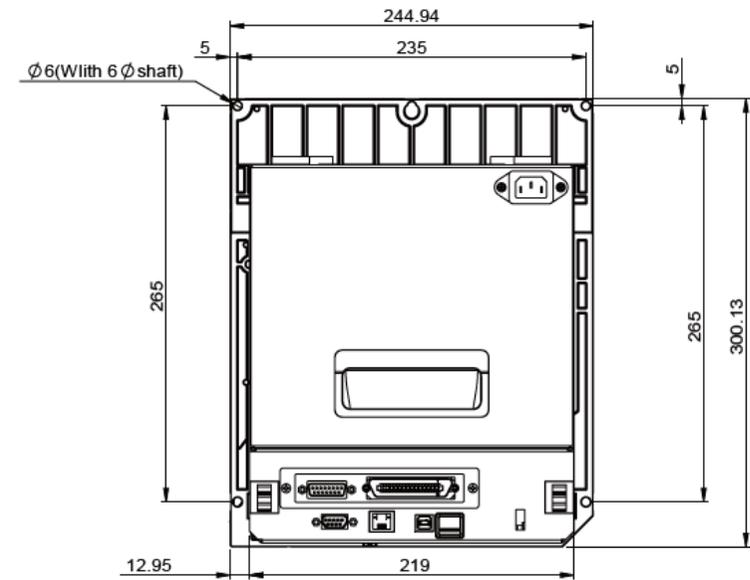
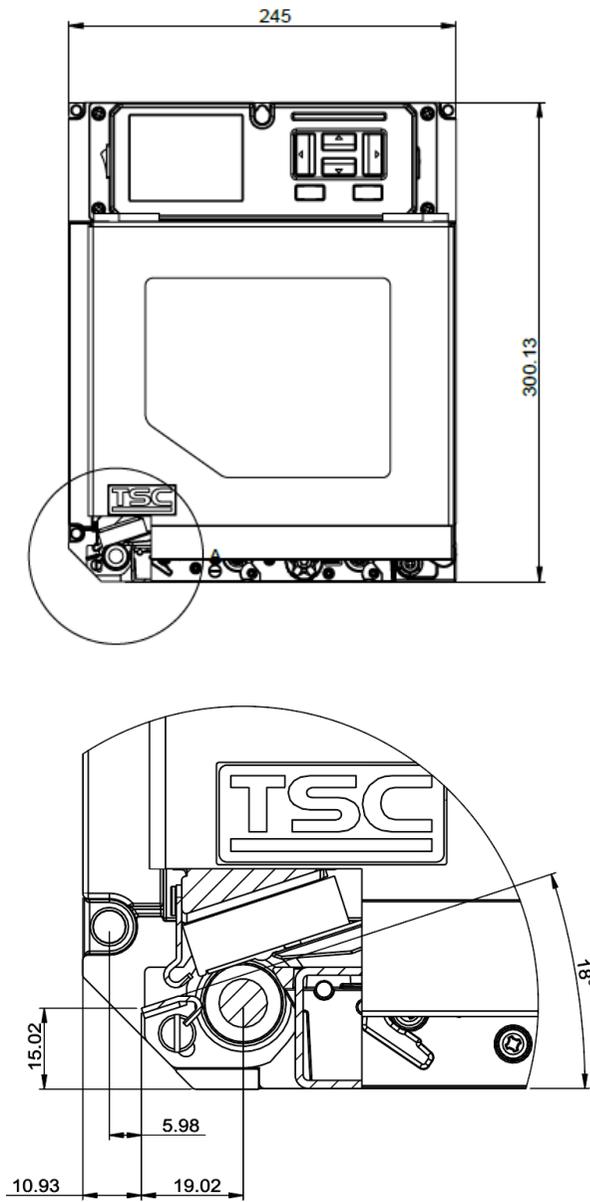
Vista frontal



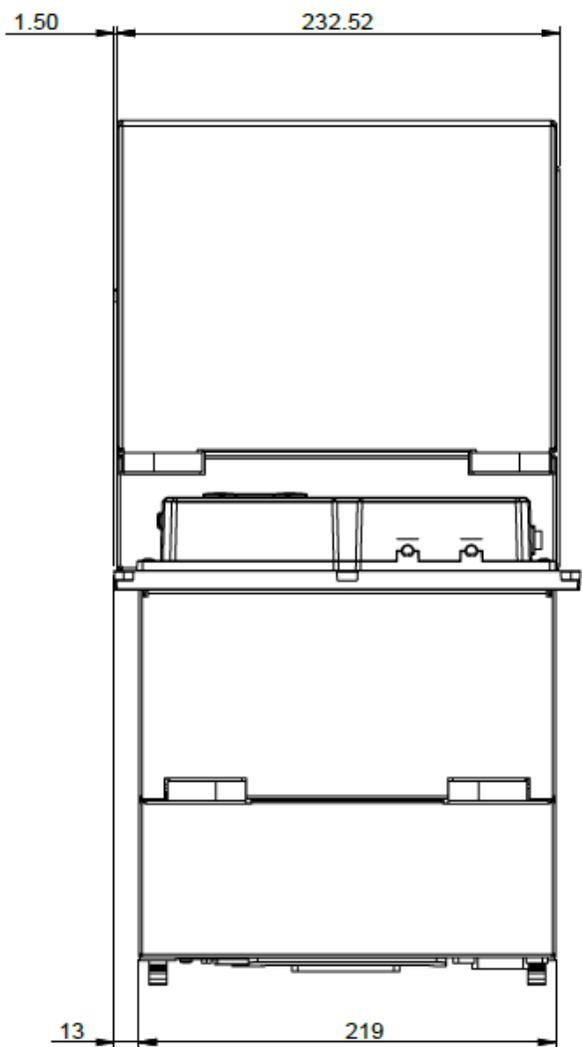
Vista frontal con la tapa del soporte abierta



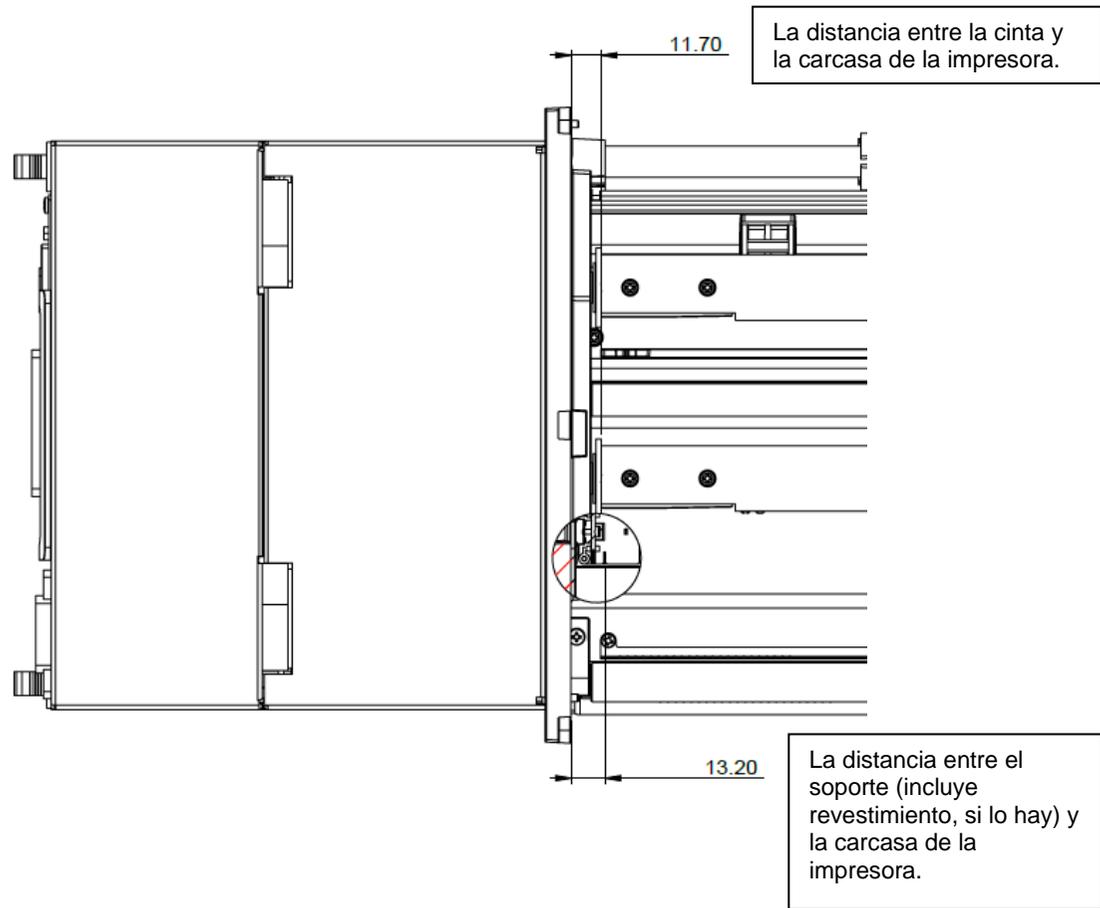
Vista lateral



Vista superior

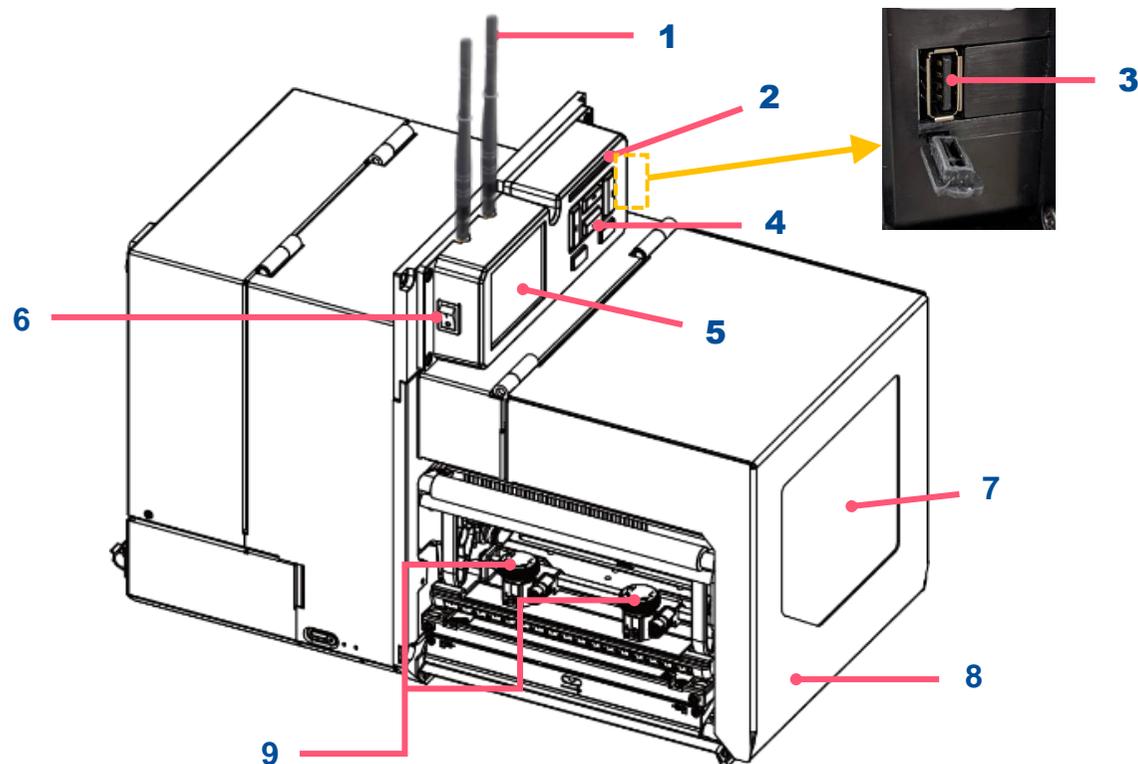


Vista superior sin tapa de soporte



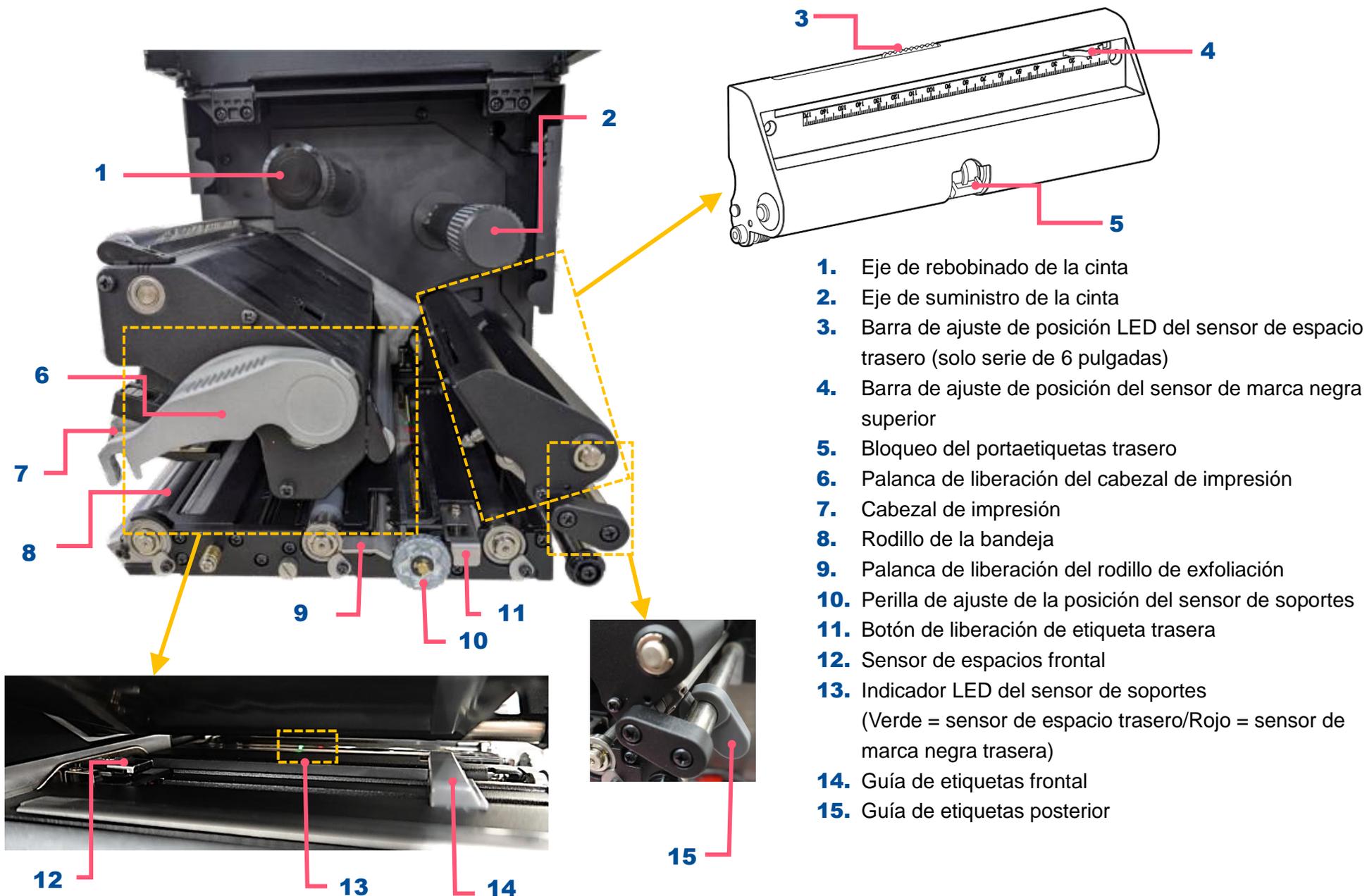
2.4 Información general de la impresora

2.4.1 Vista Frontal

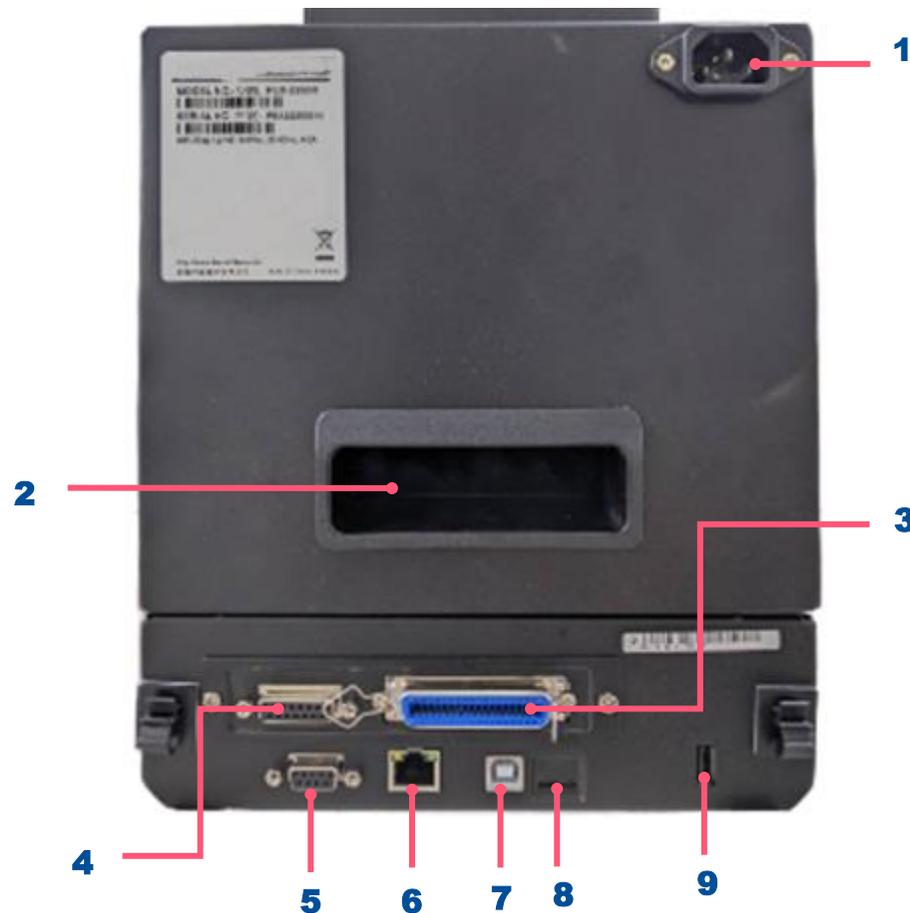


- 1.** Antena Wi-Fi (opcional)
- 2.** Indicador LED
- 3.** Host USB
- 4.** Teclas programables
- 5.** Pantalla LCD
- 6.** Conmutador de alimentación
- 7.** Ventana de visión de soportes
- 8.** Tapa de la impresora
- 9.** Perillas de ajuste de la presión del cabezal de impresión
(4-pulgadas: 1 unidad / 6-pulgadas: 2 unidades)

2.4.2 Vista interior



2.4.3 Vista trasera

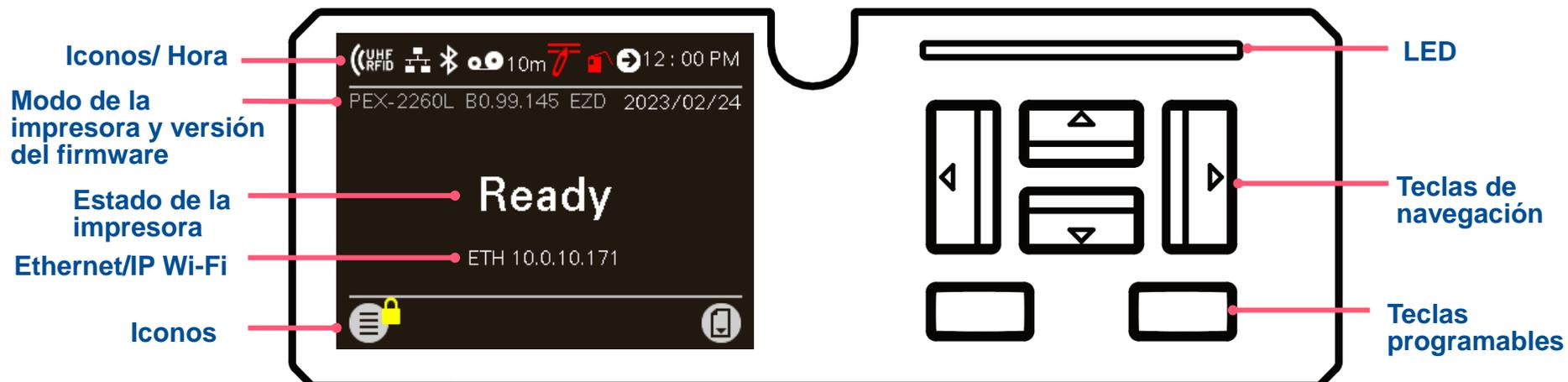


1. Toma para el cable de alimentación
2. Asa de la cubierta trasera
3. Interfaz Centronics
4. GPIO interfaz (Aplicador de interfaz con conector DB15F +5V E/S)
5. Interfaz RS-232C
6. Interfaz Ethernet
7. Interfaz USB
8. Toma para tarjetas Micro SD
9. Host USB

Nota:

La imagen de la interfaz es solamente para referencia. Consulte las especificaciones del producto para conocer la disponibilidad de las interfaces.

2.5 Control del operador

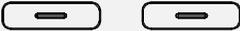
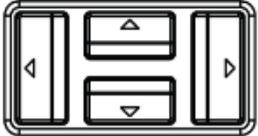


2.5.1 Indicadores LED y Teclado

Indicación de color LED:

Color	Significado
 (Verde)	Permanente: Está encendida y preparada para ser utilizada. Intermitente: El sistema está descargando datos o la impresora está en pausa.
 (Ámbar)	El sistema está borrando datos.
 (Rojo)	Permanente: Cabezal de impresión abierto, error de corte. Intermitente: Error de impresión, como por ejemplo no hay papel, atasco de papel, cinta vacía, error de memoria, etc.

Teclas

Formato de teclado	Nombre del elemento	Función
	Teclas programables	El dispositivo muestra la función para los botones izquierdo y derecho. La descripción de los botones de pantalla dependen de la pantalla de la interfaz de usuario.
	Teclas de navegación	Seleccionar/Navegar

Iconos de la página principal

Icono	Indicación
	El dispositivo Wi-Fi está listo (opcional).
	Ethernet está conectado.
	El dispositivo Bluetooth está listo (opcional).
	Cantidad restante de cinta(m).
	Documentos pendientes en la impresora.
	Bloqueo de seguridad.
	Aviso de limpieza del cabezal de impresión
	Tapa del motor de impresión abierta.
	Acceda al menú.
	Acceda a la opción situada en el cursor (marcada en verde).
	Botón Alimentar (avanzar una etiqueta).

3 Configuración

3.1 Preparar la impresora

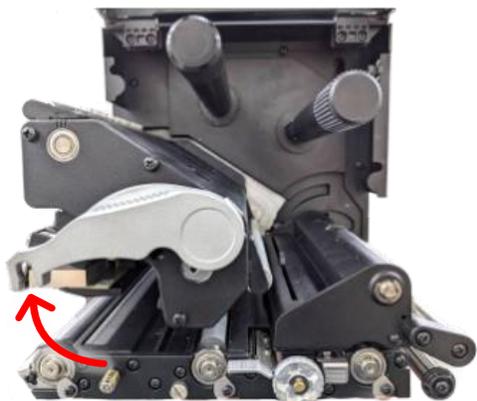
1. Consulte la sección "comprobación del espacio de instalación" para instalar el motor de impresión en un aplicador.
2. Asegúrese de que el cable de conexión está desactivado.
3. Conecte el motor de impresión al equipo con el cable USB o con las conexiones disponibles.
4. Conecte el cable de alimentación al enchufe del cable de alimentación situado en la parte posterior del motor de impresión y, a continuación, conecte el cable de alimentación a una toma de corriente adecuada con conexión a tierra.

Nota: APAGUE la impresora antes de enchufar el cable de alimentación a la toma de alimentación.

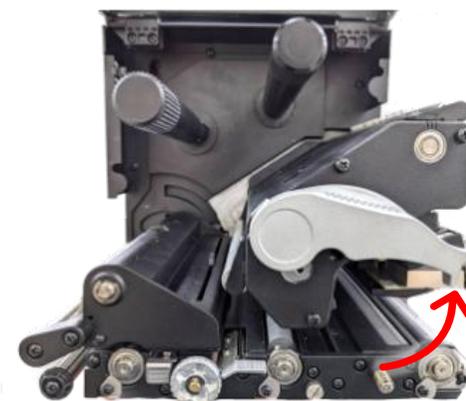
3.2 Cargar la cinta

1. Abra la cubierta del soporte y el mecanismo del cabezal de impresión.

Modelo de mano izquierda

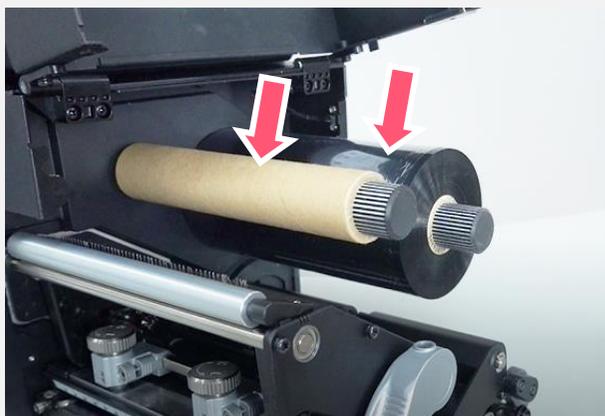


Modelo de mano derecha

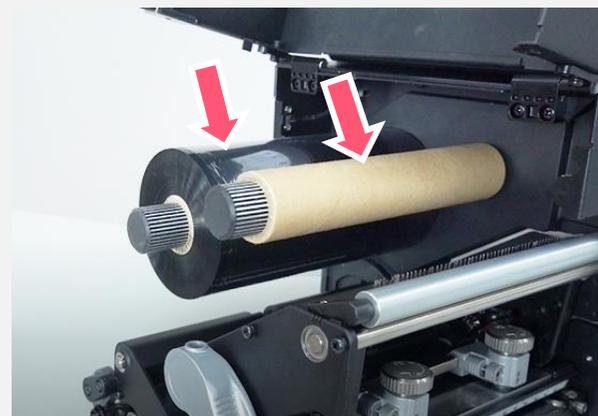


2. Instale la cinta y el núcleo de papel en el eje de suministro de la cinta y en el eje de rebobinado de la cinta.

Modelo de mano izquierda

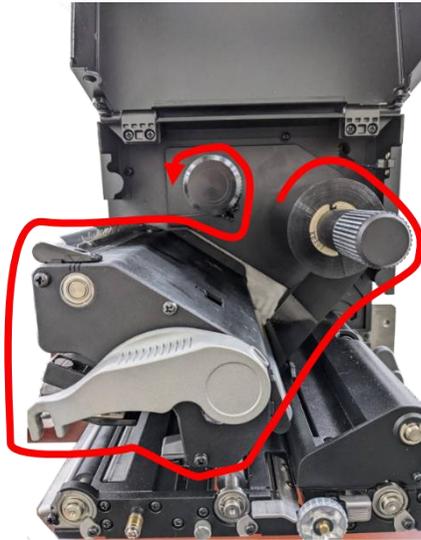


Modelo de mano derecha

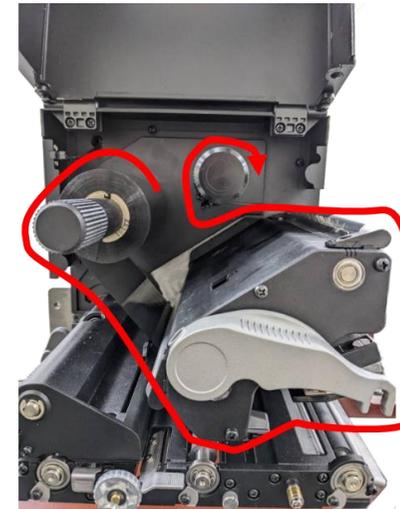


3. Pase la cinta sobre la barra de guía de la cinta y por la ranura del sensor de dicha cinta.

Modelo de mano izquierda

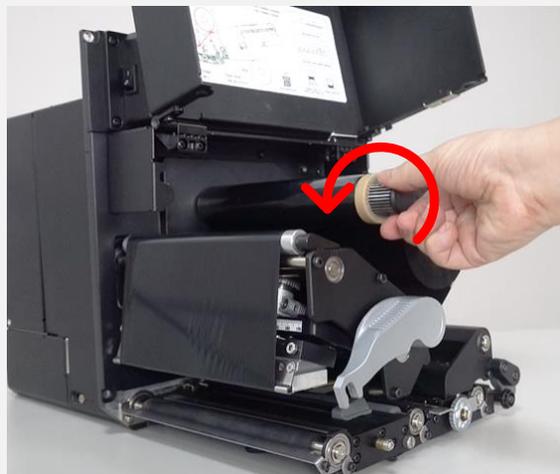


Modelo de mano derecha



4. Enrolle el eje de rebobinado de la cinta aproximadamente de 3 a 5 círculos hasta que la cinta esté suave, correctamente estirada y sin arrugas. (exterior recubierto de tinta disponible)

Modelo de mano izquierda



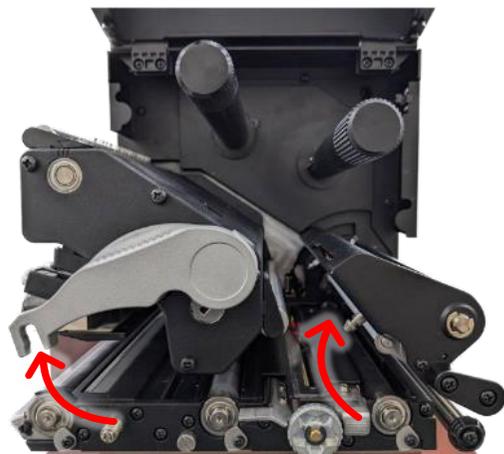
Modelo de mano derecha



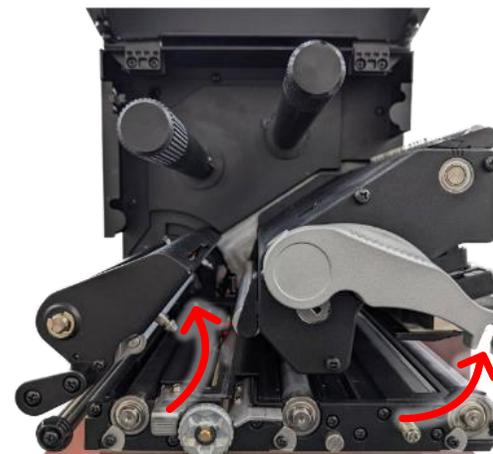
3.3 Cargar el soporte

1. Abra la cubierta del soporte y el mecanismo del cabezal de impresión. Abra la cubierta del portaetiquetas presionando el botón de liberación de etiquetas posterior.

Modelo de mano izquierda



Modelo de mano derecha

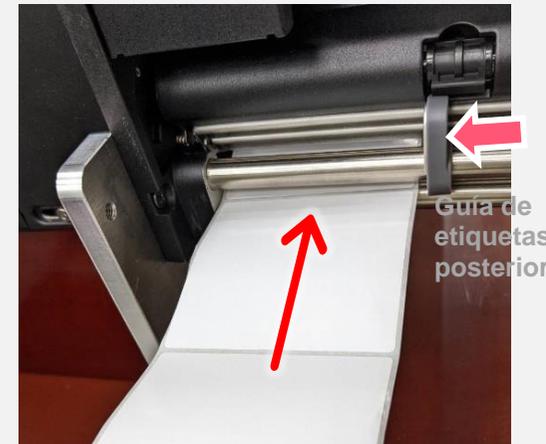


2. Pase el borde anterior de la etiqueta a través del sensor de paso de la barra de guía de soportes y, a continuación, coloque el borde anterior en el rodillo de la bandeja. Ajuste la guía de etiquetas trasera para que encaje con la anchura de la etiqueta.

Modelo de mano izquierda



Modelo de mano derecha

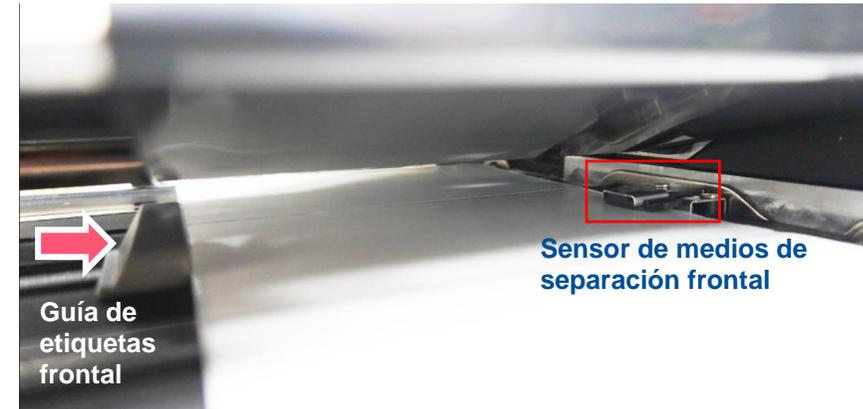


3. Ajuste la guía de etiquetas frontal para que encaje con la anchura de la etiqueta. Asegúrese de que la etiqueta atraviesa el sensor de soportes de separación frontal.

Modelo de mano izquierda

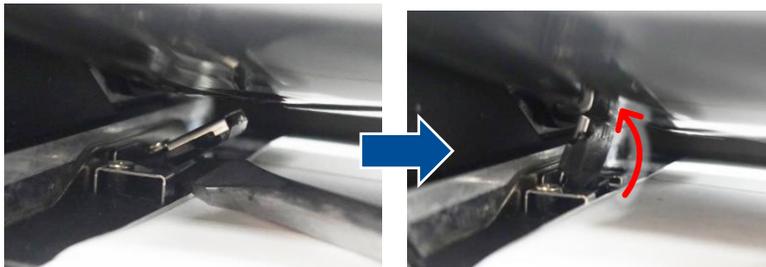


Modelo de mano derecha

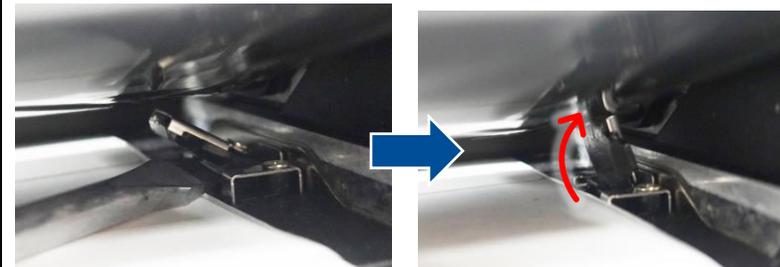


Cuando utilice material grueso (de 0,9 mm a 1,2 mm), puede utilizar una herramienta para levantar el sensor de material de la ranura frontal para facilitar la instalación del material.

Modelo de mano izquierda



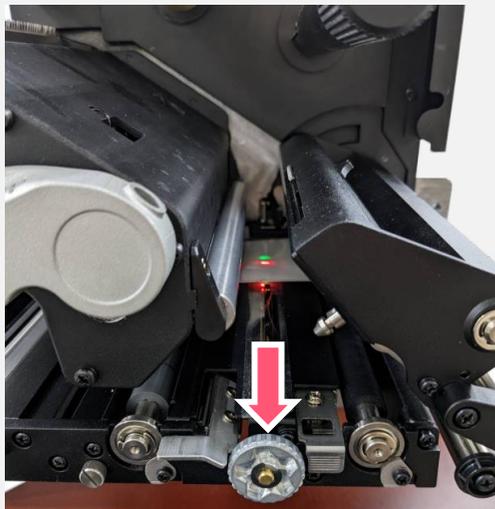
Modelo de mano derecha



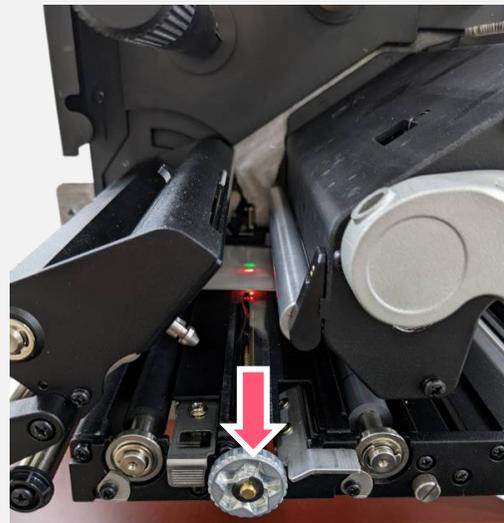
La configuración predeterminada del sensor de espacios de medios de la impresora se encuentra en la cubierta del portaetiquetas (parte posterior), con el LED verde del sensor de medios. Si desea utilizar el sensor de espacios frontal, abra la lista del menú de operación. Seleccione [Sensor] y a continuación configure la [Ubicación de espacios] de [Posterior] a [Frontal]. Consulte la sección "Sensor" para obtener más información.

4. Mueva el sensor de soportes trasero ajustando la perilla de ajuste de la posición del sensor de soportes y asegúrese de que el sensor es capaz de detectar la marca negra (parte posterior) o el espacio en el soporte. (Verde = sensor de espacio/ Rojo = sensor de marca negra)

Modelo de mano izquierda



Modelo de mano derecha



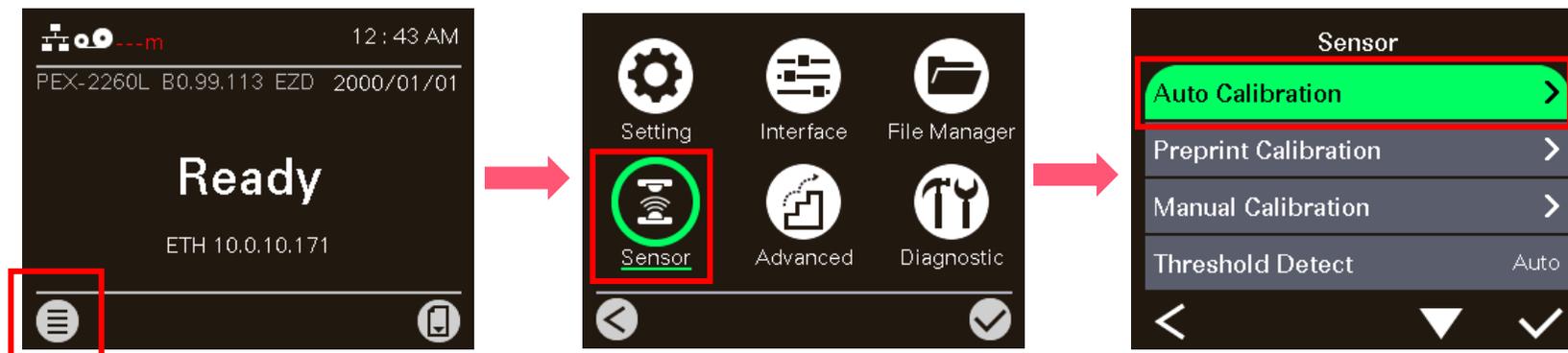
Si el ancho del espacio es superior a 4 pulgadas (solo impresoras de la serie 6"), deberá ajustar la barra de ajuste de posición del LED del sensor de espacio trasero (como se muestra a continuación) para que el sensor pueda alinearse con el LED verde.



Si utiliza material con marcas negras en el lado de impresión, deberá ajustar la posición del sensor de marcas negras. (como se muestra a continuación) En el menú de operación, seleccione [Sensor] y luego configure la [Ubicación de la marca negra] en [Lado de impresión]. Después de finalizar la configuración, ajuste el sensor de marca negra superior para que el sensor pueda alinearse con la marca negra en el lado de impresión.



5. Cierre el mecanismo del cabezal de impresión, la cubierta del portaetiquetas y la cubierta del soporte.
6. Acceda a la lista del menú de operación. Diríjase a [Sensor] → [Calibración automática] para calibrar el sensor de soportes.

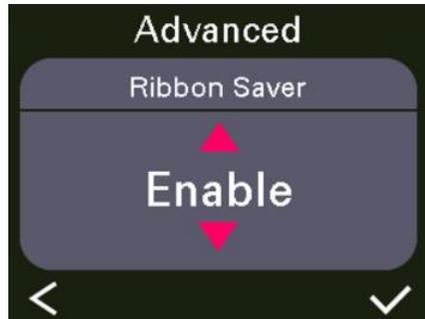


Nota: Calibre el sensor de marcas negras y espacios al cambiar el soporte.

3.3.1 Carga de soporte con el modo de ahorro de cinta (opcional)

Ahorro de Cinta le permite ahorrar cinta al imprimir. El cabezal de impresión se levantará después de terminar de imprimir hasta que entre la siguiente etiqueta.

1. Vaya a **Menú LCD > Avanzado > Cambie Ahorro de Cinta a Activar**. (El valor predeterminado es desactivar)



2. Aparecerá otra imagen con instrucciones, suelte la **Cubierta del Portaetiquetas** y asegúrese de que el **Bloqueo del Portaetiquetas** se haya colocado en la posición que se muestra.

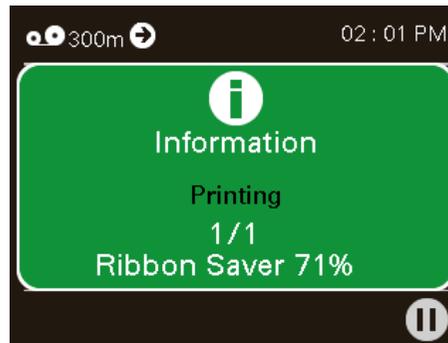


3. Retire el mylar que cubre las ranuras de ventilación de aire.



4. Cierre la **Cubierta del Portaetiquetas**.

Cuando el **Ahorro de Cinta** está configurado en **Activar**, aparecerá un mensaje que indica la eficiencia del ahorro de cinta en la pantalla LCD al imprimir.



Nota: Para detener el modo de ahorro de cinta, vaya a **Menú LCD > Avanzado > Desactivar Ahorro de Cinta > Suelte la Cubierta del Portaetiquetas** y cambie el **Bloqueo del Portaetiquetas** a la posición original

3.4 Cargar el soporte en modo de exfoliación

1. Abra la cubierta del soporte y consulte la sección "Carga del soporte" para cargar el soporte.

Modelo de mano izquierda



Modelo de mano derecha



2. Levante la palanca de liberación del cabezal de impresión y la palanca de liberación de la barra de guía de etiquetas para pasar la etiqueta por la parte frontal del motor de impresión y quitar varias etiquetas.

Modelo de mano izquierda



Modelo de mano derecha



3. Abra la palanca de liberación del rodillo de exfoliación.

Modelo de mano izquierda

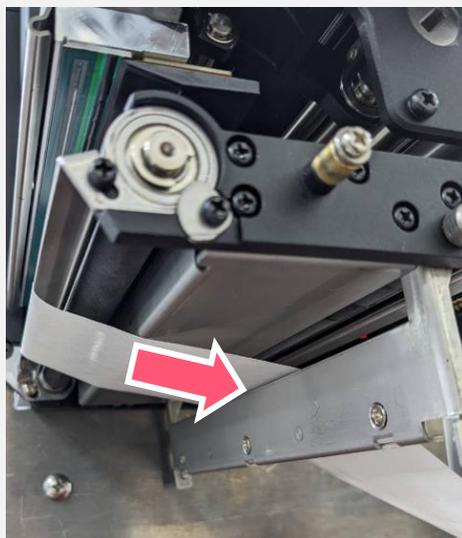


Modelo de mano derecha

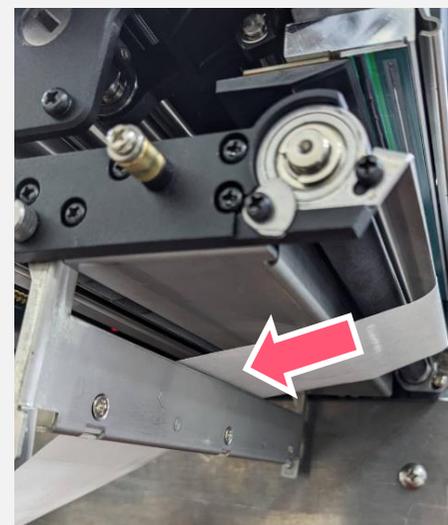


4. Introduzca el borde delantero del revestimiento por el rodillo de exfoliación.

Modelo de mano izquierda



Modelo de mano derecha



5. Presione en el rodillo de para cerrar la palanca de liberación del rodillo de exfoliación.

Modelo de mano izquierda

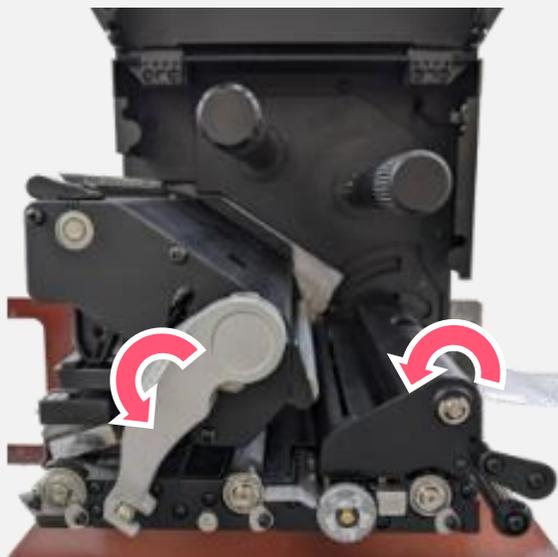


Modelo de mano derecha

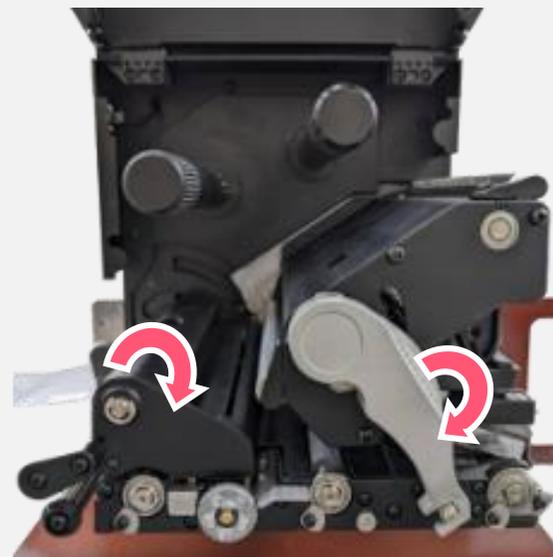


6. Cierre la palanca de liberación del cabezal de impresión y la palanca de liberación de la barra de guía y presione el botón de **alimentar** para realizar la prueba.

Modelo de mano izquierda



Modelo de mano derecha



3.5 Configuración de RFID (opción)

3.5.1 Notas de referencia

Las etiquetas inteligentes están basadas en una tecnología EEPROM que requiere cierto tiempo para su programación. Es posible que note esta pequeña pausa entre etiquetas. Este tiempo resulta necesario para garantizar una calidad constante y una mayor fiabilidad.

Cuando se trabaja con etiquetas inteligentes, es posible que una etiqueta RFID ocasional deba ser escrita y verificada más de una vez (reintento) antes de poder ser considerada aceptable. En este caso, cada lapso de reintento se añadirá a la pausa entre etiquetas.

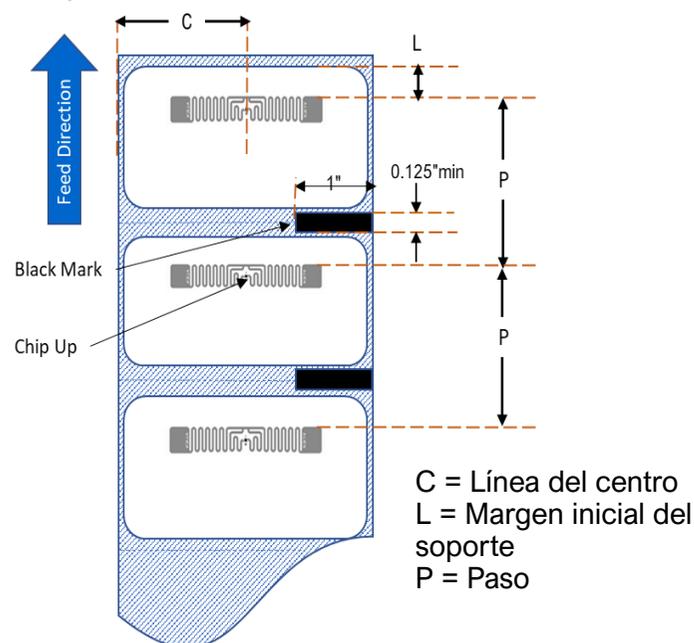
La electricidad estática puede dañar las etiquetas inteligentes. Abra la cubierta del soporte de la impresora y antes de manipular las etiquetas inteligentes toque una parte metálica no pintada de la misma. De esta forma se descargará la electricidad estática que pueda haberse acumulado en sus manos.

Las impresoras incluyen una función de *calibración automática* para facilitar la configuración, eliminando la necesidad de especificar la ubicación exacta de los insertos o la configuración de energía RFID. La rutina de calibración ha sido probada con la mayoría de los principales insertos incrustados en tamaños típicos de etiquetas y funcionará también con muchos otros insertos.

Refiriéndose al diagrama que aparece a la derecha:

Los insertos deben estar centrados horizontalmente a lo largo del soporte (dimensión "C"). La colocación coherente, etiqueta a etiqueta, de los insertos es más importante que la proximidad al centro de los mismos.

El paso (distancia total de inserto a inserto) aparece reflejado como dimensión "P". Las etiquetas con un paso inferior a 1" pueden requerir que la impresora retroceda durante el proceso de codificación e impresión, lo que ralentizará el rendimiento de la impresora. Si es posible para evitar esta circunstancia, el paso debería ser mayor de 1".



El inserto debe estar alejado del margen principal del soporte (dimensión "L") con una distancia constante de etiqueta a etiqueta. Para etiquetas de más de 1" esta distancia debe ser superior a 0,5" para evitar la retroalimentación.

IMPORTANTE:

Antes de proceder a comprar grandes cantidades de soportes, siempre pruebe los soportes RFID en su impresora.

Aviso legal:

Las directrices y sugerencias para el desarrollo de etiquetas RFID convertidas, son proporcionadas por TSC Auto ID «como tales», sin que esto suponga garantía alguna, expresa o implícita. TSC Auto ID renuncia a cualquier garantía implícita de comerciabilidad o idoneidad en relación con cualquier propósito particular. Bajo ninguna circunstancia, TSC Auto ID será responsable de los daños o pérdidas relacionados de cualquier manera con el uso de estas directrices, especificaciones u otra información, incluidos aquellos daños que puedan producirse como resultado de que las etiquetas no funcionen correctamente en una aplicación específica. Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Antes de comenzar a producir ciertas cantidades, se recomienda probar las etiquetas convertidas en la impresora.

3.5.2 Calibración RFID

La impresora PEX-2000 tiene un diseño de acoplador de antena **RFID** que admite una amplia gama de tipos de etiquetas.

Modelo de mano izquierda

Modelo de mano derecha



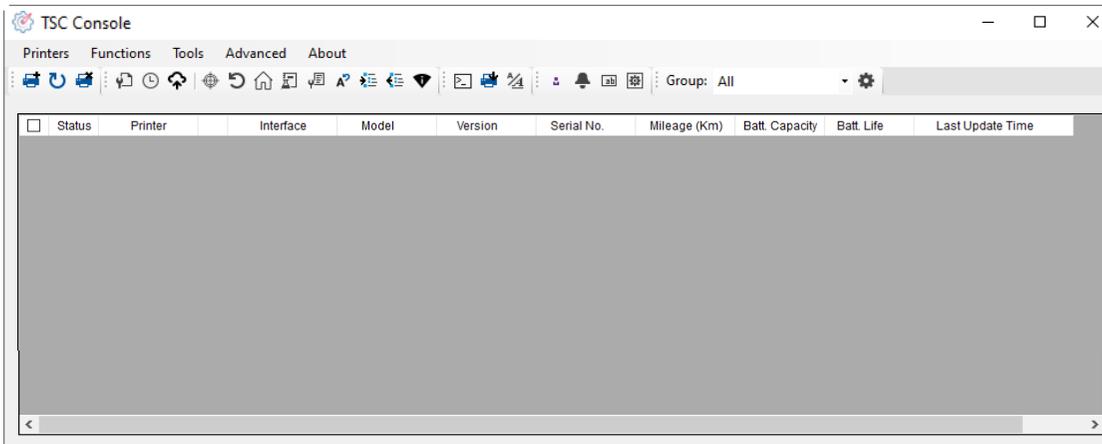
1. Consulte la sección “Carga del soporte” para cargar el soporte RFID.
2. Acceda a la lista del menú de operación. Vaya a [Sensor] → [Calibración automática] o [Calibración previa a la impresión] para calibrar primero el sensor de soporte.
Nota: Para RFID con soportes de tipo espacio, se recomienda utilizar este elemento [calibración de preimpresión] para efectuar la calibración del sensor.
3. Luego entre en el listado de menú. Para calibrar el soporte FRID, diríjase a [Interfaz] → [RFID] → [Calibración de etiquetas] → [Efectuar calibración RFID].
4. Dependiendo del tipo de etiqueta y de la longitud de la misma, la calibración puede tardar varios minutos. Al finalizar la calibración aparecerá una ventana emergente verde o roja. Una ventana verde indica que la calibración se ha realizado correctamente y una ventana roja significa que la calibración ha fallado.
5. Si la calibración falla, aparecerá una pantalla roja. Pulse la tecla para borrar la notificación de fallo. En ciertos casos esto puede deberse a una incompatibilidad entre la etiqueta y el lector. Una vez realizada la calibración, pulse la tecla para continuar. Los valores de calibración RFID se conservarán. Para más información, consulte la sección "RFID (opción)".

4 Consola TSC

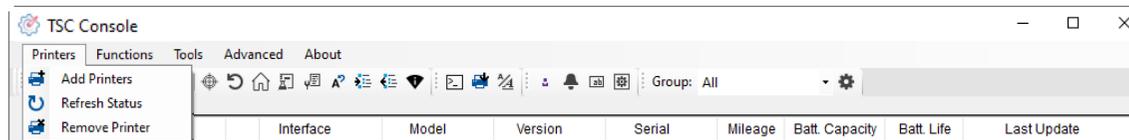
La Consola TSC es una herramienta de administración que combina la administración de la impresora, la herramienta de diagnósticos, la herramienta de comunicaciones y la configuración de la página web de la impresora, que le permite ajustar la configuración y estado de la impresora; cambiar la configuración de la impresora, descargar gráficos, implementar fuentes, gráficos, plantillas de etiquetas o actualizar el firmware al grupo de impresoras, y enviar comandos adicionales a la impresora al mismo tiempo.

4.1 Iniciar la consola TSC

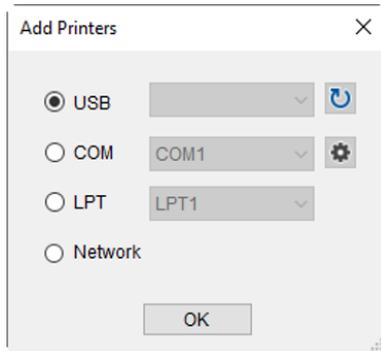
1. Haga doble clic en el icono Consola TSC para iniciar el Software.



2. Añada manualmente los dispositivos haciendo clic en **Impresora > Añadir impresora.**

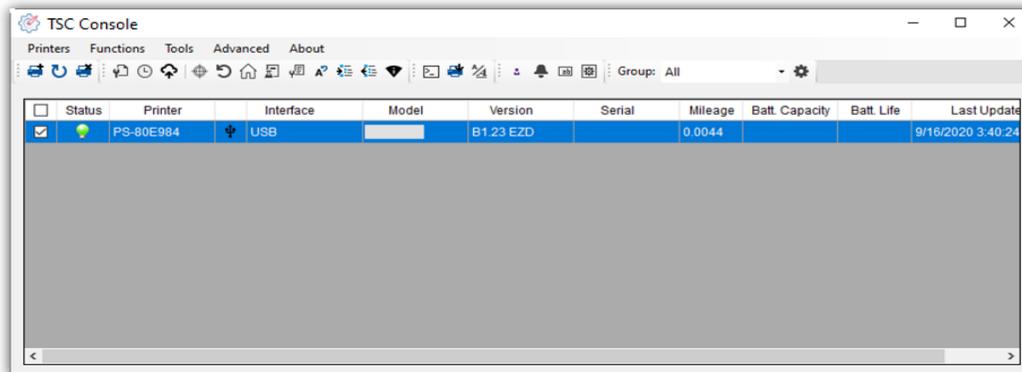


3. Seleccione la interfaz actual de la impresora.



4. La impresora será añadida a la interfaz de la **Consola TSC**.

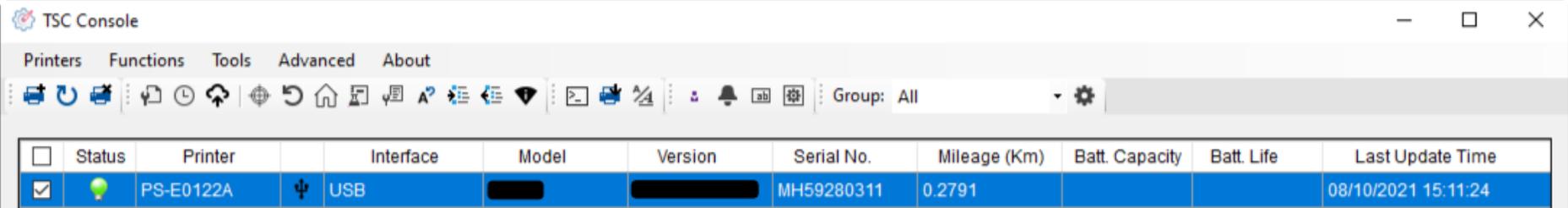
5. Seleccione la impresora y establezca la configuración.



■ Para obtener más información, consulte el **Manual de usuario de la consola TSC**.

4.2 Establecer Interfaz Ethernet

1. Utilice **USB** o **COM** para establecer la interfaz en la **Consola TSC**. (Si utiliza la interfaz Wi-Fi antes, consulte la sección 5.5 para establecer la interfaz de red en Ethernet).



The screenshot shows the TSC Console application window. The title bar reads "TSC Console". Below the title bar is a menu bar with "Printers", "Functions", "Tools", "Advanced", and "About". A toolbar contains various icons for printer management. Below the toolbar is a table with the following data:

<input type="checkbox"/>	Status	Printer	Interface	Model	Version	Serial No.	Mileage (Km)	Batt. Capacity	Batt. Life	Last Update Time
<input checked="" type="checkbox"/>		PS-E0122A	USB			MH59280311	0.2791			08/10/2021 15:11:24

2. Haga doble clic para entrar en la **Página de la configuración de la impresora** > Haga clic en la pestaña **Ethernet** > Comprobar la **Dirección IP**.

Printer Configuration

Printer Configuration Emulation TPH Care Smart Battery Unit: **inch**

Printer Function

- Calibration
- RTC Setup
- Factory Default
- Reset Printer
- Print Test Page
- Configuration Page
- Dump Text
- Ignore AUTO.BAS
- Exit Line Mode
- Enter Line Mode
- Wi-Fi Default
- Get Status

Printer Configuration

Version: [Redacted]

Serial No.: MH59280311 TPH Serial Number: N/A

Checksum: 09B5C28C TPH Odometer: N/A

Ribbon Remaining: [] m Cutter Serial Number: N/A

Label Count: 1422

Cutting Counter: 18 18 [Reset]

Mileage (Km): 0.2791 0.0104 [Reset]

Common RS-232 Bluetooth Wi-Fi **Ethernet** SMTP SNTP

Speed: 5 Ribbon: ON

Density: 8 Ribbon Sensor: ON

Paper Width: 4.00 inch Ribbon Encoder Err.: ON

Paper Height: 4.00 inch Head-up Sensor: ON

Media Sensor: GAP Reprint After Error: ON

Gap: 0.12 0.00 inch Maximum Length: 10.00 inch

Post-Print Action: TEAR Gap Inten.: 8

Reference: 0 0 Bline Inten.: 2

Direction: 0 0 Continuous Inten.: 4

Offset: 0 dot Threshold Detection: AUTO

Shift X: 0 dot Print Quality: []

Shift Y: 0 dot Standby Time: [] secs

Code Page: 850 (1~65534, 0: OFF)

Country Code: 001 Sleep Time: [] mins (10~65534, 0: OFF)

Save Load Set Get



Common RS-232 Bluetooth Wi-Fi **Ethernet** SMTP SNTP

DHCP Static IP

IP Address: 10.0.10.181

Subnet Mask: 255.255.255.0 [Set]

Gateway: 10.0.10.251

MAC Address: 00-1B-82-E0-12-2A

Primary DNS IP: [] [Set]

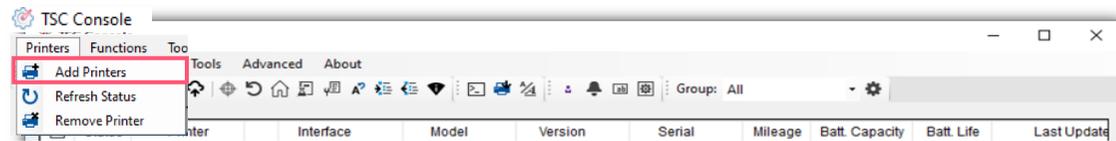
Secondary DNS IP: []

Printer Name: PS-E0122A [Set]

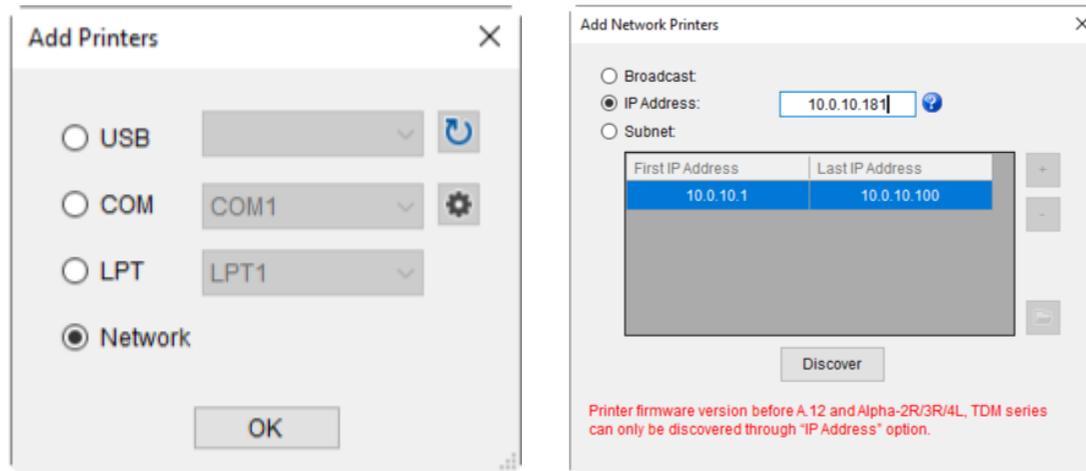
Raw Port: 9100 [Set]

[Set] [Get]

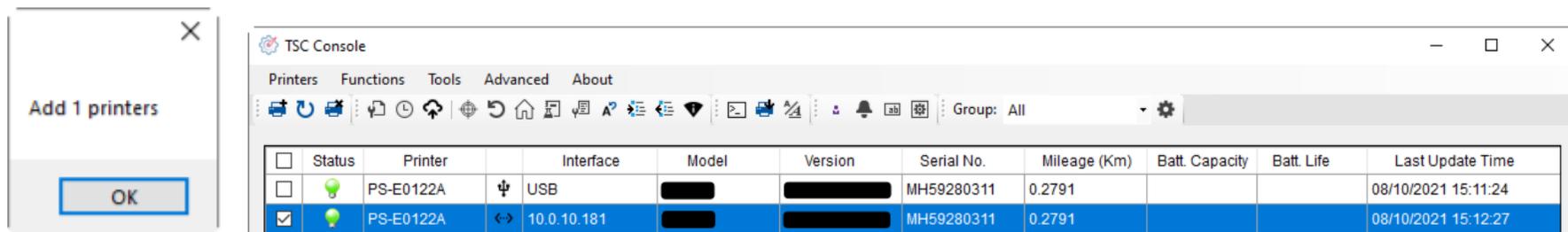
- Vuelva a la página principal de la **Consola TSC** > Haga clic en **Añadir Impresora** en la parte superior izquierda de la ventana.



- Seleccione **Red** > Clave en la **Dirección IP** > Haga clic en **Detectar** para establecer la interfaz de la Ethernet.

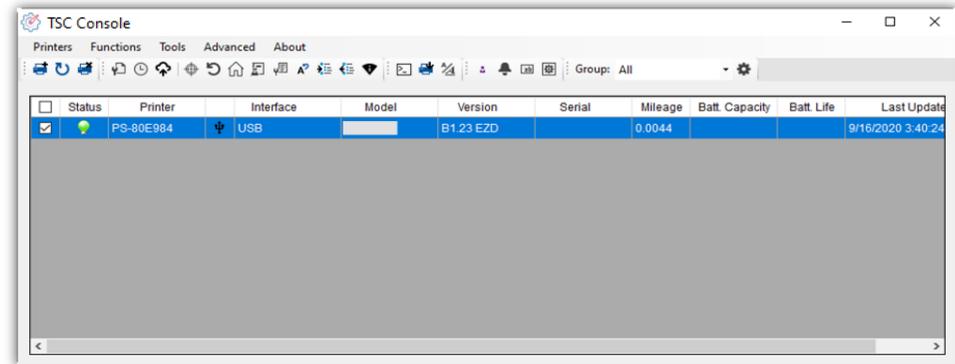


- Aparecerá una notificación > Haga clic en **OK** para cerrar la ventana > La interfaz de Ethernet se mostrará en la **Consola TSC**.

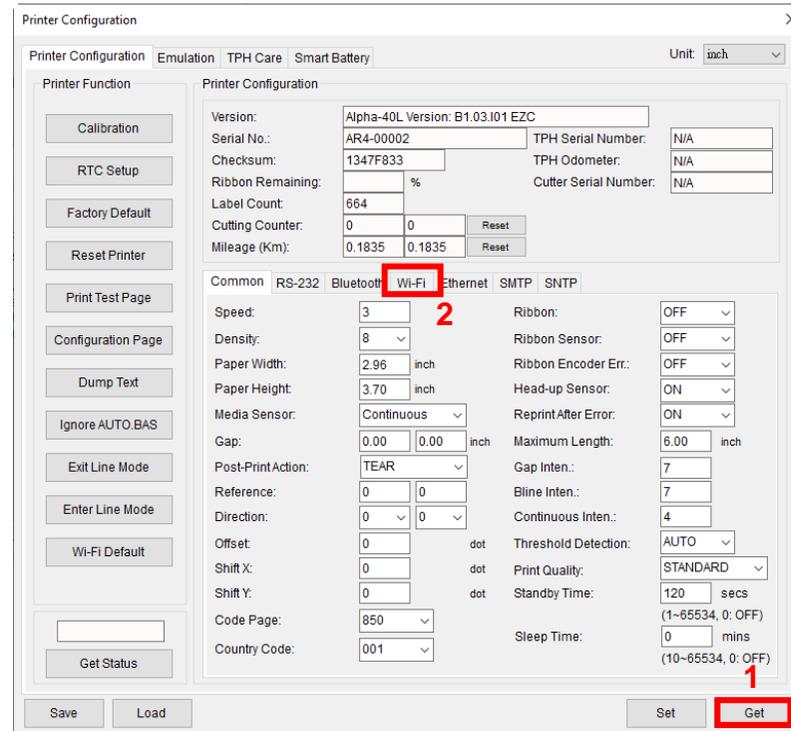


4.3 Establece la contraseña de la interfaz Wi-Fi.

1. Consulte la sección "Avanzado" para configurar la interfaz de red a Wi-Fi.
2. Utilice el puerto **USB** o el **Puerto COM** para configurar la interfaz. Puede consultar la sección "Iniciar la consola TSC".
3. Haga doble clic para entrar en la página de configuración de la impresora.



4. Haga clic en **Obtener** para recibir información de la impresora.
5. Haga clic en **Wi-Fi** para ir a la página de configuración de la Wi-Fi.



Para WPA-Personal

- I. Rellene el **SSID**.
- II. Para la opción Cifrado, seleccione **WPA-Personal**.
- III. Rellene la clave.
- IV. Seleccione **ACTIVADO** para **DHCP**. (Para la opción **APAGADO**, rellene la dirección IP, la máscara de subred y la puerta de enlace)
- V. Después de realizar la configuración, haga clic en el botón **Establecer**.

Nota:

Antes de la configuración, el campo especificado se mostrará en amarillo como recordatorio.

En DHCP, el usuario puede cambiar el nombre de la impresora por otro nombre de modelo en el campo "Nombre de la impresora".

El usuario también puede cambiar el puerto sin procesar en el campo "Puerto sin procesar".

The screenshot shows the 'Wi-Fi' configuration tab in a device's settings. The 'Built-in Wi-Fi Module' section is active. The 'SSID' field is highlighted in yellow and contains 'SSID_1'. The 'WLAN Encryption' dropdown is set to 'WPA-Personal'. The 'Key' field is highlighted in yellow and contains six dots. The 'DHCP' dropdown is set to 'ON'. The 'IP Address' field is empty, and the 'Subnet Mask' field contains '0.0.0.0', with a red '1' next to it. The 'Gateway' field is empty. The 'EAP Type' dropdown is set to 'None'. The 'Username' and 'Password' fields are empty. The 'CA Certificate', 'Client Certificate', 'Private Key', and 'EAP-FAST PAC' fields are empty. The 'Raw Port' field contains '9100'. The 'Printer Name' field contains 'PS-FF153C'. The 'Wi-Fi Version' field contains '3.7.1.0R6'. The 'MAC Address' field contains '00:1B:82:FF:15:3C'. The 'RSSI' field contains '0'. At the bottom right, the 'Set' button is highlighted in yellow with a red '2' next to it, and the 'Get' button is also visible.

Para WPA-Enterprise

- I. Rellene el **SSID**.
- II. Para la opción Cifrado, seleccione **WPA-Enterprise**.
- III. Seleccione DHCP para **ENCENDIDO** (Para la opción **APAGADO**, rellene la dirección IP, la máscara de subred y la puerta de enlace)
- IV. Seleccione la opción de **Tipo EAP**. (Para la opción **EAP-TLS**, cargue la CA y la clave para la autenticación mutua, la negociación del conjunto de cifrado protegido por integridad y el intercambio de claves entre dos puntos finales).
- V. Después de realizar la configuración, haga clic en el botón **Establecer**.

Nota:

Antes de la configuración, el campo especificado se mostrará en amarillo como recordatorio.

En DHCP, el usuario puede cambiar el nombre de la impresora por otro nombre de modelo en el campo "Nombre de la impresora".

El usuario también puede cambiar el puerto sin procesar en el campo "Puerto sin procesar".

6. Después de hacer clic en el botón **Establecer**, aparecerá la sugerencia de la ventana como se muestra a continuación.

The screenshot shows the 'Wi-Fi' configuration tab in a device's settings. The 'Built-in Wi-Fi Module' section is active. The 'SSID' field is highlighted in yellow and contains 'SSID_2'. The 'WLAN Encryption' dropdown is set to 'WPA-Enterprise'. The 'DHCP' dropdown is set to 'ON'. The 'IP Address' field is empty and has a red '1' next to it. The 'Subnet Mask' is '0.0.0.0'. The 'Gateway' is empty. The 'EAP Type' dropdown is set to 'EAP-TLS'. The 'Username' and 'Password' fields are empty. The 'CA Certificate', 'Client Certificate', and 'Private Key' fields are empty. The 'EAP-FAST PAC' field is empty and has a red '2' next to it. The 'Raw Port' is '9100'. The 'Printer Name' is 'PS-FF153C'. The 'Wi-Fi Version' is '3.7.1.0R6'. The 'MAC Address' is '00:1B:82:FF:15:3C'. The 'RSSI' is '0'. At the bottom, the 'Set' button is highlighted with a red box and has a red '3' next to it. The 'Get' button is also visible.

Please Wait



Please wait as this may take a few seconds...

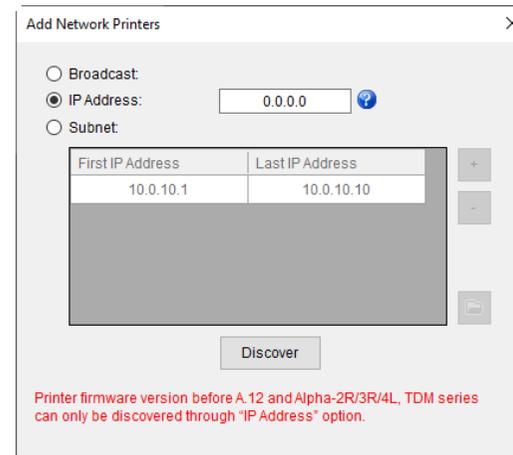
4

7. La dirección IP se mostrará en el campo “Dirección IP” y el logotipo de Wi-Fi y la dirección IP se mostrarán en el panel de control LCD.

Nota:

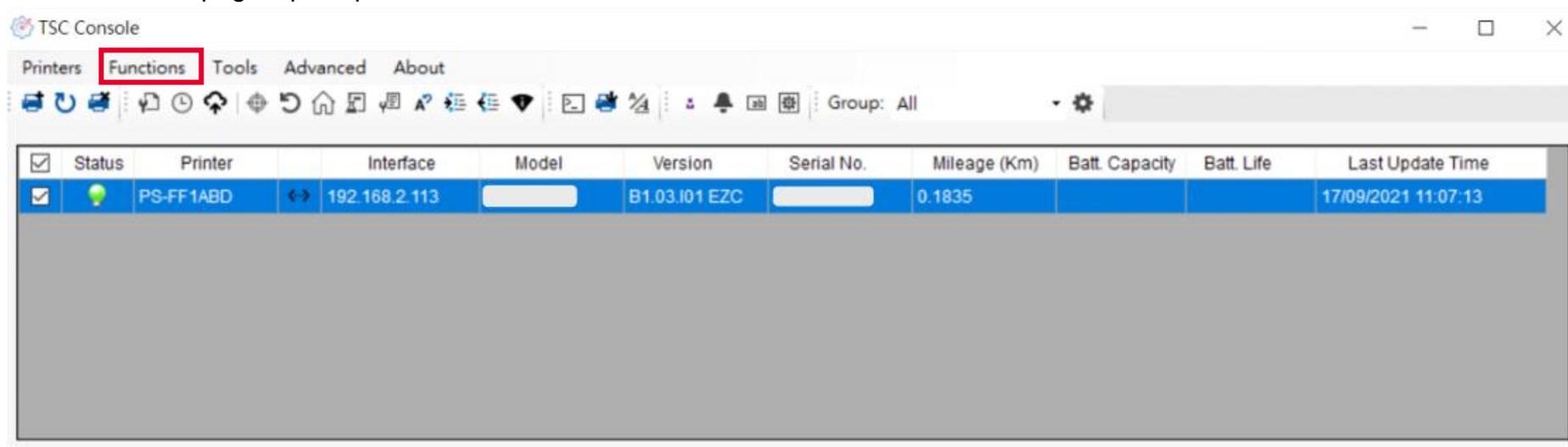
La dirección IP debe mostrarse entre 5 y 15 segundos después de encender la impresora. Si no es así, consulte los pasos que se indican a continuación para inicializar la configuración del módulo Wi-Fi de la impresora y, luego, volver a configurarlo.

8. Retire el cable conectado entre el equipo y la impresora.
9. Diríjase a la página principal y haga clic en **Añadir Impresora** para agregar la impresora a través de la **Red**.
10. Seleccione la impresora y entre en la página de configuración haciendo doble clic en la impresora.
11. Haga clic en el botón **Imprimir página de prueba** para imprimir la página de prueba a través de la interfaz Wi-Fi.

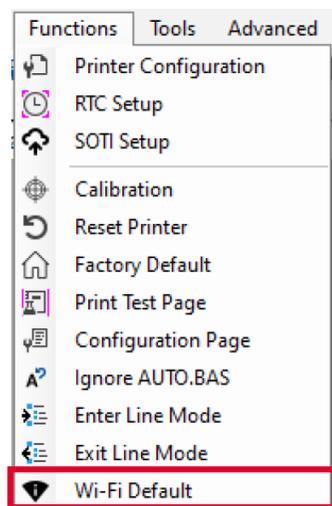


4.4 Inicializar la configuración WiFi de la impresora

1. Vuelva a la página principal de la Consola TSC.



2. Haga clic en **Funciones** para expandir la página.
3. Haga clic en **Wi-Fi predeterminado** para inicializar la configuración del módulo Wi-Fi de la impresora en los valores predeterminados de fábrica.



4.5 Mantenimiento TPH

El **Mantenimiento TPH** permite a los usuarios comprobar el estado del cabezal de impresión y poder establecer el umbral de puntos defectuosos para la indicación de los errores, cuando el umbral está activado.



Esta opción se usa para habilitar (ACTIVAR) o deshabilitar (DESACTIVAR) la función Mantenimiento TPH.

Esta opción se usa para comprobar la cantidad de elementos de puntos TPH en mal estado.

Esta opción se utiliza para detectar el punto TPH en mal estado.

Esta opción se utiliza para establecer la condición de advertencia (umbral) para un número de puntos TPH en mal estado.

Esta imagen se utiliza para comprobar la posición relativa del punto TPH en mal estado.

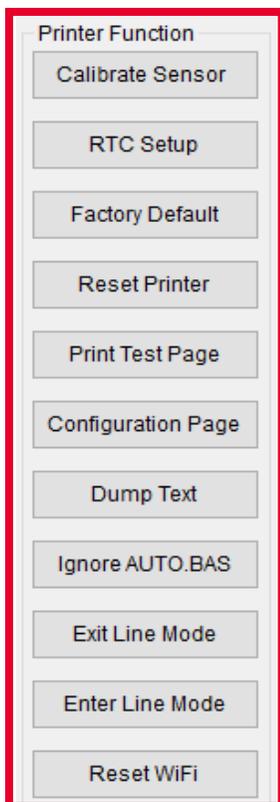
Esta opción se usa para imprimir una imagen de prueba TPH para comprobar el estado de impresión de TPH.

1. Habilite la función Mantenimiento TPH. (Nota: De forma predeterminada, está deshabilitada/DESACTIVAR). A continuación, haga clic en el botón "Obtener perfil de mantenimiento TPH" y se mostrará un diagrama en el área de arriba.
2. Si el perfil es plano, significa que el cabezal de impresión está en buen estado. Compruebe "un número de puntos TPH en mal estado". Si el resultado es cero (0), significa que el cabezal de impresión está en buen estado.
3. Los puntos defectuosos se presentan como un pico en el perfil. La flecha de la imagen que se muestra a continuación indica la presencia de puntos potencialmente dañados y la impresora dejará de imprimir.



4.6 Función de la impresora

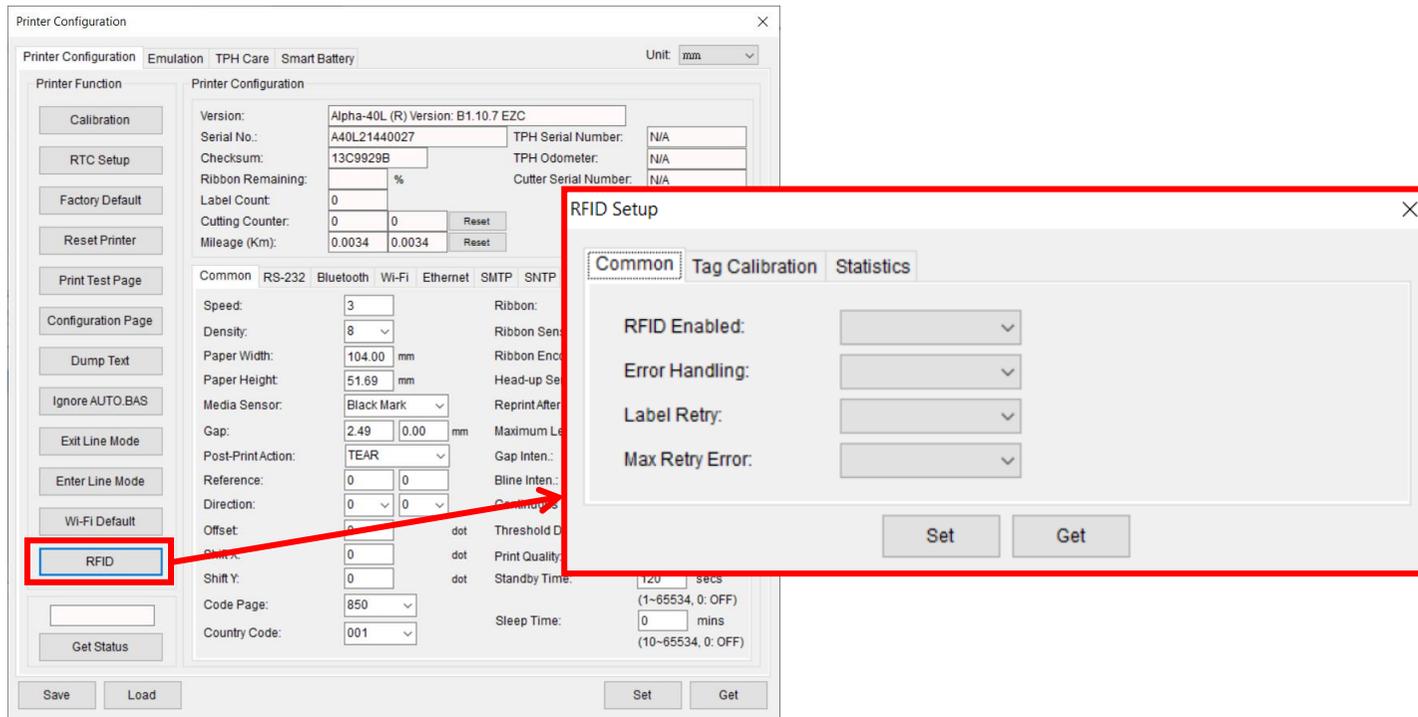
Las **Funciones de la impresora** se encuentran en la **Configuración de la impresora**. Se mostrará “**Función de la impresora**” en la parte izquierda de la ventana.



Funciones	Descripción
Calibrar sensor	Detecta los tipos de soporte y el tamaño de la etiqueta
Configuración RTC	Sincroniza la impresora con el reloj del tiempo real de su PC.
Valores predeterminados de fábrica	Inicializa la impresora, restaurando la configuración predeterminada.
Reiniciar impresora	Reinicia la impresora.
Imprimir página de prueba	Imprime una página de prueba, de acuerdo con el tamaño de la etiqueta y el tipo de sensor.
Página de configuración	Imprime la configuración de la impresora
Volcar texto	Activa el modo de volcado de la impresora
Ignorar AUTO.BAS	Ignora el fichero AUTO.BAS cuando se inicia la impresora.
Salir del modo de línea	Sale del modo de línea al modo de página
Entra en el modo de línea	Deja el modo de página y entra en el modo de línea
Reinicializar Wi-Fi	Restaurar la configuración del Wi-Fi a los valores de fábrica.

4.8 Configurar RFID

Pulse el botón **[RFID]** desde la **Función de impresora** para entrar en el menú RFID de la Consola TSC. Aquí se puede establecer la configuración común de la RFID, la calibración de la RFID y la comprobación de las estadísticas.



Tab	Elemento	Descripción
	RFID Enabled:	APAGADO/ENCENDIDO Seleccionar APAGADO/ENCENDIDO para activar/desactivar el módulo codificador RFID.
	Error Handling:	APAGADO/ENCENDIDO/SOBREIMPRESIÓN Esta opción de menú selecciona el modo de gestión de errores para los fallos de RFID.
	Label Retry:	1 - 10 Este elemento de menú selecciona el número de reintentos de etiqueta que el codificador RFID realizará antes de establecer un fallo.

	Max Retry Error:	APAGADO/ENCENDIDO	Esta opción de menú determina si se declaran errores cuando se supera el recuento de <i>Reintentos de etiquetas</i> .
Tag Calibration	Tag Position:	<input type="text" value="232"/> dot	Este botón RFID se emplea para efectuar la calibración RFID y obtener los tres parámetros a través de la calibración RFID. Nota: Antes de efectuar una calibración RFID, primero tendrá que seleccionar el sensor adecuado para sus etiquetas RFID y ejecutar una calibración del sensor de soportes.
	Write Power:	<input type="text" value="18"/> ▾	
	Read Power:	<input type="text" value="16"/> ▾	
Statistics	Tag Write Count	<input type="text" value="0"/>	Es de solo lectura y se utiliza para mostrar el número de etiquetas que se han intentado escribir/falladas/leer desde que se inició la última operación Limpiar estadísticas de etiqueta. Pulse el botón "Reinicializar contador" para Limpiar estadísticas de etiqueta.
	Tag Failed Count	<input type="text" value="0"/>	
	Tag Read Count	<input type="text" value="0"/>	

Nota: Consulte la sección Ch.5.5.7 para obtener más información.

5 Función del menú

5.1 Descripción general del menú

El menú consta de 6 categorías. Se puede establecer la configuración de la impresora con facilidad sin conectar su PC. Consulte las secciones siguientes para obtener más información.



Configuración: Para definir la configuración de la impresora para TSPL y ZPL2.



Sensor: Para calibrar el sensor para seleccionar soportes.



Interfaz: Para establecer la configuración de la interfaz de la impresora.



Avanzado: Para configurar el LCD, inicialización, tipo de corte, etc.



Administrador de archivos: Para comprobar y administrar el almacenaje de la memoria de la impresora.



Diagnóstico: Para comprobar la impresión y ayudar al usuario a la resolución de problemas.

5.2 Configuración

Presione el botón derecho para cambiar a TSPL, ZPL2 y SBPL. Seleccione el elemento utilizando la tecla de navegación y pulse la tecla programable derecha para introducir el elemento seleccionado.

Nota:

TSPL es el lenguaje de impresora TSC®.

ZPL2 es una emulación del lenguaje de impresora Zebra®.

SBPL es una emulación del lenguaje de impresora Sato®.

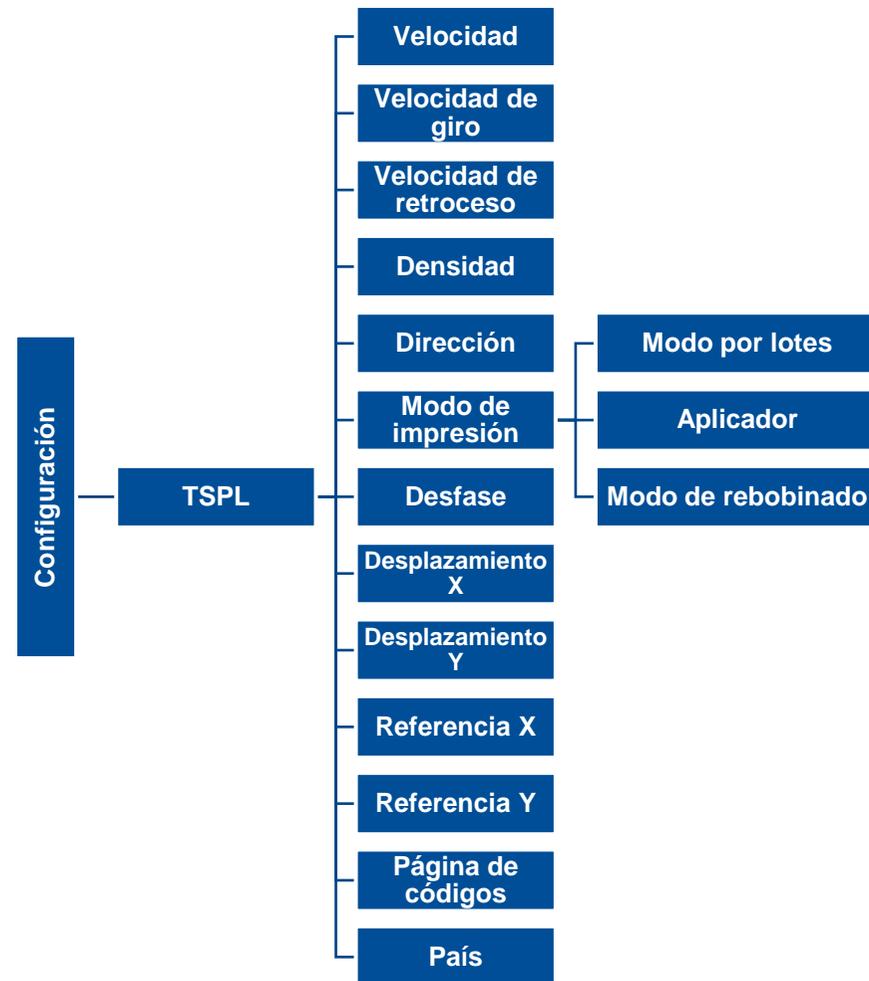
Command Set	TSPL
Speed	8 ips
Density	13
Direction	0

Command Set	ZPL2
Darkness	16
Print Speed	6 ips
Tear Off	0 dot

Command Set	SBPL
Print Type	Dispenser
Print Darkness	3
Print Speed(S)	3 ips

5.2.1 TSPL

La categoría **TSPL** puede definir la configuración de la impresora para TSPL.

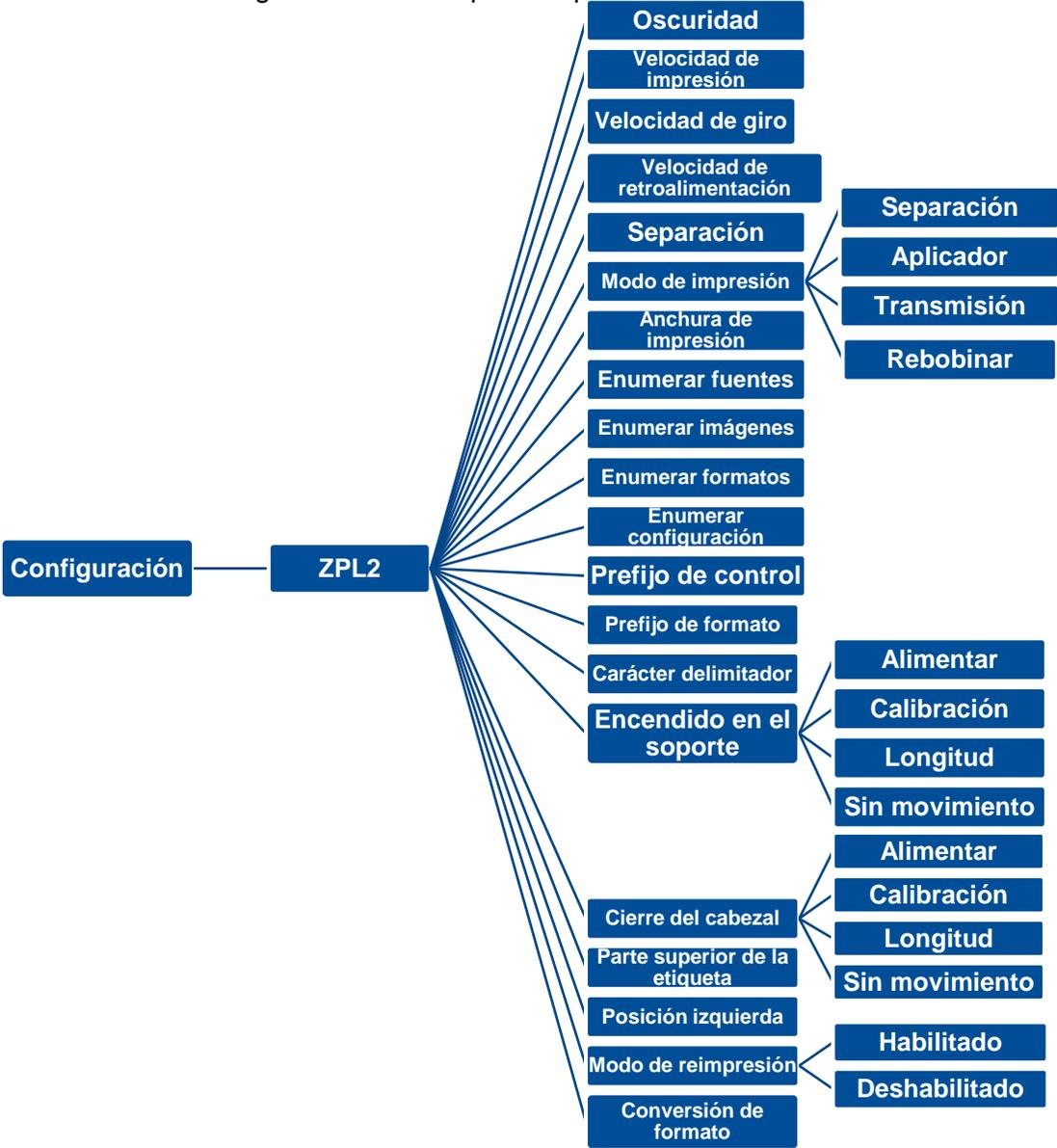


Elemento	Descripción	Opción predeterminada
Velocidad	Establece la velocidad de la impresora. Rango de configuración: 2 - 18 para 203 ppp; 2 - 14 para 300 ppp; 1,5 - 6 para 600 ppp.	203 ppp: 6 300 ppp: 4 600 ppp: 3
Velocidad de giro	Establece la velocidad de alimentación	203 ppp: 6 300 ppp: 4
Velocidad de retroceso	Establece la velocidad de retroalimentación	2
Densidad	Establece la oscuridad de la impresión. Rango de configuración: 0 a 15, y el paso es 1.	8
Dirección	Establece la dirección de la impresión. Valores establecidos: 0 y 1. Dirección 0: <input type="text" value="Direction"/> Dirección 1: <input type="text" value="Direction"/>	0
Modo de impresión	Establece el modo de la impresora. Hay 3 modos en total: Modo por lotes: Una vez que finalice el proceso de impresión, la etiqueta será introducida en la placa de separación. Aplicador: La impresora imprime una etiqueta cuando recibe una señal del aplicador. Modo de rebobinado: Permite habilitar el modo de rebobinado de etiquetas.	Aplicador
Desfase	Ajuste la ubicación de parada del soporte. Rango de valores de configuración disponibles: -999 puntos a 999 puntos.	0 puntos
Desplazamiento X	Ajuste la posición de impresión. Rango de valores de configuración disponibles: -999 puntos a 999 puntos.	0 puntos
Desplazamiento Y		0 puntos
Referencia X	Este elemento se utiliza para establecer el origen del sistema de coordenadas de la impresora horizontal y verticalmente. Rango de valores de configuración disponibles: 0 puntos a 999 puntos.	0 puntos
Referencia Y		0 puntos
Página de códigos	Utilice este elemento para establecer la página de códigos de caracteres internacionales.	850
País	Establece el código de país. Rango de valores de configuración disponibles: 1~358.	001

Nota: Si imprime desde un controlador o software incluido, dicho controlador o software enviará los comandos, que sobrescribirán la configuración establecida desde el panel.

5.2.2 ZPL2

Esta categoría "ZPL2" puede definir la configuración de la impresora para ZPL2.

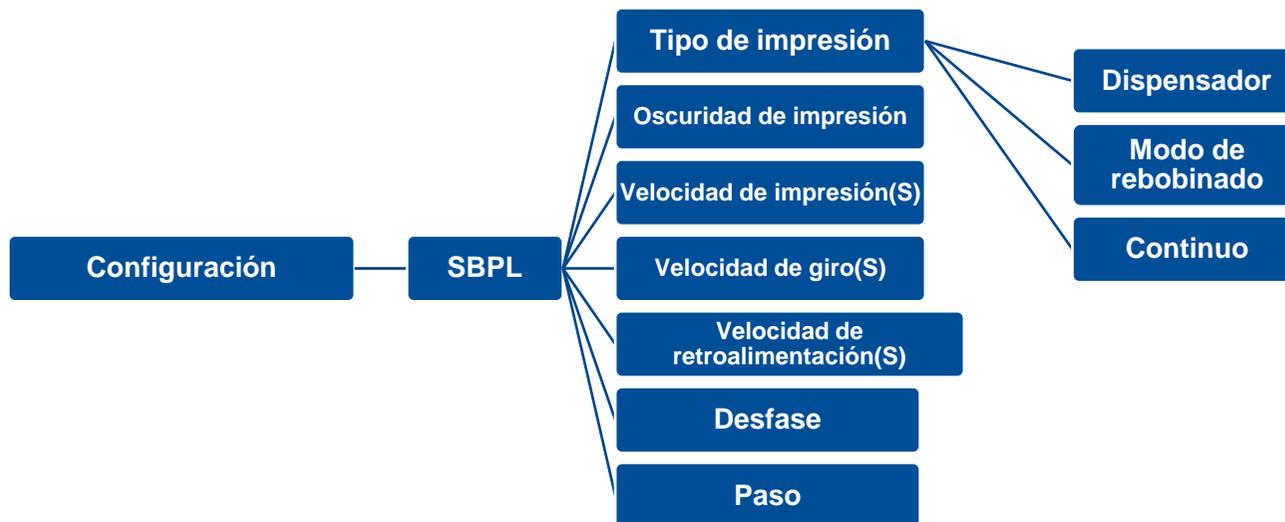


Elemento	Descripción	Opción predeterminada
Densidad	Establecer la oscuridad de la impresión. Rango de valores de configuración disponibles: 0~30.	16
Velocidad de impresión	Establece la velocidad de la impresora. Rango de valores de configuración disponibles: 2 - 18 para 203 ppp; 2 - 14 para 300 ppp; 1,5 - 6 para 300 ppp.	203 ppp: 6 300 ppp: 4 600 ppp: 3
Velocidad de giro	Establezca la velocidad de alimentación.	203 ppp: 6 300 ppp: 4
Velocidad de retroalimentación	Establezca la velocidad de retroceso.	2
Separación	Ajuste la ubicación de parada del soporte. Rango de valores de configuración disponibles: -120 a 120 puntos.	0 puntos
Modo de impresión	Establece el modo de la impresora. Hay 4 modos en total: Separación: Una vez que finalice el proceso de impresión, la etiqueta será introducida en la placa de separación. Aplicador: La impresora imprime una etiqueta cuando recibe una señal del aplicador. Transmisión: El motor de impresión imprime etiquetas por lotes con retroalimentación solamente al principio y al final del lote en lugar de entre etiquetas individuales. Rebobinar: Permite habilitar el modo de rebobinado de etiquetas.	Separación
Anchura de impresión	Establece el ancho de la impresión. Rango de valores de configuración disponibles: 2 a 999 puntos.	812
Enumerar fuentes	Imprimir la lista de fuentes de la memoria del dispositivo a la etiqueta.	N/D
Enumerar imágenes	Imprimir en la etiqueta la lista de imágenes disponibles actualmente en la impresora, almacenados en la memoria del dispositivo.	N/D
Enumerar formatos	Imprimir en la etiqueta la lista de formatos disponibles actualmente en la impresora, de la memoria del dispositivo.	N/D
Enumerar configuración	Imprimir la configuración actual de la impresora en la etiqueta.	N/D
Prefijo de control	Establecer el carácter de prefijo de control.	N/D
Prefijo de formato	Establecer el carácter de prefijo de formato.	N/D
Carácter delimitador	Establecer el carácter delimitador.	N/D

Encendido en el soporte	<p>Esta opción se utiliza para establecer la acción del soporte cuando se enciende la impresora.</p> <p>Alimentar: La impresora avanzará una etiqueta.</p> <p>Calibración: La impresora realizará la calibración.</p> <p>Longitud: La impresora determina la longitud y alimenta la etiqueta.</p> <p>Sin movimiento: La impresora no moverá el soporte.</p>	Sin movimiento
Cierre del cabezal	<p>Configure la acción del soporte al cerrar el cabezal de impresión.</p> <p>Alimentar: La impresora avanzará una etiqueta.</p> <p>Calibración: La impresora realizará la calibración.</p> <p>Longitud: La impresora determina la longitud y alimenta la etiqueta.</p> <p>Sin movimiento: La impresora no moverá el soporte.</p>	Sin movimiento
Parte superior de la etiqueta	Establece la posición de impresión verticalmente en la etiqueta. Rango de valores: -120 a +120 puntos.	0
Posición izquierda	Ajusta la posición de impresión verticalmente en la etiqueta. Intervalo de valores: -9999 y +9999 puntos.	0
Modo de reimpresión	Reimprimir la última etiqueta presionando el botón  en el panel de control de la impresora.	Deshabilitado
Conversión de formato	Seleccionar el factor de escala de mapas de bits. El primer número corresponde al valor original de puntos por pulgada (ppp); y el segundo a los ppp que desea utilizar.	Ninguna

Nota: imprimir desde otro software/controlador sobrescribirá la configuración establecida desde el panel.

5.2.3 SBPL (Solo disponible en la versión con firmware EZS)

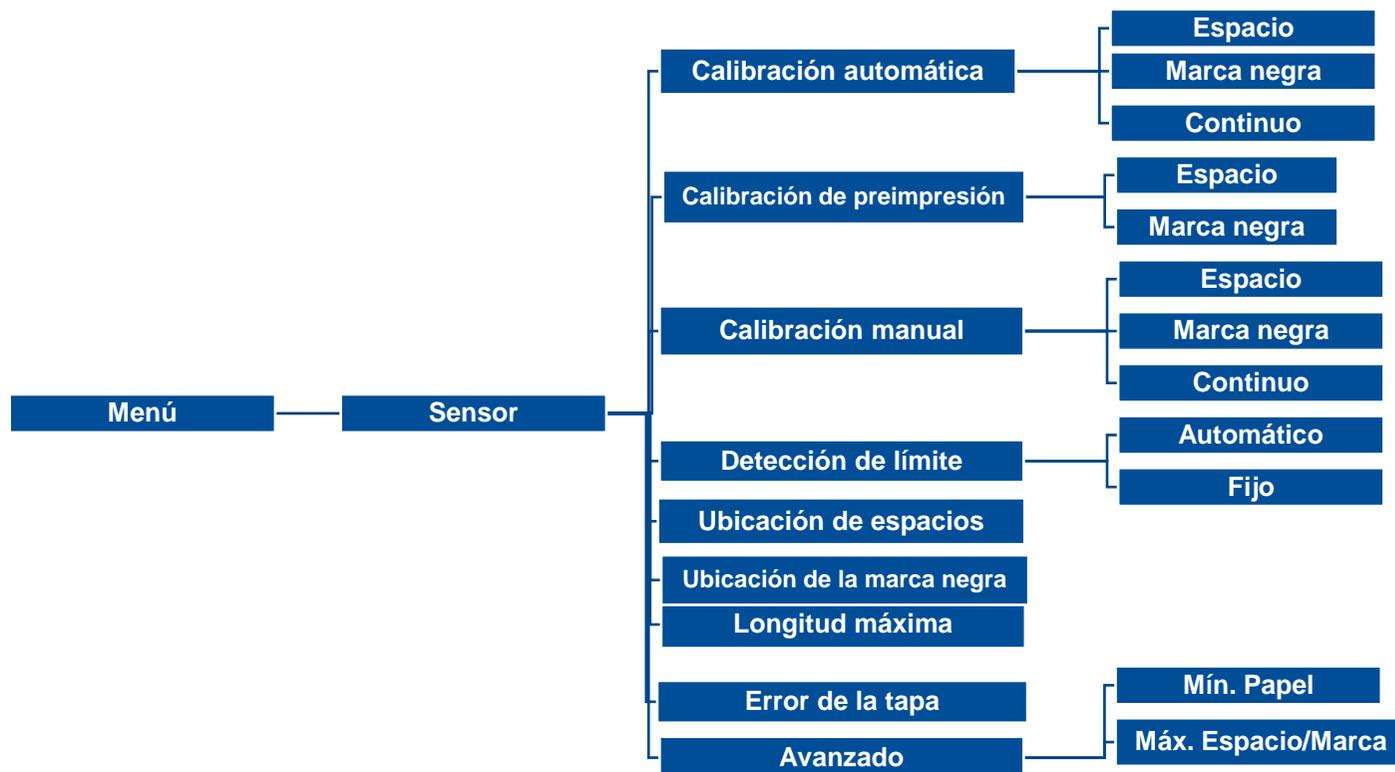


Elemento	Descripción	Opción predeterminada
Tipo de impresión	Este elemento se utiliza para establecer el modo de impresión. Hay 3 modos, según se indica a continuación:	
	Dispensador	Una vez la impresora termine de imprimir una etiqueta, esperará a que se retire.
	Modo de rebobinado	El motor de impresión imprime sin pausa entre las etiquetas. El soporte se enrolla en un núcleo después de la impresión.
	Continuo	Imprime el número especificado de soportes.
Oscuridad de impresión	Utilice este elemento para configurar la oscuridad de la impresión. El intervalo de valores disponibles son del 0 al 10. Puede que tenga que ajustar la densidad en función del soporte que se haya seleccionado.	3
Velocidad de impresión	Utilice este elemento para configurar la velocidad de impresión. Rango de valores de configuración disponibles: 2 - 18 para 203 ppp; 2 - 14 para 300 ppp; 1,5 - 6 para 600 ppp.	203 ppp: 6 pps 300 ppp: 4 pps 600 ppp: 3 pps
Velocidad de giro	Utilice este elemento para establecer la velocidad de alimentación. El valor	203 ppp: 6 pps

	establecido es de hasta 8 pps.	300 ppp: 4 pps 600 ppp: 3 pps
Velocidad de retroalimentación	Utilice este elemento para establecer la velocidad de retroalimentación. El valor establecido es de hasta 6 pps.	2 pps
Desfase	Utilice este elemento para ajustar la posición de desfase. El desfase ajusta la posición de retroceso/alimentación/parada para la operación de corte/separación/dispensación.	0 puntos
Paso	Utilice este elemento para ajustar el borde delantero de la posición del soporte, lo que afecta la ubicación de la posición de impresión vertical.	0 puntos

5.3 Sensor

Esta opción se utiliza para calibrar el sensor seleccionado. Le recomendamos calibrar el sensor antes de imprimir al cambiar de soporte.

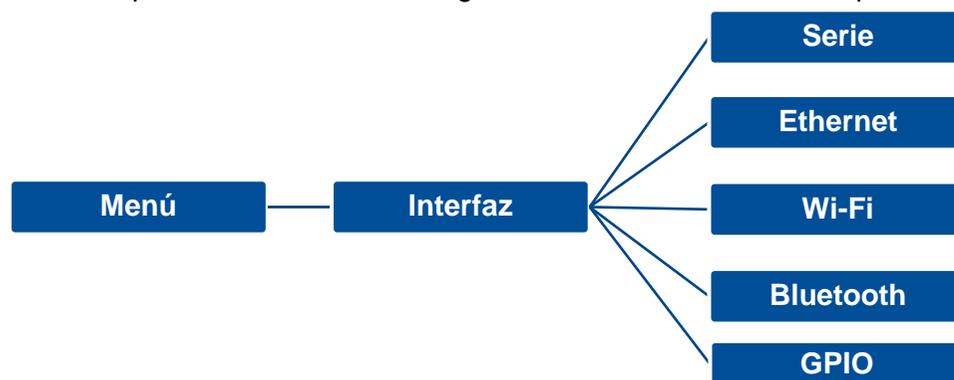


Elemento	Descripción	Opción predeterminada
Calibración automática	Establece el tipo de sensor de soportes y calibra el sensor seleccionado automáticamente.	N/D
Calibración de preimpresión	Calibre las etiquetas preimpresas.	N/D
Calibración manual	En el caso de que la calibración automática no funcione, utilice la función "Manual" para establecer la longitud del papel y el tamaño del espacio o Marca negra para completar la configuración de calibración.	N/D
Detección de límite	Establece la sensibilidad del sensor en fija o automática.	Automático

Longitud máxima	Establece la longitud máxima de la calibración de etiquetas.	761 mm
Ubicación de espacios	Determine qué sensor de espacio es el sensor de espacio principal.	Trasero
Localización de marca negra	Esta opción se utiliza para establecer el sensor de marca negra superior o inferior como transmisor principal. Configúrelo de acuerdo con la posición del marcador negro en el soporte (lado posterior/lado de impresión)	Lado posterior
Error de la tapa	Habilite el mensaje emergente de error al abrir la cubierta del soporte	Deshabilitar
Avanzado	Establece la longitud mínima del papel y la longitud máxima del espacio o marca negra para la calibración automática.	0 mm

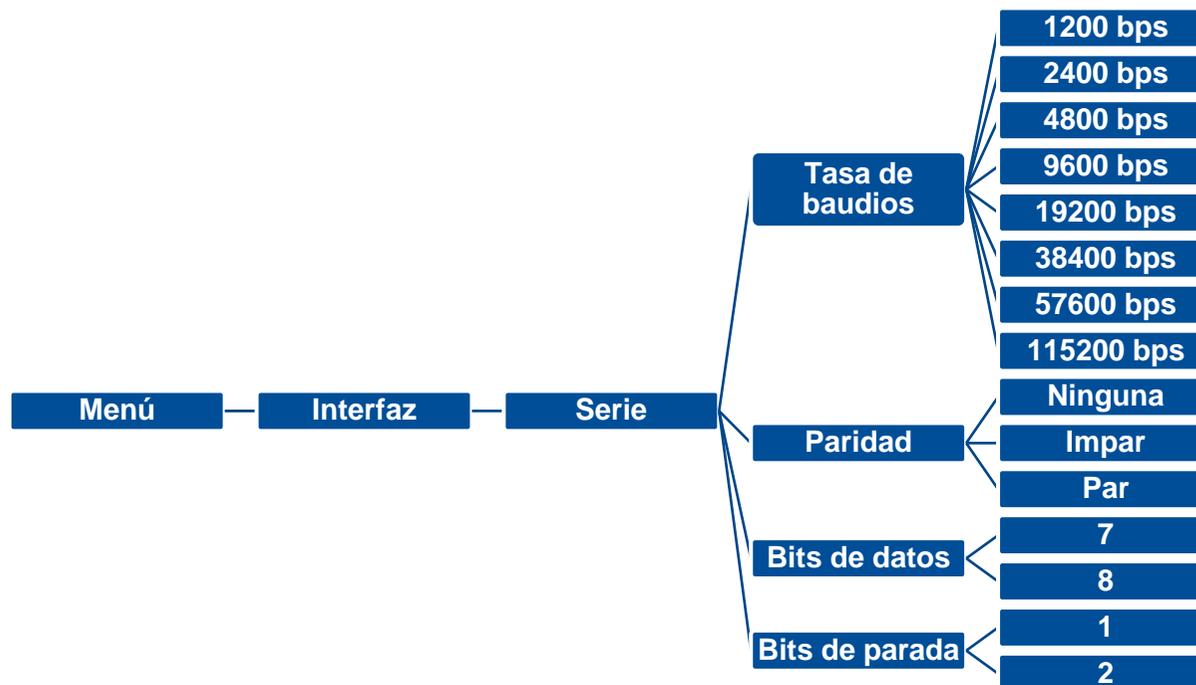
5.4 Interfaz

Interfaz puede establecer la configuración de la interfaz de la impresora.



5.4.1 Comunicación en serie

Comunicación en serie puede establecer la configuración RS-232 de la impresora.



Elemento	Descripción	Opción predeterminada
Tasa de baudios	Establece la tasa de baudios de RS-232.	9600
Paridad	Establece la paridad RS-232.	Ninguna
Bits de datos	Establece los bits de datos de RS-232.	8
Bits de parada	Establece los bits de parada RS-232.	1

5.4.2 Ethernet

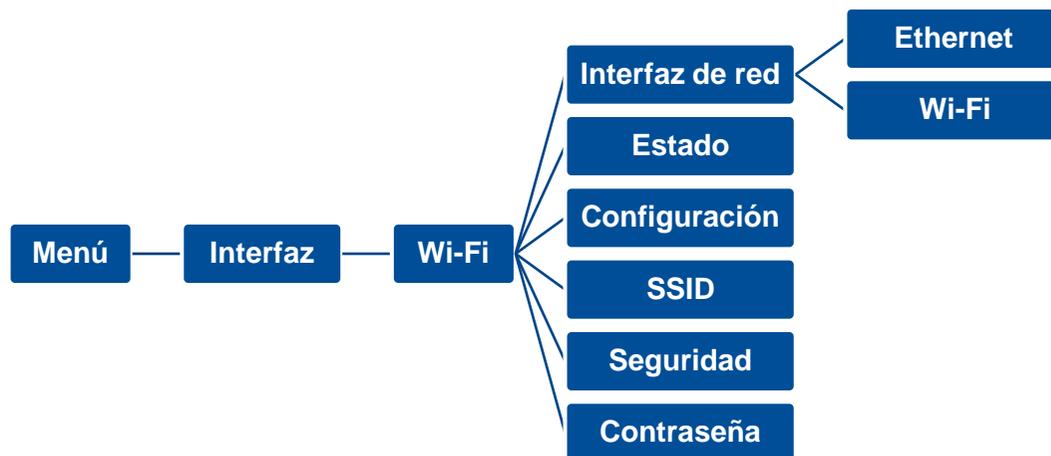
Utilice **Ethernet** para establecer la configuración Ethernet interna, comprobar el estado del módulo Ethernet de la impresora y restablecer el módulo Ethernet.



Elemento	Descripción	Opción predeterminada
Interfaz de red	Seleccione la interfaz de red como Wi-Fi o Ethernet.	N/D
Estado	Utilice este menú para comprobar la dirección IP Ethernet y el estado de la configuración MAC.	N/D
Configurar	DHCP: Activa o desactiva el protocolo de red DHCP (Protocolo de configuración dinámica de host). Dirección IP estática: Utilice este menú para establecer la dirección IP, la máscara de subred y la puerta de enlace de la impresora.	DHCP

5.4.3 Wi-Fi

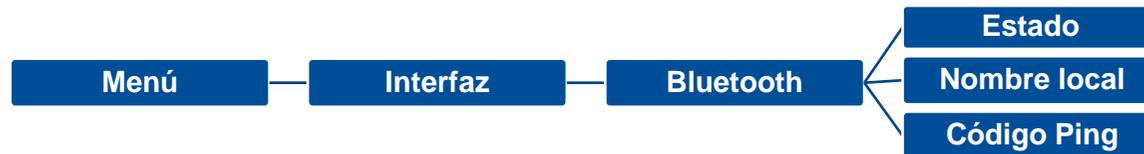
Se puede establecer la configuración Wi-Fi de la impresora mediante el ajuste **Wi-Fi**.



Elemento	Descripción	Opción predeterminada
Interfaz de red	Seleccione la interfaz de red como Wi-Fi o Ethernet.	N/D
Estado	Compruebe la dirección IP Wi-Fi, el estado de configuración MAC, etc.	N/D
Configuración	DHCP: Activa o desactiva el protocolo de red DHCP (Protocolo de configuración dinámica de host). Dirección IP estática: Establece la dirección IP, la máscara de subred y la puerta de enlace de la impresora.	DHCP
SSID	Establece la SSID de la red Wi-Fi.	N/D
Seguridad	Establece la seguridad de la red Wi-Fi.	Abierta
Contraseña	Establece la contraseña de la red Wi-Fi.	N/D

5.4.4 Bluetooth

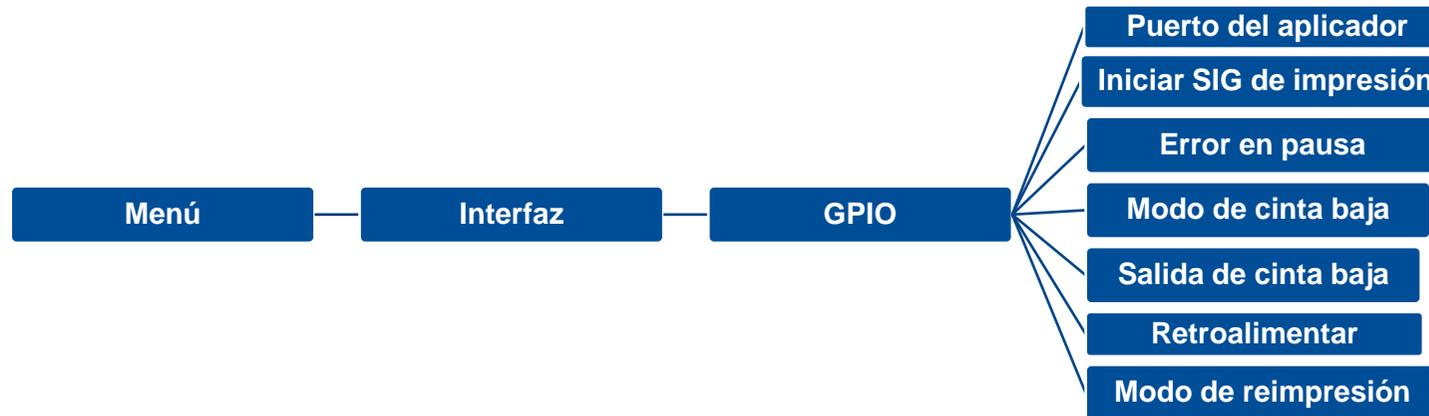
El Bluetooth puede establecer la configuración de la Bluetooth de la impresora.

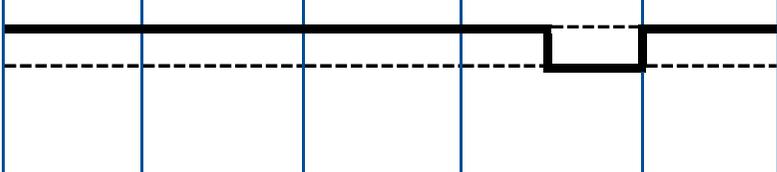
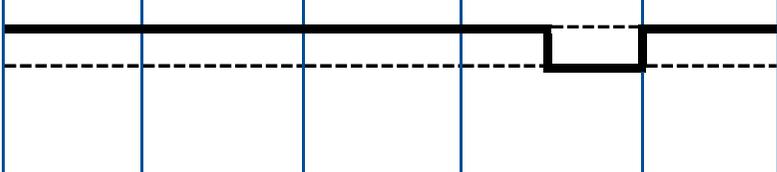
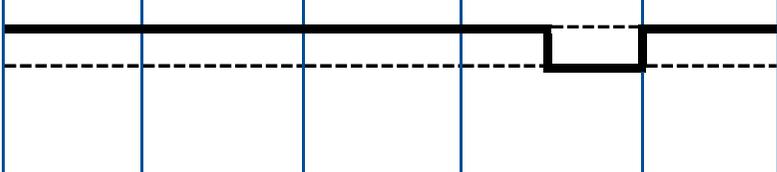


Elemento	Descripción	Opción predeterminada
Estado	Comprueba el estado del Bluetooth.	N/D
Nombre local	Establece el nombre local para el Bluetooth.	RF-BHS
Código Ping	Establece el código ping local para el Bluetooth.	

5.4.5 GPIO

Esta opción se utiliza para establecer la configuración GPIO del motor de impresión. (Interfaz del aplicador con conector DB15F +5 V E/S)



Elemento	Descripción	Opción predeterminada																																									
Puerto del aplicador	<p>Esta opción se utiliza para ajustar la señal GPO_3 con FIN DE IMPRESIÓN.</p>	Apagado																																									
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th data-bbox="439 280 667 335">Selecciones</th> <th colspan="6" data-bbox="667 280 1778 335">Descripción</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="439 341 667 414">Apagado</td> <td colspan="6" data-bbox="667 341 1778 414">El puerto del aplicador está desactivado.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="439 421 667 1399" rowspan="4" style="text-align: center; vertical-align: middle;">Modo 1</td> <td data-bbox="685 630 831 772"></td> <td data-bbox="831 630 972 772">Formato de etiqueta enviado</td> <td data-bbox="972 630 1133 772">Formato de etiqueta procesado</td> <td data-bbox="1133 630 1290 772">Esperando la señal de inicio de impresión</td> <td data-bbox="1290 630 1473 772">Impresiones de etiquetas</td> <td data-bbox="1473 630 1608 772">Listo para la siguiente etiqueta</td> <td data-bbox="1608 630 1769 772"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="685 778 831 930">Datos listos (Contacto 14, GPO_6)</td> <td colspan="5" data-bbox="831 778 1608 930">  </td> <td data-bbox="1608 778 1769 930">No preparado Preparado</td> </tr> <tr> <td data-bbox="685 936 831 1058">Inicio de impresión (Contacto 3, GPI_1)</td> <td colspan="5" data-bbox="831 936 1608 1058">  </td> <td data-bbox="1608 936 1769 1058">No iniciar Iniciar</td> </tr> <tr> <td data-bbox="685 1064 831 1236">Fin de impresión (Contacto 11, GPO_3)</td> <td colspan="5" data-bbox="831 1064 1608 1236">  </td> <td data-bbox="1608 1064 1769 1236">No terminar Terminar</td> </tr> </tbody> </table>		Selecciones	Descripción						Apagado	El puerto del aplicador está desactivado.						Modo 1		Formato de etiqueta enviado	Formato de etiqueta procesado	Esperando la señal de inicio de impresión	Impresiones de etiquetas	Listo para la siguiente etiqueta		Datos listos (Contacto 14, GPO_6)						No preparado Preparado	Inicio de impresión (Contacto 3, GPI_1)						No iniciar Iniciar	Fin de impresión (Contacto 11, GPO_3)				
Selecciones	Descripción																																										
Apagado	El puerto del aplicador está desactivado.																																										
Modo 1		Formato de etiqueta enviado	Formato de etiqueta procesado	Esperando la señal de inicio de impresión	Impresiones de etiquetas	Listo para la siguiente etiqueta																																					
	Datos listos (Contacto 14, GPO_6)						No preparado Preparado																																				
	Inicio de impresión (Contacto 3, GPI_1)						No iniciar Iniciar																																				
	Fin de impresión (Contacto 11, GPO_3)						No terminar Terminar																																				

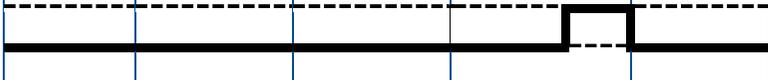
Modo 2

	Formato de etiqueta enviado	Formato de etiqueta procesado	Esperando la señal de inicio de impresión	Impresiones de etiquetas	Listo para la siguiente etiqueta	
Datos listos (Contacto 14, GPO_6)						No preparado Preparado
Inicio de impresión (Contacto 3, GPI_1)						No iniciar Iniciar
Fin de impresión (Contacto 11, GPO_3)						No terminar Terminar

Modo 3

	Formato de etiqueta enviado	Formato de etiqueta procesado	Esperando la señal de inicio de impresión	Impresiones de etiquetas	Listo para la siguiente etiqueta	
Datos listos (Contacto 14, GPO_6)						No preparado Preparado
Inicio de impresión (Contacto 3, GPI_1)						No iniciar Iniciar
Fin de impresión (Contacto 11, GPO_3)						No terminar Terminar

Modo 4

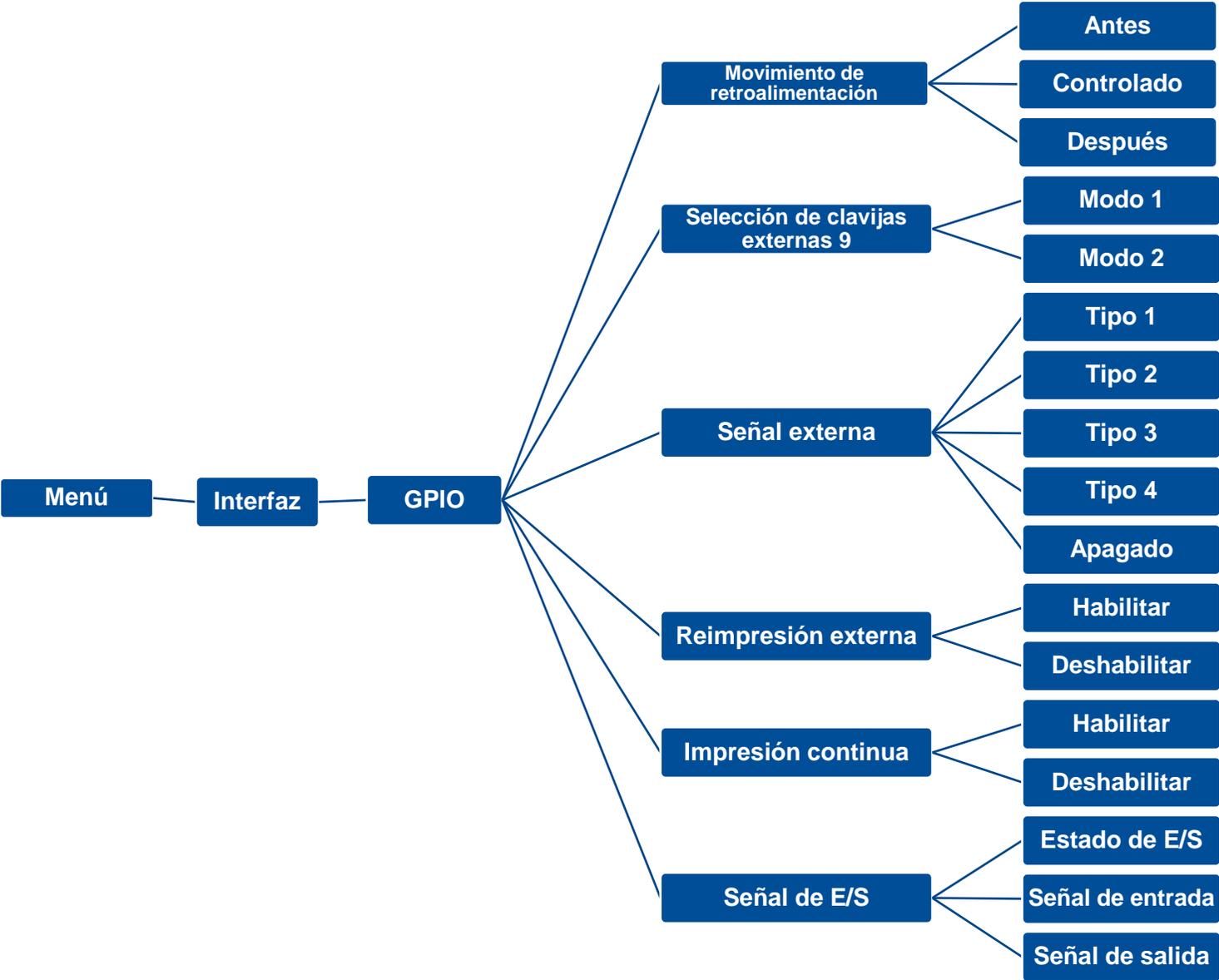
	Formato de etiqueta enviado	Formato de etiqueta procesado	Esperando la señal de inicio de impresión	Impresiones de etiquetas	Listo para la siguiente etiqueta	
Datos listos (Contacto 14, GPO_6)						No preparado Preparado
Inicio de impresión (Contacto 3, GPI_1)						No iniciar Iniciar
Fin de impresión (Contacto 11, GPO_3)						No terminar Terminar

Personalizado

Utilice los comandos de configuración GPIO para configuraciones personalizadas. Para obtener información sobre los comandos GPIO, consulte el manual de programación de TSPL/TSPL2.

Iniciar SIG de impresión	Esto determina las condiciones de activación para que la impresora controle GPI 1 y GPI4.	Modo Nivel
Error en pausa	Cuando esta opción está habilitada y la impresora está en pausa, la señal de error (GPO_2) es BAJA.	Habilitar
Modo de cinta baja	Cuando esta opción está habilitada y la impresora tiene poca cinta (GPO_1), la impresora generará una advertencia.	Habilitar
Salida de cinta baja	Cuando la función Modo de cinta baja está habilitada, este parámetro determina si la señal de salida en el contacto 9 (GPO_1) es ALTA o BAJA.	Activa alta
Retroalimentar	Esto determina el momento del retroceso.	Opción predeterminada
Modo de reimpresión	Cuando esta opción está deshabilitada, la función de reimpresión de la impresora (GPI_4) no será válida.	Deshabilitar

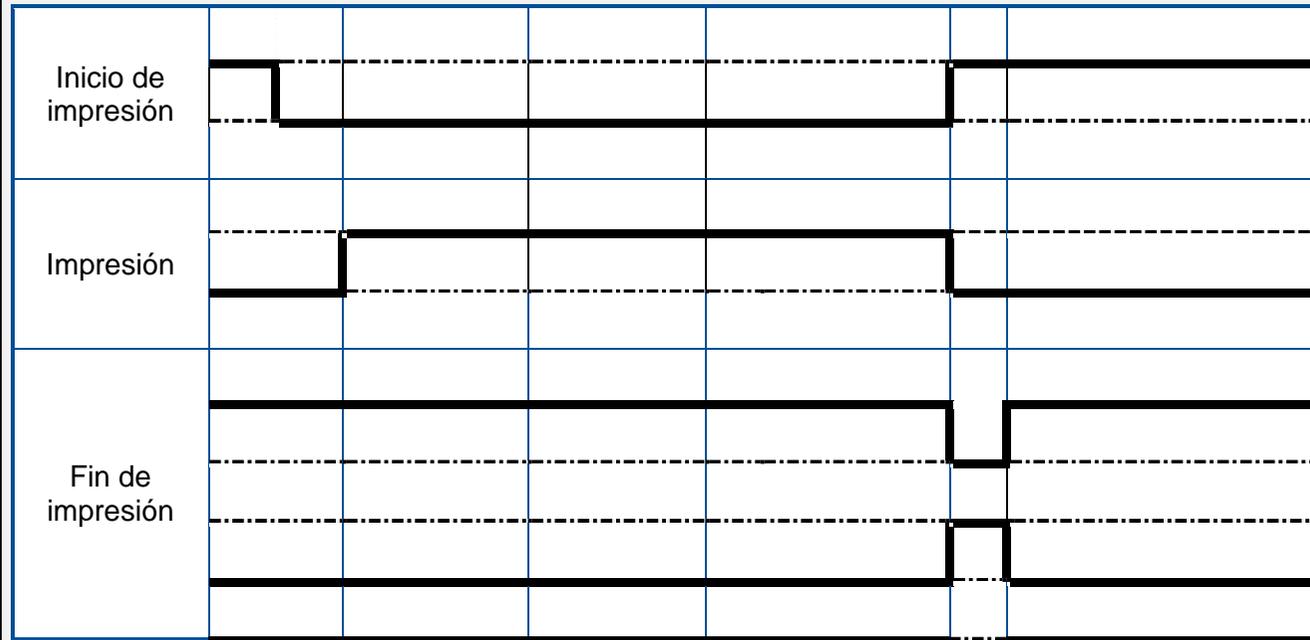
5.4.6 GPIO-DB25 (Opción disponible en la versión con firmware EZS)



Elemento	Descripción	Opción predeterminada
Movimiento de retroalimentación	<p>Establece el movimiento de retroalimentación en el modo dispensador</p> <p>ANTES: Haga retroceder el soporte a la posición del cabezal de impresión antes de imprimir.</p> <p>DESPUÉS: Retroceda la etiqueta después de dispensar</p> <p>CONTROLADO: El Movimiento de retroalimentación será controlado por una señal externa</p>	Antes
Selección de clavijas externas 9	<p>Configura el modo de salida de la clavija 6 de la señal externa cuando utiliza un conector de 25 clavijas.</p> <p>MODO1: Emite la señal cuando el producto tiene/no tiene datos de impresión restantes.</p> <p>MODO2: Emite la señal si el producto está en modo en línea o fuera de línea. (fuera de línea representa estado de ERROR)</p>	Modo 1
Señal externa	<p>Activa o desactiva la función de señal externa.</p> <p>APAGADO: Desactiva la función de señal externa.</p> <p>TIPO 1: La señal de fin de impresión es alta antes de la impresión de etiquetas y baja después de que se completa la impresión. El nivel de la señal se vuelve alto después de 20 ms.</p> <p>TIPO 2: La señal de fin de impresión es baja antes de la impresión de etiquetas y alta después de que se completa la impresión. El nivel de la señal se vuelve bajo después de 20 ms.</p> <p>TIPO 3: La señal de fin de impresión es alta antes de la impresión de etiquetas, pasa a baja desde el comienzo hasta el final de la impresión y vuelve a ser alta después de completar la impresión.</p> <p>TIPO 4: La señal de fin de impresión es baja antes de la impresión de etiquetas, pasa a alta desde el comienzo hasta el final de la impresión y vuelve a ser baja después de completar la impresión.</p>	Apagado

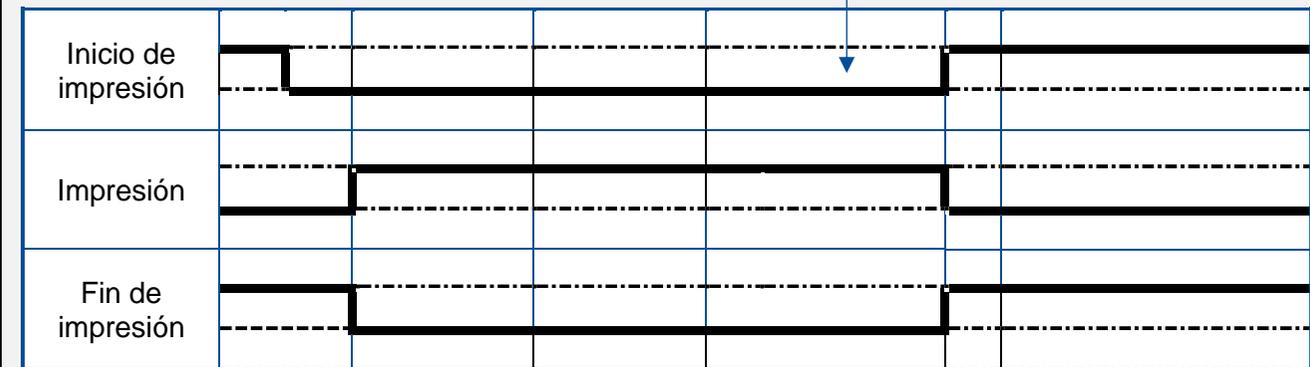
Tipo 1,2

Primera etiqueta



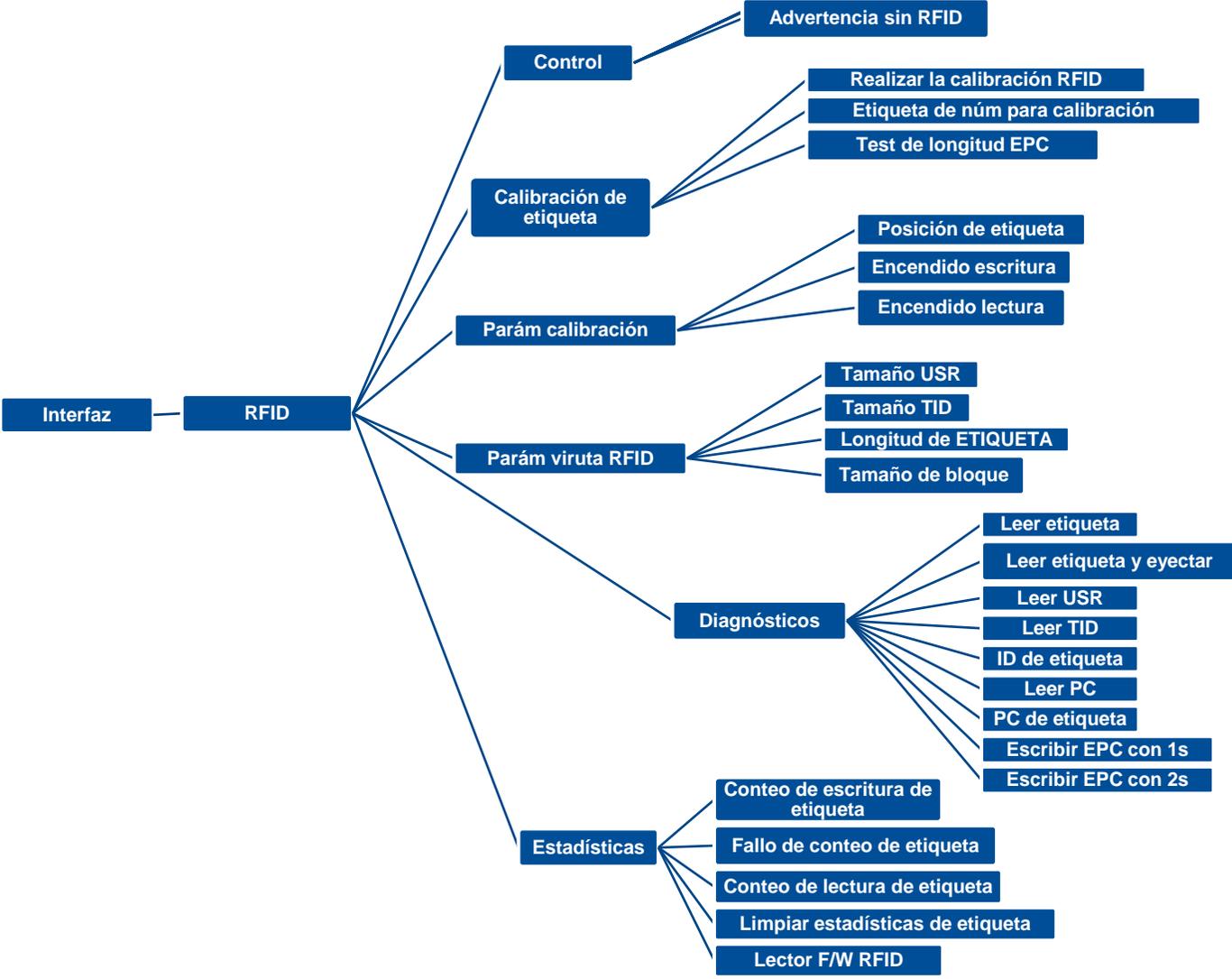
Tipo 3,4

Primera etiqueta



Reimpresión externa	<p>Utilice una señal externa para activar la señal de reimpresión para acceder a la función de reimpresión.</p> <p>HABILITAR: Habilita la reimpresión</p> <p>DESHABILITAR: Deshabilita la reimpresión</p>	Deshabilitar
Impresión continua	<p>Utiliza una señal externa para activar la señal de impresión para acceder a la función de reimpresión.</p> <p>HABILITAR: Habilita la impresión continua</p> <p>DESHABILITAR: Deshabilita la impresión continua</p>	Deshabilitar
Señal de E/S	<p>Comprueba el estado de la señal E/S y establece la configuración de las clavijas de entrada y salida.</p> <p>Señal de entrada: Establece la clavija de inicio de impresión</p> <p>Señal de salida: Establece la clavija de fin de impresión</p>	-

5.4.7 Pantalla RFID (opcional)



Elemento		Descripción	Opción predeterminada										
Wi-Fi	Estado	Compruebe el estado de la Wi-Fi	N/D										
	Configurar	Configurar la Wi-Fi	DHCP										
	SSID	Configurar la SSID	N/D										
	Seguridad	Configurar la seguridad	Abierta										
	Contraseña	Configurar la clave de seguridad	N/D										
Bluetooth	Estado	Comprobar el estado de Bluetooth	N/D										
	Nombre local	Establecer el nombre local para Bluetooth	N/D										
RFID	Control	<p>RFID activo: Seleccionar APAGADO/ENCENDIDO para activar/desactivar el módulo codificador RFID.</p> <p>Gestión de errores: Esta opción de menú selecciona el modo de gestión de errores para los fallos de RFID.</p> <table border="1"> <tr> <td>Sobreimpresión (por defecto)</td> <td>Cada etiqueta fallida se imprime con el patrón de Sobreimpresión y el formulario reintentará sobre una nueva etiqueta hasta que se agota el conteo de reintentos de etiqueta. La aparición de un mensaje de error o la reimpresión de la etiqueta fallida depende de la configuración <i>Error de reintentos máx</i></td> </tr> <tr> <td>Ninguna</td> <td>Cuando una etiqueta no se programa no se realiza ninguna acción específica.</td> </tr> <tr> <td>Parada</td> <td>La impresora se detendrá y mostrará el mensaje de error "Error de RFID: comprobar soporte». Se descarta la etiqueta y la reimpresión de la etiqueta (si así se desea) debe iniciarse desde el host. Cuando se resuelve el error, la etiqueta con el fallo avanza hasta que la siguiente etiqueta esté situada en posición para impresión.</td> </tr> </table> <p>Repetición de la etiqueta: Este elemento de menú selecciona el número de reintentos de etiqueta que el codificador RFID realizará antes de establecer un fallo. Esto puede indicar la existencia de un problema en el codificador RFID, el conjunto de acopladores, la configuración de la impresora o el material de las etiquetas.</p> <table border="1"> <tr> <td>Mínimo</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Máximo</td> <td>10 (opción predeterminada)</td> </tr> </table> <p>Error de repetición máxima: Esta opción de menú determina si se declaran errores cuando se supera el recuento de <i>Reintentos de etiquetas</i>.</p> <p>Ctrl escritura EPC: Esta opción controla la forma en que la impresora codifica el campo EPC de la etiqueta RFID.</p> <p>Advertencia «sin RFID»: Esta opción hace que aparezca una advertencia si la impresora recibe un trabajo de impresión que no contiene ningún comando RFID cuando el soporte RFID está instalado en la impresora.</p>	Sobreimpresión (por defecto)	Cada etiqueta fallida se imprime con el patrón de Sobreimpresión y el formulario reintentará sobre una nueva etiqueta hasta que se agota el conteo de reintentos de etiqueta. La aparición de un mensaje de error o la reimpresión de la etiqueta fallida depende de la configuración <i>Error de reintentos máx</i>	Ninguna	Cuando una etiqueta no se programa no se realiza ninguna acción específica.	Parada	La impresora se detendrá y mostrará el mensaje de error "Error de RFID: comprobar soporte». Se descarta la etiqueta y la reimpresión de la etiqueta (si así se desea) debe iniciarse desde el host. Cuando se resuelve el error, la etiqueta con el fallo avanza hasta que la siguiente etiqueta esté situada en posición para impresión.	Mínimo	1	Máximo	10 (opción predeterminada)	
Sobreimpresión (por defecto)	Cada etiqueta fallida se imprime con el patrón de Sobreimpresión y el formulario reintentará sobre una nueva etiqueta hasta que se agota el conteo de reintentos de etiqueta. La aparición de un mensaje de error o la reimpresión de la etiqueta fallida depende de la configuración <i>Error de reintentos máx</i>												
Ninguna	Cuando una etiqueta no se programa no se realiza ninguna acción específica.												
Parada	La impresora se detendrá y mostrará el mensaje de error "Error de RFID: comprobar soporte». Se descarta la etiqueta y la reimpresión de la etiqueta (si así se desea) debe iniciarse desde el host. Cuando se resuelve el error, la etiqueta con el fallo avanza hasta que la siguiente etiqueta esté situada en posición para impresión.												
Mínimo	1												
Máximo	10 (opción predeterminada)												

RFID	Calibración de etiqueta	Este submenú se emplea para la calibración RFID. Al instalar una nueva etiqueta en la impresora, el usuario debe efectuar la calibración de la etiqueta. La operación de calibración RFID determina el tipo de chip RFID, la potencia de escritura/lectura, la posición del programa y la longitud de campo EPC/Usuario.					
		Realizar la calibración RFID	<p>El elemento ejecutable efectúa la calibración RFID. Este elemento debe ejecutarse al cambiar el tipo de etiqueta RFID.</p> <p>Nota: Antes de efectuar una calibración RFID, primero tendrá que seleccionar el sensor adecuado para sus etiquetas RFID y ejecutar una calibración del sensor de soportes. Consulte la sección "Calibración RFID" para obtener más información.</p>				
		Etiqueta numérica para la calibración	<p>Esta opción de menú determina el número de etiquetas que se utilizarán para la calibración. No obstante, este valor no incluye las etiquetas desplazadas al buscar espacios durante el proceso de calibración. Dependiendo de la dificultad para calibrar las etiquetas instaladas, el número de etiquetas utilizadas podría ser mayor o menor pero, generalmente, cuanto mayor sea el número escogido en este menú, se promediarán más etiquetas para determinar el resultado de la calibración. Habitualmente, debe mantenerse el valor por defecto para este parámetro.</p> <table border="1"> <tr> <td>Mínimo</td> <td>3 (opción predeterminada)</td> </tr> <tr> <td>Máximo</td> <td>7</td> </tr> </table>	Mínimo	3 (opción predeterminada)	Máximo	7
Mínimo	3 (opción predeterminada)						
Máximo	7						
Test de longitud EPC	<p>Esta opción determina el tamaño de los datos EPC que se utilizarán para realizar la calibración RFID. Este menú puede aumentarse para mejorar la precisión de la calibración RFID, pero no debe aumentarse a un valor mayor a la longitud máxima del EPC que soporte el tipo de etiqueta actual.</p> <table border="1"> <tr> <td>Mínimo</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>Máximo</td> <td>256</td> </tr> <tr> <td>Opción predeterminada</td> <td>96</td> </tr> </table>	Mínimo	16	Máximo	256	Opción predeterminada	96
Mínimo	16						
Máximo	256						
Opción predeterminada	96						

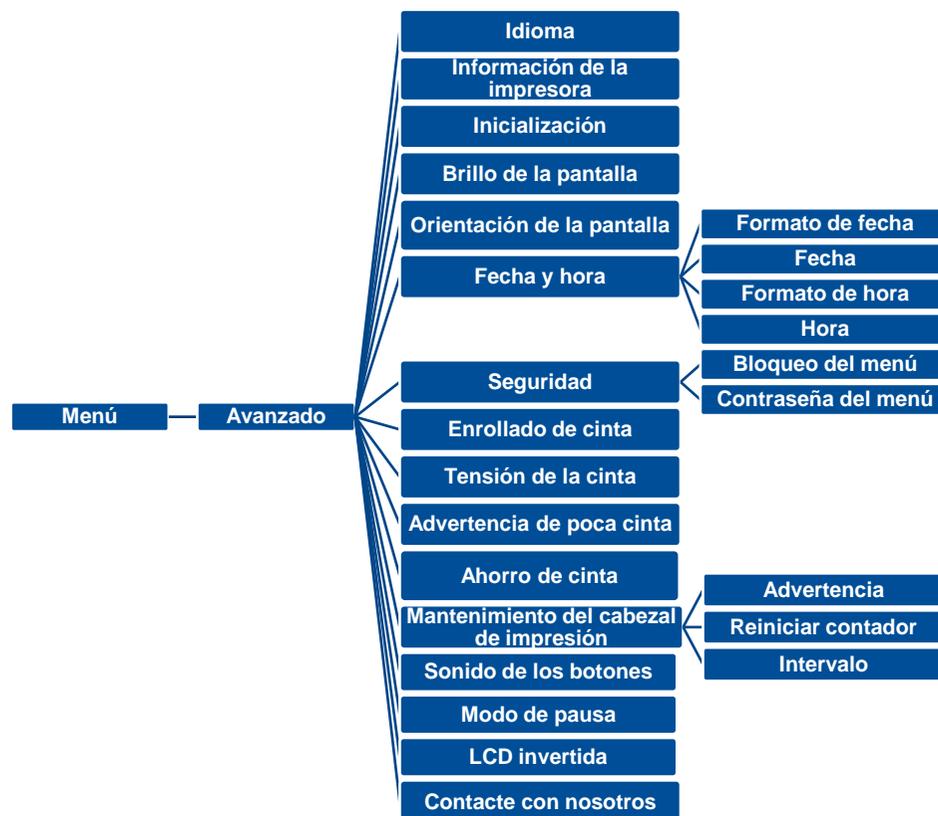
	Parám calibración	<p>Contendrá los ajustes utilizados para efectuar la codificación óptima de las etiquetas. Dichos parámetros pueden obtenerse automáticamente mediante la calibración RFID.</p> <table border="1" data-bbox="504 199 1832 582"> <tr> <td data-bbox="504 199 683 263">Posición de etiqueta</td> <td colspan="2" data-bbox="683 199 1832 263">Este menú determina la distancia de la posición de codificación de la etiqueta RFID instalada actualmente con respecto a la parte superior del formulario.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="504 263 683 422">Encendido escritura</td> <td colspan="2" data-bbox="683 263 1832 422">Esta opción de menú selecciona el nivel de potencia de escritura que se utilizará en el codificador RFID. Habitualmente, este valor es fijado automáticamente por el proceso de calibración de la RFID y no debe ser modificado.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="683 359 862 391">Mínimo</td> <td data-bbox="862 359 1176 391">1</td> <td data-bbox="1176 359 1832 391"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="683 391 862 422">Máximo</td> <td data-bbox="862 391 1176 422">25</td> <td data-bbox="1176 391 1832 422"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="504 422 683 582">Encendido lectura</td> <td colspan="2" data-bbox="683 422 1832 582">Esta opción de menú selecciona el nivel de potencia de lectura que se utilizará en el codificador RFID. Habitualmente, este valor es fijado automáticamente por el proceso de calibración de la RFID y no debe ser modificado.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="683 518 862 550">Mínimo</td> <td data-bbox="862 518 1176 550">1</td> <td data-bbox="1176 518 1832 550"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="683 550 862 582">Máximo</td> <td data-bbox="862 550 1176 582">25</td> <td data-bbox="1176 550 1832 582"></td> </tr> </table>	Posición de etiqueta	Este menú determina la distancia de la posición de codificación de la etiqueta RFID instalada actualmente con respecto a la parte superior del formulario.		Encendido escritura	Esta opción de menú selecciona el nivel de potencia de escritura que se utilizará en el codificador RFID. Habitualmente, este valor es fijado automáticamente por el proceso de calibración de la RFID y no debe ser modificado.		Mínimo	1		Máximo	25		Encendido lectura	Esta opción de menú selecciona el nivel de potencia de lectura que se utilizará en el codificador RFID. Habitualmente, este valor es fijado automáticamente por el proceso de calibración de la RFID y no debe ser modificado.		Mínimo	1		Máximo	25																	
Posición de etiqueta	Este menú determina la distancia de la posición de codificación de la etiqueta RFID instalada actualmente con respecto a la parte superior del formulario.																																						
Encendido escritura	Esta opción de menú selecciona el nivel de potencia de escritura que se utilizará en el codificador RFID. Habitualmente, este valor es fijado automáticamente por el proceso de calibración de la RFID y no debe ser modificado.																																						
Mínimo	1																																						
Máximo	25																																						
Encendido lectura	Esta opción de menú selecciona el nivel de potencia de lectura que se utilizará en el codificador RFID. Habitualmente, este valor es fijado automáticamente por el proceso de calibración de la RFID y no debe ser modificado.																																						
Mínimo	1																																						
Máximo	25																																						
RFID	Parám chip RFID	<p>Se utiliza para configurar el sistema cuando se precisa soporte de etiquetas RFID personalizadas.</p> <table border="1" data-bbox="504 726 1832 1460"> <tr> <td data-bbox="504 726 683 965">Tamaño USR</td> <td colspan="2" data-bbox="683 726 1832 965">Esta opción de menú selecciona el tamaño en bytes del bloque USR en la memoria de la etiqueta RFID. Habitualmente, este valor es fijado automáticamente por el proceso de calibración de la RFID y no debe ser modificado.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="683 821 862 853">Mínimo</td> <td data-bbox="862 821 1176 885">0 (opción predeterminada)</td> <td data-bbox="1176 821 1832 885"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="683 885 862 917">Máximo</td> <td data-bbox="862 885 1176 917">256</td> <td data-bbox="1176 885 1832 917"></td> </tr> <tr> <td colspan="3" data-bbox="504 917 1832 965">Nota: Este valor se ocultará si se detectan etiquetas Higgs 3, y en su lugar aparecerá el menú Higgs 3 USR Len.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="504 965 683 1220">Tamaño TID</td> <td colspan="2" data-bbox="683 965 1832 1220">Esta opción de menú indica el tamaño del bloque de memoria en la memoria de la etiqueta RFID que contiene el ID de la etiqueta. Habitualmente, este valor es fijado automáticamente por el proceso de calibración de la RFID y no debe ser modificado.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="683 1061 862 1093">Mínimo</td> <td data-bbox="862 1061 1176 1093">0</td> <td data-bbox="1176 1061 1832 1093"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="683 1093 862 1125">Máximo</td> <td data-bbox="862 1093 1176 1125">12</td> <td data-bbox="1176 1093 1832 1125"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="683 1125 862 1220">Opción predeterminada</td> <td data-bbox="862 1125 1176 1220">8</td> <td data-bbox="1176 1125 1832 1220"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="504 1220 683 1460">Higgs 3 USR Len</td> <td colspan="2" data-bbox="683 1220 1832 1460">Las etiquetas Higgs 3 se diferencian de otras etiquetas RFID en que el tamaño de su banco de memoria no es fijo. Para dar cabida a longitudes de EPC superiores a 96 bits, Higgs 3 toma prestada la memoria del banco USR. Este menú en pantalla indica el tamaño en bytes del bloque USR en la memoria de la etiqueta RFID.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="683 1348 862 1380">Mínimo</td> <td data-bbox="862 1348 1176 1380">128</td> <td data-bbox="1176 1348 1832 1380"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="683 1380 862 1460">Máximo</td> <td data-bbox="862 1380 1176 1460">512 (opción predeterminada)</td> <td data-bbox="1176 1380 1832 1460"></td> </tr> <tr> <td colspan="3" data-bbox="504 1460 1832 1460">Nota:</td> </tr> </table>	Tamaño USR	Esta opción de menú selecciona el tamaño en bytes del bloque USR en la memoria de la etiqueta RFID. Habitualmente, este valor es fijado automáticamente por el proceso de calibración de la RFID y no debe ser modificado.		Mínimo	0 (opción predeterminada)		Máximo	256		Nota: Este valor se ocultará si se detectan etiquetas Higgs 3, y en su lugar aparecerá el menú Higgs 3 USR Len.			Tamaño TID	Esta opción de menú indica el tamaño del bloque de memoria en la memoria de la etiqueta RFID que contiene el ID de la etiqueta. Habitualmente, este valor es fijado automáticamente por el proceso de calibración de la RFID y no debe ser modificado.		Mínimo	0		Máximo	12		Opción predeterminada	8		Higgs 3 USR Len	Las etiquetas Higgs 3 se diferencian de otras etiquetas RFID en que el tamaño de su banco de memoria no es fijo. Para dar cabida a longitudes de EPC superiores a 96 bits, Higgs 3 toma prestada la memoria del banco USR. Este menú en pantalla indica el tamaño en bytes del bloque USR en la memoria de la etiqueta RFID.		Mínimo	128		Máximo	512 (opción predeterminada)		Nota:			
Tamaño USR	Esta opción de menú selecciona el tamaño en bytes del bloque USR en la memoria de la etiqueta RFID. Habitualmente, este valor es fijado automáticamente por el proceso de calibración de la RFID y no debe ser modificado.																																						
Mínimo	0 (opción predeterminada)																																						
Máximo	256																																						
Nota: Este valor se ocultará si se detectan etiquetas Higgs 3, y en su lugar aparecerá el menú Higgs 3 USR Len.																																							
Tamaño TID	Esta opción de menú indica el tamaño del bloque de memoria en la memoria de la etiqueta RFID que contiene el ID de la etiqueta. Habitualmente, este valor es fijado automáticamente por el proceso de calibración de la RFID y no debe ser modificado.																																						
Mínimo	0																																						
Máximo	12																																						
Opción predeterminada	8																																						
Higgs 3 USR Len	Las etiquetas Higgs 3 se diferencian de otras etiquetas RFID en que el tamaño de su banco de memoria no es fijo. Para dar cabida a longitudes de EPC superiores a 96 bits, Higgs 3 toma prestada la memoria del banco USR. Este menú en pantalla indica el tamaño en bytes del bloque USR en la memoria de la etiqueta RFID.																																						
Mínimo	128																																						
Máximo	512 (opción predeterminada)																																						
Nota:																																							

		<p>Este menú solo aparecerá si se detecta una etiqueta Higgs 3. En caso contrario, permanecerá oculto.</p>							
		<p>Higgs 3 EPC Len</p> <p>Las etiquetas Higgs 3 se diferencian de otras etiquetas RFID en que el tamaño de su banco de memoria no es fijo. Para dar cabida a longitudes de EPC superiores a 96 bits, Higgs 3 toma prestada la memoria del banco USR. Esta opción de menú selecciona el número de bits dedicados al bloque EPC en la memoria de la etiqueta RFID.</p> <table border="1"> <tr> <td>Mínimo</td> <td>96</td> </tr> <tr> <td>Máximo</td> <td>480</td> </tr> <tr> <td>Opción predeterminada</td> <td>96</td> </tr> </table> <p>Nota: Este menú solo aparecerá si se detecta una etiqueta Higgs 3. En caso contrario, permanecerá oculto.</p>	Mínimo	96	Máximo	480	Opción predeterminada	96	
Mínimo	96								
Máximo	480								
Opción predeterminada	96								
		<p>Longitud de ETIQUETA</p> <p>Esta opción de menú selecciona el número de bytes del bloque EPC en la memoria de la etiqueta RFID. Habitualmente, este valor es fijado automáticamente por el proceso de calibración de la RFID y no debe ser modificado.</p> <table border="1"> <tr> <td>Mínimo</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>Máximo</td> <td>64</td> </tr> <tr> <td>Opción predeterminada</td> <td>12</td> </tr> </table> <p>Nota: Este valor se ocultará si se detectan etiquetas Higgs 3, y en su lugar aparecerá el menú Higgs 3 EPC Len.</p>	Mínimo	8	Máximo	64	Opción predeterminada	12	
Mínimo	8								
Máximo	64								
Opción predeterminada	12								
		<p>Tamaño de bloque</p> <p>Esta opción de menú selecciona el número máximo de bytes del bloque USR en la memoria de la etiqueta RFID en un momento dado. Habitualmente, este valor es fijado automáticamente por el proceso de calibración de la RFID y no debe ser modificado.</p> <table border="1"> <tr> <td>Mínimo</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>Máximo</td> <td>32</td> </tr> <tr> <td>Opción predeterminada</td> <td>8</td> </tr> </table>	Mínimo	0	Máximo	32	Opción predeterminada	8	
Mínimo	0								
Máximo	32								
Opción predeterminada	8								
	Diagnósticos	<p>Se utiliza para ejecutar procedimientos de prueba que ayuden a determinar la precisión y solucionar problemas del sistema RFID.</p>							
		<p>Leer etiqueta</p> <p>Este menú ejecutable lee la etiqueta en el rango del acoplador RFID interno, comunica los datos de la etiqueta al puerto de depuración y los muestra momentáneamente en la pantalla LCD del panel de control. Está destinado fundamentalmente a la verificación del desarrollo, comprobando que el sistema funciona.</p> <p>Nota: Esta opción de menú no sitúa la etiqueta RFID sobre el acoplador. Para recibir una lectura precisa, asegúrese de colocar la etiqueta sobre el acoplador.</p>							
		<p>Leer</p> <p>Este menú ejecutable funciona exactamente igual que el ejecutable <i>Leer etiqueta</i>, excepto el</p>							

		<p>etiqueta y eyectar</p> <p>hecho de que después de que la impresora lea la etiqueta, situará la etiqueta en la siguiente parte superior del formulario.</p> <p>Nota: Esta opción de menú no sitúa la etiqueta RFID sobre el acoplador. Para recibir una lectura precisa, asegúrese de colocar la etiqueta sobre el acoplador.</p>	
		<p>Leer USR</p> <p>Este menú ejecutable lee la etiqueta en el rango del acoplador RFID interno, comunica los datos al puerto de depuración y los muestra momentáneamente en la pantalla LCD del panel de control. Está destinado fundamentalmente a la verificación del desarrollo, comprobando que el sistema funciona.</p> <p>Nota: Esta opción de menú no sitúa la etiqueta RFID sobre el acoplador. Para recibir una lectura precisa, asegúrese de colocar la etiqueta sobre el acoplador.</p>	
		<p>Leer TID</p> <p>Este menú ejecutable lee el TID (ID de etiqueta) desde la etiqueta en el rango del acoplador RFID interno y muestra el valor leído en el menú <i>ID de etiqueta</i>.</p> <p>Nota: Esta opción de menú no sitúa la etiqueta RFID sobre el acoplador. Para recibir una lectura precisa, asegúrese de colocar la etiqueta sobre el acoplador.</p>	
		<p>ID de etiqueta</p> <p>Esta opción de menú muestra el primer TID (ID de etiqueta) leído desde el encendido, o si se utiliza el menú <i>Leer TID</i>, el TID que se leyó más recientemente. Si no hay ninguna etiqueta en el rango del acoplador RFID interno, aparece el mensaje "Desconocido".</p>	
		<p>Leer PC</p> <p>Este menú ejecutable lee el campo PC (Control de protocolo) desde la etiqueta RFID en el rango del acoplador RFID interno y muestra el valor leído en el menú Protocolo de control de etiqueta.</p> <p>Nota: Esta opción de menú no sitúa la etiqueta RFID sobre el acoplador. Para recibir una lectura precisa, asegúrese de colocar la etiqueta sobre el acoplador.</p>	
		<p>PC de etiqueta</p> <p>Esta opción de menú muestra el último campo PC (Control de protocolo) leído de una etiqueta RFID. Si no hay ninguna etiqueta en el rango del acoplador RFID interno, aparece el mensaje "Desconocido".</p>	
		<p>Escribir EPC con 1s</p> <p>Este menú ejecutable escribe todos los unos en la etiqueta en el rango del acoplador RFID interno. Está destinado fundamentalmente a la verificación del desarrollo, comprobando que el sistema funciona.</p> <p>Nota: Esta opción de menú no sitúa la etiqueta RFID sobre el acoplador. Para recibir una escritura precisa, asegúrese de colocar la etiqueta sobre el acoplador.</p>	
		<p>Escribir EPC con 2s</p> <p>Este menú ejecutable escribe todos los doses en la etiqueta en el rango del acoplador RFID interno. Está destinado fundamentalmente a la verificación del desarrollo, comprobando que el sistema funciona.</p> <p>Nota: Esta opción de menú no sitúa la etiqueta RFID sobre el acoplador. Para recibir una escritura precisa, asegúrese de colocar la etiqueta sobre el acoplador.</p>	

	Estadísticas	Es de solo lectura general y se utiliza para recopilar e informar de las estadísticas sobre cómo está comunicando el sistema RFID los trabajos de impresión enviados a la impresora.	
	Conteo de escritura de etiqueta	Esta opción de menú muestra en la pantalla LCD el número de etiquetas que se han intentado escribir desde que se inició la última operación de <i>Limpiar estadísticas de etiqueta.</i>	
	Fallo de conteo de etiqueta	Esta opción de menú muestra en la pantalla LCD el número de etiquetas RFID con fallo desde que se inició la última operación de <i>Limpiar estadísticas de etiqueta.</i>	
	Conteo de lectura de etiqueta	Esta opción de menú muestra el número de etiquetas leídas desde la última operación de <i>Limpiar estadísticas de etiqueta.</i>	
	Limpiar estadísticas de etiqueta	Esta opción de menú ejecutable borra los elementos del menú de Recuento en este submenú.	
	Lector F/W RFID	Muestra la versión de firmware RFID instalada en el codificador.	
	Lector Hd/W RFID	Muestra la versión de hardware RFID instalada en el codificador.	

5.5 Avanzado



Elemento	Descripción	Opción predeterminada
Idioma	Cambia el idioma en pantalla.	Español
Información de la impresora	Para consultar el número de serie de la impresora, la distancia impresa (en metros), las etiquetas impresas (en unidades) y el contador de corte.	N/D
Inicialización	Restaura la configuración de la impresora a los valores de fábrica.	N/D
Brillo de la pantalla	Configura el brillo de la pantalla. Rango: 0 - 100.	50

Orientación de la pantalla	Establece la orientación de pantalla. Opciones: 0 / 180	0
Fecha y hora	Configura la fecha y la hora en la pantalla.	N/D
Seguridad	Establece la contraseña para bloquear el menú o los favoritos. La contraseña predeterminada es 8888.	Deshabilitar
Enrollado de cinta	Establece la dirección del enrollado de la cinta.	Lado de tinta hacia afuera
Tensión de la cinta	Establecer la tensión de la cinta.	Media
Advertencia de poca cinta	Establece la advertencia de cinta baja. Por ejemplo, si el valor establecido es 30 m, cuando la capacidad de la cinta sea inferior a 30 m,  aparecerá en rojo.	30M
Ahorro de cinta	Habilita el modo de ahorro de cinta.	Deshabilitar
Mantenimiento del cabezal de impresión	<p>Comprueba el estado del cabezal de impresión y establece la configuración de mantenimiento del cabezal de impresión.</p> <p>Advertencia: Habilita/deshabilita la advertencia de limpieza del cabezal de impresión. Si se habilita esta función, cuando el cabezal de impresión haya alcanzado la distancia impresa configurada, aparecerá el icono de advertencia en la interfaz de usuario de la impresora para recordar al usuario que limpie el cabezal de impresión. La configuración predeterminada es "Deshabilitado".</p> <p>Reiniciar contador: Restablezca distancia impresa de advertencia de limpieza del cabezal de impresión después de limpiar el cabezal de impresión.</p> <p>Intervalo: Este elemento se utiliza para establecer la distancia deseada para recordar al usuario que limpie el cabezal de impresión. Debe habilitar el "Bloqueo de advertencia de TPH" para utilizarlo. El valor predeterminado es 1 km.</p>	N/D
Sonido de los botones	Este elemento se utiliza para habilitar y deshabilitar el sonido de los botones del panel frontal.	ACTIVADO
Modo de pausa	Este elemento se utiliza para habilitar/deshabilitar la impresora en modo de pausa (fuera de línea). Después de seleccionar "activar", presione la tecla de flecha hacia abajo y la impresora pausará todas las acciones.	Deshabilitar
LCD invertida	Dependiendo de la orientación de la impresora, la pantalla se puede configurar en 0° (estándar) o 180°. (Sí / No)	No
Contacte con nosotros	Compruebe la información de contacto para el servicio técnico.	N/D

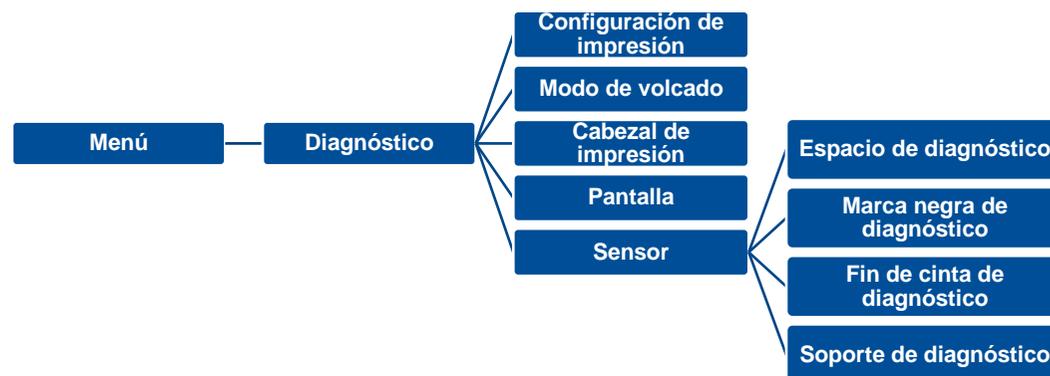
5.6 Administrador de archivos

El **Administrador de archivos** se utiliza para comprobar la memoria disponible de la impresora, mostrar la lista de archivos, eliminar los archivos o ejecutar los archivos guardados en la memoria de la tarjeta, DRAM o Flash de la impresora.



Elemento	Descripción
DRAM	Utilice este menú para mostrar, eliminar y ejecutar los archivos (.BAS) que están guardados en la memoria DRAM de la impresora.
FLASH	Utilice este menú para mostrar, eliminar y ejecutar los archivos (.BAS) que están guardados en la memoria flash de la impresora.
TARJETA	Utilice este menú para mostrar, eliminar y ejecutar los archivos (.BAS) que están guardados en la tarjeta SD de la impresora. Nota: Esta subsección solo estará visible cuando la tarjeta esté instalada.

5.7 Diagnóstico



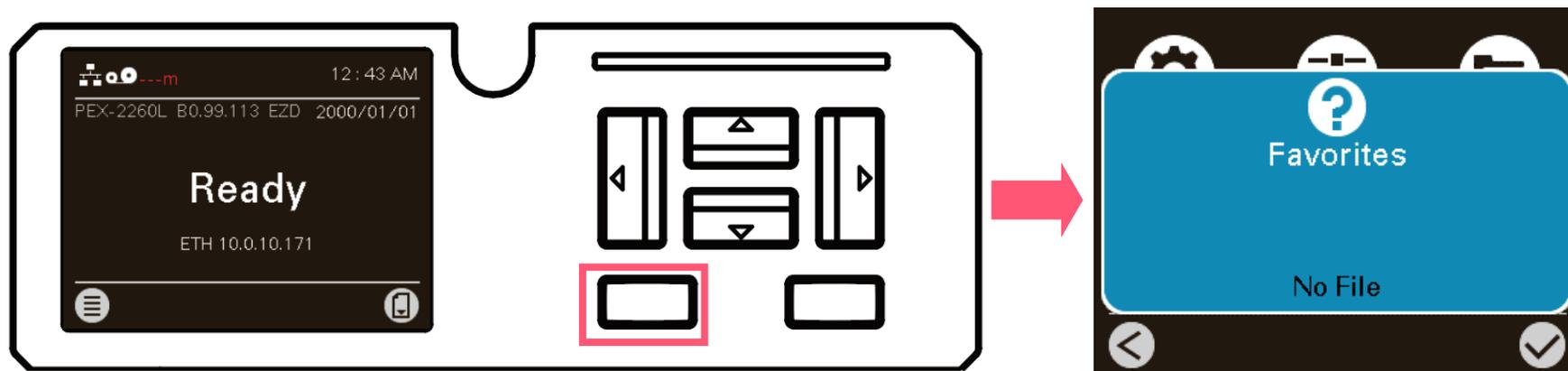
Elemento	Descripción
Configuración de impresión	Imprimir la configuración actual de la impresora en la etiqueta. En la copia impresa de la configuración aparece un patrón de prueba del cabezal de impresión, que resulta útil para comprobar si hay algún daño en los puntos del calentador del cabezal de impresión.
Modo de volcado	Captura los datos del puerto de comunicaciones e imprime los datos que la impresora recibe. En el modo de volcado, todos los caracteres se imprimirán en 2 columnas. Los caracteres del lado izquierdo se reciben del sistema y los datos del lado derecho son los valores hexadecimales correspondientes de dichos caracteres. Permite a los usuarios y a los ingenieros comprobar y depurar el programa. El modo de volcado requiere papel con un ancho de 4".
Cabezal de impresión	Verifique la temperatura del cabezal de impresión y los puntos defectuosos.
Pantalla	Comprueba el estado de color del LCD.
Sensor	Comprueba el estado de la lectura y la intensidad de los sensores.

5.8 Favoritos

Esta función puede crear una lista de menú personalizada. Puede organizar las opciones de configuración más utilizadas en la lista de Favoritos.

Entrar la lista de Favoritos

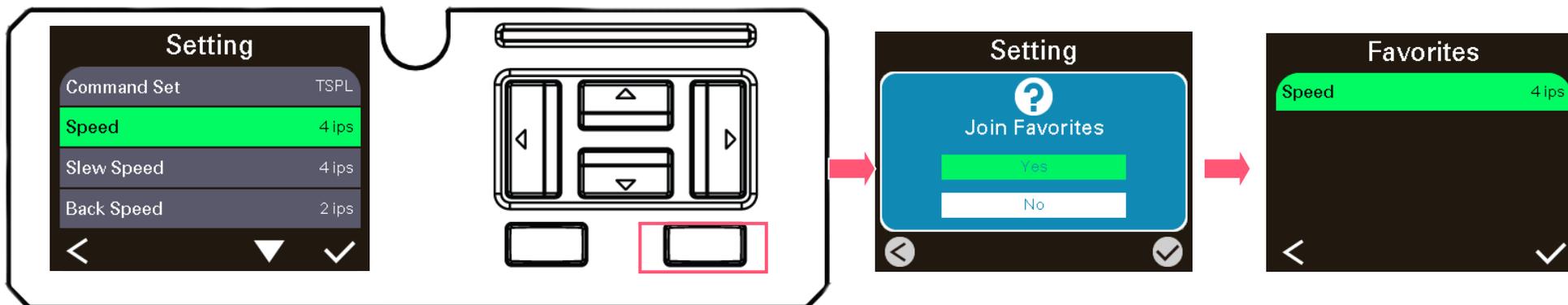
1. Mantenga presionada la tecla del lado izquierdo en el modo listo para entrar en **Favoritos**. (Opción predeterminada: No hay elementos en la lista)



Mantenga presionada las teclas programables izquierda

Agregar la lista a Favoritos

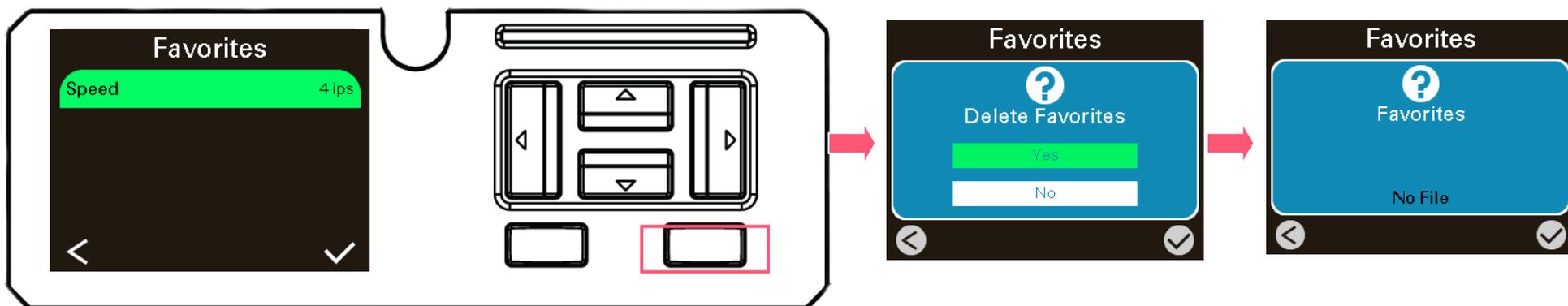
1. Seleccione un elemento de la opción y mantenga presionada la tecla programable derecha hasta que aparezca la ventana **Unirse a favoritos**. Seleccionar "Sí" para añadir el elemento a la lista de Favoritos.



Mantenga presionada la tecla programable derecha

Eliminar elementos de Favoritos

2. Seleccione un elemento de la opción y mantenga presionada la tecla programable derecha hasta que aparezca la ventana **Eliminar favoritos**. Seleccionar "Sí" para eliminar el elemento de la lista de Favoritos.



Mantenga presionada la tecla programable derecha

6 Configuración de comando

6.1 SET GPO

Descripción

Utilice este comando para enviar las señales GPIO a través de la impresora.

Sintaxis

SET GPO*n* **signal state, delay0, pulse0, delay1, pulse1, function condition**

<u>Parámetro</u>	<u>Descripción</u>								
<i>n</i>	<i>n</i> = 1 - 7 Hay disponibles siete salidas específicas para las condiciones de función deseadas.								
Estado de la señal	<table border="1"><tr><td>HIGH</td><td>Pasa la señal de alto nivel cuando se detecta la siguiente condición de función.</td></tr><tr><td>LOW</td><td>Pasa la señal de bajo nivel cuando se detecta la siguiente condición de función.</td></tr><tr><td>POS</td><td>Pasa la señal de pulso positiva cuando se detecta la siguiente condición de función.</td></tr><tr><td>NEG</td><td>Pasa la señal de pulso negativa cuando se detecta la siguiente condición de función.</td></tr></table>	HIGH	Pasa la señal de alto nivel cuando se detecta la siguiente condición de función.	LOW	Pasa la señal de bajo nivel cuando se detecta la siguiente condición de función.	POS	Pasa la señal de pulso positiva cuando se detecta la siguiente condición de función.	NEG	Pasa la señal de pulso negativa cuando se detecta la siguiente condición de función.
HIGH	Pasa la señal de alto nivel cuando se detecta la siguiente condición de función.								
LOW	Pasa la señal de bajo nivel cuando se detecta la siguiente condición de función.								
POS	Pasa la señal de pulso positiva cuando se detecta la siguiente condición de función.								
NEG	Pasa la señal de pulso negativa cuando se detecta la siguiente condición de función.								
Delay0	Después de detectar la siguiente condición de función, la impresora esperará este período de tiempo antes de enviar la señal de salida "verdadera". Unidad: milisegundo. Máximo: 32000.								
Pulse0	El ancho de pulso correspondiente a la condición de función se vuelve "verdadero". (Se ignora para señales de tipo nivel). Unidad: milisegundo. Máximo: 32000.								
Delay1	Después de detectar la siguiente condición de función, la impresora esperará este período de tiempo antes de enviar la señal de salida "falsa". Unidad: milisegundo. Máximo: 32000.								

Pulse1	El ancho de pulso correspondiente a la condición de función se vuelve “falso”. (Se ignora para señales de tipo nivel). Unidad: milisegundo. Máximo: 32000.	
Condición de funcionamiento (advertencia, error, control...)	FAULT	Fallo de la impresora.
	FAULT RIBBON	Se produjo un error en la cinta.
	FAULT PAPER	Se acabó el papel o se produjo un atasco de papel.
	FAULT CARRIAGE	Carro abierto.
	FAULT MEMORY	Se produjo un error de memoria insuficiente.
	FAULT CUTTER	Se produjo un error en el cortador.
	FAULT OVERHEAT	El motor paso a paso o el cabezal de impresión están sobrecalentados.
	PAUSA	Se produjo un estado de pausa.
	TAKELABEL	Se produjo un error de toma de etiqueta.
	IDLE	La impresora está en reposo.
PRINT	La impresora está imprimiendo.	

Código de muestra

Ejemplo

```

SET GPO1 HIGH,100,0,100,0,FAULT RIBBON
SET GPO2 LOW,100,0,100,0,FAULT PAPER
SET GPO3 POS,100,100,100,100,PAUSE
SET GPO4 NEG,100,50,100,50,IDLE

```

6.2 SET GPI

Descripción

Utilice este comando para recibir las señales GPIO de dispositivos de control externos.

Sintaxis

SET GPI n signal, pulse, function

<u>Parámetro</u>	<u>Descripción</u>
n	n = 1 - 4 Hay disponibles cuatro salidas específicas para las condiciones de función deseadas.
Estado de la señal	HIGH Cuando se reciba una señal de alto nivel, se activarán las siguientes funciones de control de la impresora.
	LOW Cuando se reciba una señal de bajo nivel, se activarán las siguientes funciones de control de la impresora.
	POS Cuando se reciba una señal de pulso positiva, se activarán las siguientes funciones de control de la impresora.
	NEG Cuando se reciba una señal de pulso negativa, se activarán las siguientes funciones de control de la impresora.
Pulso	Ancho de pulso del filtro. Se ignora para señales de tipo nivel. Unidad: milisegundo. Máximo: 32000.
Función (control)	PAUSE Alternar estado de pausa.
	PAUSE ON Entrar en estado de pausa.
	PAUSE OFF Cancelar estado de pausa.
	PRINT Imprime lotes de etiquetas.
	PRINT n n es un número. Especifica cuántas etiquetas imprimir. Máximo: 32000.
	CUT Cortar inmediatamente.
	FEED n n es un número y la unidad es punto. Especifique la longitud de alimentación. Máximo: 32000.
	BACKFEED n n es un número y la unidad es punto. Especifique la longitud de retroalimentación. Máximo: 32000.

FORMFEED	Alimentando una etiqueta vacía.
INPUT n	n es texto o un comando. La n se activará en la impresora.

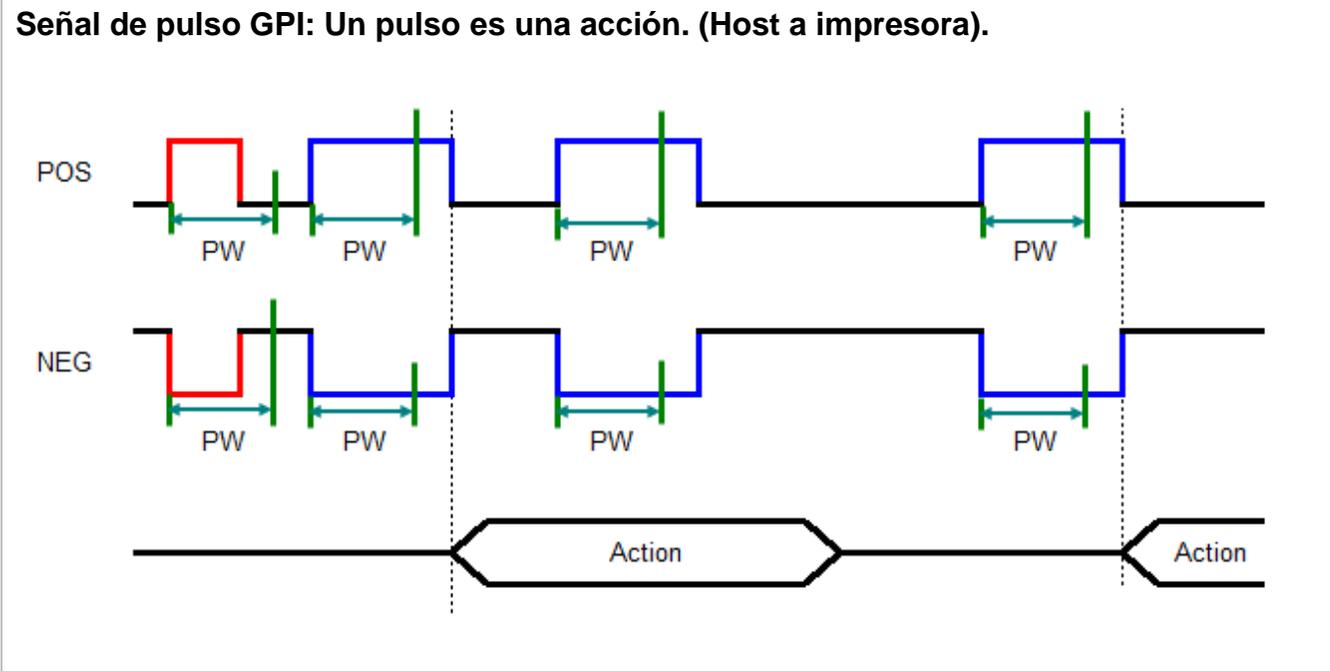
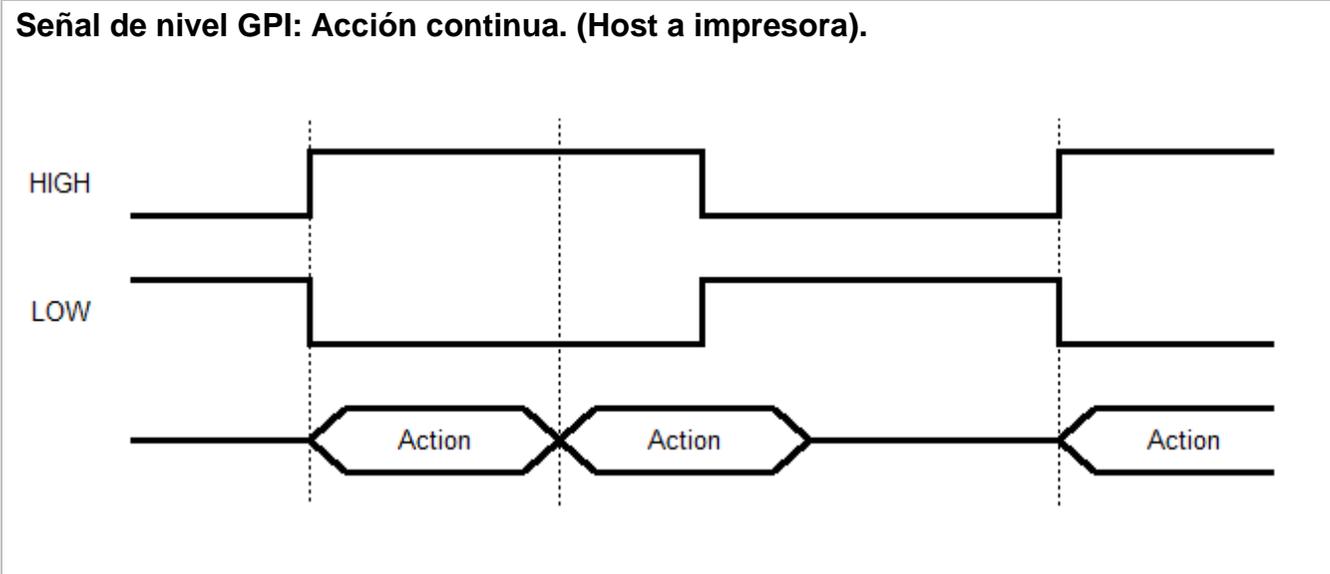
Código de muestra

Ejemplo

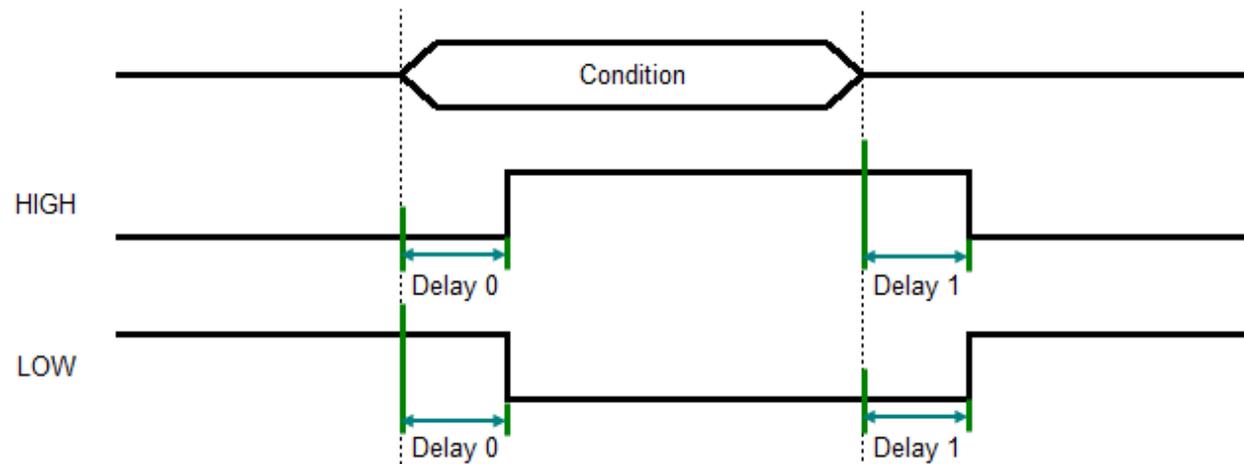
```
SET GPI1 HIGH,0,PAUSE  
SET GPI2 LOW,0,PAUSE ON  
SET GPI3 POS,100,PAUSE OFF  
SET GPI4 NEG,100,CUT
```

```
SET GPI1 NEG,100,INPUT "TEST.BAS"+CHR$(13)+CHR$(10)
```

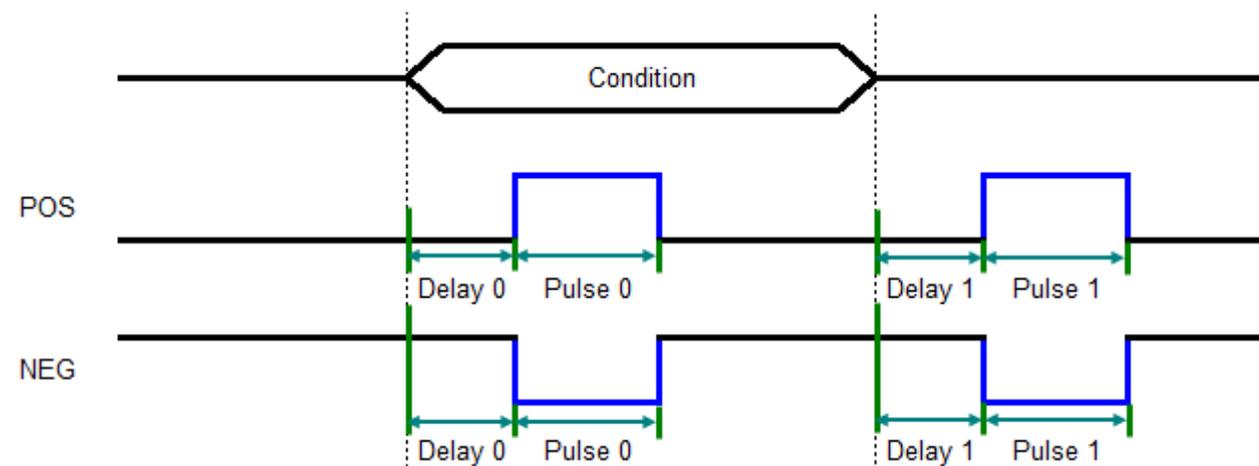
GPIO Waveform



Señal de nivel GPO: Condición continua: (Impresora al host).



Señal de pulso GPO: Un pulso es una condición. (Impresora al host).

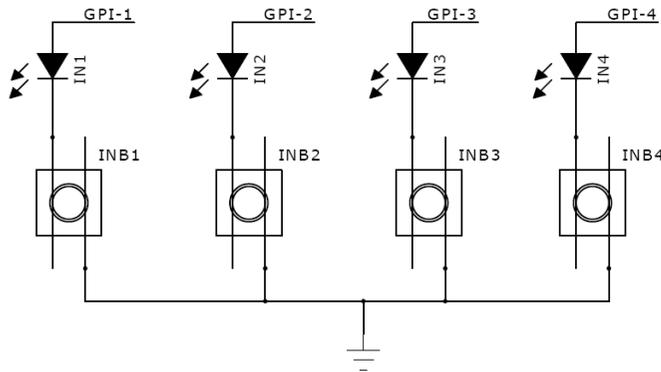


Ejemplo de aplicación del GPO de pines nº 1 - 7:

Dado que conectamos el pin GPO no. 1 - 7 con siete LED individuales, la señal de salida de GPO encenderá o apagará el LED individual.

*Especificación de salida NPN.

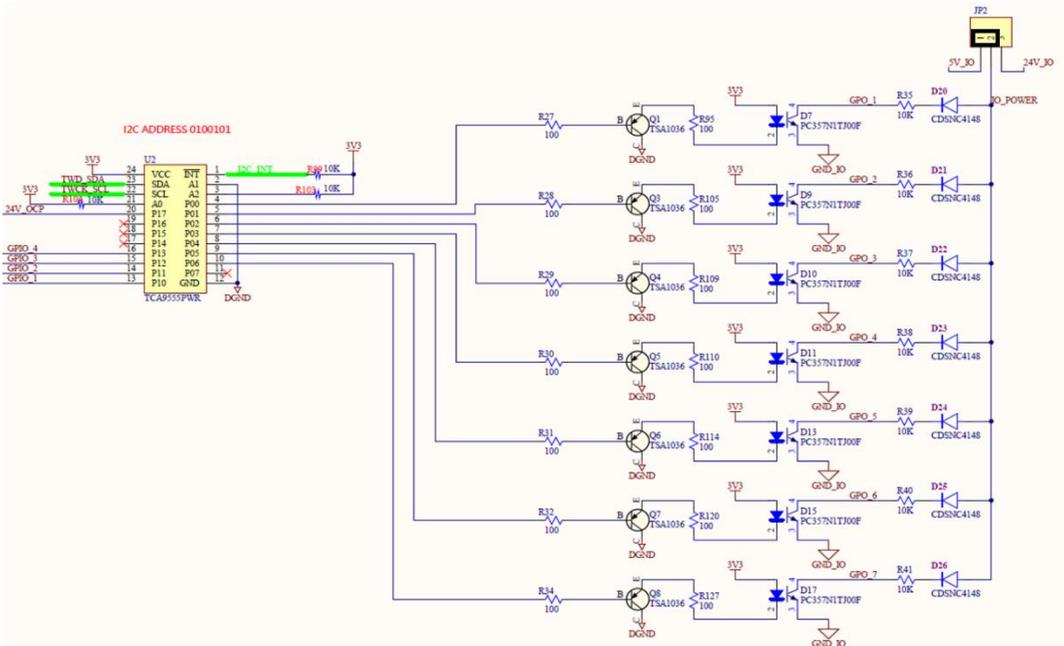
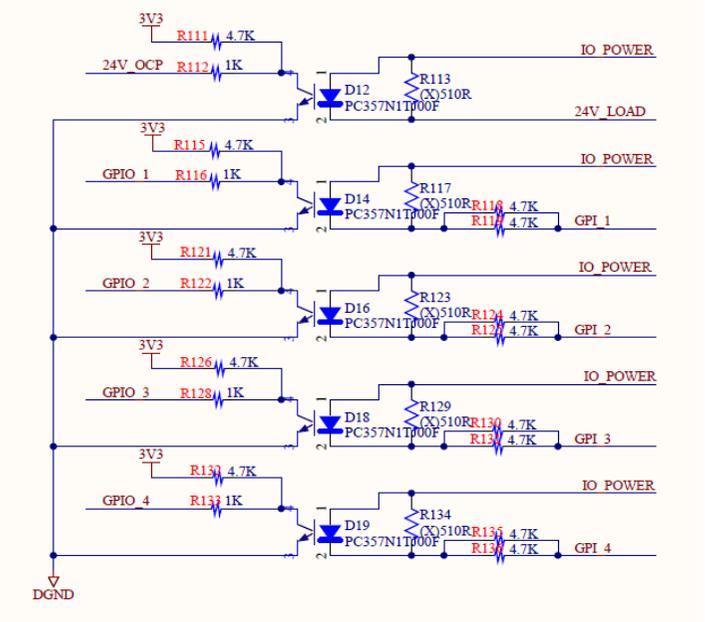
Voltaje colector-emisor	V_{CEO}	35 V
Voltaje emisor-colector	V_{CEO}	6 V
Corriente del colector	I_C	Max. 50 mA
*1 Disipación de potencia del colector	P_C	150 mW



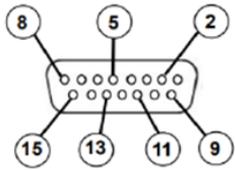
Ejemplo de aplicación del GPI de pines nº 1 - 4:

Dado que conectamos el pin GPI no. 1 - 4 con cuatro teclas de botón individuales para controlar las funciones deseadas de la impresora. La corriente de la señal de entrada sugiere 20 mA.

6.3 Diagrama de circuito de la interfaz de E/S del aplicador (DB15F)

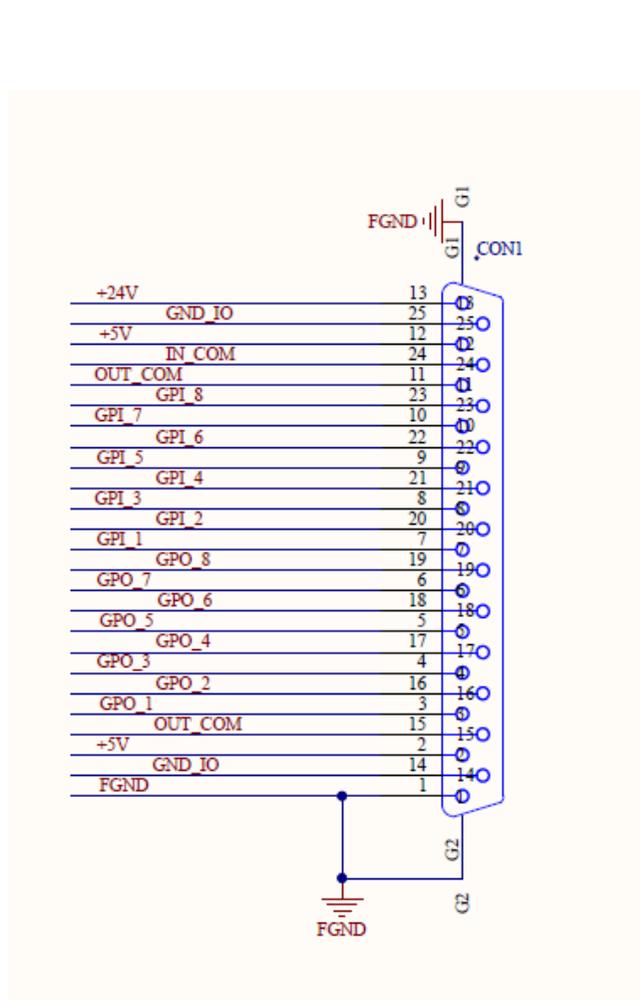
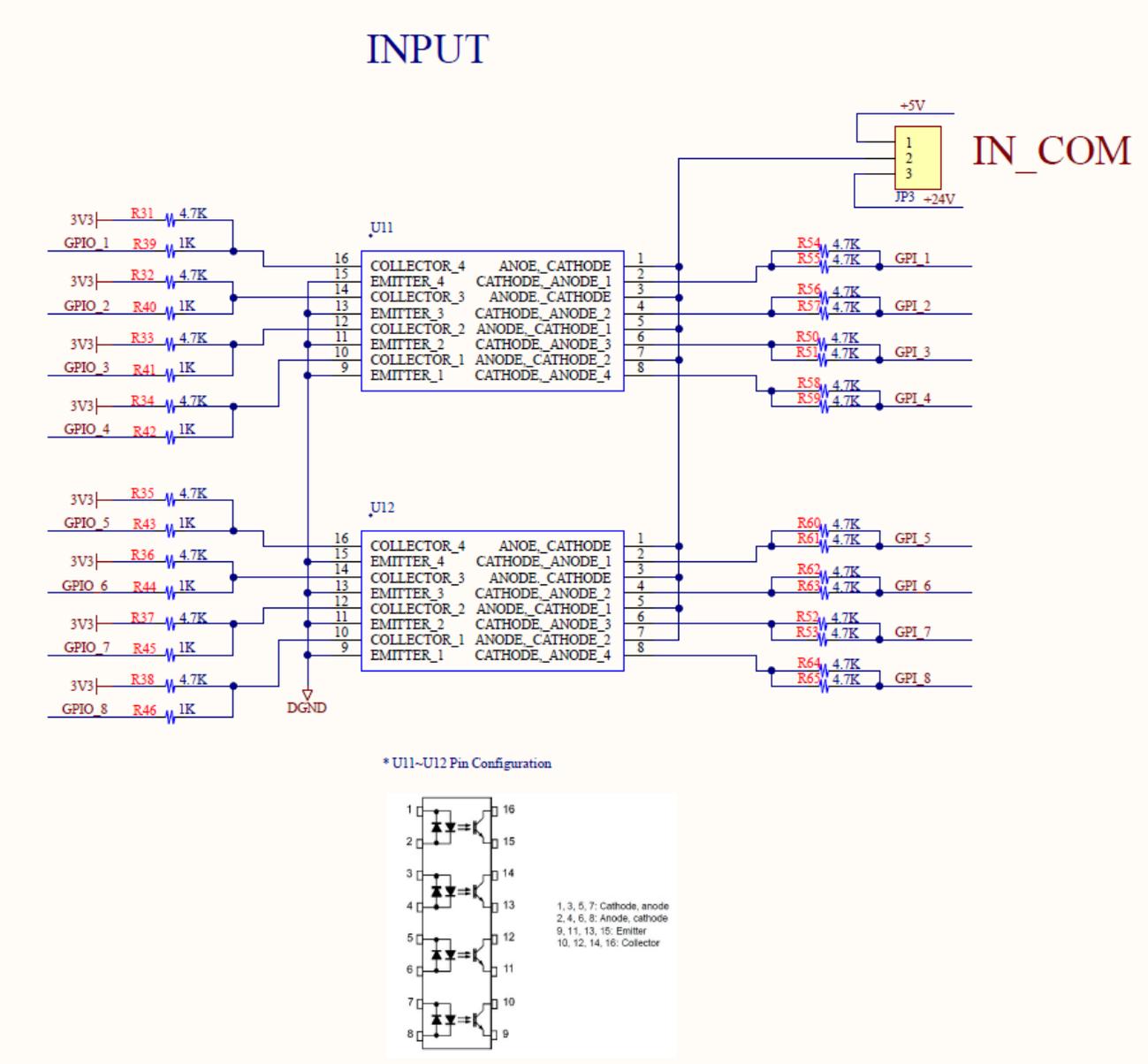


Serie PEX-1000



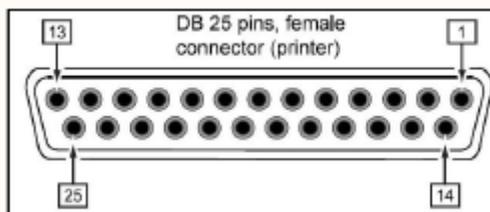
PIN	CONFIGURATION	SIGNAL NAME	SIGNAL TYPE
1	GND	I/O SIGNAL GROUND	I/O Signal Ground
2	5V(JP2 short)	I/O SIGNAL POWER	Power
3	GPI_1	PRINT START	Input
4	GPI_2	FORMFEED	Input
5	GPI_3	PAUSE	Input
6	GPI_4	REPRINT	Input
7	24V	(+) 24V	Power
8	GND	GROUND	Power Ground
9	GPO_1	LOWRIBBON	Output
10	GPO_2	FAULT	Output
11	GPO_3	PRINT END	Output
12	GPO_4	FAULT PAPER	Output
13	GPO_5	FAULT RIBBON	Output
14	GPO_6	DATA READY	Output
15	GPO_7	Dummy	Output

6.4 Diagrama de circuito (opcional) de la interfaz de E/S del aplicador (DB25F)



La emulación de la tabla a continuación solo se aplicará cuando los usuarios utilicen GPIO-DB25 con la función de **señal externa activada (Tipo 1/2/3/4)**.

Siga los procedimientos para activar la función: **Menú > Interfaz > GPIO > Señal Externa (Predeterminado: Desactivado) > Tipo1/2/3/4.**



PIN	CONFIGURACIONES	NOMBRE DE LA SEÑAL	TIPO DE LA SEÑAL	NIVEL
1	FGND	FG (Terminal de tierra)	-	-
2	+5V	+5 V	-	-
3	GPO_1	Empezar a imprimir	Salida	Baja
4	GPO_3	Error de máquina	Salida	Baja
5	GPO_5	Impresión completada	Salida	Baja
6	GPO_7	En línea	Salida	Baja
7	GPI_1	Las etiquetas están a punto de agotarse	Entrada	Baja
8	GPI_3	Reimpresión	Entrada	Baja
9	GPI_5	Orden de retroalimentación	Entrada	Baja
10	GPI_7	Inverso	Entrada	-
11	OUT_COM	OUT_COM	-	-
12	+5V	+5 V	-	-
13	+24V	+24 V	-	-
14	GND	GND (señal de tierra)	-	-
15	OUT_COM	OUT_COM	-	-

16	GPO_2	Fallo de cinta	Salida	Baja
17	GPO_4	Fallo de papel	Salida	Baja
18	GPO_6	Cinta baja	Salida	Alta
19	GPO_8	Inverso	Salida	-
20	GPI_2	Empezar a imprimir	Entrada	Baja
21	GPI_4	Salto de impresión	Entrada	Baja
22	GPI_6	Inverso	Entrada	-
23	GPI_8	Inverso	Entrada	-
24	IN_COM	IN_COM	Entrada	-
25	GND	GND (señal de tierra)	-	-

7 Comandos de configuración RFID

Incorpora los comandos RFID a los programas de impresión nuevos o existentes.

IMPORTANTE:

En todos los ejemplos, asegúrese de que la longitud de la etiqueta coincida con la longitud física del soporte instalado.

7.1 RFID ON/OFF

Descripción

Este comando se utiliza para activar/desactivar el módulo codificador RFID.

Sintaxis

RFID ON/OFF

<u>Parámetro</u>	<u>Descripción</u>
ON	Activar el módulo codificador RFID.
OFF	Desactivar el módulo codificador RFID.

Código de muestra

Ejemplo

RFID ON

7.2 RFID ERROR

Descripción

Si un determinado error persiste tras probar el número especificado de etiquetas, realice esta acción de gestión de errores.

Sintaxis

RFID ERROR OFF/STOP/OVERSTRIKE

<u>Parámetro</u>	<u>Descripción</u>
OFF	Cuando una etiqueta no se programa no se realiza ninguna acción específica.
STOP	Sitúe la impresora en modo de Pausa. Se descarta la etiqueta y la reimpresión de la etiqueta (si así se desea) debe iniciarse desde el host. Cuando se resuelve el error, la etiqueta con el fallo avanza hasta que la siguiente etiqueta esté situada en posición para impresión.
OVERSTRIKE	Cada etiqueta fallida se imprime con el patrón de Sobreimpresión y el formulario reintentará sobre una nueva etiqueta hasta que se agota el conteo de reintentos de etiqueta.

Código de muestra

Ejemplo

RFID ERROR OVERSTRIKE

7.3 RFID RETRY

Descripción

Este comando se usa para establecer el número de reintentos de etiqueta que el codificador RFID realizará antes de establecer un fallo.

Sintaxis

RFID RETRY

<u>Parámetro</u>	<u>Descripción</u>
#	Número de reintentos (1 - 10)

Código de muestra

<u>Ejemplo</u>
RFID RETRY 2

7.4 RFID RETRYERROR ON/OFF

Descripción

Este comando se utiliza para establecer si se declaran errores cuando se supera el recuento de Reintentos de etiquetas.

Sintaxis

RFID RETRYERROR ON/OFF

<u>Parámetro</u>	<u>Descripción</u>
ON	Habilitar la función de error de reintento de RFID
OFF	Deshabilitar la función de error de reintento de RFID

Código de muestra

Ejemplo

```
RFID RETRYERROR OFF
```

7.5 RFID POSITION

Descripción

Este comando se utiliza para configurar la distancia de la posición de codificación de la etiqueta RFID instalada actualmente con respecto a la parte superior del formulario. Habitualmente, este valor es fijado automáticamente por el proceso de calibración de la RFID y no debe ser modificado.

Sintaxis

RFID POSITION

<u>Parámetro</u>	<u>Descripción</u>
#	Coloque la antena (0 - 1218 puntos)

Código de muestra

<u>Ejemplo</u>
RFID POSITION 60

7.6 RFID POWER

Descripción

Este comando se usa para establecer la codificación óptima de las etiquetas. Configura el nivel de potencia de lectura/escritura que se utilizará en el codificador RFID. Habitualmente, este valor es fijado automáticamente por el proceso de calibración de la RFID y no debe ser modificado.

Sintaxis

RFID POWER read, write

<u>Parámetro</u>	<u>Descripción</u>
Read	Configuración personalizada del nivel de potencia de lectura de la etiqueta. (1 - 27)
Write	Configuración personalizada del nivel de potencia de escritura de la etiqueta. (1 - 27)

Código de muestra

<u>Ejemplo</u>
<code>RFID POWER 12,16</code>

7.7 RFID COUNTRESET

Descripción

Este comando se utiliza para borrar los contadores de estadísticas de etiquetas totales/fallidas.

Sintaxis

RFID COUNTERSET

<u>Parámetro</u>	<u>Descripción</u>
N/A	

Código de muestra

<u>Ejemplo</u>
RFID COUNTERSET

7.8 RFID READ/WRITE

Descripción

Este comando permite escribir o leer en una etiqueta RFID.

Sintaxis

RFID a,b,format,start block,size,memory bank,data

<u>Parámetro</u>	<u>Descripción</u>	
a	ESCRIBIR = escribir en la etiqueta LEER = leer la etiqueta	
b	Solo ESCRIBIR	bloquear contraseña 0 = escribir sin bloqueo. 1 a FFFFFFFF en hexadecimal = <u>escribir y bloquear el bloque de datos para evitar que se sobrescriba.</u>
	Solo LEER	desbloquear contraseña 0 = leer sin desbloqueo. 1 a FFFFFFFF en hexadecimal = <u>leer y desbloquear el bloque de datos para que pueda ser sobrescrito.</u>
format	Una letra que especifica el formato de representación de los datos del campo. A = ASCII H = Hex	
start block	Especifica el número de bloque a leer. Esta opción solo resulta válida para la operación de lectura. (0 a FFFF en hex)	
size	Escritura/lectura del tamaño de los datos de 1 a n en número decimal.	
	Nota: - Al utilizar ESCRITURA, si el "tamaño" es mayor que los "datos", se rellenará con 0 delante de los datos a leer. - Al utilizar LECTURA, si el "tamaño" es mayor que los "datos", se rellenará con 0 detrás de los datos a leer. - Consulte el ejemplo 3 del código de ejemplo.	

memory bank

- EPC - EPC área de datos de 12 bytes
- TID - Identificación de la etiqueta área de 8 bytes
(actualmente no aplicable para RFID ESCRITURA)
- USR - Área de usuario de 32 bytes
- ACS - Área de código de acceso de 4 bytes
- KIL - Área de código de eliminación de 4 bytes
- PC - Área de código 2 bytes PC (solo etiquetas Gen 2)

data

ESCRITURA = contenido de la cadena de datos
LECTURA = [indicación de datos]

Nota:

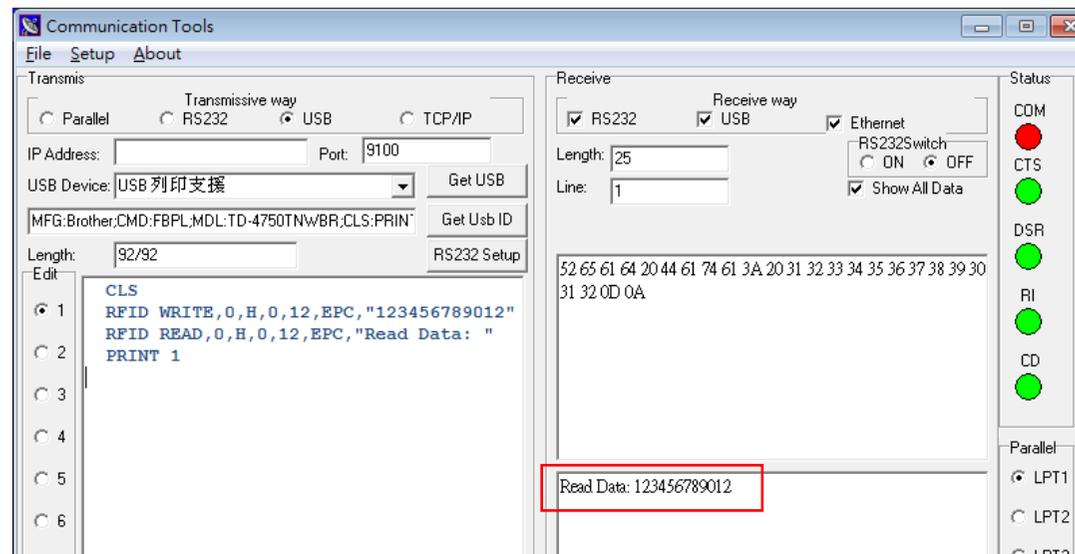
- **RFID ESCRITURA compatible con "cadena" o variable básica (por ejemplo, VAR\$)**
- [] = Parámetro opcional

Código de muestra

Ejemplo 1

Este ejemplo de programación escribe un dato en una etiqueta RFID y lee los datos escritos con un indicador.

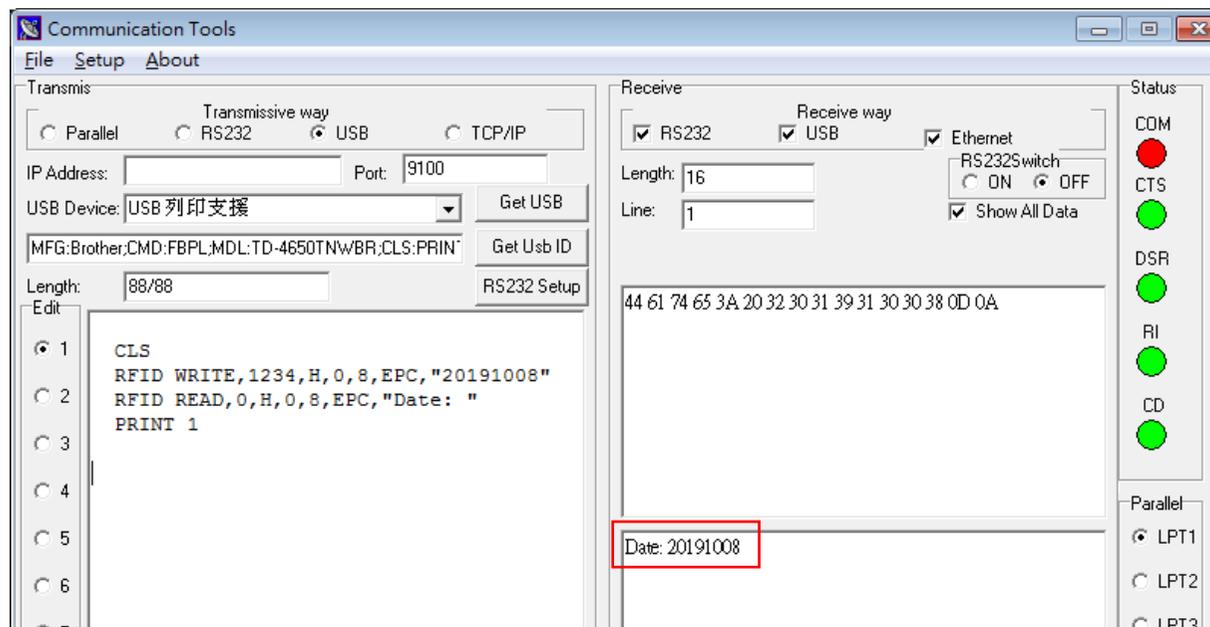
```
CLS
RFID WRITE,0,H,0,12,EPC,"123456789012"
RFID READ,0,H,0,12,EPC,"Read Data: "
PRINT 1
```



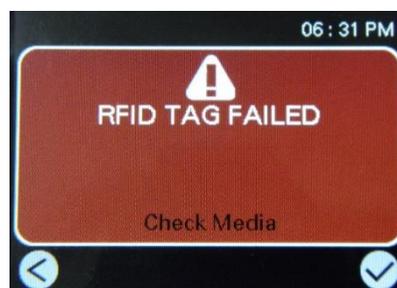
Ejemplo 2

Este ejemplo de programación escribe un dato con contraseña bloqueada en una etiqueta RFID y lee los datos escritos con un indicador.

```
CLS  
RFID WRITE,1234,H,0,8,EPC,"20191008"  
RFID READ,0,H,0,8,EPC,"Date: "  
PRINT 1
```



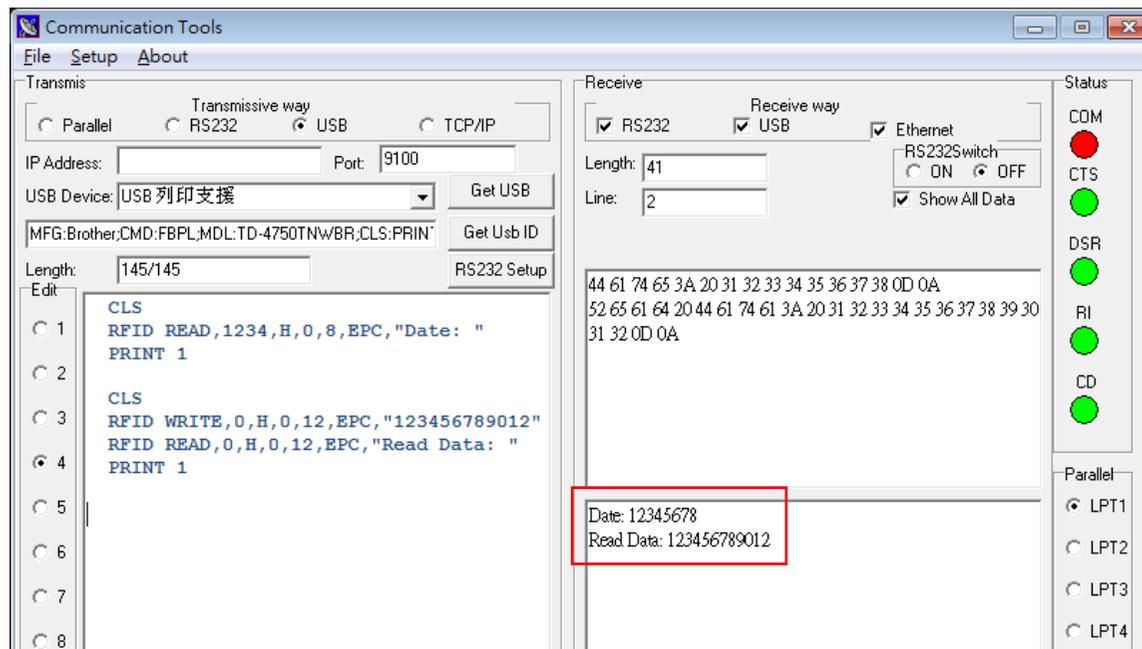
Para esta etiqueta RFID bloqueada, no se pueden sobrescribir los datos sin utilizar el comando de contraseña de desbloqueo LECTURA RFID. Si vuelve a enviar el comando ESCRITURA RFID, la pantalla LCD de la impresora aparecerá como se indica a continuación:



Si debe sobrescribir esta etiqueta bloqueada, utilice el comando de desbloqueo LECTURA RFID como en el siguiente ejemplo de programación, para desbloquear la contraseña de la etiqueta RFID y poder sobrescribirla posteriormente.

```
CLS  
RFID READ,1234,H,0,8,EPC,"Date: "  
PRINT 1
```

```
CLS  
RFID WRITE,0,H,0,12,EPC,"123456789012"  
RFID READ,0,H,0,12,EPC,"Read Data: "  
PRINT 1
```

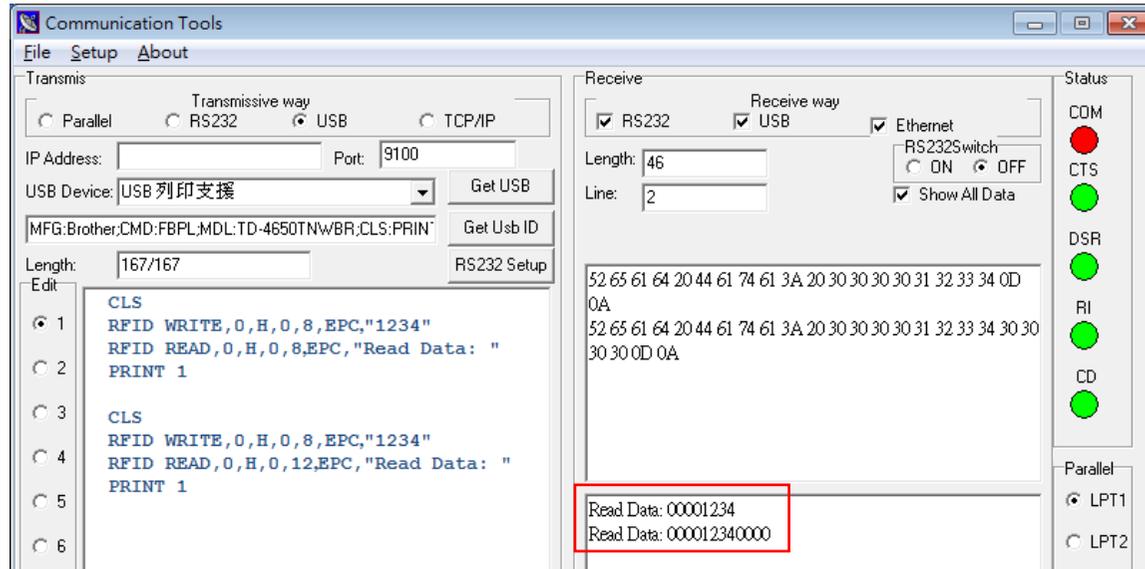


Ejemplo 3

Al utilizar ESCRITURA, si el "tamaño" es mayor que los "datos", se rellenará con 0 delante de los datos a leer. Al utilizar LECTURA, si el "tamaño" es mayor que los "datos", se rellenará con 0 detrás de los datos a leer.

```
CLS  
RFID WRITE,0,H,0,8,EPC,"1234"  
RFID READ,0,H,0,8,EPC,"Read Data: "  
PRINT 1
```

CLS
RFID WRITE,0,H,0,8,EPC,"1234"
RFID READ,0,H,0,12,EPC,"Read Data: "
PRINT 1



Ejemplo 4 (EPC y USR con bloqueo)

CLS
RFID WRITE,12345678,H,0,12,EPC,"123456789012"
RFID WRITE,12345678,H,0,12,USR,"987654321012"
RFID READ,12345678,H,0,12,EPC,"EPC : "
RFID READ,12345678,H,0,12,USR,"USR : "
PRINT 1

Ejemplo 5 (EPC, USR y ACS con bloqueo)

CLS
RFID WRITE,12345678,H,0,12,EPC,"123456789012"
RFID WRITE,12345678,H,0,12,USR,"987654321012"
RFID WRITE,12345678,H,0,8,ACS,"12345678"
RFID READ,12345678,H,0,8,ACS,"ACS : "
RFID READ,12345678,H,0,12,EPC,"EPC : "

```
RFID READ,12345678,H,0,12,USR,"USR : "  
PRINT 1
```

Ejemplo 6 (EPC, USR, ACS y KIL con bloqueo)

```
CLS  
RFID WRITE,12345678,H,0,12,EPC,"123456789012"  
RFID WRITE,12345678,H,0,12,USR,"987654321012"  
RFID WRITE,12345678,H,0,8,ACS,"12345678"  
RFID WRITE,12345678,H,0,8,KIL,"12345678"  
RFID READ,12345678,H,0,8,ACS,"ACS : "  
RFID READ,12345678,H,0,8,KIL,"KIL : "  
RFID READ,12345678,H,0,12,EPC,"EPC : "  
RFID READ,12345678,H,0,12,USR,"USR : "  
PRINT 1
```

Ejemplo 7 (PC+EPC)

```
CLS  
RFID WRITE,0,H,0,4,PC,"3400"  
RFID WRITE,0,H,0,24,EPC,"123456789012345678901234"  
RFID READ,0,H,0,24,EPC,"EPC: "  
RFID READ,0,H,0,4,PC,"PC: "  
PRINT 1
```

8 Solucionar problemas

8.1 Problemas habituales

Problema	Causa posible	Proceso de recuperación
El indicador de alimentación no se ilumina	<ul style="list-style-type: none"> * El cable de la alimentación no está conectado correctamente. 	<ul style="list-style-type: none"> * Enchufe el cable de alimentación al motor de impresión y a una toma de corriente. * Encienda la alimentación.
Carro abierto	<ul style="list-style-type: none"> * Los carros de cabezal de impresión están abiertos. 	<ul style="list-style-type: none"> * Cierre los carros de impresión.
No se imprime	<ul style="list-style-type: none"> * Compruebe si el cable de interfaz está bien insertado en el conector de interfaz. * Compruebe si el dispositivo inalámbrico o Bluetooth está bien conectado entre el host y el motor de impresión. * El puerto especificado en el controlador de Windows no es correcto. 	<ul style="list-style-type: none"> * Vuelva a conectar el cable para la conexión o sustituya el cable. * Establezca la configuración del dispositivo inalámbrico. * Seleccione el puerto de impresión correcto en el controlador. * Limpie el cabezal de impresión. * El conector del arnés del cabezal de impresión no está bien conectado al cabezal de impresión. Apague la alimentación y vuelva a enchufar el conector. * Compruebe en el programa si hay un comando PRINT al final del archivo y debe aparecer CRLF al final de cada línea de comando.
No se imprime en la etiqueta	<ul style="list-style-type: none"> * La etiqueta o la cinta no está cargada correctamente. * Uso de un tipo de papel o cinta incorrecto. 	<ul style="list-style-type: none"> * Siga las instrucciones relacionadas con la carga de soportes y la cinta. * La cinta y los soportes no son compatibles. * Compruebe el lado con tinta de la cinta. * El ajuste de densidad de impresión no es correcto.
No hay cinta	<ul style="list-style-type: none"> * Se ha acabado la cinta. * La cinta está instalada de forma incorrecta. 	<ul style="list-style-type: none"> * Coloque un nuevo rollo de cinta. * Consulte los pasos del manual del usuario para volver a instalar la cinta.
No hay papel	<ul style="list-style-type: none"> * Se ha acabado la etiqueta. * La etiqueta está instalada de forma incorrecta. * El sensor de separación y marcas negras no está calibrado. 	<ul style="list-style-type: none"> * Coloque un nuevo rollo de etiquetas. * Consulte los pasos del manual del usuario para volver a instalar el rollo de etiquetas. * Calibre el sensor de separación y marcas negras.
Atasco de papel	<ul style="list-style-type: none"> * El sensor de separación y marcas negras no está ajustado correctamente. * Asegúrese de que el tamaño de la etiqueta esté ajustado correctamente. * Las etiquetas pueden estar atascadas en el 	<ul style="list-style-type: none"> * Calibre el sensor de soportes. * Establezca el tamaño de soporte correctamente. * Quite la etiqueta atascada del interior del mecanismo del motor de impresión.

	mecanismo del motor de impresión.	
No se puede descargar el archivo a la memoria (FLASH o CARD)	<ul style="list-style-type: none"> * El espacio de memoria está lleno. 	<ul style="list-style-type: none"> * Elimine archivos que no utilice en la memoria.
No se puede utilizar la tarjeta SD	<ul style="list-style-type: none"> * La tarjeta SD está dañada. * La tarjeta SD no se inserta correctamente. * Utiliza el fabricante de tarjetas SD no aprobado. 	<ul style="list-style-type: none"> * Utilice la tarjeta SD de capacidad compatible. * Vuelva a insertar la tarjeta SD.
Mala calidad de impresión	<ul style="list-style-type: none"> * La cinta y los soportes se han cargado de forma incorrecta. * Hay acumulación de adhesivo o de polvo en el cabezal de impresión. * La densidad de impresión no está ajustada correctamente. * Algún elemento del cabezal de impresión está dañado. * La cinta y los soportes no son compatibles. * La presión del cabezal de impresión no está ajustada correctamente. 	<ul style="list-style-type: none"> * Vuelva a cargar el material. * Limpie el cabezal de impresión. * Limpie el rodillo de la bandeja. * Ajuste la densidad de impresión y la velocidad de impresión. * Ejecute la autocomprobación de la impresora y compruebe el patrón de prueba del cabezal de impresión por si faltan puntos en el patrón. * Cambie la cinta o el soporte de la etiqueta en cuestión. * Regule la perilla de ajuste de presión del cabezal de impresión. * La palanca de liberación no cierra correctamente el cabezal de impresión.
Falta impresión en el lado izquierdo o derecho de la etiqueta	<ul style="list-style-type: none"> * Configuración del tamaño de etiqueta incorrecta. 	<ul style="list-style-type: none"> * Establezca el tamaño de etiqueta correcto.
Línea gris en la etiqueta en blanco	<ul style="list-style-type: none"> * El cabezal de impresión está sucio. * El rodillo de la bandeja está sucio. 	<ul style="list-style-type: none"> * Limpie el cabezal de impresión. * Limpie el rodillo de la bandeja.
Impresión irregular	<ul style="list-style-type: none"> * El motor de impresión está en el modo Volcado hexadecimal. * La configuración RS-232 no es correcta. 	<ul style="list-style-type: none"> * Apague y encienda el motor de impresión para omitir el modo Volcado. * Vuelva a establecer la configuración RS-232.
La alimentación de etiquetas no es estable (torcida) al imprimir	<ul style="list-style-type: none"> * La guía de soportes no toca el borde del soporte. 	<ul style="list-style-type: none"> * Si la etiqueta se mueve al lado derecho, mueva la guía de etiquetas hacia la izquierda. * Si la etiqueta se mueve al lado izquierdo, mueva la guía de etiquetas hacia la derecha.
Se saltan las etiquetas al imprimir	<ul style="list-style-type: none"> * El tamaño de la etiqueta no se ha especificado correctamente. * La sensibilidad del sensor no está ajustada correctamente. * El sensor de soportes está cubierto de polvo. 	<ul style="list-style-type: none"> * Compruebe si el tamaño de la etiqueta está configurado correctamente. * Calibre el sensor a través de las opciones Separación manual y Separación automática. * Limpie el sensor de separación y marcas negras utilizando el soplador.

Problemas de arrugas

- * La presión del cabezal de impresión no es correcta.
- * La instalación de la cinta no es correcta.
- * La instalación del soporte no es correcta.
- * La densidad de impresión no es correcta.
- * La alimentación de soportes no es correcta.

- * Consulte el capítulo siguiente.
- * Establezca la densidad adecuada para conseguir una buena calidad de impresión.
- * Asegúrese de que la guía de etiquetas toque el borde de la guía de soportes.

La hora del reloj en tiempo real (RTC) no es correcto al reiniciar el motor de impresión.

- * La batería se ha agotado.

- * Compruebe si hay una batería en la placa principal.

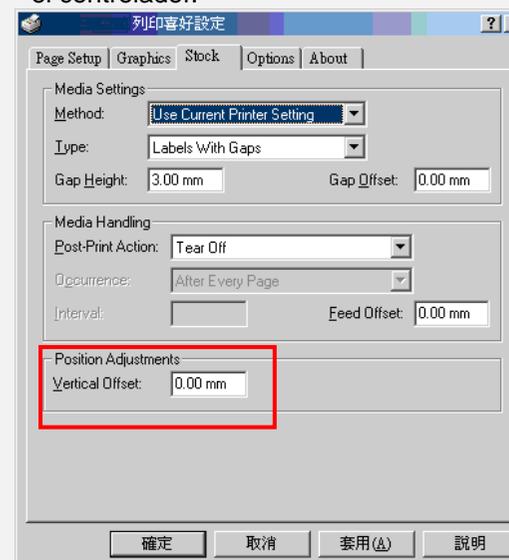
La posición de la copia impresa en la parte izquierda no es correcta

- * Configuración del tamaño de etiqueta incorrecta.
- * El parámetro Desplazamiento X del menú LCD no es correcto.

- * Establezca el tamaño de etiqueta correcto.
- * Pulse [MENU] → [SELECCIONAR] x 3 → [ABAJO] x 5 → [SELECCIONAR] para ajustar correctamente el parámetro de Desplazamiento X.
- * Calibre de nuevo la sensibilidad del sensor.
- * Establezca el tamaño de etiqueta y el tamaño de separación correctos.
- * Utilice el menú LCD (o a través de la consola TSC) para ajustar de forma precisa el parámetro del eje Y.
- * Si utiliza el software BarTender, ajuste el desfase vertical en el controlador.

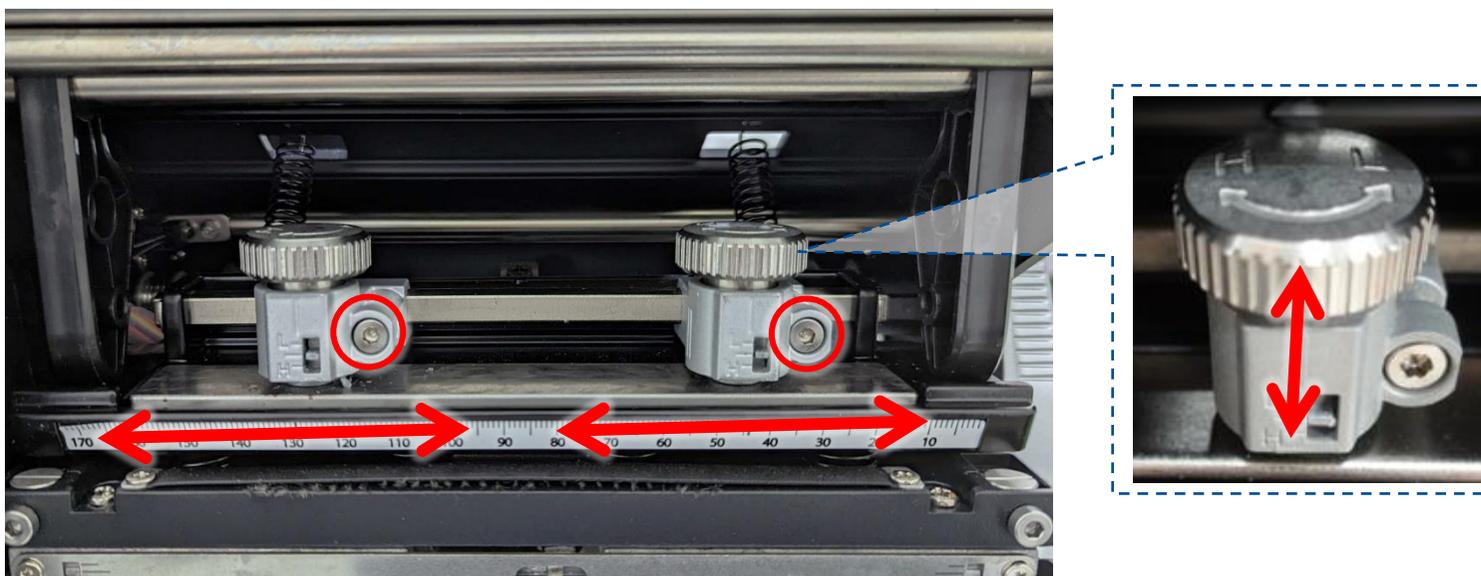
La posición de impresión de la etiqueta pequeña no es correcta

- * La sensibilidad del sensor de soportes no está ajustada correctamente.
- * El tamaño de la etiqueta no es correcto.
- * El parámetro Desplazamiento Y del menú LCD no es correcto.
- * El ajuste de offset vertical del controlador no es correcto.



8.2 Ajustes de impresión

8.2.1 Ajuste de presión del cabezal de impresión móvil



El **ajuste de presión del cabezal de impresión móvil** tiene un ajuste de presión alta/baja.

Dado que la alineación del papel de la impresora se encuentra en el lado interior del mecanismo, las diferentes anchuras de soporte necesitan presiones diferentes para realizar la impresión de forma correcta. Por lo tanto, puede ser necesario ajustar ambas perillas de presión para obtener la mejor calidad de impresión.

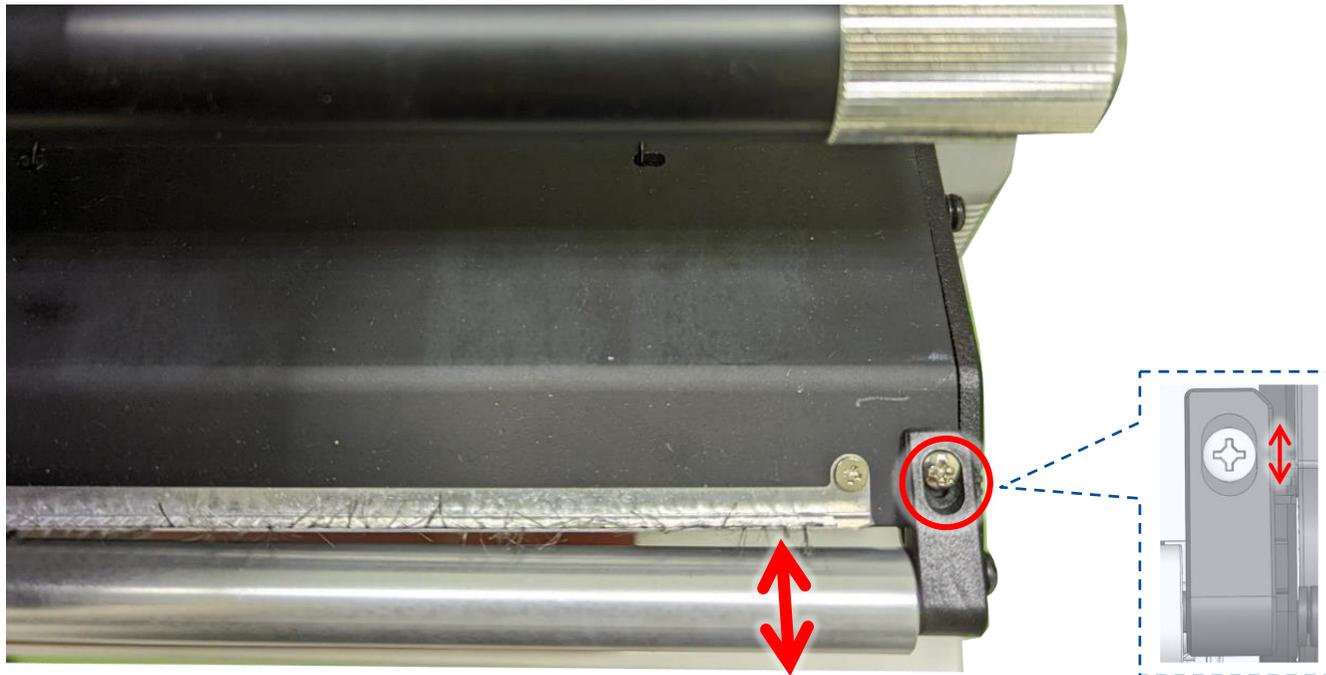
Hay una perilla de presión para el modelo de la serie de 4 pulgadas y hay dos perillas de presión para el modelo de la serie de 6 pulgadas.

Gire la perilla a L (disminución de presión) o H (aumento de presión) para ajustar la presión del cabezal de impresión.

Utilice una llave hexagonal de 3 mm para aflojar la perilla y ajustar la posición de presión del cabezal de impresión.

Continúe ajustando la presión o la posición del cabezal de impresión y pruebe la impresión según sea necesario hasta que la imagen impresa sea nítida. Después del ajuste, apriete el tornillo.

8.2.2 Ajuste de la tensión de la cinta



El **ajuste de tensión de la cinta** puede ajustar el nivel de tensión de la cinta

Debido a que la cinta está alineada con el lado interior del mecanismo de la impresora, diferentes cintas o anchos de soporte podrán necesitar diferentes tensiones de la cinta para imprimir correctamente. Por lo tanto, es posible que necesite regular el mando de ajuste de la tensión de la cinta para evitar arrugas y obtener la mejor calidad de impresión.

Afloje el tornillo de tensión de la cinta para mover la barra de tensión de la cinta hacia adelante (aumentando la tensión) o hacia atrás (disminuyendo la tensión) para ajustar el nivel de tensión de la cinta. Para problemas de raspado, intente disminuir la tensión de la cinta. Después del ajuste, apriete el tornillo.

8.2.3 Ajuste del ángulo de exfoliación de la cinta



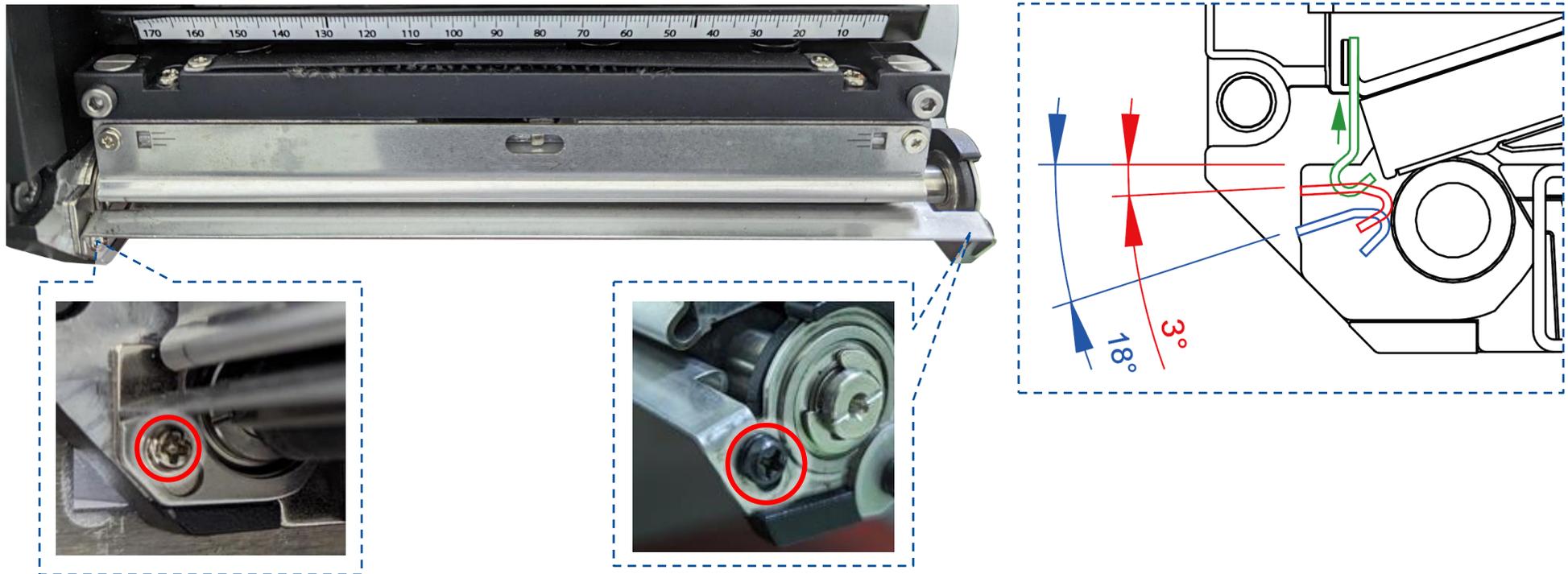
El **ajuste del ángulo de exfoliación de la cinta** puede ajustar el ángulo de exfoliación de la cinta con el soporte.

Cuando la calidad de impresión no es buena, se puede cambiar el ángulo de exfoliación para obtener la mejor calidad de impresión.

Afloje los dos tornillos del ángulo de exfoliación de la cinta para mover la placa de exfoliación de la cinta hacia arriba (ángulo creciente) o hacia abajo (ángulo decreciente) para ajustar el ángulo de exfoliación de la cinta.

En general, al reducir el ángulo de exfoliación de la cinta se podría aumentar la intensidad de la impresión. Después del ajuste, apriete los tornillos.

8.2.4 Ajuste del ángulo de la barra de corte



El ángulo de corte del soporte se puede ajustar de -18 a -3 grados moviendo la **barra de corte**.

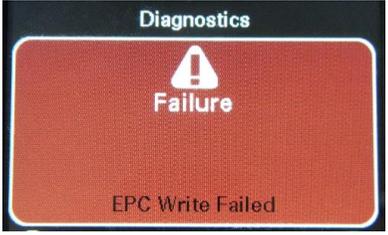
Cuando desee cambiar el ángulo de salida de la etiqueta en el modo de exfoliación o en el modo de corte, puede ajustar la barra de corte para obtener el mejor resultado.

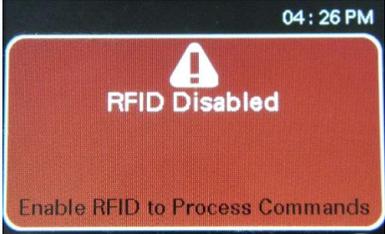
Afloje dos tornillos de la barra de corte para moverla hacia arriba y aumentar la capacidad de corte del papel. Después del ajuste, apriete los tornillos.

Mueva la placa exfoliadora de cinta (como se muestra en verde) hacia arriba si es necesario.

8.3 Mensaje de errores RFID

El codificador RFID puede detectar un determinado número de errores. Cuando se produce uno de estos errores, el codificador RFID se comunica con la impresora para que ponga en marcha la acción de error seleccionada en ese momento y muestre el mensaje de error correspondiente en la pantalla LCD del panel de control.

Mensaje de error	Causa posible	Proceso de recuperación
	<ul style="list-style-type: none"> RFID está desactivado. 	<ul style="list-style-type: none"> Para habilitar la RFID, diríjase a RFID > Control > RFID activo.
	<ul style="list-style-type: none"> La escritura de la etiqueta EPC falló a través de Diagnóstico > Escribir EPC con unos o Escribir EPC con doses. 	<ul style="list-style-type: none"> La etiqueta podría estar mal alineada. Para asegurarse de que la etiqueta se encuentra en la parte superior del formulario, active el procedimiento Sensor > Calibración automática. Realice el proceso FRID > Control > Calibración de etiquetas > Calibración RFID. Asegúrese de que los soportes son etiquetas inteligentes con etiquetas RFID situadas en la posición correcta. La etiqueta RFID puede estar defectuosa. Pruebe utilizando otra etiqueta. Asegúrese de que la aplicación no envía excesivos o escasos dígitos a la etiqueta RFID.
	<ul style="list-style-type: none"> La calibración de la etiqueta falló. 	<ul style="list-style-type: none"> La etiqueta podría estar mal alineada. Para asegurarse de que la etiqueta se encuentra en la parte superior del formulario, active el procedimiento Sensor > Calibración automática. Asegúrese de que los soportes son etiquetas inteligentes con etiquetas RFID situadas en la posición correcta.

		<ul style="list-style-type: none"> La etiqueta RFID puede estar defectuosa. Pruebe utilizando otra etiqueta.
 <p>04 : 26 PM RFID Disabled Enable RFID to Process Commands</p>	<ul style="list-style-type: none"> El comando RFID se envía a la impresora, pero RFID está desactivado. 	<ul style="list-style-type: none"> Para habilitar la RFID, diríjase a RFID > Control > RFID activo. A continuación, procesar los comandos RFID.
 <p>Control NON-RFID DATA On RFID Tag</p>	<ul style="list-style-type: none"> Cuando la opción "Advertencia de que no hay RFID" esté "ACTIVADA" (RFID > Control > Advertencia de que no hay RFID), la impresora mostrará este mensaje de advertencia una vez que haya obtenido los datos de que no hay RFID. 	<ul style="list-style-type: none"> N/D
 <p>Diagnostics INVALID RFID DATA Check Data</p>	<ul style="list-style-type: none"> Los datos de la etiqueta enviada no coinciden con la configuración. 	<ul style="list-style-type: none"> Compruebe los datos de la etiqueta de los comandos RFID.
 <p>Control INVALID RFID DATA LEN Check Data Len</p>	<ul style="list-style-type: none"> El tamaño de la longitud de la etiqueta (el parámetro de tamaño del comando RFID) enviado no coincide con la configuración. 	<ul style="list-style-type: none"> Compruebe los datos de longitud de los datos de los comandos RFID.



- No se puede escribir en la etiqueta.



- No se puede leer la etiqueta.

- La etiqueta podría estar mal alineada. Para asegurarse de que la etiqueta se encuentra en la parte superior del formulario, active el procedimiento Sensor > Calibración automática.
- Realice el proceso FRID > Control > Calibración de etiquetas > Calibración RFID.
- Asegúrese de que los soportes son etiquetas inteligentes con etiquetas RFID situadas en la posición correcta.
- La etiqueta RFID puede estar defectuosa. Pruebe utilizando otra etiqueta.
- Asegúrese de que la aplicación no envía excesivos o escasos dígitos a la etiqueta RFID.
- Compruebe que los comandos RFID sean correctos.

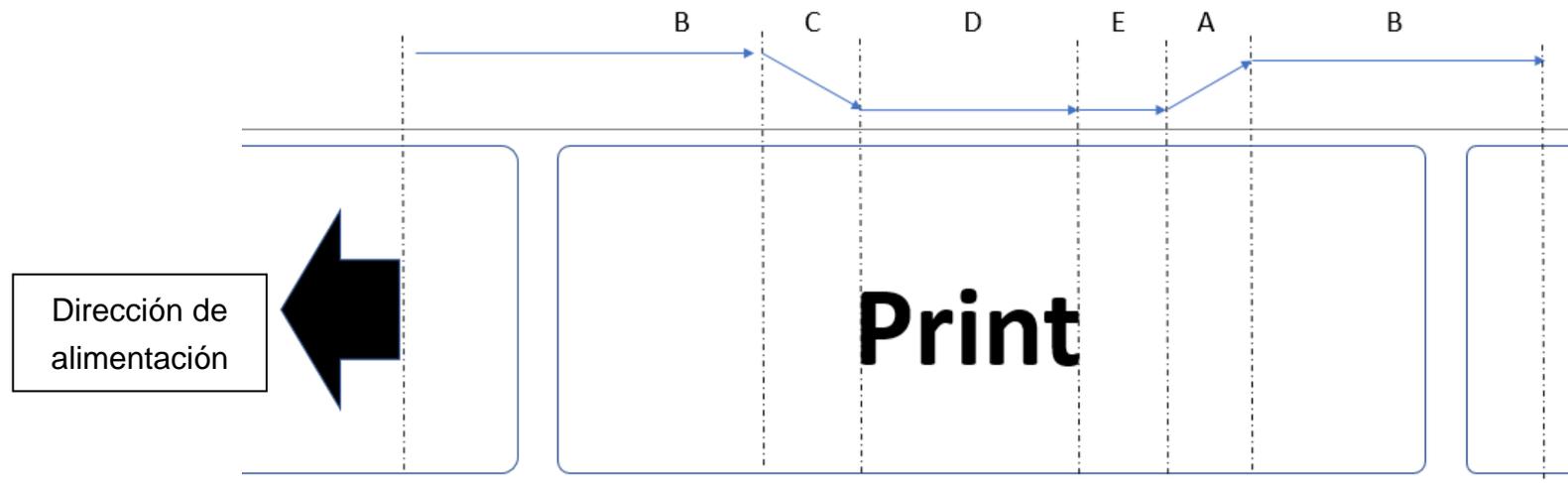
- Asegúrese de que los soportes son etiquetas inteligentes con etiquetas RFID situadas en la posición correcta.
- La etiqueta RFID puede estar defectuosa. Pruebe utilizando otra etiqueta.

9 Función de ahorro de cinta (opcional)

El ahorro de cinta es una función que permite a la impresora ahorrar consumo de cinta al procesar el trabajo de impresión. La función de ahorro de cinta solo está disponible cuando está instalado el kit de ahorro de cinta.

9.1 Operación de ahorro de cinta

El siguiente dibujo ilustra la dirección de alimentación del material/cinta y la posición del cabezal de impresión cuando la función de ahorro de cinta está activada.



A: El cabezal de impresión está ascendiendo.

B: El cabezal de impresión sigue arriba.

C: El cabezal de impresión está descendiendo.

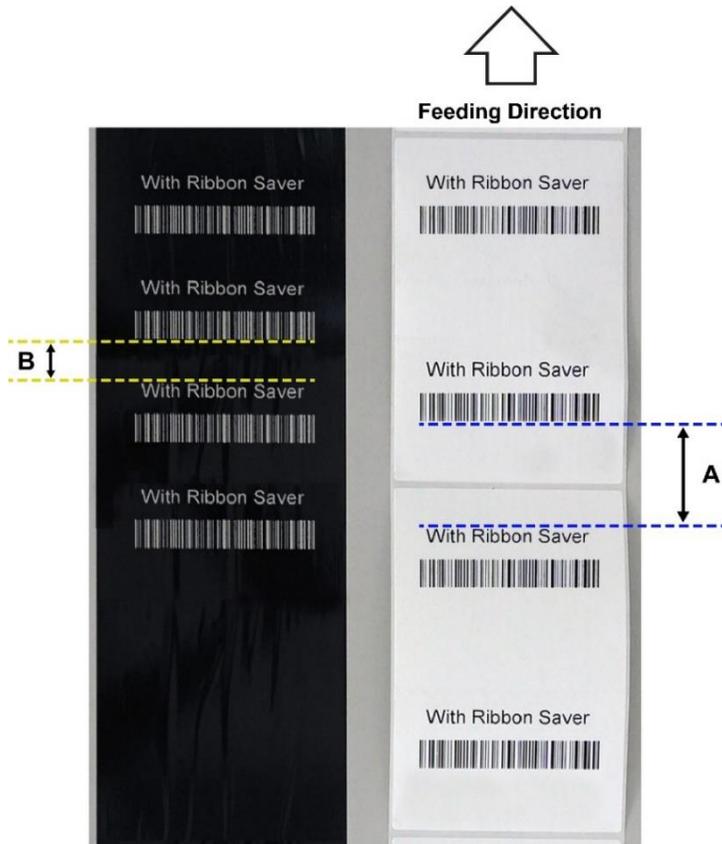
D: El cabezal de impresión sigue abajo e imprime datos en la etiqueta

E: El cabezal de impresión sigue abajo. Para optimizar la calidad de impresión, el cabezal de impresión no puede ascender inmediatamente después de la fase D.

- Para habilitar la función de ahorro de cinta, vaya a **Menú > Avanzado > Ahorro de cinta**, seleccione **Activar**.
- La precisión de impresión es de $\pm 1,5$ mm cuando la función de ahorro de cinta está activada.
- Configure la impresora en **Modo aplicador** cuando utilice la función de ahorro de cinta.

9.2 Cálculo del consumo de cinta.

Instancia 1:



Velocidad de impresión (pps)	Serie de 6-pulgadas		Serie de 4-pulgadas	
	Distancia mínima (mm) (A)	Consumo de cinta (mm) (B)	Distancia mínima (mm) (A)	Consumo de cinta (mm) (B)
2	19	14	23	12
3	25	14	25	12
4	27	14	29	12
5	31	16	35	12
6	37	18	35	14
7	39	22	41	16
8	41	27	43	16
9	43	27	47	16
10	45	27	49	19
11	47	29	53	19
12	53	30	57	19
13	55	30	61	20
14	57	30	65	20
15	--	--	67	20
16	--	--	69	20

(A) indica la distancia requerida para soportar la velocidad de impresión configurada.

(B) indica el consumo de cinta según la velocidad de impresión configurada.

(A) menos (B) es igual a la cinta ahorrada.

Instancia 2:



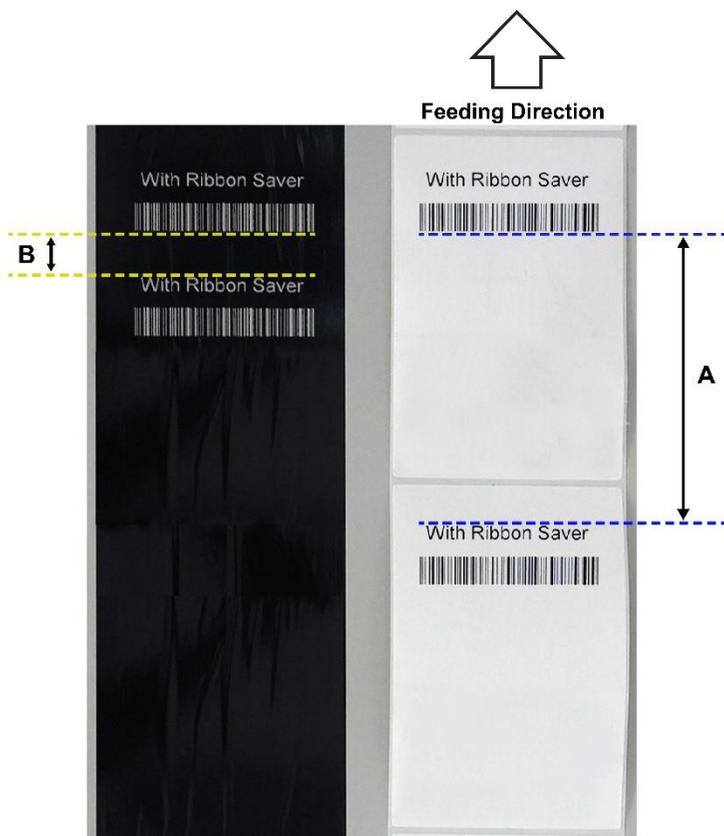
Velocidad de impresión (pps)	Serie de 6-pulgadas		Serie de 4-pulgadas	
	Distancia mínima (mm) (A)	Consumo de cinta (mm) (B)	Distancia mínima (mm) (A)	Consumo de cinta (mm) (B)
2	15	10	15	7
3	19	14	19	7
4	25	14	21	8
5	29	17	25	10
6	33	20	29	11
7	37	20	33	12
8	39	27	33	18
9	43	32	37	18
10	45	36	41	19
11	53	38	45	19
12	55	38	49	25
13	61	38	53	27
14	65	39	57	29
15	--	--	--	--
16	--	--	--	--

(A) indica la distancia requerida para soportar la velocidad de impresión configurada.

(B) indica el consumo de cinta según la velocidad de impresión configurada.

(A) menos (B) es igual a la cinta ahorrada.

Instancia 3:



Velocidad de impresión (pps)	Serie de 6-pulgadas		Serie de 4-pulgadas	
	Distancia mínima (mm) (A)	Consumo de cinta (mm) (B)	Distancia mínima (mm) (A)	Consumo de cinta (mm) (B)
2	11	8	11	7
3	11	8	11	7
4	11	8	11	7
5	11	8	11	8
6	11	9	11	8
7	11	10	11	9
8	11	10	11	10
9	13	11	11	10
10	13	11	11	10
11	15	13	13	10
12	15	13	13	12
13	15	14	13	12
14	17	15	15	12
15	--	--	15	12
16	--	--	17	14

(A) indica la distancia requerida para soportar la velocidad de impresión configurada.

(B) indica el consumo de cinta según la velocidad de impresión configurada.

(A) menos (B) es igual a la cinta ahorrada.

9.3 Especificación de cinta y etiqueta para la función de ahorro de cinta

Elemento	Descripción
Ancho de la cinta	<ul style="list-style-type: none">• Modelo de 6-pulgadas: 60 mm o más.• Modelo de 4-pulgadas: 40 mm o más.
Longitud de la cinta	<p>Velocidad operativa garantizada:</p> <ul style="list-style-type: none">• La distancia de impresión debe ser igual o superior a los 10 mm necesarios para la función de ahorro de cinta. La impresora calculará la longitud de la cinta restante cuando la distancia de impresión sea superior a 140 mm. Conocer la longitud de la cinta restante ayuda a la impresora a ajustar la velocidad de retroalimentación.• Al instalar un rollo de cinta nuevo, enrolle la cinta en un núcleo de papel de rebobinado vacío. Enrollar la cinta sobre la cinta usada afectará el cálculo y la eficiencia de la función de ahorro de cinta.• Para optimizar la función de ahorro de cinta, se recomienda realizar una prueba preliminar para encontrar la mejor combinación del tipo de cinta, el entorno operativo y su aplicación.
Ancho de etiqueta	<ul style="list-style-type: none">• Modelo de 6-pulgadas: 50,8 mm o más.• Modelo de 4-pulgadas: 25,4 mm o más.
Paso de etiqueta*	<ul style="list-style-type: none">• Modelo de 6-pulgadas: 33 mm o más en el modo de retroalimentación.• Modelo de 4-pulgadas: 25,4 mm o más en el modo de retroalimentación.

Nota: El paso de la etiqueta es la distancia entre el borde anterior de dos etiquetas adyacentes.

10 Mantenimiento

Esta sección presenta las herramientas y los métodos de limpieza para el mantenimiento de la impresora.

■ Para limpiar

Dependiendo del soporte utilizado, la impresora puede acumular residuos (polvo del soporte, adhesivos, etc.) como consecuencia de la impresión normal. Para mantener la máxima calidad de impresión, debe eliminar estos residuos limpiando la impresora periódicamente. Limpie con cierta frecuencia el cabezal de impresión y los sensores de consumibles cuando cambie a un nuevo soporte para mantener un rendimiento óptimo de la impresora y prolongar la vida útil de la misma.

■ Para desinfectar

Desinfecte la impresora para protegerse a sí mismo y a los demás y para ayudar a prevenir la propagación de virus.

■ Importante

- Establezca el conmutador de alimentación de la impresora en la posición O (Apagado) antes de realizar cualquier tarea de limpieza o desinfección. Deje el cable de alimentación conectado para mantener la impresora conectada a tierra y reducir el riesgo de daños electrostáticos.
- No lleve anillos u otros objetos metálicos mientras limpia cualquier área interna de la impresora.
- Use solo los agentes de limpieza recomendados en este documento. El uso de otros agentes puede dañar la impresora y anular su garantía.
- No rocíe ni gotee soluciones de limpieza líquidas directamente en la impresora. Aplique la solución en un paño limpio que no suelte pelusas y, a continuación, aplique el paño humedecido a la impresora.
- No utilice aire comprimido en el interior de la impresora, ya que puede meter el polvo y la suciedad en los sensores y otros componentes críticos.
- Use solo una aspiradora con una boquilla y una manguera que sean conductoras y estén conectadas a tierra para drenar la acumulación de electricidad estática.
- Todas las referencias en estos procedimientos para el uso de alcohol isopropílico requieren que se utilice un contenido de alcohol isopropílico del 99 % o más para reducir el riesgo de corrosión por humedad en el cabezal de impresión.
- No toque el cabezal de impresión con las manos. Si lo toca de manera despreocupada, utilice alcohol isopropílico al 99% para limpiarlo.
- Extreme siempre las precauciones al usar cualquier agente de limpieza.

Herramientas de limpieza

- Bastoncillo de algodón
- Paño sin pelusas
- Cepillo con cerdas suaves no metálicas
- Aspiradora
- Etanol al 75% (para desinfectar)
- Alcohol isopropílico al 99% (para la limpieza del cabezal de impresión y el rodillo de la platina)
- Bolígrafo original para limpieza del cabezal de impresión
- Detergente suave (sin cloro)

Proceso de limpieza:

Pieza de la Impresora	Método	Intervalo
Cabezal de impresión	<ol style="list-style-type: none"> I. Desconecte siempre la impresora antes de limpiar el cabezal de impresión. II. Deje que el cabezal de impresión se enfríe durante, al menos, un minuto. III. Utilice un bastoncillo de algodón y alcohol isopropílico al 99 % o un bolígrafo limpiador de cabezales de impresión genuino para limpiar la superficie del cabezal de impresión. 	Limpie el cabezal de impresión cuando cambie un nuevo rollo de etiquetas.
Rodillo de la bandeja	<ol style="list-style-type: none"> I. Apague la impresora. II. Gire el rodillo de la platina y límpielo a fondo con alcohol isopropílico al 99 % y con ausencia total de pelusas. 	Limpie el rodillo de la bandeja cuando cambie un nuevo rollo de etiquetas.
Barra de exfoliación	Utilice el paño sin pelusas con alcohol isopropílico al 99% para limpiarla.	Cuando sea necesario
Sensor	Use un cepillo con cerdas suaves no metálicas o una aspiradora para eliminar el polvo del papel. Limpie los sensores de soportes superior e inferior para garantizar una detección fiable por parte de las opciones Parte superior del formulario y Falta de papel.	Mensualmente
Exterior	Limpie las superficies exteriores con un paño limpio y sin pelusas (pañó humedecido en agua). Si es necesario, use un detergente suave o una solución de limpieza para escritorios y, a continuación, use etanol al 75% para limpiarlo.	Cuando sea necesario
Interior	Limpie el interior de la impresora quitando la suciedad y las pelusas con una aspiradora, como se describe anteriormente, o use un cepillo con cerdas suaves no metálicas. A continuación, use etanol al 75% para limpiarlo.	Cuando sea necesario

11 Cumplimiento de normativas y homologaciones de agencias



EN 55032: Clase A
EN 55024
EN 55035
EN 61000
EN 60950-1
EN 62368-1

Este es un producto de la clase A. En un entorno doméstico, este producto puede causar interferencias de radio, en cuyo caso el usuario deberá tomar las medidas adecuadas.

Apartado 15B de la FCC, Clase A
ICES-003, Clase A

Este equipo se ha probado y se ha demostrado que cumple los límites de un dispositivo digital de Clase A, de acuerdo con el Apartado 15 de la normativa FCC. Dichos límites han sido diseñados para proporcionar una protección razonable contra interferencias perjudiciales cuando el equipo está funcionando en un entorno comercial.



Este equipo genera, utiliza y puede irradiar energía de radiofrecuencia y, si no se instala y se utiliza de acuerdo con el manual de instrucciones del fabricante, puede causar interferencias perjudiciales en las comunicaciones de radio. Es probable que el funcionamiento de este equipo en una zona residencial cause interferencias perjudiciales, en cuyo caso será necesario que el usuario corrija las interferencias por su propia cuenta.

Este aparato digital de Clase A cumple la norma Canadiense ICES-003.
Cet appareil numérique de la classe A est conform à la norme NMB-003 du Canada.

Este dispositivo cumple el Apartado 15 de las Reglas de la FCC. Su funcionamiento está sujeto a dos condiciones: (1) Este dispositivo puede causar interferencias perjudiciales y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluidas aquellas que provoquen un funcionamiento no deseado.



AS/NZS CISPR 32, Clase A



UL 62368-1
CAN/CSA-C22.2 N.º 62368-1



KS C 9832
KS C 9835
KC62368-1

이 기기는 업무용(A 급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 가정외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다.



GB 4943.1
GB/T9254, Clase A
GB 17625.1

警告：在居住环境中，运行此设备可能会造成无线电干扰。



Energy Star para Equipos de Imagen Versión 3.0



TP TC 004
TP TC 020



CNS15598-1
CNS15936
CNS 15663



IS 13252 (Parte 1)/
IEC 60950-1

Nota: Es posible que haya diferencias de certificación en los modelos de la serie; consulte la etiqueta del producto para ver la exactitud.

Instrucciones de seguridad importantes:

1. Lea todas estas instrucciones y consérvelas para su uso posterior.
2. Siga todas las advertencias e instrucciones del producto.
3. Desconecte la corriente del enchufe antes de limpiar o si ha ocurrido un fallo. No utilice productos de limpieza líquidos o en aerosol. Limpiar solo con un paño húmedo.

4. La toma de corriente deberá instalarse cerca del equipo y se debe poder acceder a ella fácilmente.
5. La unidad debe protegerse contra humedad.
6. Asegurar la estabilidad al instalar el dispositivo, vuelco o caída pueden causar daños.
7. Asegurarse de seguir la potencia nominal correcta y el tipo de alimentación indicado en la etiqueta proporcionada por el fabricante de la marca.
8. Consulte el manual de usuario para conocer la temperatura ambiente máxima de funcionamiento..

Informations de sécurité importantes :

1. Lire attentivement et conserver ces instructions pour un usage ultérieur.
2. Bien respecter les avertissements et instructions sur le produit.
3. Débrancher l'alimentation de l'entrée CA avant de procéder au nettoyage ou en cas de dysfonctionnement. Ne pas utiliser de nettoyant liquide ou d'aérosol. Nettoyer simplement à l'aide d'un chiffon humide.
4. La prise électrique doit être installée à proximité de l'appareil et être facilement accessible.
5. L'appareil doit être protégé de l'humidité.
6. Assurez-vous que l'unité est installée de manière stable pour un usage et une manipulation sans risque de chute.
7. Respecter le type d'alimentation et la puissance nominale indiqués par le fabricant.
8. Se reporter au mode d'emploi pour vérifier les températures maximum d'utilisation recommandées.



ADVERTENCIA:

Piezas móviles. Mantenga los dedos o el cuerpo fuera del alcance de las piezas móviles.

IMPORTANT :

Pièces mobiles. Maintenir vos doigts et votre corps à l'écart des pièces mobiles.

PRECAUCIÓN:

(Para el equipo con la batería RTC (CR2032) o paquete de baterías recargable)

Riesgo de explosión si la batería se reemplaza por un tipo incorrecto.

Elimine las baterías usadas según las instrucciones a continuación.

1. NO arroje la batería al fuego.
2. NO cortocircuitar los contactos.
3. NO desarmar la batería.
4. NO tire la batería en la basura común.
5. El símbolo de la papelera con rueda tachada indica que la batería no se debe colocar en la basura.

ATTENTION :

(Pour les appareils équipés d'une batterie RTC (CR2032) ou de batteries rechargeables)

Risque d'explosion en cas de remplacement de la batterie par une référence non conforme.

La batterie usagée :

1. NE DOIT PAS être mise au feu.
2. NE DOIT PAS être mise en court-circuit.
3. NE DOIT PAS être ouverte ou démontée.
4. NE DOIT PAS être jetée avec les ordures ménagères.
5. L'icône de poubelle barrée indique que la batterie ne doit pas être jetée avec les ordures ménagères.



Precaución: Superficie caliente para cabezal de impresión.

No toque el cabezal de impresión antes de que se enfríe.

ATTENTION : Surface de la tête d'impression chaude.

Ne pas toucher la tête d'impression avant qu'elle ait refroidi.

ADVERTENCIA:

Desconecte la corriente del enchufe antes de abrir la tapa lateral para limpiar o reparar fallos. Después de limpiar o reparar fallos, cierre la tapa lateral antes de volver a conectar la corriente.

IMPORTANT :

Retirer l'alimentation de l'entrée CA avant d'ouvrir le capot des consommables pour procéder au nettoyage ou à la réparation de l'appareil.. Après avoir effectué le nettoyage ou corrigé les dysfonctionnements, fermez le capot des consommables avant de brancher l'alimentation à l'entrée CA.

PRECAUCIÓN:

Los cambios o modificaciones no aprobados expresamente por el concesionario de este dispositivo anularán la autorización de los usuarios para trabajar con el equipo.

Declaración de la CE:

El equipo cumple los límites de exposición de radiación de la UE fijados para un entorno no controlado. Este equipo se debe instalar y utilizar a una distancia mínima de 20 cm entre el emisor de radiación y su cuerpo.

Todos los modos operativos:

2,4GHz: 802.11b, 802.11g, 802.11n (HT20), 802.11n (HT40)

5GHz: 802.11a,

A continuación figuran la frecuencia, el modo y la potencia máxima de transmisión en la UE:

2400 MHz – 2483,5 MHz: 19,88 dBm (EIRP)

5150 MHz – 5250 MHz: 17,51 dBm (EIRP)

5150-5350 MHz solo para uso en interiores

5470-5725 MHz para uso en interiores y exteriores

Restricciones en AZE

A continuación se proporciona información sobre las restricciones nacionales

Banda de frecuencia	País	Comentario
----------------------------	-------------	-------------------

5150-5350MHz	Azerbaiyán	No se necesita licencia si el dispositivo se utiliza en interiores y la potencia no supera los 30 mW
5470-5725MHz		

Por la presente, TSC Auto ID Technology Co., Ltd. declara que el tipo de equipo de radio [Wi-Fi] IEEE 802.11 a/b/g/n cumple la Directiva 2014/53/EU

El texto completo de la declaración de conformidad de la UE está disponible en la siguiente dirección de Internet: <http://www.tscprinters.com>

Advertencia sobre la exposición a la RF (Wi-Fi)

Este equipo se debe instalar y utilizar conforme a las instrucciones proporcionadas y no se debe colocar o utilizar junto con ninguna otra antena o transmisor. Los usuarios finales e instaladores deben proporcionar las instrucciones de instalación de las antenas y las condiciones de funcionamiento del transmisor para cumplir los requisitos de exposición a la RF.

Valor SAR: 0,736 W/KG

Advertencia sobre la exposición a la RF (para Bluetooth)

El equipo cumple los límites de exposición de RF de la FCC fijados para un entorno no controlado.

El equipo no debe ubicarse ni trabajar junto con ninguna otra antena o transmisor.

Avisos para Canadá, Industry Canada (IC)

Este aparato digital de Clase B cumple la norma Canadiense ICES-003 y RSS-210.

Su funcionamiento está sujeto a dos condiciones: (1) Este dispositivo no debe causar interferencias, y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia, incluyendo interferencias que puedan causar un funcionamiento no deseado del dispositivo.

Información sobre la exposición a la radiofrecuencia (RF)

La potencia de salida radiada del dispositivo inalámbrico está por debajo de los límites de exposición de radiofrecuencia de Industry Canada (IC). El dispositivo inalámbrico se debe utilizar de tal forma que se minimice el contacto con las personas durante el uso normal.

Este dispositivo ha sido evaluado para ser compatible con los límites de la tasa de absorción específica (SAR) de IC cuando se instala en productos específicos utilizados en condiciones de exposición portable. Asimismo, ha demostrado dicha compatibilidad. **(Para Wi-Fi)**

Este dispositivo también ha sido evaluado para ser compatible con los límites de exposición a la radiofrecuencia de IC en condiciones de exposición portable. Asimismo, ha demostrado dicha compatibilidad. (Antenas situadas a una distancia inferior a 20 cm del cuerpo de una persona). **(Para Bluetooth)**

Canada, avis de l'Industry Canada (IC)

Cet appareil numérique de classe B est conforme aux normes canadiennes ICES-003 et RSS-210.

Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et (2) cet appareil doit accepter toute interférence, notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

Informations concernant l'exposition aux fréquences radio (RF)

La puissance de sortie émise par l'appareil sans fil est inférieure à la limite d'exposition aux fréquences radio de l'Industry Canada (IC). Utilisez l'appareil sans fil de façon à minimiser les contacts humains lors du fonctionnement normal.

Ce périphérique a été évalué et démontré conforme aux limites SAR (Specific Absorption Rate – Taux d'absorption spécifique) par l'IC lorsqu'il est connecté à des dispositifs hôtes spécifiques opérant dans des conditions d'utilisation mobile. **(Pour le Wi-Fi)**

Ce périphérique a également été évalué et démontré conforme aux limites d'exposition radio-fréquence par l'IC pour des utilisations par des opérateurs mobiles (les antennes sont à moins de 20 cm du corps d'une personne). **(Pour le Bluetooth)**

NCC 警語:

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。(即低功率電波輻射性電機管理辦法第十二條)

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。

前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。(即低功率電波輻射性電機管理辦法第十四條)

限用物質含有情況標示聲明書/ Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

設備名稱：熱轉式/熱感式條碼印表機 / Barcode Printer 主型號： PEX-2000-6 系列型號						
Equipment name	Type designation (Type)					
單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛Lead (Pb)	汞Mercury (Hg)	鎘Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent chromium (Cr+6)	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenyl ethers (PBDE)
內外塑膠件	○	○	○	○	○	○
內外鐵件	-	○	○	○	○	○
滾輪	○	○	○	○	○	○
電路板	-	○	○	○	○	○
晶片電阻	-	○	○	○	○	○
積層陶瓷表面黏著電容	○	○	○	○	○	○
集成電路-IC	-	○	○	○	○	○
電源供應器	○	○	○	○	○	○
印字頭	-	○	○	○	○	○
插座	-	○	○	○	○	○
線材	-	○	○	○	○	○

備考1. “超出0.1 wt %” 及 “超出0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。

Note 1 : “Exceeding 0.1 wt %” and “exceeding 0.01 wt %” indicate that the percentage content of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition.

備考2. “○” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。

Note 2 : “○” indicates that the percentage content of the restricted substance does not exceed the percentage of reference value of presence.

備考3. “—” 係指該項限用物質為排除項目。

Note 3 : The “—” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.

Historial de revisión

Fecha	Contenido	Editor
2023/01/06	Primer lanzamiento para los modelos de 6 pulgadas.	Camille Pao
2023/05/09	<ul style="list-style-type: none">• Se añadieron especificaciones de modelos de 4 pulgadas en la sección "Especificación de producto" de las páginas 4 a 7.• Se añadió "MFi Bluetooth 5.0" en la sección "Especificación de producto" en la página 7.• Se añadió "Modo de ahorro de cinta" en las páginas 6 y 7.• Se añadió la sección "Carga de soporte con el modo de ahorro de cinta" en las páginas 29 y 30.• Se añadió "Orientación de pantalla" y "Ahorro de cinta" en la sección "Avanzado" en las páginas 81 y 82.	Peter Yao
2023/05/22	Se añadió la pantalla de mensajes de ahorro de cinta en la página 30.	Peter Yao
2023/08/24	Se añadió la sección Función de ahorro de cinta (opcional) de la página 123 a 128.	Peter Yao

TSC **PRINTRONIX**[®]
AUTO ID