

سلسلة PEX-2000

■ حرارة المباشرة ■ نقل حراري

طابعات الباركود الصناعية



دليل المستخدم

قوائم السلاسل:

PEX-2240L / 2260L

PEX-2240R / 2260R

PEX-2340L / 2360L

PEX-2340R / 2360R

PEX-2640L / 2640R

معلومات حقوق الطبع والنشر

© حقوق الطبع والنشر 2023 لشركة TSC Auto ID Technology Co., Ltd.

حقوق الطبع والنشر في هذا الدليل، والبرمجيات والبرامج الثابتة في الطباعة الواردة في هذا الدليل مملوكة لشركة TSC Auto ID Technology Co., Ltd.، جميع الحقوق محفوظة.

CG Triumvirate علامة تجارية لشركة Agfa Corporation. يُستخدم نوع الخط CG Triumvirate Bold Condensed بموجب ترخيص من شركة Monotype
Windows Corporation علامة تجارية مسجلة لشركة Microsoft Corporation.

جميع العلامات التجارية الأخرى هي ملك لأصحابها. المعلومات الواردة في هذه الوثيقة عرضة للتغيير دون سابق إخطار ولا تمثل أي التزام من جانب شركة TSC Auto ID Technology Co. ولا يجوز إعادة نسخ أي جزء من هذا الدليل أو نقله في أي شكل أو بأي طريقة لأي غرض كان غير الاستخدام الشخصي للمشتري دون إذن كتابي مسبق من شركة TSC Auto ID Technology Co.



جدول المحتويات

3	1	مقدمة
4	1.1	مواصفات المنتج
8	2	نظرة عامة على التشغيل
8	2.1	إخراج محتويات العبوة ومعاينتها
9	2.2	اتجاه محرك الطباعة
10	2.3	التحقق من مساحة التركيب
16	2.4	نظرة عامة على الطباعة
19	2.5	عناصر تحكم المشغل
22	3	الإعداد
22	3.1	إعداد الطباعة
23	3.2	تحميل الشريط
25	3.3	تحميل الوسائط
31	3.4	تحميل الوسائط في وضع التقشير
34	3.5	إعداد RFID (اختياري)
37	4	لوحة تحكم TSC
37	4.1	بدء لوحة تحكم TSC
39	4.2	تعيين واجهة توصيل الإنترنت
42	4.3	تعيين واجهة Wi-Fi
45	4.4	تهيئة إعدادات Wi-Fi للطباعة
46	4.5	العناية بـ TPH
47	4.6	وظائف الطباعة
48	4.7	إعداد إجراء ما بعد الطباعة
49	4.8	إعداد RFID
51	5	وظائف القائمة
51	5.1	نظرة عامة على القائمة
52	5.2	الإعدادات
59	5.3	المستشعر
60	5.4	الواجهة
81	5.5	خيارات متقدمة

83	مدير الملفات	5.6
84	التشخيص	5.7
85	المفضلة	5.8
87	إعدادات الأوامر	6
87	تعيين GPO	6.1
89	تعيين GPI	6.2
94	مخطط الدائرة الكهربائية لواجهة دخل/خرج واطع الملصقات (DB15F)	6.3
96	مخطط الدائرة الكهربائية لواجهة دخل/خرج واطع الملصقات (اختياري) (DB25F)	6.4
100	أوامر تعيين RFID	7
100	RFID ON/OFF	7.1
101	RFID ERROR	7.2
102	RFID RETRY	7.3
103	RFID RETRYERROR ON/OFF	7.4
104	RFID POSITION	7.5
105	RFID POWER	7.6
106	RFID COUNTRESET	7.7
107	RFID READ/WRITE	7.8
113	استكشاف الأعطال وإصلاحها	8
113	المشكلات الشائعة	8.1
116	عمليات ضبط الطباعة	8.2
120	رسائل خطأ RFID	8.3
123	وظيفة حافظ الشريط (اختياري)	9
123	طريقة عمل حافظ الشريط	9.1
125	حساب استهلاك الشريط	9.2
128	مواصفات الشريط والملصق المطلوبة لوظيفة حافظ الشريط	9.3
129	الصيانة	10
131	امتحان وموافقات الهيئة	11
140	سجل المراجعة	

1 مقدمة

نشكركم على اقتنائكم طابعة الباركود من TSC.

روعي في تصميم محرك الطباعة بسلسلة طابعات PEX-2000 المبتكرة من TSC استخدام بنية مصبوبة متينة تضمن أعمارًا من الأداء الموثوق وسهولة الاستخدام وقابلية الصيانة والخدمة مع وضع التكلفة في الاعتبار. تجمع طابعات PEX بين آلية طباعة دقيقة وإلكترونيات عالية الأداء لإخراج ملصقات بسرعة تصل إلى 18 بوصة في الثانية، وهي بذلك الأسرع في فئتها.

صُممت طابعات PEX لإحداث التكامل بسهولة؛ فهي تمتاز ببنية متوافقة مع اللغات ومزوَّدة بواجهة GPIO (إدخال/إخراج للأغراض العامة) شائعة الاستخدام وشاشة ألوان سهلة الاستخدام. توفر PEX إمكانية إحداء الاندماج بسهولة في كلٍ من تطبيقات الملصقات الجديدة والحالية. فهي حل مثالي لتطبيقات التصنيع والإمداد والتموين التي تتطلب طباعة ملصقات بسرعة عالية وكميات كبيرة.

يوفر هذا المستند مرجعًا سهلًا لتشغيل السلسلة PEX-2000. تتضمن طابعات TSC برنامجًا لإعداد الملصقات في نظام تشغيل Windows لإنشاء نماذج الملصقات التي تريدها. ولتكامل النظام، يمكن العثور على دليل برمجة طابعات TSPL/TSPL2 ومجموعات أدوات مطوري البرامج في موقع TSC على الويب: <https://www.tscprinters.com>.

التطبيقات

- العملية الجارية التنفيذ
- تعليم المنتجات
- ملصقات الامتثال
- طباعة في المجالات الصناعية الشاقة
- العبوة
- تحقيق النظام
- الشحن/الاستلام
- إدارة مخزون البيع بالتجزئة
- ملصق المنتج
- تذاكر الأحداث

1.1 مواصفات المنتج

العنصر	الطباعة	6 بوصات: PEX-2260L/ PEX-2260R 4 بوصات: PEX-2240L/ PEX-2240R	6 بوصات: PEX-2360L/ PEX-2360R 4 بوصات: PEX-2340L/ PEX-2340R	4 بوصات: PEX-2640L/ PEX-2640R
دقة الطباعة		8 نقطة/مم (203 نقطة/بوصة)	12 نقطة/مم (300 نقطة/بوصة)	24 نقطة/مم (600 نقطة/بوصة/ طراز 4 بوصات فقط)
طريقة الطباعة		النقل الحراري والطباعة الحرارية المباشرة		
سرعة الطباعة القصوى (طراز 4 بوصات)		457 مم (18 بوصة)/ثانية	356 مم (14 بوصة)/ثانية	152 مم (6 بوصة)/ثانية
سرعة الطباعة القصوى (طراز 6 بوصات)		356 مم (14 بوصة)/ثانية	305 مم (12 بوصة)/ثانية	لا شيء
الحد الأقصى لعرض الطباعة		4 بوصات: 104 مم (4.09 بوصات) 6 بوصات: 168 مم (6.61 بوصات)		
الحد الأقصى لطول الطباعة		4 بوصات: 25,400 مم (1000 بوصة) 6 بوصات: 14,732 مم (580 بوصة)	4 بوصات: 11,430 مم (450 بوصة) 6 بوصات: 6,604 مم (260 بوصة)	2540 مم (100 بوصة)
موضع الطباعة الأول من حافة الملصق (شاملة البطانة إن وُجدت)		2.4 مم +/- 0.5		
حافة الملصق (شاملة البطانة إن وُجدت) من الإطار الرئيسي		13.2 مم		
الغلاف الخارجي		آلية طباعة بتقنية الصب في القوالب		
الأبعاد		4 بوصات: 245 مم (عرض) × 300 مم (ارتفاع) × 390 مم (عمق) 6 بوصات: 245 مم (عرض) × 300 مم (ارتفاع) × 450 مم (عمق)		
الوزن		الوزن الصافي: 14.35 كجم (31.64 رطلاً) الوزن الكلي: 17.35 كجم (38.25 رطلاً)		
أبعاد العبوة الكرتونية		4 بوصات: 518 × 365 × 401 مم 6 بوصات: 573 × 365 × 401 مم		
قدرة الشريط		طول 600 متر، الحد الأقصى للقطر الخارجي: 90 مم، بكرة 1 بوصة (تغطية بحبر خارجي أو داخلي)		
عرض الشريط		4 بوصات: من 25.4 إلى 114.3 مم (من 1 إلى 4.5 بوصات) 6 بوصات: من 76 إلى 180 مم (من 3 إلى 7.1 بوصات)		
المعالج		معالج RISC عالي الأداء يعمل بإصدار 32 بت (BGA) بسرعة 536 ميجاهرتز		

العنصر	الطابعة	6 بوصات: PEX-2260L/ PEX-2260R 4 بوصات: PEX-2240L/ PEX-2240R	6 بوصات: PEX-2360L/ PEX-2360R 4 بوصات: PEX-2340L/ PEX-2340R	4 بوصات: PEX-2640L/ PEX-2640R
الذاكرة		<ul style="list-style-type: none"> ذاكرة محمولة سعة 512 ميجابايت بطاقة ذاكرة DDR2 RAM سعة 512 ميجابايت ذاكرة جهاز (FAT32)USB قارئ بطاقة الذاكرة Micro SD لتوسعة الذاكرة إلى ما يقرب من 32 جيجا بايت 		
الواجهة		<ul style="list-style-type: none"> RS-232 (حد أقصى 115,200 بت في الثانية) USB 2.0 (وضع عالي السرعة) واجهة إيثرنت داخلية 100/10 ميجابت في الثانية عدد 2 مضيف USB (الجانبان الأمامي والخلفي)، للاتصال بجهاز تخزين USB واجهة (DB15F)GPIO + إلكترونيات 		
الطاقة		<ul style="list-style-type: none"> إمداد طاقة الاستشعار التلقائي (20% معدل طباعة): الدخل: تيار متردد 100-240 فولت، 2-4 أمبير، 50-60 هرتز الخرج: التيار المباشر 5 فولت، 5 أمبير، التيار المباشر 24 فولت، 7 أمبير، التيار المباشر 36 فولت، 1.4 أمبير، 243 وات كلي 		
شاشة العرض LCD		<ul style="list-style-type: none"> إمكانية الاختيار من بين لغات متعددة شاشة ألوان QVGA مقاس 3.5 بوصات بتقنية IPS مؤشر واحد لبيان الحالة 		
مفتاح/زر التشغيل		<ul style="list-style-type: none"> 6 أزرار تشغيل (القائمة، إيقاف مؤقت/تغذية، التحرك لأعلى ولأسفل ولليمين) 		
مستشعرات		<ul style="list-style-type: none"> مستشعر الفراغات الناقل للحركة (إمكانية ضبط الموضع من 1 إلى 98 مم) مستشعر علامات سوداء عاكس (مستشعر علامات سوداء علوي أو سفلي قابل للتبديل مع إمكانية ضبط الموضع، 5 - 92 مم) مستشعر نهاية الشريط (الناقل) مستشعر مشفر الشريط مستشعر فتح الرأس مستشعر فتح غطاء الوسائط مستشعر فتح غطاء حامل الملصقات 		
الخط المضمن		<ul style="list-style-type: none"> 8 خطوط صور نقطية رقمية هجائية خط قابل للتمديد CG Triumvirate Bold Condensed من شركة Monotype Imaging® محرك خطوط True Type مدمج من Monotype 		
الرموز الشريطية		<ul style="list-style-type: none"> الرموز الشريطية أحادية البعد: Code 11، Code 39، Code 49، Code 93، Code 128UCC، ومجموعات فرعية A و B و C من Code 128، و Codabar، وقياسي 2 من 5، وصناعي 2 من 5، ومتداخل 2 من 5، EAN-8، EAN-13، EAN-14، EAN-128، EAN، وUPC-A، UPC-E، وUPC مع إضافة 2 (5) أرقام، وMSI، وPLESSEY، وPLANET، وPOSTNET، وRSS-Stacked، وGS1 DataBar، وChina Post، وTelepen، وLOGMARS، والرمز الشريطي ثنائي الأبعاد: PDF-417، وMicro PDF 417، وMaxicode، وDataMatrix، وQR code، وAztec، وTLC 39، وRSS، 		

الطابعة	PEX-2260L/ PEX-2260R : 6 بوصات PEX-2240L/ PEX-2240R : 4 بوصات	PEX-2360L/ PEX-2360R : 6 بوصات PEX-2340L/ PEX-2340R : 4 بوصات	4 بوصات: PEX-2640L/ PEX-2640R
تدوير الخط والرمز الشريطي	0، 90، 180، 270 درجة		
مجموعة الأوامر	TSPL-EZD (متوافقة مع EPL و ZPL و ZPL II و DPL) واختباري في TSPL-EZS (متوافقة مع EPL و ZPL و ZPL II و SBPL)		
نوع الوسائط	مستمر، مثقوب، علامات سوداء، طبقات مروحية، متدرج		
نوع التفاف الوسائط	اللف الخارجي		
عرض الوسائط (الملصق والبطانة)	4 بوصات: من 16 إلى 118 مم (من 0.63 إلى 4.64 بوصات) 6 بوصات: من 50.8 إلى 180 مم (من 2 إلى 7.09 بوصات)		
سُمك الوسائط (شامل البطانة، إن وُجدت)	<ul style="list-style-type: none"> ■ قياسي (افتراضي): من 0.076 إلى 0.305 مم (من 2.99 إلى 12.01 جزءًا من ألف من البوصة) ■ بطاقة RFID: من 0.076 إلى 1.2 مم (من 2.99 إلى 47.2 جزءًا من ألف من البوصة)، رفع جدار مستشعر الفراغات الأمامي لأعلى عندما يزيد السُمك عن 0.9 مم ■ حافظ الشريط: من 0.076 إلى 0.3 مم (من 2.99 إلى 11.81 جزءًا من ألف من البوصة) 		
طول الملصق (وضع التفشير)	4 بوصات: الوضع القياسي: من 12.7 إلى 152 مم (من 0.5 إلى 6 بوصات) وضع الملصق الصغير: من 5 إلى 12.7 مم (من 0.2 إلى 0.5 بوصة، إمكانية تبديل الوضع على الشاشة) 6 بوصات: من 25.4 إلى 152 مم (من 1 إلى 6 بوصات)		
زاوية خروج الملصق (وضع التفشير)	الزاوية القابلة للضبط: 15°		
قوة سحب الوسائط للداخل/للخارج	<ul style="list-style-type: none"> ■ قوة الحل القصوى: 940 جم ■ قوة إعادة اللف القصوى: 1,840 g يجب توزيع قوى السحب في شريط الملصقات بالتساوي.		
ارتفاع الفجوة	الحد الأدنى 2 مم (0.79 بوصة)		
ارتفاع العلامة السوداء	الحد الأدنى 2 مم (0.79 بوصة)		
عرض العلامة السوداء	الحد الأدنى 8 مم (0.31 بوصة)		
تحديد الهوية بموجات الراديو (RFID)	تردد فوق عالٍ سالب بتقنية RAIN [RAIN UHF Passive (GS1 EPC Gen2 v2 / ISO 18000-63)] هوائي موضع ثابت قياسي الحد الأدنى لخطوة الملصق/البطاقة 0.625 بوصة (15.9 مم)		
ساعة الوقت الفعلي (RTC) والطنان	القياسية		
الظروف البيئية	التشغيل: من -5 إلى 45 درجة مئوية، من 25 إلى 85% بدون تكاثف التخزين: من -40 إلى 60 درجة مئوية (من -40 إلى 140 درجة فهرنهايت)، من 10 إلى 90% بدون تكاثف		

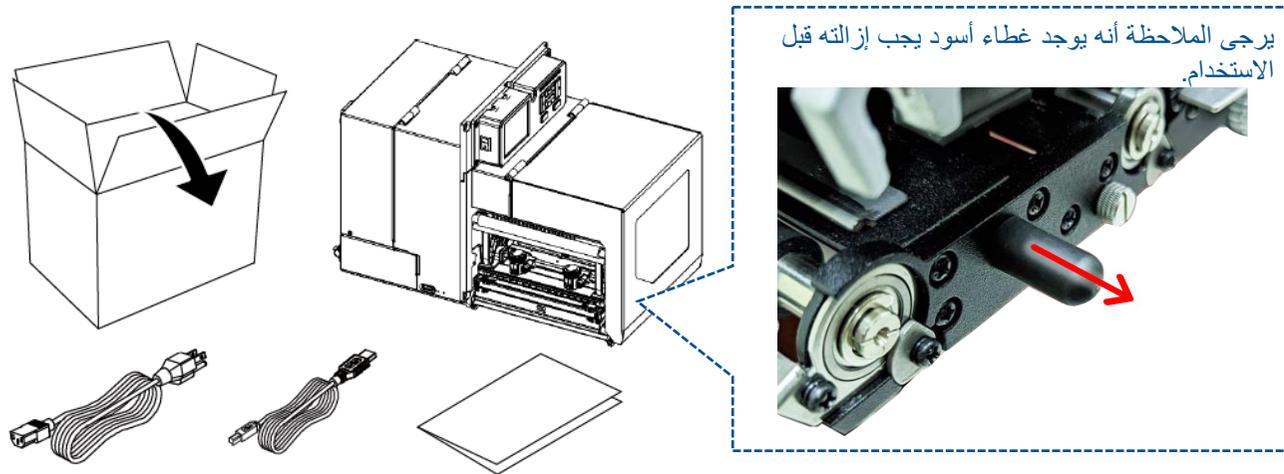
4 بوصات: PEX-2640L/ PEX-2640R	6 بوصات: PEX-2360L/ PEX-2360R 4 بوصات: PEX-2340L/ PEX-2340R	6 بوصات: PEX-2260L/ PEX-2260R 4 بوصات: PEX-2240L/ PEX-2240R	الطابعة العنصر
<ul style="list-style-type: none"> ■ دليل التشغيل السريع ■ كبل منفذ USB ■ كبل الطاقة 			الملحقات
<ul style="list-style-type: none"> ■ واجهة Bluetooth 5.0 MFi داخلية 			خيارات المصنع
<ul style="list-style-type: none"> ■ واجهة ac/n/g/b/a11.802 Fi-Wi مزودة بوحدة Bluetooth 4.2 مشتركة ■ وحدة Bluetooth داخلية ■ واجهة (DB25F)GPIO ■ تحديد الهوية بموجات الراديو ذات التردد فوق العالي (UHF RFID) ■ حافظ الشريط 			خيارات الوكيل

2 نظرة عامة على التشغيل

2.1 إخراج محتويات العبوة ومعاينتها

توضع هذا الطابعة في عبوات خاصة لمقاومة أي ضرر قد يلحق بها أثناء عملية الشحن. لذا يرجى معاينة العبوة والطابعة بعناية عند استلام الطابعة. كما يرجى الاحتفاظ بكافة مواد التغليف لاستخدامها عند الحاجة إلى إعادة شحن الطابعة.

عند إخراج الطابعة من العبوة ستجد العناصر التالية:



- عدد 1 وحدة طابعة
- عدد 1 دليل تركيب سريع
- عدد 1 كبل طاقة
- عدد 1 كبل واجهة USB

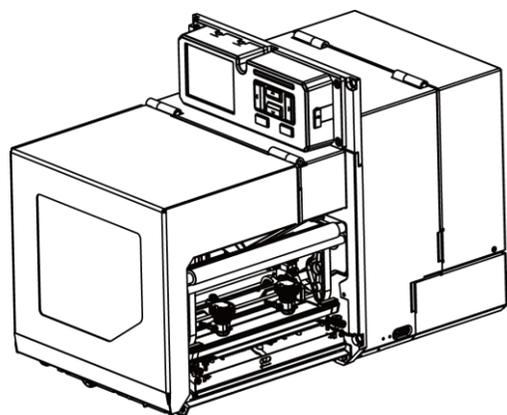
في حالة غياب أيٍّ من هذه الأجزاء, يرجى التواصل مع قسم خدمة العملاء التابع للبائع أو المورِّع الذي اشتريته منه هذه الطابعة.

2.2 اتجاه محرك الطباعة

تتوفر سلسلة طابعات PEX-2000 بتصميم للاستخدام باليد اليسرى (4 بوصات/6 بوصات) وآخر للاستخدام باليد اليمنى (4 بوصات/6 بوصات).

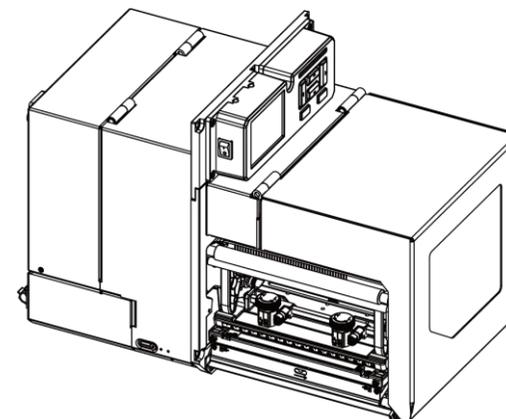
سلسلة PEX-2XX0R

طراز اليد اليمنى



سلسلة PEX-2XX0L

طراز اليد اليسرى



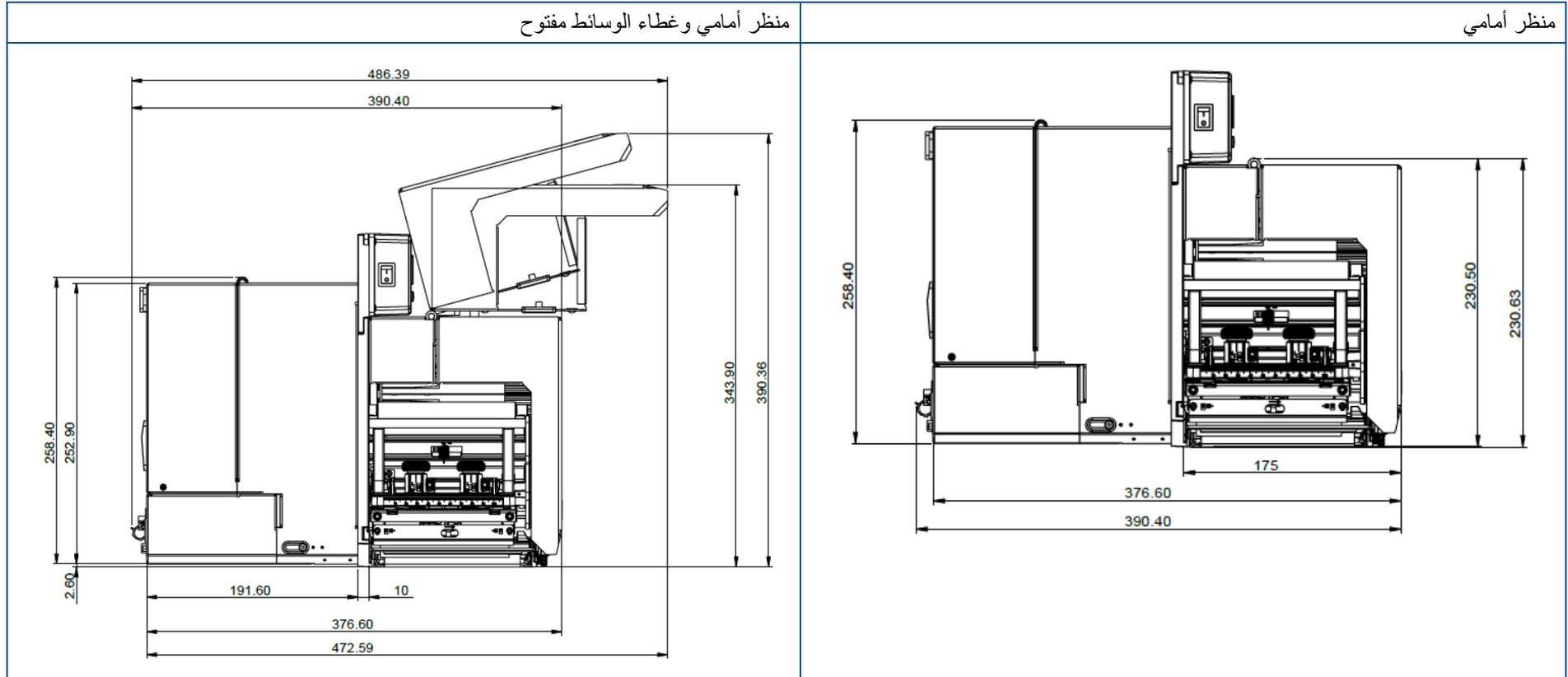
ملاحظة:

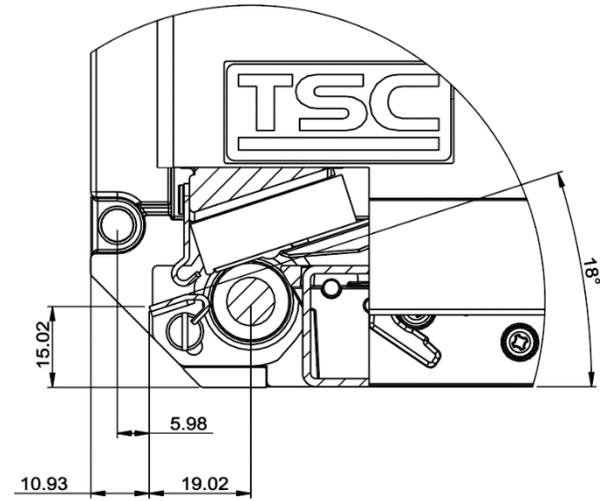
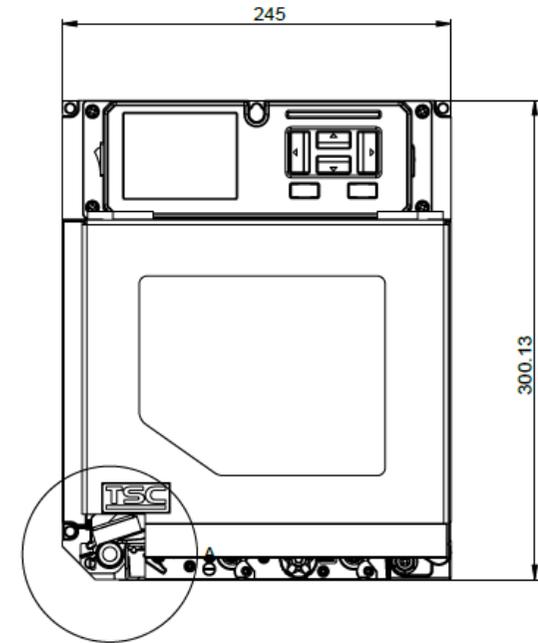
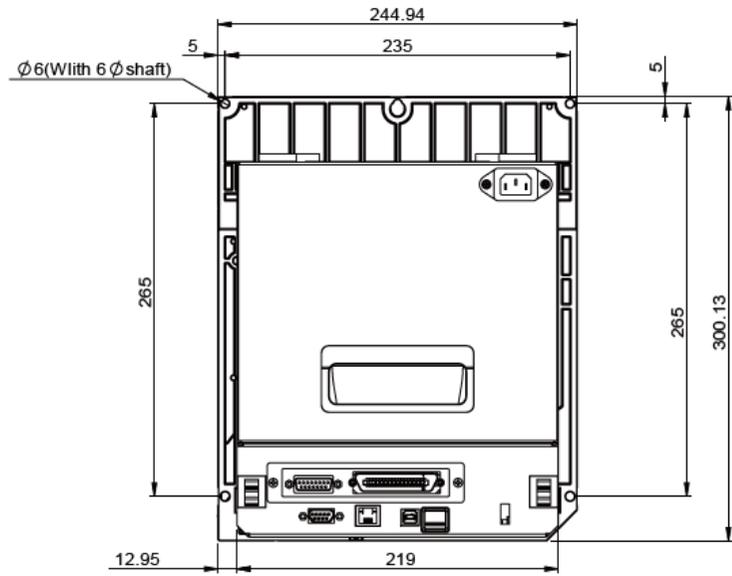
ستعرض هذه الوثيقة المكونات داخل حجيرة الوسائط لمحرك طباعة مستخدم باليد اليسرى. وتشتمل وحدة اليد اليمنى على صورة عكسية لتلك المكونات. اعرف هذه المكونات جيدًا بنفسك قبل مواصلة خطوات إعداد محرك الطباعة.

2.3 التحقق من مساحة التركيب

يرجى التحقق من المساحة المخصصة لتثبيت محرك الطباعة داخل واضع الملصقات. يرجى الرجوع إلى الأبعاد في هذا القسم.

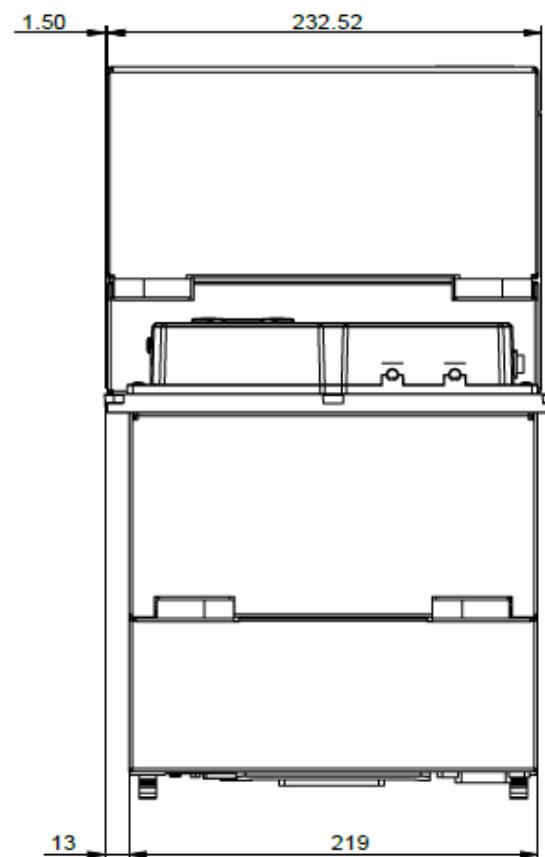
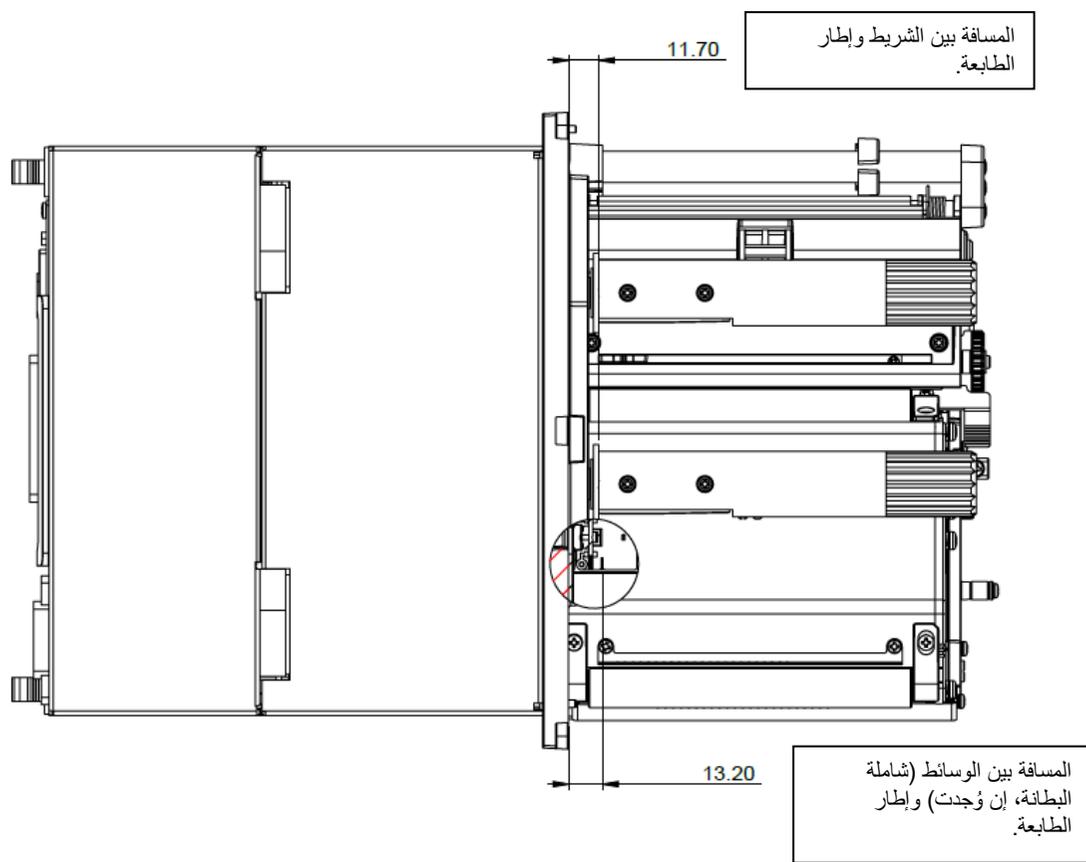
طراز 4 بوصات

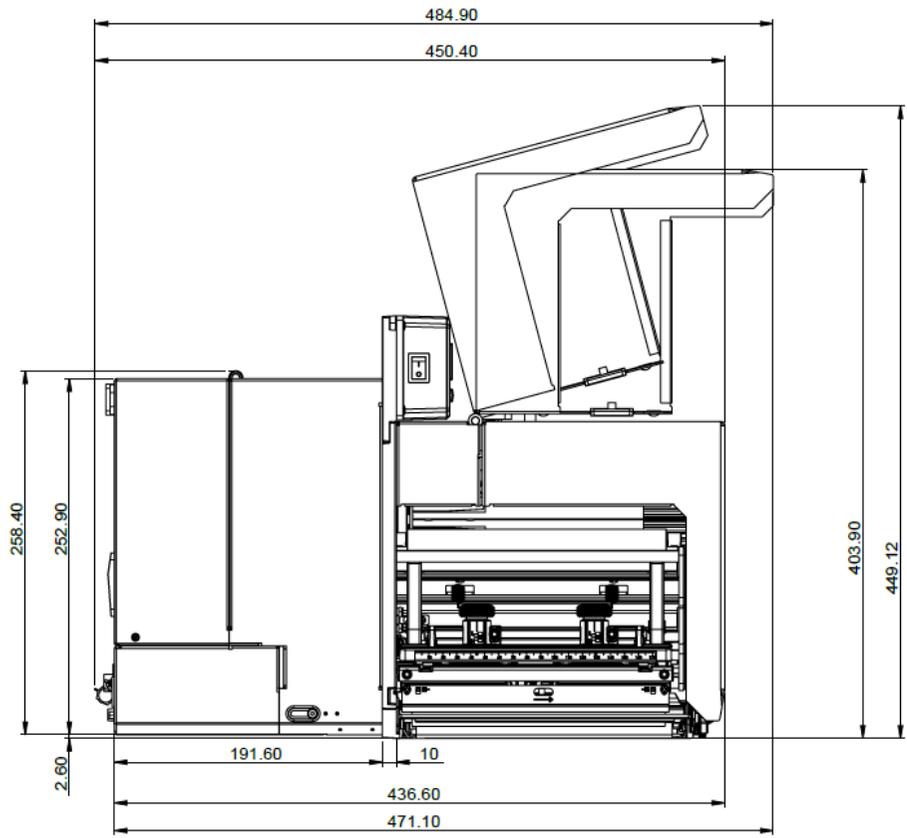
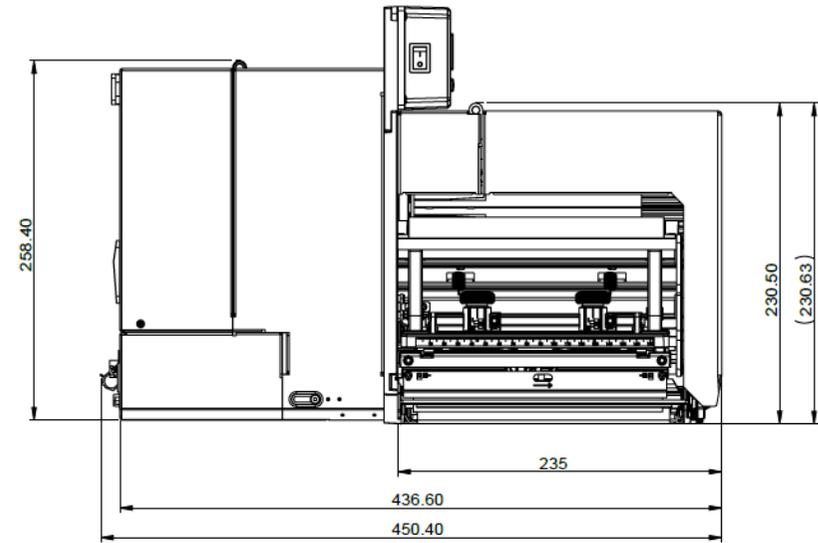


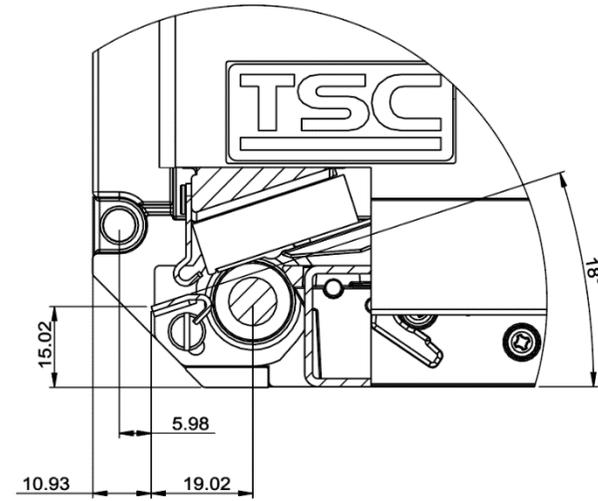
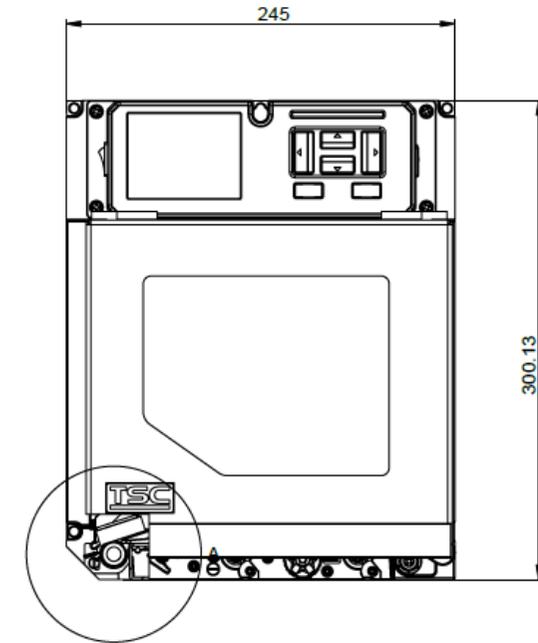
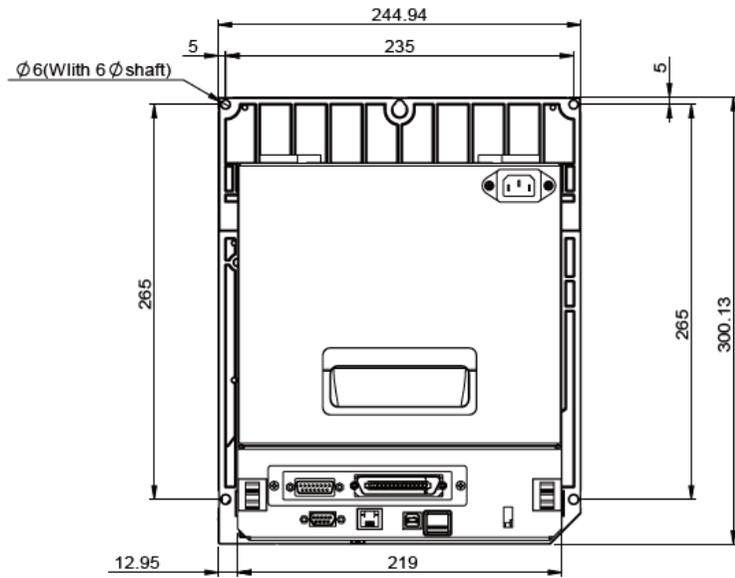


منظر علوي بدون غطاء الوسائط

منظر علوي

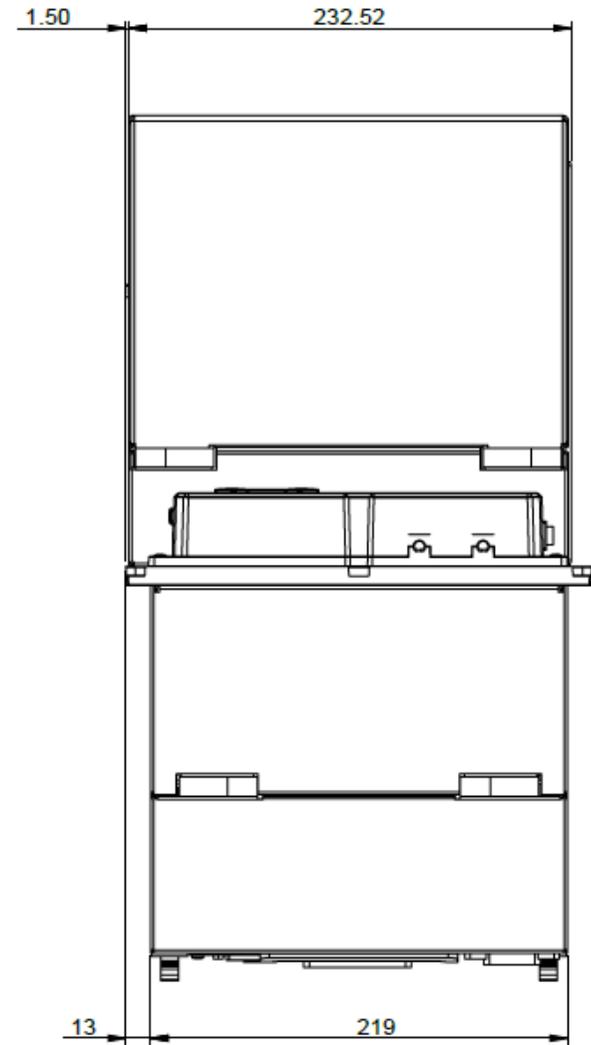
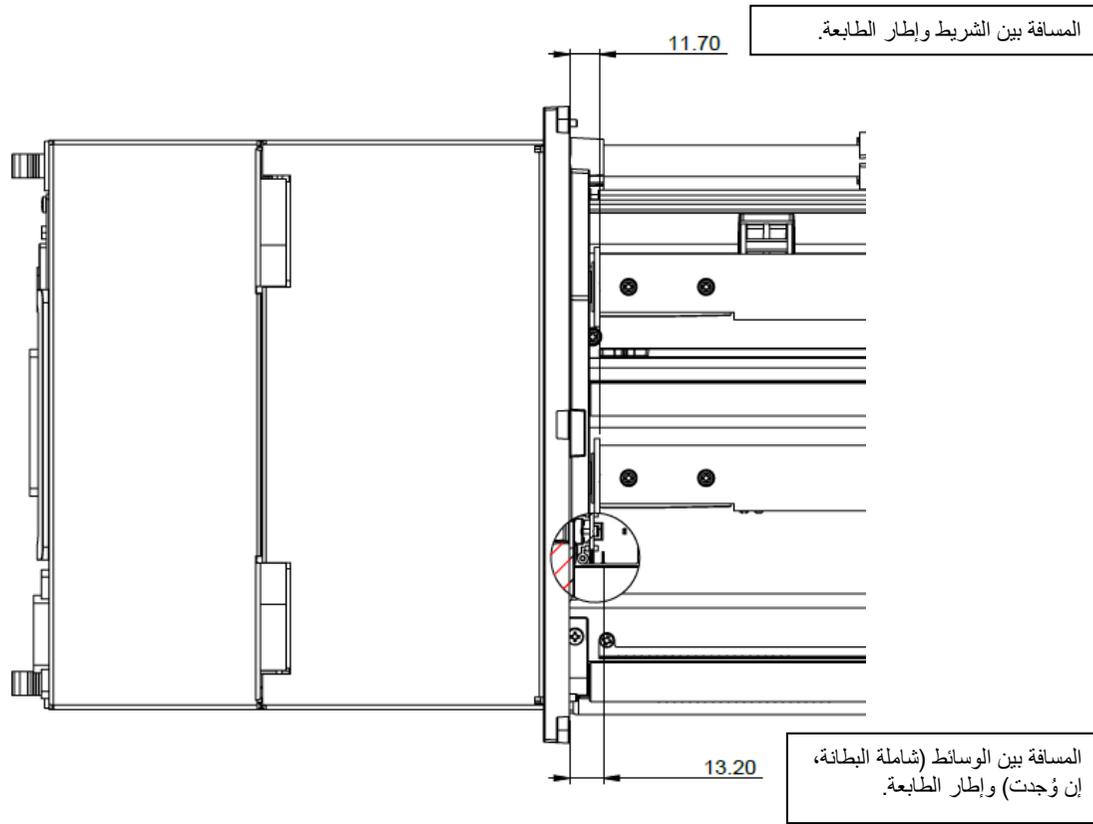






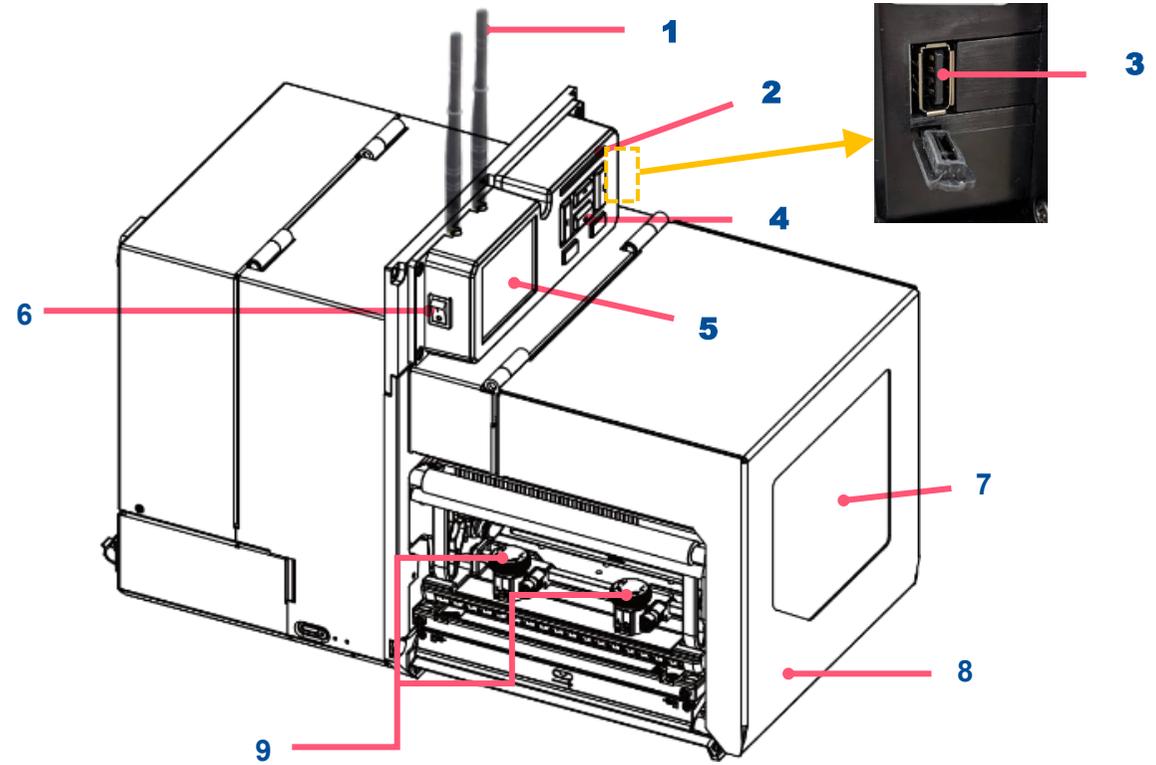
منظر علوي بدون غطاء الوسائط

منظر علوي



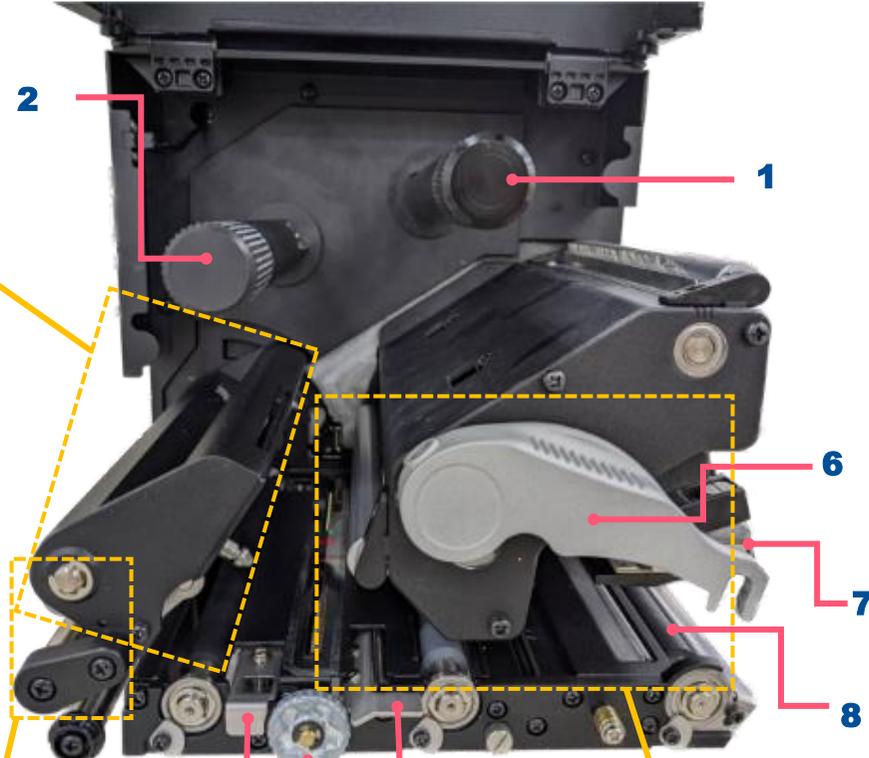
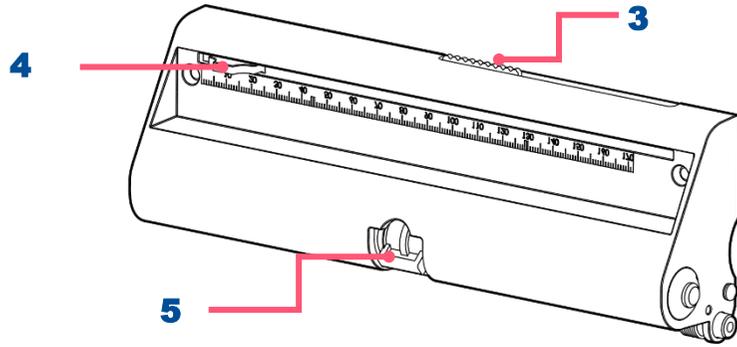
2.4 نظرة عامة على الطابعة

2.4.1 منظر أمامي



1. هوائي Wi-Fi (اختياري)
2. مؤشر بيان الحالة
3. مضيف USB
4. مفتاح الشاشة
5. شاشة العرض LCD
6. مفتاح التشغيل
7. نافذة عرض الوسائط
8. غطاء الطابعة
9. مقبض (مقبضا) ضبط ضغط رأس الطابعة
(4 بوصات: قطعة واحدة / 6-بوصات: قطعتان)

2.4.2 منظر داخلي

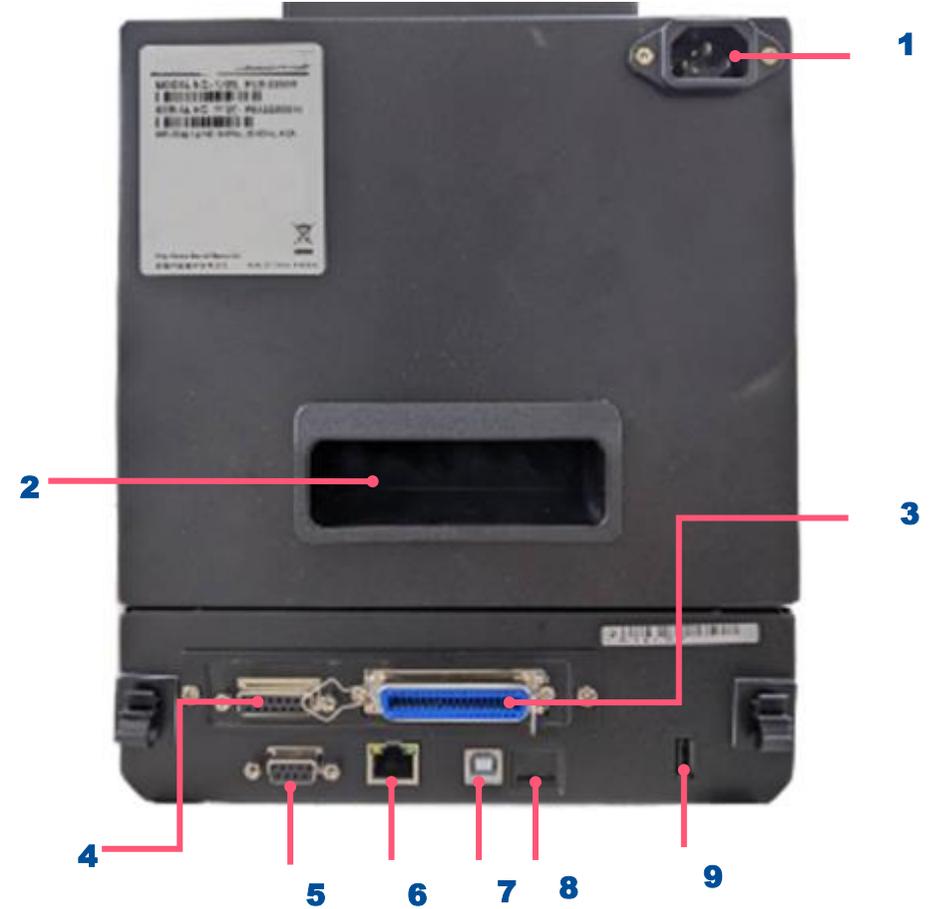


1. عمود دوران الشريط
2. عمود إمداد الشريط
3. قضيب ضبط موضع مؤشر بيان حالة مستشعر الفراغات الخلفي (سلسلة 6 بوصات فقط)
4. قضيب ضبط موضع مستشعر العلامات السوداء العلوي
5. قفل حامل المصقات الخلفي
6. رافعة تحرير رأس الطباعة
7. رأس الطباعة
8. بكرة الطباعة
9. ذراع تحرير أسطوانة التقشير
10. مقبض ضبط وضع مستشعر الوسائط
11. زر تحرير المصق الخلفي
12. مستشعر الفراغات الأمامي
13. مؤشر بيان حالة مستشعر الوسائط (أخضر = مستشعر الفراغات الخلفي / أحمر = مستشعر العلامات السوداء الخلفي)
14. موجّه المصقات الأمامي
15. موجّه المصقات الخلفي



2.4.3 منظر خلفي

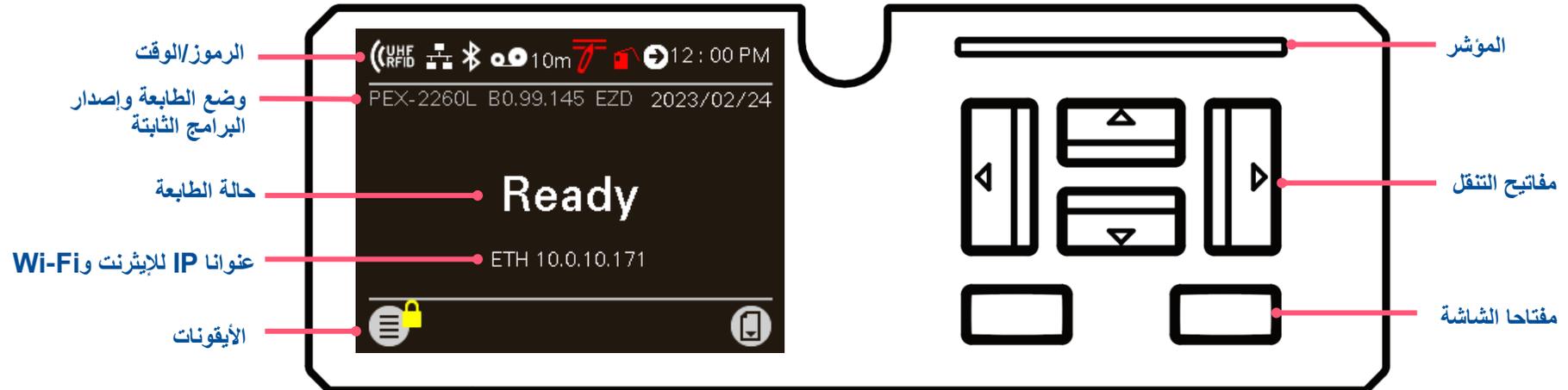
1. مقبس كبل الطاقة
2. مقبض الغطاء الخلفي
3. وصلة سنترنيكس
4. واجهة GPIO (واجهة واضع الملصقات المزودة بموصل DB15F + دخل/خرج 5 فولت)
5. واجهة RS-232C
6. واجهة توصيل شبكة الإيثرنت
7. واجهة توصيل USB
8. منفذ بطاقة Micro SD
9. مضيف USB



ملاحظة:

صورة الواجهة هنا للأغراض المرجعية والتوضيحية فحسب. يرجى الرجوع إلى مواصفات المنتج للاطلاع على واجهات التوصيل المتاحة.

2.5 عناصر تحكم المشغل

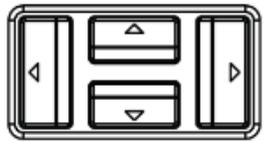


2.5.1 دلالات مؤشرات بيان الحالة ووظائف المفاتيح

الدلالات اللونية لمؤشرات بيان الحالة

اللون	المعنى
 (أخضر)	ثابت: الطاقة في وضع التشغيل والطابعة جاهزة للاستخدام. وامض: النظام ينزل بيانات حاليًا أو الطابعة متوقفة مؤقتًا.
 (كهرماني)	الطابعة تمسح بيانات حاليًا.
 (أحمر)	ثابت: رأس الطابعة مفتوح أو وجود خطأ في القاطع. وامض: خطأ في الطابعة: كنفاد الورق أو انحشار ورق أو فراغ الشريط أو خطأ في الذاكرة، وما إلى ذلك.

المفاتيح

الوظيفة	اسم العنصر	شكل لوحة المفاتيح
ستعرض الشاشة وظيفة المفتاح الأيسر والمفتاح الأيمن. ستتغير معاني مفاتيح الشاشة حسب المحتوى المعروض في واجهة المستخدم.	مفتاحا الشاشة	
تحديد / تنقل	مفاتيح التنقل	

الأيقونة	الدلالة
	جهاز Wi-Fi جاهز للتشغيل (اختياري).
	الإيثرنت متصلة.
	جهاز Bluetooth جاهز للتشغيل (اختياري).
	الكمية المتبقية من الشريط (متر).
	المستندات المعلقة في الطابعة.
	قفل الأمان.
	إشعار تنظيف رأس الطابعة
	غطاء محرك الطابعة مفتوح.
	دخول القائمة.
	إدخال مؤشر الماوس (مميز باللون الأخضر) على الخيار المحدد.
	زر التغذية (تقديم ملصق واحد).

3 الإعداد

3.1 إعداد الطابعة

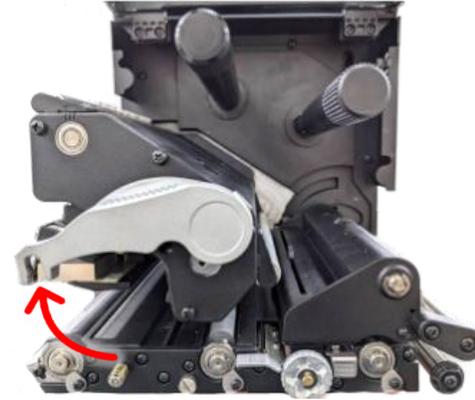
1. راجع القسم "التحقق من مساحة التركيب" لتركيب محرك الطابعة في واضع ملصقات.
2. تأكد من أن مفتاح الطاقة على وضع إيقاف التشغيل.
3. وصّل محرك الطابعة بالكمبيوتر باستخدام كبل USB المرفق أو التوصيلات المتوفرة.
4. وصّل كبل الطاقة بمقبس كبل طاقة التيار المتردد في الجانب الخلفي من محرك الطابعة، ثم وصّل كبل الطاقة بمأخذ طاقة مؤرّض بشكل سليم.

ملاحظة: يرجى إيقاف تشغيل الطابعة قبل توصيل كبل الطاقة بمقبس طاقة الطابعة.

3.2 تحميل الشريط

1. افتح غطاء الوسائط وآلية رأس الطباعة.

طراز اليد اليسرى

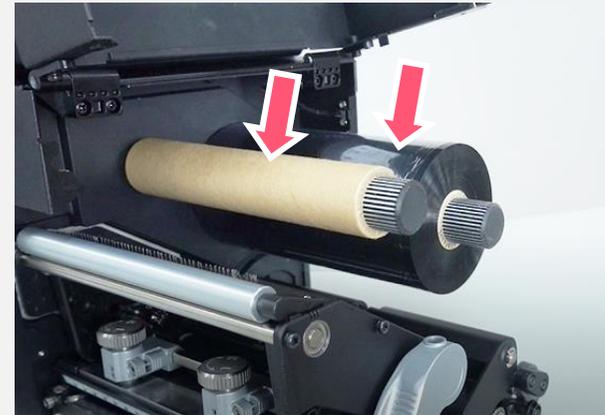


طراز اليد اليمنى

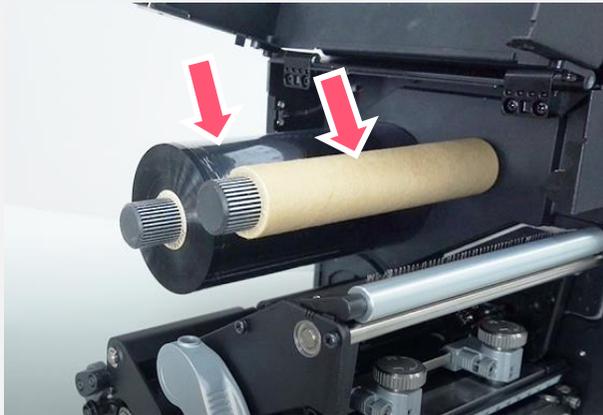


2. وركب الشريط وبكرة الورق على عمود إمداد الشريط وعمود دوران الشريط.

طراز اليد اليسرى

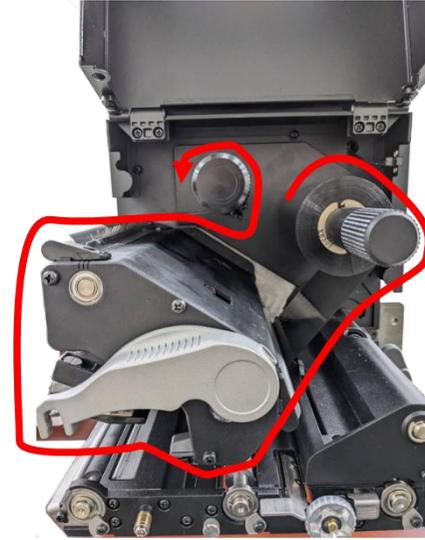


طراز اليد اليمنى

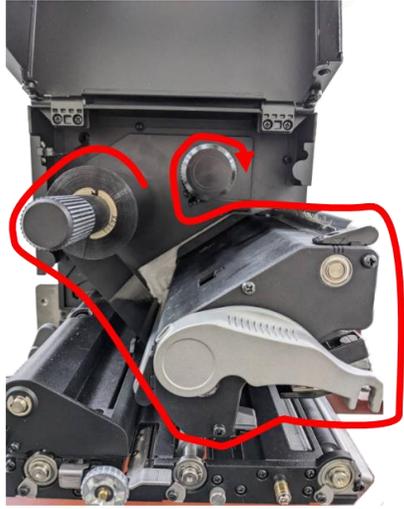


3. مرر الشريط فوق قضيب توجيه الشريط و عبر فتحة مستشعر الشريط.

طراز اليد اليسرى

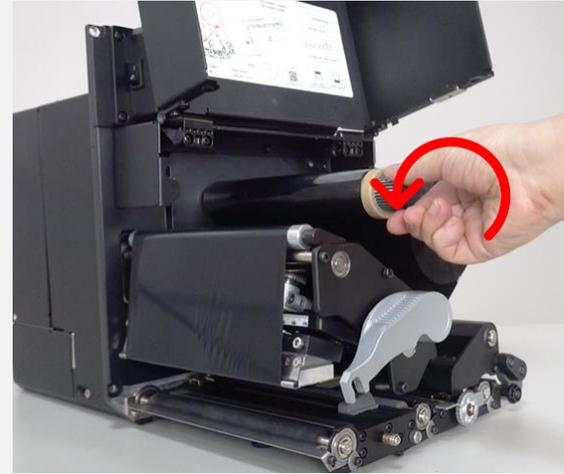


طراز اليد اليمنى

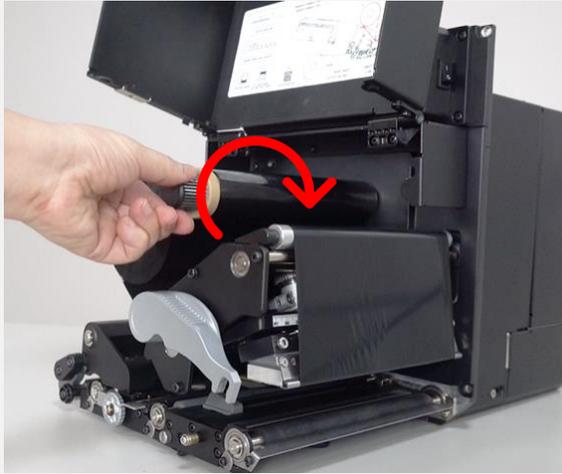


4. لف عمود دوران إعادة لف الشريط ما بين 3 و 5 دورات تقريباً حتى يصبح الشريط سلساً وممتدًا بشكل سليم وخاليًا من التجاعيد. (متوفر تغطية بحبر خارجي)

طراز اليد اليسرى



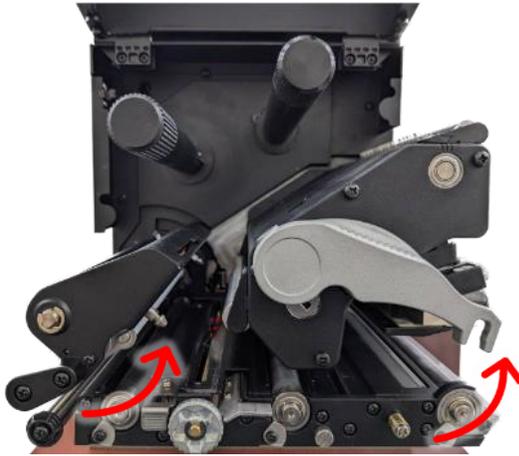
طراز اليد اليمنى



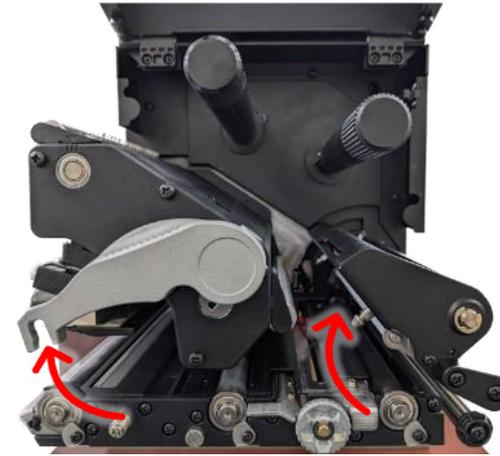
3.3 تحميل الوسائط

1. افتح غطاء الوسائط وآلية رأس الطباعة. افتح غطاء حامل الملتصقات بالضغط على زر تحرير الملتصق الخلفي.

طرز اليد اليمنى



طرز اليد اليسرى

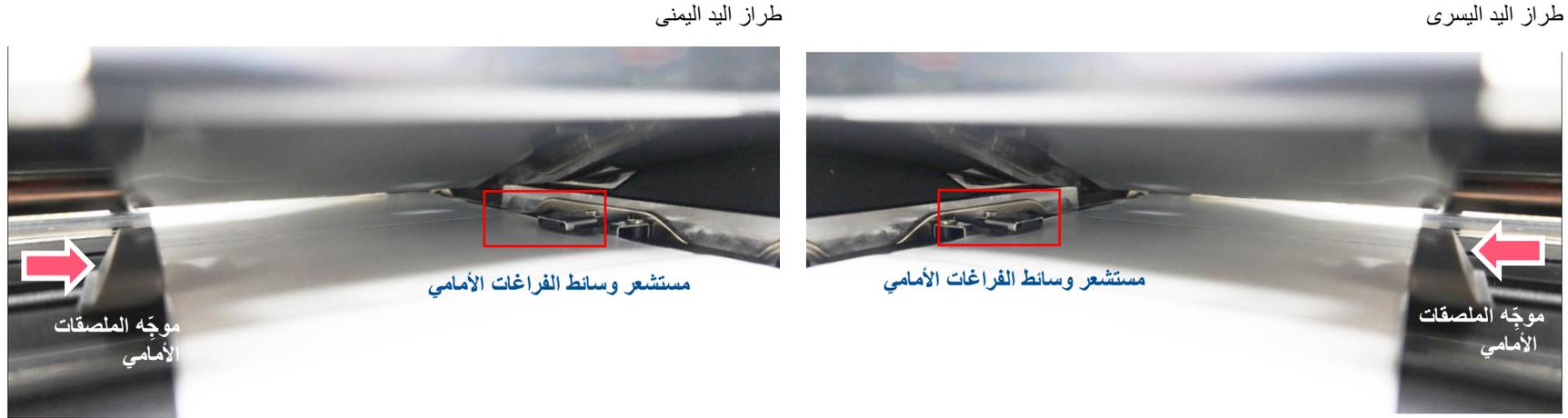


2. مرر الحافة الأمامية للملتصق عبر قضيب توجيه الوسائط مروراً بمستشعر الوسائط، ثم ضع الحافة الأمامية على بكرة أسطوانة الطباعة. اضبط موجّه البطاقات الخلفي بحيث يتلاءم مع عرض البطاقة.

طرز اليد اليمنى



3. اضبط موجّه الملتصقات الأمامي بحيث يتلاءم مع عرض الملتصق. تأكد من مرور الملتصق عبر مستشعر وسائط الفراغات الأمامي.



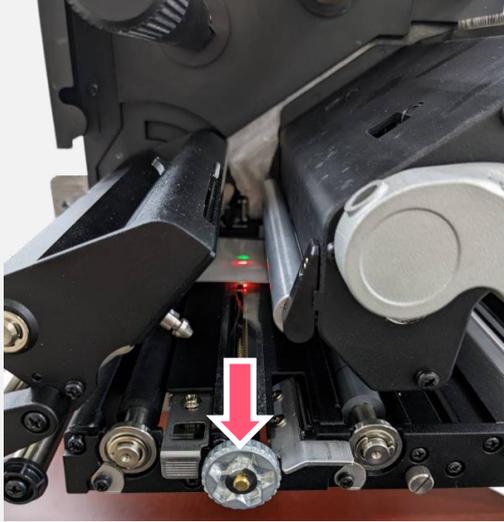
عند استخدام وسائط سميكة (من 0.9 إلى 1.2 مم) , يمكنك استخدام أداة لرفع مستشعر وسائط الفراغات الأمامي لأعلى لتيسير عملية تركيب الوسائط.



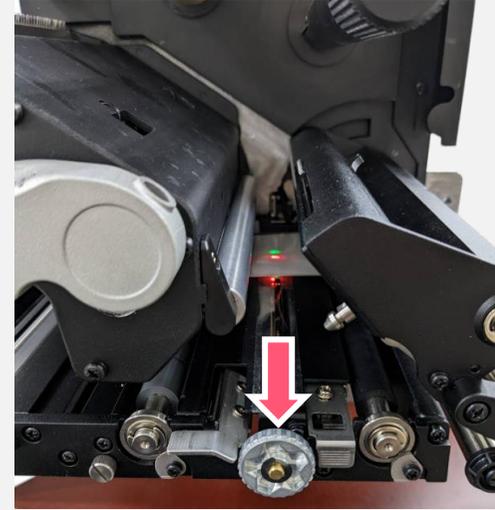
يوجد مستشعر وسائط الفراغات للطابعة بشكل افتراضي على غطاء حامل الملتصقات (الخلفي)، مع مؤشر بيان حالة مستشعر الوسائط الأخضر. إذا أردت استخدام مستشعر الفراغات الأمامي، فادخل قائمة التشغيل. حدد [المستشعر] ثم عيّن [موقع الفراغ] من [خلفي] إلى [أمامي]. يرجى الرجوع إلى القسم "المستشعر" للاطلاع على مزيد من المعلومات.

4. حرك مستشعر الوسائط الخلفي من خلال ضبط مقبض ضبط موضع مستشعر الوسائط، وتأكد من قدرة المستشعر على استشعار العلامات السوداء (الجانب الخلفي) أو الفراغات في الوسائط. (أخضر = مستشعر الفراغات / أحمر = مستشعر العلامات السوداء)

طرز اليد اليمنى



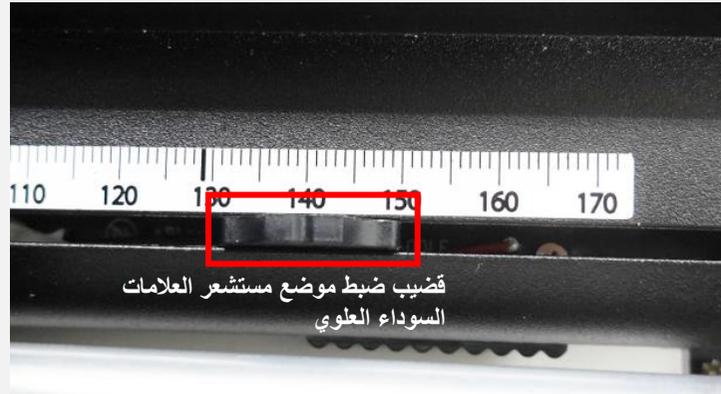
طرز اليد اليسرى



إذا كان عرض الفراغ أكبر من 4 بوصات (سلسلة طابعات 6 بوصات فقط)، يجب ضبط قضيب ضبط موضع مؤشر بيان حالة مستشعر الفراغات الخلفي (كما هو موضح أدناه) بحيث يمكن محاذاة المستشعر مع مؤشر بيان الحالة الأخضر.



إذا استخدمت وسائط تتضمن علامة سوداء على وجه الطباعة، يجب ضبط موضع مستشعر العلامات السوداء (كما هو موضح أدناه) في قائمة التشغيل، حدد [المستشعر] ثم عَيِّن [موقع العلامة السوداء] على [وجه الطباعة]. بعد إتمام عملية التهيئة، اضبط مستشعر العلامات السوداء العلوي بحيث يمكن محاذاة المستشعر مع العلامة السوداء على وجه الطباعة.



5. أغلق آلية رأس الطباعة وغطاء حامل الملصقات وغطاء الوسائط.

6. ادخل لائحة قوائم التشغيل. انتقل إلى [المستشعر] ← [المعايرة التلقائية] لمعايرة مستشعر الوسائط.



ملاحظة: يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.

3.3.1 تحميل الوسائط في وضع حافظ الشريط (اختياري)

يساعدك **حافظ الشريط** على حماية الشريط عند الطباعة. سيرتفع رأس الطباعة لأعلى بعد إتمام عملية الطباعة حتى دخول الملصق التالي.

1. انتقل إلى قائمة **LCD** < خيارات متقدمة > اضبط **حافظ الشريط** على **تمكين**. (يكون معطلاً بشكل افتراضي)



2. عند انبثاق صورة تعليمات أخرى، يرجى تحرير **غطاء حامل الملصقات** والتأكد من تبديل **قفل حامل الملصقات** إلى الموضع الموضح أدناه.

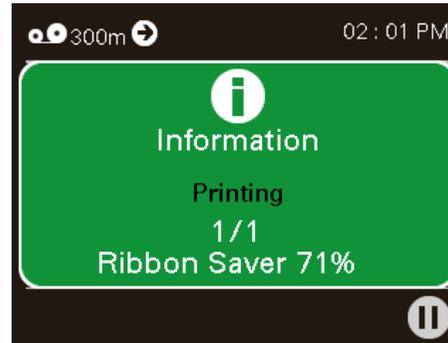


3. أزل غشاء مايكلز الذي يغطي فتحات التهوية.



4. أغلق غطاء حامل الملصقات.

عندما يكون حافظ الشريط معيّنًا على تمكين, ستظهر الرسالة التي تشير إلى كفاءة حافظ الشريط في شاشة LCD عند الطباعة.



ملاحظة: لإيقاف وضع حافظ الشريط، انتقل إلى قائمة LCD < خيارات متقدمة < تعطيل حافظ الشريط < حرر غطاء حامل الملصقات وأعد قفل حامل الملصقات إلى موضعه الأصلي.

3.4 تحميل الوسائط في وضع التقشير

1. افتح غطاء الوسائط وراجع القسم "تحميل الوسائط" لتحميل الوسائط.
طرز اليد اليسرى



طرز اليد اليمنى



2. افتح رافعة تحرير رأس الطباعة ورافعة تحرير شريط توجيه المصق عبر الجانب الأمامي لمحرك الطباعة وأخرج عدة ملصقات.
طرز اليد اليسرى

طرز اليد اليسرى

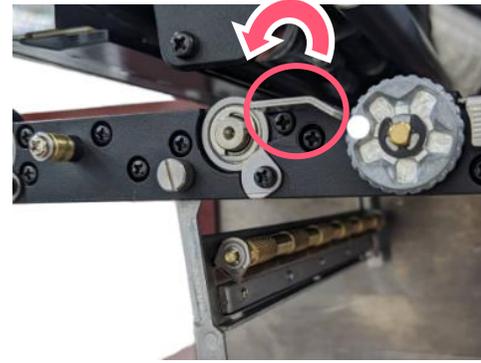


طرز اليد اليمنى

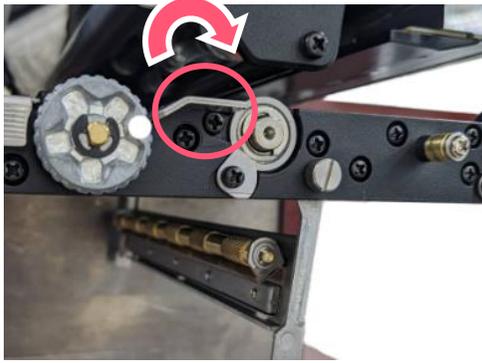


3. افتح رافعة تحرير أسطوانة التقشير لأسفل.

طراز اليد اليسرى

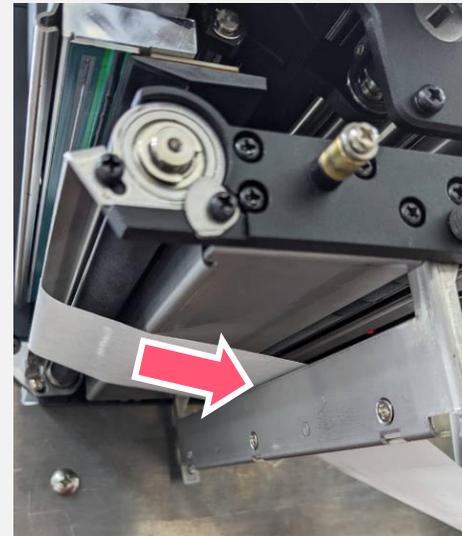


طراز اليد اليمنى

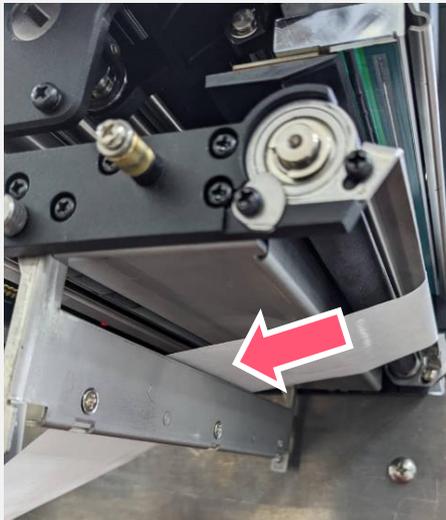


4. قم بتغذية الحافة الأمامية للبطانة عبر أسطوانة التقشير.

طراز اليد اليسرى



طراز اليد اليمنى



5. اضغط على الأسطوانة لإغلاق ذراع تحرير أسطوانة التقشير.

طراز اليد اليسرى

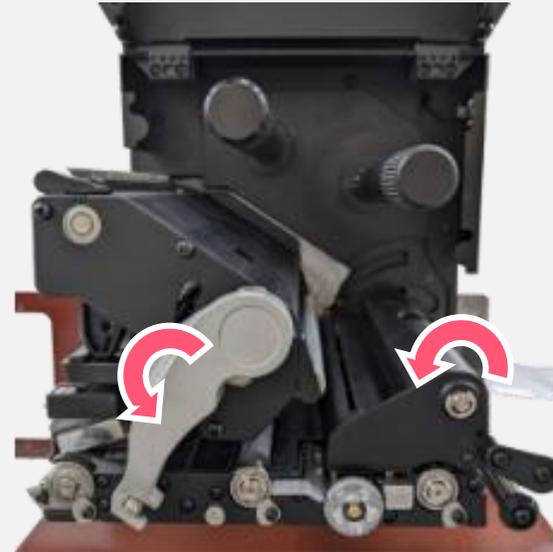


طراز اليد اليمنى

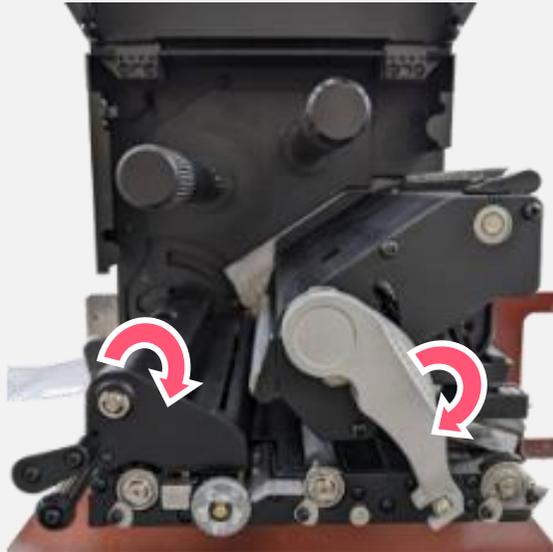


6. أغلق رافعة تحرير رأس الطباعة ورافعة تحرير شريط توجيه الملمصات واضغط على زر التغذية للاختبار.

طراز اليد اليسرى



طراز اليد اليمنى



3.5 إعداد RFID (اختياري)

3.5.1 ملاحظات مرجعية

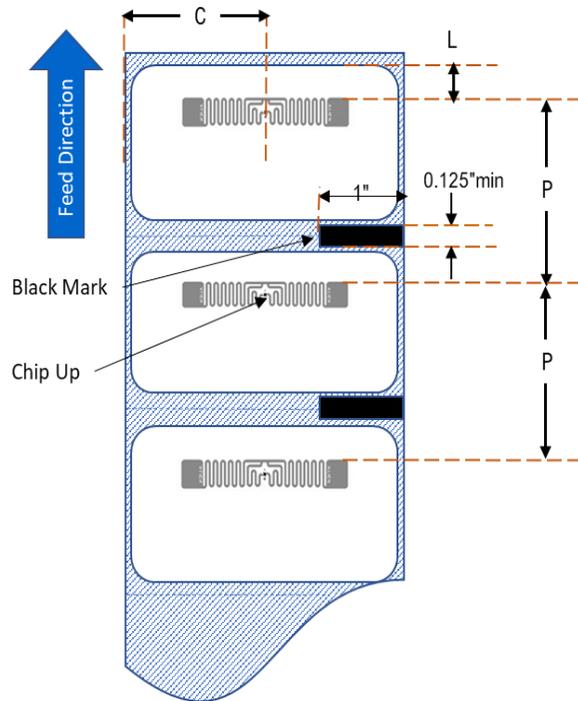
تستخدم الملصقات الذكية إحدى تقنيات EEPROM (ذاكرة للقراءة فقط قابلة للمحو والبرمجة) التي تتطلب بعض الوقت للبرمجة. قد تلاحظ هذه الفترة الوجيزة للتوقف المؤقت بين الملصقات. هذه الفترة الزمنية ضرورية للتأكد بشكل أفضل من اتساق الجودة وتحسين الموثوقية.

عند التعامل مع ملصقات ذكية، قد تستلزم بطاقة RFID عادية الكتابة أو التحقق من صحتها أكثر من مرة واحدة (إعادة المحاولة) قبل اعتبارها مقبولة. في هذه الحالة، ستُضاف كل مرة إعادة محاولة إلى فترة التوقف المؤقت بين الملصقات.

قد تلحق الكهرباء الساكنة ضررًا بالملصقات الذكية. افتح غطاء الوسائط بالطابعة والمس أحد الأجزاء غير المطلية بالطابعة قبل التعامل مع ملصقات ذكية. فذلك من شأنه تفريغ أي كهرباء ساكنة قد تكون متراكمة على يديك.

تم تزويد الطابعات بميزة *المعايرة التلقائية* لتيسير الإعداد والتخلص من الحاجة إلى تحديد موضع البطانة الدقيق أو إعدادات طاقة RFID. خضع نظام المعايرة الروتيني للاختبار باستخدام أبرز البطانات المضمنة بأحجام الملصقات المعتادة، وسيتم العمل باستخدام العديد من البطانات الأخرى أيضًا.

يتبين ما يلي بالرجوع إلى المخطط إلى اليسار:



ينبغي توسيط البطانات أفقيًا عبر الوسائط (البُعد "C"). وضع البطانات بشكل متسق من بطاقة إلى بطاقة أهم من مدى وضع البطانات بالقرب من المركز فعليًا.

يُشار إلى الخطوة (المسافة الكلية من بطانة إلى بطانة) بالبُعد "P". قد تتطلب البطاقات دقيقة الخطوة والبطاقات التي تقل خطوتها عن بوصة واحدة أن تُجري الطابعة تغذية راجعة أثناء عملية الترميز والطباعة؛ مما يؤدي إلى تباطؤ إنتاجية الطابعة. ينبغي أن تكون الخطوة أطول من عن بوصة إن أمكن لتجنب هذه الحالة.

ينبغي أن تتراجع البطانة عن الحافة الأمامية للوسائط (البُعد "L") بمسافة ثابتة من بطاقة إلى بطاقة. بالنسبة إلى الملصقات الأطول من بوصة واحدة، ينبغي أن تكون هذه المسافة أطول من 0.5 بوصة لتجنب التغذية الراجعة.

مهم:

اختبر دائمًا وسائط RFID في الطباعة قبل شراء كميات كبيرة من الوسائط.

إخلاء المسؤولية:

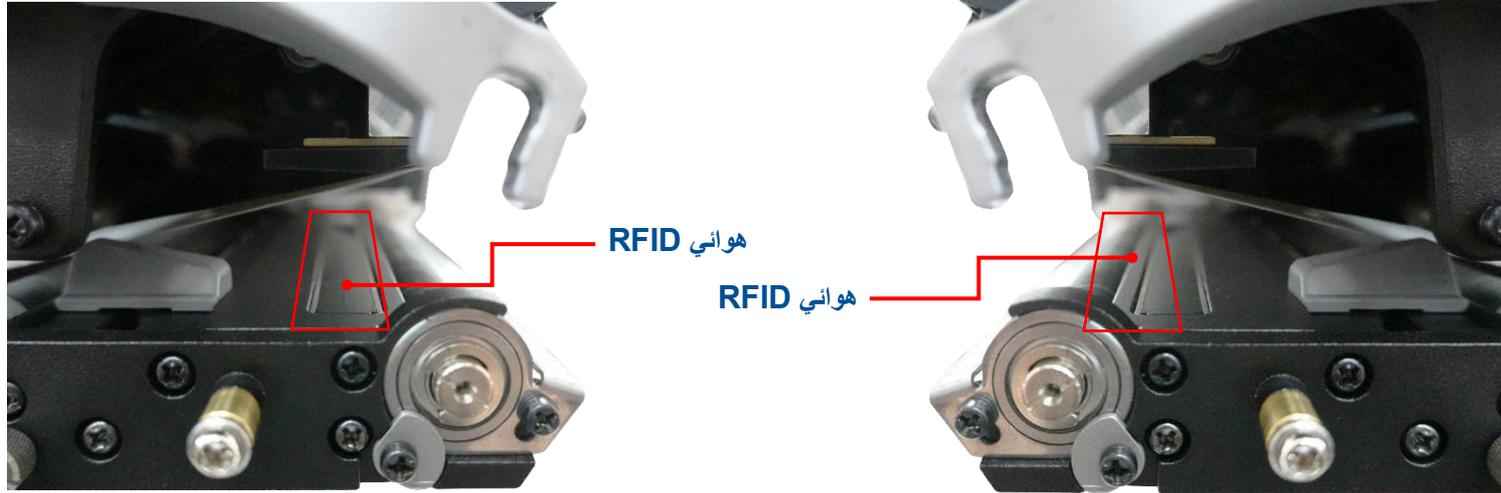
توفر TSC Auto ID الإرشادات والاقتراحات بشأن إعداد ملصقات RFID محوّلة "على علاتها" وبدون ضمان صريح أو ضمني. تخلي TSC Auto ID مسؤوليتها عن أي ضمان ضمني بشأن صلاحية العرض في سوق أو الملاءمة لغرض معين. لا تتحمل TSC Auto ID مسؤولية بأي حال من الأحوال عن أي أضرار أو خسائر تتعلق بأي شكل من الأشكال باستخدام هذه الإرشادات أو المواصفات أو المعلومات الأخرى، بما فيها الأضرار التي قد تحدث نتيجة عدم عمل الملصقات بشكل سليم في غرض بعينه. جميع المواصفات عرضة للتغيير دون إشعار. من المستحسن جدًا اختبار الملصقات المحوّلة في الطباعة قبل الإنتاج بكميات كبيرة.

3.5.2 معايرة RFID

تشتمل طابعة PEX-2000 على مقرنة هوائيات RFID تدعم مجموعة كبيرة من أنواع البطاقات.

طرز اليد اليمنى

طرز اليد اليسرى



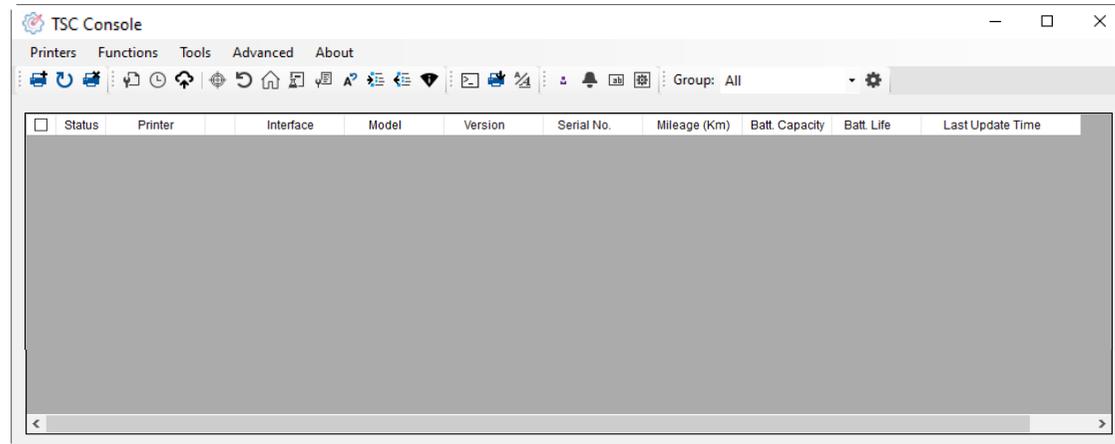
1. راجع القسم "تحميل الوسائط" لتحميل وسائط RFID
2. ادخل لائحة قوائم التشغيل. انتقل إلى [المستشعر] → [المعايرة التلقائية] أو [معايرة قبل الطباعة] لمعايرة مستشعر الوسائط أولاً.
ملاحظة: بالنسبة إلى أنواع وسائط RFID التي تشتمل على فراغات، يوصى باستخدام العنصر [معايرة قبل الطباعة] لمعايرة المستشعر.
3. ادخل بعد ذلك لائحة القوائم. انتقل إلى [الواجهة] ← [RFID] ← [معايرة البطاقة] ← [إجراء معايرة RFID] لمعايرة وسائط RFID.
4. قد تستغرق عملية المعايرة عدة دقائق حسب نوع البطاقة وطولها. في نهاية المعايرة، ستنبثق نافذة إما خضراء وإما حمراء اللون. تشير النافذة الخضراء إلى إتمام المعايرة بنجاح، بينما تدل النافذة الحمراء على فشل المعايرة.
5. إذا فشلت المعايرة، فستظهر شاشة حمراء. اضغط على المفتاح لإزالة إشعار الفشل. في بعض الحالات، قد يُعزى الفشل إلى عدم التوافق بين البطاقة والقارئ. بعد اكتمال المعايرة، اضغط على المفتاح للمتابعة، وسيتم الاحتفاظ بقيمة معايرة RFID. لمزيد من المعلومات، يرجى الرجوع إلى القسم "إعداد RFID (اختياري)".

4 لوحة تحكم TSC

لوحة تحكم TSC عبارة عن أداة إدارة تجمع بين إعدادات أداة التشخيص وإدارة الطابعة و أداة الأوامر و صفحة ويب الطابعة؛ حيث تتيح لك ضبط إعدادات الطابعة وحالتها، وتغيير إعدادات الطابعة، وتنزيل رسومات، ونشر خطوط أو رسومات أو نماذج ملصقات أو ترقية البرامج الثابتة لمجموعة من الطابعات وإرسال أوامر إضافية إلى طابعات في الوقت نفسه.

4.1 بدء لوحة تحكم TSC

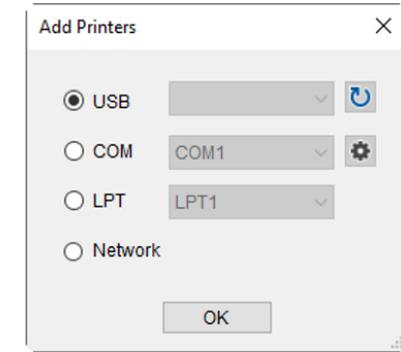
1. انقر نقرًا مزدوجًا على رمز لوحة تحكم TSC لبدء البرنامج.



2. أضف الأجهزة يدويًا بالنقر على **Printer (الطابعة) < Add Printers (إضافة طابعات)**.

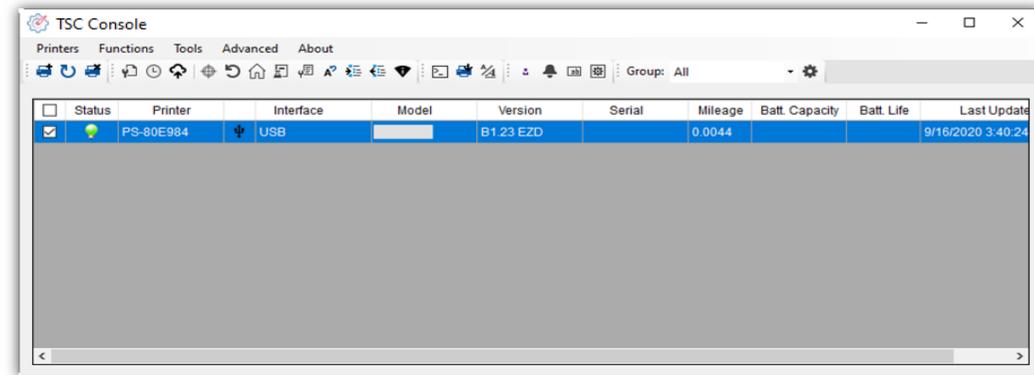


3. حدد الواجهة الحالية للطابعة.



4. ستتم عندئذٍ إضافة الطابعة إلى واجهة لوحة تحكم TSC.

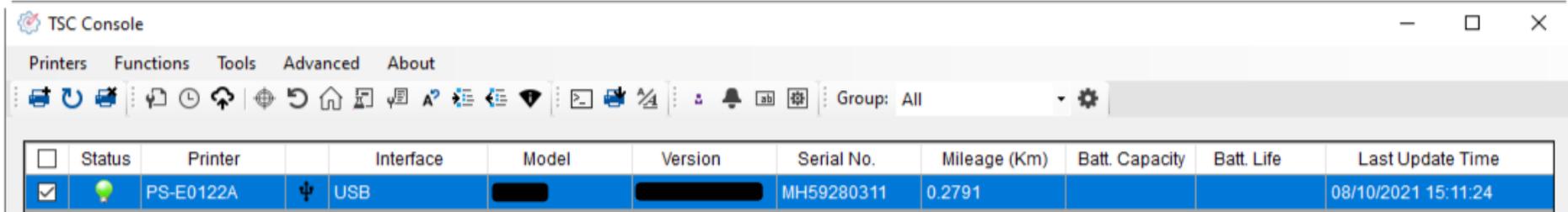
5. حدد الطابعة وعيّن الإعدادات.



لمزيد من المعلومات، يرجى الرجوع إلى دليل مستخدم لوحة تحكم TSC.

4.2 تعيين واجهة توصيل الإيثرنت

1. استخدم منفذ **USB** أو **COM** لإنشاء الواجهة في لوحة تحكم **TSC**. (في حالة استخدام واجهة **Wi-Fi** من قبل، راجع القسم 5.5 لتعيين واجهة الشبكة على إيثرنت).



The screenshot shows the TSC Console application window. The title bar reads "TSC Console". Below the title bar is a menu bar with "Printers", "Functions", "Tools", "Advanced", and "About". A toolbar contains various icons for printer management. Below the toolbar is a table with the following columns: Status, Printer, Interface, Model, Version, Serial No., Mileage (Km), Batt. Capacity, Batt. Life, and Last Update Time. The table contains one row with the following data: Status (checked), Printer (PS-E0122A), Interface (USB), Model (redacted), Version (redacted), Serial No. (MH59280311), Mileage (Km) (0.2791), Batt. Capacity (redacted), Batt. Life (redacted), and Last Update Time (08/10/2021 15:11:24).

Status	Printer	Interface	Model	Version	Serial No.	Mileage (Km)	Batt. Capacity	Batt. Life	Last Update Time
<input checked="" type="checkbox"/>	PS-E0122A	USB			MH59280311	0.2791			08/10/2021 15:11:24

2. انقر نقرًا مزدوجًا لدخول **Printer Configuration Page** (صفحة معايرة الطابعة) > انقر على علامة التبويب **Ethernet** (إيثرنت) > تحقق من **IP Address** (عنوان IP).

Common RS-232 Bluetooth Wi-Fi Ethernet SMTP SNTP

DHCP Static IP

IP Address: 10.0.10.181 Set

Subnet Mask: 255.255.255.0

Gateway: 10.0.10.251

MAC Address: 00-1B-82-E0-12-2A

Primary DNS IP: Set

Secondary DNS IP: Set

Printer Name: PS-E0122A Set

Raw Port: 9100 Set

Set Get



Printer Configuration

Printer Configuration Emulation TPH Care Smart Battery Unit: inch

Printer Function

Calibration

RTC Setup

Factory Default

Reset Printer

Print Test Page

Configuration Page

Dump Text

Ignore AUTO.BAS

Exit Line Mode

Enter Line Mode

Wi-Fi Default

Get Status

Save Load

Printer Configuration

Version: [Redacted]

Serial No.: MH59280311 TPH Serial Number: N/A

Checksum: 09B5C28C TPH Odometer: N/A

Ribbon Remaining: [Redacted] m Cutter Serial Number: N/A

Label Count: 1422

Cutting Counter: 18 18 Reset

Mileage (Km): 0.2791 0.0104 Reset

Common RS-232 Bluetooth Wi-Fi Ethernet SMTP SNTP

Speed: 5

Density: 8

Paper Width: 4.00 inch

Paper Height: 4.00 inch

Media Sensor: GAP

Gap: 0.12 0.00 inch

Post-Print Action: TEAR

Reference: 0 0

Direction: 0 0

Offset: 0 dot

Shift X: 0 dot

Shift Y: 0 dot

Code Page: 850

Country Code: 001

Ribbon: ON

Ribbon Sensor: ON

Ribbon Encoder Err.: ON

Head-up Sensor: ON

Reprint After Error: ON

Maximum Length: 10.00 inch

Gap Inten.: 8

Bline Inten.: 2

Continuous Inten.: 4

Threshold Detection: AUTO

Print Quality: [Redacted]

Standby Time: [Redacted] secs

Sleep Time: [Redacted] mins

(1-65534, 0: OFF)

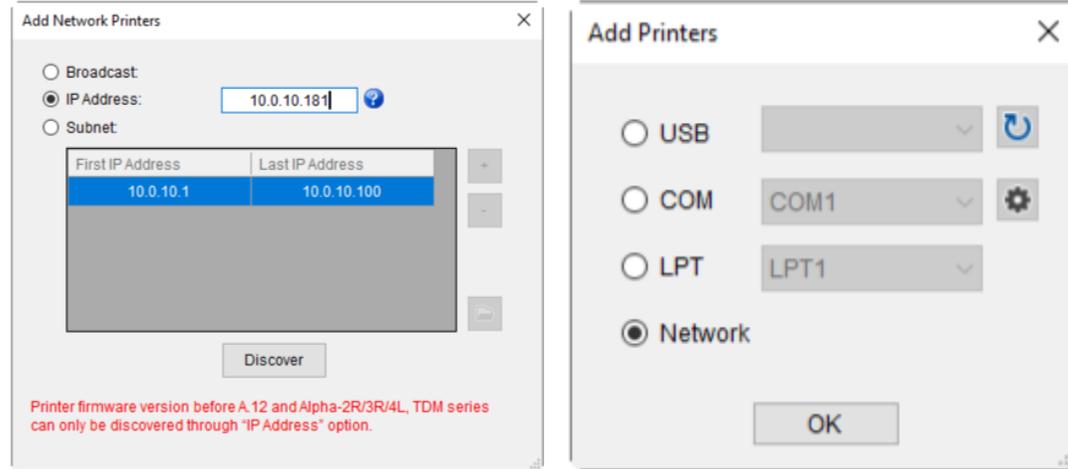
(10-65534, 0: OFF)

Set Get

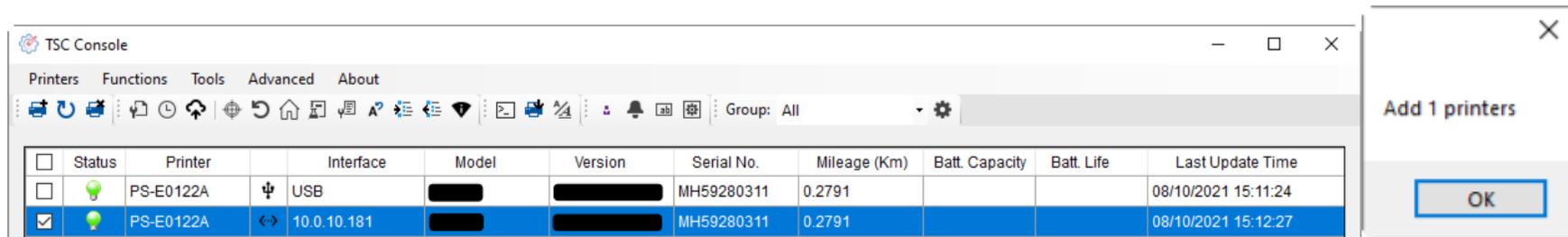
ارجع إلى الصفحة الرئيسية في لوحة تحكم TSC > انقر على **Add Printer (إضافة طابعة)** في الركن العلوي الأيسر من النافذة.



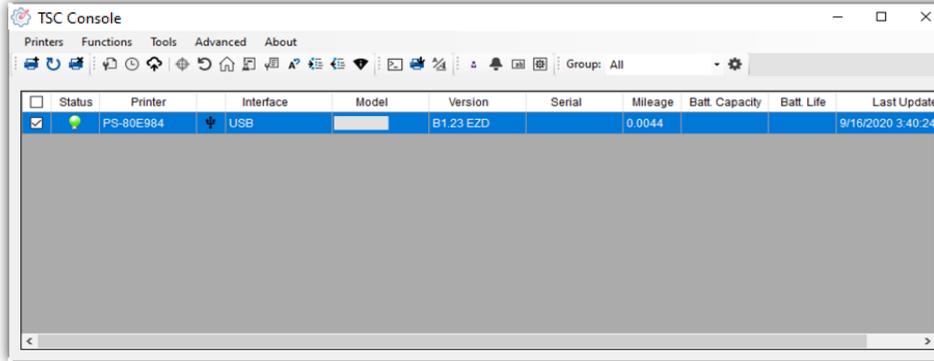
اختر **Network (الشبكة)** < أدخل عنوان IP > انقر على **Discover (اكتشاف)** لإنشاء واجهة الإيثرنت.



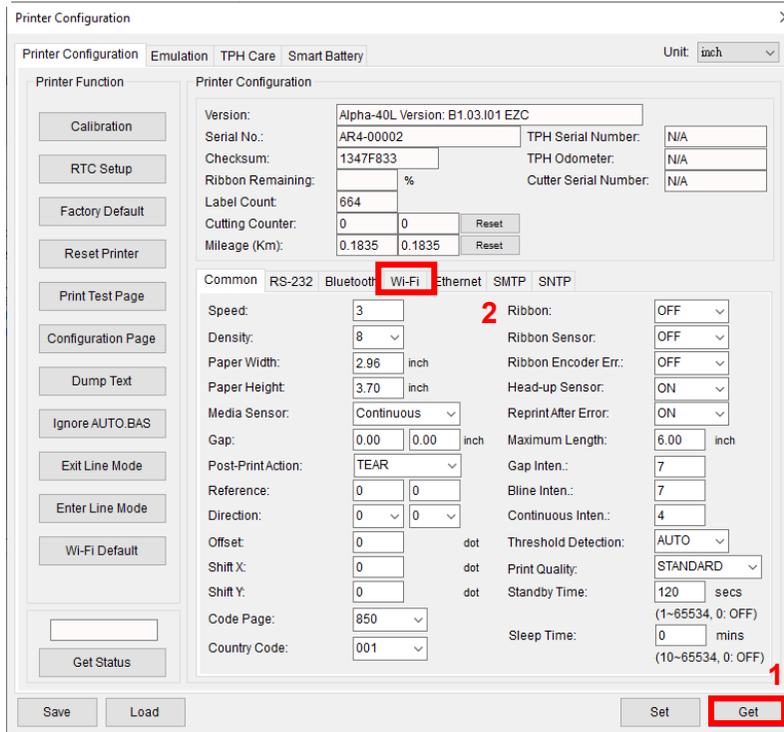
يظهر عندئذ إشعار منبثق < انقر على **OK (موافق)** لإغلاق النافذة > تظهر واجهة الإيثرنت في لوحة تحكم TSC.



4.3 تعيين واجهة Wi-Fi



1. راجع القسم "خيارات متقدمة" لتعيين واجهة الشبكة على Wi-Fi.
2. استخدم منفذ **USB** أو **COM** لإعداد الواجهة. يمكنك الرجوع إلى القسم "بدء لوحة تحكم TSC".
3. انقر نقرًا مزدوجًا لدخول صفحة تهيئة الطابعة.



4. انقر على **Get** (إظهار) لتلقي معلومات الطابعة.
5. انقر على **Wi-Fi** إلى صفحة إعداد Wi-Fi.

Common RS-232 Bluetooth Wi-Fi Ethernet SMTP SNTP

Built-in Wi-Fi Module

SSID: SSID_1

WLAN Encryption: WPA-Personal

Key: ●●●●●

DHCP: ON

IP Address: 0.0.0.0

Subnet Mask: 0.0.0.0

Gateway:

Primary DNS IP:

Secondary DNS IP:

Raw Port: 9100

Printer Name: PS-FF153C

MAC Address: 00:1B:82:FF:15:3C

EAP Type:

Username:

Password:

CA Certificate:

Client Certificate:

Private Key:

EAP-FAST PAC:

File Name Browse

Wi-Fi Version: 3.7.1.0R6

RSSI: 0

1

2

Set Get

بالنسبة إلى WPA-Personal

- I. أدخل معرف SSID.
- II. عيّن خيار التشفير على WPA-Personal.
- III. أدخل المفتاح.
- IV. عيّن DHCP على ON (تشغيل). [بالنسبة إلى الخيار OFF (إيقاف تشغيل)], يرجى إدخال IP Address (عنوان IP) و Subnet Mask (قناع الشبكة الفرعية) و Gateway (البوابة).
- V. بعد ضبط الإعدادات، انقر على الزر Set (تعيين).

ملاحظة:

قبل ضبط الإعدادات، سيتم عرض الحقل الذي تمت تعبئته باللون الأصفر للتذكير. في DHCP, يمكن للمستخدم تغيير اسم الطابعة باسم طراز آخر في الحقل "Printer Name" (اسم الطابعة). يمكن للمستخدم أيضًا تغيير منفذ Raw في الحقل "Raw Port" (منفذ Raw).

Common RS-232 Bluetooth Wi-Fi Ethernet SMTP SNTP

Built-in Wi-Fi Module

SSID: SSID_2

WLAN Encryption: WPA-Enterprise

Key: ●●●●●

DHCP: ON

IP Address:

Subnet Mask: 0.0.0.0

Gateway:

Primary DNS IP:

Secondary DNS IP:

Raw Port: 9100

Printer Name: PS-FF153C

MAC Address: 00:1B:82:FF:15:3C

EAP Type:

Username:

Password:

CA Certificate:

Client Certificate:

Private Key:

EAP-FAST PAC:

File Name Browse

Wi-Fi Version: 3.7.1.0R6

RSSI: 0

1

2

3

Set Get

بالنسبة إلى WPA-Enterprise

- I. أدخل معرف SSID.
- II. عيّن خيار التشفير على WPA-Enterprise.
- III. عيّن DHCP على ON (تشغيل). [بالنسبة إلى الخيار OFF (إيقاف تشغيل)], يرجى إدخال IP Address (عنوان IP) و Subnet Mask (قناع الشبكة الفرعية) و Gateway (البوابة).
- IV. حدد خيارًا في الحقل EAP Type (نوع EAP). (بالنسبة إلى الخيار EAP-TLS, يرجى تحميل شهادة CA والمفتاح للمصادقة المتبادلة, وتفاوض مجموعة التشفير المتكاملة الحماية, وتبادل المفاتيح بين نقاط النهاية).
- V. بعد ضبط الإعدادات، انقر على الزر Set (تعيين).

ملاحظة:

قبل ضبط الإعدادات، سيتم عرض الحقل الذي تمت تعبئته باللون الأصفر للتذكير. في DHCP, يمكن للمستخدم تغيير اسم الطابعة باسم طراز آخر في الحقل "Printer Name" (اسم الطابعة). يمكن للمستخدم أيضًا تغيير منفذ Raw في الحقل "Raw Port" (منفذ Raw).

Please Wait

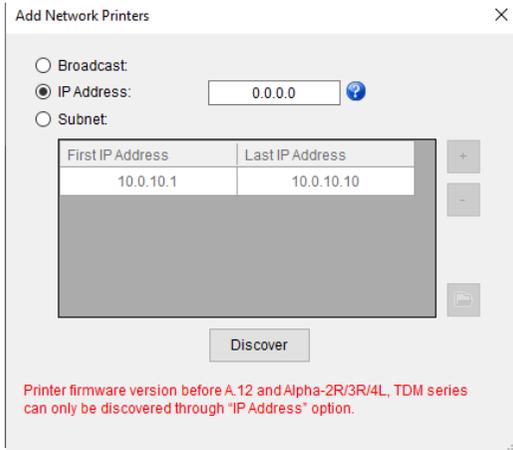


Please wait as this may take a few seconds...

6. بعد النقر على الزر **Set (تعيين)**، ستنبثق نافذة تشتمل على نصيحة، كما هو موضح أدناه.

7. سيظهر عنوان IP في حقل "عنوان IP" وسيتم عرض شعار Wi-Fi وعنوان IP في لوحة تحكم LCD.
ملاحظة:

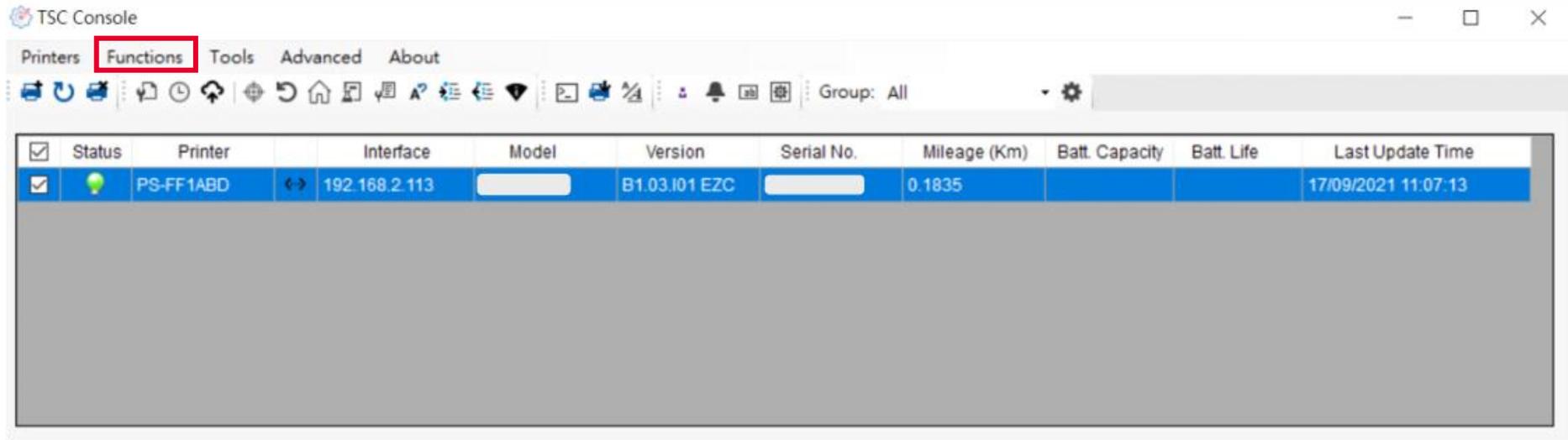
من المفترض ظهور عنوان IP في غضون 5 إلى 15 ثانية بعد بدء تشغيل الطابعة. وإذا لم يظهر، يرجى الرجوع إلى الخطوات أدناه لتهيئة إعدادات وحدة Wi-Fi بالطابعة وإعدادها مجددًا.



8. افصل الكبل الواصل بين الكمبيوتر والطابعة.
9. انتقل إلى الصفحة الرئيسية، وانقر على **Add Printer (إضافة طابعة)** لإضافة طابعة عبر **Network (الشبكة)**.
10. حدد الطابعة وادخل صفحة الإعدادات بالنقر نقرًا مزدوجًا على الطابعة.
11. انقر على الزر **Print Test Page (طباعة صفحة الاختبار)** لطباعة صفحة الاختبار عبر واجهة Wi-Fi.

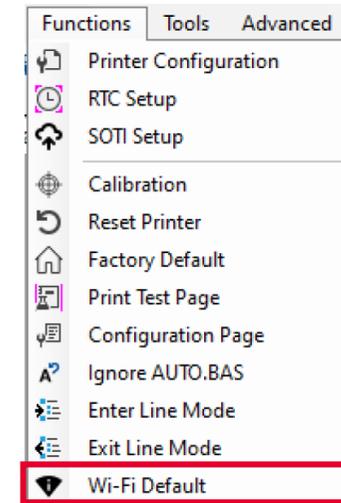
4.4 تهيئة إعدادات Wi-Fi للطابعة

1. ارجع إلى الصفحة الرئيسية للوحة تحكم TSC.



2. انقر على **Functions** (الوظائف) لتوسعة الصفحة.

3. انقر على **Wi-Fi Default** (شبكة Wi-Fi الافتراضية) لتعيين إعدادات وحدة Wi-Fi للطابعة على قيم المصنع الافتراضية.



4.5 العناية بـ TPH

تتيح وظيفة العناية بـ TPH للمستخدم التحقق من حالة رأس الطباعة والتمكن من تعيين عتبة النقاط التالفة المؤدية إلى تبيين الأخطاء عند الوصول إلى العتبة.

يستخدم هذا الخيار لتعيين عتبة عدد نقاط TPH التالفة.

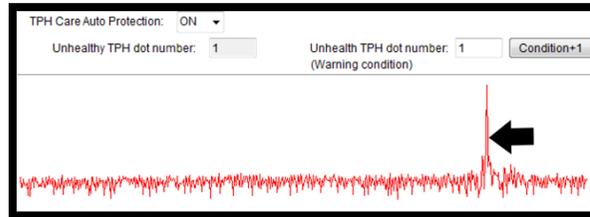
يستخدم هذا الخيار لتمكين (ON) أو تعطيل (OFF) وظيفة العناية بـ TPH.

يستخدم هذه الصورة للتحقق من الوضع النسبي لنقطة TPH التالفة.

يستخدم هذا الخيار لاكتشاف نقطة TPH التالفة.

يستخدم هذا الخيار لطباعة صورة اختبار TPH للتحقق من نتيجة طباعة TPH.

1. مكن وظيفة TPH Care (العناية بـ TPH). (ملاحظة: الإعداد الافتراضي هو معطلة/متوقفة.) انقر بعد ذلك على الزر "Get TPH care profile" (إظهار مقطع جانبي للعناية بـ TPH) لعرض مخطط في المنطقة أعلاه.
2. إذا كان المقطع الجانبي مسطحاً، فذلك يعني أن رأس الطباعة سليم. تحقق من "عدد نقاط TPH التالفة". إذا كانت القيمة صفراً (0)، فذلك يدل على سلامة رأس الطباعة.
3. تُعرض النقاط التالفة على هيئة مسمار مدبب في المقطع الجانبي. يشير السهم في الصورة أدناه إلى وجود نقاط تالفة محتملة وستتوقف الطباعة عن الطباعة.



4.6 وظائف الطابعة

يمكن العثور على وظيفة الطابعة في تهيئة الطابعة. تظهر "وظيفة الطابعة" في الجانب الأيسر من النافذة.

الوظائف	الوصف
معايرة المستشعر	اكتشاف أنواع الوسائط وحجم الملصق
إعداد ساعة الوقت الفعلي (RTC)	مزامنة الطابعة مع ساعة الوقت الفعلي في الكمبيوتر
الإعداد الافتراضي للمصنع	إعادة الطابعة إلى إعدادات المصنع الافتراضية
إعادة ضبط الطابعة	إعادة تشغيل الطابعة
طباعة صفحة الاختبار	طباعة صفحة الاختبار حسب حجم الملصق المحدد ونوع المستشعر.
صفحة التهيئة	طباعة إعدادات تهيئة الطابعة
تفريغ نص	إدخال الطابعة في وضع التفريغ
تجاهل برنامج AUTO.BAS	تجاهل ملف AUTO.BAS عند تمهيد الطابعة
الخروج من وضع الخط	الخروج من وضع الخط والدخول في وضع الصفحة
الدخول في وضع الخط	مغادرة وضع الصفحة والدخول في وضع الخط
إعادة تعيين Wi-Fi	إعادة إعدادات Wi-Fi إلى القيم الافتراضية.



4.7 إعداد إجراء ما بعد الطباعة

عندما تكون الطابعة مجهزة بمجموعات خيارات أخرى، مثل: قاطع ووحدة تفشير ووحدة إعادة لف، يرجى تحديد الوضع بعد إتمام المعايرة. اتبع الإجراء أدناه لإعداد إجراء ما بعد الطباعة: راجع القسم 4.1 لتوصيل الطابعة بلوحة تحكم < TSC انقر نقرًا مزدوجًا على الطابعة > ستنبثق عندئذٍ صفحة تهيئة الطابعة < انقر على إظهار لتحميل المعلومات > انتقل إلى علامة التبويب الشائعة < اعثر على إجراء ما بعد الطباعة > حدد الوضع حسب تطبيق المستخدم < انقر على تعيين.

Printer Configuration

Printer Configuration Emulation TPH Care Smart Battery Unit: mm

Printer Function

Calibration

RTC Setup

Factory Default

Reset Printer

Print Test Page

Configuration Page

Dump Text

Ignore AUTO.BAS

Exit Line Mode

Enter Line Mode

Wi-Fi Default

Get Status

Printer Configuration

Version: [Redacted]

Serial No.: [Redacted] TPH Serial Number: N/A

Checksum: 1344B9B1 TPH Odometer: N/A

Ribbon Remaining: [Redacted] % Cutter Serial Number: N/A

Label Count: 553

Cutting Counter: 0 0 Reset

Mileage (Km): 0.0913 0.0913 Reset

Common RS-232 Bluetooth Wi-Fi Ethernet SMTP SNTF

Speed: 3 Ribbon: OFF

Density: 8 Ribbon Sensor: OFF

Paper Width: 104.00 mm Ribbon Encoder Err.: OFF

Paper Height: 74.05 mm Head-up Sensor: ON

Media Sensor: Black Mark Reprint After Error: ON

Gap: 1.99 0.00 mm Maximum Length: 152.25 mm

Post-Print Action: [Redacted] Gap Inten.: 7

Reference: OFF Bline Inten.: 7

Direction: TEAR Continuous Inten.: 4

Offset: PEEL Threshold Detection: AUTO

Shift X: CUTTER Print Quality: STANDARD

Shift Y: REWIND

Code Page: 850 Standby Time: 120 secs

Country Code: 001 Sleep Time: 0 mins

(10-655 OFF)

Save Load

Set Get

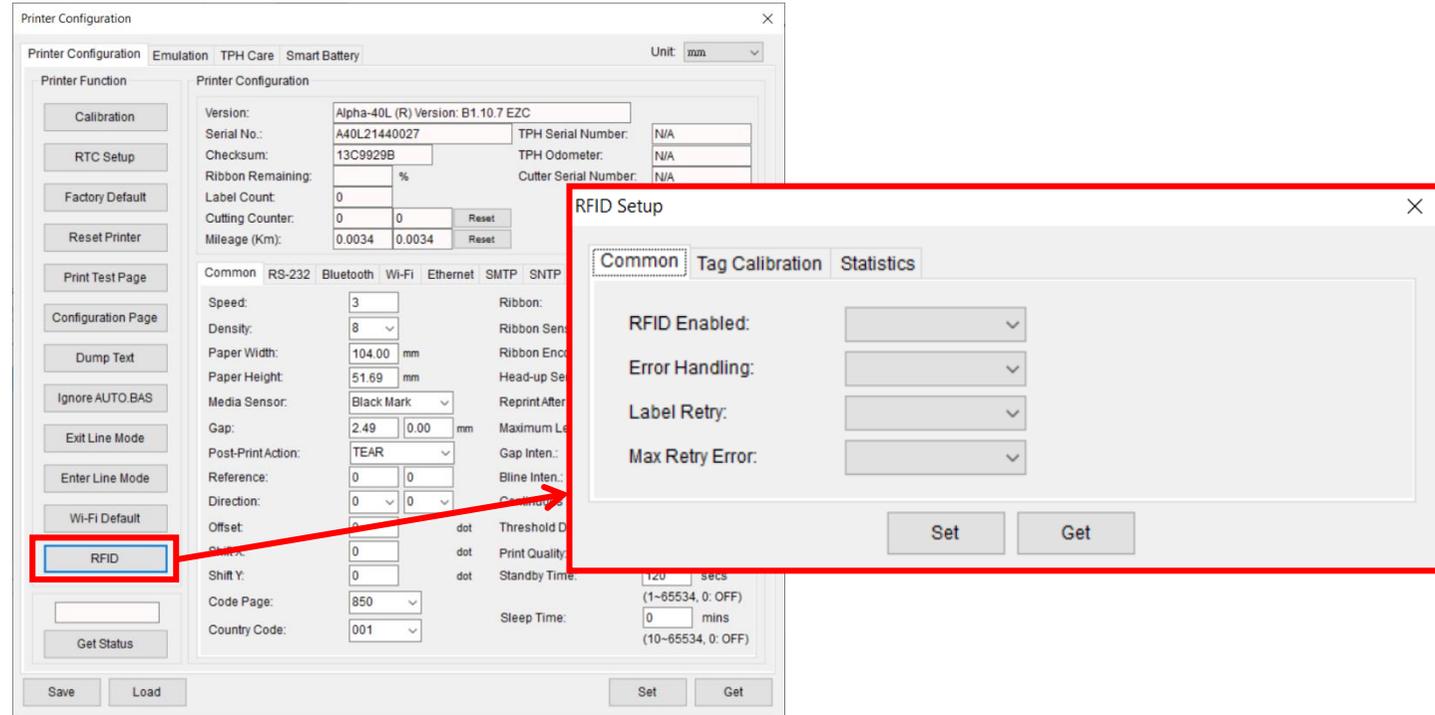
2

3

1

4.8 إعداد RFID

اضغط على الزر [RFID] من وظيفة الطابعة لدخول قائمة RFID في لوحة تحكم TSC. يتم هنا تزويد المستخدمين بتعليمات لتعيين إعدادات RFID العامة ومعايرة RFID وإحصاءات التحقق.



الوصف	العنصر	علامة التبويب
حدد OFF/ ON لتمكين وحدة ترميز RFID أو تعطيلها.	إيقاف تشغيل/تشغيل	RFID Enabled:
يحدد عنصر القائمة هذا وضع معالجة الخطأ الناجم عن مرات فشل RFID.	إيقاف تشغيل/وقف/تجاوز	Error Handling:
يحدد عنصر القائمة هذا عدد مرات إعادة محاولة طباعة الملصق التي ستجريها وحدة ترميز RFID قبل الإعلان عن خطأ.	10 - 1	Label Retry:
يحدد عنصر القائمة هذا إذا كانت الأخطاء قد تم الإعلان عنها عند تجاوز عدد مرات إعادة محاولة طباعة الملصق.	إيقاف تشغيل/تشغيل	Max Retry Error:

<p>يستخدم زر RFID هذا في إجراء معايرة RFID, والحصول على المعلمات الثلاثة عبر معايرة RFID.</p> <p>ملاحظة:</p> <p>قبل إجراء معايرة RFID، سيلزم أولاً تحديد المستشعر المناسب لملصقات RFID وتشغيل عملية معايرة مستشعر الوسائط.</p>	<p>Tag Position: <input type="text" value="232"/> dot RFID Calibration</p> <p>Write Power: <input type="text" value="18"/></p> <p>Read Power: <input type="text" value="16"/></p>	<p>Tag Calibration</p>
<p>عنصر للقراءة فقط ويستخدم لعرض عدد بطاقات RFID التي تمت محاولة كتابتها/فشلها/قراءتها منذ بدء آخر عملية مسح لإحصاءات البطاقات. اضغط على الزر "إعادة تعيين العداد" من أجل مسح إحصاءات البطاقات.</p>	<p>Tag Write Count <input type="text" value="0"/></p> <p>Tag Failed Count <input type="text" value="0"/></p> <p>Tag Read Count <input type="text" value="0"/></p> <p>Reset Counter</p>	<p>Statistics</p>

ملاحظة: يرجى الرجوع إلى الفصل 5.5.7 للاطلاع على مزيد من المعلومات.

5 وظائف القائمة

5.1 نظرة عامة على القائمة

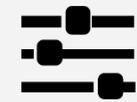
توجد 6 فئات في القائمة، ويمكن للمستخدم تعيين إعدادات الطابعة بسهولة وبدون توصيل الكمبيوتر. يرجى الرجوع إلى الأقسام التالية لمزيد من التفاصيل.



الإعدادات: تعيين إعدادات الطابعة في TSPL و ZPL2.



المستشعر: معايرة مستشعر الوسائط المحدد.



الواجهة: تعيين إعدادات واجهة الطابعة.



خيارات متقدمة: تعيين LCD، والتهيئة، ونوع القاطع، وما إلى ذلك.



مدير الملفات: التحقق من التخزين بذاكرة الطابعة وإدارته.



التشخيص: التحقق من الطابعة ومساعدة المستخدم على استكشاف المشكلات وحلها.

5.2 الإعدادات

اضغط على مفتاح الشاشة الأيمن للتبديل بين TSPL و ZPL2 و SBPL. حدد العنصر باستخدام مفتاح التنقل ثم اضغط على مفتاح الشاشة الأيمن لدخول العنصر المحدد.

ملاحظة:

TSPL هي لغة طابعة TSC®.

ZPL2 هي محاكاة للغة طابعة Zebra®.

SBPL هي محاكاة للغة طابعة Sato®.

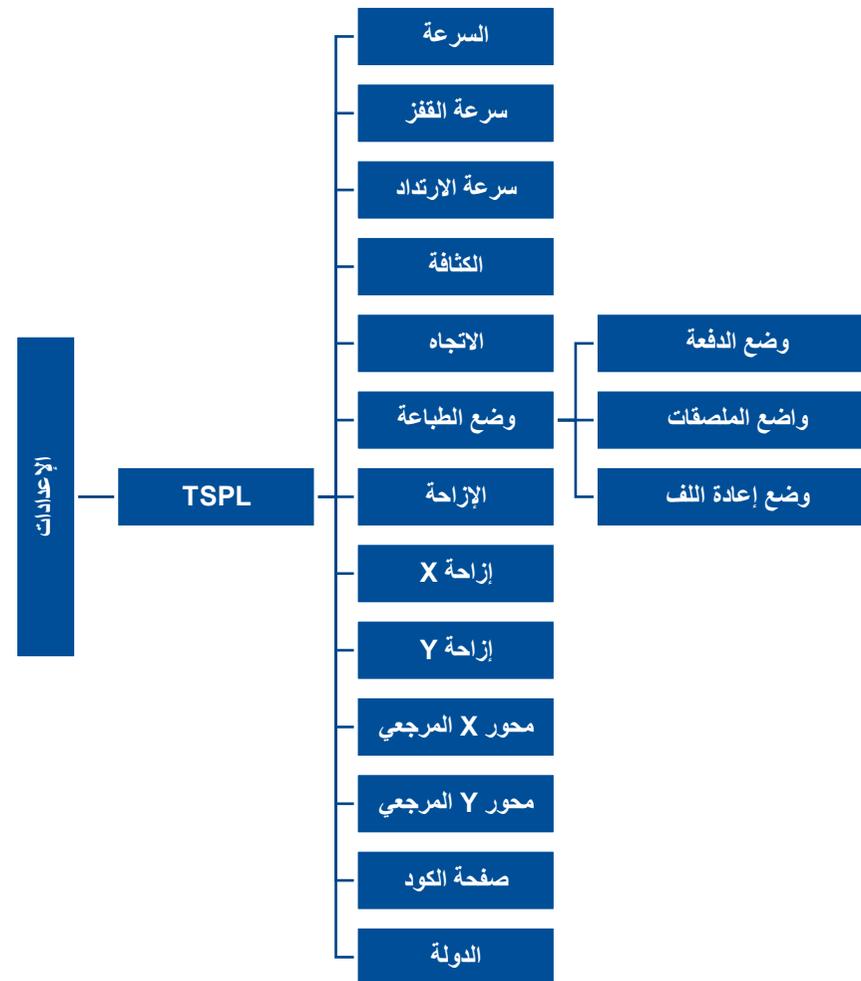
Command Set	TSPL
Speed	8 ips
Density	13
Direction	0

Command Set	ZPL2
Darkness	16
Print Speed	6 ips
Tear Off	0 dot

Command Set	SBPL
Print Type	Dispenser
Print Darkness	3
Print Speed(S)	3 ips

TSPL 5.2.1

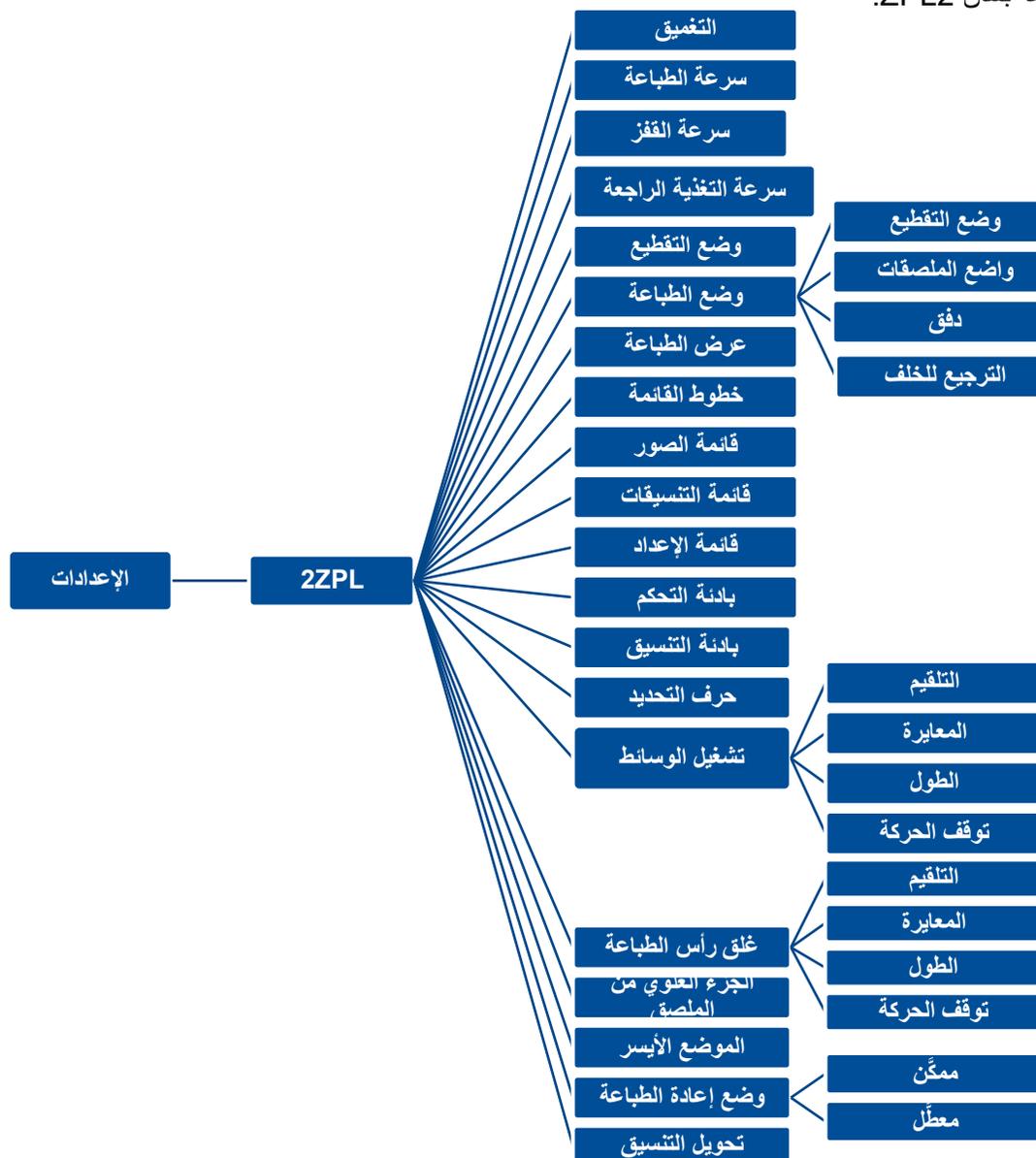
باستطاعة فئة **TSPL** تعيين إعدادات الطباعة للغة TSPL.



العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
السرعة	تعيين سرعة الطباعة. نطاق الإعداد: من 2 إلى 18 لسلسلة 203 نقطة في البوصة; ومن 2 إلى 14 لسلسلة 300 نقطة في البوصة; ومن 1.5 إلى 6 لسلسلة 600 نقطة في البوصة	203 نقطة/البوصة: 6 300 نقطة/البوصة: 4 600 نقطة/البوصة: 3
سرعة الففز	تعيين سرعة التغذية	203 نقطة/البوصة: 6 300 نقطة/البوصة: 4
سرعة الارتداد	تعيين سرعة التغذية الراجعة	2
الكثافة	تعيين درجة تغميق الطباعة. نطاق الإعداد: من 0 إلى 15, درجة الزيادة هي 1.	8
الاتجاه	تعيين اتجاه المطبوعات. القيمة القابلة للتعين: 0 و 1. الاتجاه 0: Direction الاتجاه 1: Direction	0
وضع الطباعة	تعيين وضع الطباعة. توجد 3 أوضاع في المجمل: وضع الدفعة: بعد إتمام عملية الطباعة مباشرة، تتم تغذية الملصق إلى موضع لوحة التقطيع. وضع الملصقات: تطبع الطباعة ملصقاً عندما تتلقى إشارة من وضع الملصقات. وضع إعادة اللف: تمكين وضع ترجيع الملصقات.	واضع الملصقات
الإزاحة	ضبط موضع إيقاف الوسائط. نطاق تعيين القيم المتوفر: من -999 نقطة إلى 999 نقطة.	0 نقطة
إزاحة X	ضبط موضع الطباعة. نطاق تعيين القيم المتوفر: من -999 نقطة إلى 999 نقطة.	0 نقطة
إزاحة Y		0 نقطة
محور X المرجعي	تعيين منشأ نظام إحداثيات الطباعة أفقياً ورأسياً. نطاق التعيين المتوفر: من 0 نقطة إلى 999 نقطة.	0 نقطة
محور Y المرجعي		0 نقطة
صفحة الكود	تعيين صفحة أكواد مجموعة الحروف الدولية.	850
الدولة	تعيين كود البلد. نطاق تعيين القيم المتوفر: من 1 إلى 358.	001

ملاحظة: في حالة طباعة بيانات من البرامج المرفقة، ستقوم هذه البرامج بإرسال الأوامر التي ستحل محل إعدادات اللوحة الأمامية.

باستطاعة فئة "ZPL2" هذه تعيين إعدادات الطابعة بشأن ZPL2.

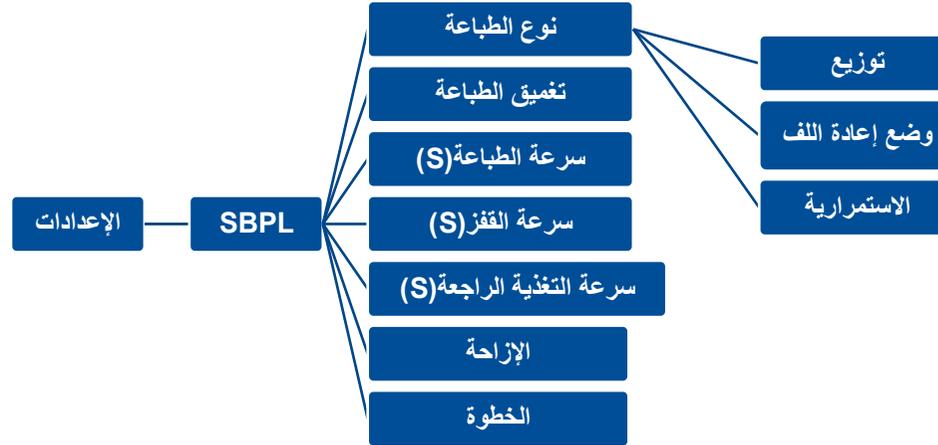


العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
الكثافة	تعيين درجة تغميق الطباعة. نطاق التعيين المتوفر: من 0 إلى 30.	16
سرعة الطباعة	تعيين سرعة الطباعة. نطاق التعيين المتوفر: من 2 إلى 18 لسلسلة 203 نقطة في البوصة; ومن 2 إلى 14 لسلسلة 300 نقطة في البوصة; ومن 1.5 إلى 6 لسلسلة 300 نقطة في البوصة	203 نقطة/البوصة: 6 300 نقطة/البوصة: 4 600 نقطة/البوصة: 3
سرعة الففز	تعيين سرعة التغذية.	203 نقطة/البوصة: 6 300 نقطة/البوصة: 4
سرعة التغذية الراجعة	تعيين سرعة التغذية الراجعة.	2
وضع التقطيع	ضبط موضع إيقاف الوسائط. نطاق تعيين القيم المتوفر: من -120 إلى 120 نقطة.	0 نقطة
وضع الطباعة	تعيين وضع الطباعة. توجد 4 أوضاع في المجل: التقطيع: بعد إتمام عملية الطباعة مباشرة، تتم تغذية الملصق إلى موضع لوحة التقطيع. واضع الملصقات: تطبع الطباعة ملصقاً عندما تتلقى إشارة من واضع الملصقات. دقق: يطبع محرك الطباعة دفعة من الملصقات مع حدوث التغذية الراجعة فقط في بداية الدفعة ونهايتها بدلاً من حدوثها بين كل ملصق وآخر. إعادة اللف: تمكين وضع ترجيع الملصقات.	وضع التقطيع
عرض الطباعة	تعيين عرض الطباعة. نطاق التعيين المتوفر: من 2 إلى 999 نقطة.	812
خطوط القائمة	طباعة قائمة الخطوط الحالية من أجهزة الذاكرة إلى الملصق.	لا شيء
قائمة الصور	طباعة قائمة صور الطباعة المتوفرة والمخزنة حالياً في جهاز الذاكرة إلى الملصق.	لا شيء
قائمة التنسيقات	طباعة قائمة تنسيقات الطباعة المتوفرة حالياً من أجهزة الذاكرة إلى الملصق.	لا شيء
قائمة الإعداد	طباعة إعدادات تهيئة الطباعة الحالية إلى الملصق.	لا شيء
بادئة التحكم	تعيين حرف بادئة التحكم.	لا شيء
بادئة التنسيق	تعيين حرف بادئة التنسيق.	لا شيء
حرف التحديد	تعيين حرف التحديد.	لا شيء

تشغيل الوسائط	<p>تعيين الإجراء المتعلق بالوسائط عند تشغيل الطباعة.</p> <p>التغذية: تقدّم الطباعة ملصقًا واحدًا.</p> <p>المعايرة: تجري الطباعة عملية معايرة.</p> <p>الطول: تحدد الطباعة طول الملصق وتغذيه.</p> <p>توقف الحركة: تمتنع الطباعة عن تحريك الوسائط.</p>	توقف الحركة
غلق رأس الطباعة	<p>تعيين الإجراء المتعلق بالوسائط عند إغلاق رأس الطباعة.</p> <p>التغذية: تقدّم الطباعة ملصقًا واحدًا.</p> <p>المعايرة: تجري الطباعة عملية معايرة.</p> <p>الطول: تحدد الطباعة طول الملصق وتغذيه.</p> <p>توقف الحركة: تمتنع الطباعة عن تحريك الوسائط.</p>	توقف الحركة
الجزء العلوي من الملصق	ضبط موضع الطباعة رأسيًا على الملصق. نطاق القيم: من -120 إلى +120 نقطة.	0
الموضع الأيسر	ضبط موضع الطباعة أفقيًا على الملصق. نطاق القيم: من -9999 إلى +9999 نقطة.	0
وضع إعادة الطباعة	إعادة طباعة الملصق الأخير بالضغط على الزر  في لوحة تحكم الطباعة.	معطل
تحويل التنسيق	تحديد معامل تحجيم الصور النقطية. يشير الرقم الأول إلى عدد النقاط الأصلية في البوصة، ويشير الرقم الثاني إلى عدد النقاط في البوصة التي تريد تغيير حجمها.	بلا

ملاحظة: ستؤدي الطباعة من برنامج أو برنامج تشغيل آخر إلى استبدال الإعدادات المعينة من اللوحة.

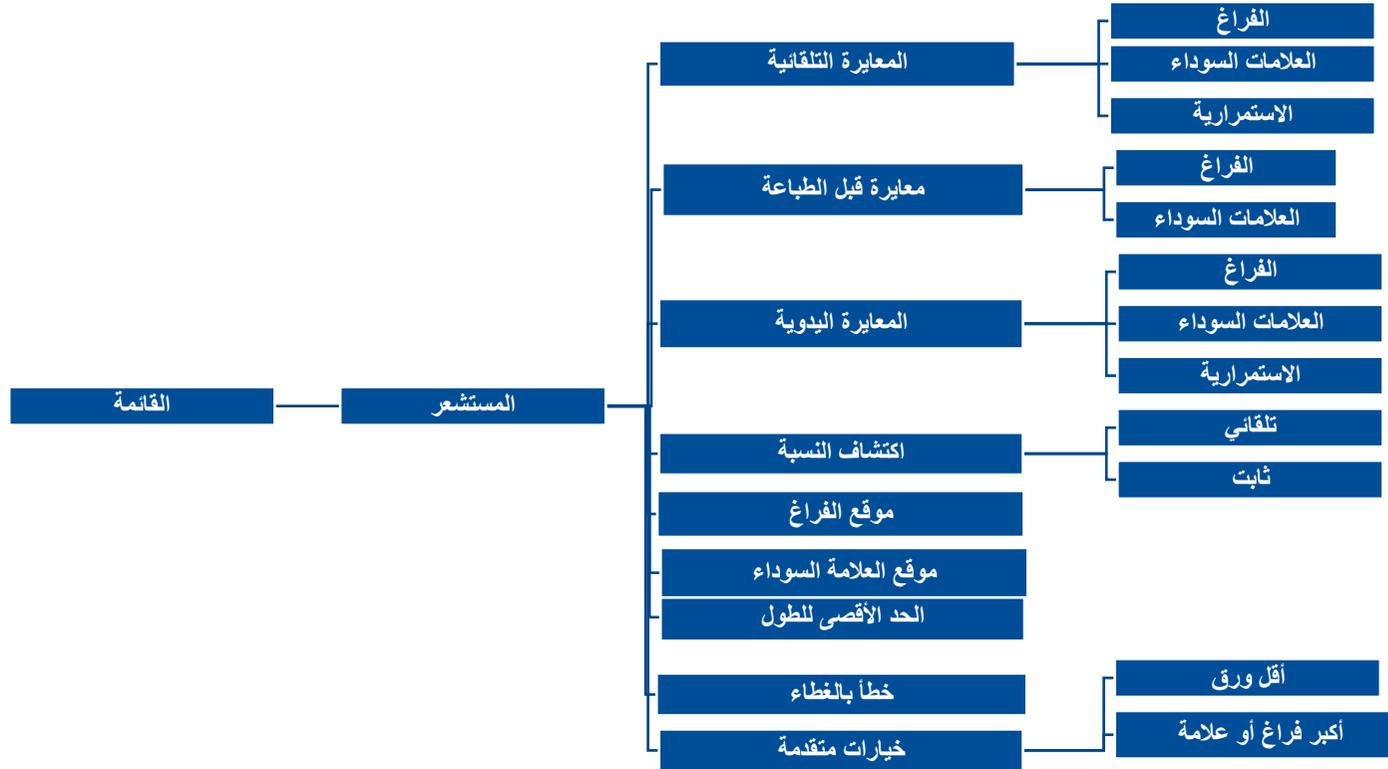
SBPL 5.2.3 (متوفر فقط في البرامج الثابتة لإصدار EZS)



العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي						
نوع الطباعة	يستخدم هذا العنصر لضبط وضع الطباعة. وتوجد ثلاثة أوضاع موضحة كالتالي: <table border="1"> <tr> <td>توزيع</td> <td>بعد انتهاء الطباعة من طباعة ملصق واحد، ستنتظر لحين إخراجها.</td> </tr> <tr> <td>وضع إعادة اللف</td> <td>يجري محرك الطباعة طباعة بدون إيقاف مؤقت بين الملصقات. ويتم لف الوسائط على بكره بعد الطباعة.</td> </tr> <tr> <td>الاستمرارية</td> <td>طباعة عدد الوسائط المحدد.</td> </tr> </table>	توزيع	بعد انتهاء الطباعة من طباعة ملصق واحد، ستنتظر لحين إخراجها.	وضع إعادة اللف	يجري محرك الطباعة طباعة بدون إيقاف مؤقت بين الملصقات. ويتم لف الوسائط على بكره بعد الطباعة.	الاستمرارية	طباعة عدد الوسائط المحدد.	توزيع
توزيع	بعد انتهاء الطباعة من طباعة ملصق واحد، ستنتظر لحين إخراجها.							
وضع إعادة اللف	يجري محرك الطباعة طباعة بدون إيقاف مؤقت بين الملصقات. ويتم لف الوسائط على بكره بعد الطباعة.							
الاستمرارية	طباعة عدد الوسائط المحدد.							
تعميق الطباعة	استخدم هذا العنصر لإعداد تعميم الطباعة. يتراوح نطاق الإعداد المتوفر بين 0 و 10. وقد تحتاج لضبط الكثافة بناءً على الوسائط المحددة.	3						
سرعة الطباعة	استخدم هذا العنصر لإعداد سرعة الطباعة. نطاق التعيين المتوفر: من 2 إلى 18 لسلسلة 203 نقطة في البوصة؛ ومن 2 إلى 14 لسلسلة 300 نقطة في البوصة؛ ومن 1.5 إلى 6 لسلسلة 600 نقطة في البوصة	203 نقطة/البوصة: 6 بوصات في الثانية 300 نقطة/البوصة: 4 بوصات في الثانية 600 نقطة/البوصة: 3 بوصات في الثانية						
سرعة الففز	استخدم هذا العنصر لتعيين سرعة التغذية. تصل القيمة القابلة للتعيين إلى 8 بوصات في الثانية	203 نقطة/البوصة: 6 بوصات في الثانية 300 نقطة/البوصة: 4 بوصات في الثانية 600 نقطة/البوصة: 3 بوصات في الثانية						
سرعة التغذية الراجعة	استخدم هذا العنصر لتعيين سرعة التغذية الراجعة. تصل القيمة القابلة للتعيين إلى 6 بوصات في الثانية	2 بوصات في الثانية						
الإزاحة	استخدم هذا العنصر لضبط موضع الإزاحة. تضبط الإزاحة موضع التغذية الراجعة/التغذية/الإيقاف لتشغيل وضع التقطيع/القص/التوزيع.	0 نقطة						
الخطوة	استخدم هذا العنصر لضبط الحافة الأمامية لموضع الوسائط بحيث يتم تفعيل موضع الطباعة الرأسية.	0 نقطة						

5.3 المستشعر

يُستخدم هذا الخيار لمعايرة المستشعر المحدد. ونوصي بمعايرة المستشعر قبل الشروع في مهمة الطباعة عند تغيير الوسائط.

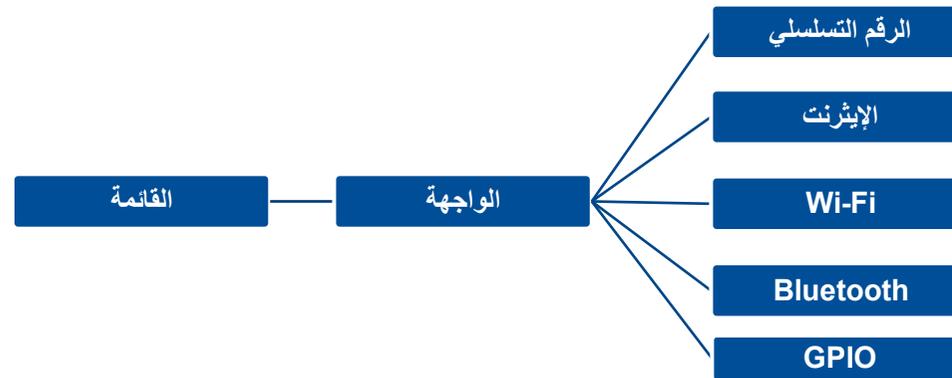


الإعداد الافتراضي	الوصف	العنصر
لا شيء	تعيين نوع مستشعر الوسائط ومعايرة المستشعر المحدد تلقائيًا.	المعايرة التلقائية
لا شيء	معايرة الملصقات قبل الطباعة.	معايرة قبل الطباعة
لا شيء	إذا لم تعمل وظيفة المعايرة التلقائية، يرجى استخدام وظيفة المعايرة "اليدوية" لتعيين طول الورق وحجم الفراغ أو العلامة السوداء لإتمام عملية إعداد المعايرة.	المعايرة اليدوية
تلقائي	تعيين حساسية المستشعر على ثابتة أو تلقائية.	اكتشاف النسبة
761 مم	تعيين الطول الأقصى لمعايرة الملصق.	الحد الأقصى للطول
خلفي	تحديد مستشعر الفراغات المطلوب استخدامه ليكون مستشعر الفراغات الرئيسي.	موقع الفراغ
الجانب الخلفي	يُستخدم هذا الخيار لتعيين مستشعر العلامات السوداء العلوي أو السفلي ليصبح المرسل الأساسي. يرجى تعيينه حسب موضع العلامة السوداء	موقع العلامة السوداء

	على الوسائط (الوجه الخلفي/وجه الطباعة)	
تعطيل	تمكين ميزة انبثاق الخطأ عند فتح غطاء الوسائط.	خطأ بالغطاء
0 مم	تعيين الحد الأدنى لطول الورق والحد الأقصى لطول الفراغ أو العلامة السوداء لإجراء المعايرة التلقائية.	خيارات متقدمة

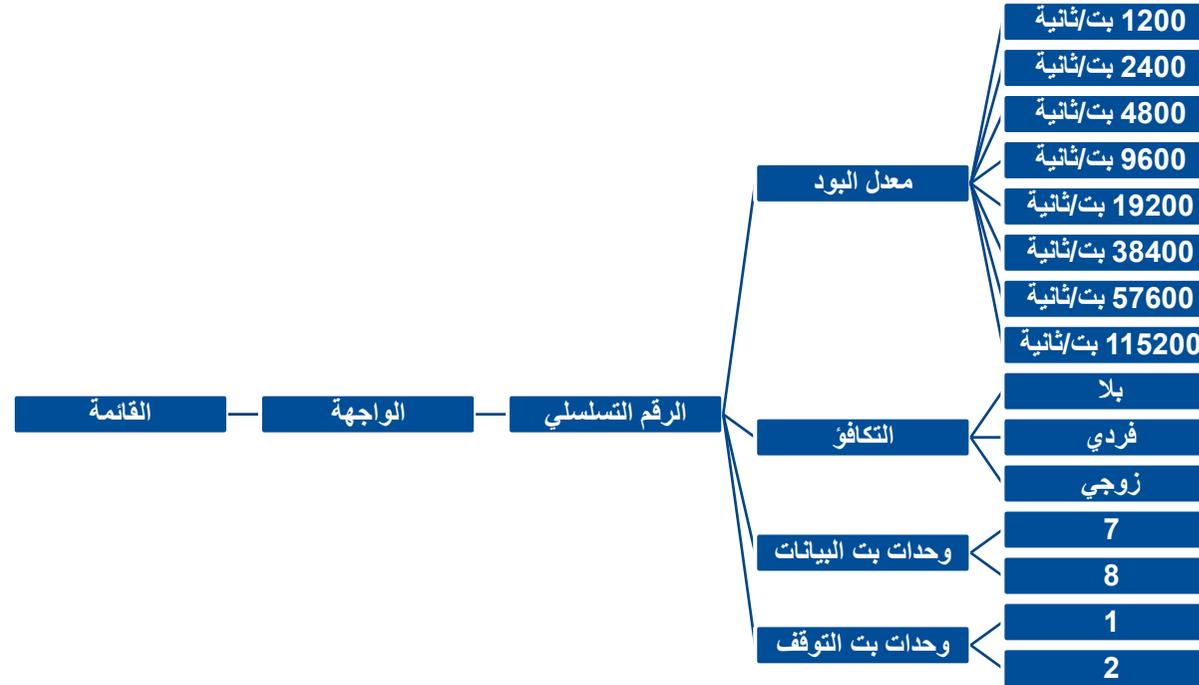
5.4 الواجهة

تُستخدم الواجهة لتعيين إعدادات واجهة الطباعة.



5.4.1 الاتصال التسلسلي

يستخدم الاتصال التسلسلي لتعيين إعدادات RS-232 للطابعة.



العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
معدل البود	تعيين معدل بود RS-232.	9600
التكافؤ	تعيين تكافؤ RS-232.	بلا
وحدات بت البيانات	تعيين وحدات بت بيانات RS-232.	8
وحدات بت التوقف	تعيين وحدات بت توقف RS-232.	1

5.4.2 الإيثرنت

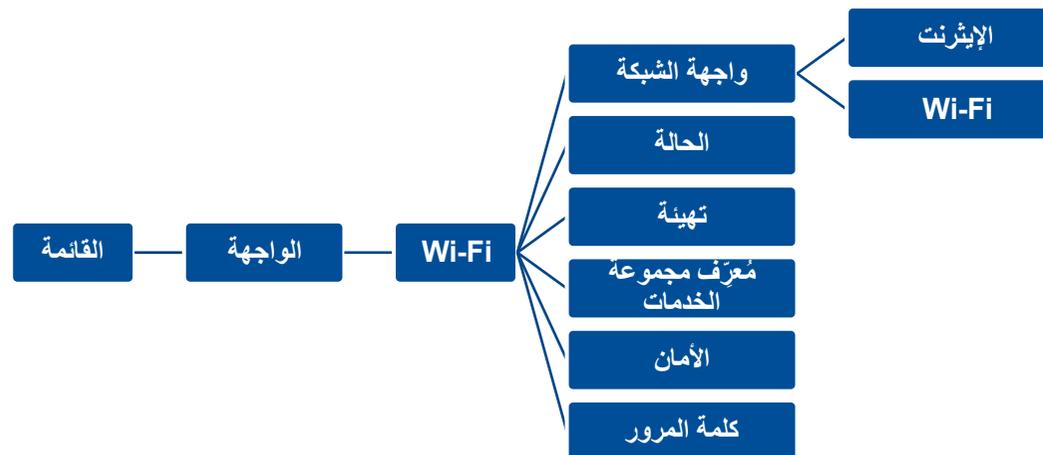
تُستخدم ميزة الإيثرنت لتهيئة إعدادات الإيثرنت الداخلية والتحقق من حالة وحدة الإيثرنت للطابعة وإعادة تعيين وحدة الإيثرنت.



العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
واجهة الشبكة	حدد واجهة الشبكة حسب Wi-Fi أو إيثرنت.	لا شيء
الحالة	التحقق من عنوان IP للإيثرنت وحالة إعداد MAC.	لا شيء
تهيئة	DHCP : تشغيل بروتوكول شبكة DHCP (بروتوكول تكوين المضيف الديناميكي) أو إيقاف تشغيله. عنوان IP ثابت : استخدم هذه القائمة لتعيين عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة للطابعة.	DHCP

Wi-Fi 5.4.3

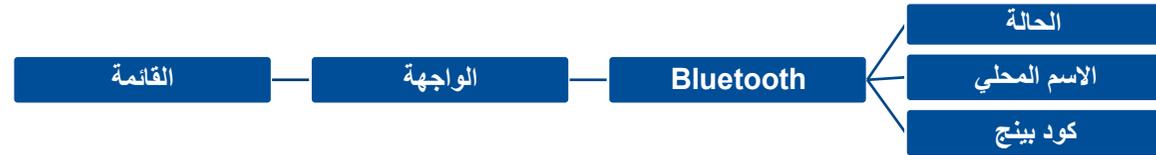
يستخدم **Wi-Fi** لتعيين إعدادات Wi-Fi للطابعة.



العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
واجهة الشبكة	حدد واجهة الشبكة حسب Wi-Fi أو إيثرنت.	لا شيء
الحالة	التحقق من عنوان IP لشبكة Wi-Fi وحالة إعداد MAC، وما إلى ذلك.	لا شيء
تهيئة	DHCP : تشغيل بروتوكول شبكة DHCP (بروتوكول تكوين المضيف الديناميكي) أو إيقاف تشغيله. عنوان IP ثابت : تعيين عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة للطابعة.	DHCP
مُعَرِّف مجموعة الخدمات	تعيين معرف SSID لشبكة Wi-Fi.	لا شيء
الأمان	تعيين أمان Wi-Fi.	فتح
كلمة المرور	تعيين كلمة مرور Wi-Fi.	لا شيء

Bluetooth 5.4.4

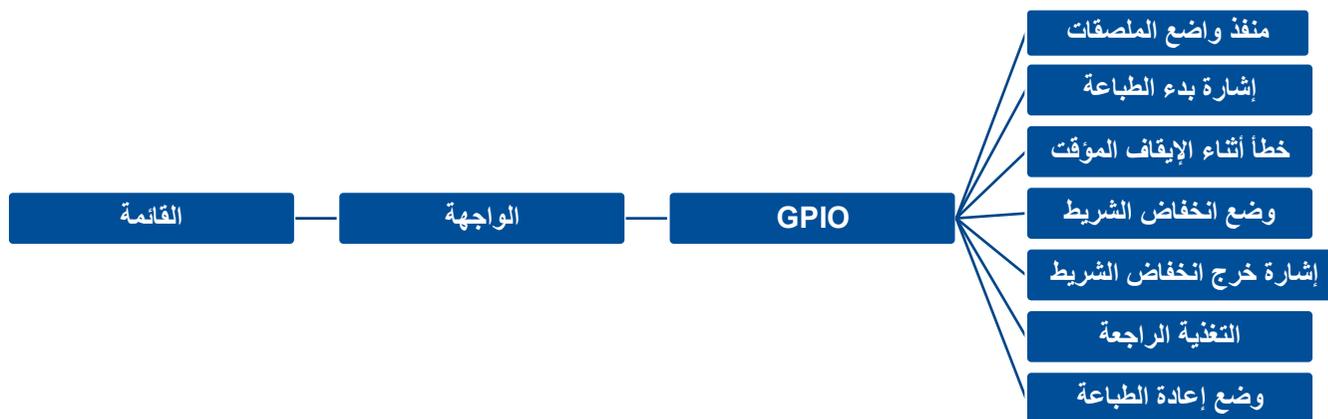
تُستخدم Bluetooth لتعيين إعدادات Bluetooth للطابعة.



العنصر	الوصف	الإعدادات الافتراضية
الحالة	التحقق من حالة Bluetooth.	لا شيء
الاسم المحلي	تعيين الاسم المحلي لخاصية Bluetooth.	RF-BHS
كود بينج	تعيين رمز ping المحلي لخاصية Bluetooth.	

GPIO 5.4.5

يُستخدم هذا الخيار لتعيين إعدادات GPIO لمحرك الطباعة. (واجهة واطئ المصقائ المزوَّدة بموصِل DB15F + دحل/خرج 5 فولت)



الإعداد الافتراضي	الوصف	العنصر																										
إيقاف	يستخدم هذا الخيار لتعيين إشارة GPO_3 عند انتهاء الطباعة.	منفذ واضع الملصقات																										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="465 268 1630 335">الوصف</th> <th data-bbox="1630 268 1814 335">الاختيارات</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="465 335 1630 411">منفذ واضع الملصقات في وضع إيقاف التشغيل.</td> <td data-bbox="1630 335 1814 411">إيقاف</td> </tr> </tbody> </table>		الوصف	الاختيارات	منفذ واضع الملصقات في وضع إيقاف التشغيل.	إيقاف																						
	الوصف		الاختيارات																									
منفذ واضع الملصقات في وضع إيقاف التشغيل.	إيقاف																											
<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="539 630 712 774"></th> <th data-bbox="712 630 842 774">جاهز للملصق التالي</th> <th data-bbox="842 630 1032 774">جار طباعة الملصق</th> <th data-bbox="1032 630 1164 774">في انتظار إشارة بدء الطباعة</th> <th data-bbox="1164 630 1332 774">تمت معالجة تنسيق الملصق</th> <th data-bbox="1332 630 1482 774">تم إرسال تنسيق الملصق</th> <th data-bbox="1482 630 1610 774"></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="539 774 712 928">غير جاهز</td> <td colspan="5" data-bbox="712 774 1482 928"> </td> <td data-bbox="1482 774 1610 928">البيانات</td> </tr> <tr> <td data-bbox="539 928 712 1038">عدم البدء</td> <td colspan="5" data-bbox="712 928 1482 1038"> </td> <td data-bbox="1482 928 1610 1038">بدء الطباعة</td> </tr> <tr> <td data-bbox="539 1038 712 1225">عدم الانتهاء</td> <td colspan="5" data-bbox="712 1038 1482 1225"> </td> <td data-bbox="1482 1038 1610 1225">انتهاء</td> </tr> </tbody> </table>		جاهز للملصق التالي	جار طباعة الملصق	في انتظار إشارة بدء الطباعة	تمت معالجة تنسيق الملصق	تم إرسال تنسيق الملصق		غير جاهز						البيانات	عدم البدء						بدء الطباعة	عدم الانتهاء						انتهاء
	جاهز للملصق التالي	جار طباعة الملصق	في انتظار إشارة بدء الطباعة	تمت معالجة تنسيق الملصق	تم إرسال تنسيق الملصق																							
غير جاهز						البيانات																						
عدم البدء						بدء الطباعة																						
عدم الانتهاء						انتهاء																						

	جاهز للملصق التالي	جارٍ طباعة الملصق	في انتظار إشارة بدء الطباعة	تمت معالجة تنسيق الملصق	تم إرسال تنسيق الملصق	
غير جاهز						البيانات
عدم البدء						
عدم الانتهاء						انتهاء

الوضع 2

	جاهز للملصق التالي	جارٍ طباعة الملصق	في انتظار إشارة بدء الطباعة	تمت معالجة تنسيق الملصق	تم إرسال تنسيق الملصق	
غير جاهز						البيانات
عدم البدء						بدء الطباعة
عدم الانتهاء						انتهاء

الوضع 3

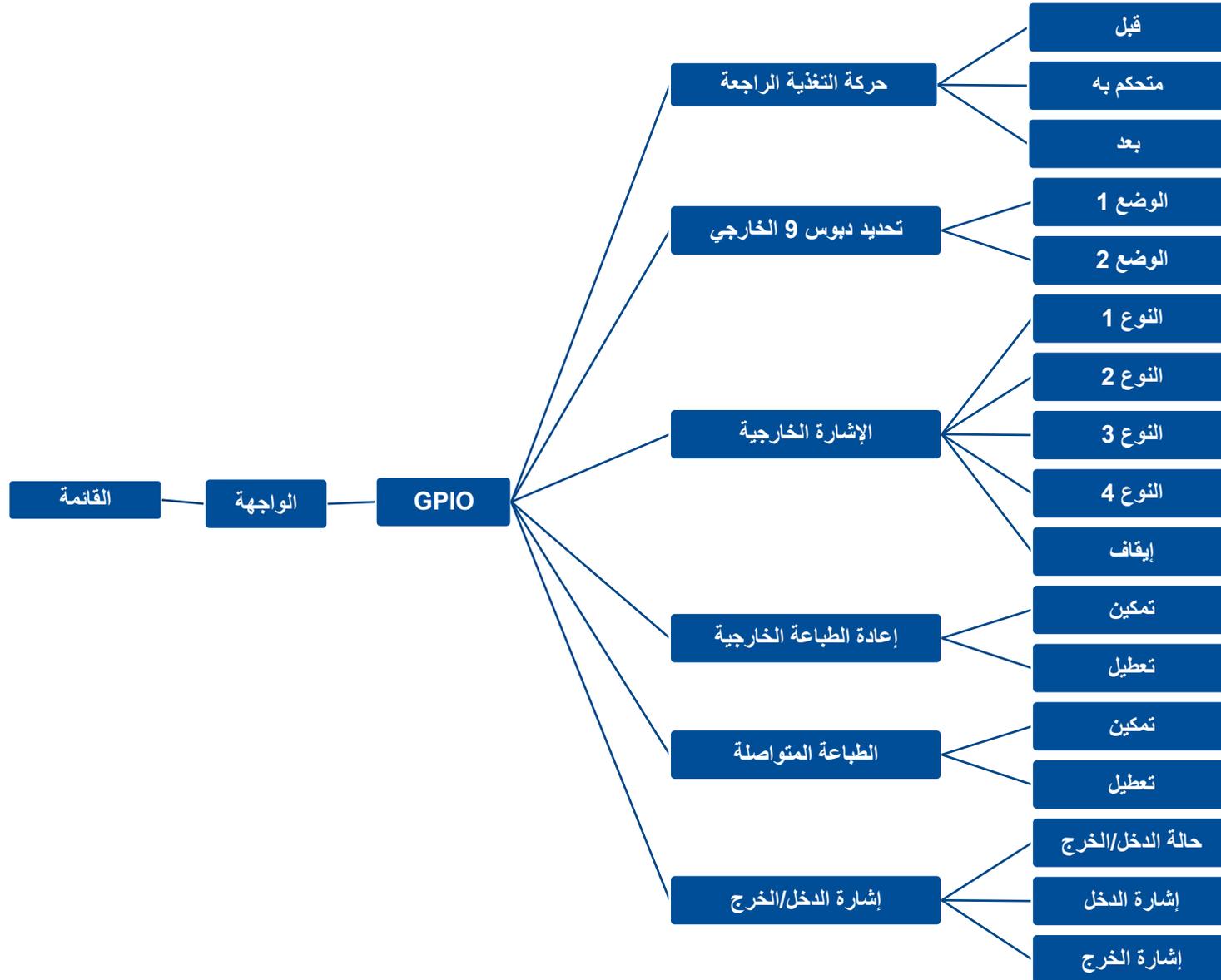
	جاهز للملصق التالي	جارٍ طباعة الملصق	في انتظار إشارة بدء الطباعة	تمت معالجة تنسيق الملصق	تم إرسال تنسيق الملصق	
البيانات	غير جاهز					
بدء الطباعة	عدم البدء					
انتهاء	عدم الانتهاء					

الوضع 4

مخصص
استخدم أوامر إعدادات GPIO لتعيين إعدادات مخصصة. بالنسبة إلى أمر GPIO، يرجى الرجوع إلى دليل برمجة .TSPL/TSPL2.

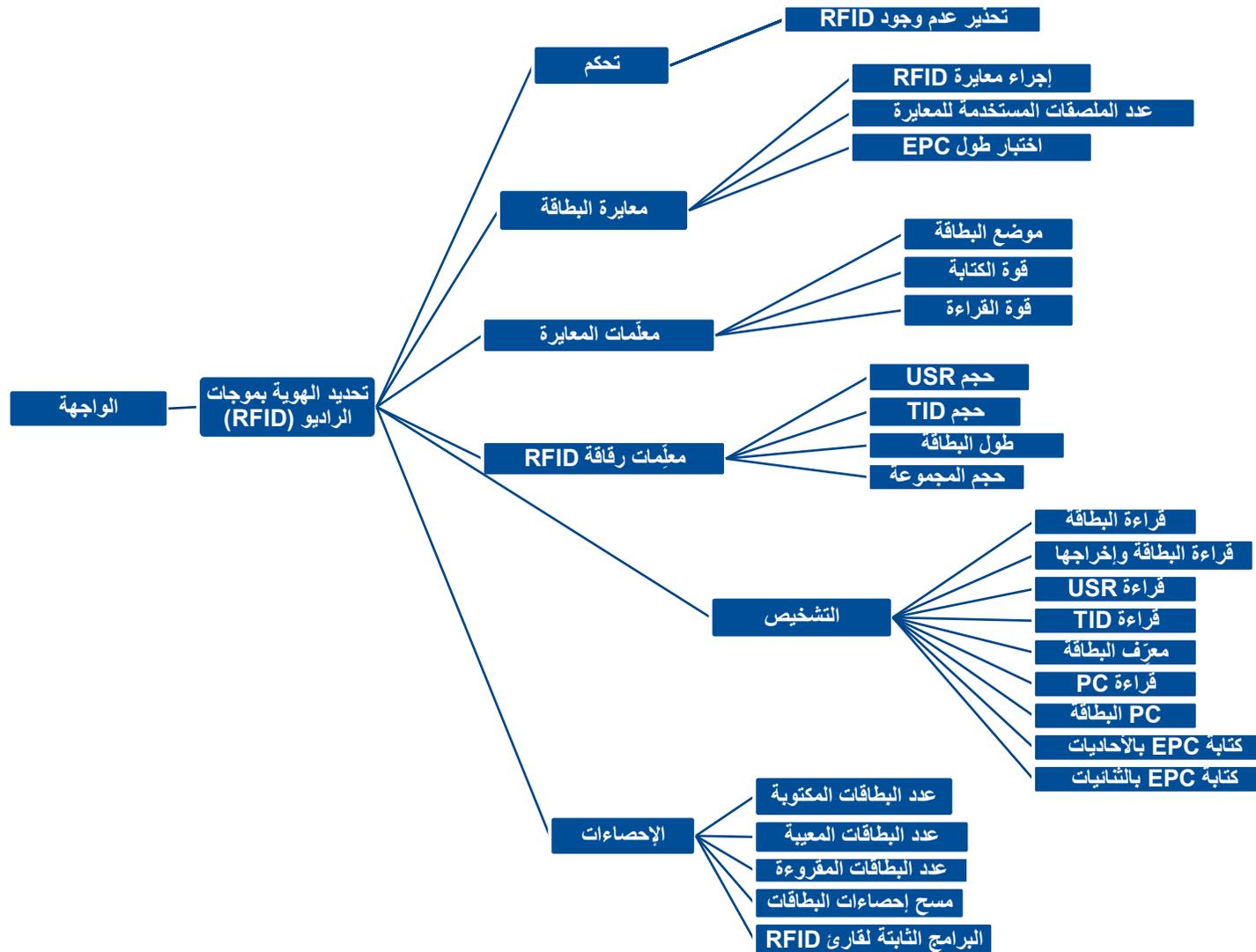
وضع المستوى	يحدد هذا العنصر شروط بدء التشغيل لتمكين الطابعة من التحكم في GPI 1 و GPI 4.	إشارة بدء الطابعة
تمكين	عندما يكون هذا الخيار ممكناً والطابعة متوقفة مؤقتاً، تكون إشارة الخطأ LOW (منخفض) (GPO_2).	خطأ أثناء الإيقاف المؤقت
تمكين	عندما يكون هذا الخيار ممكناً والطابعة بحالة Low Ribbon (الشريط منخفض) (GPO_1)، ستعرض الطابعة تحذيراً.	وضع انخفاض الشريط
نشط مرتفع	عندما تكون ميزة Ribbon Low Mode (وضع انخفاض الشريط) ممكّنة، تحدد هذه المعلمة إذا كانت إشارة الخرج في الدبوس (GPO_1) 9 مرتفع أو منخفض.	إشارة خرج انخفاض الشريط
الإعداد الافتراضي	يحدد هذا العنصر توقيت التغذية الراجعة.	التغذية الراجعة
تعطيل	يؤدي تمكين هذا الخيار إلى إلغاء وظيفة إعادة الطابعة (GPI_4).	وضع إعادة الطابعة

5.4.6 GPIO-DB25 (اختياري/متوفر فقط في البرامج الثابتة لإصدار EZS)



الإعداد الافتراضي	الوصف	العنصر
قبل	<p>تعيين حركة التغذية الراجعة في وضع التوزيع</p> <p>قبل: تغذية راجعة للوسائط إلى موضع رأس الطباعة قبل الطباعة</p> <p>بعد: تغذية المصق في اتجاه عكسي بعد التوزيع</p> <p>متحكم به: سيتم التحكم في حركة التغذية الراجعة عبر إشارة خارجية</p>	حركة التغذية الراجعة
الوضع 1	<p>تعيين وضع الإخراج لدبوس 6 الخاص بالإشارة الخارجية عند استخدام موصل ذي 25 دبوسًا</p> <p>الوضع 1: إخراج الإشارة عندما تبقى أو لا تبقى بيانات طباعة للمنتج.</p> <p>الوضع 2: إخراج الإشارة إذا كان المنتج في وضع اتصال أو عدم اتصال. (يشير عدم الاتصال إلى حالة خطأ)</p>	تحديد دبوس 9 الخارجي
إيقاف	<p>تمكين وظيفة الإشارة الخارجية أو تعطيلها</p> <p>إيقاف: تعطيل وظيفة الإشارة الخارجية</p> <p>النوع 1: إشارة انتهاء الطباعة تكون مرتفعة قبل طباعة المصق، وتصبح منخفضة بعد إتمام الطباعة. يصبح مستوى الإشارة مرتفعًا بعد 20 ثانية.</p> <p>النوع 2: إشارة انتهاء الطباعة تكون منخفضة قبل طباعة المصق، وتصبح مرتفعة بعد إتمام الطباعة. يصبح مستوى الإشارة منخفضًا بعد 20 ثانية.</p> <p>النوع 3: إشارة انتهاء الطباعة تكون مرتفعة قبل طباعة المصق، وتصبح منخفضة من بدء الطباعة إلى انتهائها، وتعود الارتفاع مجددًا بعد إتمام الطباعة.</p> <p>النوع 4: إشارة انتهاء الطباعة تكون منخفضة قبل طباعة المصق، وتصبح مرتفعة من بدء الطباعة إلى انتهائها، وتعود الانخفاض مجددًا بعد إتمام الطباعة.</p>	الإشارة الخارجية

تعطيل	استخدام إشارة خارجية لبدء إعادة الطابعة والوصول إلى وظيفة إعادة الطابعة. تمكين: وظيفة إعادة الطابعة معطل: تعطيل وظيفة إعادة الطابعة	إعادة الطابعة الخارجية
تعطيل	استخدام إشارة خارجية لبدء إشارة الطابعة والوصول إلى وظيفة إعادة الطابعة. تمكين: وظيفة الطابعة المتواصلة معطل: تعطيل وظيفة الطابعة المتواصلة	الطابعة المتواصلة
-	التحقق من حالة إشارة الدخل/الخرج وتعيين إعدادات دبابيس الدخل والخرج. إشارة الدخل: تعيين دبوس بدء الطابعة إشارة الخرج: تعيين دبوس انتهاء الطابعة	إشارة الدخل/الخرج



الإعداد الافتراضي	الوصف	العنصر											
لا شيء	التحقق من حالة Wi-Fi	الحالة	Wi-Fi										
DHCP	تعيين تهيئة Wi-Fi	تهيئة											
لا شيء	تعيين SSID	مُعَرَّف مجموعة الخدمات											
فتح	تعيين الأمان	الأمان											
لا شيء	تعيين مفتاح الأمان	كلمة المرور											
لا شيء	التحقق من حالة Bluetooth	الحالة	Bluetooth										
لا شيء	تعيين الاسم المحلي لخاصية Bluetooth	الاسم المحلي											
	<p>RFID نشط: حدد OFF/ ON لتمكين وحدة ترميز RFID أو تعطيلها.</p> <p>معالجة الأخطاء: يحدد عنصر القائمة هذا وضع معالجة الخطأ الناتج عن مرات فشل RFID.</p> <table border="1"> <tr> <td>تجاوز (افتراضي)</td> <td>عدد مرات طباعة ملصق معيب باستخدام نمط التجاوز وعدد مرات إعادة محاولة طباعة النموذج على ملصق جديد حتى نفاذ عدد مرات إعادة محاولة طباعة الملصق. يحدد الإعداد الحد الأقصى لأخطاء إعادة المحاولة مدى ظهور رسالة خطأ من عدمه أو مدى إعادة طباعة الملصق المعيب.</td> </tr> <tr> <td>بلا</td> <td>عدم اتخاذ أي إجراء بعينه عند فشل برمجة بطاقة.</td> </tr> <tr> <td>إيقاف</td> <td>ستتوقف الطابعة وتعرض رسالة الخطأ "خطأ RFID: تحقق من الوسائط". يتم التخلص من الملصق ويجب بدء إعادة طباعته (حال الرغبة في ذلك) من المضيف. عند إزالة الخطأ، يتحرك الملصق المشتمل على البطاقة المعيبة للأمام إلى أن يصبح الملصق التالي في موضع الطباعة.</td> </tr> </table> <p>إعادة محاولة طباعة الملصق: يحدد عنصر القائمة هذا عدد مرات إعادة محاولة طباعة الملصق التي ستجريها وحدة ترميز RFID قبل الإعلان عن خطأ. قد يشير هذا إلى مشكلة في وحدة ترميز RFID أو مجموعة المقرنة أو إعداد الطابعة أو لفة الملصقات.</p> <table border="1"> <tr> <td>الأدنى</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>الأقصى</td> <td>10 (افتراضي)</td> </tr> </table> <p>الحد الأقصى لأخطاء إعادة المحاولة: يحدد عنصر القائمة هذا إذا كانت الأخطاء قد تم الإعلان عنها عند تجاوز عدد مرات إعادة محاولة طباعة الملصق.</p> <p>تحكم بكتابة EPC: يتحكم هذا الخيار في كيفية ترميز الطابعة حقل EPC لبطاقات RFID.</p> <p>تحذير عدم وجود RFID: يُنْبِغ عنصر القائمة هذا إمكانية ظهور تحذير إذا تلقت الطابعة مهمة طباعة لا تشتمل على أي أوامر RFID عند تركيب وسائط RFID في الطابعة.</p>	تجاوز (افتراضي)	عدد مرات طباعة ملصق معيب باستخدام نمط التجاوز وعدد مرات إعادة محاولة طباعة النموذج على ملصق جديد حتى نفاذ عدد مرات إعادة محاولة طباعة الملصق. يحدد الإعداد الحد الأقصى لأخطاء إعادة المحاولة مدى ظهور رسالة خطأ من عدمه أو مدى إعادة طباعة الملصق المعيب.	بلا	عدم اتخاذ أي إجراء بعينه عند فشل برمجة بطاقة.	إيقاف	ستتوقف الطابعة وتعرض رسالة الخطأ "خطأ RFID: تحقق من الوسائط". يتم التخلص من الملصق ويجب بدء إعادة طباعته (حال الرغبة في ذلك) من المضيف. عند إزالة الخطأ، يتحرك الملصق المشتمل على البطاقة المعيبة للأمام إلى أن يصبح الملصق التالي في موضع الطباعة.	الأدنى	1	الأقصى	10 (افتراضي)	تحكم	تحديد الهوية بموجات الراديو (RFID)
تجاوز (افتراضي)	عدد مرات طباعة ملصق معيب باستخدام نمط التجاوز وعدد مرات إعادة محاولة طباعة النموذج على ملصق جديد حتى نفاذ عدد مرات إعادة محاولة طباعة الملصق. يحدد الإعداد الحد الأقصى لأخطاء إعادة المحاولة مدى ظهور رسالة خطأ من عدمه أو مدى إعادة طباعة الملصق المعيب.												
بلا	عدم اتخاذ أي إجراء بعينه عند فشل برمجة بطاقة.												
إيقاف	ستتوقف الطابعة وتعرض رسالة الخطأ "خطأ RFID: تحقق من الوسائط". يتم التخلص من الملصق ويجب بدء إعادة طباعته (حال الرغبة في ذلك) من المضيف. عند إزالة الخطأ، يتحرك الملصق المشتمل على البطاقة المعيبة للأمام إلى أن يصبح الملصق التالي في موضع الطباعة.												
الأدنى	1												
الأقصى	10 (افتراضي)												

تحديد الهوية
بموجات
الراديو
(RFID)

معايرة البطاقة

تستخدم هذه القائمة الفرعية لإجراء معايرة RFID. يجب على المستخدم إجراء معايرة البطاقة عند تركيب بطاقة جديدة في الطابعة. تحدد عملية معايرة RFID نوع رقاقة RFID وقوة الكتابة/القراءة وموضع البرنامج وطول حقل رمز المنتج الإلكتروني/المستخدم.

<p>إجراء معايرة RFID</p>	<p>عنصر تنفيذي لإجراء معايرة RFID. يجب تنفيذ هذا العنصر عند تغيير نوع بطاقة RFID.</p> <p>ملاحظة: قبل إجراء معايرة RFID، سيلزم أولاً تحديد المستشعر المناسب للملصقات RFID وتشغيل عملية معايرة مستشعر الوسائط. يرجى الرجوع إلى القسم "معايرة RFID" للاطلاع على مزيد من المعلومات.</p>						
<p>عدد الملصقات المستخدمة للمعايرة</p>	<p>يحدد عنصر القائمة هذا عدد البطاقات المطلوب استخدامها للمعايرة. لكن هذه القيمة لا تتضمن البطاقات التي تم نقلها عند البحث عن فراغات أثناء عملية المعايرة. حسب درجة الصعوبة في معايرة البطاقات المرغوبة، قد يزيد عدد الملصقات المستخدمة أو ينقص، لكنه بوجه عام كلما زاد العدد المحدد في هذه القائمة زاد عدد البطاقات التي سيتم حساب متوسطها جميعاً لتحديد نتيجة المعايرة. ينبغي ترك هذه القيمة على القيمة الافتراضية عادة.</p> <table border="1" data-bbox="965 504 1487 571"> <tr> <td>الأدنى</td> <td>3 (افتراضي)</td> </tr> <tr> <td>الأقصى</td> <td>7</td> </tr> </table>	الأدنى	3 (افتراضي)	الأقصى	7		
الأدنى	3 (افتراضي)						
الأقصى	7						
<p>اختبار طول EPC</p>	<p>يحدد عنصر القائمة هذا حجم بيانات EPC التي سيتم استخدامها لإجراء معايرة RFID. يمكن زيادة هذه القائمة لتحسين دقة معايرة RFID، لكن ينبغي عدم زيادتها إلى قيمة أكبر من طول EPC الأقصى الذي يمكن لنوع البطاقة الحالي دعمه.</p> <table border="1" data-bbox="965 679 1487 775"> <tr> <td>الأدنى</td> <td>16</td> </tr> <tr> <td>الأقصى</td> <td>256</td> </tr> <tr> <td>الإعداد الافتراضي</td> <td>96</td> </tr> </table>	الأدنى	16	الأقصى	256	الإعداد الافتراضي	96
الأدنى	16						
الأقصى	256						
الإعداد الافتراضي	96						

معلومات المعايرة

تشتمل على الإعدادات المستخدمة لترميز البطاقات بشكل أمثل. يمكن الحصول على هذه المعلومات تلقائيًا عبر معايرة RFID.

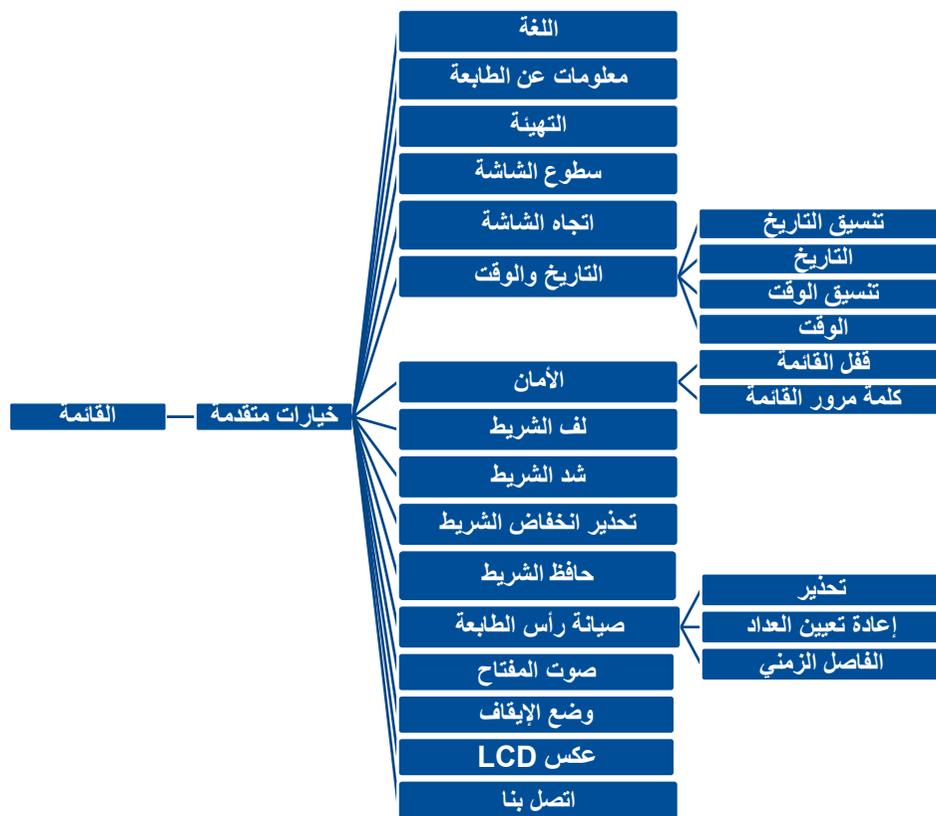
<p>موضع البطاقة قوة الكتابة</p>	<p>تحدد هذه القائمة مسافة إزاحة موضع ترميز بطاقة RFID المرغوبة حاليًا من أعلى النموذج.</p> <p>يحدد عنصر القائمة هذا مستوى قوة الكتابة المطلوب استخدامها في وحدة ترميز RFID. تُعَيَّن هذه القيمة بشكل تلقائي عادة من خلال عملية معايرة RFID وينبغي عدم تغييرها.</p> <table border="1" data-bbox="999 1082 1487 1149"> <tr> <td>الأدنى</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>الأقصى</td> <td>25</td> </tr> </table>	الأدنى	1	الأقصى	25
الأدنى	1				
الأقصى	25				
<p>قوة القراءة</p>	<p>يحدد عنصر القائمة هذا مستوى قوة القراءة المطلوب استخدامها في وحدة ترميز RFID. تُعَيَّن هذه القيمة بشكل تلقائي عادة من خلال عملية معايرة RFID وينبغي عدم تغييرها.</p> <table border="1" data-bbox="999 1233 1487 1300"> <tr> <td>الأدنى</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>الأقصى</td> <td>25</td> </tr> </table>	الأدنى	1	الأقصى	25
الأدنى	1				
الأقصى	25				

تحديد الهوية بموجات الراديو (RFID)	معلومات رفاقة RFID							
		<p>تستخدم لتهيئة النظام عندما يكون دعم بطاقات RFID المخصصة مطلوبًا.</p> <p>حجم USR</p> <p>يحدد عنصر القائمة هذا حجم مجموعة USR بالبايت داخل ذاكرة بطاقة RFID. تُعَيَّن هذه القيمة بشكل تلقائي عادة من خلال عملية معايرة RFID وينبغي عدم تغييرها.</p> <table border="1"> <tr> <td>الأدنى</td> <td>0 (افتراضي)</td> </tr> <tr> <td>الأقصى</td> <td>256</td> </tr> </table> <p>ملاحظة: سيتم إخفاء هذه القيمة إذا تم اكتشاف بطاقات Higgs3، وسيتم إلغاء قائمة طول USR Higgs 3 بدلاً منها.</p>	الأدنى	0 (افتراضي)	الأقصى	256		
الأدنى	0 (افتراضي)							
الأقصى	256							
		<p>حجم TID</p> <p>يشير عنصر القائمة هذا إلى حجم مجموعة الذاكرة داخل ذاكرة بطاقة RFID التي تشتمل على معرف البطاقة. تُعَيَّن هذه القيمة بشكل تلقائي عادة من خلال عملية معايرة RFID وينبغي عدم تغييرها.</p> <table border="1"> <tr> <td>الأدنى</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>الأقصى</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>الإعداد الافتراضي</td> <td>8</td> </tr> </table>	الأدنى	0	الأقصى	12	الإعداد الافتراضي	8
الأدنى	0							
الأقصى	12							
الإعداد الافتراضي	8							
		<p>طول Higgs 3 USR</p> <p>تختلف بطاقات Higgs 3 عن بطاقات RFID في أن حجم بنك ذاكرتها غير ثابت. لاستيعاب أطوال EPC أكبر من 96 بت، تستعير Higgs 3 ذاكرة من بنك USR. تشير هذه القائمة المعروضة فقط إلى حجم مجموعة USR بالبت داخل ذاكرة بطاقة RFID.</p> <table border="1"> <tr> <td>الأدنى</td> <td>128</td> </tr> <tr> <td>الأقصى</td> <td>512 (افتراضي)</td> </tr> </table> <p>ملاحظة: لن تظهر هذه القائمة إلا إذا تم اكتشاف بطاقة Higgs 3؛ وإلا، فسيتم إخفاؤها.</p>	الأدنى	128	الأقصى	512 (افتراضي)		
الأدنى	128							
الأقصى	512 (افتراضي)							
		<p>طول Higgs 3 EPC</p> <p>تختلف بطاقات Higgs 3 عن بطاقات RFID في أن حجم بنك ذاكرتها غير ثابت. لاستيعاب أطوال EPC أكبر من 96 بت، تستعير Higgs 3 ذاكرة من بنك USR. يحدد عنصر القائمة هذا عدد وحدات البت المخصصة لمجموعة EPC داخل ذاكرة بطاقة RFID.</p> <table border="1"> <tr> <td>الأدنى</td> <td>96</td> </tr> <tr> <td>الأقصى</td> <td>480</td> </tr> <tr> <td>الإعداد الافتراضي</td> <td>96</td> </tr> </table> <p>ملاحظة: لن تظهر هذه القائمة إلا إذا تم اكتشاف بطاقة Higgs 3؛ وإلا، فسيتم إخفاؤها.</p>	الأدنى	96	الأقصى	480	الإعداد الافتراضي	96
الأدنى	96							
الأقصى	480							
الإعداد الافتراضي	96							
		<p>طول البطاقة</p> <p>يحدد عنصر القائمة هذا عدد وحدات البايت في مجموعة EPC داخل ذاكرة بطاقة RFID. تُعَيَّن هذه القيمة بشكل تلقائي عادة من خلال عملية معايرة RFID وينبغي عدم تغييرها.</p> <table border="1"> <tr> <td>الأدنى</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>الأقصى</td> <td>64</td> </tr> <tr> <td>الإعداد الافتراضي</td> <td>12</td> </tr> </table> <p>ملاحظة: سيتم إخفاء هذه القيمة إذا تم اكتشاف بطاقات Higgs3، وسيتم إلغاء قائمة طول EPC Higgs 3 بدلاً منها.</p>	الأدنى	8	الأقصى	64	الإعداد الافتراضي	12
الأدنى	8							
الأقصى	64							
الإعداد الافتراضي	12							
		<p>حجم المجموعة</p> <p>يحدد عنصر القائمة هذا الحد الأقصى لعدد وحدات البايت المكتوبة إلى مجموعة USR داخل ذاكرة بطاقة RFID في المرة الواحدة. تُعَيَّن هذه القيمة بشكل تلقائي عادة من خلال عملية معايرة RFID وينبغي عدم تغييرها.</p> <table border="1"> <tr> <td>الأدنى</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>الأقصى</td> <td>32</td> </tr> <tr> <td>الإعداد الافتراضي</td> <td>8</td> </tr> </table>	الأدنى	0	الأقصى	32	الإعداد الافتراضي	8
الأدنى	0							
الأقصى	32							
الإعداد الافتراضي	8							

قراءة البطاقة	تقرأ هذه القائمة التنفيذية البطاقة في نطاق مقرنة RFID الداخلية وترسل بيانات البطاقة إلى منفذ استكشاف الأخطاء وتصحيحها وتعرضها مؤقتاً في شاشة LCD للوحة التحكم. تُستخدم في المقام الأول لتحري صحة الإعداد من خلال التحقق من عمل النظام. ملاحظة: لا يضع عنصر القائمة هذا بطاقة RFID فوق المقرنة. تأكد من وضع البطاقة فوق المقرنة لتلقي قراءة دقيقة.
قراءة البطاقة وإخراجها	تستخدم هذه القائمة التنفيذية نفس طريقة عمل قائمة قراءة البطاقة التنفيذية، باستثناء تغذية الملصق إلى موضع أعلى النموذج التالي بعد أن تقرأ الطابعة البطاقة. ملاحظة: لا يضع عنصر القائمة هذا بطاقة RFID فوق المقرنة. تأكد من وضع البطاقة فوق المقرنة لتلقي قراءة دقيقة.
قراءة USB	تقرأ هذه القائمة التنفيذية بنك ذاكرة المستخدم للبطاقة في نطاق مقرنة RFID الداخلية وترسل البيانات إلى منفذ استكشاف الأخطاء وتصحيحها وتعرضها مؤقتاً في شاشة LCD للوحة التحكم. تُستخدم في المقام الأول لتحري صحة الإعداد من خلال التحقق من عمل النظام. ملاحظة: لا يضع عنصر القائمة هذا بطاقة RFID فوق المقرنة. تأكد من وضع البطاقة فوق المقرنة لتلقي قراءة دقيقة.
قراءة TID	تقرأ هذه القائمة التنفيذية TID (معرف البطاقة) من البطاقة في نطاق مقرنة RFID الداخلية وتعرض قيمة القراءة في قائمة معرف البطاقة. ملاحظة: لا يضع عنصر القائمة هذا بطاقة RFID فوق المقرنة. تأكد من وضع البطاقة فوق المقرنة لتلقي قراءة دقيقة.
معرف البطاقة	يعرض عنصر القائمة هذا أول TID (معرف البطاقة) تمت قراءته منذ بدء التشغيل، أو آخر TID تمت قراءته في حالة استخدام قائمة قراءة TID. تظهر الرسالة "Unknown" (غير معروف) في حالة عدم وجود أي بطاقة في نطاق مقرنة RFID الداخلية.
قراءة PC	تقرأ هذه القائمة التنفيذية حقل PC (تحكم بروتوكولي) من البطاقة في نطاق مقرنة RFID الداخلية وتعرض قيمة القراءة في قائمة Tag PC (تحكم بروتوكولي للبطاقة). ملاحظة: لا يضع عنصر القائمة هذا بطاقة RFID فوق المقرنة. تأكد من وضع البطاقة فوق المقرنة لتلقي قراءة دقيقة.
PC البطاقة	يعرض عنصر القائمة هذا آخر حقل PC (تحكم بروتوكولي) تمت قراءته من بطاقة RFID. تظهر الرسالة "Unknown" (غير معروف) في حالة عدم وجود أي بطاقة في نطاق مقرنة RFID الداخلية.
كتابة EPC بالأحاديات	تكتب هذه القائمة التنفيذية جميع الأحادييات إلى البطاقة في نطاق مقرنة RFID الداخلية. تُستخدم في المقام الأول لتحري صحة الإعداد من خلال التحقق من عمل النظام. ملاحظة: لا يضع عنصر القائمة هذا بطاقة RFID فوق المقرنة. تأكد من وضع البطاقة فوق المقرنة لتلقي كتابة دقيقة.
كتابة EPC بالثنائيات	تكتب هذه القائمة التنفيذية جميع الثنائيات إلى البطاقة في نطاق مقرنة RFID الداخلية. تُستخدم في المقام الأول لتحري صحة الإعداد من خلال التحقق من عمل النظام. ملاحظة: لا يضع عنصر القائمة هذا بطاقة RFID فوق المقرنة. تأكد من وضع البطاقة فوق المقرنة لتلقي كتابة دقيقة.

الإحصاءات		عنصر للقراءة فقط عموماً ويُستخدم لجمع وإبلاغ إحصاءات حول كيفية إعداد نظام RFID تقارير عن مهام الطباعة المرسلّة إلى الطابعة.
عدد البطاقات المكتوبة	يعرض عنصر القائمة هذا على شاشة LCD عدد البطاقات التي تمت محاولة كتابتها منذ عملية مسح إحصاءات البطاقات الأخيرة التي تم بدؤها.	
عدد البطاقات المعيبة	يعرض عنصر القائمة هذا على شاشة LCD عدد بطاقات RFID المعيبة منذ عملية مسح إحصاءات البطاقات الأخيرة التي تم بدؤها.	
عدد البطاقات المقروءة	يعرض عنصر القائمة هذا عدد البطاقات التي تمت قراءتها منذ عملية مسح إحصاءات البطاقات الأخيرة.	
مسح إحصاءات البطاقات	يمسح عنصر القائمة التنفيذية هذا عناصر قائمة العدد في هذه القائمة الفرعية.	
البرامج الثابتة لقارئ RFID	يعرض إصدار برامج RFID الثابتة المثبتة في وحدة الترميز.	
إصدار المكونات المادية لقارئ RFID	يعرض إصدار مكونات RFID المادية المركّبة في وحدة الترميز.	

5.5 خيارات متقدمة



العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
اللغة	تغيير اللغة على الشاشة.	الإنجليزية
معلومات عن الطابعة	التحقق من الرقم التسلسلي للطابعة، والمسافة المطبوعة (متر) والملصقات المطبوعة (قطع) وعداد القطع.	لا شيء
التهيئة	إعادة إعدادات الطابعة إلى القيم الافتراضية.	لا شيء
سطوع الشاشة	تعيين سطوع الشاشة. النطاق: 0 - 100.	50

0	تعيين اتجاه الشاشة. الخيارات: 0 / 180	اتجاه الشاشة
لا شيء	إعداد التاريخ والوقت على الشاشة.	التاريخ والوقت
تعطيل	تعيين كلمة المرور لقفل القائمة أو المفضلة. كلمة المرور الافتراضية هي 8888.	الأمان
جانب الحبر للخارج	تعيين اتجاه لف الشريط.	لف الشريط
متوسط	تعيين درجة شد الشريط.	شد الشريط
30M	تعيين التحذير من انخفاض الشريط. على سبيل المثال: إذا تم تعيين القيمة على 30 مترًا وكانت سعة الشريط أقل من 30 مترًا، فسيظهر  باللون الأحمر.	تحذير انخفاض الشريط
تعطيل	تمكين وضع حافظ الشريط.	حافظ الشريط
لا شيء	التحقق من حالة رأس الطباعة وتعيين إعدادات العناية برأس الطباعة. تحذير: تمكين تحذير تنظيف رأس الطباعة أو تعطيله. إذا تم تمكين هذه الميزة، فبمجرد وصول رأس الطباعة المسافة المحددة بالميل سيظهر حينئذٍ رمز التحذير في واجهة مستخدم الطباعة لتذكير المستخدم بتنظيف رأس الطباعة. تم تعطيل الإعداد الافتراضي. إعادة تعيين العداد: إعادة تعيين مسافة تحذير تنظيف رأس الطباعة بعد إجراء عملية تنظيف رأس الطباعة. الفاصل الزمني: يُستخدم هذا العنصر لتعيين المسافة المتوقعة بالميل لتذكير المستخدم بتنظيف رأس الطباعة. ينبغي لك تمكين "قفل تحذير TPH" للاستخدام. الإعداد الافتراضي هو 1 كم.	صيانة رأس الطباعة
تشغيل	يستخدم هذا العنصر لتمكين/تعطيل صوت أزرار اللوحة الأمامية.	صوت المفتاح
تعطيل	يُستخدم هذا العنصر لتمكين أو تعطيل دخول الطباعة في وضع الإيقاف المؤقت (دون اتصال). بعد تحديد الخيار "تمكين"، اضغط على مفتاح السهم لأسفل وستوقف الطباعة جميع الإجراءات مؤقتًا.	وضع الإيقاف
لا	حسب اتجاه الطباعة، يمكن تعيين الشاشة على 0 درجة (قياسي) أو 180 درجة. (نعم/لا)	عكس LCD
لا شيء	التحقق من معلومات الاتصال بخدمة الدعم الفني.	اتصل بنا

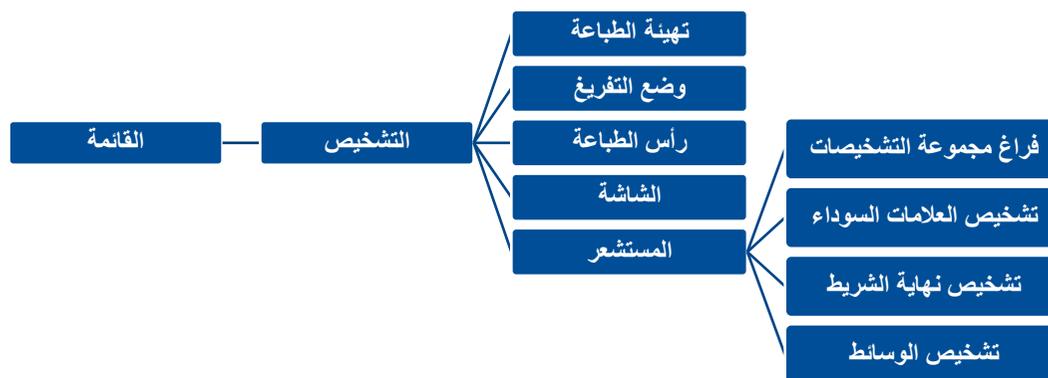
5.6 مدير الملفات

يستخدم مدير الملفات للتحقق من ذاكرة الطابعة المتاحة وإظهار قائمة الملفات وحذف الملفات أو تشغيل الملفات المحفوظة في ذاكرة DRAM بالطابعة أو ذاكرة محمولة أو بطاقة ذاكرة.



العنصر	الوصف
DRAM	استخدم هذه القائمة لعرض الملفات (بتنسيق .BAS). المحفوظة في بطاقة الذاكرة DRAM للطابعة أو حذفها أو تشغيلها.
فلاش	استخدم هذه القائمة لعرض الملفات (بتنسيق .BAS). المحفوظة في بطاقة الذاكرة المحمولة للطابعة أو حذفها أو تشغيلها.
بطاقة فلاش	استخدم هذه القائمة لعرض الملفات (بتنسيق .BAS). المحفوظة في بطاقة SD بالطابعة أو حذفها أو تشغيلها. ملاحظة: لن يظهر هذا القسم الفرعي إلا بعد تركيب بطاقة SD.

5.7 التشخيص



العنصر	الوصف
تهيئة الطباعة	طباعة إعدادات تهيئة الطباعة الحالية إلى الملصق. تشمل إعدادات التهيئة المطبوعة على نمط اختبار رأس الطباعة الذي يمكن الاستفادة منه في التحقق بحثاً عن نقاط تالفة في سخان رأس الطباعة.
وضع التفريغ	يتيح هذا الوضع جمع البيانات من منفذ الاتصالات وطباعة البيانات التي تستقبلها الطابعة. وفي وضع التفريغ ستنم طباعة كافة الخصائص في عمودين. يتم استقبال خصائص الجانب الأيسر من نظامك، أما عن بيانات الجانب الأيمن فهي عبارة عن القيم الخصائص المطابقة بنظام العد سداسي عشر. ويتيح ذلك للمستخدمين والمهندسين على حدٍ سواء التحقق من البرنامج ومعالجته. يتطلب وضع التفريغ ورقاً بعرض 4 بوصات.
رأس الطباعة	التحقق من درجة حرارة رأس الطباعة والنقاط التالفة به.
الشاشة	التحقق من حالة ألوان LCD.
المستشعر	التحقق من كثافة المستشعرات وحالة القراءة المتعلقة بها.

5.8 المفضلة

يمكن استخدام هذه الميزة لإنشاء لائحة قوائم مخصصة. ويمكنك تنظيم خيارات الإعداد المستخدمة بكثرة في قائمة المفضلات.

دخول قائمة المفضلات

1. اضغط مع الاستمرار على مفتاح الشاشة في الجانب الأيسر في الوضع الجاهز لدخول **Favorites (المفضلات)**. (الافتراضي: عدم وجود عناصر في القائمة)



اضغط مع الاستمرار على مفتاح الشاشة الأيسر

إضافة قائمة إلى مفضلة

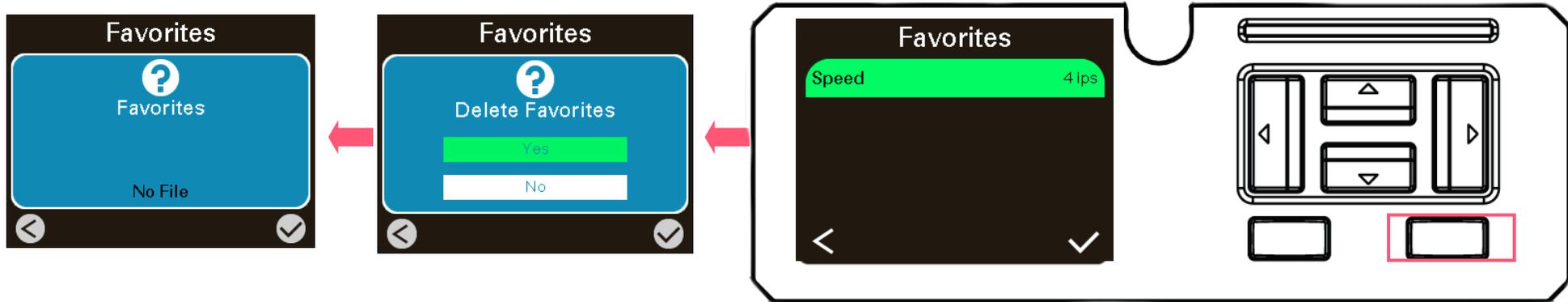
1. حدد عنصرًا واضغط مع الاستمرار على مفتاح الشاشة الأيمن إلى أن تنبثق نافذة **Join Favorites** (انضمام إلى المفضلات). حدد "Yes" (نعم) لإضافة العنصر إلى قائمة المفضلات.



اضغط مع الاستمرار على مفتاح الشاشة الأيمن

حذف عناصر من مفضلة

2. حدد عنصرًا واضغط مع الاستمرار على مفتاح الشاشة الأيمن إلى أن تنبثق نافذة **Delete Favorites** (حذف المفضلات). حدد "Yes" (نعم) لإزالة العنصر من قائمة المفضلات.



اضغط مع الاستمرار على مفتاح الشاشة الأيمن

6 إعدادات الأوامر

6.1 تعيين GPO

الوصف

استخدم هذا الأمر لإرسال إشارات GPIO من خلال الطابعة.

الجملة

SET GPOn signal state, delay0, pulse0, delay1, pulse1, function condition

المعلمات	الوصف								
n	n = 1 - 7 تتوفر سبعة مصادر خرج مخصصة لحالات الوظائف المطلوبة.								
حالة الإشارة	<table border="1"><tr><td>الوصول إلى مستوى الإشارة المرتفع عند اكتشاف حالة الوظيفة التالية.</td><td>HIGH</td></tr><tr><td>الوصول إلى مستوى الإشارة المنخفض عند اكتشاف حالة الوظيفة التالية.</td><td>LOW</td></tr><tr><td>الوصول إلى إشارة النبضة الموجبة عند اكتشاف حالة الوظيفة التالية.</td><td>POS</td></tr><tr><td>الوصول إلى إشارة النبضة السالبة عند اكتشاف حالة الوظيفة التالية.</td><td>NEG</td></tr></table>	الوصول إلى مستوى الإشارة المرتفع عند اكتشاف حالة الوظيفة التالية.	HIGH	الوصول إلى مستوى الإشارة المنخفض عند اكتشاف حالة الوظيفة التالية.	LOW	الوصول إلى إشارة النبضة الموجبة عند اكتشاف حالة الوظيفة التالية.	POS	الوصول إلى إشارة النبضة السالبة عند اكتشاف حالة الوظيفة التالية.	NEG
الوصول إلى مستوى الإشارة المرتفع عند اكتشاف حالة الوظيفة التالية.	HIGH								
الوصول إلى مستوى الإشارة المنخفض عند اكتشاف حالة الوظيفة التالية.	LOW								
الوصول إلى إشارة النبضة الموجبة عند اكتشاف حالة الوظيفة التالية.	POS								
الوصول إلى إشارة النبضة السالبة عند اكتشاف حالة الوظيفة التالية.	NEG								
تأخير 0	بعد اكتشاف حالة الوظيفة التالية، ستنتظر الطابعة هذه الفترة الزمنية قبل إرسال إشارة الخرج "الصواب". الوحدة: مللي ثانية. الأقصى: 32000.								
النبضة 0	عرض النبضة المناظر لحالة الوظيفة يصبح "صوابًا". (تم تجاهله بشأن إشارات نوع المستوى). الوحدة: مللي ثانية. الأقصى: 32000.								
تأخير 1	بعد اكتشاف حالة الوظيفة التالية، ستنتظر الطابعة هذه الفترة الزمنية قبل إرسال إشارة الخرج "الخطأ". الوحدة: مللي ثانية. الأقصى: 32000.								

عرض النبضة المناظر لحالة الوظيفة يصبح "خطأ". (تم تجاهله بشأن إشارات نوع المستوى).
الوحدة: مللي ثانية. الأقصى: 32000.

Pulse1

خطأ في الطباعة.	FAULT
حدث خطأ في الشريط.	FAULT RIBBON
نفاد الورق أو حدوث انحشار للورق.	FAULT PAPER
عربة رأس الطباعة مفتوحة.	FAULT CARRIAGE
نفاد الذاكرة.	FAULT MEMORY
حدث خطأ في القاطع.	FAULT CUTTER
سخونة مفرطة في المحرك متدرج الدوران أو رأس الطباعة.	FAULT OVERHEAT
حدثت حالة إيقاف مؤقت.	PAUSE
حدث سحب للملصق.	TAKELABEL
الطابعة خاملة.	IDLE
الطابعة قيد الطباعة.	PRINT

حالة الوظيفة (تحذير،
خطأ، تحكم...)

عينة التعليمات البرمجية

مثال

```
SET GPO1 HIGH,100,0,100,0,FAULT RIBBON
SET GPO2 LOW,100,0,100,0,FAULT PAPER
SET GPO3 POS,100,100,100,100,PAUSE
SET GPO4 NEG,100,50,100,50,IDLE
```

6.2 تعيين GPI

الوصف

استخدم هذا الأمر لتلقي إشارات GPIO من أجهزة تحكم خارجية.

الجملة

SET GPI n signal, pulse, function

المعلمات	الوصف																				
n	n = 1 - 4 تتوفر أربعة مصادر دخل مخصصة لوظائف التحكم المطلوبة.																				
حالة الإشارة	<table border="1"> <tr> <td>عند تلقي إشارة عالية المستوى، سيتم تنشيط وظائف تحكم الطابعة التالية.</td> <td>HIGH</td> </tr> <tr> <td>عند تلقي إشارة منخفضة المستوى، سيتم تنشيط وظائف تحكم الطابعة التالية.</td> <td>LOW</td> </tr> <tr> <td>عند تلقي إشارة موجبة، سيتم تنشيط وظائف تحكم الطابعة التالية.</td> <td>POS</td> </tr> <tr> <td>عند تلقي إشارة سالبة، سيتم تنشيط وظائف تحكم الطابعة التالية.</td> <td>NEG</td> </tr> </table>	عند تلقي إشارة عالية المستوى، سيتم تنشيط وظائف تحكم الطابعة التالية.	HIGH	عند تلقي إشارة منخفضة المستوى، سيتم تنشيط وظائف تحكم الطابعة التالية.	LOW	عند تلقي إشارة موجبة، سيتم تنشيط وظائف تحكم الطابعة التالية.	POS	عند تلقي إشارة سالبة، سيتم تنشيط وظائف تحكم الطابعة التالية.	NEG												
عند تلقي إشارة عالية المستوى، سيتم تنشيط وظائف تحكم الطابعة التالية.	HIGH																				
عند تلقي إشارة منخفضة المستوى، سيتم تنشيط وظائف تحكم الطابعة التالية.	LOW																				
عند تلقي إشارة موجبة، سيتم تنشيط وظائف تحكم الطابعة التالية.	POS																				
عند تلقي إشارة سالبة، سيتم تنشيط وظائف تحكم الطابعة التالية.	NEG																				
النبضة	عرض نبضة المرشح. تم تجاهله بشأن إشارات نوع المستوى. الوحدة: مللي ثانية. الأقصى: 32000.																				
الوظيفة (تحكم)	<table border="1"> <tr> <td>تبديل حالة الإيقاف المؤقت.</td> <td>PAUSE</td> </tr> <tr> <td>دخول حالة الإيقاف المؤقت.</td> <td>PAUSE ON</td> </tr> <tr> <td>إلغاء حالة الإيقاف المؤقت.</td> <td>PAUSE OFF</td> </tr> <tr> <td>طباعة دفعة من الملصقات.</td> <td>PRINT</td> </tr> <tr> <td>يشير n إلى عدد. تحديد عدد الملصقات المطلوبة طباعتها. الأقصى: 32000.</td> <td>PRINT n</td> </tr> <tr> <td>القطع فوراً.</td> <td>CUT</td> </tr> <tr> <td>يشير n إلى عدد، ووحدة القياس هي النقطة. تحديد طول التغذية. الأقصى: 32000.</td> <td>FEED n</td> </tr> <tr> <td>يشير n إلى عدد، ووحدة القياس هي النقطة. تحديد طول التغذية الراجعة. الأقصى: 32000.</td> <td>BACKFEED n</td> </tr> <tr> <td>تغذية ملصق فارغ.</td> <td>FORMFEED</td> </tr> <tr> <td>يشير n إلى نص أو أمر. سيتم إرسال n إلى الطابعة.</td> <td>INPUT n</td> </tr> </table>	تبديل حالة الإيقاف المؤقت.	PAUSE	دخول حالة الإيقاف المؤقت.	PAUSE ON	إلغاء حالة الإيقاف المؤقت.	PAUSE OFF	طباعة دفعة من الملصقات.	PRINT	يشير n إلى عدد. تحديد عدد الملصقات المطلوبة طباعتها. الأقصى: 32000.	PRINT n	القطع فوراً.	CUT	يشير n إلى عدد، ووحدة القياس هي النقطة. تحديد طول التغذية. الأقصى: 32000.	FEED n	يشير n إلى عدد، ووحدة القياس هي النقطة. تحديد طول التغذية الراجعة. الأقصى: 32000.	BACKFEED n	تغذية ملصق فارغ.	FORMFEED	يشير n إلى نص أو أمر. سيتم إرسال n إلى الطابعة.	INPUT n
تبديل حالة الإيقاف المؤقت.	PAUSE																				
دخول حالة الإيقاف المؤقت.	PAUSE ON																				
إلغاء حالة الإيقاف المؤقت.	PAUSE OFF																				
طباعة دفعة من الملصقات.	PRINT																				
يشير n إلى عدد. تحديد عدد الملصقات المطلوبة طباعتها. الأقصى: 32000.	PRINT n																				
القطع فوراً.	CUT																				
يشير n إلى عدد، ووحدة القياس هي النقطة. تحديد طول التغذية. الأقصى: 32000.	FEED n																				
يشير n إلى عدد، ووحدة القياس هي النقطة. تحديد طول التغذية الراجعة. الأقصى: 32000.	BACKFEED n																				
تغذية ملصق فارغ.	FORMFEED																				
يشير n إلى نص أو أمر. سيتم إرسال n إلى الطابعة.	INPUT n																				

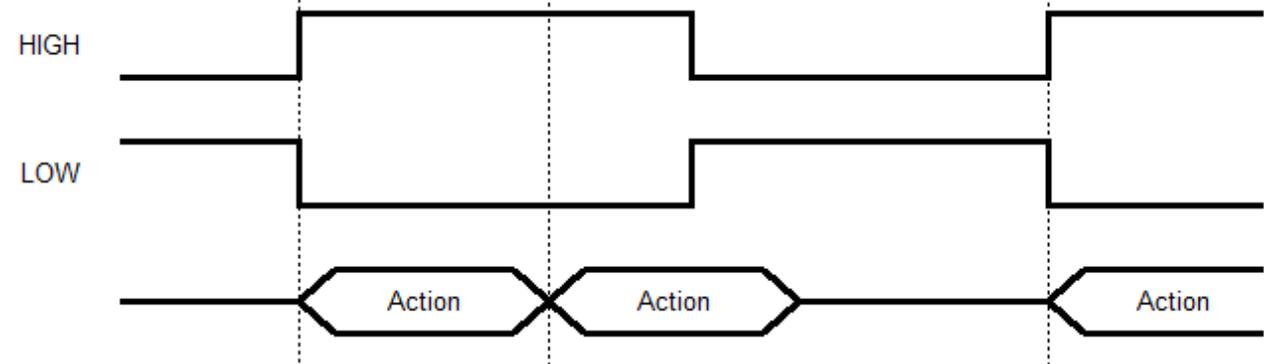
مثال

```
SET GPI1 HIGH,0,PAUSE  
SET GPI2 LOW,0,PAUSE ON  
SET GPI3 POS,100,PAUSE OFF  
SET GPI4 NEG,100,CUT
```

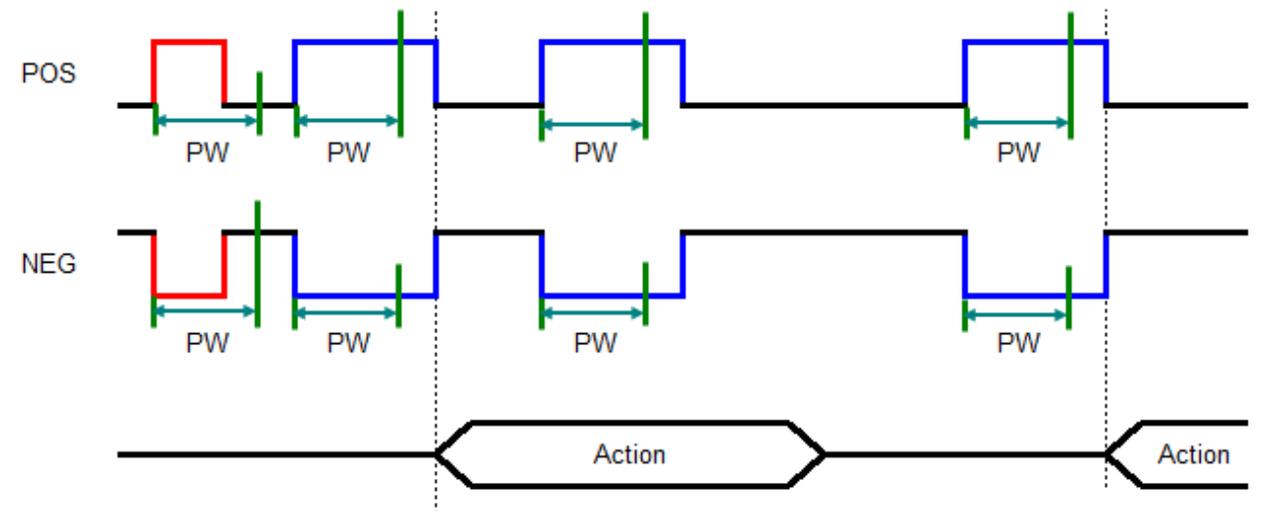
```
SET GPI1 NEG,100,INPUT "TEST.BAS"+CHR$(13)+CHR$(10)
```

الطول الموجي لمنفذ GPIO

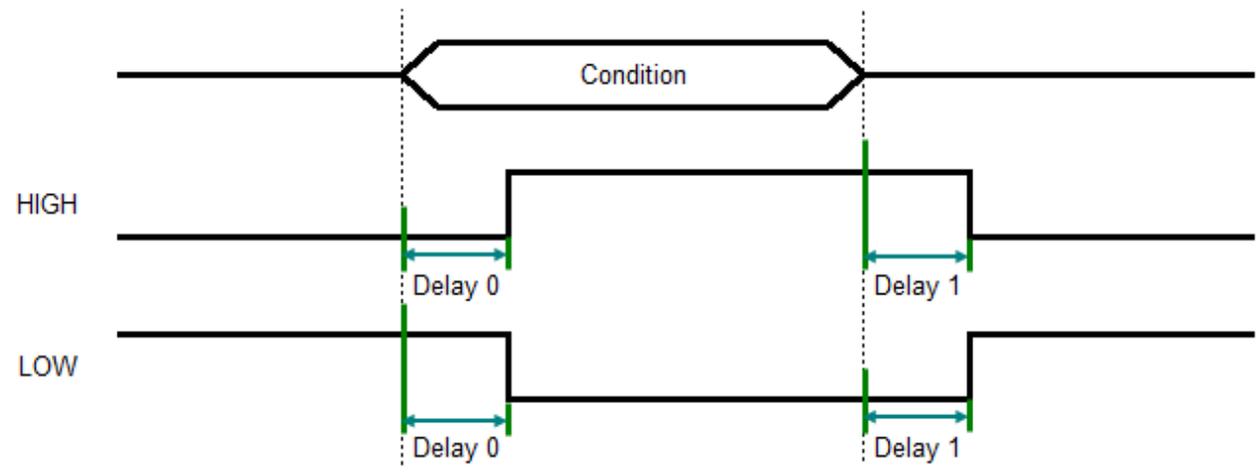
إشارة مستوى GPI: إجراء متواصل. (المضيف إلى الطابعة).



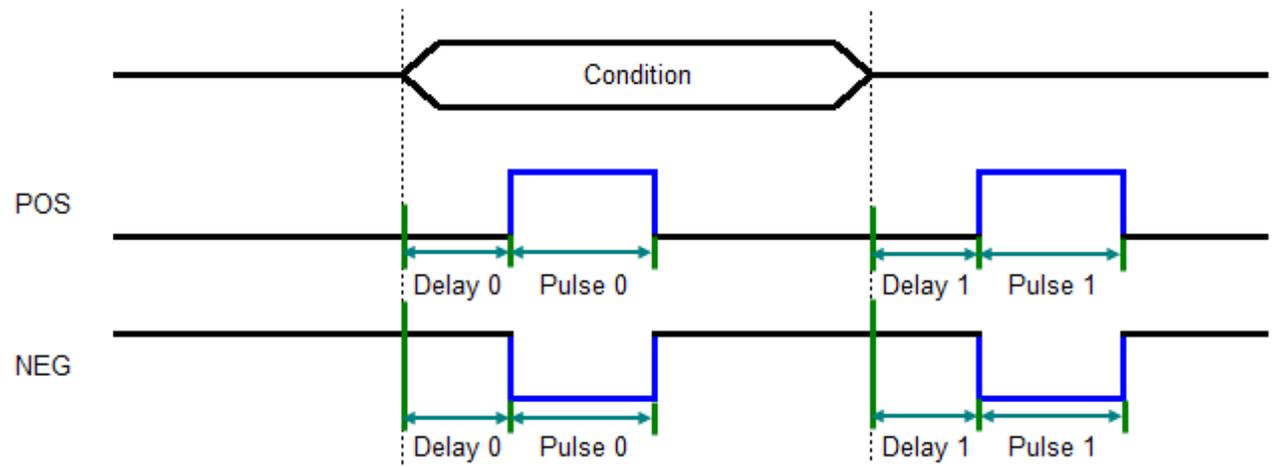
إشارة نبضة GPI: النبضة عبارة عن إجراء. (المضيف إلى الطابعة).



إشارة مستوى GPO: حالة متواصلة. (الطابعة إلى المضيف).



إشارة نبضة GPO: النبضة عبارة عن حالة. (الطابعة إلى المضيف).

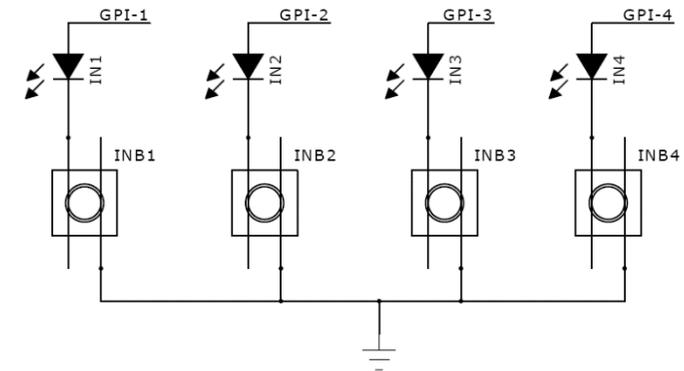


مثال لاستخدام الدبابيس أرقام 1 - 7 في GPO:

بما أننا نوصّل الدبابيس أرقام 1 - 7 في GPO بسبعة مؤشرات بيان حالة على حدة، ستؤدي إشارة الخرج من GPO إلى إضاءة كل مؤشر بيان أو إطفائه.

*مواصفات خرج NPN.

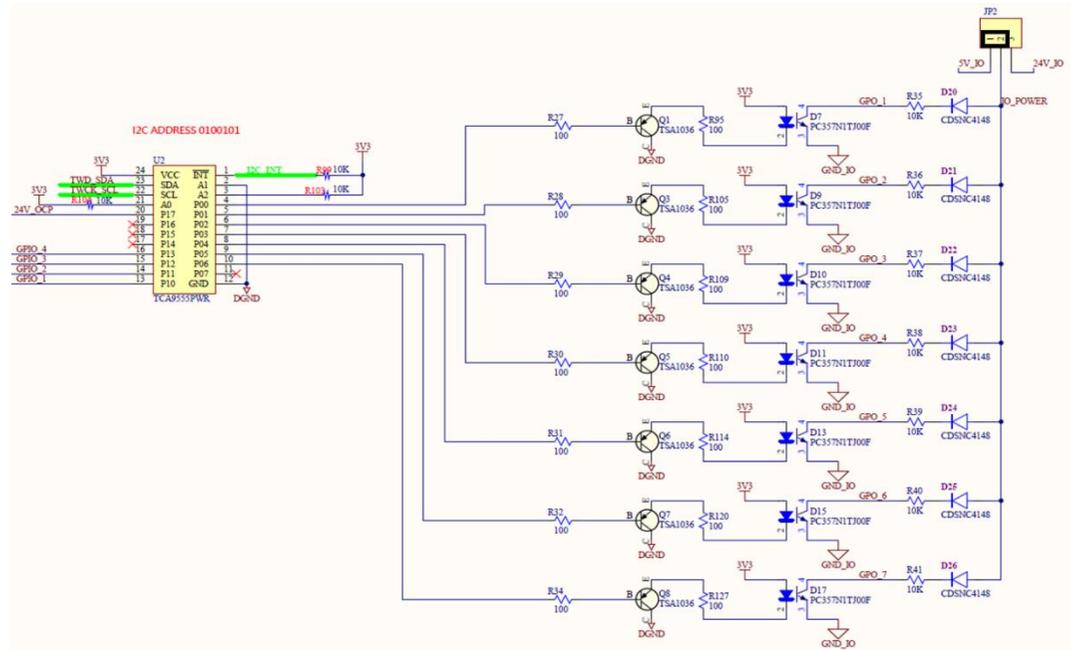
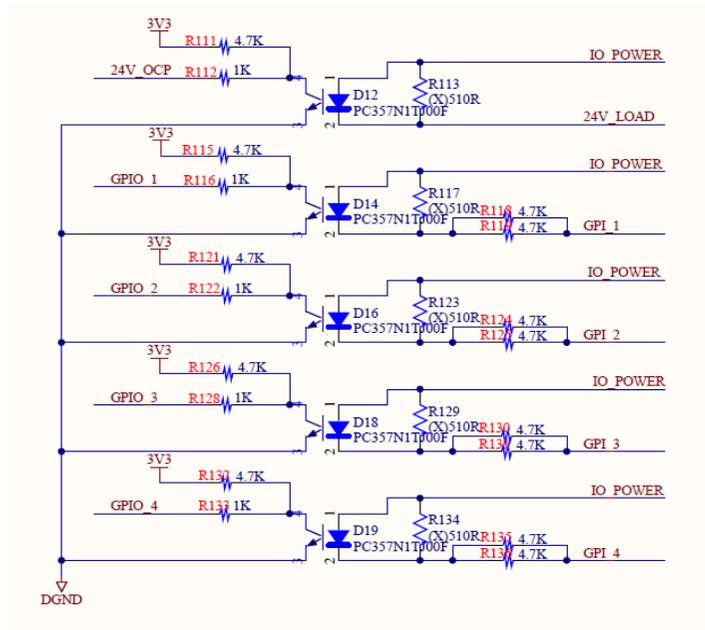
35 فولت	V_{CEO}	فولتية المجمع-الباعث
6 فولت	V_{CEO}	فولتية الباعث-المجمع
حد أقصى 50 مللي أمبير	I_C	تيار المجمع
150 mW	P_C	*تبديد طاقة مجمع واحد



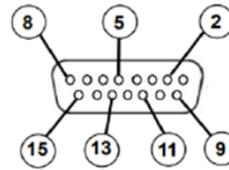
مثال لاستخدام الدبابيس أرقام 1 - 4 في GPI:

نوصّل الدبابيس أرقام 1 - 4 في GPI بأربعة مفاتيح أزرار على حدة للتحكم في وظائف الطابعة المطلوبة. تيار إشارة الدخل المقترح 20 مللي أمبير.

6.3 مخطط الدائرة الكهربائية لواجهة دخل/خرج واطئ المصمقات (DB15F)

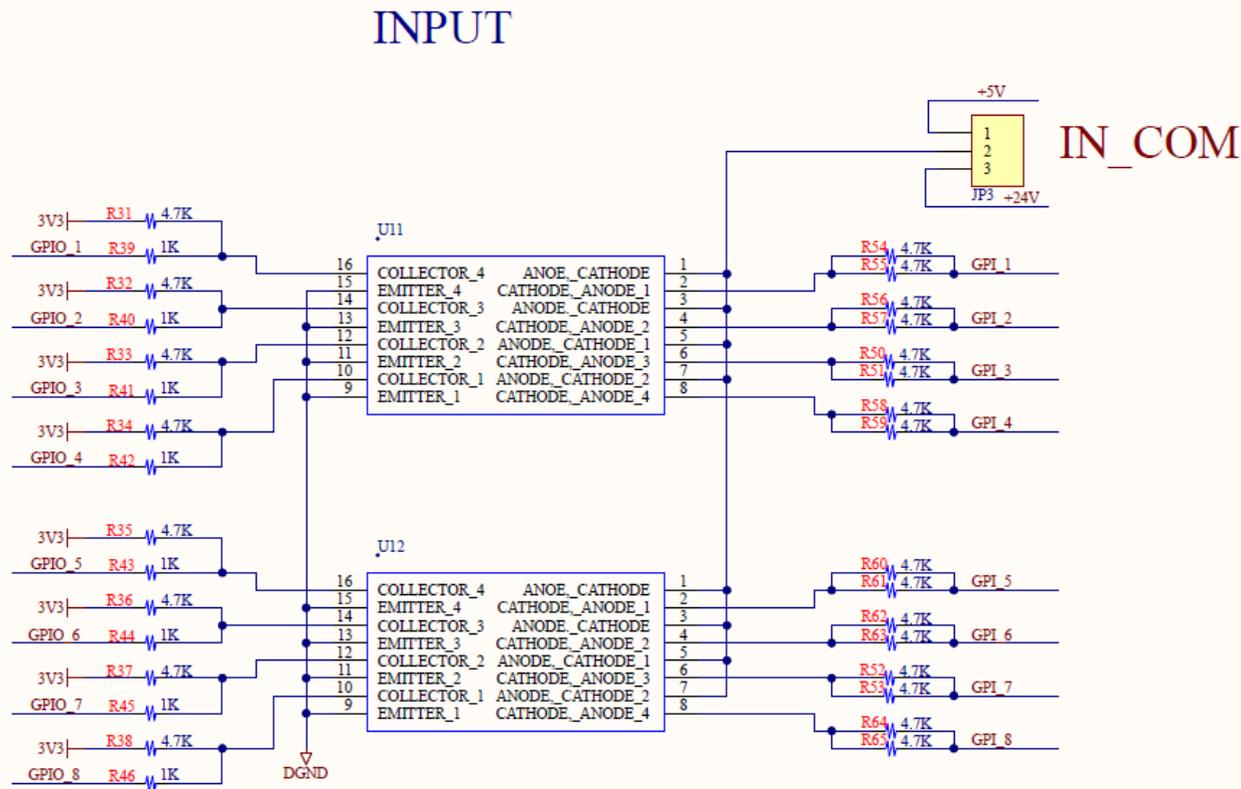


سلسلة PEX-1000

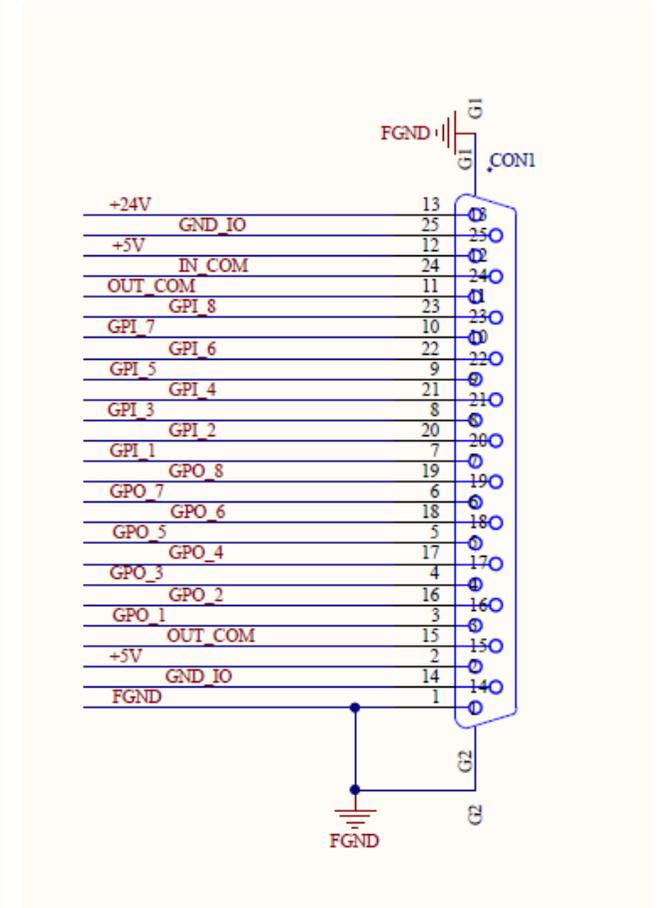
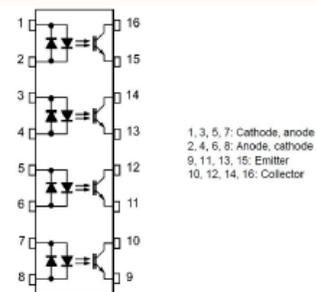


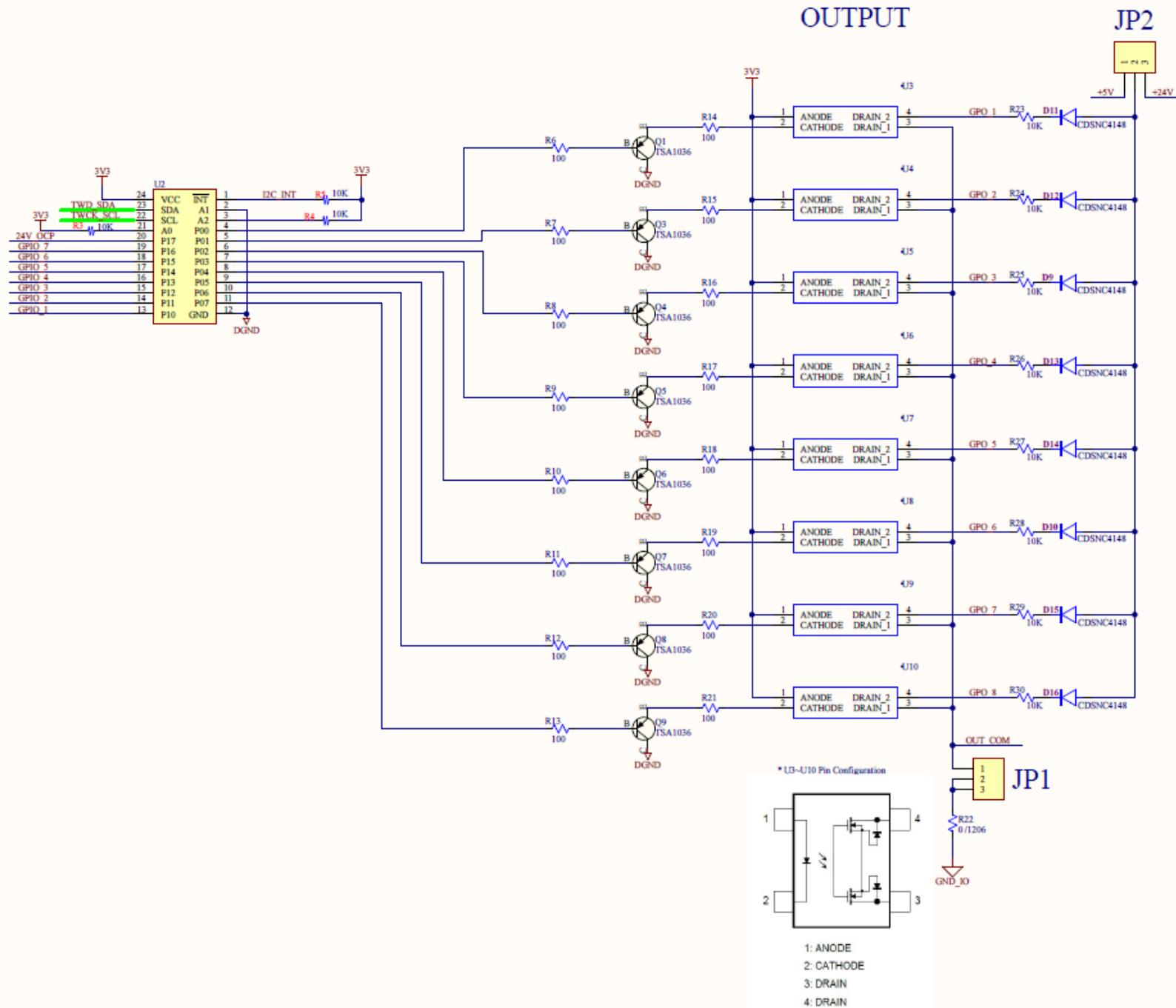
PIN	CONFIGURATION	SIGNAL NAME	SIGNAL TYPE
1	GND	I/O SIGNAL GROUND	I/O Signal Ground
2	5V(JP2 short)	I/O SIGNAL POWER	Power
3	GPI_1	PRINT START	Input
4	GPI_2	FORMFEED	Input
5	GPI_3	PAUSE	Input
6	GPI_4	REPRINT	Input
7	24V	(+) 24V	Power
8	GND	GROUND	Power Ground
9	GPO_1	LOWRIBBON	Output
10	GPO_2	FAULT	Output
11	GPO_3	PRINT END	Output
12	GPO_4	FAULT PAPER	Output
13	GPO_5	FAULT RIBBON	Output
14	GPO_6	DATA READY	Output
15	GPO_7	Dummy	Output

6.4 مخطط الدائرة الكهربائية لواجهة دخل/خرج واطئ المصمقات (DB25F) (اختياري)

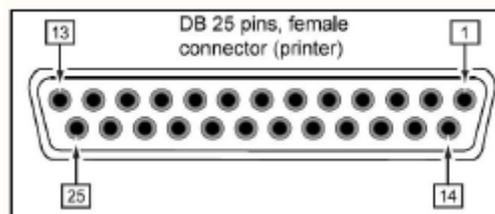


* U11-U12 Pin Configuration





لا تسري المحاكاة في الجدول أدناه إلا في حالة استخدام GPIO-DB25 ووظيفة الإشارة الخارجية في وضع تشغيل (النوع 4/3/2/1). يرجى اتباع الإجراءات لتشغيل الوظيفة: القائمة < الواجهة < GPIO < الإشارة الخارجية (الافتراضي: إيقاف تشغيل) < النوع 4/3/2/1.



المستوى	نوع الإشارة	اسم الإشارة	التهيئة	الدبوس
-	-	FG (أرضي الإطار)	FGND	1
-	-	+5 فولت	+5V	2
منخفض	خرج	بدء الطباعة	GPO_1	3
منخفض	خرج	خطأ في الجهاز	GPO_3	4
منخفض	خرج	اكتمال الطباعة	GPO_5	5
منخفض	خرج	اتصال	GPO_7	6
منخفض	دخل	قرب نهاية الملصقات	GPI_1	7
منخفض	دخل	إعادة الطباعة	GPI_3	8
منخفض	دخل	أمر التغذية الراجعة	GPI_5	9
-	دخل	عكس	GPI_7	10
-	-	OUT_COM	OUT_COM	11
-	-	+5 فولت	+5V	12
-	-	+24 فولت	+24V	13
-	-	GND (أرضي الإشارة)	GND	14
-	-	OUT_COM	OUT_COM	15
منخفض	خرج	خطأ بالشريط	GPO_2	16
منخفض	خرج	خطأ بالورق	GPO_4	17
مرتفع	خرج	انخفاض الشريط	GPO_6	18

-	خرج	عكس	GPO_8	19
منخفض	دخل	بدء الطباعة	GPI_2	20
منخفض	دخل	تغذية نموذج	GPI_4	21
-	دخل	عكس	GPI_6	22
-	دخل	عكس	GPI_8	23
-	دخل	IN_COM	IN_COM	24
-	-	GND (أرضي الإشارة)	GND	25

7 أوامر تعيين RFID

إدماج أوامر RFID في برامج طابعة جديدة أو حالية.

مهم: تأكد في جميع الأمثلة من تطابق طول الملصق مع الطول الفعلي للوسائط المركبة.

RFID ON/OFF 7.1

الوصف

يستخدم هذا الأمر لتمكين وحدة ترميز RFID أو تعطيلها.

الجملة

RFID ON/OFF

المعطيات	الوصف
ON	تمكين وحدة ترميز RFID
OFF	تعطيل وحدة ترميز RFID

عينة التعليمات البرمجية

مثال
RFID ON

RFID ERROR 7.2

الوصف

إذا استمر خطأ بعد تجربة العدد المحدد من الملصقات، فنؤد هذا الإجراء لمعالجة الخطأ.

الجملة

RFID ERROR OFF/STOP/OVERSTRIKE

الوصف	المعلّات
عدم اتخاذ أي إجراء بعينه عند فشل برمجة بطاقة.	OFF
إدخال الطابعة في وضع الإيقاف المؤقت. يتم التخلص من الملصق ويجب بدء إعادة طباعته (حال الرغبة في ذلك) من المضيف. عند إزالة الخطأ، يتحرك الملصق المشتمل على البطاقة المعيبة للأمام إلى أن يصبح الملصق التالي في موضع الطابعة.	STOP
عدد مرات طباعة ملصق معيب باستخدام نمط التجاوز وعدد مرات إعادة محاولة طباعة النموذج على ملصق جديد حتى نفاذ عدد مرات إعادة محاولة طباعة الملصق.	OVERSTRIKE

عينة التعليمات البرمجية

مثال
RFID ERROR OVERSTRIKE

RFID RETRY 7.3

الوصف

يُستخدم هذا الأمر لتعيين عدد مرات إعادة محاولة طباعة الملصق التي ستجريها وحدة ترميز RFID قبل الإعلان عن خطأ.

الجملة

RFID RETRY

<u>المعلمات</u>	<u>الوصف</u>
#	عدد مرات إعادة المحاولة (1 - 10)

عينة التعليمات البرمجية

<u>مثال</u>
RFID RETRY 2

RFID RETRYERROR ON/OFF 7.4

الوصف

يُستخدم هذا الأمر لتحديد إذا كانت الأخطاء قد تم الإعلان عنها عند تجاوز عدد مرات إعادة محاولة طباعة الملصق.

الجملة

RFID RETRYERROR ON/OFF

<u>المعلمات</u>	<u>الوصف</u>
ON	تمكين وظيفة خطأ إعادة محاولة طباعة RFID
OFF	تعطيل وظيفة خطأ إعادة محاولة طباعة RFID

عينة التعليمات البرمجية

<u>مثال</u>
RFID RETRYERROR OFF

RFID POSITION 7.5

الوصف

يُستخدم هذا الأمر لتحديد مسافة إزاحة موضع ترميز بطاقة RFID المركبة حاليًا من أعلى النموذج. تُعَيَّن هذه القيمة بشكل تلقائي عادة من خلال عملية معايرة RFID وينبغي عدم تغييرها.

الجملة

RFID POSITION

<u>المعلمات</u>	<u>الوصف</u>
#	موضع الهوائي (0 - 1218 نقطة)

عينة التعليمات البرمجية

<u>مثال</u>
RFID POSITION 60

RFID POWER 7.6

الوصف

يُستخدم هذا الأمر لتعيين الإعدادات المستخدمة لترميز البطاقات بشكل أمثل. ويحدد مستوى قوة القراءة/الكتابة المطلوب استخدامها في وحدة ترميز RFID. تُعَيَّن هذه القيمة بشكل تلقائي عادة من خلال عملية معايرة RFID وينبغي عدم تغييرها.

الجملة

RFID POWER read, write

<u>المعلمات</u>	<u>الوصف</u>
Read	إعداد مخصص لمستوى قوة قراءة البطاقة. (1 - 27)
Write	إعداد مخصص لمستوى قوة كتابة البطاقة. (1 - 27)

عينة التعليمات البرمجية

<u>مثال</u>
RFID POWER 12,16

RFID COUNTRESET 7.7

الوصف

يُستخدم هذا الأمر لمسح عدادات إحصاءات البطاقات الإجمالية/المعينة.

الجملة

RFID COUNTERSET

<u>الوصف</u>	<u>المعلمات</u>
	N/A

عينة التعليمات البرمجية

<u>مثال</u>
RFID COUNTERSET

RFID READ/WRITE 7.8

الوصف

يُتيح لك هذا الأمر كتابة بطاقة RFID أو قراءتها.

الجملة

RFID a,b,format,start block,size,memory bank,data

المعلمات	الوصف						
a	WRITE = كتابة إلى البطاقة READ = قراءة البطاقة						
b	<table border="1"> <tr> <td>WRITE فقط</td> <td>قفل كلمة المرور</td> <td>0 = كتابة بدون قفل. 1 إلى FFFFFFFF بتنسيق سداسي عشري = كتابة وقفل مجموعة البيانات لمنع استبدالها.</td> </tr> <tr> <td>READ فقط</td> <td>إلغاء قفل كلمة المرور</td> <td>0 = قراءة بدون إلغاء القفل. 1 إلى FFFFFFFF بتنسيق سداسي عشري = قراءة وإلغاء قفل مجموعة بحيث يمكن استبدالها لاحقاً.</td> </tr> </table>	WRITE فقط	قفل كلمة المرور	0 = كتابة بدون قفل. 1 إلى FFFFFFFF بتنسيق سداسي عشري = كتابة وقفل مجموعة البيانات لمنع استبدالها.	READ فقط	إلغاء قفل كلمة المرور	0 = قراءة بدون إلغاء القفل. 1 إلى FFFFFFFF بتنسيق سداسي عشري = قراءة وإلغاء قفل مجموعة بحيث يمكن استبدالها لاحقاً.
WRITE فقط	قفل كلمة المرور	0 = كتابة بدون قفل. 1 إلى FFFFFFFF بتنسيق سداسي عشري = كتابة وقفل مجموعة البيانات لمنع استبدالها.					
READ فقط	إلغاء قفل كلمة المرور	0 = قراءة بدون إلغاء القفل. 1 إلى FFFFFFFF بتنسيق سداسي عشري = قراءة وإلغاء قفل مجموعة بحيث يمكن استبدالها لاحقاً.					
format	يحدد الحرف A تنسيق تمثيل بيانات الحقول. ASCII A = H = سداسي عشري						
start block	يحدد عدد المجموعات المطلوبة قراءتها. لا يصلح هذا الخيار إلا لعملية القراءة فحسب. (0 إلى FFFF بتنسيق سداسي عشري)						
size	حجم بيانات القراءة/الكتابة من 1 إلى n بعدد عشري.						
	ملاحظة: <ul style="list-style-type: none"> - عند استخدام كتابة، إذا كان "الحجم" أكبر من "البيانات"، فسيتم وضع 0 أمام البيانات المطلوبة قراءتها. - عند استخدام قراءة، إذا كان "الحجم" أكبر من "البيانات" الخاصة بالكتابة، فسيتم وضع 0 خلف البيانات المطلوبة قراءتها. - راجع المثال 3 لعينة التعليمات البرمجية. 						

- EPC مساحة بيانات EPC 12 بايت
- TID مساحة معرف البطاقة 8 بايت (غير مستخدم حالياً لكتابة RFID)
- USR مساحة بيانات المستخدم 32 بايت
- ACS مساحة رمز الوصول 4 بايت
- KIL مساحة رمز القتل 4 بايت
- PC مساحة رمز PC 2 بايت (بطاقات الجيل الثاني فقط)

memory bank

= WRITE محتوى سلسلة البيانات
[طلب البيانات] = READ

data

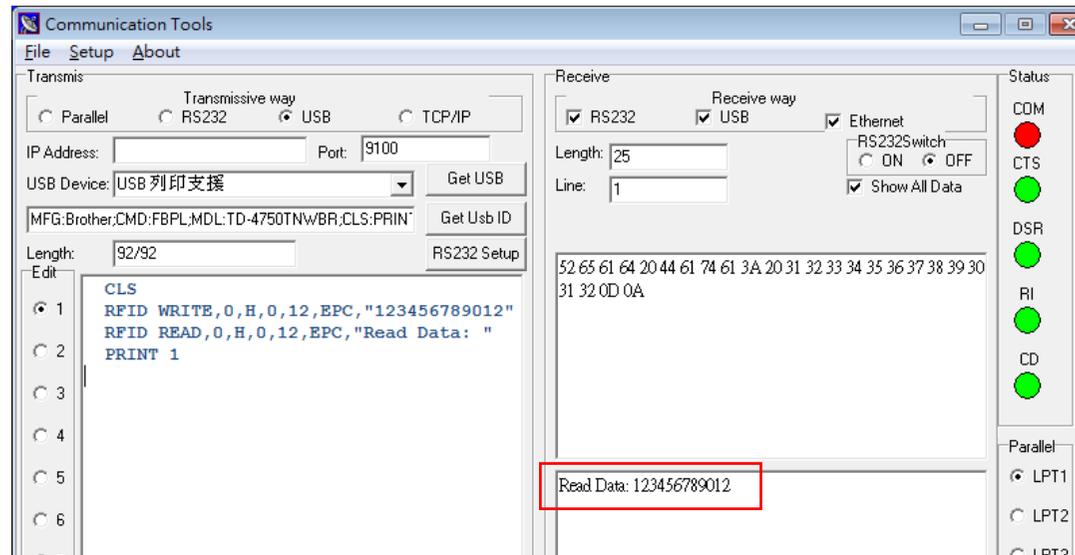
- ملاحظة:
- "سلسلة" دعم RFID WRITE أو متغير أساسي (مثل: VAR\$)
 - [] = معطمة اختيارية

عينة التعليمات البرمجية

مثال 1

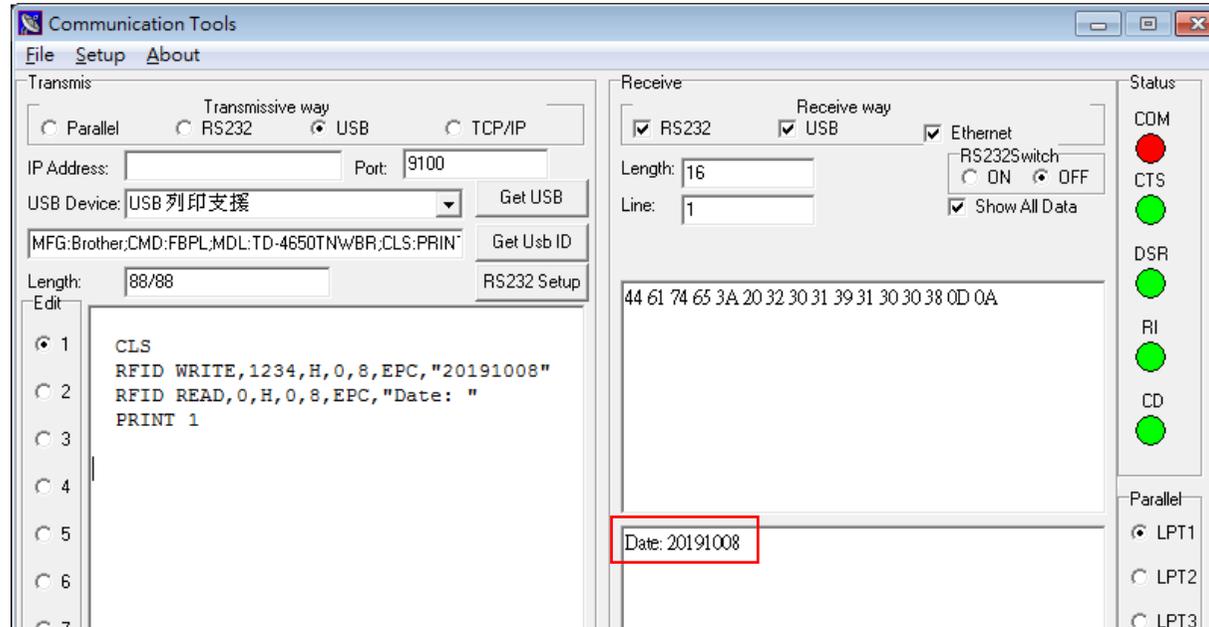
يكتب هذا المثال البرمجي بيانات داخل بطاقة RFID ويقرأ البيانات المكتوبة باستخدام أمر.

CLS
RFID WRITE,0,H,0,12,EPC,"123456789012"
RFID READ,0,H,0,12,EPC,"Read Data: "
PRINT 1

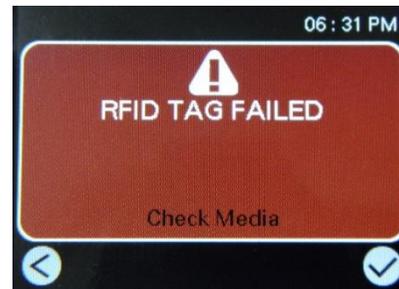


يكتب هذا المثال البرمجي بيانات بقل كلمة المرور داخل بطاقة RFID ويقرأ البيانات المكتوبة باستخدام أمر.

CLS
RFID WRITE,1234,H,0,8,EPC,"20191008"
RFID READ,0,H,0,8,EPC,"Date: "
PRINT 1



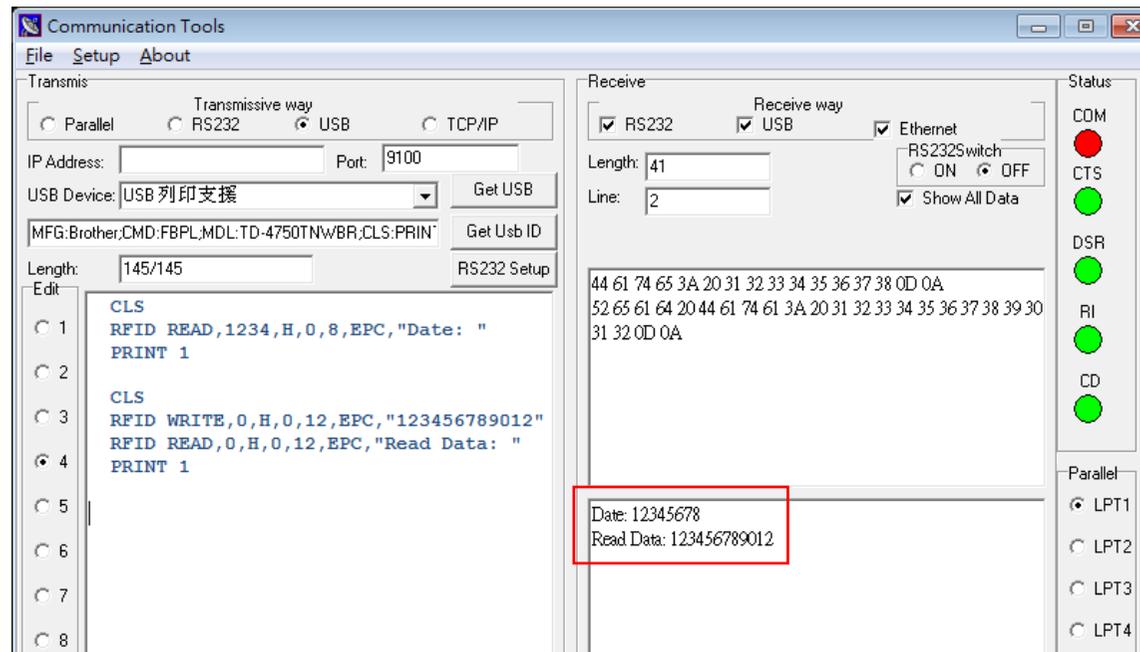
بالنسبة إلى بطاقة RFID المقفلة هذه، لا يمكن استبدال البيانات بدون استخدام أمر إلغاء قفل كلمة مرور القراءة RFID READ. إذا كنت تريد إرسال أمر الكتابة RFID WRITE، فستعرض شاشة LCD للطابعة المحتوى التالي:



إذا احتجت إلى استبدال هذه البطاقة المفقولة، يرجى استخدام أمر إلغاء قفل القراءة RFID READ كما في المثال البرمجي التالي؛ لإلغاء قفل كلمة المرور لبطاقة RFID بحيث يمكن استبدالها لاحقاً.

CLS
RFID READ,1234,H,0,8,EPC,"Date: "
PRINT 1

CLS
RFID WRITE,0,H,0,12,EPC,"123456789012"
RFID READ,0,H,0,12,EPC,"Read Data: "
PRINT 1

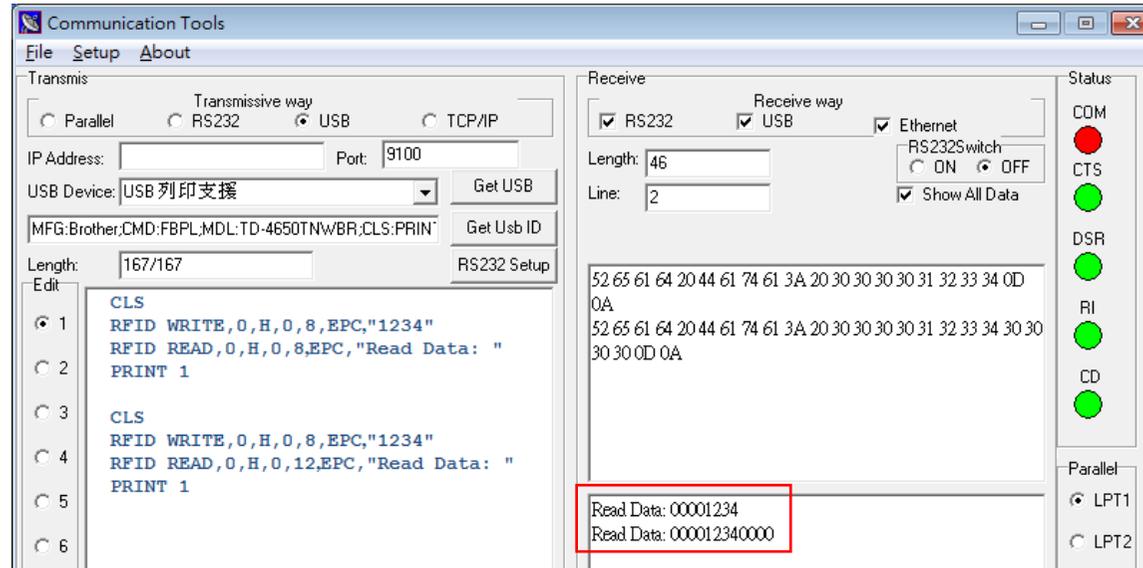


مثال 3

عند استخدام كتابة، إذا كان "الحجم" أكبر من "البيانات"، فسيتم وضع 0 أمام البيانات المطلوبة قراءتها. عند استخدام قراءة، إذا كان "الحجم" أكبر من "البيانات" الخاصة بالكتابة، فسيتم وضع 0 خلف البيانات المطلوبة قراءتها.

CLS
RFID WRITE,0,H,0,8,EPC,"1234"
RFID READ,0,H,0,8,EPC,"Read Data: "
PRINT 1

CLS
 RFID WRITE,0,H,0,8,EPC,"1234"
 RFID READ,0,H,0,12,EPC,"Read Data: "
 PRINT 1



مثال 4 (EPC و USB مع القفل)

CLS
 RFID WRITE,12345678,H,0,12,EPC,"123456789012"
 RFID WRITE,12345678,H,0,12,USR,"987654321012"
 RFID READ,12345678,H,0,12,EPC,"EPC : "
 RFID READ,12345678,H,0,12,USR,"USR : "
 PRINT 1

مثال 5 (EPC & EPC و USB مع ACS)

CLS
 RFID WRITE,12345678,H,0,12,EPC,"123456789012"
 RFID WRITE,12345678,H,0,12,USR,"987654321012"
 RFID WRITE,12345678,H,0,8,ACS,"12345678"
 RFID READ,12345678,H,0,8,ACS,"ACS : "
 RFID READ,12345678,H,0,12,EPC,"EPC : "

RFID READ,12345678,H,0,12,USR,"USR : "
PRINT 1

مثال 6 (EPC & EPC و USR و ACS و KIL مع القفل)

CLS
RFID WRITE,12345678,H,0,12,EPC,"123456789012"
RFID WRITE,12345678,H,0,12,USR,"987654321012"
RFID WRITE,12345678,H,0,8,ACS,"12345678"
RFID WRITE,12345678,H,0,8,KIL,"12345678"
RFID READ,12345678,H,0,8,ACS,"ACS : "
RFID READ,12345678,H,0,8,KIL,"KIL : "
RFID READ,12345678,H,0,12,EPC,"EPC : "
RFID READ,12345678,H,0,12,USR,"USR : "
PRINT 1

مثال 7 (PC+EPC)

CLS
RFID WRITE,0,H,0,4,PC,"3400"
RFID WRITE,0,H,0,24,EPC,"123456789012345678901234"
RFID READ,0,H,0,24,EPC,"EPC: "
RFID READ,0,H,0,4,PC,"PC: "
PRINT 1

8 استكشاف الأعطال وإصلاحها

8.1 المشكلات الشائعة

المشكلة	السبب المحتمل	إجراء الاستعادة
توقف مؤشر الطاقة عن الإضاءة الخرطوشة مفتوحة	* عدم توصيل كبل الطاقة على النحو الصحيح. * عربات رؤوس الطباعة مفتوحة.	* واصل كبل الطاقة بمحرك الطباعة ومأخذ تيار كهربائي. * شغل الطاقة. * يرجى غلق أليات الطباعة.
تعذر الطباعة	* تحقق ما إذا كان كبل الواجهة متصل جيدًا بموصل الواجهة. * تحقق من إحكام توصيل الجهاز اللاسلكي أو جهاز Bluetooth بين المضيف ومحرك الطباعة. * وجود خطأ في المنفذ المخصص لبرامج تشغيل Windows.	* أعد توصيل الكبل بالواجهة أو استخدم كبلًا آخر جديدًا. * يرجى إعادة تعيين إعداد الجهاز اللاسلكي. * حدد منفذ الطباعة الصحيح في برنامج التشغيل. * نظّف رأس الطباعة. * موصل حزام رأس الطباعة غير متصل جيدًا بحرارة الطباعة. أوقف تشغيل الطاقة وواصل الموصل مجددًا. * افحص برنامجك للتأكد من وجود أمر طباعة في نهاية الملف، كما يلزم وجود تطبيق CRLF في نهاية كل سطر من سطور الأوامر.
لا توجد طباعة على الملصق	* تم تحميل الملصقات أو الشريط تحميلاً خاطئاً. * استخدام ورق أو شريط من نوع غير صحيح.	اتبع التعليمات المتعلقة بتحميل الوسائط والشريط. * لا يوجد توافق بين الشريط والوسائط. تحقق من جانب الشريط المُحبر. * إعداد كثافة الطباعة غير صحيح. * ضع بكرة أشربة جديدة. * يرجى الرجوع إلى الخطوات في دليل المستخدم لإعادة تركيب الشريط. * ركب بكرة ملصقات جديدة. * يرجى الرجوع إلى الخطوات في دليل المستخدم لإعادة تركيب بكرة الملصقات. * قم بمعايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات.
لا يوجد شريط	* نفاذ الأشربة. * عدم تركيب الشريط تركيباً صحيحاً. * نفاذ الملصقات.	* ضع بكرة أشربة جديدة. * يرجى الرجوع إلى الخطوات في دليل المستخدم لإعادة تركيب الشريط. * ركب بكرة ملصقات جديدة. * يرجى الرجوع إلى الخطوات في دليل المستخدم لإعادة تركيب بكرة الملصقات. * قم بمعايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات.
لا يوجد ورق	* تركيب الملصقات تركيباً خاطئاً. * عدم معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات. * عدم ضبط مستشعر العلامات السوداء/الفراغات ضبطاً صحيحاً.	* يرجى الرجوع إلى الخطوات في دليل المستخدم لإعادة تركيب بكرة الملصقات. * قم بمعايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات.
انحسار الورق	* عدم ضبط مستشعر العلامات السوداء/الفراغات ضبطاً صحيحاً. * تأكد من ضبط حجم الملصق. * قد تكون هناك ملصقات عالقة داخل آلية محرك الطباعة.	* عاير مستشعر الوسائط. * اضبط حجم الوسائط بشكل صحيح. * أخرج الملصق العالق داخل آلية محرك الطباعة.
تعذر تنزيل الملف إلى الذاكرة (فلاش أو بطاقة)	* مساحة الذاكرة ممتلئة.	* احذف الملفات غير المستخدمة من الذاكرة.
تعذر استخدام بطاقة SD	* تعرض بطاقة SD للتلف. * عدم إدخال بطاقة SD بطريقة صحيحة. * استخدام بطاقة SD غير المعتمدة من الجهة المصنعة.	* استخدم بطاقة SD المدعومة. * أدخل بطاقة SD مرة أخرى.

جودة الطباعة رديئة

- * تم تحميل الشريط والوسائط بشكل خاطئ.
- * تراكم الأتربة والمواد اللاصقة على رأس الطباعة.
- * عدم ضبط كثافة الطباعة ضبطاً دقيقاً.
- * مكّون رأس الطباعة تالف.
- * عدم توافق الشريط والوسائط.
- * عدم ضبط ضغط رأس الطباعة بشكلٍ مناسب.

- * أعد تركيب وحدة الإمداد.
- * نظّف رأس الطباعة.
- * نظّف أسطوانة الطباعة.
- * اضبط كثافة وسرعة الطباعة.
- * شغّل اختباراً ذاتياً وراجع نمط اختبار رأس الطباعة في حالة فقدان نقاط بالنمط.
- * استبدل كلا من الشريط ووسائط الملتصقات بأخرى مناسبة.
- * اضبط مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة.
- * عدم إحكام غلق رافعة التحرير لرأس الطباعة.

لا توجد طباعة على الجزء الأيسر أو الأيمن من الملتصق.

- * خطأ في إعداد حجم الملتصق.

- * عين الملتصق حسب حجمه الصحيح.

وجود خط رمادي على الملتصق الفارغ

- * اتساخ رأس الطباعة.
- * اتساخ أسطوانة الطباعة.

- * نظّف رأس الطباعة.
- * نظّف أسطوانة الطباعة.

طباعة متقطعة

- * وجود محرك الطباعة في وضع تفريغ سداسي عشري.
- * إعداد RS-232 غير صحيح.

- * أوقف تشغيل محرك الطباعة ثم أعد تشغيله لتخطي وضع التفريغ.
- * أعد ضبط إعداد Rs-232.

عدم استقرار (انحراف) عملية تغذية الملتصقات أثناء مهمة الطباعة.

- * عدم لمس موجه الوسائط لحافة الوسائط.

- * إذا كانت البطاقات تتحرك في اتجاه الجانب الأيمن، يرجى تحريك موجه البطاقات إلى الجانب الأيسر.
- * إذا كانت الملتصقات تتحرك في اتجاه الجانب الأيسر، يرجى تحريك موجه الملتصقات إلى الجانب الأيمن.

تخطي الملتصقات عند الطباعة

- * عدم تحديد حجم الملتصق تحديداً دقيقاً.
- * عدم ضبط حساسية المستشعر بشكلٍ مناسب.
- * تراكم التراب على مستشعر الوسائط.

- * تأكد من ضبط حجم الملتصق بشكل صحيح.
- * عاير المستشعر عن طريق أحد الخيارين فجوة تلقائية أو فجوة يدوية.
- * نظّف مستشعر الفراغات/العلامات السوداء بالمنفاخ.

مشكلة التجمع

- * ضغط رأس الطباعة غير صحيح.
- * تركيب الشريط بطريقة خاطئة.
- * تركيب الوسائط بطريقة خاطئة.
- * كثافة الطباعة غير صحيحة.
- * خطأ في تلقيم الوسائط.

- * يرجى الرجوع إلى الفصل التالي.
- * يرجى ضبط الكثافة المناسبة للحصول على طباعة ذات جودة عالية.
- * تأكد من لمس موجه الملتصقات لحافة موجه الوسائط.

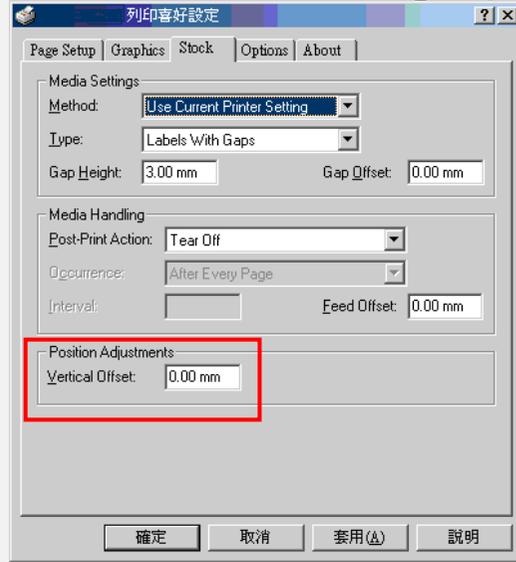
ساعة الوقت الحقيقي (RTC) غير صحيحة أثناء إعادة تمهيد محرك الطباعة.

- * نفاذ شحن البطارية.

- * تحقق من تثبيت بطارية على اللوحة الرئيسية.

* عين الملصق حسب حجمه الصحيح.
* اضغط على [MENU] (القائمة) ← [SELECT] (تحديد) × 3 ←
* [DOWN] (لأسفل) × 5 ← [SELECT] (تحديد) لضبط معلمة إزاحة المحور السيني بدقة.

* قم ب معايرة حساسية المستشعر مرة أخرى.
* اضبط حجم الملصق والفراغ.
* ادخل قائمة LCD (أو لوحة تحكم TSC) لضبط معلمة إزاحة المحور الصادي بدقة.
* وفي حالة استخدام برنامج تشغيل BarTender، يرجى ضبط الإزاحة الرأسية في برنامج التشغيل.



* خطأ في إعداد حجم الملصق.
* معلمة إزاحة المحور السيني في قائمة LCD غير صحيحة.

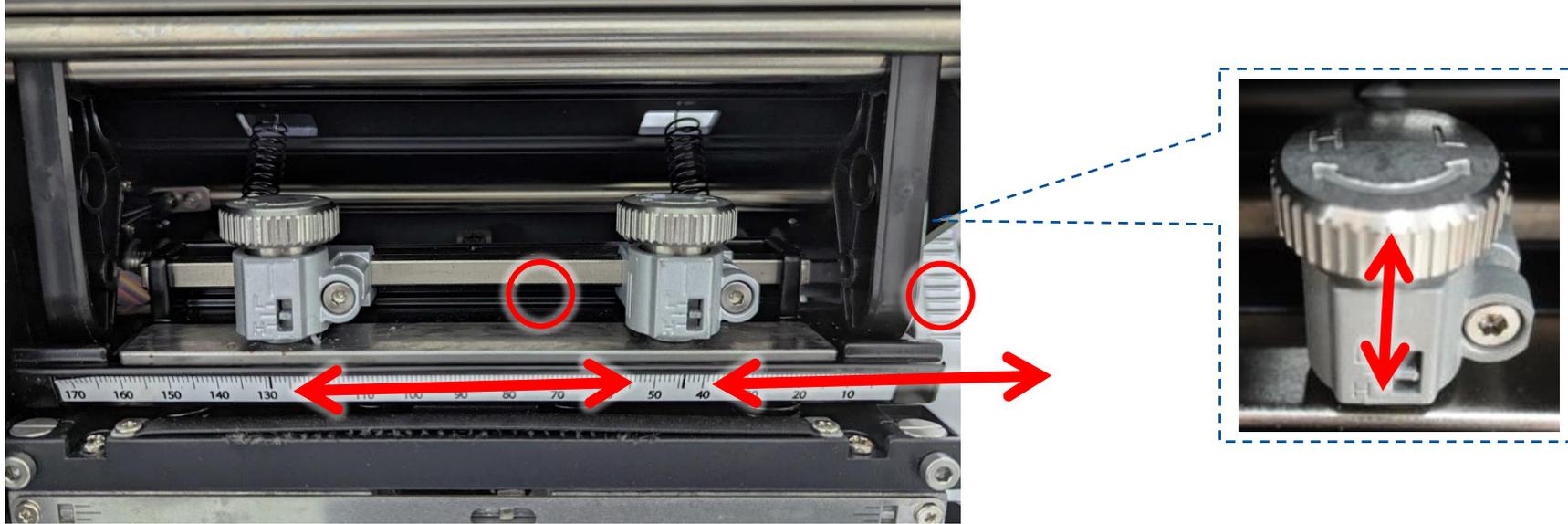
موضع مطبوعات الجانب الأيسر غير صحيح.

* عدم ضبط حساسية مستشعر الوسائط بالشكل المناسب.
* حجم الملصق غير صحيح.
* معلمة إزاحة المحور الصادي في قائمة LCD غير صحيحة.
* إعداد ضبط الإزاحة الرأسية في برنامج التشغيل غير صحيح.

خطأ في وضع الملصق الصغير.

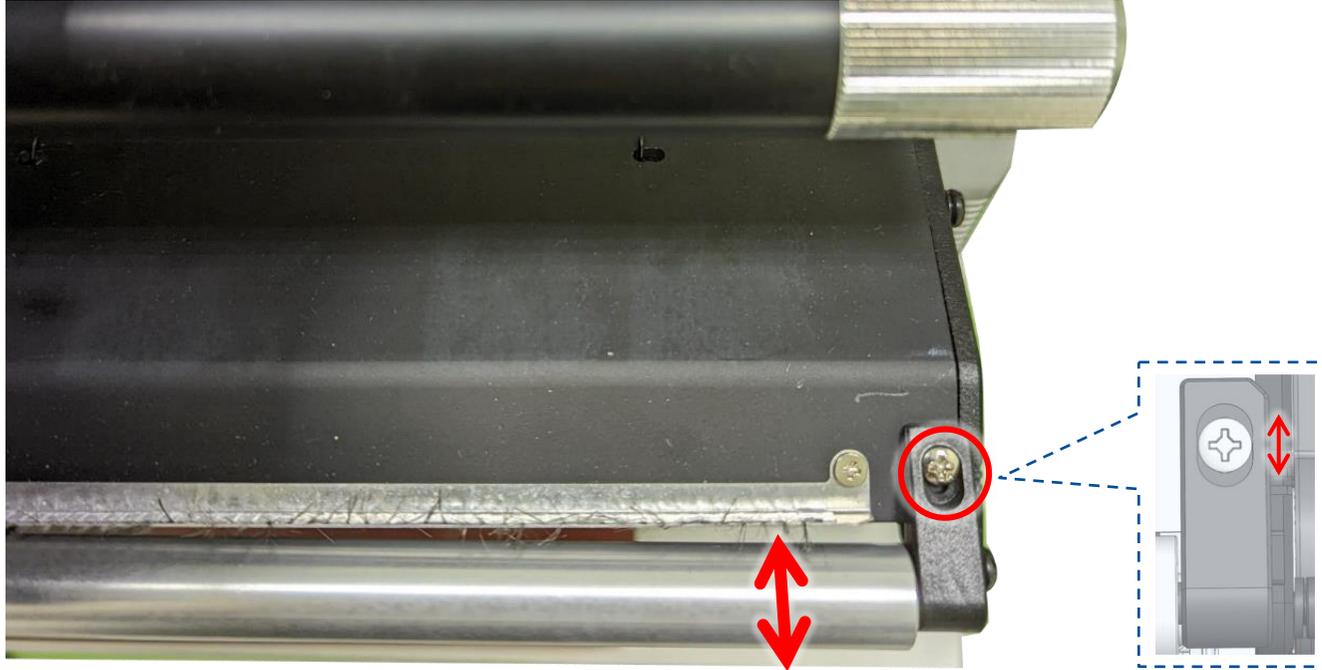
8.2 عمليات ضبط الطباعة

8.2.1 ضبط ضغط رأس الطباعة المتحرك



تتضمن عملية ضبط ضغط رأس الطباعة المتحرك ضبط الضغط المرتفع/المنخفض. نظرًا إلى وقوع محاذاة ورق الطباعة في الجانب الأيسر من الآلية، تتطلب الوسائط ذات مقاسات العرض المختلفة مستويات ضغط مختلفة لإجراء عملية الطباعة بشكلٍ صحيح. نتيجة لذلك، قد يلزم ضبط مقبض الضغط للحصول على أفضل جودة طباعة. يوجد مقبض واحد لضبط الضغط في طراز سلسلة 4 بوصات ويوجد مقبضان لضبط الضغط في طراز سلسلة 6 بوصات. لف المقبض ناحية L (خفض الضغط) أو H (رفع الضغط) لضبط ضغط رأس الطباعة. استخدم مفتاحًا سداسيًا 3 مم لإرخاء المقبض لضبط موضع ضغط رأس الطباعة. استمر في ضبط ضغط رأس الطباعة أو موضعه وأجر طباعة اختبارية عند الضرورة إلى أن تصبح الصورة المطبوعة واضحة. وبعد الضبط، أحكم ربط المسامير.

8.2.2 ضبط شد الشريط



باستطاعة ضبط شد الشريط ضبط مستوى شد الشريط.

نظرًا لمحاذاة الشريط مع الجانب الداخلي لآلية الطباعة، قد تتطلب الأشرطة أو الوسائط مختلفة العرض ضبط الشريط على مستويات شد مختلفة للطباعة بشكل صحيح. لذا، قد يلزم ضبط شد الشريط باستخدام مقبض الضبط لتجنب تجعد الشريط والحصول على أفضل جودة طباعة.

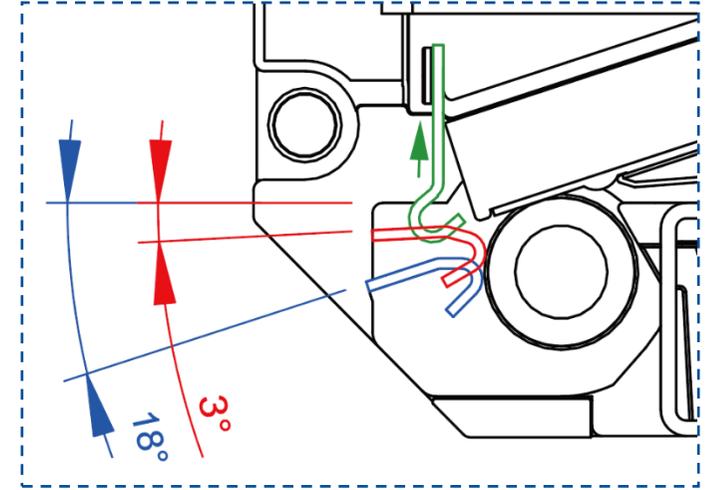
أرخ مسمار شد الشريط لتحريك قضيب شد الشريط للأمام (زيادة الشد) أو للخلف (إنقاص الشد) لضبط مستوى شد الشريط. لحل مشكلات البلى بالحك، جرّب إنقاص شد الشريط. وبعد الضبط، أحكم ربط المسمار.

8.2.3 ضبط زاوية تقشير الشريط



باستطاعة ضبط زاوية تقشير الشريط ضبط زاوية تقشير الشريط بالوسائط. عندما تكون جودة الطباعة غير جيدة، يمكن تغيير زاوية التقشير للحصول على أفضل جودة طباعة. أرخ مسماري زاوية تقشير الشريط لتحريك لوح تقشير الشريط لأعلى (زيادة الزاوية) أو لأسفل (إنقاص الزاوية) لضبط زاوية تقشير الشريط. بوجه عام، قد يؤدي إنقاص زاوية تقشير الشريط إلى زيادة كثافة الطباعة. وبعد الضبط، أحكم ربط المسمارين.

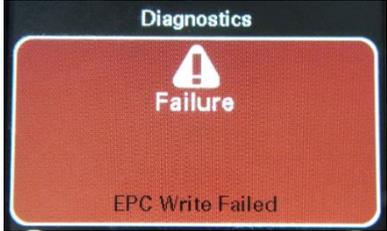
8.2.4 ضبط زاوية قضيب التقطيع



يمكن ضبط زاوية تقطيع الوسائط من 18- إلى 3- درجات من خلال تحريك قضيب التقطيع. عندما تريد تغيير زاوية خروج الملتصق في وضع التقشير أو وضع التقطيع، يمكنك ضبط قضيب التقطيع للحصول على أفضل نتيجة. أرخ المسارين في قضيب التقطيع لتحريك قضيب التقطيع لأعلى من أجل زيادة قدرة تقطيع الورق. وبعد الضبط، أحكم ربط المسارين. حرّك لوح تقطيع الشريط (الموضح باللون الأخضر) لأعلى إذا لزم الأمر.

8.3 رسائل خطأ RFID

تتمتع وحدة ترميز RFID بالقدرة على اكتشاف عدد من الأخطاء. عند حدوث أحد هذه الأخطاء، تنبه وحدة ترميز RFID الطابعة لتنفيذ الإجراء المعني بالخطأ الحالي وعرض رسالة الخطأ المناسبة في شاشة LCD بلوحة الطابعة.

رسالة الخطأ	السبب المحتمل	إجراء الاستعادة
	<ul style="list-style-type: none"> تم تعطيل RFID. 	<ul style="list-style-type: none"> يرجى الانتقال إلى RFID < التحكم < RFID نشط لتمكين RFID.
	<ul style="list-style-type: none"> فشل كتابة بطاقة EPC عبر التشخيص < كتابة EPC بالأحاديات أو كتابة EPC بالثنائيات. 	<ul style="list-style-type: none"> قد يكون هناك خطأ في محاذاة الملصق. نَقِّذ الإجراء المستشعر < المعايرة التلقائية لضمان وجود الملصق في موضع أعلى النموذج. نَقِّذ الإجراء RFID < التحكم < معايرة البطاقة < معايرة RFID. تأكد من أن الوسائط ملصقات ذكية تتضمن بطاقات RFID موجودة في الموضع الصحيح. قد تكون بطاقة RFID معيبة. جرِّب بطاقة أخرى. تأكد من أن التطبيق لا يرسل أرقامًا أقل أو أكثر مما ينبغي إلى بطاقة RFID.
	<ul style="list-style-type: none"> فشلت معايرة البطاقة. 	<ul style="list-style-type: none"> قد يكون هناك خطأ في محاذاة الملصق. نَقِّذ الإجراء المستشعر < المعايرة التلقائية لضمان وجود الملصق في موضع أعلى النموذج. تأكد من أن الوسائط ملصقات ذكية تتضمن بطاقات RFID موجودة في الموضع الصحيح. قد تكون بطاقة RFID معيبة. جرِّب بطاقة أخرى.

- يرجى الانتقال إلى RFID < التحكم < RFID نشط لتمكين RFID.
- عالج بعد ذلك أوامر RFID.

- أمر RFID يُرسل إلى الطابعة، لكنه تم تعطيل RFID.



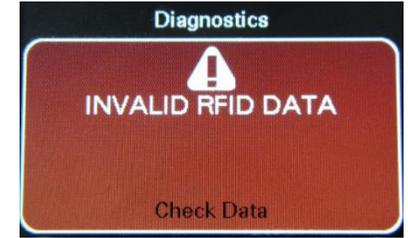
لا شيء

- عندما يكون الخيار "تحذير عدم وجود RFID" معيّنًا على "تشغيل" (RFID < التحكم < تحذير عدم وجود RFID)، ستعرض الطابعة رسالة التحذير هذه بمجرد حصول الطابعة على بيانات عدم وجود أوامر RFID.



- يرجى التحقق من بيانات البطاقة في أوامر RFID.

- بيانات البطاقة المرسله لا تطابق الإعدادات.



- يرجى التحقق من طول بيانات أوامر RFID.

- طول البطاقة (معلّمة حجم أمر RFID) المرسل لا يطابق الإعداد.



- قد يكون هناك خطأ في محاذاة الملصق. نُنذِرُ الإجراء المستشعر < المعايير التلقائية لضمان وجود الملصق في موضع أعلى النموذج.
- نُنذِرُ الإجراء RFID < التحكم < معايرة البطاقة < معايرة RFID.
- تأكد من أن الوسائط ملصقات ذكية تتضمن بطاقات RFID موجودة في الموضع الصحيح.
- قد تكون بطاقة RFID معيبة. جرّب بطاقة أخرى.
- تأكد من أن التطبيق لا يرسل أرقامًا أقل أو أكثر مما ينبغي إلى بطاقة RFID.
- تحقق من صحة أوامر RFID.

■ تعذر كتابة البطاقة.



- تأكد من أن الوسائط ملصقات ذكية تتضمن بطاقات RFID موجودة في الموضع الصحيح.
- قد تكون بطاقة RFID معيبة. جرّب بطاقة أخرى.

■ تعذر قراءة البطاقة.

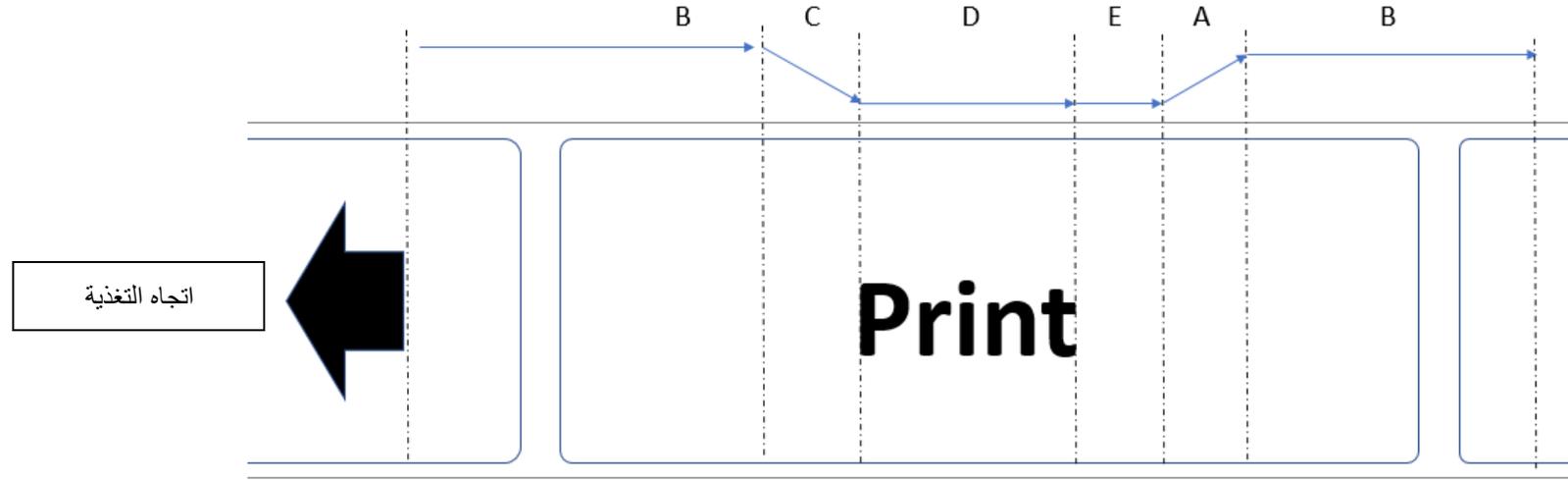


9 وظيفة حافظ الشريط (اختياري)

حافظ الشريط وظيفة تتيح للطابعة إمكانية حماية الشريط من الاستهلاك عند معالجة مهمة طباعة. لا تتوفر وظيفة حافظ الشريط إلا عندما يكون طقم حافظ الشريط مركَّبًا.

9.1 طريقة عمل حافظ الشريط

يوضح الرسم أدناه اتجاه تغذية الوسائط/الشريط وموضع رأس الطباعة عندما تكون وظيفة حافظ الشريط نشطة.



A: رأس الطباعة صاعد.

B: رأس الطباعة لا يزال في الموضع العلوي.

C: رأس الطباعة هابط.

D: رأس الطباعة لا يزال في الموضع السفلي ويطبع البيانات على الملصق.

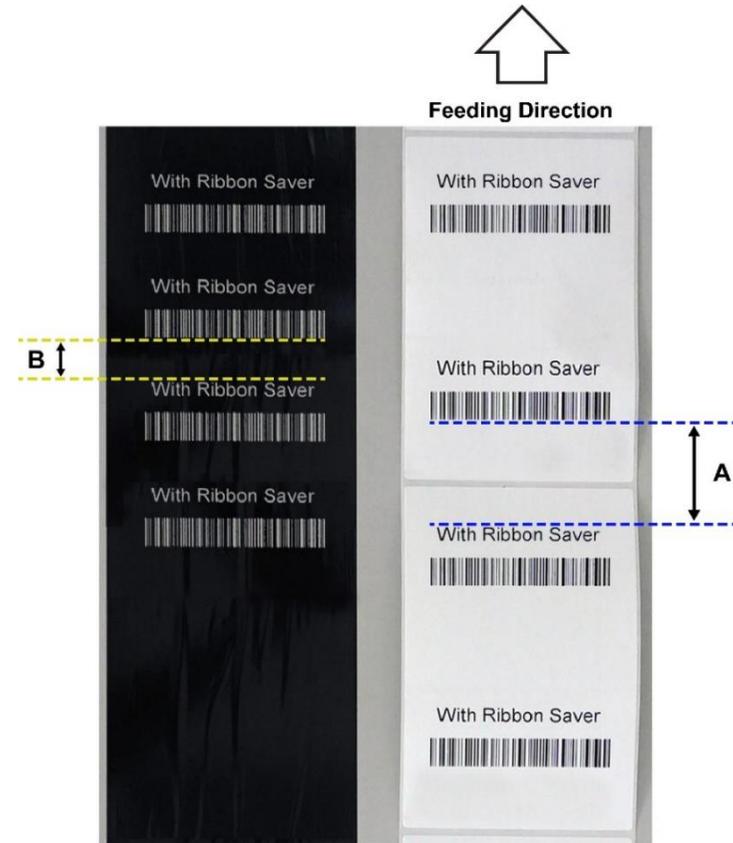
E: رأس الطباعة لا يزال في الموضع السفلي. لتحسين جودة الطباعة بشكل أمثل، لا يمكن لرأس الطباعة أن يصعد مباشرة بعد المرحلة D.

- لتمكين وظيفة حافظ الشريط, انتقل إلى القائمة < خيارات متقدمة > حافظ الشريط, حدد الخيار تمكين.
- دقة الطباعة هي $1.5\pm$ مم عندما تكون وظيفة حافظ الشريط نشطة.
- اضبط الطباعة على وضع واضح والملصقات عند استخدام وظيفة حافظ الشريط.

9.2 حساب استهلاك الشريط

الحالة 1:

سلسلة 4 بوصات		سلسلة 6 بوصات		سرعة الطباعة (بوصة في الثانية)
استهلاك الشريط (مم) (B)	المسافة الدنيا (مم) (A)	استهلاك الشريط (مم) (B)	المسافة الدنيا (مم) (A)	
12	23	14	19	2
12	25	14	25	3
12	29	14	27	4
12	35	16	31	5
14	35	18	37	6
16	41	22	39	7
16	43	27	41	8
16	47	27	43	9
19	49	27	45	10
19	53	29	47	11
19	57	30	53	12
20	61	30	55	13
20	65	30	57	14
20	67	--	--	15
20	69	--	--	16



- (A) يشير إلى المسافة المطلوبة لدعم سرعة الطباعة المهيأة.
 (B) يشير إلى استهلاك الشريط حسب سرعة الطباعة المهيأة.
 بطرح (B) من (A) ينتج الشريط المحفوظ.

الحالة 2:

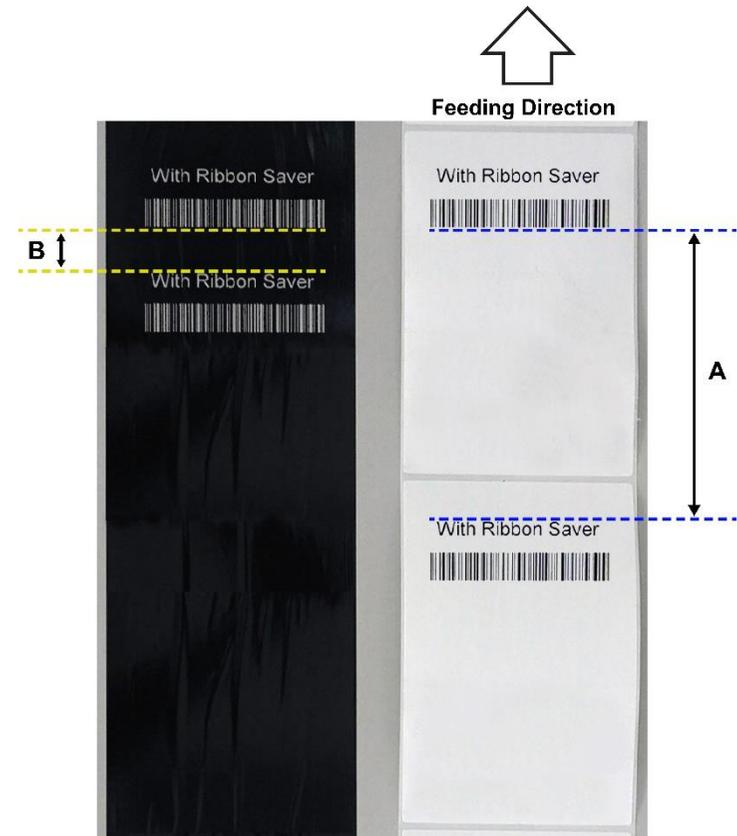
سلسلة 4 بوصات		سلسلة 6 بوصات		سرعة الطباعة (بوصة في الثانية)
المسافة الدنيا (مم) (A)	استهلاك الشريط (مم) (B)	المسافة الدنيا (مم) (A)	استهلاك الشريط (مم) (B)	
7	15	10	15	2
7	19	14	19	3
8	21	14	25	4
10	25	17	29	5
11	29	20	33	6
12	33	20	37	7
18	33	27	39	8
18	37	32	43	9
19	41	36	45	10
19	45	38	53	11
25	49	38	55	12
27	53	38	61	13
29	57	39	65	14
--	--	--	--	15
--	--	--	--	16



(A) يشير إلى المسافة المطلوبة لدعم سرعة الطباعة المهيأة.
 (B) يشير إلى استهلاك الشريط حسب سرعة الطباعة المهيأة.
 بطرح (B) من (A) ينتج الشريط المحفوظ.

الحالة 3:

سلسلة 4 بوصات		سلسلة 6 بوصات		سرعة الطباعة (بوصة في الثانية)
المسافة الدنيا (مم) (A)	استهلاك الشريط (مم) (B)	المسافة الدنيا (مم) (A)	استهلاك الشريط (مم) (B)	
7	11	8	11	2
7	11	8	11	3
7	11	8	11	4
8	11	8	11	5
8	11	9	11	6
9	11	10	11	7
10	11	10	11	8
10	11	11	13	9
10	11	11	13	10
10	13	13	15	11
12	13	13	15	12
12	13	14	15	13
12	15	15	17	14
12	15	--	--	15
14	17	--	--	16



(A) يشير إلى المسافة المطلوبة لدعم سرعة الطباعة المهيأة.
 (B) يشير إلى استهلاك الشريط حسب سرعة الطباعة المهيأة.
 بطرح (B) من (A) ينتج الشريط المحفوظ.

9.3 مواصفات الشريط والملصق المطلوبة لوظيفة حافظ الشريط

العنصر	الوصف
عرض الشريط	<ul style="list-style-type: none"> • طُرز 6 بوصات: 60 مم أو أكثر. • طُرز 4 بوصات: 40 مم أو أكثر.
طول الشريط	<p>سرعة التشغيل المضمونة:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ينبغي أن تكون مسافة الطباعة أكبر من أو تساوي 10 مم، وهي المسافة المطلوبة لوظيفة حافظ الشريط. ستحسب الطباعة طول الشريط المتبقي عندما تزيد مسافة الطباعة عن 140 مم. فمن شأن معرفة طول الشريط المتبقي مساعدة الطباعة على ضبط سرعة التغذية الراجعة. • عند تركيب لفة شريط جديد، لف الشريط على بكرة ورق إعادة لف فارغة. فلف الشريط على الشريط المستعمل سيؤثر على حساب استهلاك الشريط وكفاءة وظيفة حافظ الشريط. • لتحسين وظيفة حافظ الشريط بشكل أمثل، من المستحسن جدًّا إجراء اختبار أولي لإيجاد أفضل توليفة من نوع الشريط وبيئة التشغيل والغرض العملي المقصود.
عرض البطاقة	<ul style="list-style-type: none"> • طُرز 6 بوصات: 50.8 مم أو أكثر. • طُرز 4 بوصات: 25.4 مم أو أكثر.
خطوة الملصق*	<ul style="list-style-type: none"> • طُرز 6 بوصات: 33 مم أو أطول في وضع التغذية الراجعة. • طُرز 4 بوصات: 25.4 مم أو أطول في وضع التغذية الراجعة.

ملاحظة: خطوة الملصق هي المسافة بين الحافة الأمامية لملصقين متجاورين.

10 الصيانة

يستعرض هذا القسم أدوات وطرق التنظيف المستخدمة للحفاظ على الطابعة.

■ التنظيف

حسب الوسائط المستخدمة، قد تتراكم فضلات (غبار وسائط ومواد لاصقة، وما إلى ذلك) على الطابعة نتيجة لعمليات الطباعة العادية. ولإبقاء الطباعة بأعلى مستويات الجودة، يتعين عليك إزالة تلك الفضلات من خلال المواظبة على تنظيف الطابعة. نظف رأس الطباعة بانتظام وركّب مستشعرات عند استخدام وسائط جديدة؛ للحفاظ على أفضل أداء للطابعة وإطالة عمرها الافتراضي.

■ التطهير

عَمِّم الطابعة لحماية نفسك والآخرين ومنع انتشار الفيروسات.

■ مهم

- اضبط مفتاح تشغيل الطابعة على وضع O (إيقاف التشغيل) قبل إجراء أي مهام تنظيف أو تطهير. واترك كبل الطاقة موصلاً لإبقاء الطابعة مؤرّضة لتقليل خطر التلف الناجم عن الكهرباء الساكنة.
- تجنب ارتداء خواتم أو أي أشياء معدنية أخرى أثناء تنظيف أي منطقة داخل الطابعة.
- لا تستخدم سوى المنظفات الموصى بها في هذه الوثيقة. فقد يؤدي استخدام منظفات أخرى إلى تلف الطابعة وإبطال ضمانها.
- لا ترش محاليل تنظيف سائلة ولا تُقَطِّرْها داخل الطابعة مباشرة. ضع المحلول على قطعة قماش خالية من الوبر ثم استخدم قطعة القماش الرطبة على الطابعة.
- لا تستخدم هواءً مضغوطاً داخل الطابعة؛ فقد ينفخ غباراً وفضلات على المستشعرات ومكونات حساسة أخرى.
- لا تستخدم سوى مكنسة كهربائية مزوّدة بفوهة وخرطوم موصلين ومؤرّضين لتفريغ الكهرباء الساكنة المتراكمة.
- جميع الإحالات الواردة في هذه الإجراءات بشأن استخدام كحول أيسوبروبيل تستلزم استخدام كحول أيسوبروبيل بنسبة تركيز 99% أو أكثر لتقليل خطر تآكل رأس الطباعة بسبب الرطوبة.
- لا تلمس رأس الطباعة بيدك. إذا فعلت ذلك دون قصد، يرجى تنظيفها باستخدام كحول أيسوبروبيل بنسبة تركيز 99%.
- احرص دائماً على اتخاذ التدابير الاحتياطية الشخصية عند استخدام أي منظف.

أدوات التنظيف

- قطعة قماش قطنية
- قطعة قماش خالية من الوبر
- فرشاة بشعر ناعم غير معدني
- مكنسة كهربائية
- إيثانول بنسبة تركيز 75% (للتطهير)
- كحول أيسوبروبيل بنسبة تركيز 99% (لتنظيف رأس الطباعة وأسطوانة الطباعة)
- قلم تنظيف رأس الطباعة الأصلي
- منظف معتدل (بدون كلور)

عملية التنظيف:

قطع غيار الطباعة

الطريقة

الفاصل الزمني

الفاصل الزمني	الطريقة	قطع غيار الطباعة
نظف رأس الطباعة عند تغيير لفة ملصقات جديدة.	<p>I. احرص دائماً على إيقاف تشغيل الطباعة قبل تنظيف رأس الطباعة.</p> <p>II. اترك رأس الطباعة يبرد لمدة دقيقة واحدة على الأقل.</p> <p>III. استخدم ماسحة قطنية وكحول أيسوبروبيل بنسبة تركيز 99% أو قلم تنظيف رأس الطباعة الأصلي لتنظيف سطح رأس الطباعة.</p>	رأس الطباعة
نظف أسطوانة الطباعة عند تغيير لفة ملصقات جديدة.	<p>I. أوقف تشغيل الطباعة.</p> <p>II. لف أسطوانة الطباعة وامسحها جيداً باستخدام قطعة قماش خالية من الوبر مرطبة بكحول أيسوبروبيل بنسبة تركيز 99%.</p>	بكرة الطباعة
نظف أسطوانة القماش الخالية من الوبر المرطبة بكحول أيسوبروبيل بنسبة تركيز 99% للمسح.		قضيب التقشير
شهرياً	<p>استخدم فرشاة بشعر ناعم غير معدني أو مكنسة كهربائية لإزالة غبار الورق.</p> <p>نظف مستشعرات الوسائط العلوية والسفلية لضمان جودة الاستشعار بأعلى النموذج ونفاد الورق.</p>	المستشعر
حسب الحاجة	<p>نظف الأسطح الخارجية بقطعة قماش نظيفة وخالية من الوبر (قطعة قماش مرطبة بماء). وإذا لزم الأمر، فاستخدم منظف معتدلاً أو محلول تنظيف أسطح مكاتب ثم استخدم إيثانول بنسبة تركيز 75% للمسح.</p>	الجسم الخارجي
حسب الحاجة	<p>نظف الطباعة من الداخل من خلال إزالة أي اتساخ ووبر باستخدام مكنسة كهربائية، كما هو موضح أعلاه، أو استخدم فرشاة بشعر ناعم غير معدني ثم استخدم الإيثانول بنسبة تركيز 75% للمسح.</p>	الجسم الداخلي

11 امتثال وموافقات الهيئة

EN 55032 :الفئة أ
EN 55024
EN 55035
EN 61000
EN 60950-1
EN 62368-1



هذا المنتج من الفئة أ. وعند استخدامه في بيئة سكنية، قد يتسبب في حدوث تداخل لاسلكي، مما يتطلب من المستخدم اتخاذ بعض الإجراءات الإضافية.

اللجنة الفيدرالية للاتصالات الجزء 15 ب، الفئة أ
ICES-003، الفئة أ

تم اختبار هذا الجهاز وثبت تطابقه مع حدود الجهاز الرقمي من الفئة أ بمقتضى الجزء 15 من قواعد اللجنة الفيدرالية للاتصالات. وقد وُضعت هذه الحدود لتوفير حماية معقولة ضد التداخلات الضارة عند تشغيل الجهاز في بيئة تجارية.

حيث إن هذه الشاشة تولد وتستخدم بل وقد تصدر عنها طاقة تردد لاسلكية، لذا فإنها قد تتسبب في حدوث تداخلات ضارة مع الاتصالات اللاسلكية إذا لم تتركب وتستخدم وفقاً للتعليمات الموضوعة من قبل الجهة المصنعة. قد يتسبب تشغيل هذا الجهاز في منطقة سكنية في حدوث تداخلات ضارة، وفي هذه الحالة على المستخدم تصحيح تلك التداخلات على نفقته الخاصة.



يتوافق هذا الجهاز الرقمي من الفئة أ مع معيار ICES-003 الكندي.

.Cet appareil numérique de la classe A est conforme à la norme NMB-003 du Canada

يتوافق هذا الجهاز مع الجزء 15 من قواعد لجنة الاتصالات الفيدرالية. تخضع عملية التشغيل للشروط التاليين: (1) قد يتسبب هذا الجهاز في حدوث تداخل ضار (2) يجب أن يستقبل هذا الجهاز أي تداخل وارد، بما في ذلك التداخل الذي قد ينتج عنه أوضاع تشغيل غير مرغوب فيها.

AS/NZS CISPR 32، الفئة أ



UL 62368-1
CAN/CSA-C22.2 NO. 62368-1



KS C 9832
KS C 9835
KC62368-1



이 기기는 업무용(A 급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며,
가정외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다.

GB 4943.1
GB/T9254, الفئة أ
GB 17625.1



警告：在居住环境中，运行此设备可能会造成无线电干扰。

برنامج Energy Star لأجهزة التصوير الإصدار 3.0



TP TC 004
TP TC 020



CNS15598-1
CNS15936
CNS 15663



IS 13252 (الجزء 1)
IEC 60950-1



ملاحظة: قد يوجد اختلاف بين الشهادات حسب طراز السلسلة، لذا يرجى الرجوع إلى الملصق الموجود على المنتج لتحري الدقة.

تعليمات هامة للسلامة:

1. يرجى قراءة جميع التعليمات والاحتفاظ بها للاطلاع عليها في وقت لاحق.
2. اتباع جميع التحذيرات والتعليمات الخاصة بالمنتج.
3. افصل الطاقة من مأخذ التيار المتردد قبل التنظيف أو في حالة حدوث خطأ. لا تستخدم منظفات سائلة أو إيروسول. استخدم قطعة قماش مبللة للتنظيف.
4. يجب أن يكون مقبس الطاقة الرئيسي مثبتًا بالقرب من الجهاز ويمكن الوصول إليه بسهولة.
5. يجب حماية الوحدة من الرطوبة.

6. تأكد من استقرار الجهاز عند تركيبه، لما قد يسببه انقلاب الجهاز أو سقوطه من حدوث ضرر.
7. تأكد من اتباع القدرة التشغيلية الصحيحة ونوع الطاقة الموضح على ملصق العلامات المقدم من قبل الجهة المصنعة.
8. يرجى الرجوع إلى دليل المستخدم لمعرفة الحد الأقصى لدرجة حرارة التشغيل المحيطة.

Informations de sécurité importantes :

1. Lire attentivement et conserver ces instructions pour un usage ultérieur.
2. Bien respecter les avertissements et instructions sur le produit.
3. Débrancher l'alimentation de l'entrée CA avant de procéder au nettoyage ou en cas de dysfonctionnement. Ne pas utiliser de nettoyant liquide ou d'aérosol. Nettoyer simplement à l'aide d'un chiffon humide.
4. La prise électrique doit être installée à proximité de l'appareil et être facilement accessible.
5. L'appareil doit être protégé de l'humidité.
6. Assurez-vous que l'unité est installée de manière stable pour un usage et une manipulation sans risque de chute.
7. Respecter le type d'alimentation et la puissance nominale indiqués par le fabricant.
8. Se reporter au mode d'emploi pour vérifier les températures maximum d'utilisation recommandées.

تحذير:

أجزاء متحركة. أبق أصابعك وجسمك بعيدًا عن الأجزاء المتحركة.



IMPORTANT :

Pièces mobiles. Maintenir vos doigts et votre corps à l'écart des pièces mobiles.

تنبيه:

للأجهزة التي تعمل ببطارية ساعة الوقت الفعلي (RTC (CR2032 أو مجموعة بطارية قابلة لإعادة الشحن)

قد يؤدي استبدال البطارية بنوع غير صحيح إلى حدوث انفجار .

تخلص من البطاريات المستخدمة طبقاً للتعليمات الموضحة أدناه.

1. تجنب إلقاء البطارية في النار .
2. يجب عدم إحداث دائرة قصر في مناطق التلامس.
3. تجنب فك البطارية.
4. تجنب إلقاء البطارية في النفايات المنزلية.
5. علماً بأن رمز سلة النفايات المشطوب عليها يشير إلى حظر التخلص من البطارية في النفايات البلدية.

ATTENTION :

(Pour les appareils équipés d'une batterie RTC (CR2032) ou de batteries rechargeables)

Risque d'explosion en cas de remplacement de la batterie par une référence non conforme.

La batterie usagée :

1. NE DOIT PAS être mise au feu.
2. NE DOIT PAS être mise en court-circuit.
3. NE DOIT PAS être ouverte ou démontée.
4. NE DOIT PAS être jetée avec les ordures ménagères.
5. L'icône de poubelle barrée indique que la batterie ne doit pas être jetée avec les ordures ménagères.

تنبيه: سطح رأس الطباعة ساخن.

لا تلمس رأس الطباعة قبل أن يبرد.



ATTENTION : Surface de la tête d'impression chaude.

Ne pas toucher la tête d'impression avant qu'elle ait refroidi.

تحذير:

افصل الطاقة عن منفذ التيار المتردد قبل فتح غطاء الوسائط للتنظيف أو إصلاح الأخطاء. وبعد التنظيف أو إصلاح الأخطاء، أغلق غطاء الوسائط قبل توصيل الطاقة إلى منفذ التيار المتردد.

ATTENTION :

Retirer l'alimentation de l'entrée CA avant d'ouvrir le capot des consommables pour procéder au nettoyage ou à la réparation de l'appareil.. Après avoir effectué le nettoyage ou corrigé les dysfonctionnements, fermez le capot des consommables avant de brancher l'alimentation à l'entrée CA.

تنبيه:

قد يؤدي إدخال أية تعديلات أو تغييرات غير معتمدة صراحةً من قبل مانح الضمان إلى إبطال حق المستخدم في تشغيل هذا الجهاز.

بيان المفوضية الأوروبية:

يمثل هذا الجهاز لمعايير التعرض للإشعاع الخاصة بالاتحاد الأوروبي المعنية بالبيئات غير الخاضعة للمراقبة. ينبغي تركيب هذا الجهاز وتشغيله بحيث لا تقل المسافة بين الجهاز وجسم المستخدم عن 20 سم.

كافة الأوضاع التشغيلية:

2.4 جيجا هرتز: 802.11b, 802.11g, 802.11n (HT20), 802.11n (HT40)
5 جيجا هرتز: 802.11a,

فيما يلي التردد والوضع والطاقة المنتقلة القصوى المندرجة في حدود الاتحاد الأوروبي:
2400 ميغا هرتز – 2483.5 ميغا هرتز: 19.88 ديسيبل ميلي واط (EIRP)
5150 ميغا هرتز – 5250 ميغا هرتز: 17.51 ديسيبل ميلي واط (EIRP)

5150-5350 ميغا هرتز للاستخدام في الأماكن المغلقة فقط
5470-5725 ميغا هرتز للاستخدام في الأماكن المغلقة والمفتوحة

القيود المفروض في أذربيجان

المعلومات حول القيود الوطنية موضحة أدناه

ملاحظة	الدولة	نطاق التردد
ليس هناك حاجة للتراخيص في حالة استخدام الجهاز	أذربيجان	5150-5350MHz

بموجب ذلك، تعلن شركة TSC Auto ID Technology Co., Ltd أن معايير IEEE 802.11 a/b/g/n[Wi-Fi] لنوع معدات الراديو تتوافق مع التوجيه الأوروبي 2014/53/EU.

يتوفر النص الكامل لإعلان المطابقة الصادر عن الاتحاد الأوروبي في الموقع الإلكتروني: [http:// www.tscprinters.com](http://www.tscprinters.com)

تحذير التعرض للترددات اللاسلكية (Wi-Fi)

يجب تركيب ذلك الجهاز وتشغيله وفقاً للتعليمات الموضحة، ويجب كذلك عدم تغيير مكانه أو تشغيله بالاتصال مع أي هوائي أو جهاز إرسال آخر. يجب أن يتم تزويد المستخدمين وفنيي التركيب بدليل تعليمات تركيب الهوائي وظروف تشغيل جهاز الإرسال من أجل الامتثال لشروط التعرض للتردد اللاسلكي. قيمة معدل الامتصاص النوعي: 0.736 وات/كجم

تحذير التعرض للترددات اللاسلكية (Bluetooth)

يتوافق هذا الجهاز مع حدود التعرض للإشعاع الموضوعة بواسطة لجنة الاتصالات الفيدرالية المعنية بالبيئات غير الخاضعة للمراقبة. يجب عدم وضع أو تشغيل هذا الجهاز بالقرب من أي هوائي أو جهاز إرسال آخر.

كندا، إخطارات الوكالة الصناعية الكندية

يتطابق هذا الجهاز الرقمي من الفئة ب مع معايير ICES-003 الكندية و RSS-210. تخضع عملية التشغيل للشروط التاليين: (1) لا يتسبب هذا الجهاز في حدوث أي تداخل (2) يستقبل هذا الجهاز أي تداخل، بما في ذلك التداخل الذي قد يترتب عليه أوضاع تشغيل غير مرغوبة للجهاز.

معلومات بشأن تعرض الأشخاص للترددات اللاسلكية

طاقة الخرج المشعة للأجهزة اللاسلكية أقل من حدود الترددات اللاسلكية التي تحددها الوكالة الصناعية الكندية. وبذلك ينبغي استخدام الجهاز الاسلكي بطريقة تضمن تقليل الاتصال المحتمل بينها وبين الأشخاص عند تشغيلها في الظروف العادية.

قد تم تقييم هذا الجهاز وإثبات امتثاله لحدود معدل الامتصاص النوعي التي تحددها الوكالة الصناعية الكندية عندما يتم تركيبه في منتجات مُصنفة محددة تعمل في ظروف تعرض متنقلة. (فيما

يخص Wi-Fi)

قد تم تقييم هذا الجهاز وإثبات امتثاله لحدود التعرض للترددات اللاسلكية التي تحددها الوكالة الصناعية الكندية تحت ظروف تعرض متنقلة. (الهوائيات على مسافة أقل من 20 سم من جسم

Canada, avis de l'Industry Canada (IC)

Cet appareil numérique de classe B est conforme aux normes canadiennes ICES-003 et RSS-210. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et (2) cet appareil doit accepter toute interférence, notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

Informations concernant l'exposition aux fréquences radio (RF)

La puissance de sortie émise par l'appareil sans fil est inférieure à la limite d'exposition aux fréquences radio de l'Industry Canada (IC).

Utilisez l'appareil sans fil de façon à minimiser les contacts humains lors du fonctionnement normal.

Ce périphérique a été évalué et démontré conforme aux limites SAR (Specific Absorption Rate – Taux d'absorption spécifique) par l'IC lorsqu'il est connecté à des dispositifs hôtes spécifiques opérant dans des conditions d'utilisation mobile. **(Pour le Wi-Fi)**

Ce périphérique a également été évalué et démontré conforme aux limites d'exposition radio-fréquence par l'IC pour des utilisations par des opérateurs mobiles (les antennes sont à moins de 20 cm du corps d'une personne). **(Pour le Bluetooth)**

NCC 警語:

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。(即低功率電波輻射性電機管理辦法第十二條)

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。(即低功率電波輻射性電機管理辦法第十四條)

限用物質含有情況標示聲明書/ Declaration of the Presence Condition of the Restricted Substances Marking

設備名稱：熱轉式/熱感式條碼印表機 / Barcode Printer 主型號： PEX-2000-6 系列型號						
Type designation (Type)		Equipment name				
單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛Lead (Pb)	汞Mercury (Hg)	鎘Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent chromium 6(Cr ⁺)	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenyl ethers (PBDE)
內外塑膠件	○	○	○	○	○	○
內外鐵件	-	○	○	○	○	○
滾輪	○	○	○	○	○	○
電路板	-	○	○	○	○	○
晶片電阻	-	○	○	○	○	○
積層陶瓷表面黏著電容	○	○	○	○	○	○
集成電路-IC	-	○	○	○	○	○
電源供應器	○	○	○	○	○	○
印字頭	-	○	○	○	○	○
插座	-	○	○	○	○	○
線材	-	○	○	○	○	○

備考1. “超出0.1 wt %”及“超出0.01 wt %”係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。

Note 1 : “Exceeding 0.1 wt %” and “exceeding 0.01 wt %” indicate that the percentage content of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition.

備考2. “○”係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。

Note 2 : “○” indicates that the percentage content of the restricted substance does not exceed the percentage of reference value of presence.

備考3. “—”係指該項限用物質為排除項目。

Note 3 : The “—” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.

سجل المراجعة

المحرر	المحتوى	التاريخ
Camille Pao	الإصدار الأول لطُرز 6 بوصات.	06/01/2023
Peter Yao	<ul style="list-style-type: none"> • إضافة مواصفات طُرز 4 بوصات إلى القسم "مواصفات المنتج" في الصفحات من 4 إلى 7. • إضافة "MFi Bluetooth 5.0" إلى القسم "مواصفات المنتج" في صفحة 7. • إضافة "وضع حافظ الشريط" في الصفحتين 6 و 7. • إضافة القسم "تحميل الوسائط في وضع حافظ الشريط" في الصفحتين 29 و 30. • إضافة "اتجاه الشاشة" و "حافظ الشريط" في القسم "خيارات متقدمة" في الصفحتين 81 و 82. 	09/05/2023
Peter Yao	إضافة شاشة رسالة حافظ الشريط في صفحة 30.	22/05/2023
Peter Yao	إضافة القسم "وظيفة حافظ الشريط (اختياري)" في الصفحات من 123 إلى 128.	24/08/2023

TSC **PRINTRONIX[®]**
AUTO ID