طابعة الباركود ذات الفئة الصناعية

سلسلة MB241

الطباعة بالنقل الحراري ▪ الطباعة الحرارية المباشرة

طُرز السلاسل

MB241/MB341

MB241T/MB341T

دليل المستخدم

www.tscprinters.com

معلومات حقوق الطبع والنشر

© حقوق الطبع والنشر 2024 لشركة TSC Auto ID Technology Co., Ltd.

حقوق الطبع والنشر في هذا الدليل، والبرمجيات والبرامج الثابتة في الطباعة الواردة في هذا الدليل مملوكة لشركة TSC Auto ID Technology Co., Ltd.، جميع الحقوق محفوظة.

CG Triumvirate علامة تجارية لشركة Agfa Corporation. يُستخدم نوع الخط CG Triumvirate Bold Condensed بموجب ترخيص من شركة Monotype Corporation. Windows علامة تجارية مسجلة لشركة Microsoft Corporation.

جميع العلامات التجارية الأخرى هي ملك لأصحابها. المعلومات الواردة في هذه الوثيقة عرضة للتغيير دون سابق إخطار ولا تمثل أي التزام من جانب شركة TSC Auto ID Technology Co. ولا يجوز إعادة نسخ أي جزء من هذا الدليل أو نقله في أي شكل أو بأي طريقة لأي غرض كان غير الاستخدام الشخصي للمشتري دون إذن كتابي مسبق من شركة TSC Auto ID Technology Co.

جدول المحتويات

1. مقدمة 1
1.1 مواصفات المنتج 2
1.2 إخراج محتويات العبوة ومعاينتها 6
2. نظرة عامة على التشغيل 7
2.1 نظرة عامة على الطابعة 7
2.2 وحدة تحكم المشغل LCD 10
2.3 أدوات التشغيل المساعدة 15
2.4 واجهة المستخدم عبر الويب 16
3. الإعداد 21
3.1 إعداد الطابعة 21
3.2 تحميل الشريط 22
3.3 تحميل الوسائط 24
3.4 تحميل الوسائط ذات الطيات المروحية/الخارجية 26
3.5 تحميل الوسائط في وضع التقشير (اختياري) 27
3.6 تحميل الوسائط في وضع القاطع (اختياري) 30
3.7 تحميل الوسائط غير المبطَّنة (اختياري) 31
4. ضبط المقبض 34
4.1 مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة 34
4.2 مقبض ضبط شد الشريط 35
4.3 الضبط الدقيق لآلية الاستخدام لتفادي ظهور تجاعيد بالشريط 36
5. لوحة تحكم TSC 39
5.1 بدء لوحة تحكم TSC 39
5.2 تعيين الإيثرنت وإضافتها إلى واجهة لوحة تحكم TSC 41
5.3 تعيين Wi-Fi وإضافتها إلى واجهة لوحة تحكم TSC 43
5.4 تهيئة إعدادات Wi-Fi للطابعة 46
5.5 وظائف الطابعة 47

6. وظائف قائمة LCD 48
6.1 دخول القائمة 48
6.2 نظرة عامة على القائمة 49
6.3 الإعدادات 50
6.4 المستشعر 56
6.5 الواجهة 58
6.6 خيارات متقدمة 61
6.7 مدير الملفات 65
6.8 التشخيص 66
6.9 المفضلة (شاشة اللمس LCD فقط) 67
6.10 تهيئة الطابعة وخيارات إعداد الوسائط غير المبطَّنة 69
7. استكشاف الأعطال وإصلاحها 72
8. الصيانة 76
9. امتثال وموافقات الهيئة 79
10. سجل المراجعة 87

1. مقدمة

السلسلة TSC MB241 من طابعات الملصقات الحرارية ذات الفئة الصناعية هي طابعات ملصقات خفيفة الوزن بعرض 4 بوصات تُستخدم في مجالات الصناعة.
تشتمل MB241 على غطاء وسائط ثنائي الطيات للحد من متطلبات حيز التشغيل بنسبة 24%. تضمن آلية الطباعة المعدنية بالكامل القوة والمتانة في مهام الطباعة ذات الأحجام الكبيرة. صُممت هذه الطابعات هندسيًا لعمليات الطباعة من الطراز الأول، حتى على ملصقات أكثر سماكة وصلابة؛ فهي تتضمن ملحقات، مثل: مجموعات أدوات بدون بطانة ومجموعات أدوات التقشير و ومجموعات أدوات إعادة اللف الداخلية والقواطع ووظيفة تكبير الحجم لتلبية احتياجات العمل المتجددة باستمرار.
صُممت قدرات الطابعة بميزة محاكاة التبديل التلقائي للتهيئة بكل سهولة ويسر. ينشئ برنامج TSC Standalone Creator واجهة مستخدم شاشة LCD للطابعة للوصول إلى النماذج سريعًا، بينما يعمل برنامج TSCPRTGo كشاشة عرض إضافية للطباعة عبر الهاتف الجوال. يتيح نظام SOTI Connect ولوحة تحكم TSC وواجهة صفحة الويب الداخلية المضمنة إمكانات إدارة أسطول الطابعات عن بُعد.
تتميز طابعة MB241 الصديقة للبيئة بمواد تعبئة وتغليف وحاوية بلاستيكية قابلة لإعادة التدوير بنسبة 100%، ومكونات قابلة لإعادة التدوير بنسبة أكبر من 90% للحد من تأثيراتها على البيئة. فهي توفر حلاً مثاليًا لمساحات التشغيل المحدودة وتمتاز بجودة الطباعة وتعدد الاستخدامات؛ مما يجعلها خيارًا رائعًا لتلبية احتياطات الطباعة المتنوعة.

يقدم هذا الدليل المعلومات الأساسية وتعليمات واضحة لتشغيل سلسلة MB241. لطباعة تنسيقات ملصقات يرجى الرجوع إلى الإرشادات المتاحة مع برامج الملصقات. تتضمن طابعات TSC برنامجًا لإعداد الملصقات في نظام تشغيل Windows لإنشاء نماذج الملصقات التي تريدها. ولتكامل النظام، يمكن العثور على دليل برمجة طابعات TSPL/TSPL2 ومجموعات أدوات مطوري البرامج في موقع TSC على الويب https://www.tscprinters.com

1.1 مواصفات المنتج

الطراز / العنصر	MB241	MB341	MB241T	MB341T
دقة العرض	8 نقطة/مم (203 نقطة/بوصة)	12 نقطة/مم (300 نقطة/بوصة)	8 نقطة/مم (203 نقطة/بوصة)	12 نقطة/مم (300 نقطة/بوصة)
طريقة الطباعة	نقل حراري وحرارة مباشرة			
سرعة الطباعة القصوى	304.8 مم (12 بوصة)/ثانية	228.6 مم (9 بوصة)/ثانية	304.8 مم (12 بوصة)/ثانية	228.6 مم (9 بوصة)/ثانية
عرض الطباعة الأقصى	107 مم (4.21 بوصة)	105.7 مم (4.16 بوصة)	107 مم (4.21 بوصة)	105.7 مم (4.16 بوصة)
طول الطباعة الأقصى	25400 مم (1000 بوصة)	11430 مم (450 بوصة)	25400 مم (1000 بوصة)	11430 مم (450 بوصة)
الغلاف الخارجي	آلية طباعة وغطاء معدني مصبوبان مع نافذة كبيرة وشفافة لرؤية الوسائط بوضوح.			
الأبعاد المادية	248 (عرض)×274 (ارتفاع)×436 مم (عمق) 9.76 (عرض)×10.79 (ارتفاع)×17.17 بوصة (عمق)			
الوزن	9.1 كجم (20.06 رطلاً)			
سعة لفة الملصقات	بكرة بقطر خارجي 203.2 مم (8 بوصات)، وقطر داخلي 1 - 3 بوصات			
الشريط	450 مم ببكرة شريط ذات قطر داخلي 1 بوصة، مع تغطية بحبر خارجي أو داخلي			
عرض الشريط	40 - 110 مم (1.6 - 4.3 بوصات)			
المعالج	وحدة معالجة مركزية RISC بسرعة 32 بت			
الذاكرة	◆ ذاكرة محمولة سعة 256 ميجابايت ◆ ذاكرة SDRAM سعة 256 ميجابايت			

العنصر / الطراز	MB241	MB341	MB241T	MB341T
الواجهة	◆ RS-232 ◆ USB 2.0 ◆ واجهة إيثرنت داخلية، 100/10 ميجابت في الثانية ◆ واجهة مضيف USB للماسحة الضوئية أو لوحة مفاتيح الكمبيوتر ◆ واجهة GPIO (ضمن خيارات الموزّع) ◆ واجهة Bluetooth داخلية (ضمن خيارات الموزّع) ◆ واجهة Bluetooth 5.0 Mfi داخلية (ضمن خيارات المصنع) ◆ واجهة Wi-Fi 802.11 a/b/g/n/ac مضمنة مزوَّدة بوحدة Bluetooth 5.0 مشتركة (ضمن خيارات الموزّع)			
الطاقة	مصدر تبديل داخلي عام للإمداد بالطاقة ◆ الدخل: تيار متردد 100-240 فولت، 2.0 أمبير، 50-60 هرتز ◆ الخرج: تيار مستمر 24 فولت، 3.75 أمبير؛ 90 وات			
LED/LCD	◆ شاشة LCD ألوان 2.3 بوصة ◆ عدد 1 مؤشر بيان حالة (مع عدد 2 مؤشر بيان حالة باللونين الأخضر والأحمر)		◆ شاشة لمس LCD ألوان 3.5 بوصات ◆ عدد 1 مؤشر بيان حالة (مع عدد 2 مؤشر بيان حالة باللونين الأخضر والأحمر)	
مفتاح التشغيل والأزرار	◆ عدد 1 مفتاح طاقة ◆ 6 أزرار (القائمة، إيقاف مؤقت/تغذية، التحرك لأعلى، لأسفل، لليسار، لليمين)			
مستشعرات	◆ مستشعر فراغات ناقل للحركة (إمكانية ضبط الموضع) ◆ مستشعر علامات سوداء عاكس (موضع قابل للضبط) ◆ مستشعر مشفر الشريط ◆ مستشعر نهاية الشريط ◆ مستشعر فتح الرأس			
ساعة وقت فعلي	القياسية			
الخطوط الداخلية	◆ 8 خطوط صور نقطية رقمية هجائية ◆ محرك خطوط Monotype Imaging® true type مع خط CG Triumvirate Bold Condensed واحد قابل للتوسعة.			

الطراز / العنصر	MB241	MB341	MB241T	MB341T
الرمز الشريطي	• الكود الشريطي أحادي البعد Code 39، وCode128UCC ,Code 93، ومجموعات فرعية A وB وC من Code128، وCodabar، ومتداخل 2 من 5، وEAN-8، وEAN-13، وEAN-128، وUPC-A، وUPC-E، وEAN وUPC مع إضافة 2 (5) أرقام، وMSI، وPLESSEY, POSTNET، وRSS-Stacked, GS1 DataBar، وCode 11، وChina Post • الكود الشريطي ثنائي الأبعاد PDF-417، وMicro PDF 417، وMaxicode، وDataMatrix، وQR code، وAztec، وTLC 39، وRSS			
تدوير الخط والرمز الشريطي	0، 90، 180، 270 درجة			
لغة الطابعة	(EPL, ZPL, ZPL II, DPL) TSPL-EZD			
نوع الوسائط	متصلة، منفصلة، علامات سوداء، طيات مروحية، مشرشرة (لف خارجي)			
عرض الوسائط	20 - 120 مم (0.8 - 4.7 بوصات)			
سُمك الوسائط	0.06 - 0.28 مم (2.36 - 11 مل)			
قطر بكرة الوسائط	25.4 - 76.2 مم (1 - 3 بوصات)			
طول الملصق	5 - 25400 مم (0.2 - 1000 بوصات)	5 - 11430 مم (0.2 - 450 بوصات)	5 - 25400 مم (0.2 - 1000 بوصات)	5 - 11430 مم (0.2 - 450 بوصات)
الشروط البيئية	• التشغيل: من 0 إلى 40 درجة مئوية (من 32 إلى 104 درجة فهرنهايت)، من 25 إلى 85% بدون تكاثف • التخزين: من 40- إلى 60 درجة مئوية (من 40- إلى 140 درجة فهرنهايت)، من 10 إلى 90% بدون تكاثف			
خيار المصنع	واجهة Bluetooth 5.0 MFi داخلية			

الطراز / العنصر	MB241	MB341	MB241T	MB341T
خيارات الموزّع	• أدوات التقشير • قاطع مقصلي منتظم (قطع كامل) • مجموعة أدوات إعادة لف داخلية بقطر خارجي 5 بوصات • GPIO • مجموعة أدوات تقشير وسائط بدون بطانة • طقم قاطع غير مبطن • واجهة Wi-Fi 802.11 a/b/g/n/ac مضمنة مزوَّدة بمجموعة أدوات ترقية Bluetooth 5.0 مشتركة (للأجهزة غير المزوَّدة بحاوية مضمنة)* • وحدة Bluetooth 5.0 داخلية**			
خيارات المستخدمين	• واجهة Wi-Fi 802.11 a/b/g/n/ac مضمنة مزوَّدة بوحدة Bluetooth 5.0 مشتركة (للأجهزة غير المزوَّدة بحاوية مضمنة) • وحدة عرض لوحة المفاتيح KP-200 Plus • صينية قاطع عامة			

ملاحظة:

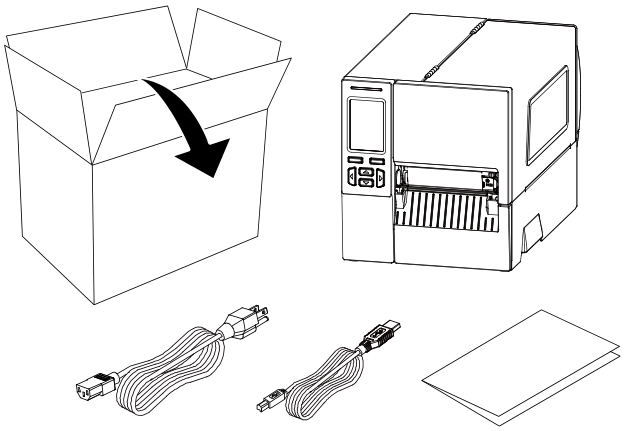
***: تتوفر واجهة GPIO أو واجهة لاسلكية.**

****: تتوفر Wi-Fi بواجهة Bluetooth مشتركة أو واجهة Bluetooth داخلية ضمن الخيارات.**

1.2 إخراج محتويات العبوة ومعاينتها

تُوضع هذا الطابعة في عبوات خاصة لمقاومة أي ضرر قد يلحق بها أثناء عملية الشحن. يرجى التحقق من العبوة والطابعة بعناية. كما يرجى الاحتفاظ بكافة مواد التغليف لاستخدامها عند الحاجة إلى إعادة شحن الطابعة.

عند إخراج الطابعة من العبوة ستجد العناصر التالية:



- عدد 1 وحدة طابعة
- عدد 1 دليل بدء سريع
- عدد 1 كبل طاقة
- عدد 1 كبل واجهة USB

ملاحظة: في حالة غياب أيٍ من هذه الأجزاء، يرجى التواصل مع قسم خدمة العملاء التابع للبائع أو الموزِّع الذي اشتريت منه هذه الطابعة.

2. نظرة عامة على التشغيل

2.1 نظرة عامة على الطابعة

2.1.1 منظر أمامي

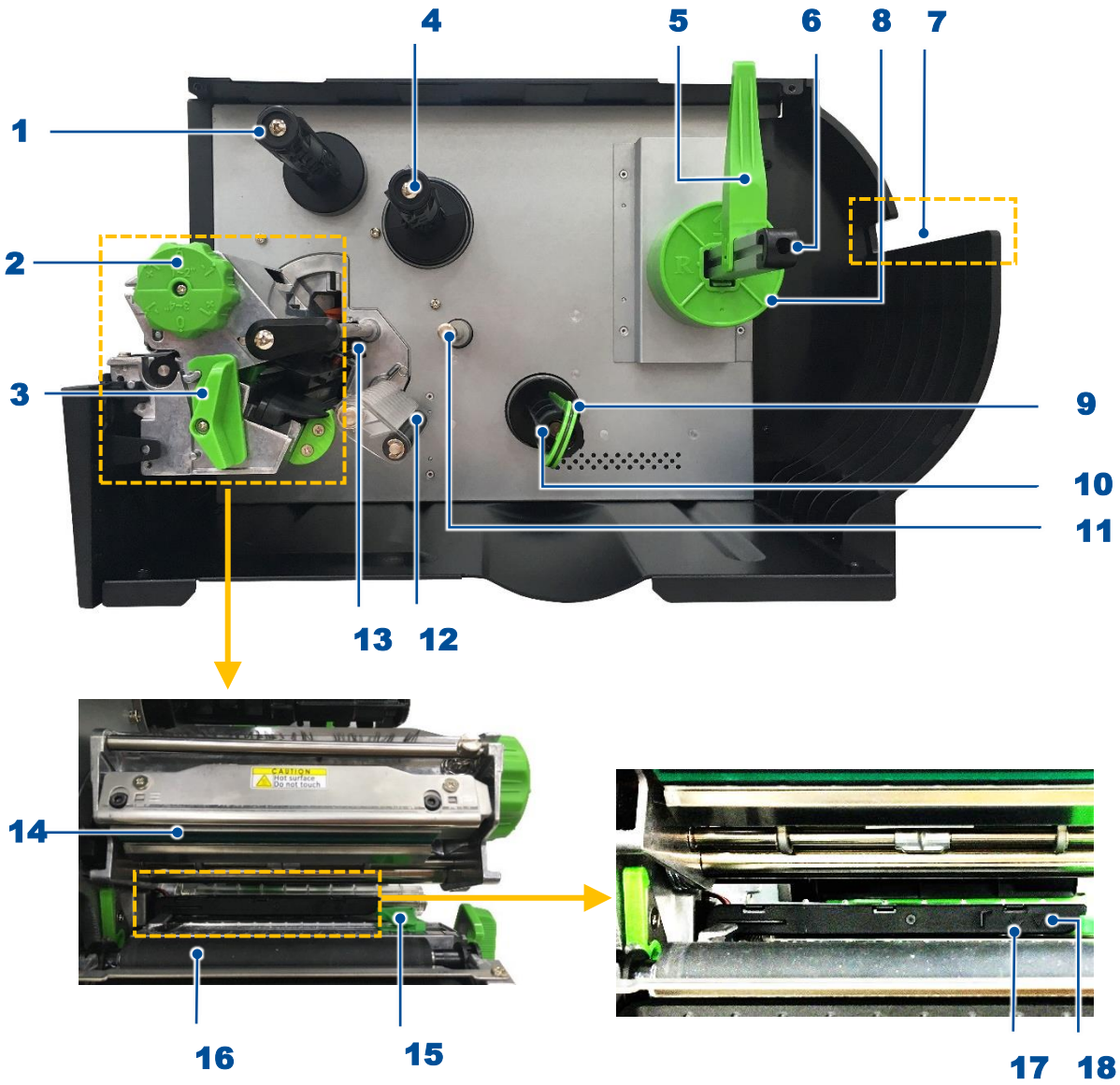
■ سلسلة MB241

■ سلسلة MB241T

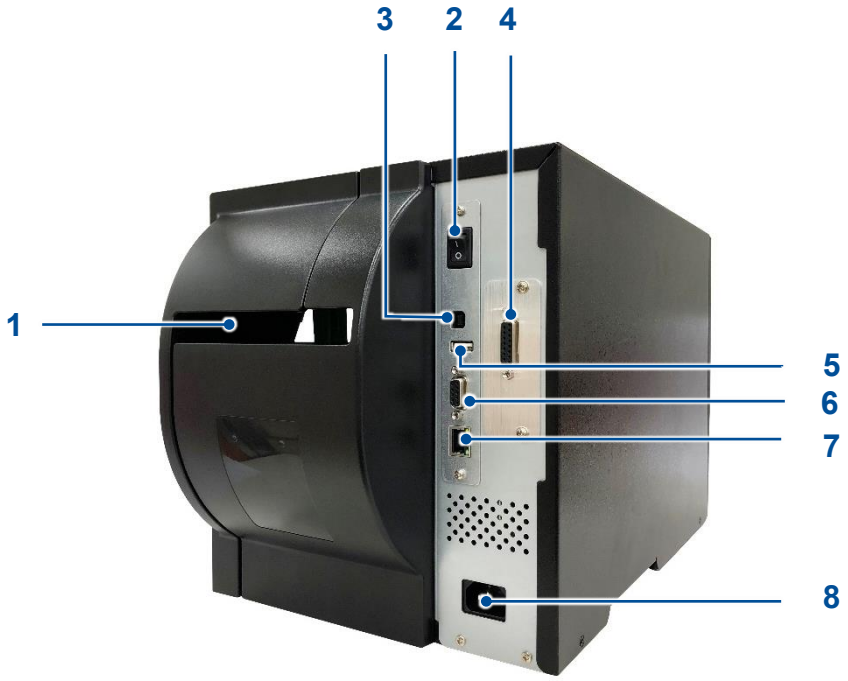
1. مؤشر بيان الحالة
2. شاشة LCD ألوان 2.3 بوصة
3. أزرار اللوحة الأمامية
4. شاشة لمس LCD ألوان 3.5 بوصات
5. نافذة الوسائط
6. مجرى خروج الورق
7. مقبض غطاء الوسائط

2.1.2 منظر داخلي

1. عمود دوران الشريط
2. مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة
3. ذراع تحرير رأس الطباعة
4. عمود إمداد الشريط
5. واقي لفة الملصقات
6. عمود إمداد الملصقات
7. مجرى دخول الملصقات الخارجي
8. مهايئ بكرة ورق 3 بوصات
9. مشبك تثبيت خطي (مجموعة اختيارية لوحدة التقشير)
10. عمود خطي للترجيع للخلف (مجموعة اختيارية لوحدة التقشير)
11. قضيب توجيه الوسائط (مجموعة اختيارية لوحدة التقشير)
12. الصمام المنظِّم
13. مستشعر نهاية الشريط
14. رأس الطباعة
15. موجِّه الملصقات الأمامي
16. أسطوانة الطابعة
17. مستشعر العلامات السوداء (كما هو موضح↓)
18. مستشعر الفراغات (كما هو موضح ▽)



2.1.3 منظر خلفي



1. مجرى دخول الملصقات الخارجي
2. مفتاح التشغيل
3. واجهة USB (وضع عالي السرعة)
4. فتحة دخل واي فاي أو واجهة GPIO (خيار)
5. مضيف USB
6. واجهة RS-232C
7. واجهة توصيل شبكة الإيثرنت
8. مقبس كبل الطاقة

ملاحظة:
صورة الواجهة هنا للأغراض المرجعية والتوضيحية فحسب. يرجى الرجوع إلى مواصفات المنتج للاطلاع على واجهات التوصيل المتاحة.

2.2 وحدة تحكم المشغل LCD

■ سلسلة MB241

مؤشر بيان الحالة
الأيقونات
طراز الطابعة
إصدار البرامج الثابتة
الوقت والتاريخ
حالة الطابعة
عنوانا IP للإيثرنت
أو Wi-Fi
الأيقونات
مفتاحا الشاشة
مفاتيح التنقل
10m
MB241
B0.68.014 EZD
03 : 24 PM
2024/03/13
Ready
ETH 10.0.10.170
Menu
Calibration
Favorites

2.2.1 دلالات مؤشرات بيان الحالة ووظائف المفاتيح

■ الدلالات اللونية لمؤشرات بيان الحالة

اللون	المعنى
(أخضر)	**ثابت:** الطاقة في وضع التشغيل والطابعة جاهزة للاستخدام. **وامض:** النظام ينزّل بيانات حاليًا أو الطابعة متوقفة مؤقتًا.
(كهرماني)	الطابعة تمسح بيانات حاليًا.
(أحمر)	**ثابت** - رأس الطباعة مفتوح أو وجود خطأ في القاطع. **وامض** - خطأ في الطباعة: كنفاد الورق أو انحشار ورق أو فراغ الشريط أو خطأ في الذاكرة، وما إلى ذلك.

■ لوحة المفاتيح

المفاتيح	اسم العنصر	الوظيفة
	مفتاحا الشاشة	ستعرض الشاشة وظيفة المفتاح الأيسر والمفتاح الأيمن. ستتحدد معاني المفاتيح المعروضة على الشاشة حسب شاشة واجهة المستخدم.
	مفاتيح التنقل	تحديد / تنقل

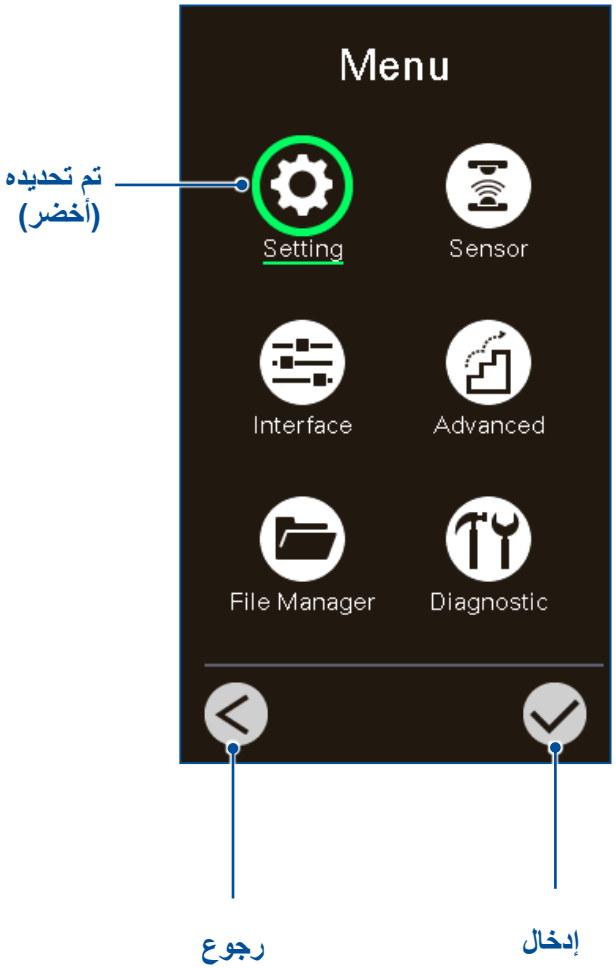
رموز الصفحة الرئيسية

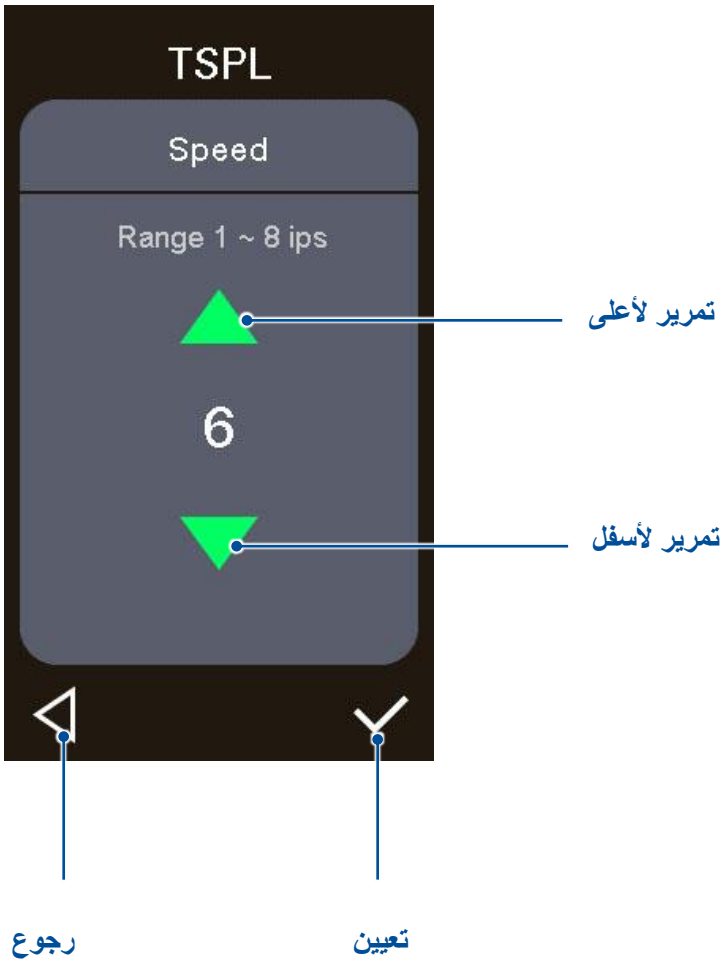
الأيقونة	الدلالة
	جهاز Wi-Fi جاهز للتشغيل (اختياري).
	الإيثرنت متصلة.
	جهاز Bluetooth جاهز للتشغيل (اختياري).
	الكمية المتبقية من الشريط (متر).
	قفل الأمان.
	إشعار تنظيف رأس الطباعة.
	تذكير المستخدمين بتنظيف الطابعة عند الطباعة باستخدام الوسائط غير المبطَّنة. (اختياري)

الأيقونة	الوظيفة
	دخول قائمة إعداد الطابعة.
	اضبط معايرة مستشعر الوسائط.
	دخول خيار "المفضلة".
	• إدخال مؤشر الماوس (مميز باللون الأخضر) على الخيار المحدد. • تنفيذ الوظيفة.
	زر التغذية (تقديم ملصق واحد).
	العودة إلى المستوى السابق/الخطوة السابقة.
	تمرير لأعلى.
	تمرير لأسفل.

2.2.2 استخدام شاشة اللمس

انقر فوق أي عنصر لفتحه/استخدامه.





2.3 أدوات التشغيل المساعدة

تُستخدم **أدوات التشغيل المساعدة** لتأدية الوظائف الأساسية ويمكن تنشيطها باتباع الإجراءات أدناه:

أوقف تشغيل الطاقة > **اضغط مع الاستمرار** على الزر > **شغِّل** الطاقة > **حرر** الزر حسب لون مؤشر بيان الحالة.

أوقف تشغيل الطاقة واضغط مع الاستمرار على المفتاح الأيمن من **مفتاحي التحديد** لإعادة تشغيل الطابعة.

تسلسل الإعدادات:

لون المؤشر / الوظائف	كهرماني	أحمر (5 ومضات)	كهرماني (5 ومضات)	أخضر (5 ومضات)	أخضر / كهرماني (5 ومضات)	أحمر / كهرماني (5 ومضات)	أخضر ثابت
1. معايرة المستشعر (مستشعر الفراغات/العلامات السوداء)		**تحرير**					
2. الاختبار الذاتي (والدخول في وضع التفريغ)			**تحرير**				
3. إعدادات المصنع الافتراضية				**تحرير**			
4. معايرة العلامات السوداء					**تحرير**		
5. معايرة الفراغات						**تحرير**	
6. جاهز (تخطي AUTO.BAS)							**تحرير**

2.4 واجهة المستخدم عبر الويب

تتيح **واجهة المستخدم عبر الويب** التحكم في الطابعة وإدارتها عبر شبكة باستخدام جهاز تحكم عن بُعد.

2.4.1 فتح واجهة المستخدم عبر الويب

اتبع الخطوات أدناه لفتح واجهة المستخدم عبر الويب للطابعة:

1. تأكد من اتصال الطابعة بالشبكة والحصول على عنوان IP.

ملاحظة: إذا كانت الطابعة متصلة بالشبكة، يمكنك رؤية عنوان IP في لوحة LCD. لمعرفة كيفية الاتصال بالشبكة، استفسر من موظف تكنولوجيا المعلومات (IT) التابع لك أو راجع القسم لوحة تحكم **TSC (**أو الواجهة**).**

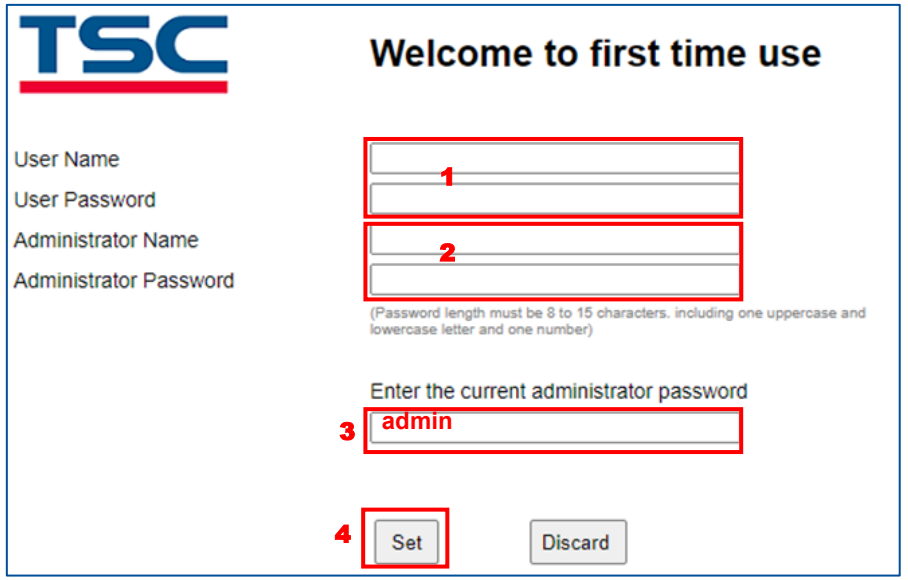
2. افتح المتصفح في الكمبيوتر التابع لك.
3. أدخل عنوان IP للطابعة في شريط العناوين بالمتصفح ثم اضغط على زر الإدخال "Enter".

ملاحظة:

- **وفقًا للوائح الإقليمية، سيُطلب من المستخدمين تعيين اسم مستخدم جديد وكلمة مرور مستخدم عند تسجيل الدخول للمرة الأولى في مناطق معينة.**

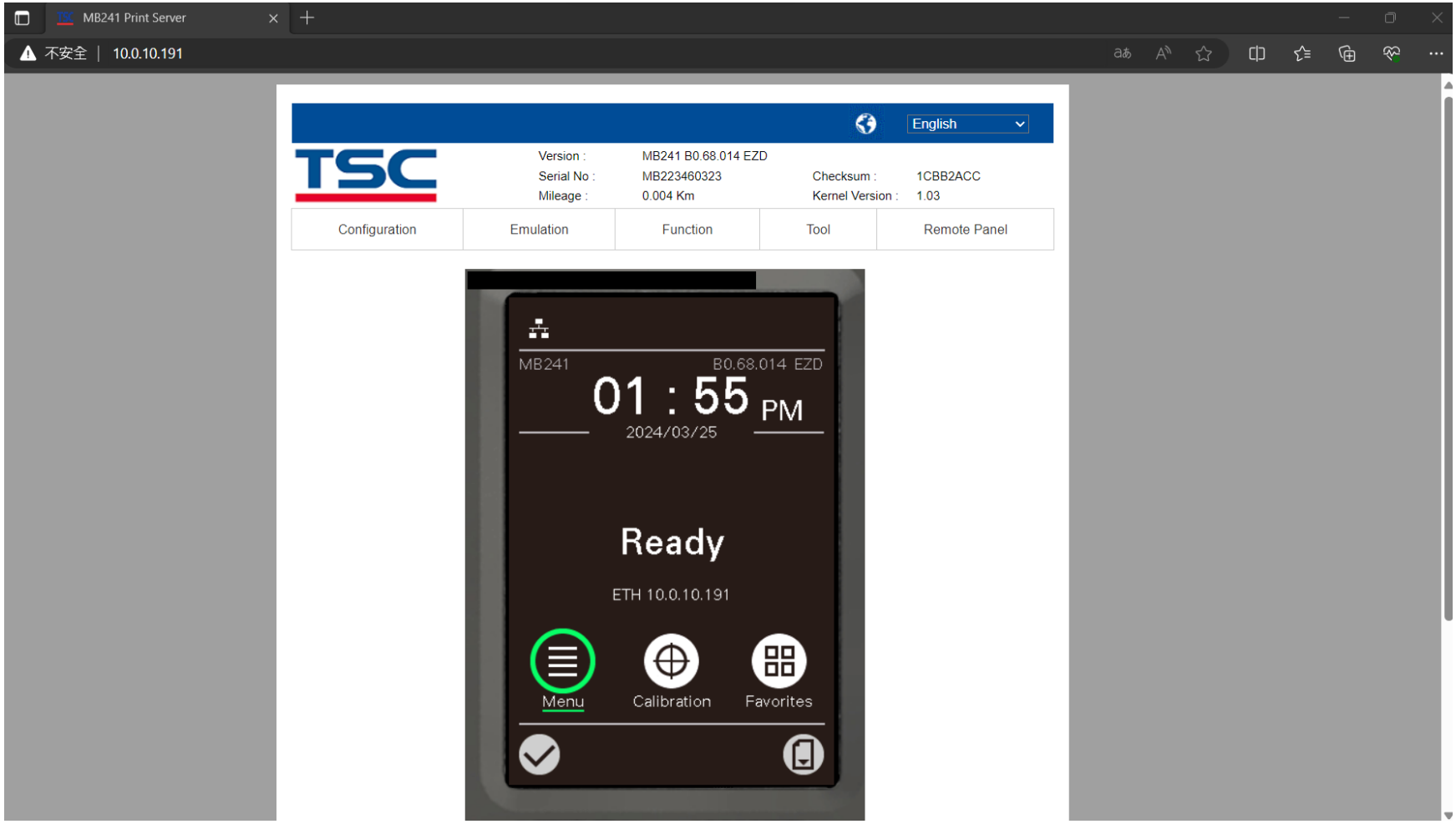
عند تسجيل الدخول للمرة الأولى، تطلب منك الطابعة تعيين اسم مستخدم/مسؤول جديد وكلمة مرور مستخدم/مسؤول.

أدخل اسمي المستخدم والمسؤول وكلمتي المرور، ثم أدخل "admin" في حقل كلمة مرور المسؤول الحالية واضغط على المفتاح [Set] لتعيينها. (اسم المستخدم وكلمة المرور: عرض إعدادات الطابعة؛ اسم وكلمة مرور المسؤول: تعيين إعدادات الطابعة)

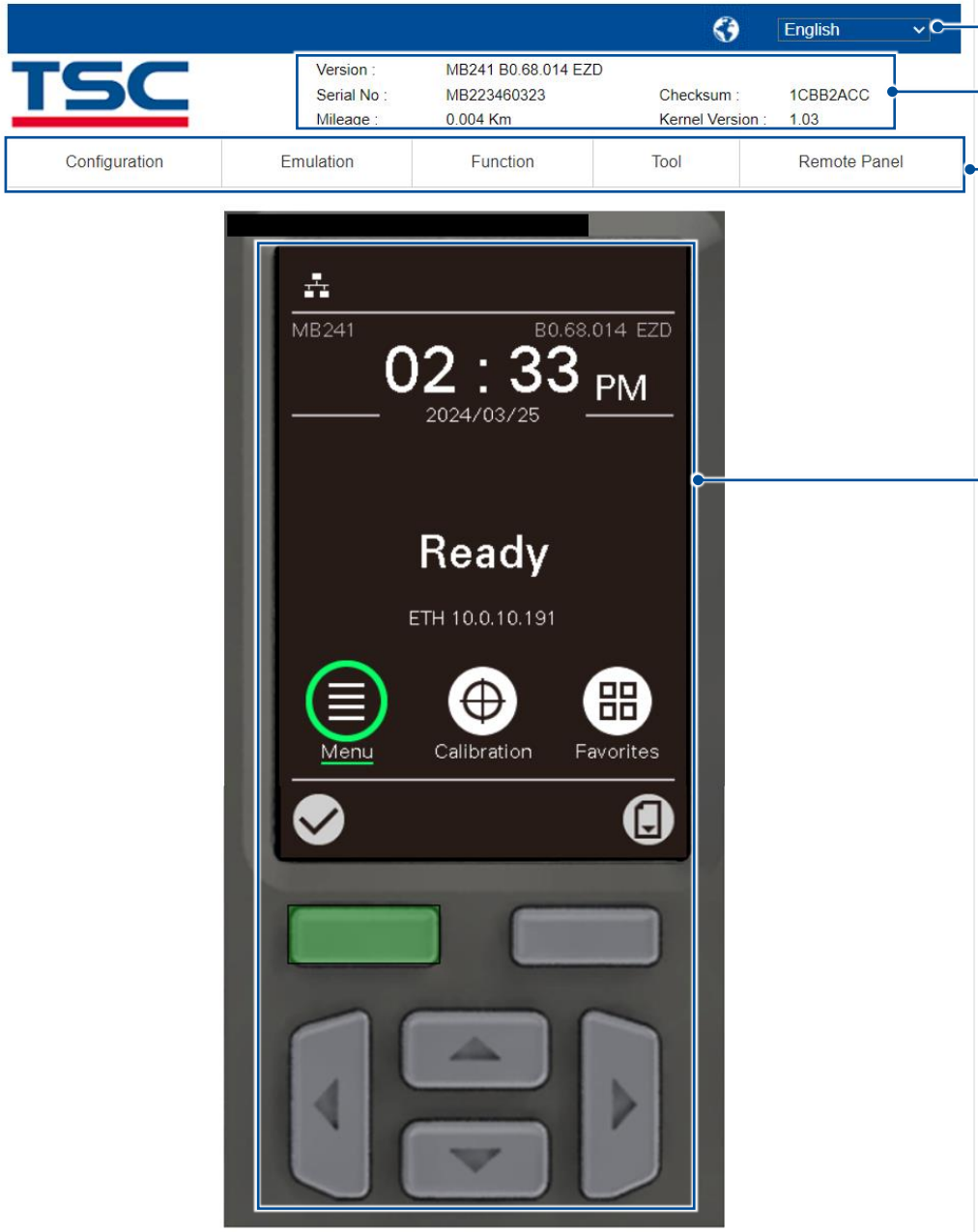


- **فيما يلي قواعد تعيين كلمة المرور: يجب ألا يزيد طول كلمة المرور عن 8 إلى 15 حرفًا، ويجب أن تحتوي على رقم وحرف إنجليزي كبير واحد وحرف آخر صغير واحد على الأقل. يجوز أن يكون المحتوى حروفًا إنجليزية أو أرقامًا أو رموزًا، لكن لا يدعم الحروف ثنائية البايت.**
- **لدواعي الأمان، ستتم إعادة تشغيل الطابعة إذا أدخلت كلمة مرور غير صحيحة 5 مرات.**

4. عند ظهور الشاشة التالية (لوحة التحكم عن بُعد)، يمكنك بدء استخدام واجهة المستخدم عبر الويب لإدارة الطابعة.



2.4.2 مقدمة إلى واجهة المستخدم عبر الويب



تبديل اللغة

طراز الطابعة وإصدار البرامج الثابتة والرقم التسلسلي .... وما إلى ذلك.

شريط قوائم الوظائف
(راجع القسم التالي للاطلاع على التفاصيل)

واجهة التحكم المرئية

يتشابه المحتوى الذي تراه هنا حرفيًا مع المحتوى المعروض في شاشة LCD للطابعة الفعلية، ويمكنك تشغيل الطابعة أو إعدادها عن بُعد من هنا مباشرة.

ملاحظة:

- **تتيح لوحة اللمس LCD مقاس 3.5 بوصات التشغيل عبر النقر بالماوس في شاشة LCD هذه مباشرة.**
- **يمكن تشغيل لوحة اللمس LCD مقاس 2.3 بوصات بالنقر على الأزرار أدناه (حرِّك مؤشر الماوس فوق الأزرار وستظهر الشاشة باللون الأخضر).**

لمعرفة كيفية استخدام الأزرار وتعيين الخيارات في لوحة التحكم, يمكنك الرجوع إلى القسم وحدة تحكم المشغل LCD.

2.4.3 قوائم الوظائف

التهيئة

العنصر		الوصف
طباعة	عام	تهيئة الطابعة باستخدام مجموعة أوامر TSPL. راجع القسم TSPL للاطلاع على مزيد من المعلومات.
	ضبط	ضبط الطباعة وموضع التوقف. راجع القسم TSPL للاطلاع على مزيد من المعلومات.
	الوسائط	تهيئة المعلّمات المتعلقة بنوع الوسائط وضبط مستشعر الوسائط.
	المعايرة	تهيئة المعلّمات التي تؤثر على معايرة الوسائط.
RS232		تهيئة إعدادات RS-232.
Bluetooth		تهيئة إعدادات Bluetooth.
الإيثرنت		تهيئة إعدادات الإيثرنت.
802.1X		تعيين مصادقة 802.1X.
Wi-Fi		تهيئة إعدادات Wi-Fi.
مرشح منفذ Raw		تهيئة إعدادات مرشح منفذ RAW.
إعداد ساعة الوقت الفعلي (RTC)		ضبط التاريخ والوقت للطابعة.

المحاكاة

العنصر	الوصف
Z	تهيئة إعدادات لمحاكة لغة ZPL.
D	تهيئة إعدادات لمحاكة لغة DPL.

الوظيفة

العنصر	الوصف
إعدادات SOTI	تعيين خادم MQTT وإدارة ملفات شهادات CA.
العناية بـ TPH	مراقبة حالة رأس الطباعة.
البريد الإلكتروني	تعيين خادم SMTP
SNTP	تعيين خادم SNTP
SNMP	تهيئة SNMP (البروتوكول البسيط لإدارة الشبكة) للطابعة.
كلمة مرور الويب	تعيين اسم المستخدم/المسؤول وكلمة المرور المناظرة له.
السجل	تسجيل أنشطة الطابعة.
الوظيفة	إتاحة الوصول السريع إلى الوظائف التالية: • **إعادة ضبط الطابعة** • **صفحة التهيئة** • **معايرة المستشعر** • **إعدادات المصنع الافتراضية** • **تجاهل برنامج AUTO.BAS** • **شبكة Wi-Fi المفضلة / شبكة الإيثرنت المفضلة** • **إرسال ملف إلى الطابعة**

الأداة

العنصر	الوصف
مدير الملفات	إدارة الملفات المحفوظة في الذاكرة المضمنة.
أداة الاتصال	إرسال مجموعات الأوامر أو التعليمات إلى الطابعة.
تحديث البرامج الثابتة	تحديث البرامج الثابتة للطابعة.
مسح سجل التصفح	مسح سجل التصفح.
صفحة ويب كلاسيكية	التبديل إلى واجهة المستخدم المعتادة.

لوحة التحكم عن بُعد

يؤدي هذا الخيار إلى العودة إلى صفحة واجهة التحكم المرئية.

3. الإعداد

3.1 إعداد الطابعة

1. ضع الطابعة على سطح مستوٍ.
2. تأكد من إيقاف تشغيل الطابعة.
3. صل الطابعة بالكمبيوتر باستخدام كبل USB.
4. وصِّل كبل الطاقة في الجانب الخلفي للطابعة.
5. أدخل قابس كبل الطاقة بالكامل في مقبس مأخذ التيار الكهربائي.

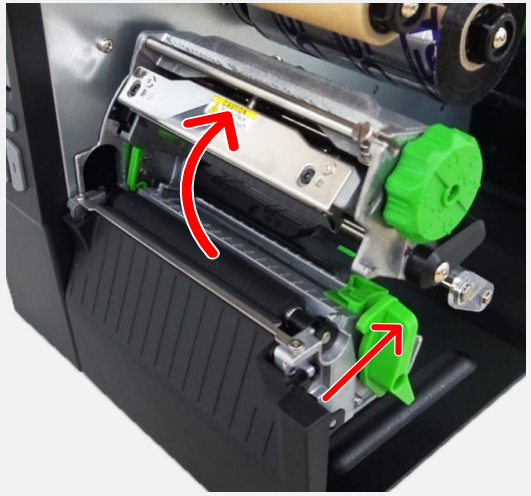
ملاحظة: يرجى إيقاف تشغيل الطابعة قبل توصيل كبل الطاقة بمقبس طاقة الطابعة.

3.2 تحميل الشريط

1. افتح غطاء الوسائط.

2. اسحب الشريط على عمود إمداد الشريط إلى أن يتساطح مع الشفة.
3. ركِّب بكرة الورق على عمود دوران الشريط في الاتجاه نفسه.

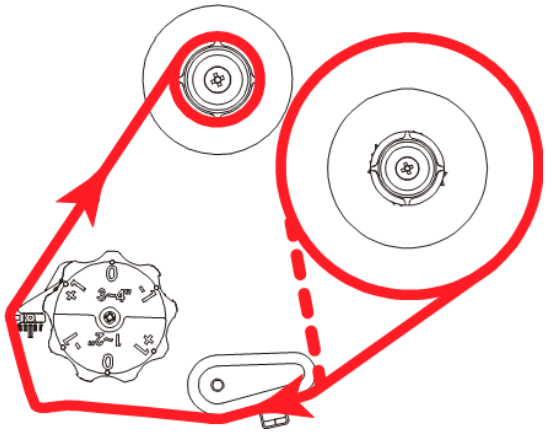
4. حرر الذراع لفتح رأس الطباعة.



5. مرر الشريط عبر الحيز المفتوح بين رأس الطباعة وأسطوانة الطابعة، ثم اسحب الشريط على بكرة الورق.

6. لف الشريط على عمود الدوران، مع الحفاظ على استواء الشريط وخلوه من التجاعيد.
7. لف الشريط في اتجاه حركة عقارب الساعة بمقدار يتراوح بين 3 و5 دورات تقريبًا على عمود التقاط الشريط حتى يصبح انسيابيًا ومشدودًا بشكل سليم.

مسار تحميل الشريط



مغطى بالحبر من الخارج
مغطى بالحبر من الداخل

3.3 تحميل الوسائط

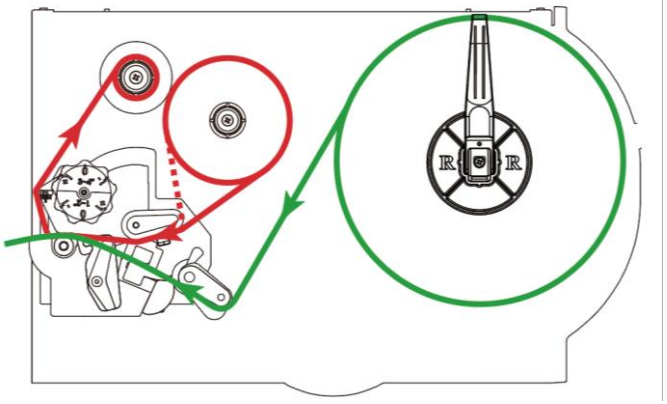
1. افتح غطاء الوسائط.

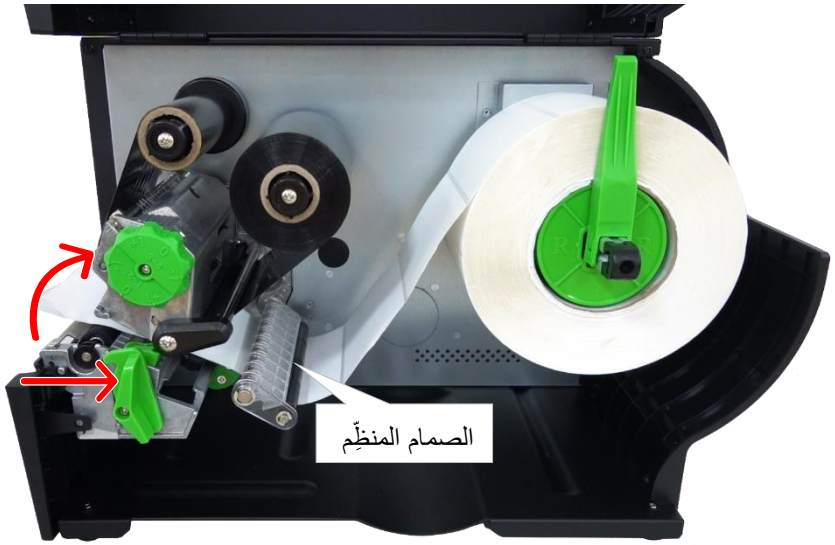
2. اسحب واقي لفة الملصقات إلى نهاية عمود الدوران ثم اقلبه لأسفل.

3. ضع لفة الوسائط على عمود إمداد الملصقات (مع مهايئي بكرة ورق 3 بوصات) وادفعها إلى نهاية العمود.

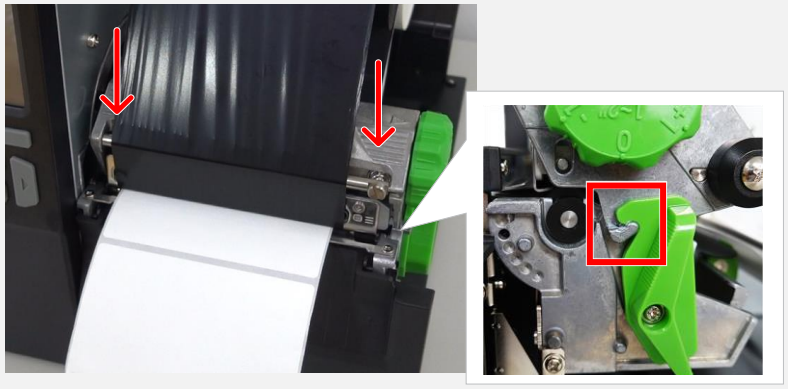
4. اقلب واقي لفة الملصقات لأعلى وادفعه حتى يتلاءم مع عرض لفة الملصقات.

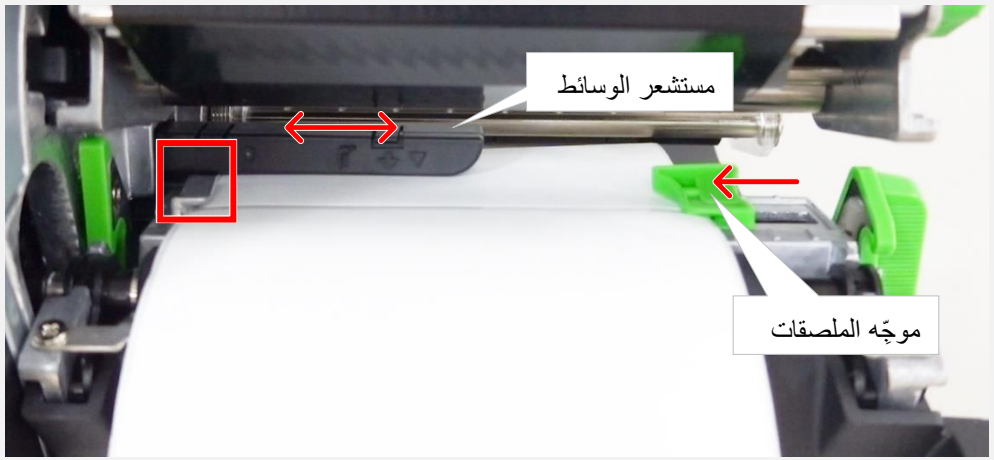
5. حرر الذراع لفتح رأس الطباعة.
مرر الملصقات عبر الصمام المنظِّم ومستشعر الوسائط وواقي الملصقات.





6. اضبط موضع مستشعر الوسائط.
7. اضبط موجّه الملصقات لتثبيت موضع الوسائط.
8. أغلق رأس الطباعة وتأكد من صحة قفل رأس الطباعة بذراع تحرير رأس الطباعة.

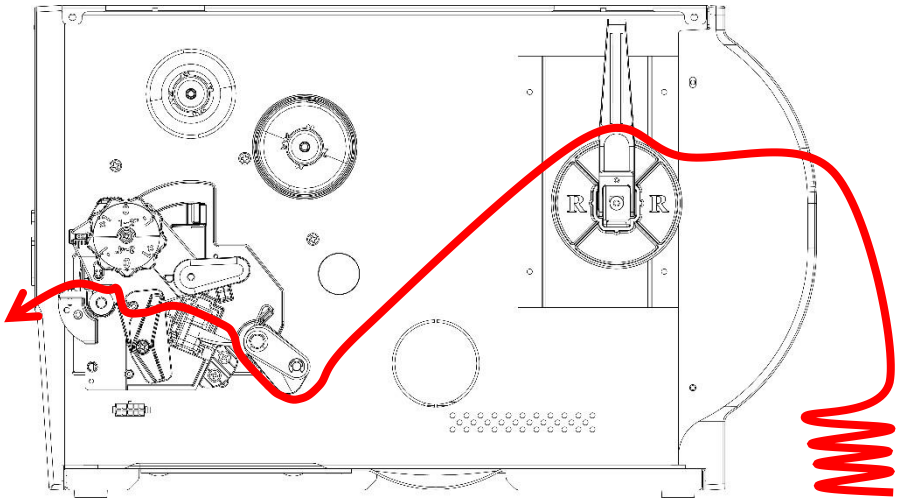




9. استخدم لوحة العرض الأمامية لمعايرة الوسائط قيد الاستخدام. بالنسبة إلى لوحة اللمس LCD، اضغط على أيقونة Calibration لمعايرة المستشعر. بالنسبة إلى لوحة LCD مقاس 2.3 بوصة، راجع القسم**المستشعر** للاطلاع على مزيد من المعلومات.

3.4 تحميل الوسائط ذات الطيات المروحية/الخارجية

1. افتح غطاء الوسائط.
2. أدخل الوسائط ذات الطيات المروحية من خلال مجرى دخول الملصقات الخارجية الخلفي.

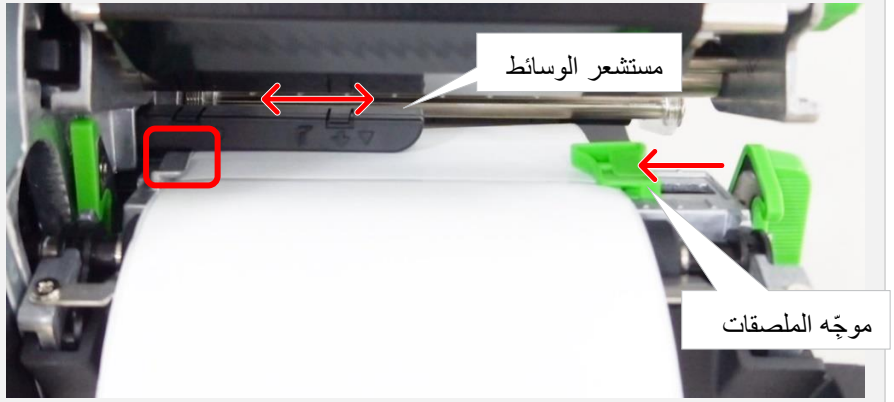


3. راجع القسم تحميل الوسائط لتحميل الوسائط.

3.5 تحميل الوسائط في وضع التقشير (اختياري)

1. افتح غطاء الوسائط وحمِّل الوسائط.
2. حرر الذراع لفتح رأس الطباعة.

3. ركِّب الملصق كما هو موضح. (مرر الملصق عبر الجزء العلوي لقضيب التوجيه وأسفل الصمام المنظِّم وعبر مستشعر الوسائط وموجِّه الملصقات.)

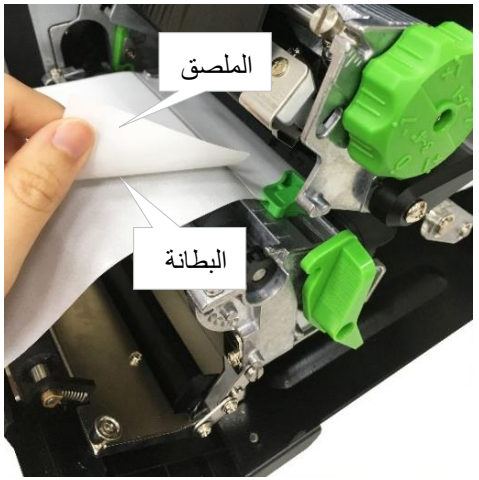


4. اضبط موضع مستشعر الوسائط وموجِّه الملصقات لتثبيت موضع الوسائط.
5. أغلق رأس الطباعة.
استخدم لوحة العرض الأمامية لمعايرة الوسائط أولاً. بالنسبة إلى لوحة اللمس LCD، اضغط على أيقونة Calibration لمعايرة المستشعر. بالنسبة إلى لوحة LCD مقاس 2.3 بوصة، راجع القسم المستشعر للاطلاع على مزيد من المعلومات.

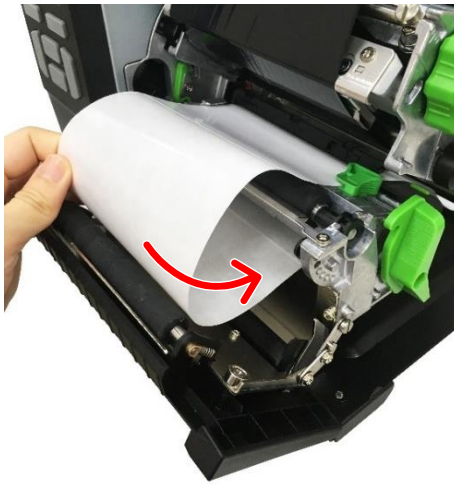
ملاحظة:
عاير المستشعر قبل تحميل الوسائط في وضع التقشير لتفادي انحشار الورق.

6. عيّن وضع الطباعة على **وضع التقشير**. راجع القسم الإعدادات. (تعيين > وضع الطباعة)

ملاحظة:
يمكن أيضًا تعيين وضع الطباعة عبر برنامج التشغيل أو لوحة تحكم TSC.



7. حرر الذراع لفتح رأس الطباعة بعد المعايرة. حرر ذراع وحدة التقشير.
8. اسحب الملصق مسافة 650 مم تقريبًا وقشّر قليلاً من الملصقات واترك البطانة.

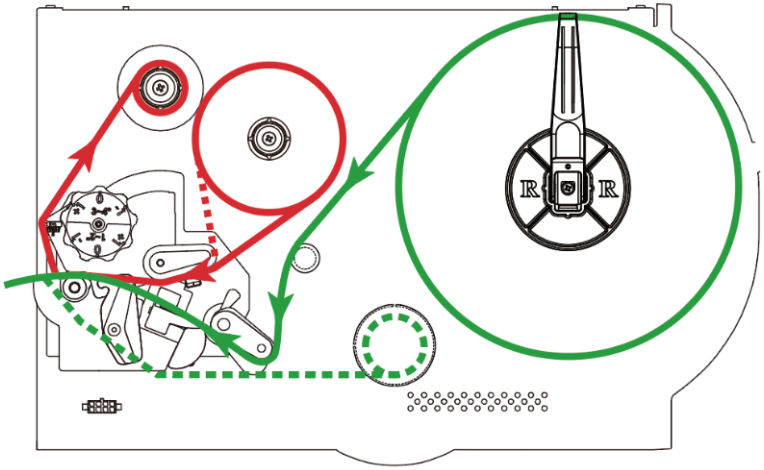


9. قم بإدخال الجزء الأمامي من البطانة من خلال فتحة المقشر كما هو محدد.

10. اسحب مشبك التثبيت (أخضر) للخارج. لف البطانة على العمود حتى تصبح البطانة مشدودة بشكل سليم.
11. أدخل مشبك الأمان لإحكام تثبيت البطانة.

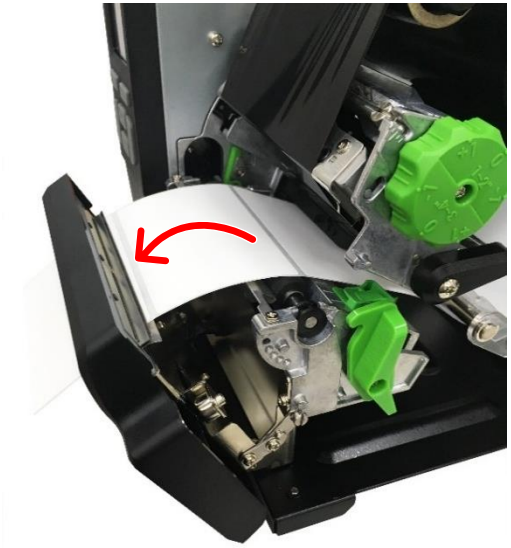
ملاحظة:
يمكن تثبيت البطانة أيضًا على عمود الدوران باستخدام بكرة الورق.

12. أغلق وحدة التقشير ورأس الطباعة.
13. اضغط على الزر تغذية لاختبار تشغيل التقشير.



ملصق مزوَّد ببطانة
البطانة

3.6 تحميل الوسائط في وضع القاطع (اختياري)



1. افتح غطاء الوسائط ورأس الطباعة ووحدة القاطع.
2. راجع القسم **تحميل الوسائط** لتحميل الوسائط وجعلها تمر عبر مدخل ورق القاطع.

3. أغلق رأس الطباعة ووحدة القاطع.

4. استخدم لوحة العرض الأمامية لمعايرة الوسائط.

بالنسبة إلى لوحة اللمس LCD، اضغط على أيقونة Calibration لمعايرة المستشعر.
بالنسبة إلى لوحة LCD مقاس 2.3 بوصة، راجع القسم **المستشعر** للاطلاع على مزيد من المعلومات.

5. **عيّن وضع الطباعة على** وضع القاطع.
راجع القسم **الإعدادات**. (تعيين > وضع الطباعة)

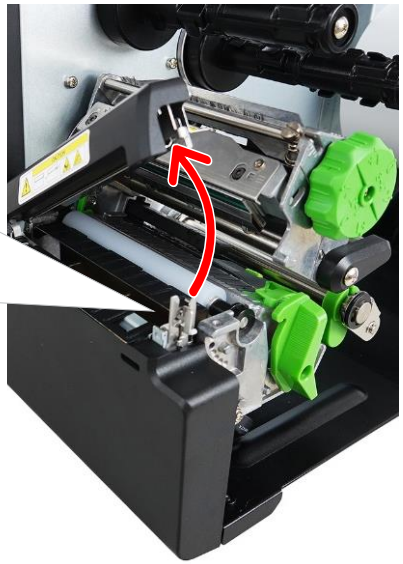
ملاحظة:
يمكن أيضًا تعيين وضع الطباعة عبر برنامج التشغيل أو لوحة تحكم TSC.

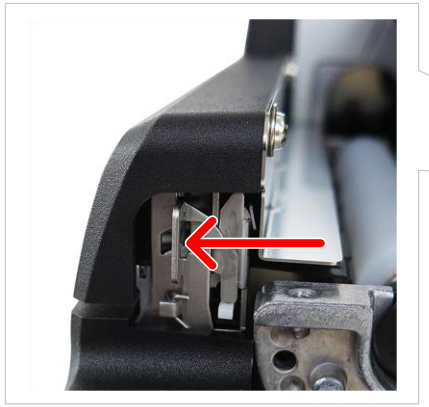
6. اضغط على الزر تغذية لاختبار تشغيل القاطع.

3.7 تحميل الوسائط غير المبطَّنة (اختياري)

1. افتح غطاء الوسائط ورأس الطباعة.

2. افتح القضيب العلوي لبوابة وحدة قاطع (أو تقطيع) الوسائط غير المبطَّنة.

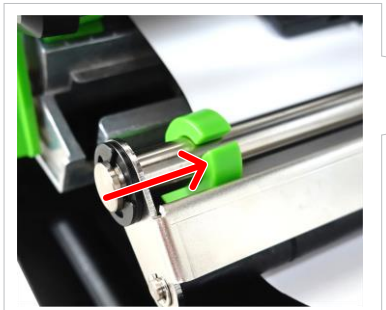


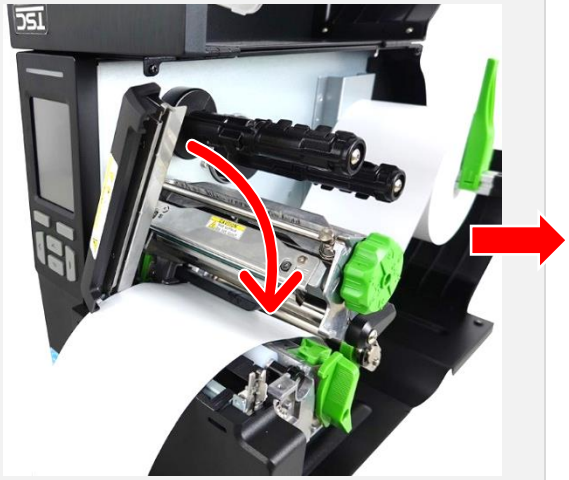


3. راجع القسم تحميل الوسائط لتمرير الوسائط أسفل الصمام المنظِّم وعبر مستشعر الوسائط وأسفل رأس الطباعة. استمر في تغذية الوسائط إلى أن تمتد الوسائط خارج الجانب الأمامي لوحدة قاطع (أو تقطيع) الوسائط غير المبطَّنة.

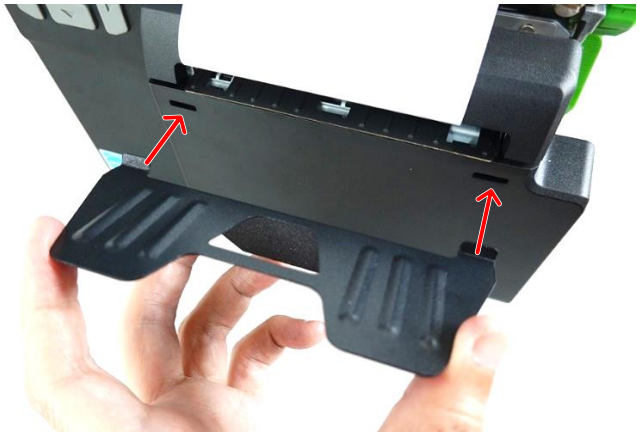
4. اضبط المحاذاة بين الوسائط وموجّه الوسائط مع التأكد من تمرير الوسائط أسفل الموجّه.

5. اضبط موجّه الوسائط مع التأكد من ملاءمة مكان الموجّه مع عرض الوسائط.





6. أغلق القضيب العلوي لبوابة وحدة قاطع (أو تقطيع) الوسائط غير المبطَّنة.
7. أغلق رأس الطباعة وتأكد من صحة قفل رأس الطباعة بذراع تحرير رأس الطباعة.
8. أغلق غطاء الوسائط.
9. راجع القسم تهيئة الطابعة وخيارات إعداد الوسائط غير المبطَّنة لضبط إعدادات طابعة الوسائط غير المبطَّنة.



10. *(لوحدة القاطع فقط)* أدخل الأضلاع على درج الملصقات داخل فتحتها المناظرة في اللوحة الأمامية لوحدة القاطع.

■ **تعرض الصورتان أدناه الطابعتين المتوفرتين بوحدة قاطع ووحدة تقطيع على الترتيب.**

وحدة قاطع وسائط غير مبطّنة	وضع تقطيع وسائط غير مبطّنة

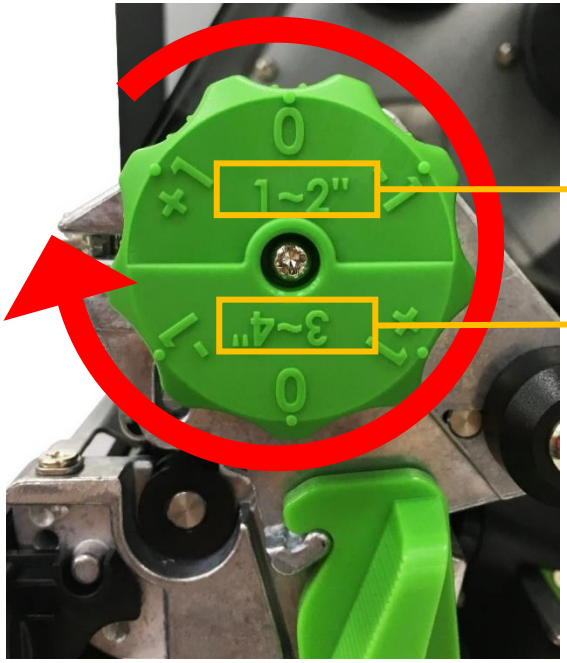
ملاحظة:
يتم اتباع الطريقة نفسها في تحميل الوسائط لوحدة تقطيع الوسائط غير المبطَّنة ووحدة قاطع الوسائط غير المبطَّنة؛ يعرض هذا القسم بشكل أساسي وحدة قاطع الوسائط غير المبطَّنة على سبيل المثال.

4. ضبط المقبض

4.1 مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة

يتضمن **مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة** 6 مستويات لضبط الوسائط بعرض من 1 إلى 2 بوصة ومن 3 إلى 4 بوصات.

يشير الرقم المختلف إلى اختلاف الضغط الواقع على الوسائط. نظرًا لمحاذاة ورق الطابعة في الجانب الأيسر من الآلية، تتطلب الوسائط ذات مسافات العرض المختلفة ضغطًا مختلفًا. يمكن للمستخدم تجربة مستوى الضغط الموافق للنتائج المتوقعة.



يتراوح ضبط ضغط رأس الطباعة من 1 إلى 2 بوصة من عرض الوسائط

يتراوح نطاق ضبط ضغط رأس الطباعة من 3 إلى 4 بوصات من عرض الوسائط

- يشير **0** إلى إعداد الضغط لسُمك الوسائط المعتاد (0.14-0.16 مم).
- يشير **-1** إلى الضغط المنخفض لوسائط الورق النحيف
- يشير **+1** إلى الضغط المرتفع لوسائط الورق السميك

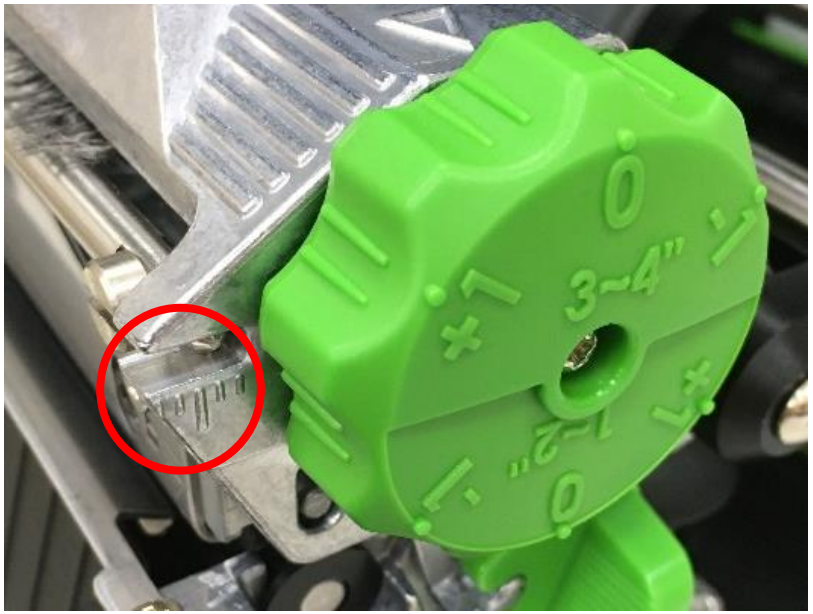
4.2 مقبض ضبط شد الشريط

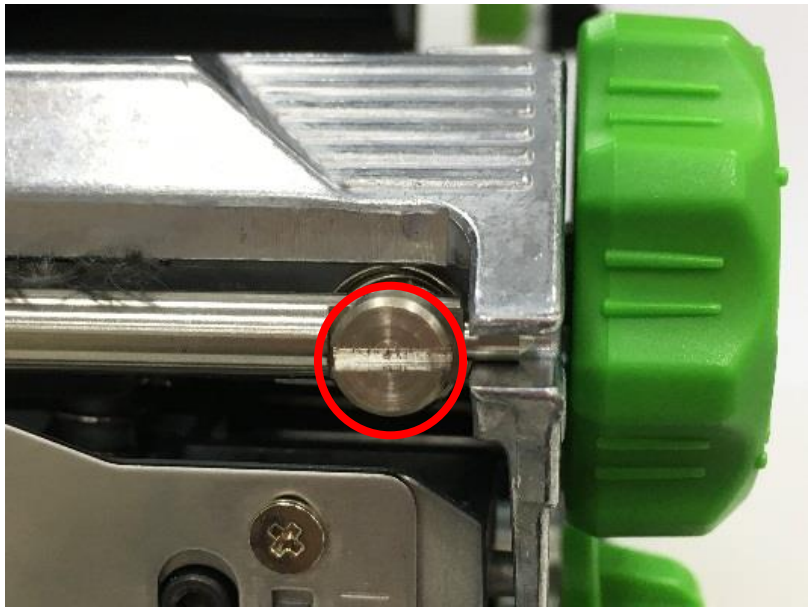
يتضمن **مقبض ضبط شد الشريط** 5 مواضع للضبط. ونظرًا لمحاذاة الشريط مع الجانب الداخلي لآلية الطباعة، قد تتطلب الأشرطة مختلفة العرض ضبط مقبض ضبط الشد لتجنب تجعد الشريط والحصول على أفضل جودة طباعة. راجع القسم الضبط الدقيق لآلية الاستخدام لتفادي ظهور تجاعيد بالشريط للاطلاع على كيفية الضبط.

4.3 الضبط الدقيق لآلية الاستخدام لتفادي ظهور تجاعيد بالشريط

ترتبط **تجاعيد الشريط** بعرض الوسائط وسمكها وتوازن ضغط رأس الطباعة وخصائص فيلم الشريط وإعدادات تغميق الطباعة... إلخ. في حال حدوث تجاعيد الشريط، يرجى اتباع التعليمات أدناه لضبط أجزاء الطابعة.

يتضمن مقبض ضبط شد الشريط 5 مواضع للضبط. استخدم مفك براغي مسطح الرأس لتغيير موضع شد الشريط.





ظهور تجاعيد بداية من الجانب السفلي الأيمن للملصق وحتى الجانب العلوي الأيسر

- تأكد من وجود مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة (أخضر) في الموضع الصحيح لعرض الوسائط الحالية. (1 إلى 2 بوصة أو 3 إلى 4 بوصات)
- لف البرغي في اتجاه حركة عقارب الساعة لكل مستوى واطبع للتحقق من إزالة التجعد.
- إذا كان مقبض ضبط شد الشريط قد تم تعيينه على مستوى الجانب الأبعد للداخل ولكن تعذرت إزالة التجعد، يرجى تبديل موضع مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة (أخضر) بمقدار مستوى واحد واطبع الملصق مرة أخرى للتحقق من اختفاء التجعد.
- في حالة عدم إمكانية تجنب التجعد، فيرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء أو الموزع المعتمد للحصول على خدمة الصيانة.

ظهور تجاعيد بداية من الجانب السفلي الأيسر للملصق وحتى الجانب العلوي الأيمن

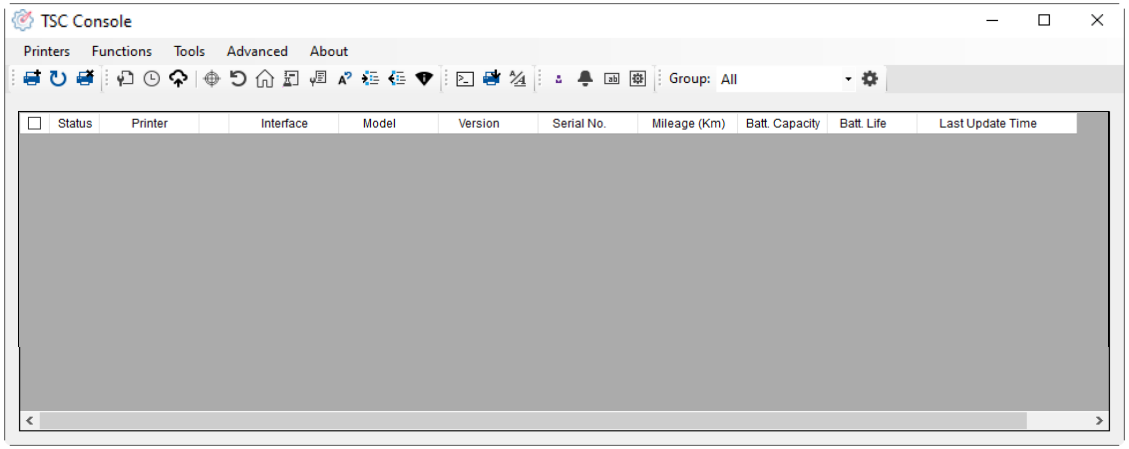
- تأكد من وجود مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة (أخضر) في الموضع الصحيح لعرض الوسائط الحالية. (1 إلى 2 بوصة أو 3 إلى 4 بوصات)
- لف البرغي في عكس اتجاه حركة عقارب الساعة لكل مستوى واطبع للتحقق من إزالة التجعد.
- إذا كان مقبض ضبط شد الشريط قد تم تعيينه على مستوى الجانب الأبعد للخارج ولكن تعذرت إزالة التجعد، يرجى تبديل موضع مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة (أخضر) بمقدار مستوى واحد واطبع الملصق مرة أخرى للتحقق من اختفاء التجعد.
- في حالة عدم إمكانية تجنب التجعد، فيرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء أو الموزع المعتمد للحصول على خدمة الصيانة.

5. لوحة تحكم TSC

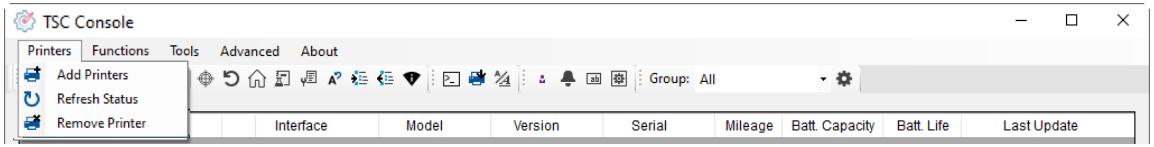
لوحة تحكم TSC عبارة عن أداة إدارة تجمع بين إعدادات أداة التشخيص وإدارة الطابعة و أداة الأوامر و صفحة ويب الطابعة؛ حيث تتيح لك ضبط إعدادات الطابعة وحالتها، وتغيير إعدادات الطابعة، وتنزيل رسومات، ونشر خطوط أو رسومات أو نماذج ملصقات أو ترقية البرامج الثابتة لمجموعة من الطابعات وإرسال أوامر إضافية إلى طابعات في الوقت نفسه.

5.1 بدء لوحة تحكم TSC

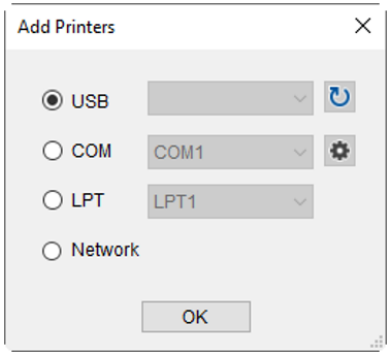
1. انقر نقرًا مزدوجا على رمز لوحة تحكم TSC لبدء البرنامج.



2. أضف الأجهزة يدويًا بالنقر على **الطابعة > إضافة طابعات**.

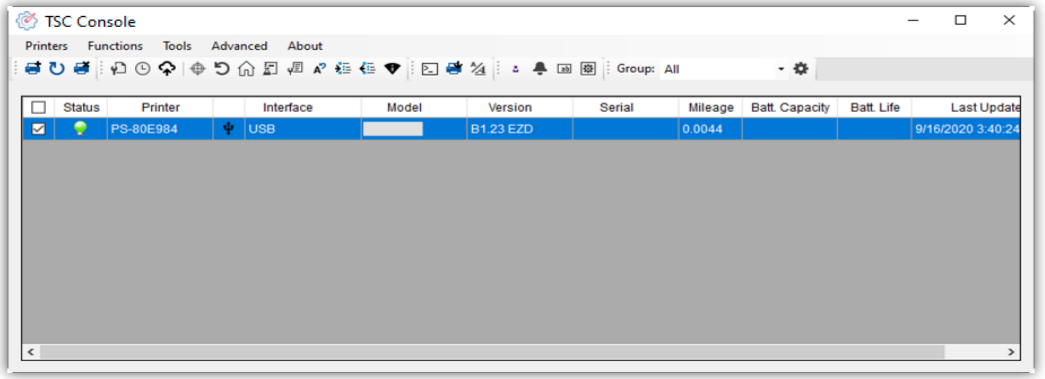


3. حدد الواجهة الحالية للطابعة.



4. ستتم عندئذٍ إضافة الطابعة إلى واجهة **لوحة تحكم TSC**.

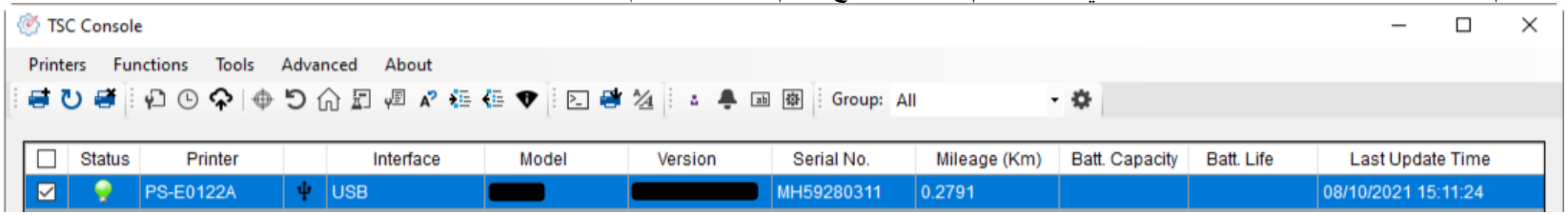
5. حدد الطابعة وعيّن الإعدادات.



- لمزيد من المعلومات، يرجى الرجوع إلى **دليل مستخدم لوحة تحكم TSC**.

5.2 تعيين الإيثرنت وإضافتها إلى واجهة لوحة تحكم TSC

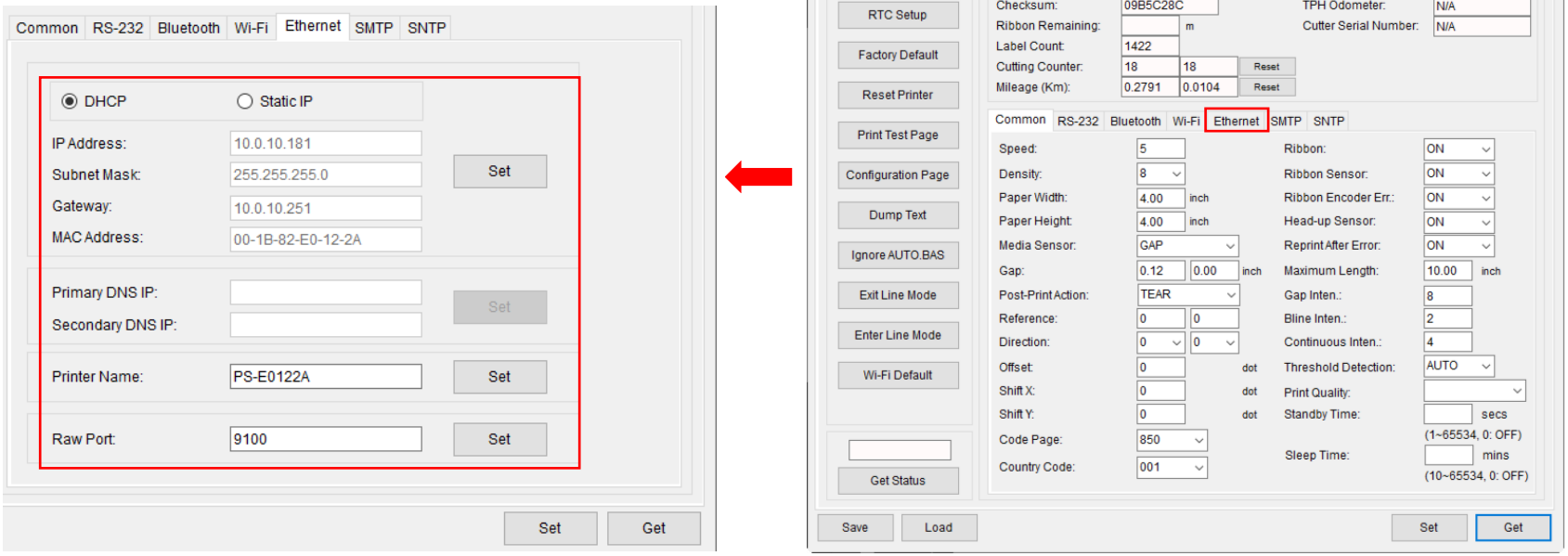
- استخدم منفذ **USB** أو **COM** لإنشاء الواجهة في **لوحة تحكم TSC**. راجع القسم بدء لوحة تحكم TSC.



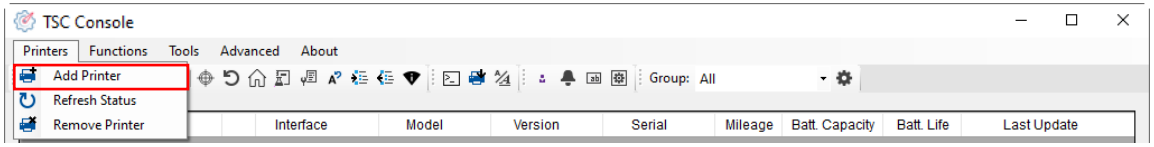
- انقر نقرًا مزدوجًا لدخول صفحة **تهيئة الطابعة** > انقر على علامة التبويب **الإيثرنت** > عيّن **الإيثرنت** > عند اكتمال الإعداد، انقر على الزر **تعيين** في الجانب الأيمن. (بالنسبة إلى DHCP، اضغط على الزر **إحضار** للتحقق من **عنوان IP** بعد إتمام الإعداد، أو تحقق في لوحة تحكم LCD للطابعة.)

ملاحظة:

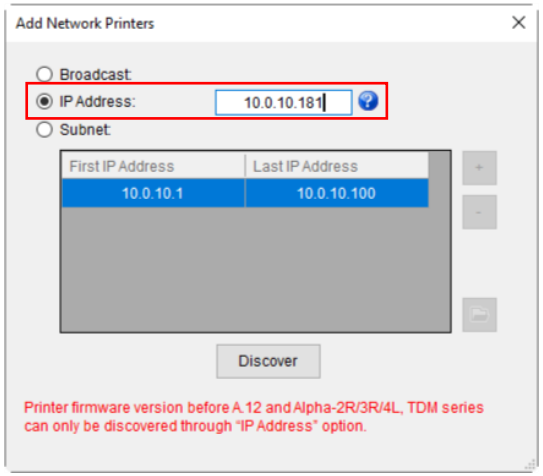
إذا كنت متصلاً بشبكة Wi-Fi من قبل، يتوجب عليك التبديل إلى شبكة الإيثرنت عبر قائمة LCD. راجع القسم الإيثرنت.

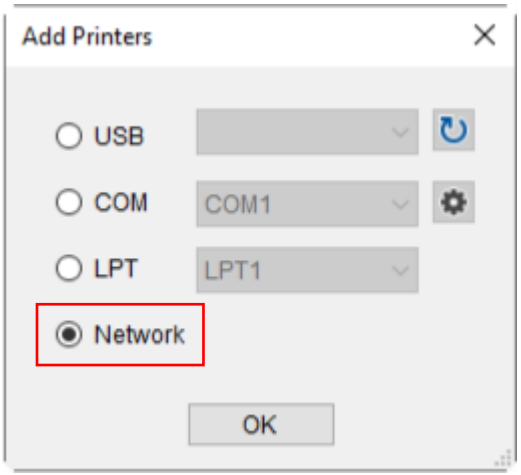


- ارجع إلى الصفحة الرئيسية في **لوحة تحكم TSC** > انقر على **إضافة طابعة** في الركن العلوي الأيسر من النافذة.

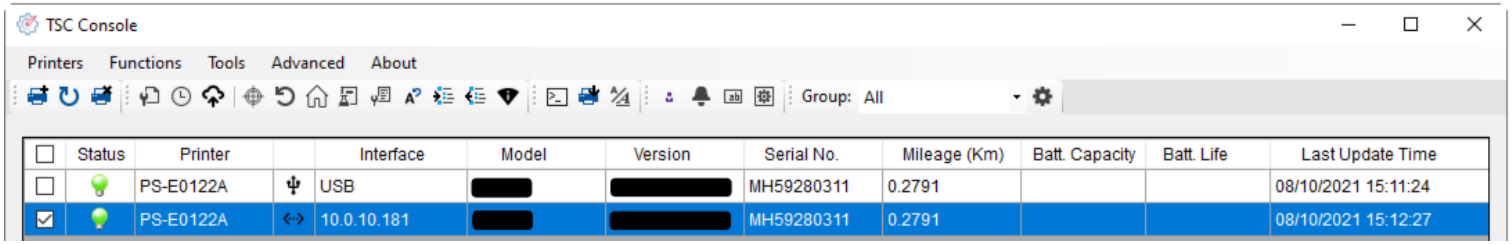


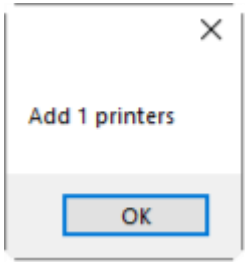
- اختر **الشبكة** > أدخل **عنوان IP** > انقر على **اكتشاف** لإنشاء واجهة الإيثرنت.



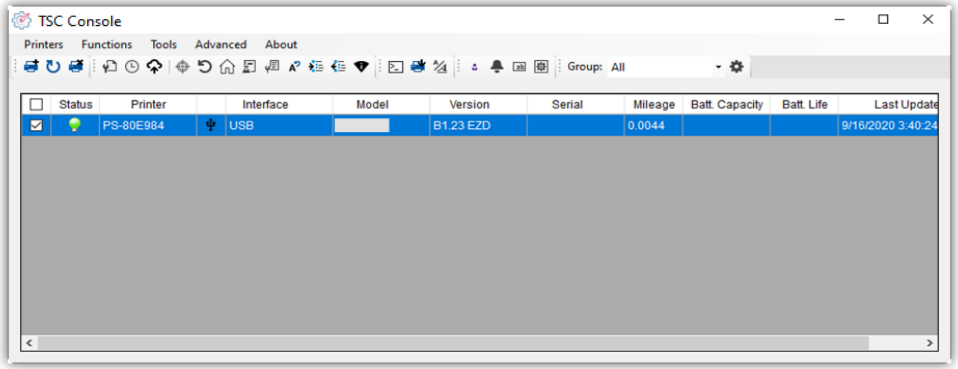


- إذا تم الاتصال بنجاح، فستنبثق نافذة إضافة طابعة > انقر على **موافق** لإغلاق النافذة > ستظهر **لوحة تحكم TSC** للطابعة التي تستخدم واجهة الإيثرنت.



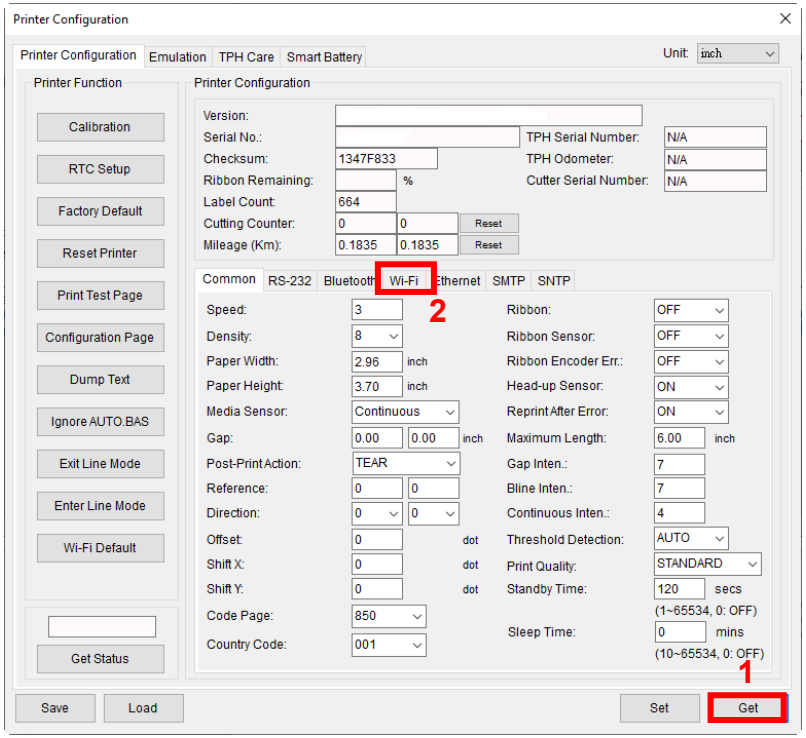


5.3 تعيين Wi-Fi وإضافتها إلى واجهة لوحة تحكم TSC

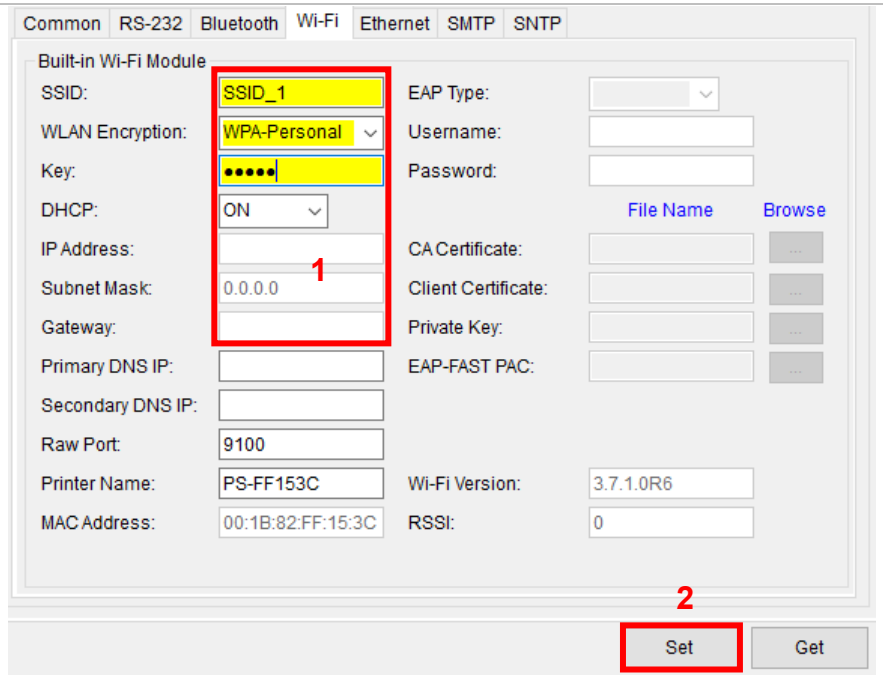


- استخدم **منفذ USB** أو **COM** لإعداد الواجهة. راجع القسم بدء لوحة تحكم TSC.
- انقر نقرًا مزدوجًا لدخول صفحة تهيئة الطابعة.

ملاحظة:
إذا كنت متصلاً بشبكة Wi-Fi من قبل، يتوجب عليك التبديل إلى شبكة Wi-Fi عبر قائمة LCD. راجع القسم Wi-Fi.



- انقر على **إظهار** لتلقي معلومات الطابعة.
- انقر على **Wi-Fi** إلى صفحة إعداد wi-fi.



بالنسبة إلى WPA-Personal

I. أدخل معرّف **SSID**.

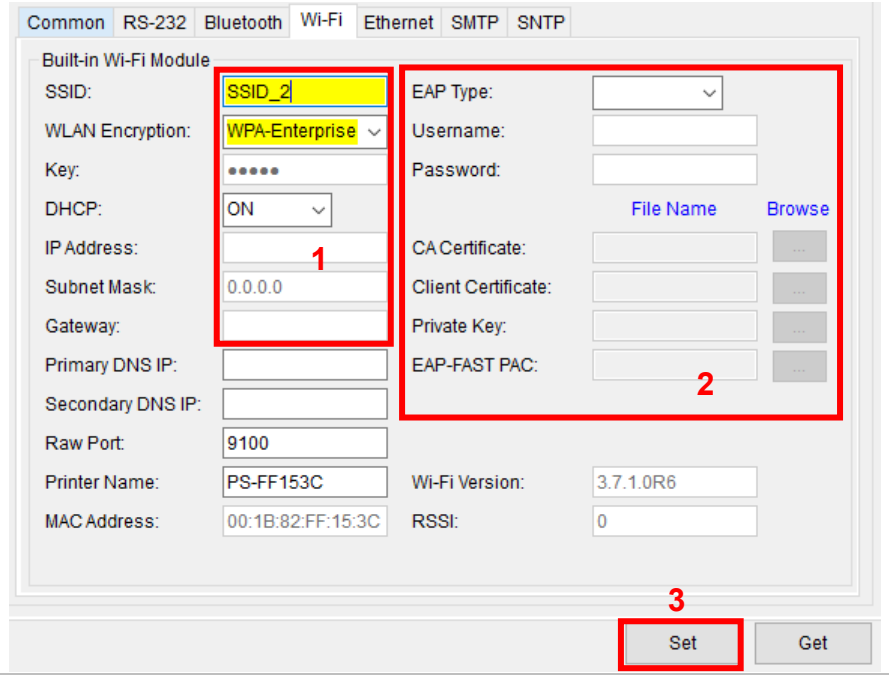
II. عيّن خيار التشفير على **WPA-Personal**.

III. أدخل المفتاح.

IV. عيّن **DHCP** على **تشغيل**. [بالنسبة إلى الخيار **إيقاف تشغيل**، يرجى إدخال عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة]

V. بعد ضبط الإعدادات، انقر على الزر **تعيين**.

ملاحظة:
قبل ضبط الإعدادات، سيتم عرض الحقل الذي تمت تعبئته باللون الأصفر للتذكير.
في DHCP، يمكن للمستخدم تغيير اسم الطابعة باسم طراز آخر في الحقل "اسم الطابعة".
يمكن للمستخدم أيضًا تغيير منفذ Raw في الحقل " منفذ Raw".



بالنسبة إلى WPA-Enterprise

I. أدخل معرّف **SSID**.

II. عيّن خيار التشفير على **WPA-Enterprise**.

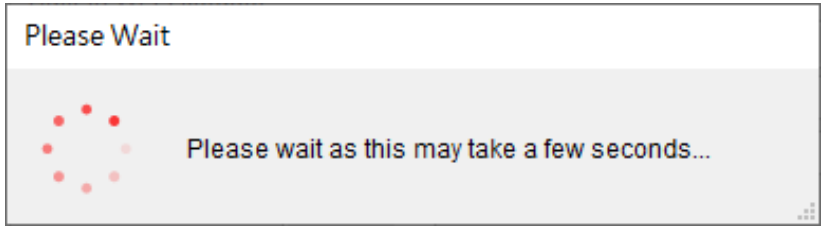
III. عيّن DHCP على **تشغيل** [بالنسبة إلى الخيار **إيقاف تشغيل**، يرجى إدخال عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة]

IV. حدد خيارًا في الحقل **نوع EAP**. (بالنسبة إلى الخيار **EAP-TLS**، يرجى تحميل شهادة CA والمفتاح للمصادقة المتبادلة، وتفاوض مجموعة التشفير المتكاملة الحماية، وتبادل المفاتيح بين نقاط النهاية.)

V. بعد ضبط الإعدادات، انقر على الزر **تعيين**.

ملاحظة:
قبل ضبط الإعدادات، سيتم عرض الحقل الذي تمت تعبئته باللون الأصفر للتذكير.
في DHCP، يمكن للمستخدم تغيير اسم الطابعة باسم طراز آخر في الحقل "اسم الطابعة".
يمكن للمستخدم أيضًا تغيير منفذ Raw في الحقل "منفذ Raw".

- بعد النقر على الزر **تعيين**، ستنبثق نافذة تشتمل على نصيحة، كما هو موضح أدناه.

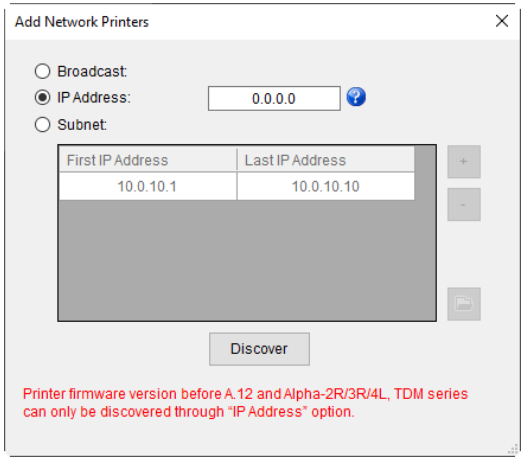


- سيظهر عنوان IP في حقل "عنوان IP" وسيتم عرض شعار Wi-Fi وعنوان IP في لوحة تحكم LCD.

ملاحظة:

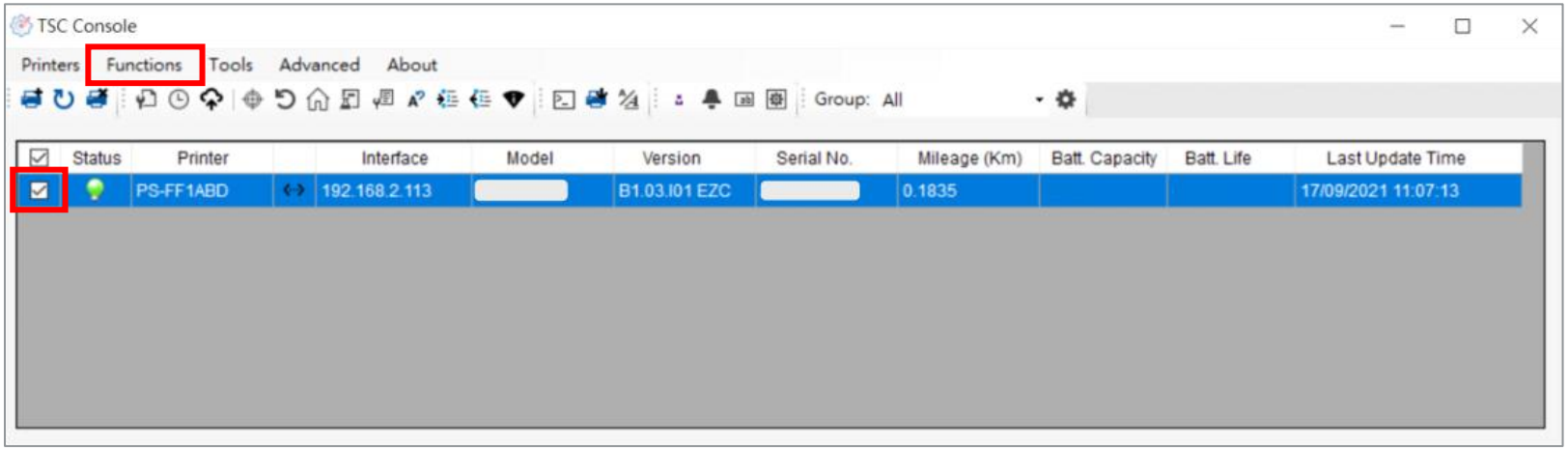
من المفترض ظهور عنوان IP في غضون 5 إلى 15 ثانية بعد بدء تشغيل الطابعة. وإذا لم يظهر، يرجى الرجوع إلى الخطوات أدناه لتهيئة إعدادات وحدة Wi-Fi بالطابعة وإعدادها مجددًا.

- افصل الكبل الواصل بين الكمبيوتر والطابعة.
- انتقل إلى الصفحة الرئيسية، وانقر على **إضافة طابعة** لإضافة طابعة عبر **الشبكة**.
- حدد الطابعة وادخل صفحة الإعدادات بالنقر نقرًا مزدوجًا على الطابعة.
- انقر على الزر **طباعة صفحة الاختبار** لطباعة صفحة الاختبار عبر واجهة Wi-Fi.

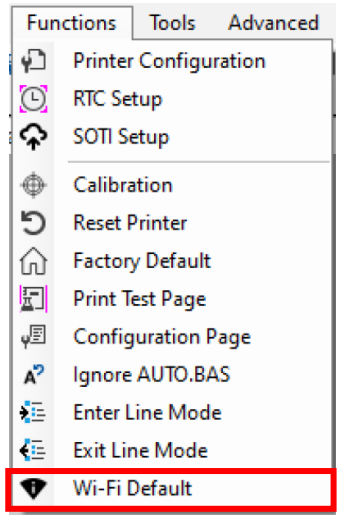


5.4 تهيئة إعدادات Wi-Fi للطابعة

1. ارجع إلى الصفحة الرئيسية للوحة تحكم TSC. حدد الطابعة وانقر على **الوظائف** لتوسعة الصفحة.

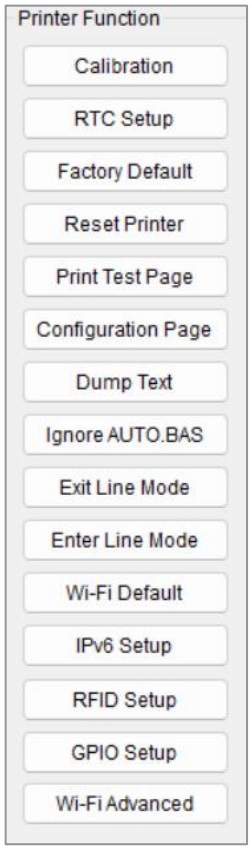


2. انقر على **شبكة Wi-Fi الافتراضية** لتعيين إعدادات وحدة Wi-Fi للطابعة على قيم المصنع الافتراضية.



5.5 وظائف الطابعة

يمكن العثور على **وظيفة الطابعة** في **تهيئة الطابعة**. تظهر **"وظيفة الطابعة"** في الجانب الأيسر من النافذة.

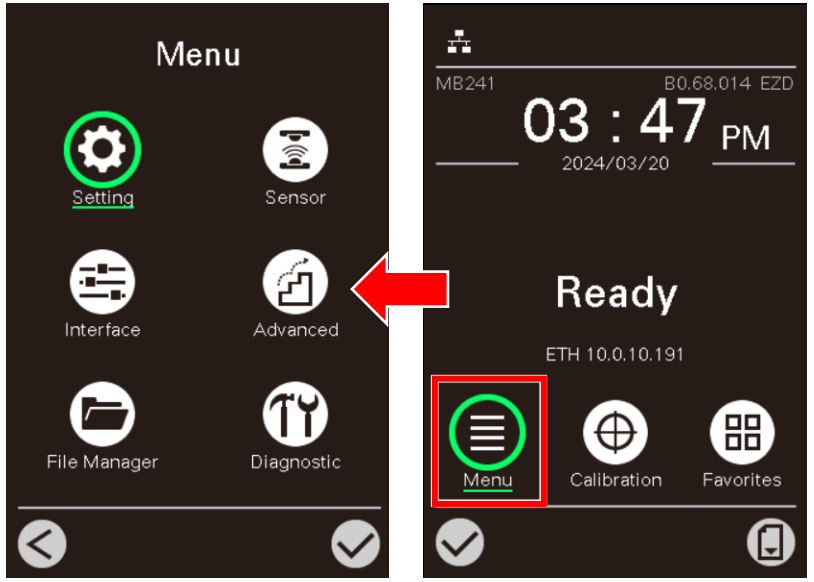


الوظائف	الوصف
معايرة	اكتشاف أنواع الوسائط وحجم الملصق
إعداد ساعة الوقت الفعلي (RTC)	مزامنة الطابعة مع ساعة الوقت الفعلي في الكمبيوتر
إعدادات المصنع الافتراضية	إعادة الطابعة إلى إعدادات المصنع الافتراضية
إعادة ضبط الطابعة	إعادة تشغيل الطابعة
طباعة صفحة الاختبار	طباعة صفحة الاختبار حسب حجم الملصق المحدد ونوع المستشعر.
صفحة التهيئة	طباعة إعدادات تهيئة الطابعة
تفريغ نص	إدخال الطابعة في وضع التفريغ
تجاهل برنامج AUTO.BAS	تجاهل ملف AUTO.BAS عند بدء تشغيل الطابعة
الخروج من وضع الخط	الخروج من وضع الخط والدخول في وضع الصفحة
الدخول في وضع الخط	مغادرة وضع الصفحة والدخول في وضع الخط
شبكة Wi-Fi الافتراضية	إعادة إعدادات Wi-Fi إلى القيم الافتراضية.
إعداد IPv6	دخول نافذة إعدادات IPv6 لتهيئة الإعدادات
إعداد ساعة الوقت الفعلي (RFID)	دخول نافذة إعدادات RFID (تحديد الهوية بموجات الراديو) لتهيئة الإعدادات
إعداد ساعة الوقت الفعلي (GPIO)	دخول نافذة إعدادات GPIO (تحديد الهوية بموجات الراديو) لتهيئة الإعدادات
شبكة Wi-Fi المتقدمة	دخول نافذة الإعدادات المتقدمة لوحدة Wi-Fi لتهيئة الإعدادات

6. وظائف قائمة LCD

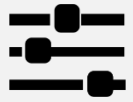
6.1 دخول القائمة

شاشة اللمس	شاشة 2.3 بوصة
انقر على أيقونة (القائمة) في صفحة LCD الرئيسية لدخول القائمة.	اضغط على المفتاح الأيسر المعروض على الشاشة لدخول لدخول القائمة.



6.2 نظرة عامة على القائمة

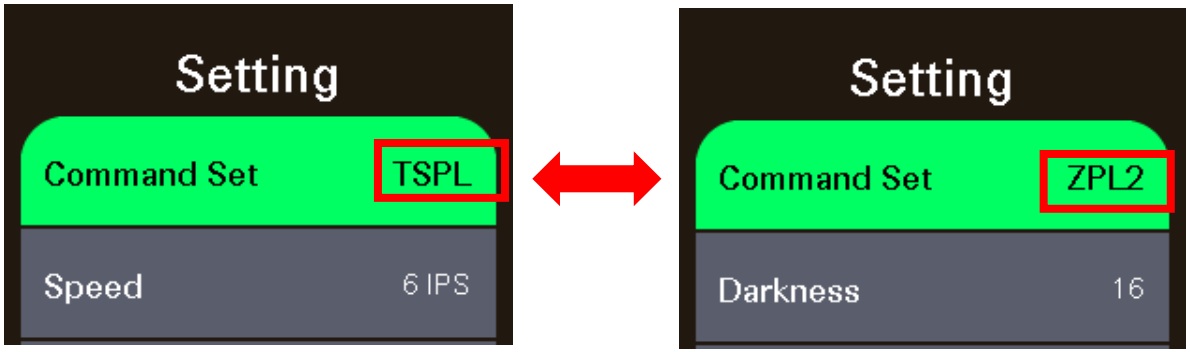
توجد 6 فئات في القائمة، ويمكن للمستخدم تعيين إعدادات الطابعة بسهولة وبدون توصيل الكمبيوتر. يرجى الرجوع إلى الأقسام التالية لمزيد من التفاصيل.

الإعدادات تعيين إعدادات الطابعة في TSPL وZPL2.			**خيارات متقدمة** تعيين LCD، والتهيئة، ونوع القاطع، وما إلى ذلك.
المستشعر معايرة مستشعر الوسائط المحدد.			**مدير الملفات** التحقق من التخزين بذاكرة الطابعة وإدارته.
الواجهة تعيين إعدادات واجهة الطابعة.			**التشخيص** التحقق من الطابعة ومساعدة المستخدم على استكشاف المشكلات وحلها.

6.3 الإعدادات

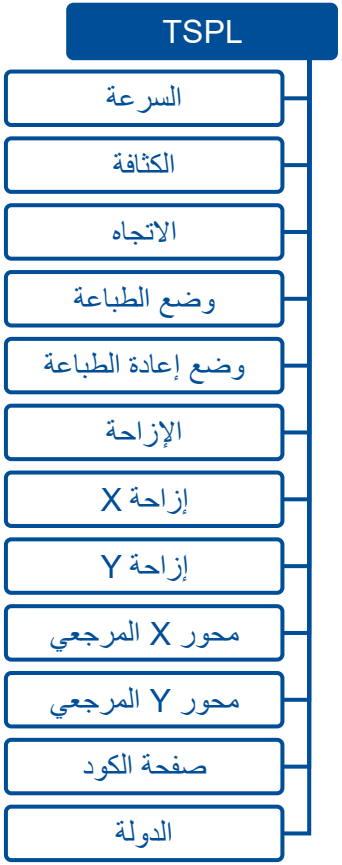
السماح للمستخدم بتهيئة الطابعة باستخدام مجموعة أوامر TSPL أو ZPL2.
ملاحظة: يشير TSPL إلى لغة طابعة TSC، ويشير ZPL2 إلى محاكة لغة Zebra للطابعة.

اضغط على **مجموعة الأوامر** في شاشة LCD للتبديل بين TSPL وZPL2.
بالنسبة إلى الشاشة مقاس 2.3 بوصة، يمكن تنشيط **مجموعة الأوامر** باستخدام **مفاتيح التنقل**.



TSPL 6.3.1

يشرح الرسم التوضيحي والجدول التاليان مجموعة أوامر TSPL.



العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
السرعة	تعيين سرعة الطباعة. نطاق الإعداد: 1 إلى 10 للسرعة 203 نقطة/البوصة; 1 إلى 7 للسرعة 300 نقطة/البوصة.	**203 نقطة/البوصة: 5** **300 نقطة/البوصة: 3**
الكثافة	تعيين درجة تغميق الطباعة. نطاق الإعداد: من 0 إلى 15، درجة الزيادة هي 1.	**8**
الاتجاه	تعيين اتجاه المطبوعات. القيمة القابلة للتعيين: 0 و1. (اتجاه التغذية ↓) الاتجاه 0: Direction الاتجاه 1: Direction	**0**
وضع الطباعة	تعيين وضع الطباعة. توجد 6 أوضاع في المجمل: • **بلا:** محاذاة أعلى النموذج في الملصق التالي مع موضع الخط الحراري لرأس الطباعة. (وضع التقطيع) • **وضع الدفعة:** بعد إتمام عملية الطباعة مباشرة، تتم تغذية الملصق إلى موضع لوحة التقطيع. • **وضع التقشير:** تمكين وضع تقشير الملصقات. • **وضع القاطع:** تمكين وضع قاطع الملصقات. • **دفعة القاطع:** اقطع الملصقات بمجرد الانتهاء من مهمة الطباعة. • **وضع إعادة اللف:** تمكين وضع ترجيع الملصقات.	**وضع الدفعة**
وضع إعادة الطباعة	تمكين وضع إعادة الطباعة أو تعطيله. عند تعيينه على تمكين، يمكنك إعادة طباعة آخر ملصق تمت طباعته بالضغط على مفتاح السهم العلوي. ( )	**تعطيل**
الإزاحة	ضبط موضع إيقاف الوسائط. نطاق تعيين القيم المتوفر: من -999 نقطة إلى 999 نقطة.	**0 نقطة**
إزاحة X	ضبط موضع الطباعة. نطاق تعيين القيم المتوفر: من -999 نقطة إلى 999 نقطة.	**0 نقطة**
إزاحة Y		**0 نقطة**
محور X المرجعي	تعيين منشأ نظام إحداثيات الطابعة أفقيًا ورأسيًا. نطاق التعيين المتوفر: من 0 نقطة إلى 999 نقطة.	**0 نقطة**
محور Y المرجعي		**0 نقطة**
صفحة الكود	تعيين صفحة أكواد مجموعة الحروف الدولية.	**850**
الدولة	تعيين كود البلد. نطاق تعيين القيم المتوفر: من 1 إلى 358.	**001**

ملاحظة: في حالة طباعة بيانات من البرامج المرفقة، ستقوم هذه البرامج بإرسال الأوامر التي ستحل محل إعدادات اللوحة الأمامية.

ZPL2 6.3.2

يمكن لفئة "ZPL2" هذه أن تعين إعدادات الطابعة لـ ZPL2.

العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
الكثافة	تعيين درجة تغميق الطباعة. نطاق التعيين المتوفر: من 0 إلى 30.	**16**
سرعة الطباعة	تعيين سرعة الطباعة. نطاق الإعداد المتاح هو 1 إلى 10 للسرعة 203 نقطة/البوصة و1 إلى 7 للسرعة 300 نقطة/البوصة.	**203 نقطة/البوصة: 5** **300 نقطة/البوصة: 3**
وضع التقطيع	ضبط موضع إيقاف الوسائط. نطاق تعيين القيم المتوفر: من -120 إلى 120 نقطة.	**0 نقطة**
وضع الطباعة	تعيين وضع الطباعة. توجد 4 أوضاع: • **التقطيع:** محاذاة أعلى النموذج في الملصق التالي مع موضع الخط الحراري لرأس الطباعة. • **إيقاف التقشير**: تمكين وضع تقشير الملصقات. • **القاطع**: تمكين وضع قاطع الملصقات. • **إعادة اللف**: تمكين وضع ترجيع الملصقات.	**وضع التقطيع**
عرض الطباعة	تعيين عرض الطباعة. نطاق التعيين المتوفر: من 2 إلى 999 نقطة.	**812 نقطة**
خطوط القائمة	طباعة قائمة الخطوط الحالية من أجهزة الذاكرة إلى الملصق.	**لا شيء**
قائمة الصور	طباعة قائمة صور الطابعة المتوفرة والمخزَّنة حاليًا في جهاز الذاكرة إلى الملصق.	**لا شيء**
قائمة التنسيقات	طباعة قائمة تنسيقات الطابعة المتوفرة حاليًا من أجهزة الذاكرة إلى الملصق.	**لا شيء**
قائمة الإعداد	طباعة إعدادات تهيئة الطابعة الحالية إلى الملصق.	**لا شيء**
بادئة التحكم	تعيين حرف بادئة التحكم.	**لا شيء**
بادئة التنسيق	تعيين حرف بادئة التنسيق.	**لا شيء**
حرف التحديد	تعيين حرف التحديد.	**لا شيء**
تشغيل الوسائط	تعيين الإجراء المتعلق بالوسائط عند تشغيل الطابعة. • **التغذية:** تقدِّم الطابعة ملصقًا واحدًا. • **المعايرة:** تجري الطابعة عملية معايرة. • **الطول:** تحدد الطابعة طول الملصق وتغذيه. • **توقف الحركة:** تمتنع الطابعة عن تحريك الوسائط.	**توقف الحركة**
غلق رأس الطباعة	تعيين الإجراء المتعلق بالوسائط عند إغلاق رأس الطباعة. • **التغذية:** تقدِّم الطابعة ملصقًا واحدًا. • **المعايرة:** تجري الطابعة عملية معايرة. • **الطول:** تحدد الطابعة طول الملصق وتغذيه. • **توقف الحركة:** تمتنع الطابعة عن تحريك الوسائط.	**توقف الحركة**
الجزء العلوي من الملصق	ضبط موضع الطباعة رأسيًا على الملصق. نطاق القيم: من -120 إلى +120 نقطة.	**0 نقطة**

العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
الموضع الأيسر	ضبط موضع الطباعة أفقيًا على الملصق. نطاق القيم: من -9999 إلى +9999 نقطة.	**0**
وضع إعادة الطباعة	إعادة طباعة الملصق الأخير بالضغط على مفتاح السهم العلوي ( ) في لوحة تحكم الطابعة.	**تعطيل**
تحويل التنسيق	تحديد معامل تحجيم الصور النقطية. يشير الرقم الأول إلى عدد النقاط الأصلية في البوصة، ويشير الرقم الثاني إلى عدد النقاط في البوصة التي تريد تغيير حجمها. • **بلا:** لا يوجد تغيير • **600 <- 300** • **600 <- 200** • **600 <- 150** • **300 <- 150**	**بلا**

6.4 المستشعر

تسمح خيارات الإعداد في قائمة المستشعر للمستخدم بمعايرة الطابعة حسب نوع الوسائط التي يريد استخدامها. يوصى بتشغيل معايرة المستشعر وقتما تستخدم وسائط مختلفة.

العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
المعايرة التلقائية	تعيين نوع مستشعر الوسائط ومعايرة المستشعر المحدد تلقائيًا. • **الفراغ** • **العلامات السوداء** • **الاستمرارية**	**لا شيء**
معايرة قبل الطباعة	تشغيل المعايرة تلقائيًا عند استخدام ملصقات مطبوعة مسبقًا. • **الفراغ** • **العلامات السوداء**	**لا شيء**
المعايرة اليدوية	إذا لم تعمل وظيفة المعايرة التلقائية، يرجى استخدام وظيفة المعايرة "اليدوية" لتعيين طول الورق وحجم الفراغ/العلامة السوداء لإتمام عملية إعداد المعايرة. • **الفراغ** • **العلامات السوداء** • **الاستمرارية**	**لا شيء**

اكتشاف النسبة	تعيين درجة حساسية المستشعر. خيارات الإعداد: تلقائي / ثابت.	**تلقائي**
الحد الأقصى للطول	تعيين الطول الأقصى لمعايرة الملصق. نطاق الإعداد: 1 إلى 9999 مم.	**253 مم**
خيارات متقدمة	تعيين الحد الأدنى لطول الملصق والحد الأقصى لطول الفراغ أو العلامة السوداء قبل تشغيل المعايرة التلقائية. • **أقل ورق** (نطاق الإعداد: 0 إلى 999 مم.) • **أكبر فراغ أو علامة** (نطاق الإعداد: 0 إلى 999 مم.)	**0 مم**

6.5 الواجهة

تسمح قائمة **الواجهة** للمستخدم بتهيئة واجهات الدخل/الخرج للطابعة.

6.5.1 واجهة COM التسلسلية

يوضح الجدول أدناه العناصر القابلة للتهيئة في واجهة RS-232 للطابعة.

العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
معدل البود	تعيين معدل البود لواجهة RS-232. خيارات الإعداد: 1200 / 2400 / 4800 / 9600 / 19200 / 38400 / 57600 / 115200 بت في الثانية.	**9600**
التكافؤ	تعيين قيمة اختبار التكافؤ لواجهة RS-232. خيارات الإعداد: بلا / زوجي / فردي.	**بلا**
وحدات بت البيانات	تعيين عدد وحدات البت في إطار بيانات لواجهة RS-232. خيارات الإعداد: 7 / 8.	**8**
وحدات بت التوقف	تعيين عدد وحدات بت التوقف التي تحدد نهاية إطار لواجهة RS-232. خيارات الإعداد: 1 / 2.	**1**

6.5.2 الإيثرنت

يوضح الجدول أدناه العناصر القابلة للتهيئة في واجهة الإيثرنت للطابعة.

العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
واجهة الشبكة	تعيين واجهة الشبكة. خيارات الإعداد: إيثرنت / Wi-Fi. **ملاحظة:** **إذا كنت قد استخدمت واجهة Wi-Fi من قبل، يتوجب عليك التبديل إلى شبكة الإيثرنت هنا أولاً.**	**لا شيء**
الحالة	عرض معلومات حول اتصال الإيثرنت إذا كانت الطابعة متصلة بشبكة سلكية.	**لا شيء**
تهيئة	حدده لاستخدام خادم DHCP أو خادم آخر غير DHCP. • **DHCP:** حدده لاستخدام شبكة DHCP (بروتوكول تهيئة المضيف الديناميكي) أو إيقاف تشغيله. • **عنوان IP ثابت:** حدده لاستخدام خادم آخر غير DHCP. يتعين عليك إدخال عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة الافتراضية يدويًا.	**لا شيء**

6.5.3 Wi-Fi

يوضح الجدول أدناه العناصر القابلة للتهيئة في اتصال Wi-Fi.

العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
واجهة الشبكة	تعيين واجهة الشبكة. خيارات الإعداد: إيثرنت / Wi-Fi. **ملاحظة:** **إذا كنت قد اتصلت بشبكة Wi-Fi من قبل، يتوجب عليك التبديل إلى شبكة Wi-Fi هنا أولاً.**	**لا شيء**
الحالة	عرض معلومات حول اتصال Wi-Fi إذا كانت الطابعة متصلة بشبكة لاسلكية.	**لا شيء**
تهيئة	حدده لاستخدام خادم DHCP أو خادم آخر غير DHCP. • **DHCP:** حدده لاستخدام شبكة DHCP (بروتوكول تهيئة المضيف الديناميكي) أو إيقاف تشغيله. • **عنوان IP ثابت:** حدده لاستخدام خادم آخر غير DHCP. يتعين عليك إدخال عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة الافتراضية يدويًا.	**DHCP**
مُعرِّف مجموعة الخدمات	تعيين مُعرّف SSID لاتصال Wi-Fi.	**لا شيء**

الأمان	تعيين نوع الأمان لاتصال Wi-Fi.	**فتح**
كلمة المرور	تعيين كلمة المرور لاتصال Wi-Fi.	**لا شيء**

Bluetooth 6.5.4

يوضح الجدول أدناه العناصر القابلة للتهيئة في واجهة Bluetooth.

العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
الحالة	عرض معلومات حول حالة Bluetooth.	**لا شيء**
الاسم المحلي	تعيين الاسم المحلي لخاصية Bluetooth.	**PS-XXXXXX** **ملاحظة:** **يشير XXXXXX إلى آخر ستة أرقام في عنوان MAC. يمكنك العثور على عنوان MAC في عنصر الحالة.**
وضع الإقران	تعيين وضع الإقران لخاصية Bluetooth. • **LEGACY** • **JUSTWORK** **ملاحظة: عنصر الإعداد هذا خاص بوحدة MFi فقط.**	**LEGACY**
رمز PIN	تعيين رمز ping المحلي لخاصية Bluetooth.	**0000**

6.6 خيارات متقدمة

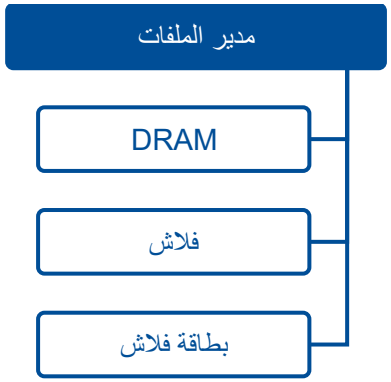
العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
اللغة	تبديل اللغة على الشاشة.	**الإنجليزية**
معلومات عن الطابعة	التحقق من الرقم التسلسلي للطابعة، والمسافة المطبوعة (متر) والملصقات المطبوعة (قطع) وعداد القطع.	**لا شيء**
التهيئة	إعادة إعدادات الطابعة إلى قيم المصنع الافتراضية.	**لا شيء**
ضبط الطول الرأسي	تشغيل وظيفة ضبط الطول الرأسي أو إيقاف تشغيلها.	**إيقاف**
النسبة المئوية الرأسية	ضبط طول الملصق. نطاق الإعداد: 90 إلى 115%. **ملاحظة: لن يظهر هذا القسم الفرعي إلا بعد تشغيل العنصر "ضبط الطول الرأسي".**	**100**
سطوع الشاشة	تعيين سطوع الشاشة. نطاق الإعداد: من 0 إلى 100.	**50**
اتجاه الشاشة	تعيين اتجاه العرض. خيارات الإعداد: 0 / 180.	**0**
معايرة الشاشة اللمسية	معايرة شاشة اللمس للحصول على أفضل نتيجة.	**لا شيء**
التاريخ والوقت	إعداد التاريخ والوقت على الشاشة. • **صيغة التاريخ:** تعيين صيغة عرض التاريخ. (YYYY/MM/DD، DD/MM/YYYY، MM/DD/YYYY، YYYY-MM-DD، DD-MM-YYYY، MM-DD-YYYY) • **التاريخ:** ضبط التاريخ. • **صيغة الوقت:** تعيين صيغة عرض الوقت. (12 ساعة/ 24 ساعة) • **الوقت:** تعيين الوقت.	**لا شيء**
الأمان	تعيين كلمة مرور قفل القائمة والمفضلة. كلمة المرور الافتراضية: 8888.	**تعطيل**
تحذير انخفاض الشريط	تعيين التحذير من انخفاض الشريط. على سبيل المثال: إذا تم تعيين القيمة على 30 مترًا وكانت سعة الشريط أقل من 30 مترًا، فسيظهر عدد الأمتار المتبقية باللون الأحمر إلى جوار الأيقونة (30 مترًا). نطاق الإعداد: من 10 إلى 100 مترًا.	**30 مترًا**

العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
صيانة رأس الطباعة	التحقق من حالة رأس الطباعة وتعيين إعدادات العناية برأس الطباعة. • **تحذير**: تشغيل تحذير صيانة رأس الطباعة أو إيقاف تشغيله. إذا تم تمكين هذه الميزة، فبمجرد وصول رأس الطباعة المسافة المحددة بالميل، فستظهر حينئذٍ أيقونة التحذير ( ) في واجهة مستخدم الطابعة لتذكير المستخدم بتنظيف رأس الطباعة. الإعداد الافتراضي: إيقاف. • **إعادة تعيين العداد**: إعادة تعيين مسافة تحذير تنظيف رأس الطباعة بعد إجراء عملية تنظيف رأس الطباعة. • **الفاصل الزمني:** تعيين حد المسافة المطبوعة لرأس الطباعة. عند بلوغ الحد المعيَّن للمسافة المطبوعة، تظهر على لوحة شاشة العرض أيقونة التحذير التي تذكر المستخدم بتنظيف رأس الطباعة. الإعداد الافتراضي: 1 كم.	**لا شيء**
صيانة قاطع الوسائط غير المبطَّنة	تعيين فترات تنظيف شفرة قاطع الوسائط غير المبطَّنة. • **تحذير:** تشغيل/إيقاف تشغيل الإشعار الذي يذكر المستخدم بتنظيف شفرة القاطع في حالة بلوغ حد المسافة المطبوعة لشفرة القاطع. الإعداد الافتراضي: تشغيل. • **الفاصل الزمني:** تعيين المسافة المطبوعة لشفرة القاطع. عند بلوغ الحد المعيَّن للمسافة المطبوعة، تظهر على لوحة شاشة العرض أيقونة التحذير ( ) التي تذكر المستخدم بتنظيف شفرة القاطع. الإعداد الافتراضي: 1 كم. • **تنظيف شفرة القاطع:** تُرفع لأعلى لكشف شفرة القاطع. حدد هذا العنصر لرفع شفرة القاطع لأعلى إذا أردت تنظيف الشفرة. (الطابعة المزوَّدة بقاطع وسائط غير مبطَّنة فقط) **ملاحظة: لمعرفة كيفية تنظيف شفرة قاطع الوسائط غير المبطَّنة، يرجى الرجوع إلى الصيانة للحصول على مزيد من المعلومات.** **تنبيه: لتجنب خطر حدوث إصابة شخصية، أبقِ يديك بعيدًا عن بوابة القاطع عند تحديد "تنظيف شفرة القاطع"؛ إذ يؤدي تحديد هذا العنصر إلى رفع الشفرة لأعلى.** • **إعادة تعيين العداد:** إعادة تعيين عداد المسافة المطبوعة بعد تنظيف شفرة القاطع. **ملاحظة:** ▪ **يمكن أيضًا الوصول إلى هذه الخيارات لتعيينها بشكل سريع ومباشر من "المفضلة" (شاشة اللمس LCD فقط).** ▪ **لن يظهر هذا القسم الفرعي إلا بعد تركيب وحدة الوسائط غير المبطَّنة.**	**لا شيء**
شد إعادة اللف	تعيين النسبة المئوية لشد الشريط. نطاق الإعداد: -50 إلى 50%.	**%0**
صوت المفتاح	تشغيل/إيقاف تشغيل الأصوات عند النقر على شاشة اللمس أو الضغط على أزرار الوظائف.	**تشغيل**

العنصر	الوصف	الإعداد الافتراضي
وضع الإيقاف	يُستخدم هذا العنصر لتمكين أو تعطيل دخول الطابعة في وضع الإيقاف المؤقت (دون اتصال). بعد تحديد الخيار "تمكين"، اضغط على مفتاح السهم السفلي ( ) وستوقف الطابعة جميع الإجراءات مؤقتًا.	**تعطيل**
اتصل بنا	التحقق من معلومات الاتصال لخدمة الدعم الفني.	**لا شيء**

6.7 مدير الملفات

يسمح **مدير الملفات** للمستخدم بالتحقق من المساحة المتبقية في الذاكرة المضمنة للطابعة وإدارة أو تنفيذ الملفات المحفوظة في ذاكرة DRAM/الذاكرة المحمولة للطابعة أو بطاقة micro SD.



العنصر	الوصف
DRAM	يسمح للمستخدم بإدارة أو تنفيذ الملفات (.BAS) المحفوظة في ذاكرة DRAM للطابعة.
فلاش	يسمح للمستخدم بإدارة أو تنفيذ الملفات (.BAS) المحفوظة في الذاكرة المحمولة للطابعة.
بطاقة فلاش	يسمح للمستخدم بإدارة أو تنفيذ الملفات (.BAS) المحفوظة في بطاقة micro SD. **ملاحظة: لن يظهر هذا القسم الفرعي إلا بعد تركيب بطاقة SD.**

6.8 التشخيص

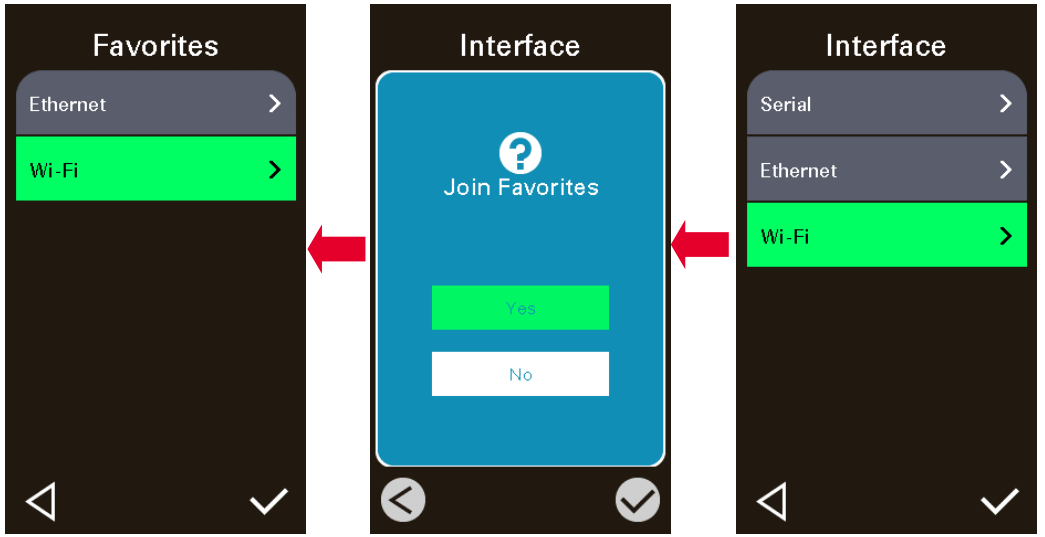
يشرح الرسم التوضيحي والجدول أدناه الوظائف في قائمة **التشخيص**.

العنصر	الوصف
تهيئة الطباعة	طباعة إعدادات تهيئة الطابعة الحالية إلى الملصق. تشتمل إعدادات التهيئة المطبوعة على نمط اختبار رأس الطباعة الذي يمكن الاستفادة منه في التحقق بحثًا عن نقاط تالفة في سخان رأس الطباعة.
وضع التفريغ	يتيح هذا الوضع جمع البيانات من منفذ الاتصالات وطباعة البيانات التي تستقبلها الطابعة. وفي وضع التفريغ ستتم طباعة كافة الخصائص في عمودين. يتم استقبال خصائص الجانب الأيسر من نظامك، أما عن بيانات الجانب الأيمن فهي عبارة عن القيم الخصائص المطابقة بنظام العد السداسي عشر. ويتيح ذلك للمستخدمين والمهندسين على حدٍ سوء التحقق من البرنامج ومعالجته. **ملاحظة: يتطلب وضع التفريغ ورقة يبلغ عرضها 4 بوصة.**
رأس الطباعة	التحقق من درجة حرارة رأس الطباعة والنقاط التالفة به.
الشاشة	التحقق من حالة ألوان LCD.
المستشعر	التحقق من كثافة المستشعرات وحالة القراءة المتعلقة بها.

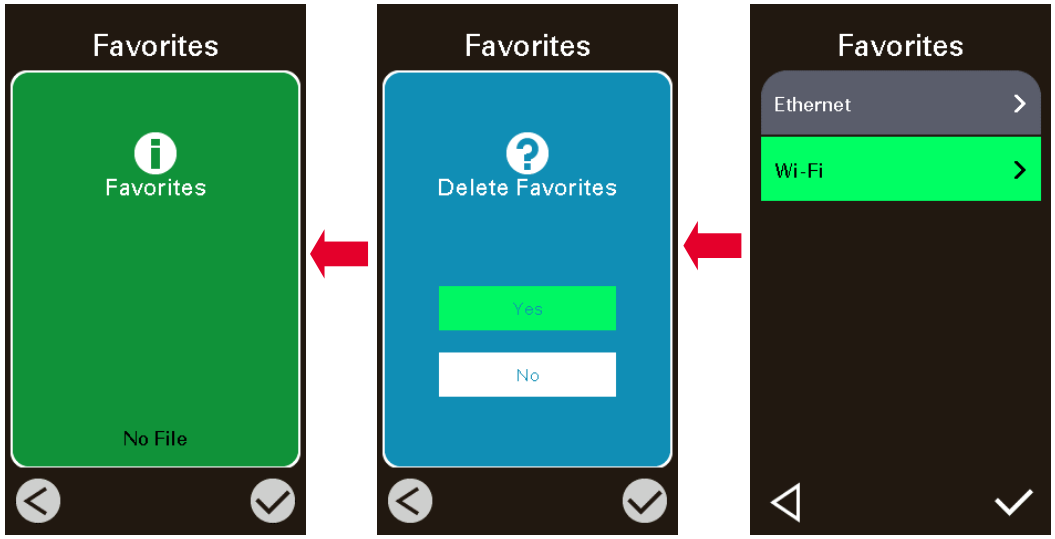
6.9 المفضلة (شاشة اللمس LCD فقط)

تساعد **المفضلة** المستخدم على إنشاء قائمة العناصر الشائعة الاستخدام. رتِّب خيارات الإعداد المستخدمة بكثرة حسب **المفضلة** .

- **إضافة عناصر:** المس مع الاستمرار العنصر > ستنبثق النافذة **انضمام للمفضلة** > انقر على **نعم** لإضافة العنصر إلى **المفضلة**.



- **حذف عناصر:** المس مع الاستمرار العنصر > ستنبثق النافذة **حذف من المفضلة** > انقر على **نعم** لحذف العنصر.



6.10 تهيئة الطابعة وخيارات إعداد الوسائط غير المبطَّنة

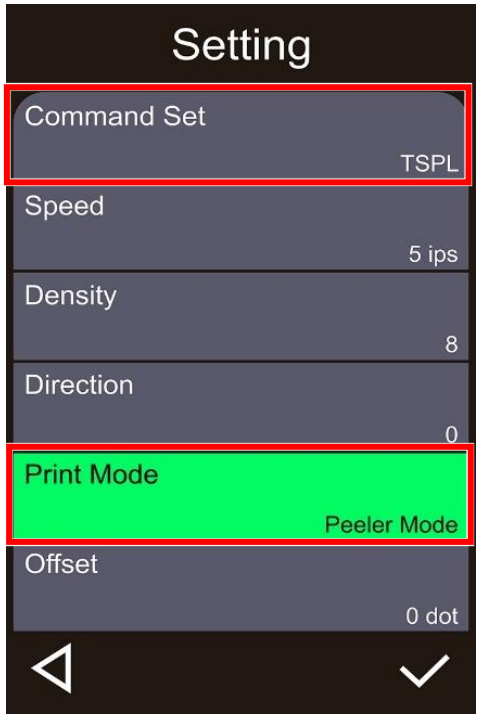
1. بعد تحميل الوسائط غير المبطَّنة في الطابعة، أجرِ عملية معايرة مستشعر الوسائط

(المتصلة).
2. عند إتمام عملية المعايرة، ادخل قائمة LCD للطابعة لتهيئة طابعة الوسائط غير المبطَّنة.

حدد العنصر **إعداد**. تأكد من تعيين مجموعة الأوامر على **TSPL**.

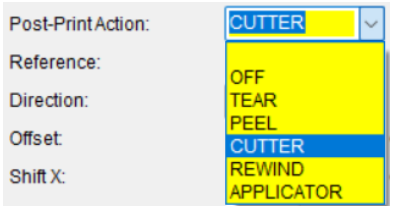
بالنسبة إلى وحدة تقطيع الوسائط غير المبطَّنة، حدد **وضع الطباعة** وعيّن وضع الطباعة على **وضع التقشير**.

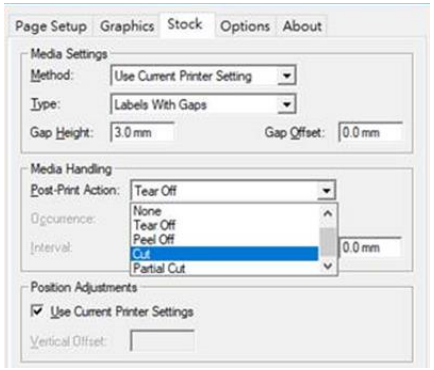
بالنسبة إلى وحدة قاطع الوسائط غير المبطَّنة، حدد **وضع الطباعة** وعيّن وضع الطباعة على **وضع القاطع**.



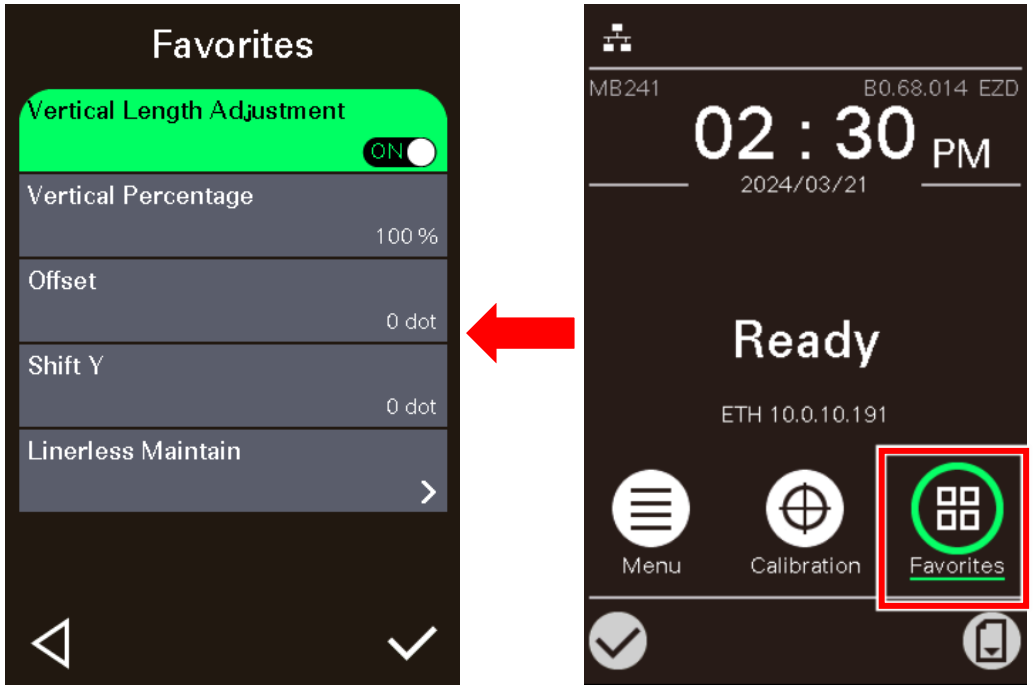
ملاحظة:

يمكن أيضًا تعيين **وضع الطباعة** عبر **برنامج التشغيل** أو **لوحة تحكم TSC**.





تشرح الفقرة التالية خيارات الإعداد التي تساعد على تحسين جودة الطباعة عند استخدام الوسائط غير المبطَّنة. ستظهر خيارات الإعداد تلقائيًا في مجلد **المفضلة** (شاشة اللمس LCD فقط) بعد تركيب وحدة قاطع/تقطيع الوسائط غير المبطَّنة في الطابعة.
(بالنسبة إلى طُزر LCD مقاس 2.3 بوصة، راجع القسم خيارات متقدمة)



العنصر	الوصف
ضبط الطول الرأسي	تشغيل وظيفة **ضبط الطول الرأسي** أو إيقاف تشغيلها. خيارات الإعداد: **تشغيل / إيقاف تشغيل**.
النسبة المئوية الرأسية	ضبط طول الملصق. لن يظهر هذا العنصر إذا تم إيقاف تشغيل العنصر **ضبط الطول الرأسي**. نطاق الإعداد: 90 إلى 115%.
الإزاحة	تحديد موضع توقف كل عملية. نطاق الإعداد: من -203 إلى 203 نقطة.
إزاحة Y	تحديد المسافة اللازمة لإزاحة صورة رأسيًا لأعلى أو لأسفل لنقطة طباعة معينة في الملصق. نطاق الإعداد: من -203 إلى 203 نقطة.

العنصر	الوصف
صيانة قاطع الوسائط غير المبطَّنة	تعيين فترات تنظيف الطابعة بعد الطباعة باستخدام وسائط غير مبطَّنة. **تحذير:** تشغيل/إيقاف تشغيل الإشعار الذي يذكر المستخدم بتنظيف الطابعة في حالة بلوغ الحد المعيَّن للمسافة المطبوعة. الإعداد الافتراضي: تشغيل. **الفاصل الزمني:** تعيين مواعيد صيانة الطابعة بعد الطباعة باستخدام وسائط غير مبطَّنة. عند بلوغ الحد المعيَّن للمسافة المطبوعة، تظهر على لوحة شاشة العرض أيقونة التحذير ( ) التي تذكر المستخدم بتنظيف الطابعة. الإعداد الافتراضي: 1 كم. **تنظيف شفرة القاطع:** تُرفع لأعلى لكشف شفرة القاطع. حدد هذا العنصر لرفع شفرة القاطع لأعلى إذا أردت تنظيف الشفرة. **ملاحظة:** سيظهر العنصر **تنظيف شفرة القاطع** في القائمة بعد تركيب وحدة القاطع في الطابعة. لمعرفة كيفية تنظيف شفرة قاطع الوسائط غير المبطَّنة، يرجى الرجوع إلى الصيانة للحصول على مزيد من المعلومات. **تنبيه: لتجنب خطر حدوث إصابة شخصية، أبقِ يديك بعيدًا عن بوابة القاطع عند تحديد "تنظيف شفرة القاطع"؛ إذ يؤدي تحديد هذا العنصر إلى رفع الشفرة لأعلى.** **إعادة تعيين العداد:** إعادة تعيين عداد المسافة المطبوعة بعد تنظيف الطابعة.

7. استكشاف الأعطال وإصلاحها

يعرض الجدول أدناه المشكلات الشائعة وحلولها للمشغل العادي؛ إذا التزمت بالخطوات التي نقترحها لاستكشاف المشكلات وحلها وما زالت الطابعة لا تعمل بشكل سليم، يرجى التواصل مع قسم الدعم الفني للموزّع الذي اشتريت منه المنتج للحصول على مزيد من المساعدة.

المشكلة	السبب المحتمل	إجراء الاستعادة
توقف مؤشر الطاقة عن الإضاءة	■ عدم توصيل كبل الطاقة بشكل سليم. ■ إيقاف تشغيل مفتاح الطاقة.	■ وصِّل كبل الطاقة بالطابعة ومأخذ التيار الكهربائي. ■ شغّل الطابعة.
الخرطوشة مفتوحة	■ عربة الطباعة مفتوحة.	■ أغلق عربة الطباعة.
تعذر الطباعة	■ تحقق من إحكام توصيل كبل الواجهة. ■ تحقق من إحكام توصيل الجهاز اللاسلكي أو جهاز Bluetooth. ■ المنفذ المخصص لبرنامج تشغيل Windows غير صحيح.	■ أعد توصيل الكبل بالواجهة أو استخدم كبلاً آخر جديدًا. ■ أعد تعيين إعداد الجهاز اللاسلكي. ■ حدد منفذ الطابعة الصحيح في برنامج التشغيل. ■ موصِّل مجموعة أحزمة رأس الطباعة غير موصَّل جيدًا برأس الطباعة. أغلق الطابعة ثم ضع طرف التوصيل بالمأخذ مرة أخرى. ■ تحقق من البرنامج الذي تستخدمه للتأكد من وجود أمر طباعة في نهاية الملف، كما يلزم وجود CRLF في نهاية كل سطر أوامر.
لا توجد طباعة على الملصق	■ تحميل الملصق أو الشريط بشكل غير صحيح. ■ استخدام ورق أو شريط من نوع غير صحيح.	■ اتبع تعليمات تحميل الوسائط والشريط. ■ عدم توافق الشريط والوسائط. ■ تحقق من جانب الشريط المغطى بالحبر. ■ نظِّف رأس الطباعة. ■ إعداد كثافة الطباعة غير صحيح.
لا يوجد شريط	■ الشريط على وشك النفاد. ■ عدم تركيب الشريط بشكل صحيح.	■ ركِّب لفة شريط جديدة. ■ راجع دليل المستخدم لإعادة تركيب الشريط.
لا يوجد ورق	■ الملصقات على وشك النفاد. ■ تركيب الملصقات بشكل غير صحيح. ■ عدم معايرة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء.	■ ركّب لفة ملصقات جديدة. ■ راجع دليل المستخدم لإعادة تركيب لفة الملصقات. ■ عاير مستشعر الفراغات/العلامات السوداء.

المشكلة	السبب المحتمل	إجراء الاستعادة
انحشار الورق	■ عدم ضبط مستشعر الفراغات/العلامات السوداء بشكل سليم. ■ تأكد من صحة ضبط حجم الملصق. ■ قد تكون الملصقات عالقة داخل آلية الطابعة.	■ اضبط معايرة مستشعر الوسائط. ■ عيّن حجم الوسائط بشكل صحيح. ■ أخرج الملصق العالق داخل آلية الطابعة.
سحب الملصقات	■ تمكين وظيفة التقشير.	■ يرجى إخراج الملصق إذا كانت وحدة التقشير مركَّبة. ■ في حالة عدم وجود وحدة تقشير في الجانب الأمامي الطابعة، يرجى إيقاف تشغيل الطابعة وتركيبها. ■ تحقق من صحة توصيل الموصِّل.
يتعذر تحميل الملف في الذاكرة (فلاش / DRAM / بطاقة)	■ مساحة الذاكرة ممتلئة بالكامل.	■ احذف ملفات غير مستخدمة من الذاكرة.
جودة الطباعة رديئة	■ تحميل الشريط والوسائط بشكل غير صحيح. ■ تراكم غبار أو مواد لاصقة على رأس الطباعة. ■ عدم ضبط كثافة الطباعة بشكل سليم. ■ عدم ضبط سرعة الطباعة بشكل سليم. ■ تلف عنصر رأس الطباعة. ■ عدم توافق الشريط والوسائط. ■ عدم تعيين ضغط رأس الطباعة بشكل سليم.	■ أعد تركيب وحدة الإمداد. ■ نظِّف رأس الطباعة. ■ نظّف أسطوانة الطابعة. ■ اضبط كثافة الطباعة وسرعتها. ■ شغِّل اختبارًا ذاتيًا للطابعة وراجع نمط اختبار رأس الطباعة في حالة فقدان نقاط بالنمط. ■ استخدم شريطًا آخر مناسبًا أو وسائط ملصقات أخرى مناسبة. ■ اضبط مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة. ■ عدم قفل ذراع تحرير رأس الطباعة بشكل سليم.
لا توجد طباعة على الجزء الأيسر أو الأيمن من الملصق.	■ خطأ في إعداد حجم الملصق.	■ عيّن حجم الملصق الصحيح.
وجود خط رمادي على الملصق الفارغ	■ اتساخ رأس الطباعة. ■ اتساخ أسطوانة الطابعة.	■ نظِّف رأس الطباعة. ■ نظّف أسطوانة الطابعة.
طباعة متقطعة	■ وجود الطابعة في وضع تفريغ سداسي عشري. ■ إعداد RS-232 غير صحيح.	■ أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها لتخطي وضع التفريغ. ■ أعد ضبط إعداد RS-232.
عدم استقرار (انحراف) عملية تغذية الملصقات أثناء مهمة الطباعة.	■ موجّه الوسائط لا يلمس حافة الوسائط.	■ إذا كان الملصق يتحرك إلى الجانب الأيمن، يرجى تحريك موجّه الملصقات إلى الجانب الأيسر.

المشكلة	السبب المحتمل	إجراء الاستعادة
		■ إذا كان الملصق يتحرك إلى الجانب الأيسر، يرجى تحريك موجّه الملصقات إلى الجانب الأيمن.
تخطي الملصقات عند الطباعة	■ عدم تحديد حجم الملصق بشكل سليم. ■ عدم تعيين حساسية المستشعر بشكل سليم. ■ تراكم غبار على مستشعر الوسائط.	■ تأكد من تعيين حجم الملصق بشكل صحيح. ■ اضبط معايرة المستشعر عن طريق أحد الخيارين: فراغ تلقائي أو فراغ يدوي. ■ نظّف مستشعر الفراغات/العلامات السوداء باستخدام نافخ هواء.
مشكلة التجعد	■ ضغط رأس الطباعة غير صحيح. ■ تركيب الشريط بطريقة غير صحيحة. ■ تركيب الوسائط بطريقة غير صحيحة. ■ كثافة الطباعة غير صحيحة. ■ تغذية الوسائط بطريقة غير صحيحة.	■ يرجى الرجوع إلى الضبط الدقيق لآلية الاستخدام لتفادي ظهور تجاعيد بالشريط. ■ يرجى تعيين الكثافة المناسبة للحصول على طباعة عالية الجودة. ■ تأكد من ملامسة موجّه الملصقات لحافة موجّه الوسائط.
ساعة الوقت الحقيقي (RTC) غير صحيحة أثناء إعادة تمهيد الطابعة.	■ نفاد طاقة البطارية.	■ تحقق من وجود بطارية في اللوحة الرئيسية.
موضع مطبوعات الجانب الأيسر غير صحيح.	■ خطأ في إعداد حجم الملصق. ■ معلّمة إزاحة X في قائمة LCD غير صحيحة.	■ عيّن حجم الملصق الصحيح. ■ اضغط على [القائمة] ← [الضبط] ← [إزاحة X] لضبط معلّمة إزاحة X بدقة.
خطأ في وضع الملصق الصغير.	■ عدم ضبط حساسية مستشعر الوسائط بشكل سليم. ■ حجم الملصق غير صحيح. ■ معلّمة إزاحة Y في قائمة LCD غير صحيحة. ■ إعداد ضبط الإزاحة الرأسية في برنامج التشغيل غير صحيح.	■ أعد معايرة حساسية المستشعر. ■ عيّن الحجمين الصحيحين للملصق والفراغ. ■ اضغط على [القائمة] ← [الضبط] ← [إزاحة Y] ← لضبط معلّمة إزاحة Y بدقة. ■ عيّن الإزاحة الرأسية في برنامج التشغيل إذا كنت تستخدم BarTender.
شاشة LCD معتمة والمفاتيح لا تعمل	■ عدم إحكام تثبيت الكبل الواصل بين لوحة الدوائر المطبوعة الرئيسية ولوحة LCD.	■ تحقق من إحكام تثبيت الكبل الواصل بين لوحة الدوائر المطبوعة الرئيسية ولوحة LCD.
لوحة LCD مظلمة لكن مؤشرات بيان الحالة مضيئة	■ فشل تهيئة الطابعة.	■ أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها مجددًا. ■ تهيئة الطابعة.
مستشعر ترميز الشريط لا يعمل	■ عدم إحكام تثبيت موصِّل مستشعر ترميز الشريط.	■ أحكم تثبيت الموصِّل.

المشكلة	السبب المحتمل	إجراء الاستعادة
مستشعر نهاية الشريط لا يعمل	■ عدم إحكام تثبيت الموصِّل. ■ تراكم غبار على فتحة مستشعر الشريط.	■ تحقق من الموصِّل. ■ أزِل الغبار في فتحة المستشعر باستخدام نافخ هواء.
القاطع لا يعمل	■ عدم إحكام تثبيت الموصِّل. ■ إعداد وضع الطباعة غير صحيح.	■ وصِّل كبل التوصيل بشكل صحيح. ■ عيّن وضع الطباعة على وضع القاطع.

8. الصيانة

يستعرض هذا القسم أدوات وطرق التنظيف المستخدمة للحفاظ على الطابعة.

- **التنظيف**

حسب الوسائط المستخدمة، قد تتراكم فضلات (غبار وسائط ومواد لاصقة، وما إلى ذلك) على الطابعة نتيجة لعمليات الطباعة العادية. ولإبقاء الطباعة بأعلى مستويات الجودة، يتعين عليك إزالة تلك الفضلات من خلال المواظبة على تنظيف الطابعة. نظف رأس الطباعة بانتظام وركِّب مستشعرات عند استخدام وسائط جديدة؛ للحفاظ على أفضل أداء للطابعة وإطالة عمرها الافتراضي.

- **التطهير**

عقِّم الطابعة لحماية نفسك والآخرين ومنع انتشار الفيروسات.

- **مهم**

- اضبط مفتاح تشغيل الطابعة على وضع O (إيقاف التشغيل) قبل إجراء أي مهام تنظيف أو تطهير. واترك كبل الطاقة موصَّلاً لإبقاء الطابعة مؤرَّضة لتقليل خطر التلف الناجم عن الكهرباء الساكنة.
- تجنب ارتداء خواتم أو أي أشياء معدنية أخرى أثناء تنظيف أي منطقة داخل الطابعة.
- لا تستخدم سوى المنظفات الموصى بها في هذه الوثيقة. فقد يؤدي استخدام منظفات أخرى إلى تلف الطابعة وإبطال ضمانها.
- لا ترش محاليل تنظيف سائلة ولا تُقطِّرها داخل الطابعة مباشرة. ضع المحلول على قطعة قماش خالية من الوبر ثم استخدم قطعة القماش الرطبة على الطابعة.
- لا تستخدم هواءً مضغوطًا داخل الطابعة؛ فقد ينفض غبارًا وفضلات على المستشعرات ومكونات حساسة أخرى.
- لا تستخدم سوى مكنسة كهربائية مزوَّدة بفوهة وخرطوم موصَّلين ومؤرَّضين لتفريغ الكهرباء الساكنة المتراكمة.
- جميع الإحالات الواردة في هذه الإجراءات بشأن استخدام كحول أيسوبروبيل تستلزم استخدام كحول أيسوبروبيل بنسبة تركيز 99% أو أكثر لتقليل خطر تآكل رأس الطباعة بسبب الرطوبة.
- لا تلمس رأس الطباعة بيديك. إذا فعلت ذلك دون قصد، يرجى تنظيفها باستخدام كحول أيسوبروبيل بنسبة تركيز 99%.
- احرص دائمًا على اتخاذ التدابير الاحتياطية الشخصية عند استخدام أي منظف.

أدوات التنظيف

- قطعة قماش قطنية
- قطعة قماش خالية من الوبر
- فرشاة بشعر ناعم غير معدني
- مكنسة كهربائية
- إيثانول بنسبة تركيز 75% (للتطهير)
- كحول أيسوبروبيل بنسبة تركيز 99% (لتنظيف رأس الطباعة وأسطوانة الطابعة)
- قلم تنظيف رأس الطباعة الأصلي
- منظف معتدل (بدون كلور)

عملية التنظيف:

قطع غيار الطابعة	الطريقة	الفاصل الزمني
رأس الطباعة	I. احرص دائمًا على إيقاف تشغيل الطابعة قبل تنظيف رأس الطباعة. II. اترك رأس الطباعة يبرد لمدة دقيقة واحدة على الأقل. III. استخدم ماسحة قطنية وكحول أيسوبروبيل بنسبة تركيز 99% أو قلم تنظيف رأس الطباعة الأصلي لتنظيف سطح رأس الطباعة.	نظِّف رأس الطباعة عند تغيير لفة ملصقات جديدة.
أسطوانة الطابعة المعيارية	I. أوقف تشغيل الطابعة. II. لف أسطوانة الطابعة وامسحها جيدًا باستخدام قطعة قماش خالية من الوبر مرطبة بكحول أيسوبروبيل بنسبة تركيز 99%.	نظّف بكرة الطباعة عند تغيير لفة ملصقات جديدة.
قضيب التقشير	استخدم قطعة القماش الخالية من الوبر المرطّبة بكحول أيسوبروبيل بنسبة تركيز 99% للمسح.	حسب الحاجة
المستشعر	استخدم فرشاة بشعر ناعم غير معدني أو مكنسة كهربائية لإزالة غبار الورق. نظِّف مستشعرات الوسائط العلوية والسفلية لضمان جودة الاستشعار بأعلى النموذج ونفاد الورق.	شهريًا
الجسم الخارجي	نظِّف الأسطح الخارجية بقطعة قماش نظيفة وخالية من الوبر (قطعة قماش مرطبة بماء). وإذا لزم الأمر، فاستخدام منظفًا معتدلاً أو محلول تنظيف أسطح مكاتب ثم استخدم إيثانول بنسبة تركيز 75% للمسح.	حسب الحاجة
الجسم الداخلي	نظِّف الطابعة من الداخل من خلال إزالة أي اتساخ ووبر باستخدام مكنسة كهربائية، كما هو موضح أعلاه، أو استخدم فرشاة بشعر ناعم غير معدني ثم استخدم الإيثانول بنسبة تركيز 75% للمسح.	حسب الحاجة

طابعة الوسائط غير المبطَّنة	يرجى الرجوع إلى دليل مستخدم مجموعة أدوات التنظيف بدون بطانة للاطلاع على مزيد من المعلومات.	• نظِّف حسب الضرورة أو بعد طباعة كل 1 كم. • يرجى تحديد الفواصل الزمنية للصيانة حسب الاستخدام الفعلي.

9. امتثال وموافقات الهيئة

CE	**EN 55032، الفئة أ** **EN 55035,** **EN 301489-1,-17** **EN 300 328** **EN 62311** **EN 60950-1** **هذا المنتج من الفئة أ. وعند استخدامه في بيئة سكنية، قد يتسبب في حدوث تداخل لاسلكي، مما يتطلب من المستخدم اتخاذ بعض الإجراءات الإضافية.**
FC	اللجنة الفيدرالية للاتصالات الجزء 15 ب، الفئة أ ICES-003، الفئة أ تم اختبار هذا الجهاز وثُبت تطابقه مع حدود الجهاز الرقمي من الفئة أ بمقتضى الجزء 15 من قواعد اللجنة الفيدرالية للاتصالات. وقد وُضعت هذه الحدود لتوفير حماية معقولة ضد التداخلات الضارة عند تشغيل الجهاز في بيئة تجارية. حيث إن هذه الشاشة تولّد وتستخدم بل وقد تصدر عنها طاقة تردد لاسلكية، لذا فإنها قد تتسبب في حدوث تداخلات ضارة مع الاتصالات اللاسلكية إذا لم تركّب وتستخدم وفقًا للتعليمات الموضوعة من قبل الجهة المصنعة. قد يتسبب تشغيل هذا الجهاز في منطقة سكنية في حدوث تداخلات ضارة، وفي هذه الحالة على المستخدم تصحيح تلك التداخلات على نفقته الخاصة. يتوافق هذا الجهاز الرقمي من الفئة أ مع معيار ICES-003 الكندي. Cet appareil numérique de la classe A est conforme à la norme NMB-003 du Canada. يتوافق هذا الجهاز مع الجزء 15 من قواعد لجنة الاتصالات الفدرالية. تخضع عملية التشغيل للشرطين التاليين: (1) قد يتسبب هذا الجهاز في حدوث تداخل ضار (2) يجب أن يستقبل هذا الجهاز أي تداخل وارد، بما في ذلك التداخل الذي قد ينتج عنه أوضاع تشغيل غير مرغوب فيها.
RCM	AS/NZS CISPR 32، الفئة أ AS/NZS 4268 AS/NZS 2772.2

UL 62368-1 62368-1 رقم CSA C22.2	
EN 62368-1	
KS C 9832 / KS C 983535 이 기기는 업무용(A 급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 가정외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다.	
GB 4943.1 GB 9254، الفئة أ GB 17625.1 此为 A 级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰，在这种情况下，可能需要用户对干扰采取切实可行的措施。	
برنامج Energy Star لأجهزة التصوير الإصدار 3.2	
IS 13252(الجزء 1)/ IEC 60950-1	
CNS 15936 甲類 CNS 15598-1 CNS 15663	
LP0002	

ملاحظة: قد يوجد اختلاف بين الشهادات حسب طراز السلسلة، لذا يرجى الرجوع إلى الملصق الموجود على المنتج لتحري الدقة.

تعليمات هامة للسلامة:

1. يرجى قراءة جميع التعليمات والاحتفاظ بها للاطلاع عليها في وقت لاحق.
2. اتباع جميع التحذيرات والتعليمات الخاصة بالمنتج.
3. افصل قابس الطاقة من مأخذ التيار المتردد قبل تنظيف الجهاز أو في حالة حدوث خطأ ما.
   لا تستخدم منظفات سائلة أو إيروسول. استخدم قطعة قماش مبللة للتنظيف.
4. يجب أن يكون مقبس الطاقة الرئيسي مثبَّتًا بالقرب من الجهاز ويمكن الوصول إليه بسهولة.
5. يجب حماية الوحدة من الرطوبة.
6. تأكد من استقرار الجهاز عند تركيبه، لما قد يسببه انقلاب الجهاز أو سقوطه من حدوث ضرر.
7. تأكد من اتباع القدرة التشغيلية الصحيحة ونوع الطاقة الموضح على ملصق العلامات المقدم من قبل الجهة المصنعة.
8. يرجى الرجوع إلى دليل المستخدم لمعرفة الحد الأقصى لدرجة حرارة التشغيل المحيطة.

تحذير:

يُحظر لمس الأجزاء المتحركة أو الاقتراب منها.

تنبيه:

(للأجهزة التي تعمل ببطارية ساعة الوقت الفعلي RTC (CR2032 أو مجموعة بطارية قابلة لإعادة الشحن)

قد يؤدي استبدال البطارية بنوع غير صحيح إلى حدوث انفجار.

تخلص من البطاريات المستخدمة طبقًا للتعليمات الموضحة أدناه.

1. تجنب إلقاء البطارية في النار.
2. يجب عدم إحداث دائرة قصر في مناطق التلامس.
3. تجنب فك البطارية.
4. تجنب إلقاء البطارية في النفايات المنزلية.
5. علمًا بأن رمز سلة النفايات المشطوب عليها يشير إلى حظر التخلص من البطارية في النفايات البلدية.

تنبيه: قد تسخن رأس الطابعة وتسبب حروق شديدة، لذا يجب ترك رأس الطابعة حتى يبرد.

تحذير:

لسلامة التشغيل، يرجى إيقاف تشغيل الجهاز من مفتاح الطاقة قبل فتح غطاء الوسائط لتعبئة الملصقات والشرائط أو للإصلاح. بعد إتمام الخطوات السابقة، يرجى إغلاق غطاء الوسائط أولاً ثم تشغيل الجهاز لبدء عملية الطباعة.

تنبيه:
قد يؤدي إدخال أية تعديلات أو تغييرات غير معتمدة صراحةً من قِبل مانح الضمان إلى إبطال حق المستخدم في تشغيل هذا الجهاز.

فيما يلي بيان للمنتجات التي بها وظيفة RF الاختيارية.
بيان المفوضية الأوروبية:
يمتثل هذا الجهاز لمعايير التعرض للإشعاع الخاصة بالاتحاد الأوربي المعنية بالبيئات غير الخاضعة للمراقبة. ينبغي تركيب هذا الجهاز وتشغيله بحيث لا تقل المسافة بين الجهاز وجسم المستخدم عن 20 سم.

كافة الأوضاع التشغيلية:
2.4 جيجا هرتز: 802.11b, 802.11g, 802.11n (HT20), 802.11n (HT40)
5GHz: 802.11a،

فيما يلي التردد والوضع والطاقة المنتقلة القصوى المندرجة في حدود الاتحاد الأوروبي:
2410 – 2483.5 ميجاهرتز: 19.88 ديسيبل/ملّي وات (EIRP)(Wi-Fi)
5150 – 5250 ميجا هرتز: 17.51 ديسيبل/ملّي وات (EIRP)(Wi-Fi)
2412 – 2480 ميجا هرتز: 6.02 ديسيبل/ملّي وات (EIRP)(Bluetooth)

المتطلبات في كل من
النمسا/بلجيكا/بلغاريا/التشيك/الدنمارك/إستونيا/فرنسا/ألمانيا/آيسلندا/آيرلندا/إيطاليا/أسبانيا/قبرص/لاتفيا/ليختنشتاين/ليتوانيا/لوكسمبورغ/المجر/مالطا/هولندا/النرويج/بولندا/البرتغال/رومانيا/سلوفينيا/سلوفاكيا/تركيا/فنلندا/السويد/سويسرا/المملكة المتحدة/كرواتيا. 5150-5350 ميجاهرتز للاستخدام في الأماكن الداخلية غير المكشوفة فقط.

5150-5350 ميجا هرتز للاستخدام في الأماكن المغلقة فقط
5470 – 5725 ميجا هرتز للاستخدام في الأماكن المغلقة والمفتوحة

القيود المفروض في أذربيجان
المعلومات حول القيود الوطنية موضحة أدناه

نطاق التردد	الدولة	ملاحظة
5350-5150 ميجا هرتز	أذربيجان	**ليس هناك حاجة للتراخيص في حالة استخدام الجهاز بمكان مغلق بطاقة لا تتجاوز 30 ميجا وات**
5725-5470 ميجا هرتز		

بموجب ذلك، تعلن شركة TSC Auto ID Technology Co., Ltd. أن معايير IEEE 802.11 a/b/g/n[Wi-Fi] لنوع معدات الراديو تتوافق مع التوجيه الأوروبي 2014/53/EU.
يتوفر النص الكامل لإعلان المطابقة الصادر عن الاتحاد الأوروبي في الموقع الإلكتروني التالي: http://www.tscprinters.com/cms/theme/index-39.html

تحذير التعرض للترددات اللاسلكية (Wi-Fi)

يجب تركيب ذلك الجهاز وتشغيله وفقًا للتعليمات الموضحة، ويجب كذلك عدم تغيير مكانه أو تشغيله بالاتصال مع أي هوائي أو جهاز إرسال آخر. يجب أن يتم تزويد المستخدمين وفنيّ التركيب بدليل تعليمات تركيب الهوائي وظروف تشغيل جهاز الإرسال من أجل الامتثال لشروط التعرض للتردد اللاسلكي.
قيمة معدل الامتصاص النوعي: 0.736 واط/كجم

تحذير التعرض للترددات اللاسلكية (للبلوتوث)

يتوافق هذا الجهاز مع حدود التعرض للإشعاع الموضوعة بواسطة لجنة الاتصالات الفيدرالية المعنية بالبيئات غير الخاضعة للمراقبة.
يجب عدم وضع أو تشغيل هذا الجهاز بالقرب من أي هوائي أو جهاز إرسال آخر.

كندا، إخطارات الوكالة الصناعية الكندية

يتطابق هذا الجهاز الرقمي من الفئة ب مع معايير ICES-003 الكندية وRSS-210.
تخضع عملية التشغيل للشرطين التاليين: (1) لا يتسبب هذا الجهاز في حدوث أي تداخل (2) يستقبل هذا الجهاز أي تداخل، بما في ذلك التداخل الذي قد يترتب عليه أوضاع تشغيل غير مرغوبة للجهاز.

معلومات بشأن تعرض الأشخاص للترددات اللاسلكية

طاقة الخرج المشعة للأجهزة اللاسلكية أقل من حدود الترددات اللاسلكية التي تحددها الوكالة الصناعية الكندية. وبذلك ينبغي استخدام الجهاز الاسلكي بطريقة تضمن تقليل الاتصال المحتمل بينها وبين الأشخاص عند تشغيلها في الظروف العادية.

قد تم تقييم هذا الجهاز وإثبات امتثاله لحدود معدل الامتصاص النوعي التي تحددها الوكالة الصناعية الكندية عندما يتم تركيبه في منتجات مُضيفة محددة تعمل في ظروف تعرض منتقلة.
(فيما يخص Wi-Fi)

قد تم تقييم هذا الجهاز وإثبات امتثاله لحدود التعرض للترددات اللاسلكية التي تحددها الوكالة الصناعية الكندية تحت ظروف تعرض منتقلة. (الهوائيات على مسافة أقل من20 سم من جسم المستخدم). **(للبلوتوث)**

Canada, avis de l'Industry Canada (IC)

Cet appareil numérique de classe B est conforme aux normes canadiennes ICES-003 et RSS-210.

Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et (2) cet appareil doit accepter toute interférence, notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

Informations concernant l'exposition aux fréquences radio (RF)

La puissance de sortie émise par l'appareil sans fil est inférieure à la limite d'exposition aux fréquences radio de l'Industry Canada (IC). Utilisez l'appareil sans fil de façon à minimiser les contacts humains lors du fonctionnement normal.

Ce périphérique a été évalué et démontré conforme aux limites SAR (Specific Absorption Rate – Taux d'absorption spécifique) par l'IC lorsqu'il est connecté à des dispositifs hôtes spécifiques opérant dans des conditions d'utilisation mobile. **(Pour le Wi-Fi)**

Ce périphérique a également été évalué et démontré conforme aux limites d'exposition radio-fréquence par l'IC pour des utilisations par des opérateurs mobiles (les antennes sont à moins de 20 cm du corps d'une personne). **(Pour le Bluetooth)**

NCC 警語:

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。(即低功率電波輻射性電機管理辦法第十二條)

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。(即低功率電波輻射性電機管理辦法第十四條)

BSMI Class A 警語:

這是甲類的資訊產品，在居住的環境使用中時，可能會造成射頻 干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

MFi for Bluetooth

Made for iPhone | iPad | iPod

استخدام علامة Made for Apple (صُنع من أجل Apple) يعني أنه قد تم تصميم أحد الملحقات لتوصيله خصوصًا بمنتج أو منتجات Apple المحددة في العلامة، وأنه قد تم اعتماده من قِبل المطوّر لتلبية معايير أداء Apple. ولا تتحمل Apple مسؤولية عن تشغيل هذا الجهاز أو توافقه مع معايير السلامة والتنظيم.

بالنسبة إلى طُرز الولايات المتحدة

صُنع لكل من iPhone® XS Max وiPhone XS وiPhone XR وiPhone X وiPhone 8 وiPhone 8 Plus وiPhone 7 وiPhone 7 Plus وiPhone SE وiPhone 6s وiPhone 6s Plus وiPhone 6 وiPhone 6 Plus وiPhone 5s، iPad Pro® 12.9 بوصة (الجيل الثاني) وiPad Pro 10.5 بوصة، iPad® (الجيل السادس)، iPad (الجيل الخامس) وiPad Pro 9.7 بوصة وiPad Pro 12.9 بوصة (الجيل الأول) وiPad Air® 2، iPad mini™ 4 وiPad mini 3 وiPad Air 2 وiPad mini 2 وiPod touch® (الجيل السادس)

وiPad وiPad Air وiPad Pro وiPhone علامات تجارية مسجَّلة لشركة Apple Inc. في الولايات المتحدة وبلدان أخرى.

بالنسبة إلى طُرز اليابان

صُنع لكل من iPhone XS Max وiPhone XS وiPhone XR وiPhone X وiPhone 8 وiPhone 8 Plus وiPhone 7،
وiPhone 7 Plus وiPhone SE وiPhone 6s وiPhone 6s Plus وiPhone 6 وiPhone 6 Plus وiPhone 5s،
iPad Pro 12.9 بوصة (الجيل الثاني) وiPad Pro 10.5 بوصة، iPad (الجيل السادس) وiPad (الجيل الخامس)،
iPad Pro 9.7 بوصة، iPad Pro 12.9 بوصة (الجيل الأول) وiPad Air 2 وiPad mini 4 وiPad Air, iPad mini 3,
iPad mini 2 وiPod touch (الجيل السادس)

وiPad وiPad Air وiPad Pro وiPhone علامات تجارية مسجَّلة لشركة Apple Inc. في الولايات المتحدة وبلدان أخرى. وتُستخدم العلامة التجارية "iPhone" في اليابان بترخيص من Aiphone K.K.

باستثناء طُرز الولايات المتحدة واليابان

صُنع لكل من iPhone XS Max وiPhone XS وiPhone XR وiPhone X وiPhone 8 وiPhone 8 Plus وiPhone 7،
وiPhone 7 Plus وiPhone SE وiPhone 6s وiPhone 6s Plus وiPhone 6 وiPhone 6 Plus وiPhone 5s،
iPad Pro 12.9 بوصة (الجيل الثاني) وiPad Pro 10.5 بوصة، iPad (الجيل السادس) وiPad (الجيل الخامس)،
iPad Pro 9.7 بوصة، iPad Pro 12.9 بوصة (الجيل الأول) وiPad Air 2 وiPad mini 4 وiPad Air, iPad mini 3,
iPad mini 2 وiPod touch (الجيل السادس)

وiPad وiPad Air وiPad Pro وiPhone علامات تجارية مسجَّلة لشركة Apple Inc. في الولايات المتحدة وبلدان أخرى.

10. سجل المراجعة

التاريخ	المحتوى	المحرر
2024/4/25	الإصدار الأول	Camille Pao
2024/5/8	تحديث "امتثال وموافقات الهيئة" (Energy star 3.2)	Camille Pao

www.tscprinters.com