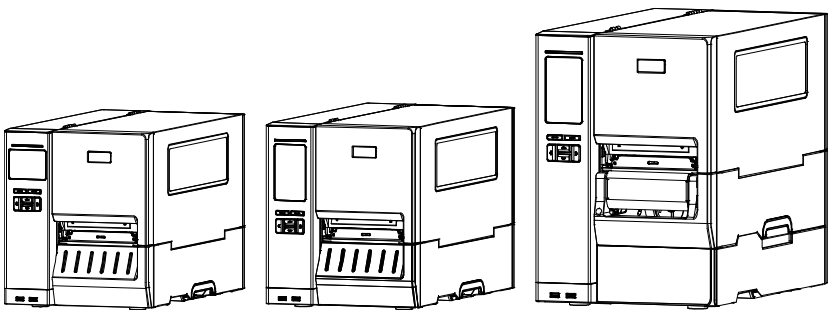
سلسلة /MH240/MH340/MH640
MH240T/MH340T/MH640T/
MH240P/MH340P/MH640P

طابعة النقل الحراري / طابعة الباركود الحرارية المباشرة

دليل
المستخدم



معلومات حقوق الطبع والنشر

© حقوق الطبع والنشر عام ٢٠١٧ لشركة TSC Auto ID Technology Co.Ltd

حقوق النشر والطبع في هذا الدليل وبرامج الكمبيوتر والبرمجيات المخزونة في الطابعة المنصوص عليها في هذا الدليل هي ملك لشركة TSC Auto ID Technology المحدودة وجميع الحقوق محفوظة.

CG Triumvirate علامة تجارية لشركة .Agfa Corporation يُستخدم نوع الخط CG Triumvirate Bold Condensed بموجب ترخيص من شركة Monotype Corporation. Windows هي علامة تجارية مسجلة لشركة .Microsoft Corporation

جميع العلامات التجارية الأخرى هي ملك لأصحابها.

المعلومات الواردة في هذه الوثيقة عرضة للتغيير دون إشعار ولا تمثل أي التزام من جانب شركة TSC Auto ID Technology Co، ولا يجوز إعادة نسخ أي جزء من هذا الدليل أو نقله بأي شكل أو بأي طريقة لأي غرض آخر غير الاستخدام الشخصي للمشتري دون إذن كتابي صريح من شركة TSC Auto ID Technology Co.

امتثال وموافقات الهيئة

EN 55032، **الفئة** A

EN 55024

EN 60950-1

هذا المنتج من الفئة A، وعند استخدامه في بيئة سكنية، قد يتسبب في حدوث تداخل لاسلكي، مما يتطلب من المستخدم اتخاذ بعض الإجراءات الإضافية.

الجزء 15B من قواعد لجنة الاتصالات الفيدرالية (FCC)، الفئة A

ICES-003، الفئة A

تم اختبار هذا الجهاز وثُبت تطابقه مع حدود الجهاز الرقمي من الفئة A بمقتضى الجزء ١٥ من قواعد هيئة الاتصالات الفيدرالية. هذه الحدود مصممة لتوفير الحماية المعقولة من التداخلات الضارة التي تنتج عند تشغيل الجهاز في بيئة تجارية.

حيث إن هذه الشاشة تولّد وتستخدم بل وقد تصدر عنها طاقة تردد لاسلكية، لذا فإنها قد تتسبب في حدوث تداخلات ضارة مع الاتصالات اللاسلكية إذا لم تركّب وتستخدم وفقًا للتعليمات الموضوعة من قبل الجهة المصنعة .قد يتسبب تشغيل هذا الجهاز في منطقة سكنية في حدوث تداخلات ضارة، وفي هذه الحالة على المستخدم تصحيح تلك التداخلات على نفقته الخاصة.

يتوافق هذا الجهاز الرقمي من الفئة A مع معيار ICES-003 الكندي.

Cet appareil numérique de la classe A est conforme à la norme NMB-003 du .Canada

يتوافق هذا الجهاز مع الجزء ١٥ من قواعد لجنة الاتصالات الفدرالية. تخضع عملية التشغيل للشرطين التاليين: (١) ألا يتسبب هذا الجهاز في حدوث تداخل ضار، و(٢) أن يستقبل هذا الجهاز أي تداخل مستقبل بما في ذلك التداخل الذي قد يترتب عليه أوضاع تشغيل غير مرغوبة.

AS/NZS CISPR 22، الفئة A

UL 60950-1 (الإصدار الثاني)
CSA C22.2 رقم ٦٠٩٥٠-١-٠٧ (الإصدار الثاني)

EN 60950-1

سلسلة KN 32

سلسلة KN 35

이 기기는 업무용(A 급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 가정외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다.

GB 4943.1

GB 9254، **الفئة** A

GB 17625.1

此为 A 级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰，

在这种情况下，可能需要用户对干扰采取切实可行的措施。

الإصدار ٢,٠ من برنامج Energy Star **لمعدات التصوير**

IS 13252 **(الجزء ١)**

IEC 60950-1

ملاحظة :قد تكون هناك اختلافات بالشهادة في طُرز السلسة، يُرجى الرجوع إلى ملصق المنتج للتأكد من دقتها.

تعليمات هامة للسلامة:

١- قراءة جميع التعليمات والاحتفاظ بها للاطلاع عليها في وقت لاحق.

٢- اتباع جميع التحذيرات والتعليمات الخاصة بالمنتج.

٣- فصل قابس التيار من مأخذ التيار المتردد قبل تنظيف الآلة أو في حالة وقوع خطأ ما.

عدم استخدام السوائل أو المنظفات الأيروسول. استخدم قطعة قماش مبللة للتنظيف.

٤- ينبغي تركيب المقابس الرئيسية في مكان قريب من الجهاز و يسهُل الوصول إليها.

٥- يجب حماية الوحدة من الرطوبة.

٦- التأكد من ثبات الجهاز عند تركيبه، حيث قد يتسبب انقلاب الجهاز أو سقوطه في حدوث ضرر.

٧- التأكد من اتباع القدرة التشغيلية الصحيحة ونوع الطاقة الموضح على ملصق وضع العلامات المقدم من قبل الجهة المصنعة.

٨- يرجى الرجوع إلى دليل المستخدم لمعرفة أقصى درجة حرارة محيطة للتشغيل.

تحذير :

يُحظر اقتراب الأصابع أو أجزاء الجسم الأخرى من الأجزاء المتحركة الخطرة بالآلة.

تنبيه :

(للأجهزة المستخدِمة بطارية ساعة الوقت الفعلي RTC (CR2032) أو بطارية قابلة للشحن)

القيام باستبدال البطارية بنوع غير صحيح ينطوي عليه خطر حدوث انفجار.

تخلص من البطاريات المستخدمة تبعًا للتعليمات التالية .

١- تجنب إلقاء البطارية في النار.

٢- يجب عدم إحداث دائرة قصر في مناطق التلامس.

٣- تجنب فك البطارية.
٤- تجنب إلقاء البطارية في النفايات البلدية.
٥- علمًا بأن رمز سلة النفايات المشطوب عليها يشير إلى حظر التخلص من البطارية في النفايات البلدية.

تنبيه: قد تسخن رأس الطابعة وتسبب حروق شديدة، اترك رأس الطابعة حتى تبرد.

تنبيه:

قد يؤدي القيام بأية تغييرات أو تعديلات غير معتمدة صراحةً من قِبل مانح الضمان إلى إبطال حق المستخدم في تشغيل هذا الجهاز.

بيان المفوضية الأوروبية:

يمتثل هذا الجهاز لمعايير التعرض للإشعاع الخاصة بالاتحاد الأوربي المعنية بالبيئات غير الخاضعة للمراقبة. ينبغي تشغيل هذا الجهاز وتركيبه بحيث يكون الحد الأدنى للمسافة بين جهاز الإشعاع والجسم ٢٠ سم.

كافة الأوضاع التشغيلية:

٢،٤ جيجا هرتز: 802.11b, 802.11g, 802.11n (HT20), 802.11n (HT40)

٥ جيجا هرتز: 802.11a.

فيما يلي التردد والوضع والطاقة المنتقلة القصوى المندرجة في حدود الاتحاد الأوروبي:

٢٤٠٠ ميجا هرتز – ٢٤٨٣،٥ ميجا هرتز: ١٩،٨٨ ديسيبل ميلي واط (EIRP)

٥١٥٠ ميجا هرتز – ٥٢٥٠ ميجا هرتز: ١٧،٥١ ديسيبل ميلي واط (EIRP)

٥١٥٠-٥٣٥٠ميجا هرتز للاستخدام في الأماكن المغلقة فقط

٥٤٧٠-٥٧٢٥ميجا هرتز للاستخدام في الأماكن المغلقة والمفتوحة

القيود المفروض في أذربيجان

المعلومات حول القيود الوطنية موضحة أدناه

نطاق التردد	الدولة	ملاحظة
٥١٥٠-٥٣٥٠ميجا هرتز	**أذربيجان**	**ليس هناك حاجة للتراخيص في حالة استخدام الجهاز بمكان مغلق بطاقة لا تتجاوز ٣٠ ميجا واط.**
٥٤٧٠-٥٧٢٥ميجا هرتز		

بموجب ذلك، تعلن شركة TSC Auto ID Technology Co المحدودة أن معايير IEEE 802.11 a/b/g/n [Wi-Fi] لنوع معدات الراديو تتوافق مع التوجيه الأوروبي 2014/53/EU.

يتوفر النص الكامل لإعلان المطابقة الصادر عن الاتحاد الأوروبي على عنوان الإنترنت التالي: http://www.tscprinters.com

تحذير التعرض للترددات اللاسلكية (Wi-Fi)

يجب تركيب ذلك الجهاز وتشغيله وفقًا للتعليمات الموضحة، ويجب كذلك عدم تغيير مكانه أو تشغيله بالاتصال مع أي هوائي أو جهاز إرسال آخر. يجب إطلاع المستخدمون النهائيون وفنيون التركيب على تعليمات التركيب الهوائي وظروف تشغيل جهاز الإرسال من أجل الامتثال لشروط التعرض لتردد الراديو.

قيمة معدل الامتصاص النوعي: ٠،٧٣٦ واط/كجم

تحذير التعرض للترددات اللاسلكية (للبلوتوث)

يتوافق هذ الجهاز مع حدود التعرض للإشعاع الموضوعة بواسطة لجنة الاتصالات الفيدرالية المعنية بالبيئات غير الخاضعة للمراقبة.

يجب عدم وضع أو تشغيل هذا الجهاز بالقرب من أي هوائي أو جهاز إرسال آخر.

كندا، إخطارات الوكالة الصناعية الكندية
يتطابق هذا الجهاز الرقمي من الفئة B مع معايير ICES-003 الكندية وRSS-210.
تخضع عملية التشغيل للشرطين التاليين: (١) لا يتسبب هذا الجهاز في حدوث أي تداخل (٢) يستقبل هذا الجهاز أي تداخل، بما في ذلك التداخل الذي قد يترتب عليه أوضاع تشغيل غير مرغوبة للجهاز.

معلومات بشأن تعرض الأشخاص للترددات اللاسلكية
طاقة الخرج المشعة للأجهزة اللاسلكية أقل من حدود الترددات اللاسلكية التي تحددها الوكالة الصناعية الكندية، وبذلك ينبغي استخدام الجهاز الاسلكي بطريقة تضمن تقليل الاتصال المحتمل بينها وبين الأشخاص عند تشغيلها في الظروف العادية.

قد تم تقييم هذا الجهاز وإثبات امتثاله لحدود معدل الامتصاص النوعي التي تحددها الوكالة الصناعية الكندية عندما يتم تركيبه في منتجات مُضيفة محددة تعمل في ظروف تعرض منتقلة. **(للـ Wi-Fi)**

قد تم تقييم هذا الجهاز وإثبات امتثاله لحدود التعرض للترددات اللاسلكية التي تحددها الوكالة الصناعية الكندية تحت ظروف تعرض منتقلة. (الهوائيات أقل بـ ٢٠ سم من جسم الشخص) **(للبلوتوث)**

Canada, avis de l'Industry Canada (IC)
Cet appareil numérique de classe B est conforme aux normes canadiennes ICES-003 et RSS-210. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et (2) cet appareil doit accepter toute interférence, notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

Informations concernant l'exposition aux fréquences radio (RF)
La puissance de sortie émise par l'appareil sans fil est inférieure à la limite d'exposition aux fréquences radio de l'Industry Canada (IC). Utilisez l'appareil sans fil de façon à minimiser les contacts humains lors du fonctionnement normal.

Ce périphérique a été évalué et démontré conforme aux limites SAR (Specific Absorption Rate – Taux d'absorption spécifique) par l'IC lorsqu'il est connecté à des dispositifs hôtes spécifiques opérant dansdes conditions d'utilisation mobile. (**Pour le Wi-Fi**)

Ce périphérique a également été évalué et démontré conforme aux limites d'exposition radio-fréquence par l'IC pour des utilisations par des opérateurs mobiles (les antennes sont à moins de 20 cm du corps d'une personne). (**Pour le Bluetooth**)

NCC 警語:

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。(即低功率電波輻射性電機管理辦法第十二條)

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。

前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。(即低功率電波輻射性電機管理辦法第十四條)

警告：

這是甲類的資訊產品，在居住的環境使用中時，可能會造成射頻干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

جدول المحتويات

١- مقدمة ١

١-١ مقدمة عن المنتج ١

١-٢ خصائص المنتج ٢

١-٢-١ الخصائص القياسية للطابعة ٢

١-٢-٢ الخصائص الاختيارية للطابعة ٤

١-٣ مواصفات الطابعة ٤

١-٤ مواصفات الطباعة ٥

١-٥ مواصفات الشريط ٥

١-٦ مواصفات الوسائط ٥

٢- نظرة عامة على عمليات التشغيل ٦

٢-١ تفريغ المحتويات والمعاينة ٦

٢-٢ نظرة عامة على الطابعة ٧

٢-٢-١ الجانب الأمامي ٧

٢-٢-٢ الجانب الداخلي ١٠

٢-٢-٣ الجانب الخلفي ١٢

٢-٣ وحدة تحكم المشغل ١٤

٢-٣-١ مفاتيح ومؤشرات LED ١٥

٢-٣-٢ أيقونات الصفحة الرئيسية ١٥

٢-٣-٣ الشاشة اللمسية ١٦

٣- الإعداد ١٨

٣-١ إعداد الطابعة ١٨

٣-٢ تحميل الشريط ١٩

٣-٣ إزالة الشريط المُستهلك ٢٢

٣-٤ تحميل الوسائط ٢٣

٣-٤-١ تحميل الوسائط ٢٣

٣-٤-٢ تحميل الوسائط الخارجية/ذات الطيات المروحية ٢٦

٣-٤-٣ تحميل الوسائط في وضع التقشير (اختياري لسلسلة MH240P) ٢٧

٣-٤-٤ تحميل الوسائط في وضع الدوران (اختياري لسلسلة MH240P) ٢٩

٤- مقبض الضبط ٣٢

٤-١ مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة ومقبض ضبط موضع ضغط رأس الطباعة ٣٢

٤-٢ وحدة مقبض ضبط شد الشريط ٣٣
٤-٣ آلية الضبط الدقيق لتفادي ظهور تجاعيد بالشريط ٣٤
٥-١ تشغيل أداة التشخيص ٣٦
٥-٢ وظائف الطابعة ٣٧
٥-٣ إعداد الإيثرنت عن طريق أداة التشخيص ٣٨
٥-٣-١ استخدام واجهة USB لإعداد واجهة الإيثرنت ٣٨
٥-٣-٢ استخدام واجهة RS-232 لإعداد واجهة الإيثرنت ٣٩
٥-٣-٣ استخدام واجهة إيثرنت لإعداد واجهة إيثرنت ٤٠
٥- وظيفة قائمة LCD ٤٢
٦-١ الدخول إلى القائمة ٤٢
٦-٢ نظرة عامة على القائمة ٤٣
٦-٣ الإعداد ٤٤
٦-٣-١ TSPL ٤٤
٦-٣-٢ ZPL2 ..... ٤٦
٦-٤ المستشعر ٤٩
٦-٥ الواجهة ٥٠
٦-٥-١ Serial Comm (الاتصال التسلسلي). ٥٠
٦-٥-٢ الإيثرنت ٥١
٦-٥-٣ شبكة Wi-Fi ٥٢
٦-٥-٤ Bluetooth ٥٢
٦-٦ متقدمة ٥٣
٦-٧ مدير الملفات ٥٥
٦-٨ التشخيص ٥٦
٦-٩ المفضلات ٥٨
٧ استكشاف الأعطال وإصلاحها ٥٩
٨ الصيانة ٦٢
تاريخ المراجعة ٦٣

١ـ مقدمة

١-١ مقدمة عن المنتج

نشكركم على اقتنائكم طابعة الباركود من TSC.

صُممت السلسلة MH240 عالية الأداء الجديدة لتسليم الرموز الشريطية الأوضح وذات الجودة العالية. تتميز بآلية طباعة من المعدن المصبوب مبيتة في كابينة خفيفة وفي منتهى القوة. وهذا التصميم الجديد تم إنشائه في أكثر من طابعة متينة التي تعد مناسبة لأغلبية دورات التشغيل الشاقة.

توجد سلاسل MH240 وMH240T وMH240P بتسعة طُرز متوفرة. طابعات MH240/MH240T/MH240P بجودة قياسية ٢٠٣ نقطة لكل بوصة بسرعة مذهلة تصل حتى ١٤ بوصة في الثانية، وطابعة MH340/MH340T/MH340P التي تقدم جودة عالية الدقة بمقدار ٣٠٠ نقطة لكل بوصة بسرعة تصل إلى ١٢ بوصة في الثانية، إضافة إلى سلسة MH640/MH640T/MH640P التي تتميز بجودة عالية الدقة ٦٠٠ نقطة لكل بوصة مما تجعلها مثالية لطباعة الرموز الشريطية ثنائية الأبعاد والرسوم البيانية والغرامة المطبوعة وغيرها من الصور فائقة الدقة.

تُزود سلسة الطابعات MH240 بمميزات قياسية تشمل شاشة عرض ملونة تعمل بخاصية اللمس مع تصميم واجهة المستخدم الرسومية للعلامة التجارية الجديدة وستة أزرار للقائمة لتوفر للمستخدم خدمة ممتازة وتدعم ٦٠٠ متر من الأشرطة الطويلة وقطر خارجي ٨ بوصة وشبكة إيثرنت مدمجة، وواجهة RS-232، ومضيفي USB لتوصيلات لوحة المفاتيح والماسح الضوئي، وUSB 2.0 والواجهات التسلسية. تتوفر الموازاة ومنافذ لوحدة الإدخال/الإخراج للأغراض العامة (GPIO) وطراز وحدة Bluetooth الداخلية كخيار.

تُوفر هذه الوثيقة مرجعًا سهلاً للرجوع إليه عند تشغيل سلسلة طابعات MH240. لطباعة تنسيقات الملصق، يُرجى الرجوع
إلى التعليمات المرفقة ببرنامج البطاقات؛ وإذا احتجت إلى كتابة البرامج المخصصة، يُرجى الرجوع إلى دليل البرمجة TSPL/TSPL2 الذي يمكنك العثور عليه في موقع ويب TSC http://www.tscprinters.com.

- الاستخدامات

- طباعة المجالات الصناعية
- التوزيع
- العمليات الجاري تنفيذها
- الشحن/الاستلام
- بطاقات الامتثال
- بطاقات السلامة والرعاية الصحية للمريض
- تحقيق النظام
- الإلكترونيات وملصقات المجوهرات

١-٢ خصائص المنتج

١-٢-١ الخصائص القياسية للطابعة

تتميز الطابعة بالخصائص القياسية التالية.

الخصائص القياسية للمنتج									
الطراز	قياسي			متقدم					
	MH240	MH340	MH640	MH240T	MH340T	MH640T	MH240P (دوران بالعرض/ داخلي كامل)	MH340P (دوران بالعرض/ داخلي كامل)	MH640P (دوران بالعرض/ داخلي كامل)
الدقة	٢٠٣ نقطة/بوصة (٨ نقطة/مم)	٣٠٠ نقطة/بوصة (١٢ نقطة/مم)	٦٠٠ نقطة/بوصة (٢٤ نقطة/مم)	٢٠٣ نقطة/بوصة (٨ نقطة/مم)	٣٠٠ نقطة/بوصة (١٢ نقطة/مم)	٦٠٠ نقطة/بوصة (٢٤ نقطة/مم)	٢٠٣ نقطة/بوصة (٨ نقطة/مم)	٣٠٠ نقطة/بوصة (١٢ نقطة/مم)	٦٠٠ نقطة/بوصة (٢٤ نقطة/مم)
طريقة الطباعة	النقل الحراري والطباعة الحرارية المباشرة								
الآلية	إطار وقاعدة مصبوبة/ غطاء معدني بمفصلتين ونافذة عرض وسائط كبيرة وواضحة								
عرض شاشة LCD / أزرار التشغيل	■ القابيلة على تحديد العديد من اللغات ■ شاشة عرض من نوع TFT ملونة ٣،٥ بوصة، ٣٢٠ X ٢٤٠ بكسل ■ ٦ أزرار تشغيل (القائمة، إيقاف مؤقت/التغذية، أعلى، أسفل، يسار، يمين) ■ مؤشر LED واحد (بمؤشري LED / الأخضر والأحمر)			■ القابيلة على تحديد العديد من اللغات ■ شاشة عرض LCD كبيرة مزودة بإضاءة خلفية (بألوان ١٦ بت ودقة ٤٨٠ × ٢٧٢؛ شاشة لمس مقاومة) ■ ٦ أزرار تشغيل (القائمة، تحديد، أعلى، أسفل، يسار/إيقاف مؤقت، يمين/تغذية) ■ مؤشر LED واحد (بمؤشري LED / الأخضر والأحمر)					
المعالج	معالج عالي الأداء 32 RISC بت								
الذاكرة	■ بطاقة ذاكرة محمولة سعة ١٢٨ ميجابايت ■ ذاكرة SDRAM ١٢٨ ميجا بايت ■ ذاكرة جهاز USB (FAT32) ■ بطاقة microSD، حتى ٣٢ جيجا بايت			■ بطاقة ذاكرة محمولة سعة ٥١٢ ميجابايت ■ ذاكرة SDRAM ٢٥٦ ميجا بايت ■ ذاكرة جهاز USB (FAT32) ■ بطاقة microSD، حتى ٣٢ جيجا بايت					
الواجهة	■ واجهة RS-232 (حد أقصى ١١٥،٢٠٠ بت في الثانية) ■ USB 2.0 (وضع عالي السرعة) ■ إيثرنت داخلي (100Mps) ■ عدد ٢ منفذ مضيف USB (أمامي)، يصلا جهاز تخزين USB								
أجهزة الاستشعار	■ مستشعر فراغات ناقل (قابل للضبط، ١٥مم~٩٨مم) ■ مستشعر علامات سوداء عاكس (قابل للضبط، ١٥مم~٩٢مم) ■ مستشعر نهاية الشريط (الناقل) ■ مستشعر مشفر الشريط ■ مستشعر الرأس المفتوحة			■ مستشعر فراغات ناقل (قابل للضبط، ١٥مم~٩٨مم) ■ مستشعر علامات سوداء عاكس (قابل للضبط، ١٥مم~٩٢مم) ■ مستشعر نهاية الشريط (الناقل) ■ مستشعر مشفر الشريط ■ مستشعر الرأس المفتوحة ■ مستشعر قرب نهاية الوسائط					
بنط داخلي	■ ٨ خطوط صور نقطية رقمية هجائية ■ خط CG Triumvirate الغامق والكثيف والقابل للتمديد من Monotype Imaging® ■ محرك خطوط True Type مدمج من Monotype								

صفحة الأكواد المدعومة	■ Codepage 437 (English - US) ■ Codepage 737 (Greek) - ■ Codepage 850 (Latin-1) ■ Codepage 852 (Latin2-) ■ Codepage 855 (Cyrillic) - ■ Codepage 857 (Turkish) ■ Codepage 860 (Portuguese) ■ Codepage 861 (Icelandic) - ■ Codepage 862 (Hebrew) - ■ Codepage 863 (French Canadian) ■ Codepage 864 (Arabic) - ■ Codepage 865 (Nordic) ■ Codepage 866 (Russian) - ■ Codepage 869 (Greek 2) - ■ Codepage 950 (Traditional Chinese) ■ Codepage 936 (Simplified Chinese) ■ Codepage 932 (Japanese) ■ Codepage 949 (Korean) ■ Codepage 1250 (Latin2-) ■ Codepage 1251 (Cyrillic) ■ Codepage 1252 (Latin-1) ■ Codepage 1253 (Greek) ■ Codepage 1254 (Turkish) ■ Codepage 1255 (Hebrew) - ■ Codepage 1256 (Arabic) ■ Codepage 1257 (Baltic) ■ Codepage 1258 (Vietnam) ■ ISO-88591-: Latin-1 (Western European) ■ ISO-88592-: Latin-2 (Central European) ■ ISO-88593-: Latin-3 (South European) ■ ISO-88594-: Latin-4 (North European) ■ ISO-88595-: Cyrillic ■ ISO-88596-: Arabic ■ ISO-88597-: Greek ■ ISO-88598-: Hebrew ■ ISO-88599-: Turkish ■ ISO-885910-: Nordic ■ ISO-8859-15: Latin-9 ■ UTF-8
الكود الشريطي المدعوم	الكود الشريطي أحادي البعد: كود ١٢٨ مجموعات فرعية C.B.A، كود 128UCC، EAN128، Interleave 2 من ٥، كود ٣٩، كود ٩٣، EAN-13، EAN-8، شريط أكواد، POSTNET، UPC-A، UPC-E، EAN و UPC 2(5) رقم، MSI، PLESSEY، China Post، ITF14، EAN14، كود ١١، TELPEN، PLANET، كود ٤٩، Deutsche Post، Deutsche Post Identcode، Leitcode، LOGMARS، RSS- Stacked، GS1 DataBar. الكود الشريطي ثنائي الأبعاد: CODABLOCK وضع F، DataMatrix, Maxicode, PDF-417، Aztec, MicroPDF417، كود QR, RSS باركود (شريط بيانات GS1)
خاصية ضبط الأوامر	TSPL-EZ™

تدوير البنط والباركود	٠، ٩٠، ١٨٠، ٢٧٠ درجة
أخرى	■ قياس ساعة ضبط الوقت الفعلي ■ المستوى القياسي للرنان ■ تشتمل بطاقات المحاكاة الصناعية القياسية على دعم اللغة لكل من Eltron® و Zebra® ■ محرك خطوط True Type مدمج من Monotype ■ خطوط قابلة للتنزيل من جهاز الكمبيوتر إلى ذاكرة الطابعة ■ قوة ضغط رأس الطباعة وموضع ضغط قابل للتعديل

١-٢-٢ الخصائص الاختيارية للطابعة

تتميز الطابعة بالخصائص الاختيارية التالية.

الخصائص الاختيارية للمنتج	خيارات المستخدمين	خيارات الموزعين	خيارات المصنع
خيار البطاقة (وحدة إدخال/إخراج للأغراض العامة + الموازاة)		○	
طراز Bluetooth الداخلي في اللوحة الأمامية			○
طراز Wi-Fi (مدخل)		○	
تثبيت وحدة التقشير (سلسة MH240/MH240T فقط؛ الحد الأدنى لتسمية ارتفاع عملية التقشير: ٠،٥"))	○		
آلة القطع المعتادة (القاطع المقصلة) سُمك الورقة: ٠،٠٦ ~ ٠،١٥ مم	○		
وحدة عرض لوحة المفاتيح KP-200 Plus	○		
لوحة مفاتيح ذكية القابلة للبرمجة KU-007 Plus	○		

١-٣ مواصفات الطابعة

مواصفات الطابعة								
الطراز	**قياسي**			**متقدم**				
	MH240	**MH340**	**MH640**	**MH240T**	**MH340T**	**MH640T**	**MH240P** (دوران بالعرض/ داخلي كامل)	**MH340P** (دوران بالعرض/ داخلي كامل)	**MH640P** (دوران بالعرض/ داخلي كامل)
الأبعاد المادية	٢٧٦ مم (عرض) × ٥٠٢ مم (عمق) × ٣٢٦ مم (ارتفاع)						٢٧٦ مم (عرض) × ٥٠٢ مم (عمق) × ٤١٢ مم (ارتفاع)		
الوزن	١٥،٣٥ كجم (٣٣،٨٤ رطلاً)			١٥،٤٣ كجم (٣٤،٠٢ رطلاً)			١٨،٩٣ كجم (٤١،٧٣ رطلاً)		
الطاقة	مصدر تبديل داخلي للإمداد بالطاقة ■ الدخل: تيار متردد من ١٠٠ إلى ٢٤٠ فولت، من ٤ إلى ٢ أمبير، من ٥٠ إلى ٦٠ هرتز ■ الخرج: التيار المباشر ٥ فولت، ٥ أمبير، التيار المباشر ٢٤ فولت، ٧ أمبير، التيار المباشر ٣٦ فولت، ١،٤ أمبير،٢٤٣ وات كلي **ملاحظة:** **يقتصر الحد الأقصى للشريط الأسود للشبكة الكاملة على ٥ مم فحسب أما إذا زاد هذا الحد فقد يؤدي ذلك وقف الطباعة لحماية مزود الطاقة.**								
الأجواء البيئية	التشغيل: ٥ ~ ٤٠ درجة مئوية (٤١ ~ ١٠٤°فهرنهايت)، ٢٥~٨٥% في حالة عدم التكثيف التخزين: -٤٠ ~ ٦٠ درجة مئوية (-٤٠ ~ ١٤٠°فهرنهايت)، ١٠~٩٠% في حالة عدم التكثيف								

١-٤ مواصفات الطباعة

مواصفات الطباعة	طرز ٢٠٣ نقطة في البوصة	طرز ٣٠٠ نقطة في البوصة	طرز ٦٠٠ نقطة في البوصة
دقة رأس الطباعة (نقطة لكل بوصة/مم)	٢٠٣ نقطة/بوصة (٨ نقطة/مم)	٣٠٠ نقطة/بوصة (١٢ نقطة/مم)	٦٠٠ نقطة/بوصة (٢٤ نقطة/مم)
طريقة الطباعة	النقل الحراري والطباعة الحرارية المباشرة		
حجم النقطة (العرض x الطول)	٠,١٢٥ × ٠,١٢٥ مم (١ مم = ٨ نقاط)	٠,٠٨٤ × ٠,٠٨٤ مم (١ مم = ١٢ نقاط)	٠,٠٤٢ × ٠,٠٤٢ مم (١ مم = ٢٤ نقاط)
سرعة الطباعة (بوصة في الثانية)	٢،٣...١٤ بوصة في الثانية حتى ١٤ بوصة في الثانية	٣،٢...١٢ بوصة في الثانية حتى ١٢ بوصة في الثانية	١،٥،٢،٣...٦ بوصة في الثانية حتى ٦ بوصة في الثانية
الحد الأقصى لعرض الطباعة	١٠٤ مم (٤،٠٩ بوصات)		
الحد الأقصى لطول الطباعة	"١٠٠٠ (٢٥,٤٠٠ مم)	"٤٥٠ (١١,٤٣٠ مم)	"١٠٠ (٢,٥٤٠ مم)
درجة انحياز المطبوعات	رأسي: ٠,٧ ~ ١ مم.		

١-٥ مواصفات الشريط

مواصفات الشريط	
القطر الخارجي للشريط	الحد الأقصى للقطر الخارجي ٩٠ مم
طول الشريط	٦٠٠ مم
القطر الداخلي للشريط	١ بوصة (٢٥،٤ مم)
عرض الشريط	٢٥،٤ مم ~ ١١٤،٣ مم (١ بوصة ~ ٤،٥ بوصة)
نوع لف الشريط	لف خارجي مغطى بالحبر، لف داخلي مغطى بالحبر
نوع نهاية الشريط	الشفافية

١-٦ مواصفات الوسائط

مواصفات الوسائط			
قدرة بكرة الوسائط	الحد الأقصى للقطر الخارجي ٨ بوصة (٢٠٣،٢ مم)؛ معرف قلب الملف ١،٥ بوصة أو ٣ بوصة، عمود الدوران ٣ بوصة فقط		
القطر الداخلي للوسائط	معرف قلب الملف ٣ بوصة (٧٦،٢ مم) أو ١،٥ بوصة (٣٨،١ مم)		
نوع الوسائط	مستمر، قطع، علامات سوداء، طيات مروحية، درجات		
نوع لف الوسائط	اللف الخارجي		
عرض الوسائط	٢٠ مم ~ ١١٤ مم (٠،٧٨ بوصة ~ ٤،٤٩ بوصة)		
سمك الوسائط	٠,٠٦ مم ~ ٠,٢٨ مم		
طول البطاقة	٥ مم ~ ٢٥,٤٠٠ مم (٠،٢٠" ~ ١,٠٠٠")"	٥ ~ ١١,٤٣٠ مم (٠،٢٠" ~ ٤٥٠")	٥ ~ ٢,٥٤٠ مم (٠،٢٠" ~ ١٠٠")
العلامات السوداء	حد أدنى ٨ مم (عرض) * حد أدنى ٢ مم (ارتفاع)		
ارتفاع الفجوة	حد أدنى ٢ مم		

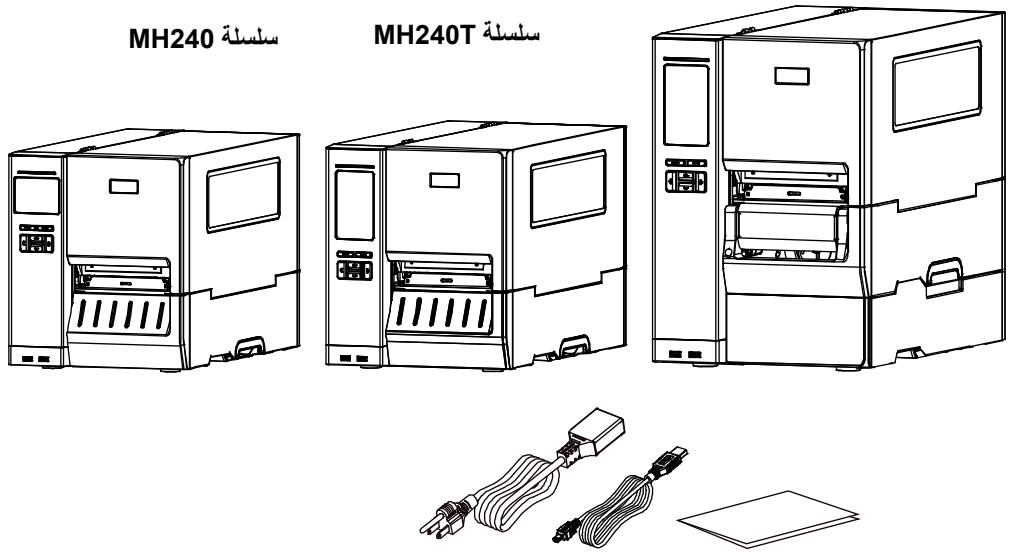
٢- نظرة عامة على عمليات التشغيل

٢-١ تفريغ المحتويات والمعاينة

تُوضع هذا الطابعة في عبوات خاصة لمقاومة أي ضرر قد يلحق بها أثناء عملية الشحن، ولذا يرجى معاينة هذه العبوة والطابعة بعناية عند استلام طابعة الكود الشريطي، كما يرجى الاحتفاظ بكافة مواد التعبئة لاستخدامها عند الحاجة إلى إرسال الطابعة للخدمة والصيانة.

ستجد المكونات التالية عند تفريغ محتويات العبوة:

- وحدة طابعة واحدة (السلسلة MH240 أو MH240T، أو MH240P)
- دليل تركيب سريع
- عدد (١) كبل طاقة
- عدد (١) كبل واجهة USB



في حالة عدم وجود أيٍّ من هذه الأجزاء، يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورِّد أو الموزِّع الذي اشتريت منه هذه الطابعة.

ملاحظة: راجع تاريخ الانتاج

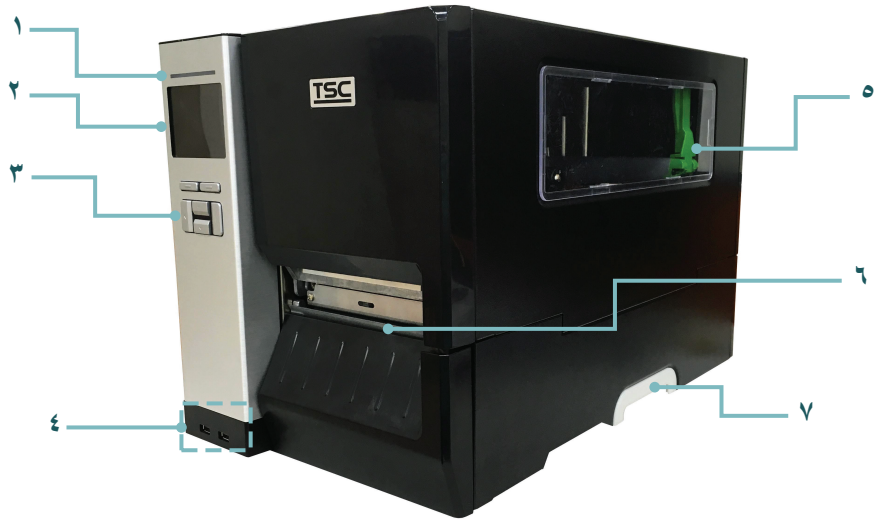
الرقم التسلسلي: XXX 17 22 XXXX

عام	أسبوع
Год	Неделю

٢-٢ نظرة عامة على الطابعة

٢-٢-١ الجانب الأمامي

لسلسلة MH240

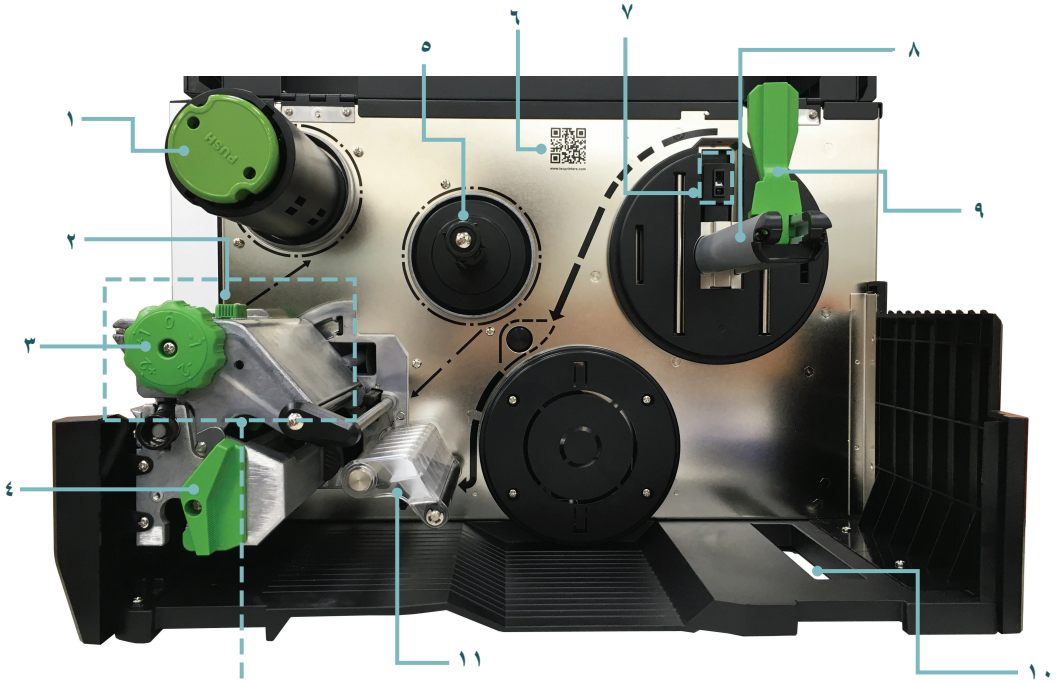


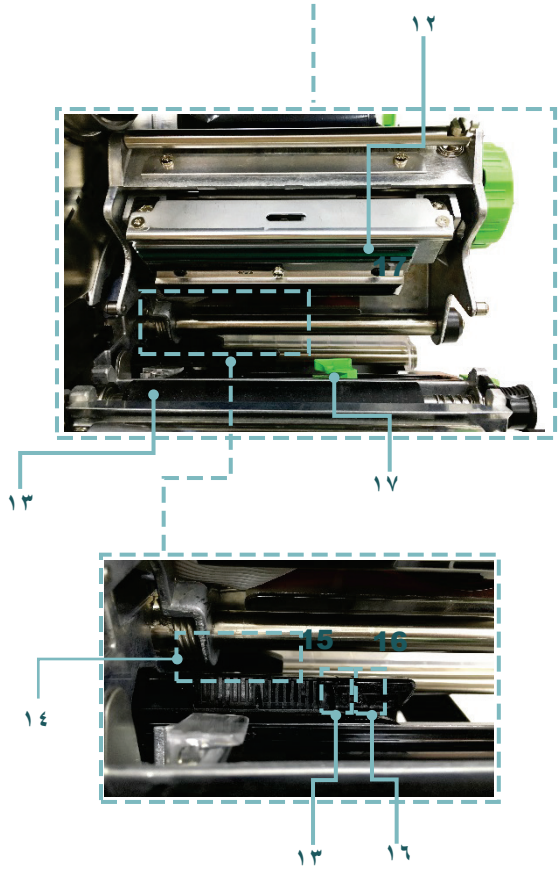
١- مؤشر بيان الحالة
٢- شاشة العرض LCD
٣- أزرار اللوحة الأمامية
٤- منفذ USBx 2
٥- نافذة عرض الوسائط
٦- مجرى خروج الورق
٧- مقبض غطاء الطابعة

١- مؤشر بيان الحالة
٢- شاشة العرض LCD
٣- أزرار اللوحة الأمامية
٤- منفذ USBx 2
٥- نافذة عرض الوسائط
٦- مجرى خروج الورق
٧- مقبض غطاء الطابعة

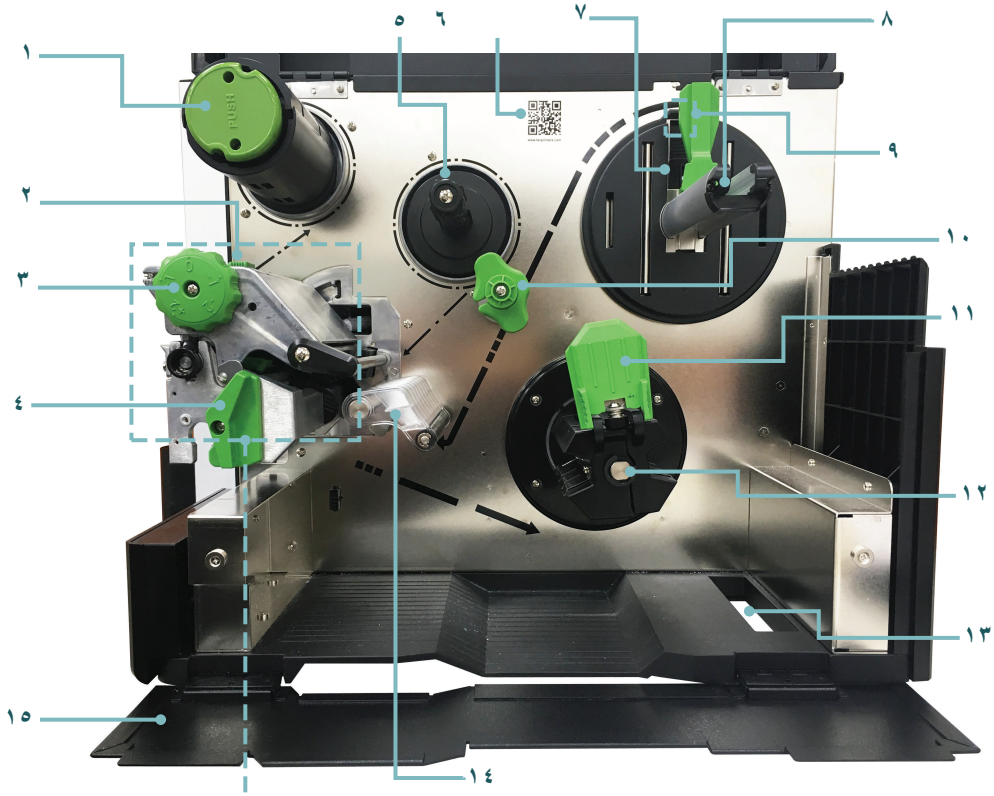
١- مؤشر بيان الحالة
٢- شاشة العرض LCD
٣- أزرار اللوحة الأمامية
٤- منفذ USBx 2
٥- نافذة عرض الوسائط
٦- مجرى خروج الورق
٧- مقبض غطاء الطابعة
٨- غطاء الطابعة السفلي (سلسة MH240P فقط)

٢-٢-٢ الجانب الداخلي
لسلسلة MH240 وMH240T

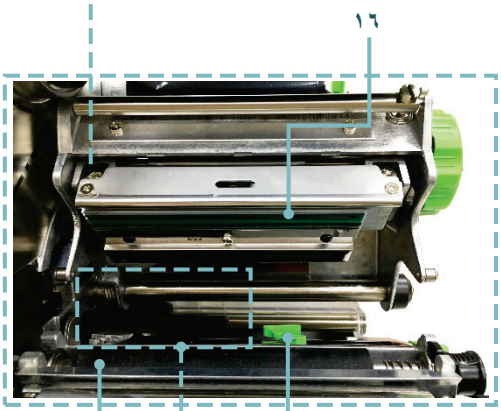


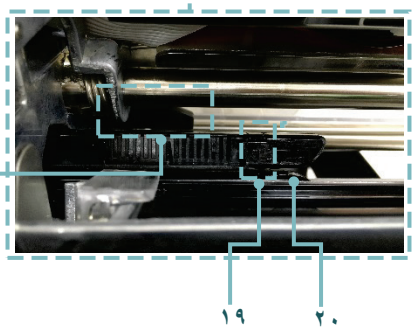


١- عمود دوران الشريط
٢- مقبض ضبط موضع ضغط رأس الطباعة
٣- مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة
٤- ذراع تحرير رأس الطباعة
٥- عمود إمداد الشريط
٦- موقع ويب TSC شفرة الاستجابة السريعة
٧- مستشعر قرب نهاية الوسائط (قابل للتحريك، سلسلة MH240T فقط)
٨- عمود إمداد البطاقات
٩- واقي بكرة البطاقات
١٠- **مجرى دخول البطاقات الخارجية**
١١- الصمام المنظِّم
١٢- رأس الطباعة
١٣- أسطوانة الطابعة
١٤- مستشعر الشريط
١٥- مستشعر العلامات السوداء (يظهر كـ ↓)
١٦- مستشعر الفراغات (يظهر كـ ▽)
١٧- موجِّه البطاقات الأمامي



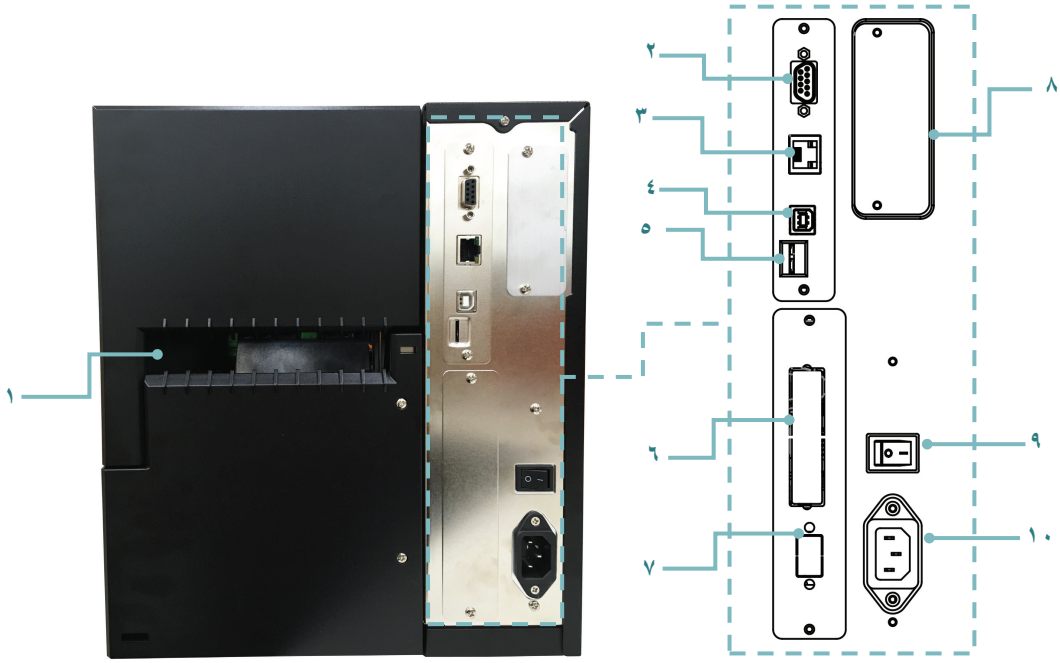
١- عمود دوران الشريط
٢- مقبض ضبط موضع ضغط رأس الطباعة
٣- مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة
٤- ذراع تحرير رأس الطباعة
٥- عمود إمداد الشريط
٦- موقع ويب TSC شفرة الاستجابة السريعة
٧- مستشعر قرب نهاية الوسائط (قابل للتحريك، سلسلة MH240T/MH240P فقط)
٨- عمود إمداد البطاقات
٩- واقي بكرة البطاقات
١٠- قضيب توجيه الوسائط وموجِّه البطاقات الخلفي
١١- موجّه دوران الوسائط
١٢- عمود دوران الوسائط
١٣- مجرى دخول البطاقات الخارجية
١٤- الصمام المنظِّم
١٥- غطاء الطابعة السفلي
١٦- رأس الطباعة
١٧- أسطوانة الطابعة
١٨- مستشعر الشريط
١٩- مستشعر العلامات السوداء (يظهر كـ ↓)
٢٠- مستشعر الفراغات (يظهر كـ ▽)
٢١- موجِّه البطاقات





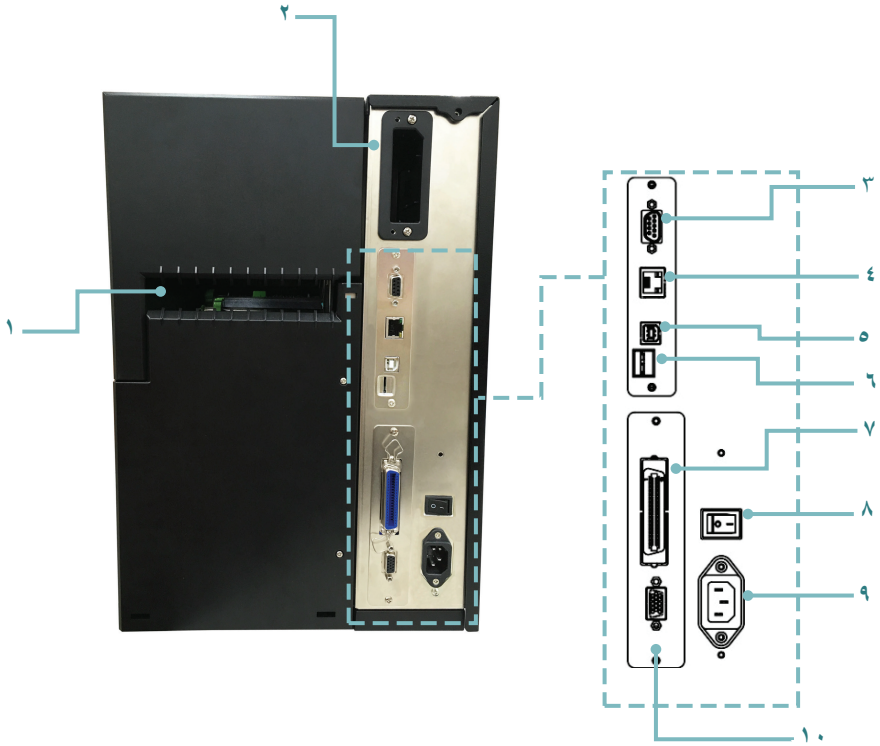
٢-٢-٣ الجانب الخلفي

لسلسلة MH240 وMH240T



١- مجرى دخول البطاقات الخارجية
٢- واجهة توصيل RS-232C
٣- واجهة الإيثرنت
٤- واجهة توصيل USB
٥- فتحة بطاقة microSD
٦- وصلة سنترنيكس (اختيارية)
٧- واجهة GPIO (اختيارية)
٨- فتحة إدخال وجهة Wi-Fi (اختياري)
٩- مفتاح التشغيل
١٠-مقبس كبل الطاقة

ملاحظة:
صورة الواجهة هنا للأغراض المرجعية والتوضيحية فحسب، يرجى الرجوع إلى مواصفات المنتج للاطلاع على واجهات التوصيل المتاحة.



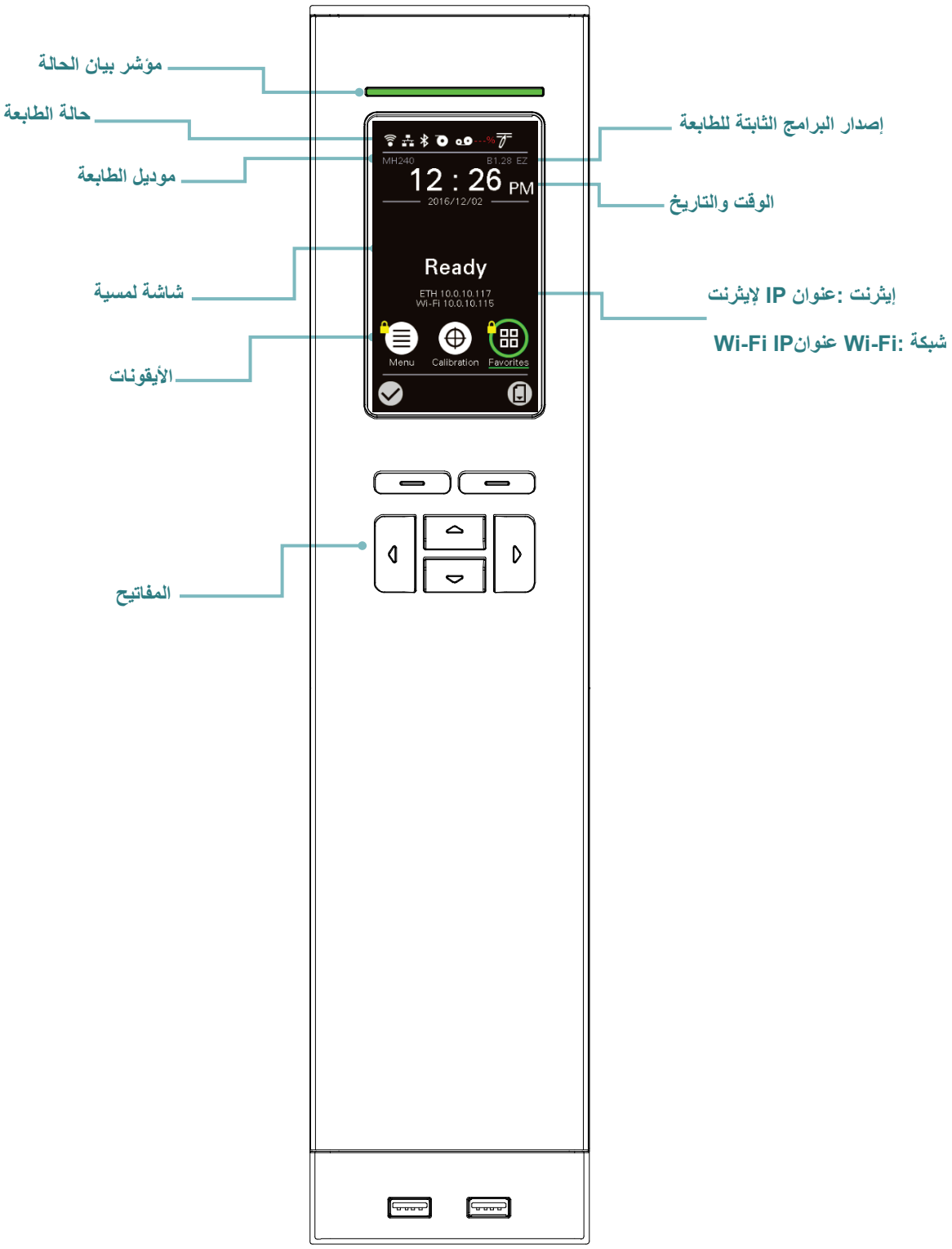
١- مجرى دخول البطاقات الخارجية
٢- فتحة إدخال في وحدة Wi-Fi (اختياري)
٣- واجهة توصيل RS-232C
٤- واجهة الإيثرنت
٥- واجهة توصيل USB
٦- فتحة بطاقة microSD
٧- وصلة سنترنيكس (اختيارية)
٨- مفتاح التشغيل
٩- مقبس كبل الطاقة
١٠-واجهة GPIO (اختيارية)

ملاحظة:
صورة الواجهة هنا للأغراض المرجعية والتوضيحية فحسب، يرجى الرجوع إلى مواصفات المنتج للاطلاع على واجهات التوصيل المتاحة.

*** مواصفات بطاقة microSD الموصى بها.**

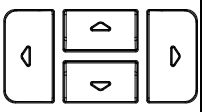
النوع	مواصفات بطاقة microSD	سعة بطاقة microSD	جهة تصنيع بطاقة microSD المعتمدة
microSD	إصدار ٢,٠ فئة ٤	٤ جيجا	ترانسيند
	إصدار ٢,٠ فئة ٤	٨ جيجا	ترانسيند
	إصدار ٣,٠ فئة ١٠ UHS-I	١٦ جيجا	ترانسيند
	إصدار ٣,٠ فئة ١٠ UHS-I	٣٢ جيجا	ترانسيند
	إصدار ٣,٠ فئة ١٠	١٦ جيجا	كينغستون
	إصدار ٢,٠ فئة ٤	١٦ جيجا	سكانديسك
	إصدار ٣,٠ فئة ١٠ UHS-I	١٦ جيجا	سكانديسك
- يدعم نظام ملفات FAT في نظام تشغيل DOS بطاقة microSD. - ينبغي أن تكون المجلدات/الملفات المخزنة على بطاقة microSD بتنسيق اسم الملف ٨,٣. - مهايئ بطاقة miniSD / SD مطلوب.			

٣-٢ وحدة تحكم المشغل



٢-٣-١ مفاتيح ومؤشرات LED

مؤشر LED	الحالة		الدلالة
	أخضر	ثابت	الطابعة موصَّلة بالطاقة وجاهزة للتشغيل.
		وامض	النظام ينزِّل البيانات من جهاز الكمبيوتر إلى الذاكرة أو الطابعة متوقفة مؤقتًا.
	كهرماني		النظام يحذف بعض البيانات من الطابعة.
	أحمر	ثابت	رأس الطباعة مفتوحة أو وجود خطأ في القاطع.
		وامض	يشير إلى وجود خطأ في الطباعة، مثل ترك رأس الطابعة مفتوحًا أو عدم وجود ورق أو انحشار الورق في الطابعة أو وجود خطأ بالذاكرة، وما إلى ذلك.

المفاتيح	الوظيفة
تحديد المفاتيح	توضح المسميات التي تظهر في هامش واجهة المستخدم وظيفة مفتاحا الشاشة الأيسر والأيمن. تحقق من المسميات الموجودة على هامش شاشة واجهة المستخدم. سيختلف معنى المفاتيح المحددة.
مفاتيح التنقل 	تستخدم لتحديد الأيقونات واختيار عناصر القائمة والتنقل في واجهة المستخدم.

٢-٣-٢ أيقونات الصفحة الرئيسية

أيقونة الدلالة	الدلالة
	جهاز WiFi في وضع الاستعداد (اختياري)
	شبكة الإيثرنت متصلة
	جهاز Bluetooth في وضع الاستعداد (اختياري)
	قدرة الوسائط%
	قدرة الشريط %
	قفل الأمان
زر الأيقونة	**الوظيفة**
	الدخول إلى القائمة
	قم بمعايرة مستشعر الوسائط

	ادخل خيار "My Menu" (يرجى الرجوع إلى قسم())
	ادخل مؤشر السهم (يكون باللون الأخضر) الخيار الذي يحدده المؤشر
	زر التغذية (وضع بطاقة واحدة)

٢-٣-٣ الشاشة اللمسية

انقر فوق أي عنصر لفتحه/استخدامه.

ملاحظة:
بالنسبة للوحة القائمة LCD، يرجى الرجوع إلى القسم ٠ لمزيد من التفاصيل.

٣- الإعداد

٣-١ إعداد الطابعة

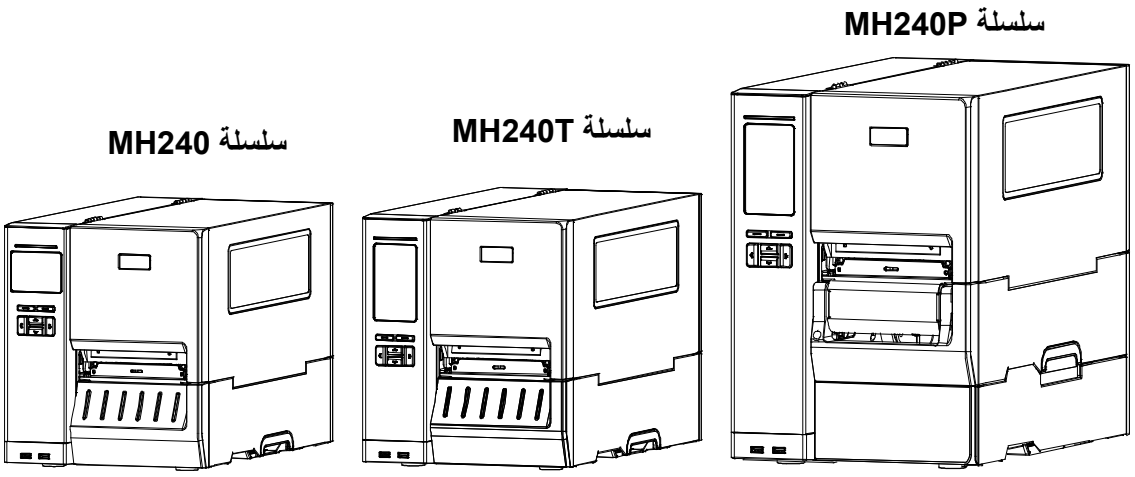
١- ضع الطابعة على سطح مستو وآمن

٢- تأكد من أن مفتاح التشغيل في وضع إيقاف التشغيل.

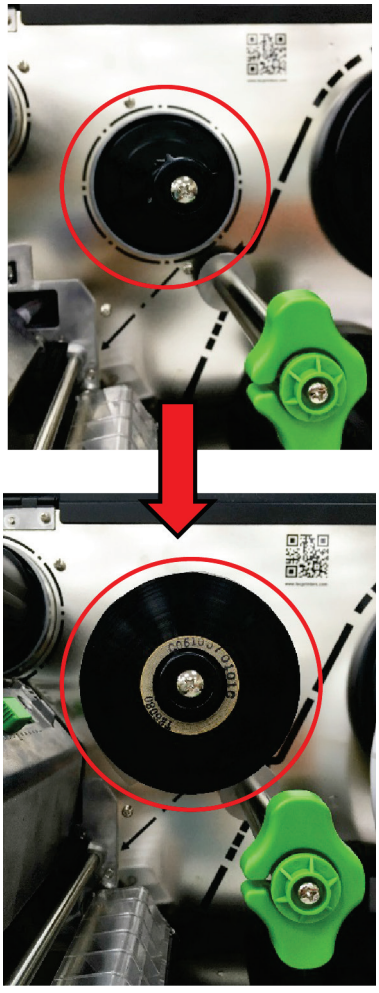
٣- صل الطابعة بالكمبيوتر باستخدام كبل USB.

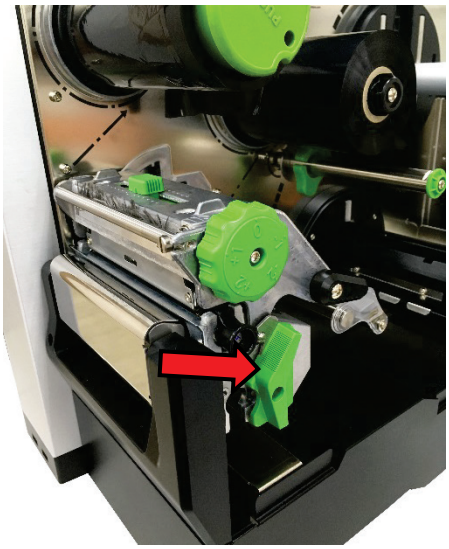
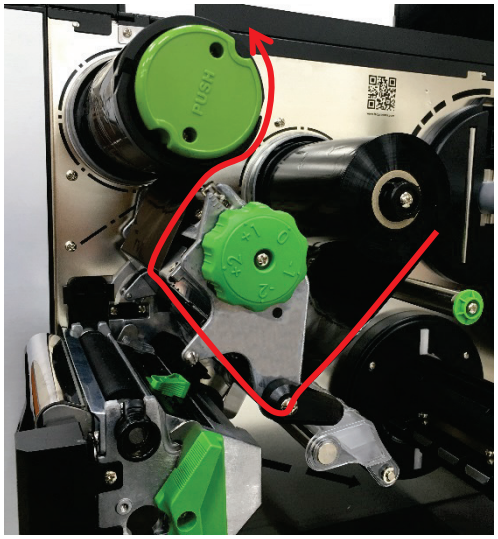
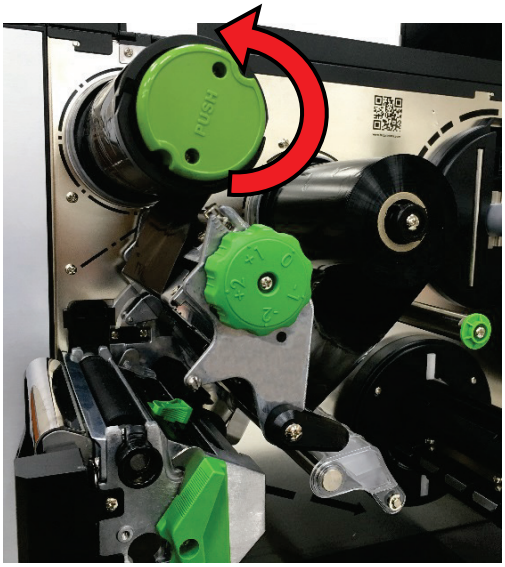
٤- صل كبل الطاقة بمقبس الطاقة الموجود في الجزء الخلفي من الطابعة ثم صل كبل الطاقة بمأخذ مؤرض مناسب.

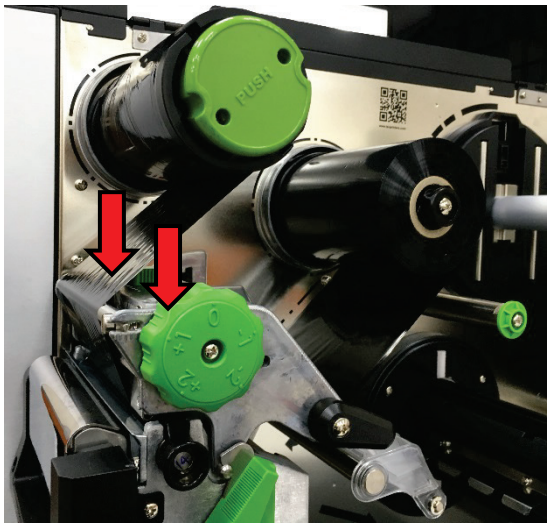
ملاحظة: يرجى التأكد من ضبط مفتاح تشغيل الطابعة على الوضع OFF (إيقاف تشغيل) قبل توصيل كبل الطاقة في مقبس طاقة الطابعة.



٣-٢ تحميل الشريط

	١- افتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة.
	٢- ركِّب الشريط على عمود إمداد الشريط.

٣- اضغط على زراع تحرير رأس الطابعة لفتح آلية رأس الطباعة.	
٤- مرر الشريط أسفل قضيب توجيه الشريط عبر فتحة مستشعر الشريط وكما هو مطبوع على مسار التحميل على الطابعة.	
٥- لف عمود دوران الشريط عكس اتجاه حركة عقارب الساعة ما بين ٣~٥ دورات تقريبًا حتى يصبح العمود مستويًا وممتدًا بشكل سليم وخاليًا من التجاعيد.	

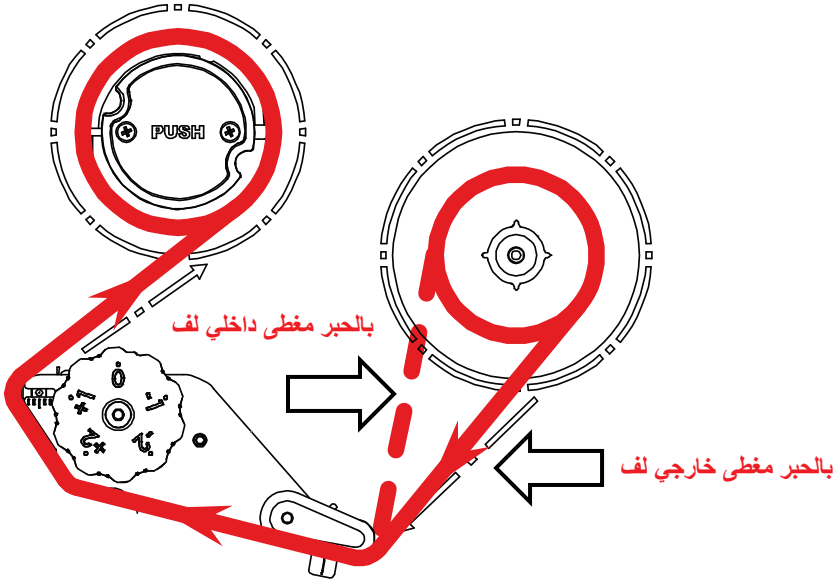


٦- أغلق آلية رأس الطباعة من خلال الضغط على كلا جانبي زراع تحرير رأس الطباعة.

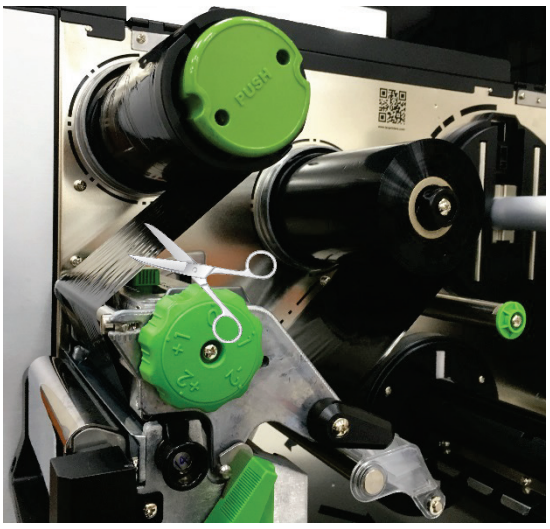
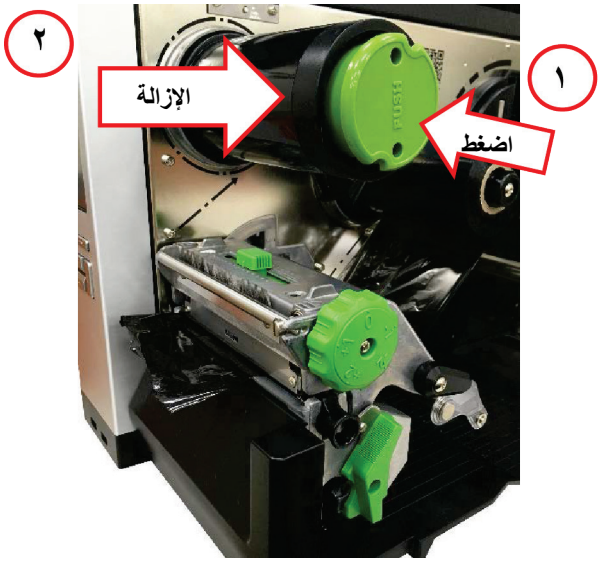
ملاحظة:

*** يرجى الرجوع للفيديو الموجود على TSC YouTube.**

مسار تركيب الشريط

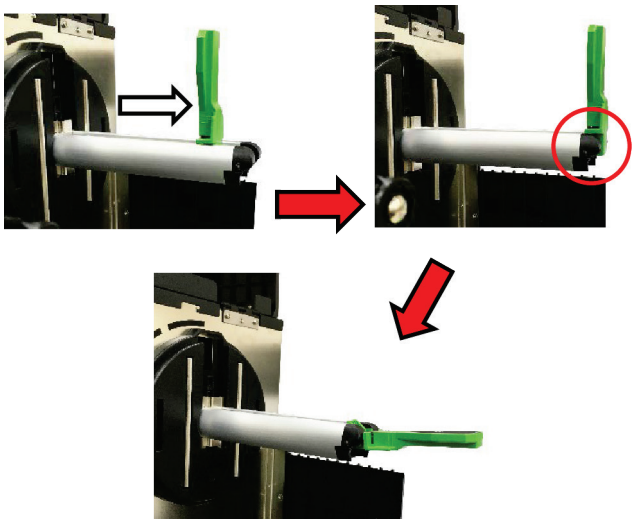
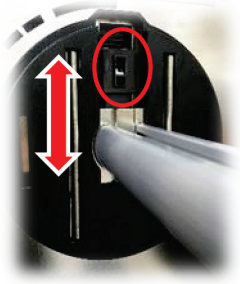


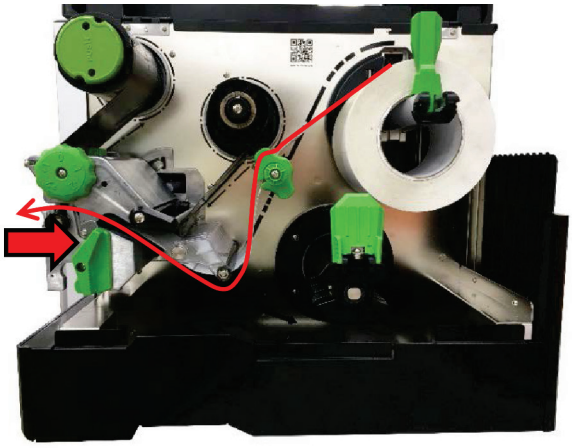
٣-٣ إزالة الشريط المُستهلك

	١- اقطع الشريط الواقع بين لوحة موجّه الشريط وعمود دوران الشريط.
	٢- اضغط على زر تحرير الشريط وأزل الشريط لتحرير الشريط من على عمود دوران الشريط في نفس الوقت.

٣-٤ تحميل الوسائط

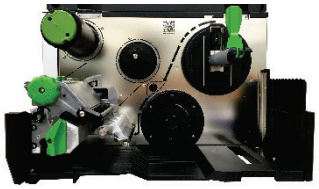
٣-٤-١ تحميل الوسائط

١- افتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة.	
٢- حرِّك واقي بكرة البطاقات أفقيًا إلى نهاية عمود البطاقات، ثم اقلب واقي بكرة البطاقات لأسفل.	
٣- ضع بكرة الوسائط على عمود إمداد البطاقات واستخدم واقي بكرة البطاقات لإصلاحه. **ملاحظة:** **مستشعر نهاية الوسائط قابل للتحريك، والذي يمكنه اكتشاف سعة الوسائط ويذكر المستخدمين بتغيير بكرة الوسائط.** 	



٤- اضغط على زراع تحرير رأس الطابعة وقم بتثبيت البطاقة عبر قضيب توجيه الوسائط، والصمام المنظم، ومستشعر الوسائط، وموجّه البطاقات لتثبيت الوسائط.

ملاحظة: لا تأتي سلسلة MH240 مرفقة بقضيب توجيه الوسائط.

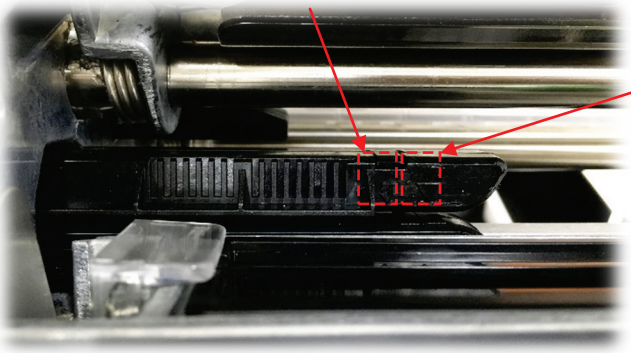


عرض داخلي لسلسلة MH240.

٥- حرّك مستشعر الوسائط باستخدام مقبض ضبط وضع مستشعر الوسائط للتأكد من وجود الفراغات أو العلامات السوداء في موضع يمكنها المرور عبره تمهيدًا لخضوعها لعملية الاستشعار.

مستشعر العلامات السوداء

(يظهر كـ ↓)

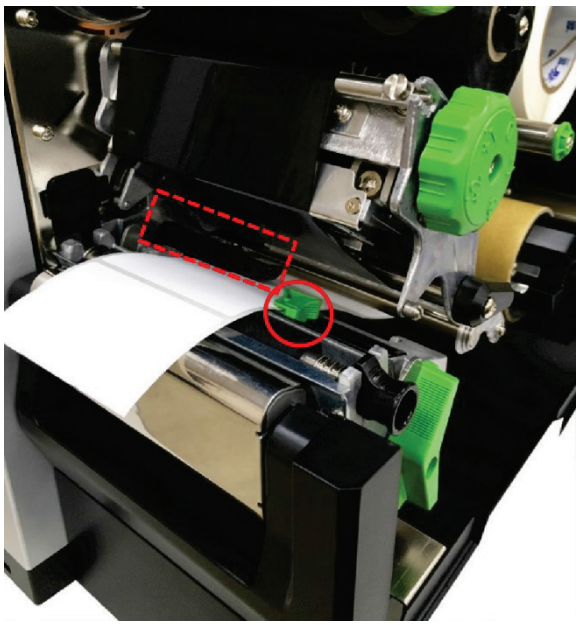


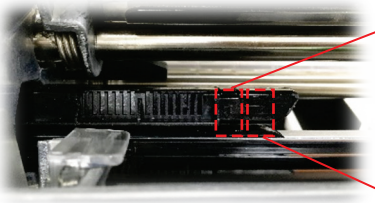
مستشعر الفراغات

(يظهر كـ ▽)

٦- اضبط موجّه البطاقات لإصلاح موضع الوسائط.

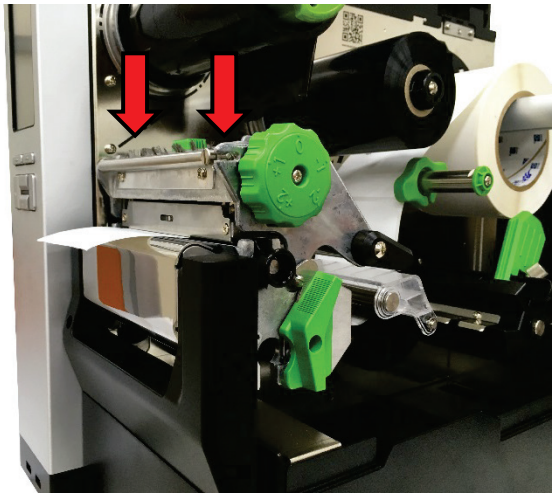
ملاحظة:
*** يُرجى تثبيت الوسائط خلال مستشعر الوسائط.**
*** يتم تمييز موقع المستشعر بعلامة مثلث ▽ (مستشعر الفراغ) وعلامة السهم↓(مستشعر العلامة السوداء) في مبيت المستشعر.**
*** موضع مستشعر الوسائط قابل للتحريك؛ يُرجى التأكد من وجود علامة الفراغ أو العلامة السوداء في موقع حيث ستمر علامة الفراغ أو العلامة السوداء للوسائط عبره لاستشعارها.**





العلامات مستشعر السوداء

مستشعر الفراغات



٧- أغلق آلية رأس الطباعة على كلا الجانبين، وتأكد من تثبيت المزاليج بإحكام.
٨- اضبط نوع مستشعر الوسائط وقم بمعايرة المستشعر المحدد.

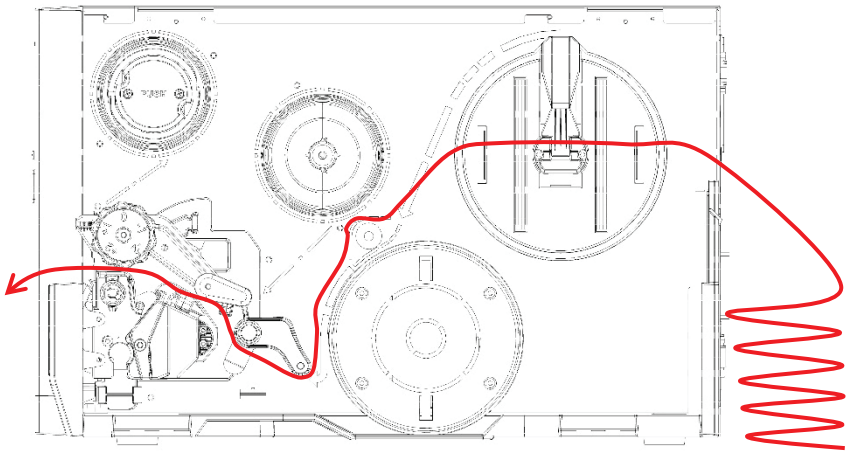
ملاحظة:
*** يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.**
*** يرجى الرجوع للفيديو الموجود على TSC YouTube.**

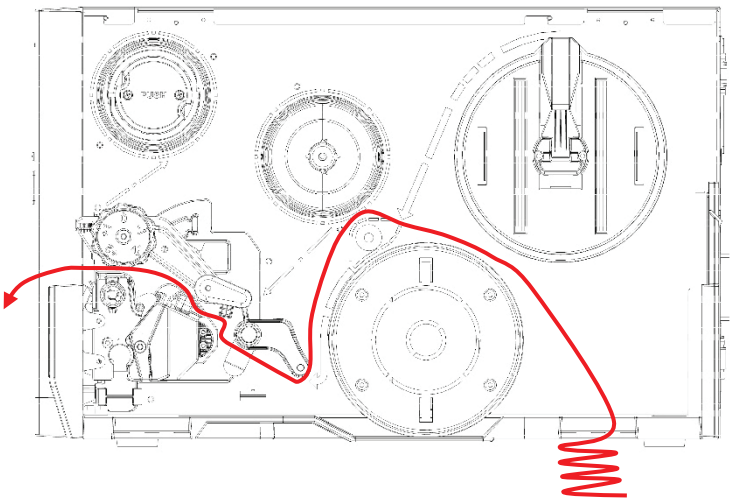
٣-٤-٢ تحميل الوسائط الخارجية/ذات الطيات المروحية

١- افتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة.
٢- أدخل الوسائط ذات الطيات المروحية إما عبر مجرى دخول البطاقات الخارجي الموجود بالأسفل أو الخلفي.
٣- يُرجى الرجوع إلى قسم ٣-٤-١ خطوة ٤~٨ لتحميل الوسائط.

ملاحظة:
يرجى معايرة مستشعر العلامات السوداء/الفراغات عند تغيير الوسائط.

تركيب مسار للبطاقات ذات الطيات المروحية

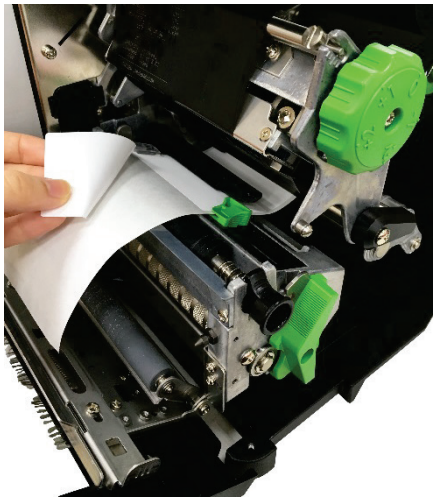




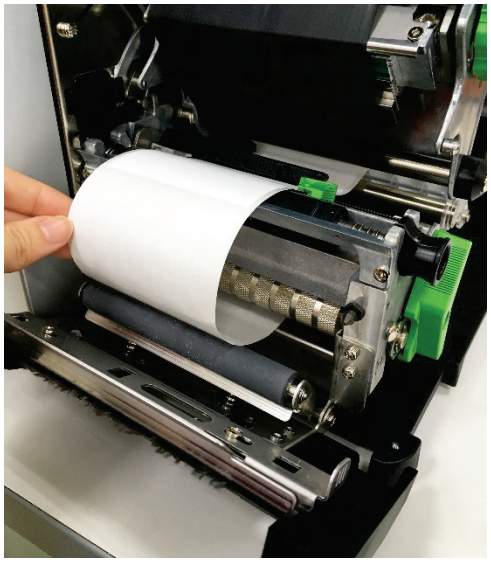
٣-٤-٣ تحميل الوسائط في وضع التقشير (اختياري لسلسلة MH240P)

١- افتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة.
٢- يُرجى الرجوع إلى القسم ٣-٤-١ لتحميل الوسائط.
٣- استخدم لوحة الواجهة الأمامية للمعايرة أولا وضبط وضع الطابعة على وضع المقشر

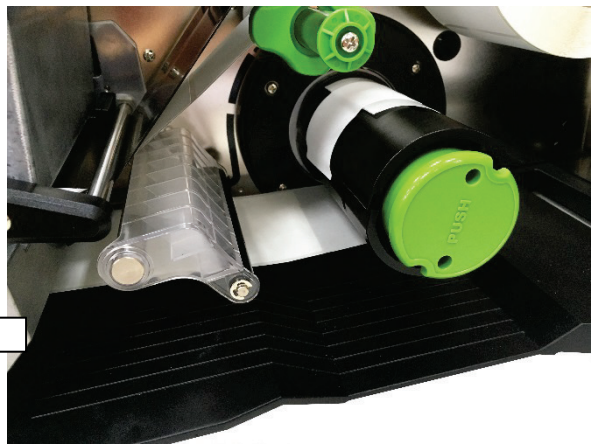
ملاحظة:
يُرجى معايرة مستشعر العلامة السوداء/الفراغات قبل تحميل الوسائط في وضع التقشير لتفادي انحشار الورق.



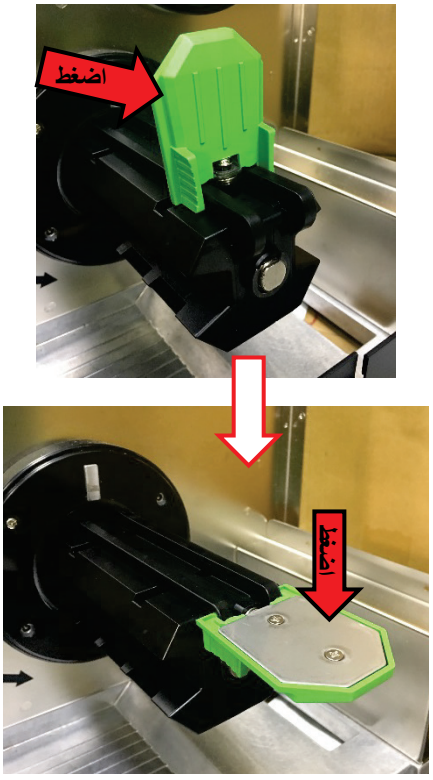
٤- افتح ذراع محرر رأس الطباعة وذراع تحرير قضيب موجّه البطاقات ووحدة التقشير لسحب نحو ٦٥٠ مم من البطاقة تقريبًا خلال الواجهة الأمامية للطابعة.
٥- قم بإزالة البطاقات المختلفة واترك البطانة فحسب.

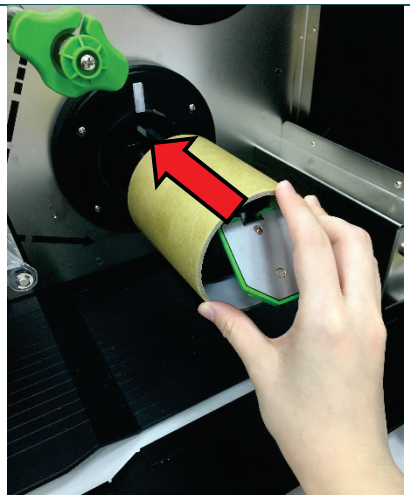


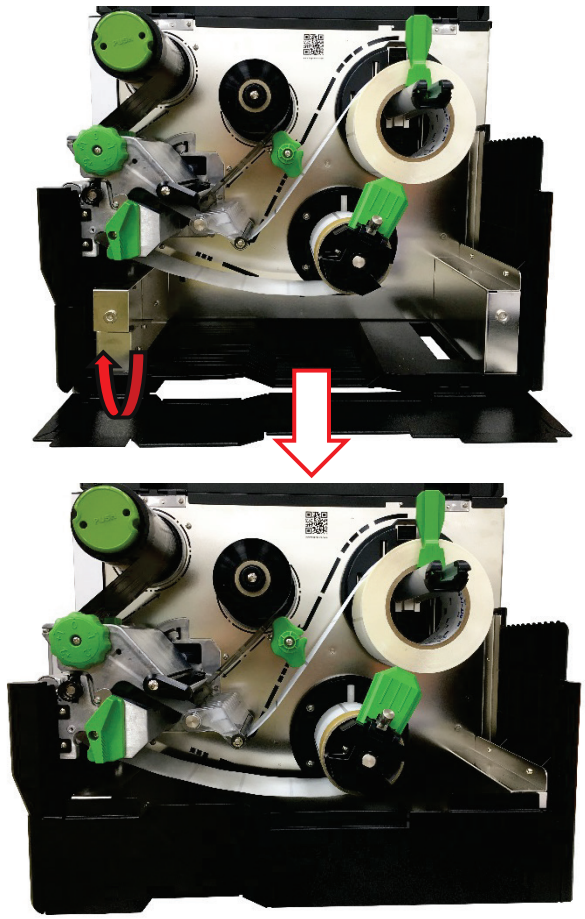
٦- قم بتغذية الحواف الرئيسية للبطانة من خلال أسطوانة التقشير.

٧- لِف البطانة في قلب الورقة وألصق البطانة على العمود. لِف العمود إلى أن يتم تمديد البطانة بشكل مناسب. 	
٨- أغلق زراع تحرير رأس الطباعة واستخدم لوحة شاشة العرض الأمامية لتعيين وضع الطابعة على "التقشير". ٩- اضغط على الزر FEED (تلقيم) لإجراء اختبار.	

٣-٤-٤ تحميل الوسائط في وضع الدوران (اختياري لسلسلة MH240P)

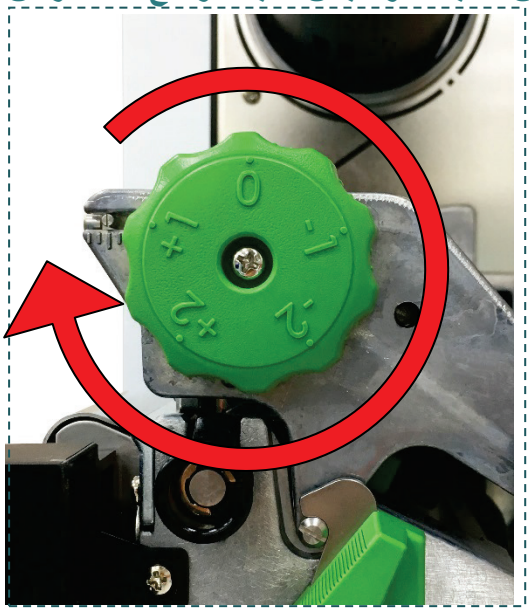
	١- افتح غطاء الجانب الأيمن للطابعة. ٢- يُرجى الرجوع إلى القسم ٣,٤,١ لتحميل الوسائط. ٣- استخدم لوحة الواجهة الأمامية للمعايرة أولا وضبط وضع الطابعة على وضع الإعادة.
	٤- افتح الغطاء السفلي للجانب الأيمن للطابعة، ثم اضغط على موجّه البطاقات إلى أقصى الجانب الأيمن واجذبه للأسفل.

٥- أدخل قلب الورق في عمود الدوران.	
٦- افتح ذراع محرر رأس الطباعة وذراع تحرير قضيب موجّه البطاقات لسحب نحو ٦٥٠ مم من البطاقة خلال الواجهة الأمامية للطابعة. ٧- قم بتلقيم الحافة الأمامية للوسائط عبر اللوحة الأمامية لإعادة التوجيه كما هو موضح بالصورة.	
٨- قم بلف البطاقات على عمود الدوران الداخلي والصق البطاقات على الجزء المركزي للطابعة. لِف العمود عكس اتجاه عقارب الساعة حتى يتم تمديد البطاقة بشكل مناسب.	

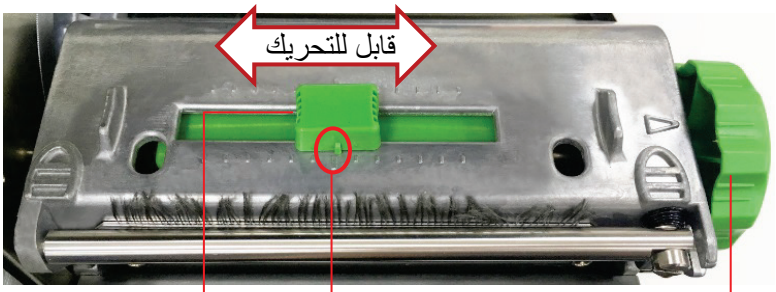
٩- اضبط موجِّه دوران الوسائط بحيث يتلاءم مع عرض البطاقة. ١٠- أغلق زراع تحرير رأس الطباعة وغطاء رأس الطباعة السفلي.	

٤- مقبض الضبط

٤-١ مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة ومقبض ضبط موضع ضغط رأس الطباعة



تحتوي مقابض ضبط ضغط رأس الطباعة على ٥ مستويات مختلفة للضبط. ونتيجة لمحاذاة أوراق الطابعة للجانب الأيسر من آلية رأس الطباعة، يتطلب عرض الوسائط المختلفة ضغط مختلف لطباعة البطاقة بشكلٍ صحيح. لذا، قد يتطلب ضبط مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة والحصول على أفضل جودة طباعة.

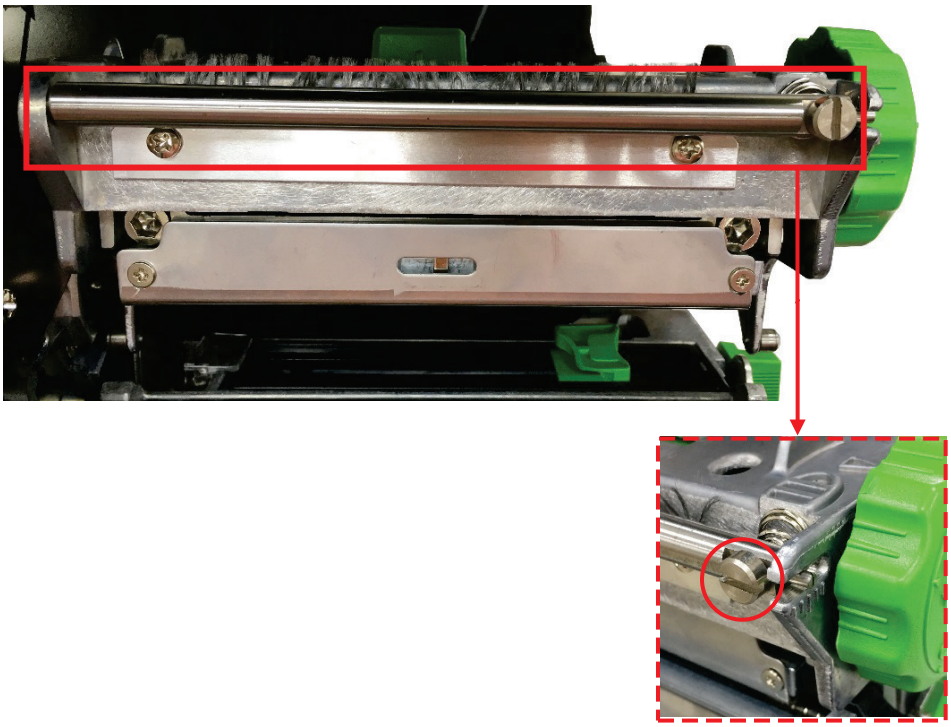


ملاحظة:

بالنسبة لعرض البطاقة الأقل من ٢ بوصة، يُرجى تثبيت **مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة** داخل حافة البطاقة بقدر الإمكان (امنع الاحتكاك غير الضروري بين رأس الطباعة وأسطوانة الطابعة).

٤-٢ وحدة مقبض ضبط شد الشريط

يشتمل مقبض ضبط شد الشريط على خمسة مواضع للضبط. ونظرًا لمحاذاة شريط الطابعة للجانب الأيسر من آلية رأس الطباعة، فإن عرض الوسائط أو عرض الشريط المختلف يتطلب شدًا مختلفًا للطباعة بشكلٍ صحيح؛ لذا فقد يتطلب الأمر ضبط مقبض ضبط شد الشريط للحصول على أفضل جودة للطباعة لديك.



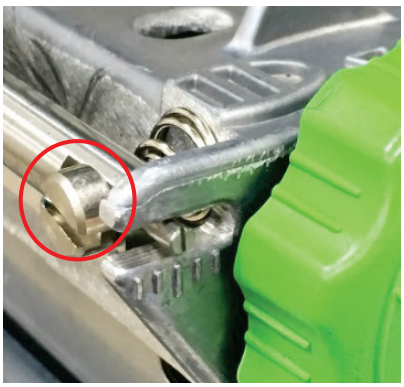
مقبض ضبط شد الشريط

٣-٤ آلية الضبط الدقيق لتفادي ظهور تجاعيد بالشريط

تم اختبار هذه الطابعة بالكامل قبل التسليم. من المفترض عدم ظهور تجاعيد الشريط على الوسائط عند استخدام الطابعة في الأغراض العامة. ترتبط تجاعيد الشريط بسمك الوسائط وتوازن ضغط رأس الطباعة وخصائص فيلم الشريط وإعدادات تعتيم الطباعة وما إلى ذلك. في حال حدوث تجاعيد الشريط، يرجى اتباع التعليمات أدناه لضبط أجزاء الطابعة.

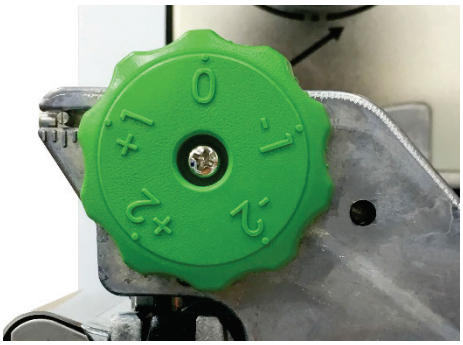
أجزاء الطابعة القابلة للضبط

يشتمل مقبض ضبط شد الشريط على خمسة مواضع للضبط. استخدم نظام حاد مسطح لتغيير موضع شد الشريط.

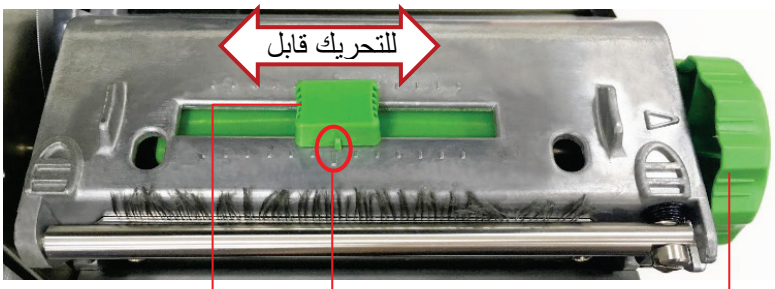


مقبض ضبط شد الشريط

يشتمل مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة على ٥ من مستويات الإعداد. أدر مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة واضبطه بمقبض ضبط موضع ضغط رأس الطباعة لضبط الضغط والموضع على رأس الطباعة.



مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة



مقبض ضبط موضع ضغط رأس الطباعة

الإعداد الافتراضي

مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة

العَرَض	١- تحدث التجاعيد في الجزء الأيسر السفلي للبطاقة في اتجاه الجزء الأيمن العلوي (" ´ ")	٢- تحدث التجاعيد في الجزء الأيمن السفلي للبطاقة في اتجاه الجزء الأيسر العلوي (" ` ")
	 اتجاه التلقيم 	
مثال على التجاعيد	إذا كانت تجاعيد البطاقة تبدأ من الجانب السفلي الأيسر وحتى الجانب العلوي الأيمن، يرجي اتباع تعليمات عملية الضبط التالية: ١- أدر مقبض ضبط شد الشريط باتجاه عقارب الساعة لكل مستوى واطبع البطاقة مرة أخرى للتحقق مما إذا كانت التجاعيد انتهت. ٢- إذا تم وضع مقبض ضبط شد الشريط على مستوى الجانب الأعمق ولكن تجاعيد الشريط لم تتحسن، يُرجى تدوير مقبض ضبط وضع ضغط رأس الطباعة لكل مستوى ثم اطبع البطاقة مرة أخرى للتحقق من اختفاء التجاعيد. ٣- إذا ما زالت تجاعيد الشريط لا يمكن تحسينها بعد تدوير مقبض ضبط وضع ضغط رأس الطباعة، يُرجى ضبط مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة لكل مستوى مرة أخرى للتحقق من إختفاء التجاعيد.	في حالة ظهور تجاعيد البطاقة من الجانب السفلي الأيمن وحتى الجانب العلوي الأيسر، يرجي اتباع تعليمات عملية الضبط التالية: ١- أدر مقبض ضبط شد الشريط باتجاه عكس عقارب الساعة لكل مستوى واطبع البطاقة مرة أخرى للتحقق من اختفاء التجاعيد. ٢- إذا تم وضع مقبض ضبط شد الشريط على مستوى الجانب الأبعد ولكن تجاعيد الشريط لم تتحسن، يُرجى تدوير مقبض ضبط موضع ضغط رأس الطباعة لكل مستوى ثم اطبع البطاقة مرة أخرى للتحقق من اختفاء التجاعيد. ٣- إذا ما زالت تجاعيد الشريط لا يمكن تحسينها بعد تدوير مقبض ضبط وضع ضغط رأس الطباعة، يُرجى ضبط مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة لكل مستوى مرة أخرى للتحقق من إختفاء التجاعيد.

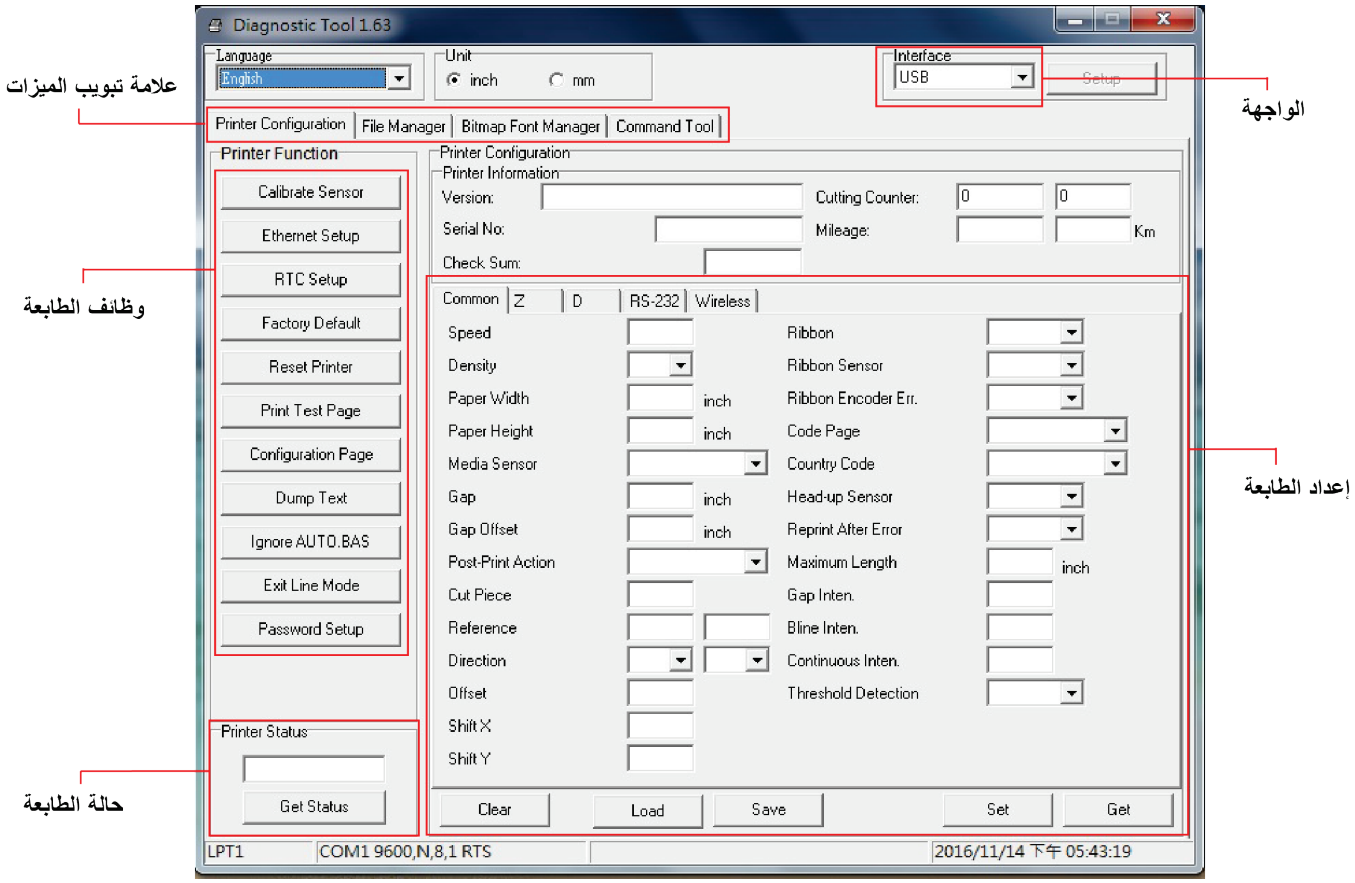
٥- أداة التشخيص

أداة التشخيص من TSC عبارة عن أداة متكاملة تشتمل على ميزات تمكِّنك من استكشاف إعدادات/حالة الطابعة؛ وتغيير إعدادات الطابعة؛ وتنزيل رسومات وخطوط وبرامج ثابتة، وإنشاء خطوط نقطية للطابعة؛ وإرسال أوامر إضافية للطابعة. وبفضل هذه الأداة المتميزة، يمكنك استعراض حالة الطابعة وإعدادها على الفور؛ مما يسهِّل استكشاف المشاكل والأعطال الأخرى وإصلاحها.

٥-١ تشغيل أداة التشخيص

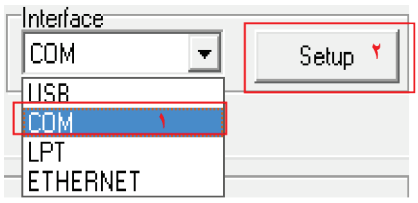
١- انقر نقرًا مزدوجًا فوق أيقونة أداة التشخيص DiagTool.exe لبدء البرنامج.

٢- تحتوي أداة التشخيص على أربع ميزات، هي: تكوين الطابعة ومدير الملفات ومدير الخطوط النقطية وأداة الأوامر.



٢-٥ وظائف الطابعة

١- قم بتوصيل الطابعة بالحاسوب باستخدام كابل.
٢- قم باختيار واجهة الحاسوب المتصلة بطباعة بار كود.

كبل USB	كبل آخر
 إعداد الواجهة الافتراضية هو واجهة USB، إذا كانت واجهة USB متصلة بالطابعة، فلا حاجة لتغيير أي إعداد آخر في حقل الواجهة.	

٣- اضغط على زر Printer Function (وظيفة الطابعة) للإعداد.
٤- في ما يلي قائمة مفصلة بالوظائف الواردة في مجموعة وظائف الطابعة.

الوظيفة	الوصف
معايرة المستشعر	معايرة المستشعر المحدد في مجموعة إعداد الطابعة وسط المستشعر الميداني
إعداد الإيثرنت	إعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة لشبكة الإيثرنت المحمَّلة
إعداد ساعة الوقت الفعلي (RTC)	مزامنة ساعة الوقت الحقيقي بالطابعة مع الحاسوب
الإعداد الافتراضي للمصنع	تشغيل الطابعة وإعادة ضبط إعدادات المصنع الافتراضية
إعادة تعيين الطابعة	إعادة تشغيل الطابعة
طباعة صفحة اختبار	طباعة صفحة الاختبار
صفحة التكوين	طباعة تكوين الطابعة
النص المخزن	تشغيل وضع تفريغ الطابعة
تجاهل BAS.AUTO	تجاهل برنامج BAS.AUTO الذي تم تنزيله
خروج من وضع الطوارئ	اخرج من وضع الطوارئ.
إعداد كلمة المرور	تعيين كلمة مرور لحماية الإعدادات

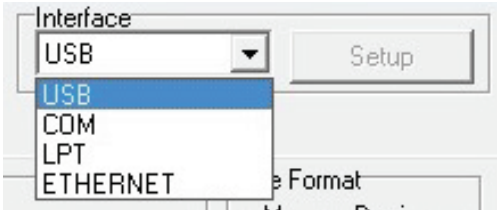
للمزيد من المعلومات حول أداة التشخيص، يُرجى الرجوع إلى دليل التشغيل السريع لأداة التشخيص في تنزيلات موقع ويب TSC الرسمي / الأدلة / الأدوات / دليل التشغيل السريع لأداة التشخيص.

٥-٣ إعداد الإيثرنت عن طريق أداة التشخيص

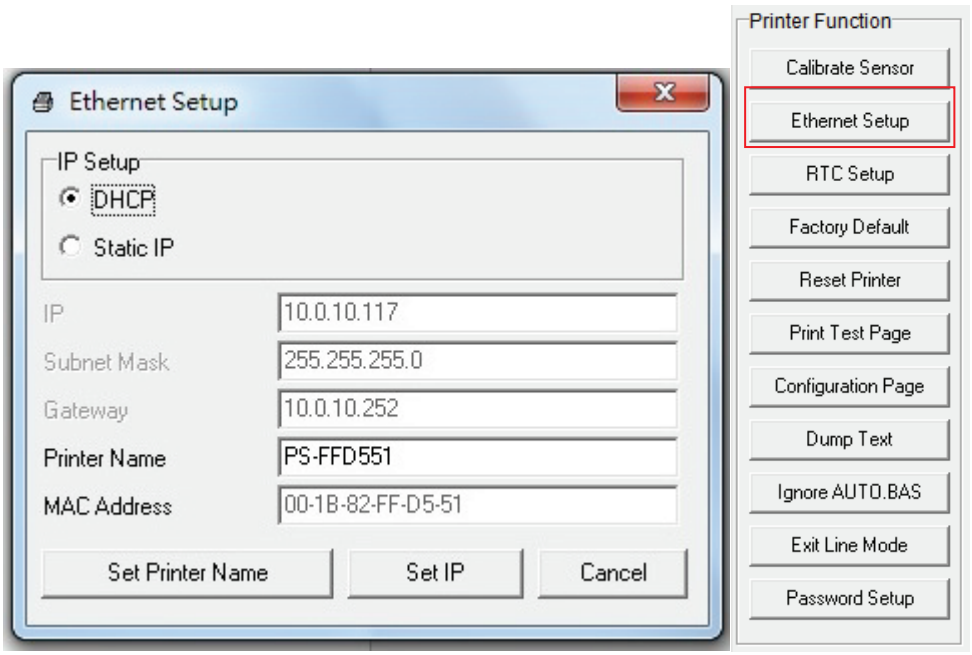
تم إرفاق أداة التشخيص في القرص المضغوط / دليل الأدوات، تتيح التشخيص للمستخدمين إعداد شبكة الإيثرنت من خلال واجهة RS-232 وUSB وواجهة الإيثرنت. ستوضح المحتويات التالية للمستخدم كيفية تهيئة الإيثرنت عن طريق هذه الواجهات الثلاثة.

٥-٣-١ استخدام واجهة USB لإعداد واجهة الإيثرنت

١- قم بتوصيل الطابعة بالحاسوب باستخدام كابل USB.
٢- اضبط مفتاح طاقة الطابعة على وضع التشغيل.
٣- ابدأ تشغيل أداة التشخيص بالنقر المزدوج فوق الأيقونة DiagTool.exe .
٤- إعداد الواجهة الافتراضية لأداة التشخيص هو واجهة USB، إذا كانت واجهة USB متصلة بالطابعة، فلا حاجة لتغيير أي إعداد آخر في حقل الواجهة.



٥- انقر فوق زر Ethernet Setup (إعداد إيثرنت) من مجموعة Printer Function (وظائف الطابعة) في Configuration tab (علامة تبويب تكوين الطابعة) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية وبوابة إيثرنت المحملة.



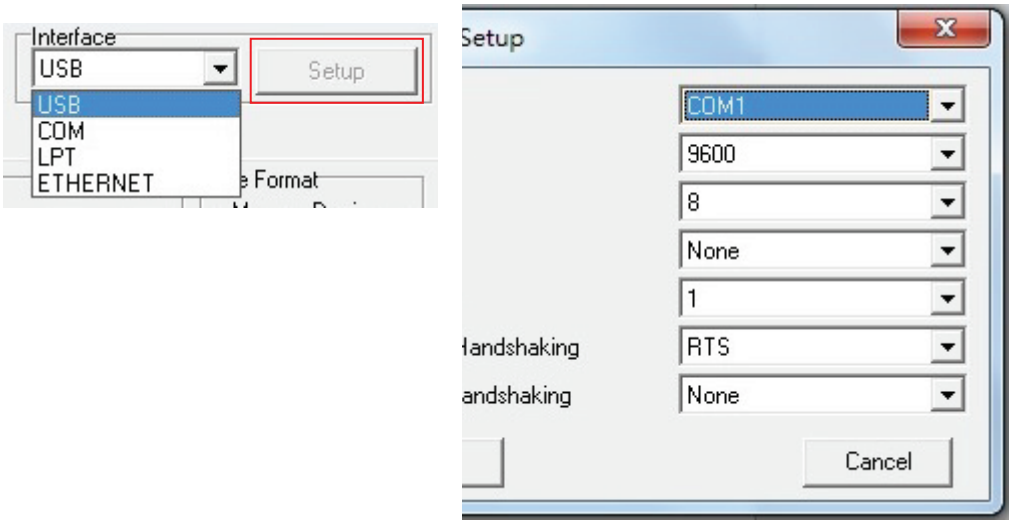
٥-٣-٢ استخدام واجهة RS-232 لإعداد واجهة الإيثرنت

١- وصِّل الكمبيوتر بالطابعة باستخدام كبل RS-232.

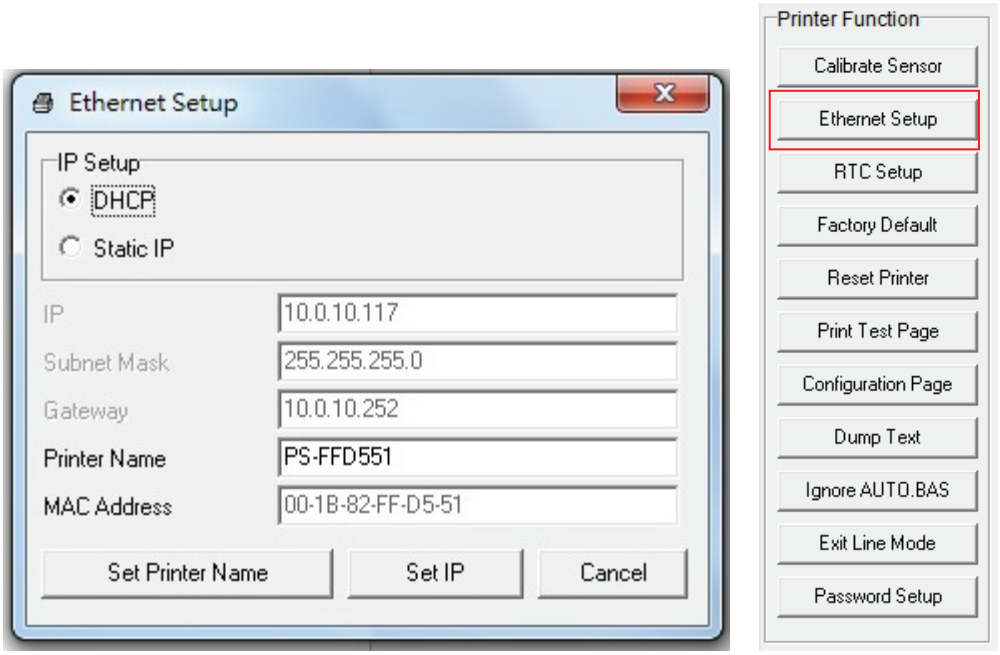
٢- شغِّل الطابعة.

٣- شغِّل أداة التشخيص بالنقر المزدو DiagTool.exe .

٤- حدّد COM كواجهة، ثم انقر فوق زر Setup (إعداد) لإعداد معدل بود المنفذ التسلسلي واختبار التكافؤ وبتات البيانات وبت الإيقاف ومعاملات التحكم في التدفق.



٥. انقر فوق زر rnet SetupEthe (إعداد إيثرنت) من علامة التبويب Printer Configuration (تكوين الطابعة) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية وبوابة إيثرنت المحملة.



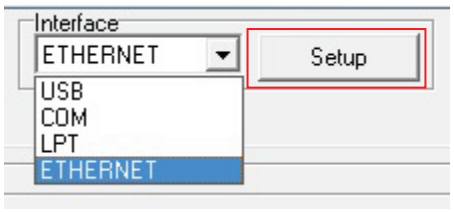
٥-٣-٣ استخدام واجهة إيثرنت لإعداد واجهة إيثرنت

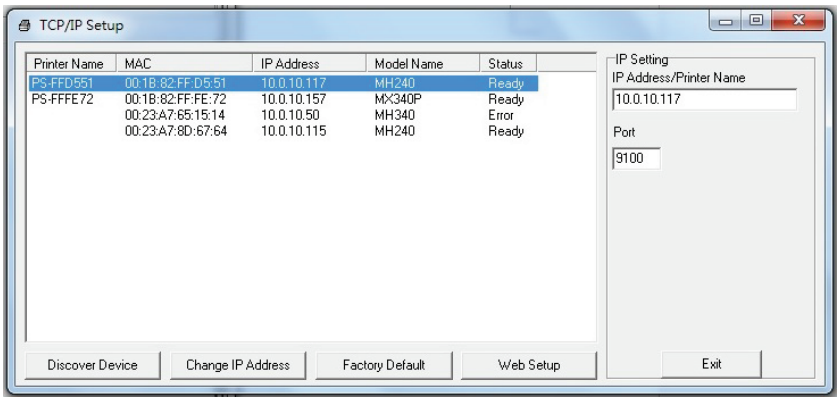
١- وصل الكمبيوتر والطابعة بالشبكة المحلية.

٢- شغّل الطابعة.

٣- ابدأ تشغيل أداة التشخيص بالنقر المزدوج فوق الأيقونة DiagTool.exe .

٤- حدد "Ethernet" (إيثرنت) كواجهة ثم انقر فوق زر "Setup" (إعداد) لإعداد عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية وبوابة إيثرنت المحملة.

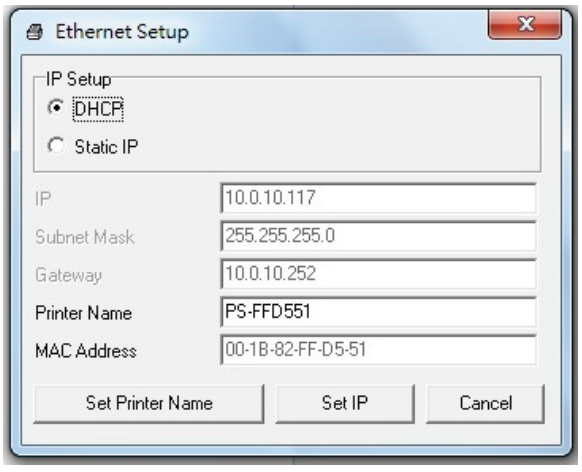




٥- انقر فوق زر "Discover Device" (اكتشف جهاز) لاستكشاف الطابعات الموجودة على الشبكة.

٦- حدد الطابعة الموجودة على الجانب الأيسر من قائمة الطابعات، وسيظهر عنوان IP على الجانب الأيمن في حقل " IP address/Printer Name" (عنوان IP/اسم الطابعة).

٧- انقر فوق "Change IP Address" (تغيير عنوان IP) لتكوين عنوان IP الذي تم الحصول عليه من خلال DHCP أو الثابت.



يتم الحصول على عنوان IP الافتراضي من خلال DHCP، لتغيير الإعدادات إلى عنوان IP الثابت، انقر فوق زر الاختيار "Static IP" (IP ثابت) ثم أدخل عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة. انقر فوق "Set IP" (تعيين عنوان IP) لتفعيل الإعدادات.

يستطيع المستخدمين أيضًا تغيير "Printer Name" (اسم الطابعة) باسم آخر في هذا الحقل ثم النقر فوق "Set Printer Name" (تعيين اسم الطابعة) لتفعيل هذا التغيير.

ملاحظة: بعد النقر على زر "Set Printer Name" (تعيين اسم الطابعة) أو زر "Set IP" (تعيين IP) سيتم إعادة ضبط الطابعة لتفعيل هذه الإعدادات.

٨. انقر فوق زر "Exit" (خروج) للخروج من إعداد واجهة الإيثرنت ثم العودة إلى الشاشة الرئيسية لـ Diagnostic Tool (أداة التشخيص).

زر "Factory Default" (إعدادات المصنع الافتراضية)

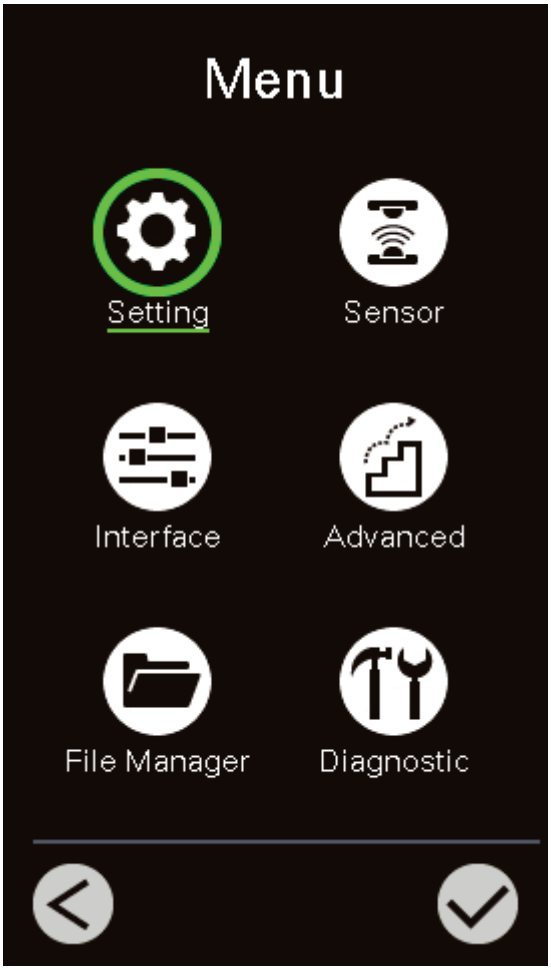
تقوم هذه الوظيفة بإعادة تعيين عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية ومعلمات البوابة التي تم الحصول عليها من خلال DHCP، كما أن هذه الوظيفة تقوم بإعادة تعيين اسم الطابعة.

زر "Web setup" (إعداد الويب)

وبجانب استخدام Diagnostic Utility (أداة التشخيص) لإعداد الطابعة، يمكنك أيضًا استكشاف إعدادات الطابعة وحالتها وتهيئتها أو تحديث البرامج الثابتة عبر متصفحي الويب IE أو Firefox. توفر هذه الخاصية للمستخدم واجهة إعداد سهلة الاستخدام، إضافةً إلى إمكانية التحكم في الطابعة عن بعد عبر شبكة الإنترنت.

٥- وظيفة قائمة LCD

٦-١ الدخول إلى القائمة



* بواسطة شاشة اللمس:

انقر فوق أيقونة "Menu" (القائمة) في صفحة LCD الرئيسية للدخول إلى القائمة.

*بواسطة المفاتيح:

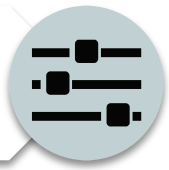
استخدم مفاتيح التنقل لتحديد أيقونة "Menu" (القائمة) (المميزة باللون الأخضر) واضغط فوق زر مفتاح الشاشة الأيمن (يعني) للدخول إلى القائمة.

٢-٦ نظرة عامة على القائمة

توجد ٦ فئات للقائمة، يمكنك بسهولة تعيين إعدادات الطابعة دون توصيل الحاسوب. يرجى الرجوع إلى الأقسام التالية لمزيد من التفاصيل.

يمكن لفئة) "Setting"الإعدادات (هذه تعيين إعدادات الطابعة لـ TSPLو.ZPL2

يُستخدم خيار) "Sensor"المستشعر (هذا لمعايرة مستشعر الوسائط المحدد .ونوصي بمعايرة المستشعر قبل الشروع في مهمة الطباعة عند تغيير الوسائط.



هذا لتعيين إعدادات (الواجهة) "Interface" يُستخدم خيار .واجهة الطابعة

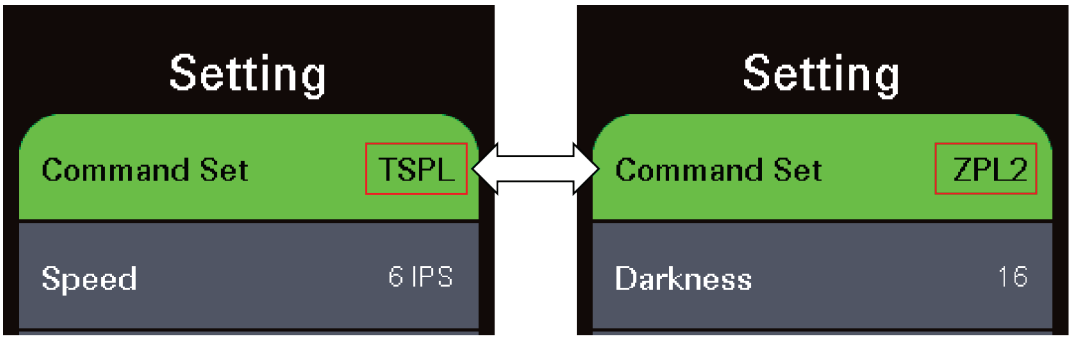
هذا لتعيين إعدادات (المتقدم) "Advanced" يُستخدم خيار للطابعة والتهيئة ونوع القاطع وضبط تحذير انخفاض LCD وغير ذلك %الوسائط

هذا للتحقق (مدير الملفات) "File Manager"يُستخدم خيار .لإدارة ذاكرة الطابعة المتاحة /من

يُستخدم خيار "Diagnostic"التشخيص هذا لاستعراض حالة الطابعة لاستكشاف المشاكلات والأعطال الأخرى وإصلاحها.

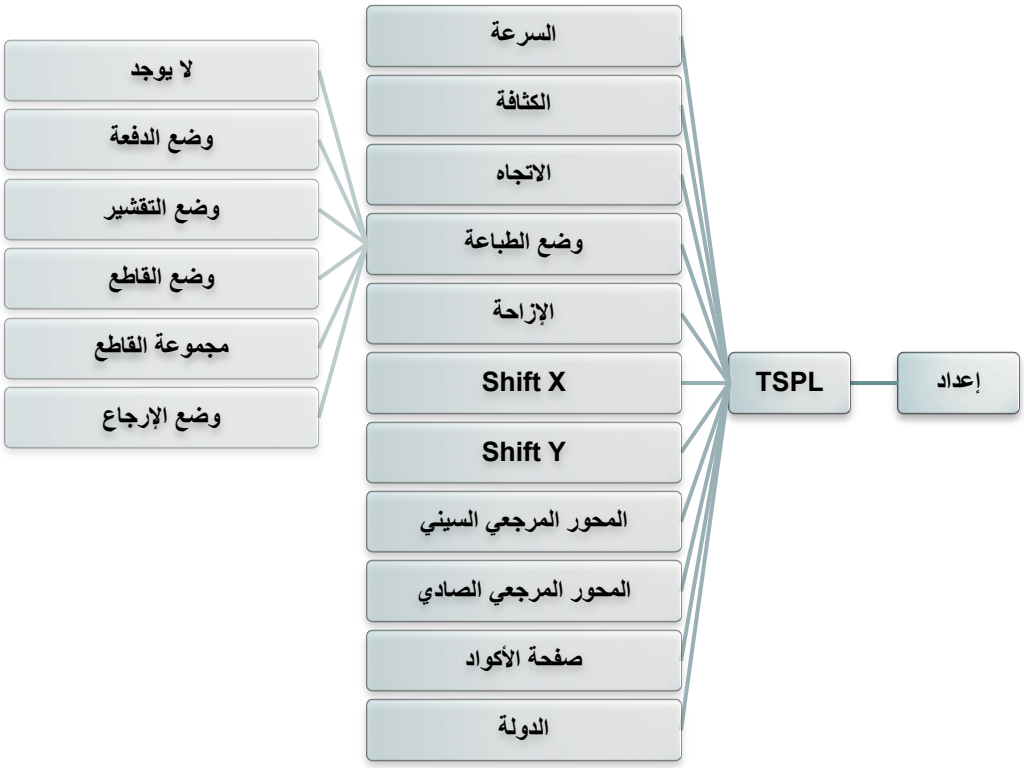
٦-٣ الإعداد

انقر فوق العنصر "Command Set" (مجموعة الأوامر) على الشاشة LCD للتبديل بين TSPL وZPL2. أو حدد العنصر "Command Set" (مجموعة الأوامر) باستخدام المفتاح المتنقل ثم اضغط على مفتاح الشاشة الأيمن للتبديل بين TSPL وZPL2.

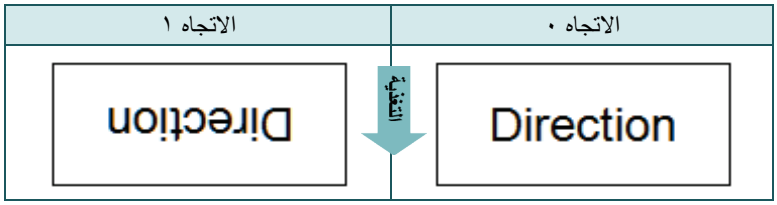


٦-٣-١ TSPL

يمكن لفئة "TSPL" هذه أن تعين إعدادات الطابعة لـ TSPL.



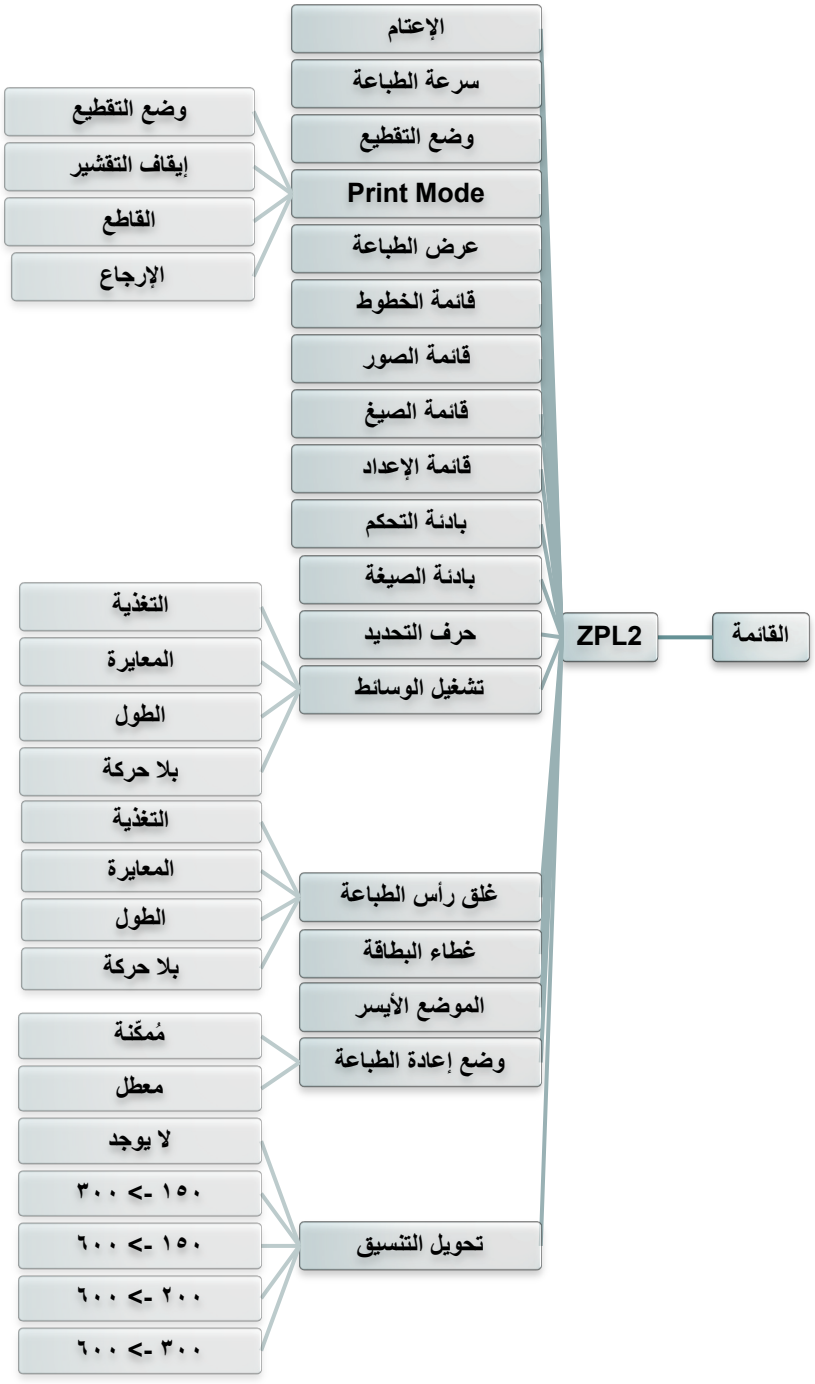
العنصر	الوصف	افتراضي
السرعة	استخدم هذا العنصر لإعداد سرعة الطباعة. نطاق الإعداد المتاح هو ٢~١٤ لـ ٢٠٣ نقطة/البوصة و٢~١٢ لـ ٣٠٠ نقطة/البوصة و١~٦ لـ ٦٠٠ نقطة/البوصة.	٢٠٣ نقطة/البوصة: ٦ ٣٠٠ نقطة/البوصة: ٤ ٦٠٠ نقطة/البوصة: ٣

<table>
<tr><td>الكثافة</td><td>استخدم هذا العنصر لإعداد تعتيم الطباعة. يتراوح الإعداد المتاح من ٠ إلى ١٥، هذا في الخطوة ١، قد تحتاج لضبط الكثافة بناءً على الوسائط المحددة.</td><td></td></tr>
<tr><td>الاتجاه</td><td>تكون قيمة إعداد الاتجاه إما ١ أو ٠. استخدم هذا العنصر لإعداد اتجاه الطباعة.
 
</td><td>٠</td></tr>
<tr><td>وضع الطباعة</td><td>يُستخدم هذا العنصر لضبط وضع الطباعة. تتوفر ٦ أوضاع أدناه،
<table><tr><th>وضع الطابعة</th><th>الوصف</th></tr><tr><td>لا يوجد</td><td>تتم محاذاة أعلى البطاقة التالية للطراز بموضع الخط الحراري لرأس الطباعة. (وضع التقطيع)</td></tr><tr><td>وضع الدفعة</td><td>بمجرد الانتهاء من طباعة الصورة بالكامل، يتم الدفع ببطاقات الفراغات والعلامات السوداء تجاه لوحة التقطيع لتقطيعهم.</td></tr><tr><td>وضع التقشير</td><td>تمكين وضع تقشير البطاقات.</td></tr><tr><td>وضع القاطع</td><td>تمكين وضع قاطع البطاقات</td></tr><tr><td>مجموعة القاطع</td><td>قطع البطاقات بمجرد الانتهاء من مهمة الطباعة.</td></tr><tr><td>وضع الإرجاع</td><td>تمكين وضع ترجيع البطاقات.</td></tr></table></td><td>وضع الدفعة</td></tr>
<tr><td>الإزاحة</td><td>يستخدم هذا العنصر لضبط موقع إيقاف الوسائط. تتراوح قيمة الإعداد المتاح من -٩٩٩ نقطة إلى ٩٩٩ نقطة.</td><td>٠ نقطة</td></tr>
<tr><td>Shift X</td><td rowspan="2">يُستخدم هذا العنصر لضبط مكان الطباعة، تتراوح قيمة الإعداد المتاح من -٩٩٩ نقطة إلى ٩٩٩ نقطة.</td><td>٠ نقطة</td></tr>
<tr><td>Shift Y</td><td>٠ نقطة</td></tr>
<tr><td>المحور المرجعي السيني</td><td rowspan="2">يُستخدم هذا العنصر لتعيين مصدر نظام الإحداثيات بالطابعة أفقيا ورأسيا، يكون الإعداد المتاح من ٠ نقطة إلى ٩٩٩ نقطة.</td><td>٠ نقطة</td></tr>
<tr><td>المحور المرجعي الصادي</td><td>٠ نقطة</td></tr>
<tr><td>صفحة الكود</td><td>يُستخدم هذا العنصر لضبط صفحة الكود الخاص بمجموعة الأحرف الدولية.</td><td>٨٥٠</td></tr>
<tr><td>الدولة</td><td>استخدم هذا الخيار لتعيين كود الدولة. تتراوح قيمة الإعداد المتاح من ١ إلى ٣٥٨.</td><td>٠٠١</td></tr>
</table>

ملاحظة: في حالة طباعة بيانات من البرامج المرفقة، ستقوم هذه البرامج بإرسال الأوامر التي ستحل محل إعدادات اللوحة الأمامية.

٦-٣-٢ ZPL2

يمكن لفئة "ZPL2" هذه أن تعين إعدادات الطابعة لـ ZPL2.



العنصر	الوصف	افتراضي
الكثافة	استخدم هذا العنصر لإعداد تعتيم الطباعة. نطاق الإعداد المتاح هو من ٠ إلى ٣٠، قد تحتاج لضبط الكثافة بناءً على الوسائط المحددة.	١٦
سرعة الطباعة	استخدم هذا العنصر لإعداد سرعة الطباعة. نطاق الإعداد المتاح هو ٢~١٨ ل ٢٠٣ نقطة/البوصة و٢~١٤ ل ٣٠٠ نقطة/البوصة و١،٥ ~٦ ل ٦٠٠ نقطة/البوصة.	٢٠٣ نقطة/البوصة: ٦ ٣٠٠ نقطة/البوصة: ٤ ٦٠٠ نقطة/البوصة: ٣

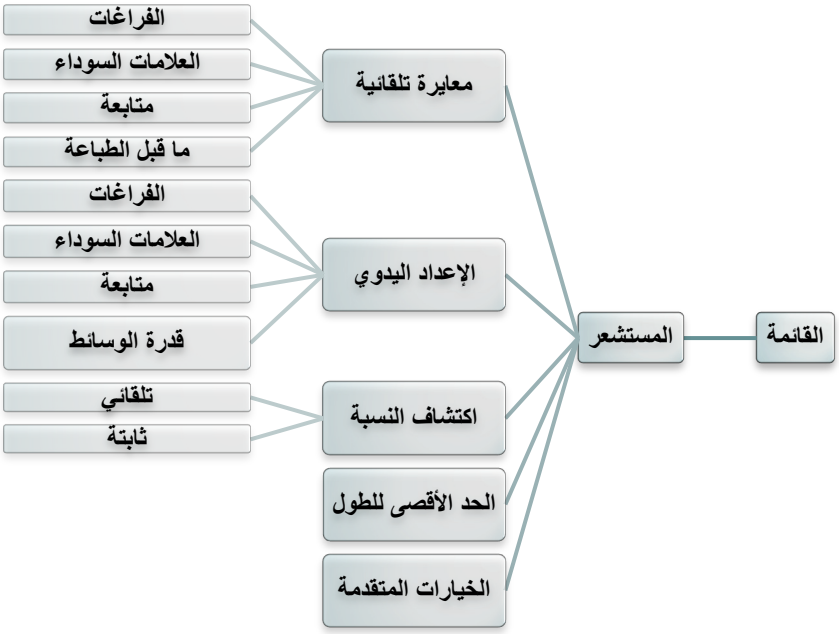
<table>
<tr><td>وضع التقطيع</td><td>يستخدم هذا العنصر لضبط موقع إيقاف الوسائط. مدى قيمة الإعداد المتاح من -١٢٠ إلى ١٢٠ نقطة.</td><td>٠ نقطة</td></tr>
<tr><td>وضع الطباعة</td><td>يُستخدم هذا العنصر لضبط وضع الطباعة. تتوفر ٣ أوضاع أدناه،
<table><tr><th>وضع الطابعة</th><th>الوصف</th></tr><tr><td>وضع التقطيع</td><td>تتم محاذاة أعلى البطاقة التالية للطراز بموضع الخط الحراري لرأس الطباعة.</td></tr><tr><td>إيقاف التقشير</td><td>تمكين وضع تقشير البطاقات.</td></tr><tr><td>القاطع</td><td>تمكين وضع قاطع البطاقات</td></tr><tr><td>الإرجاع</td><td>تمكين وضع إرجاع البطاقات.</td></tr></table></td><td>وضع التقطيع</td></tr>
<tr><td>عرض الطباعة</td><td>يُستخدم هذا العنصر لضبط عرض الطباعة. تتراوح قيمة الإعداد المتاح من ٢ ~ إلى ٩٩٩ نقطة.</td><td>٨١٢</td></tr>
<tr><td>قائمة الخطوط</td><td>تُستخدم هذه الخاصية لطباعة قائمة خطوط الطابعة المتاحة على البطاقة، ويتم تخزين الخطوط في بطاقة الذاكرة DRAM بالطابعة أو بطاقة ذاكرة محمولة أو بطاقة ذاكرة اختيارية.</td><td>غير متاح</td></tr>
<tr><td>قائمة الصور</td><td>تُستخدم هذه الخاصية لطباعة قائمة صور الطابعة المتاحة على البطاقة، ويتم تخزين الصور في بطاقة الذاكرة DRAM بالطابعة أو بطاقة ذاكرة محمولة أو بطاقة ذاكرة اختيارية.</td><td>غير متاح</td></tr>
<tr><td>قائمة الصيغ</td><td>تُستخدم هذه الخاصية لطباعة قائمة تنسيقات الطابعة المتاحة على البطاقة، ويتم تخزين التنسيقات في بطاقة الذاكرة DRAM بالطابعة أو بطاقة ذاكرة محمولة أو بطاقة ذاكرة اختيارية.</td><td>غير متاح</td></tr>
<tr><td>قائمة الإعداد</td><td>تُستخدم هذه الخاصية لطباعة التكوين الحالي للطابعة على البطاقة.</td><td>غير متاح</td></tr>
<tr><td>بادئة التحكم</td><td>تستخدم هذه الخاصية لضبط حرف بادئة التحكم.</td><td>غير متاح</td></tr>
<tr><td>بادئة الصيغة</td><td>تستخدم هذه الخاصية لتعيين تنسيق أحرف البادئة.</td><td>غير متاح</td></tr>
<tr><td>حرف التحديد</td><td>يُستخدم هذا الزر في تعيين حرف التحديد.</td><td>غير متاح</td></tr>
<tr><td>تشغيل الوسائط</td><td>يُستخدم هذا الاختيار في ضبط حركة الوسائط عند تشغيل الطابعة،
<table><tr><th>الاختيارات</th><th>الوصف</th></tr><tr><td>التغذية</td><td>ستدفع الطابعة ببطاقة واحدة</td></tr><tr><td>المعايرة</td><td>تقوم الطابعة بمعايرة مستويات المستشعر وتحديد طول البطاقة وتغذيتها.</td></tr><tr><td>الطول</td><td>تقوم الطابعة بتحديد طول البطاقة وتغذيتها</td></tr><tr><td>بلا حركة</td><td>تمتنع الطابعة عن تحريك الوسائط</td></tr></table></td><td>بلا حركة</td></tr>
<tr><td>غلق رأس الطباعة</td><td>يُستخدم هذا الخيار لضبط حركة الوسائط عند غلق رأس الطباعة.
<table><tr><th>الاختيارات</th><th>الوصف</th></tr><tr><td>التغذية</td><td>ستدفع الطابعة ببطاقة واحدة</td></tr><tr><td>المعايرة</td><td>تقوم الطابعة بمعايرة مستويات المستشعر وتحديد طول البطاقة وتغذيتها.</td></tr><tr><td>الطول</td><td>تقوم الطابعة بتحديد طول البطاقة وتغذيتها</td></tr><tr><td>بلا حركة</td><td>تمتنع الطابعة عن تحريك الوسائط</td></tr></table></td><td>بلا حركة</td></tr>
</table>

غطاء البطاقة	يُستخدم هذا الاختيار لضبط موقع الطباعة رأسيا على البطاقة، النطاق بين - ١٢٠ و+ ١٢٠ نقطة.	**٠**
الموضع الأيسر	يُستخدم هذا الاختيار لضبط موقع الطباعة أفقيا على البطاقة، النطاق بين - ٩٩٩٩ و+ ٩٩٩٩ نقطة.	**٠**
وضع إعادة الطباعة	عندما يتم تمكين وضع إعادة الطباعة، يمكنك إعادة طباعة أخر بطاقة طابعة بالضبط على زر ⌃ في لوحة تحكم الطابعة.	**معطل**
تحويل التنسيق	تحديد معامل تحجيم الصورة. الرقم الأول عبارة عن قيمة النقاط الأصلية في البوصة (dpi)؛ أما الرقم الثاني فهي عدد النقاط الأصلية في البوصة التي كنت ترغب في الضبط إليها.	**لا يوجد**

ملاحظة: في حالة طباعة بيانات من البرامج المرفقة، ستقوم هذه البرامج بإرسال الأوامر التي ستحل محل إعدادات اللوحة الأمامية.

٦-٤ المستشعر

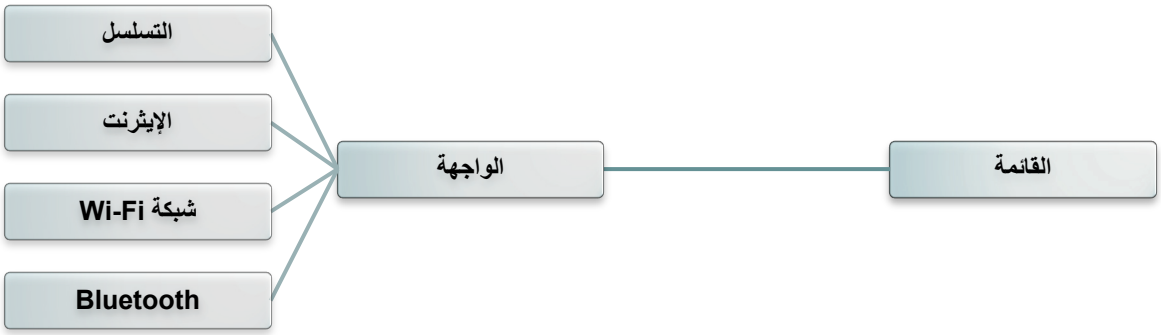
يستخدم هذا الخيار لمعايرة المستشعر المختار. ونوصي بمعايرة المستشعر قبل الشروع في مهمة الطباعة عند تغيير الوسائط.



العنصر	الوصف	افتراضي
معايرة تلقائية	يُستخدم هذا الخيار لتعيين نوع مستشعر الوسائط ومعايرة المستشعر المحدد تلقائيًا. تقوم الطابعة بتلقيم بطاقتين إلى ثلاث بطاقات لمعايرة حساسية المستشعر تلقائيا.	**غير متاح**
إعداد يدوي	في حالة تعذر تطبيق الوضع "Automatic" (تلقائي) على الوسائط، يرجى استخدام وظيفة "Manual" (يدوي) لتعيين طول الورق وحجم الفراغات/bline، ثم قم بمسح العلامة/الخلفية ضوئيًا لمعايرة حساسية المستشعر. **ملاحظة: يُستخدم عنصر "Media Capacity" (قدرة الوسائط) لمعايرة مستشعر قدرة الوسائط %.**	**غير متاح**
اكتشاف النسبة	يُستخدم هذا الخيار لضبط حساسية مستشعر الوسائط في الوضع الثابت أو التلقائي.	**تلقائي**
الحد الأقصى للطول	يُستخدم هذا الخيار لضبط أقصى طول لمعايرة البطاقات.	**254مم**
الخيارات المتقدمة	يمكن من خلال هذه الخاصية ضبط الحد الأدنى لطول الورقة وأقصى طول حجم الفراغات قبل معايرة حساسية المستشعر تلقائيا.	**0مم**

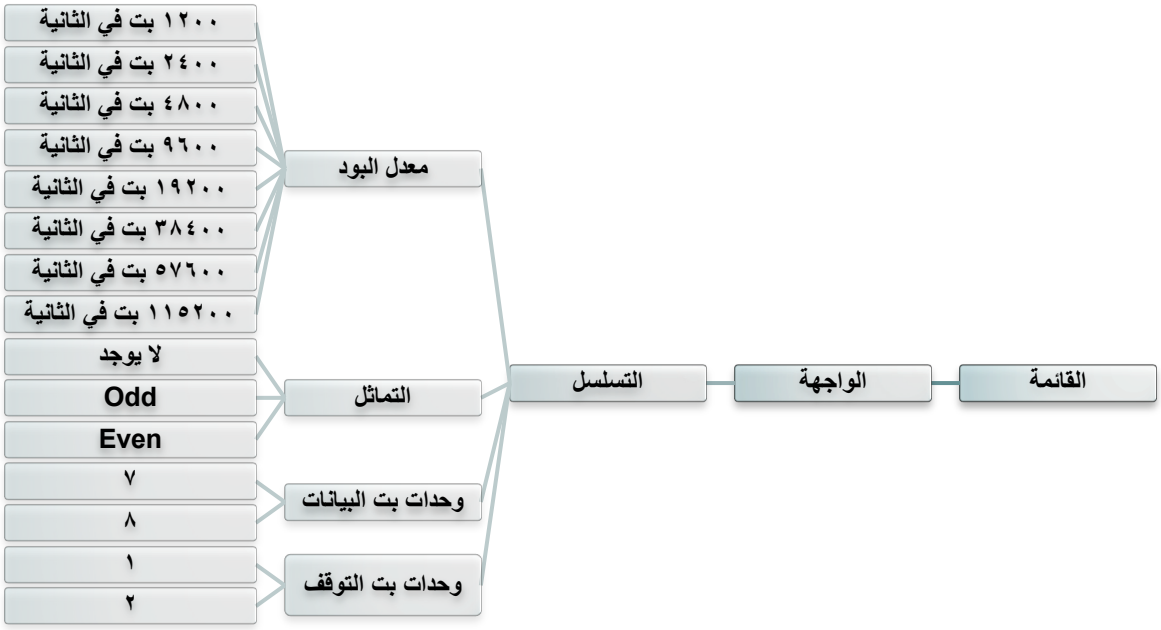
٦-٥ الواجهة

يُستخدم هذا الخيار لتعيين إعدادات واجهة الطباعة.



٦-٥-١ Serial Comm (الاتصال التسلسلي).

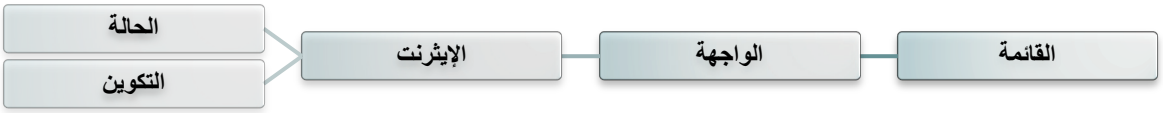
يُستخدم هذا الخيار لتعيين إعدادات RS-232 الطباعة.



العنصر	الوصف	افتراضي
معدل البود	يستخدم هذا العنصر لضبط معدل بود RS-232.	٩٦٠٠
التماثل	يستخدم هذا العنصر لضبط معدل تماثل RS-232.	**لا يوجد**
بت البيانات	يستخدم هذا العنصر لضبط معدل بت بيانات RS-232.	٨
وحدات بت التوقف	يستخدم هذا العنصر لضبط معدل بت توقف RS-232.	١

٦-٥-٢ الإيثرنت

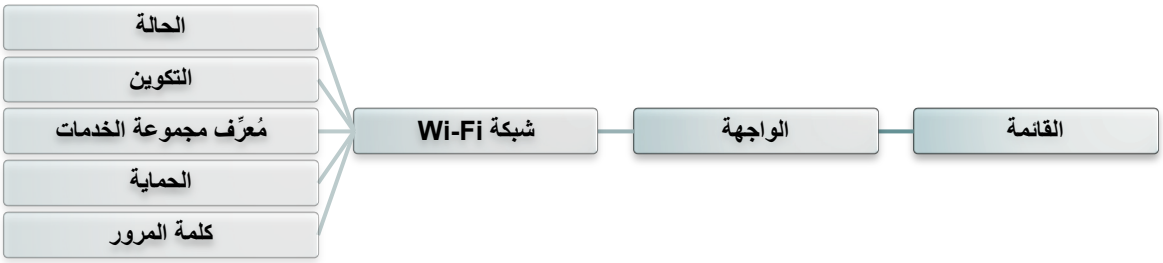
استخدم هذه القائمة لتهيئة إعدادات الإيثرنت الداخلية والتحقق من حالة وحدة الإيثرنت بالطابعة وإعادة ضبط وحدة الإيثرنت.



العنصر	الوصف	افتراضي
الحالة	استخدِم هذه القائمة لفحص عنوان IP الخاصة بالإيثرنت وحالة إعداد MAC.	غير متاح
التكوين	**DHCP**: يستخدم هذا العنصر لتشغيل أو إيقاف بروتوكول الشبكة DHCP (بروتوكول تكوين المضيف الديناميكي). **IP ثابت:** استخدم هذه القائمة لتعيين عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة للطابعة.	DHCP

٦-٥-٣ شبكة Wi-Fi

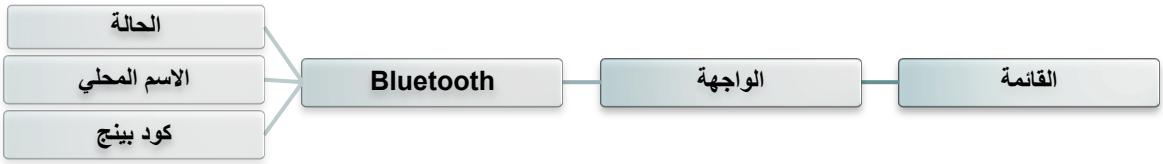
يُستخدم هذا الاختيار لتعيين إعدادات Wi-Fi الطباعة.



العنصر	الوصف	افتراضي
الحالة	استخدم هذه القائمة للتحقق من حالة إعداد MAC وعنوان Wi-Fi IP	غير متاح
التكوين	**DHCP:** يستخدم هذا العنصر لتشغيل أو إيقاف بروتوكول الشبكة DHCP (بروتوكول تكوين المضيف الديناميكي). **IP ثابت:** استخدم هذه القائمة لتعيين عنوان IP وقناع الشبكة الفرعية والبوابة للطابعة.	DHCP
مُعرِّف مجموعة الخدمات	استخدم هذه القائمة لضبط معرف مجموعة خدمات Wi-Fi	غير متاح
الحماية	استخدم هذه القائمة لضبط حماية Wi-Fi	فتح
كلمة المرور	استخدم هذه القائمة لضبط كلمة مرور Wi-Fi	غير متاح

٦-٥-٤ Bluetooth

يُستخدم هذا الاختيار لتعيين إعدادات Bluetooth الطباعة.



العنصر	الوصف	افتراضي
الحالة	استخدم هذه القائمة للتحقق من حالة Bluetooth	غير متاح
الاسم المحلي	يستخدم هذا العنصر لتعيين الاسم المحلي لـ Bluetooth.	RF-BHS
كود بينج	يستخدم هذا العنصر لتعيين كود بينج المحلي لـ Bluetooth.	٠٠٠٠

٦-٦ متقدمة

العنصر	الوصف	افتراضي
اللغة	يُستخدم هذا العنصر لإعداد اللغة على الشاشة.	العربية
معلومات الطابعة	تستخدم هذه الخاصية للتحقق من الرقم التسلسلي للطابعة، والمسافة المطبوعة المقطوعة بالميل (متر) والبطاقات المطبوعة (قطع) وعداد القطع.	غير متاح
التهيئة	تُستخدم هذه الخاصية لإعادة إعدادات الطابعة إلى قيمها الافتراضية.	غير متاح
سطوع الشاشة	يُستخدم هذا العنصر لإعداد مستوى سطوع الشاشة. (نطاق ٠~١٠٠)	٥٠
معايرة الشاشة اللمسية	تستخدم هذه الخاصية لمعايرة شاشة اللمس للحصول على أفضل النتائج.	غير متاح
التاريخ والوقت	يُستخدم هذا العنصر لإعداد التاريخ والوقت على الشاشة.	غير متاح
الحماية	يُستخدم هذه الميزة لتعيين كلمة المرور لقفل القائمة أو المفضلات. كلمة المرور الافتراضية هي ٨٨٨٨.	تعطيل
نوع القاطع	يستخدم هذا العنصر لضبط نوع القاطع.	مقصلي
تحذير انخفاض الوسائط	يستخدم هذا العنصر لتعيين تحذير انخفاض الوسائط %. على سبيل المثال، تكون القيمة المضبوطة ١٠% إذا كانت سعة الوسائط أقل من ١٠% وتظهر نسبة % على الشاشة بالأحمر.	١٠%
تحذير انخفاض الشريط	يستخدم هذا العنصر لتعيين تحذير انخفاض الشريط %. على سبيل المثال، تكون القيمة المضبوطة ١٠% إذا كانت سعة الشريط أقل من ١٠% وتظهر نسبة % على الشاشة بالأحمر.	١٠%

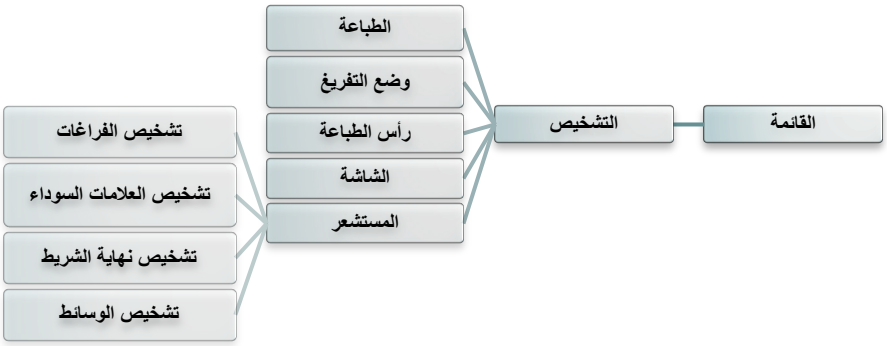
<table>
<tr>
<td>صيانة رأس الطباعة</td>
<td>يستخدم هذا العنصر للتحقق من حالة رأس الطباعة لتعيين إعدادات العناية برأس الطباعة.

<table>
<tr><th>العنصر</th><th>الوصف</th></tr>
<tr><td>تحذير</td><td>يستخدم هذا العنصر لتمكين/تعطيل تحذير تنظيف رأس الطباعة. في حال تمكين هذه الخاصية، بمجد وصول رأس الطباعة لإعداد المسافة المطبوعة المقطوعة بالميل سوف تظهر حينها أيقونة التحذير على واجهة مستخدم الطابعة لتذكير المستخدم بتنظيف رأس الطباعة. تم تعطيل الإعداد الافتراضي.</td></tr>
<tr><td>إعادة تعيين العداد</td><td>يستخدم هذا العنصر لإعادة تعيين تحذير تنظيف رأس الطباعة للمسافة المطبوعة المقطوعة بالميل وذلك بعد أن يتم تنظيف رأس الطباعة.</td></tr>
<tr><td>الفاصل الزمني</td><td>يستخدم هذا العنصر لتعيين المسافة المطبوعة المتوقعة المقطوعة بالميل لتذكير المستخدم بتنظيف رأس الطباعة. ينبغي عليك تمكين "TPH warning lock" (قفل تحذير TPH) للاستخدام. الإعداد الافتراضي هو ١ كم.</td></tr>
<tr><td>مفتاح الصوت</td><td>يُستخدم هذا العنصر لتمكين/تعطيل صوت أزرار اللوحة الأمامية.</td></tr>
</table>
</td>
<td>غير متاح</td>
</tr>
<tr>
<td>اتصل بنا</td>
<td>تُستخدم هذه الخاصية للتحقق من معلومات الاتصال لخدمة الدعم الفني.</td>
<td>غير متاح</td>
</tr>
</table>

٦-٧ مدير الملفات

تستخدم هذه الخاصية للتحقق من ذاكرة الطابعة المتاحة، وإظهار قائمة الملفات وحذف الملفات أو تشغيل الملفات المحفوظة في ذاكرة DRAM/Flash/Card.

٨-٦ التشخيص



العنصر	الوصف
تكوين الطباعة	تُستخدم هذه الخاصية لطباعة التكوين الحالي للطابعة على البطاقة. ثمة نموذج اختبار لرأس الطباعة على مطبوعات التكوين والذي يُمكن الاستفادة منه في التحقق من وجود أي تلف في سخان رأس الطباعة.

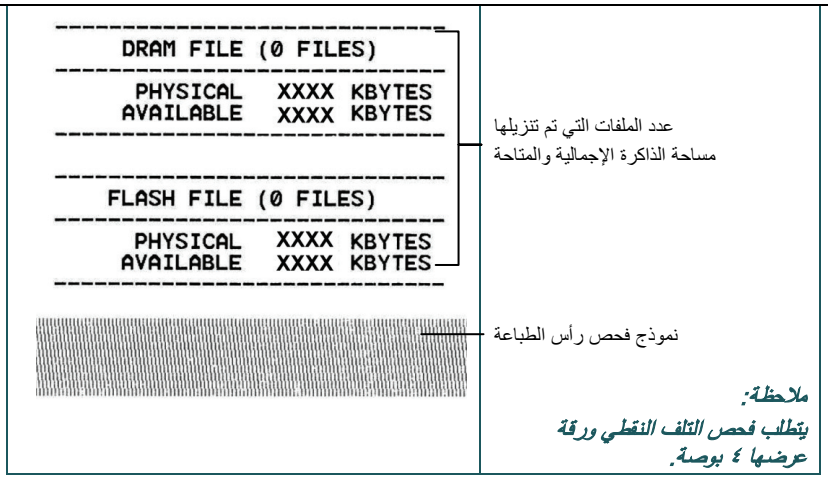
مطبوعات الاختبار الذاتي

```
------------------------------
     SYSTEM INFORMATION
------------------------------
      MODEL: XXXXXX
   FIRMWARE: X.XX
   CHECKSUM: XXXXXXXX
        S/N: XXXXXXXXXXX
        TCF: NO
       DATE: 1970/01/01
       TIME: 00:04:18
 NON-RESET: 110      m (TPH)
      RESET: 110      m (TPH)
 NON-RESET: 0          (CUT)
      RESET: 0          (CUT)
------------------------------

------------------------------
      PRINTING SETTING
------------------------------
      SPEED: 5 IPS
    DENSITY: 8.0
      WIDTH: 4.00 INCH
     HEIGHT: 4.00 INCH
        GAP: 0.00 INCH
  INTENSION: 5
   CODEPAGE: 850
    COUNTRY: 001
------------------------------

------------------------------
          Z SETTING
------------------------------
   DARKNESS: 16.0
      SPEED: 4 IPS
      WIDTH: 4.00 INCH
      TILDE: 7EH  (~)

      CARET: 5EH  (^)
  DELIMITER: 2CH  (,)
   POWER UP: NO MOTION
HEAD CLOSE: NO MOTION
------------------------------

------------------------------
       RS232 SETTING
------------------------------
       BAUD: 9600
     PARITY: NONE
   DATA BIT: 8
   STOP BIT: 1
------------------------------
```

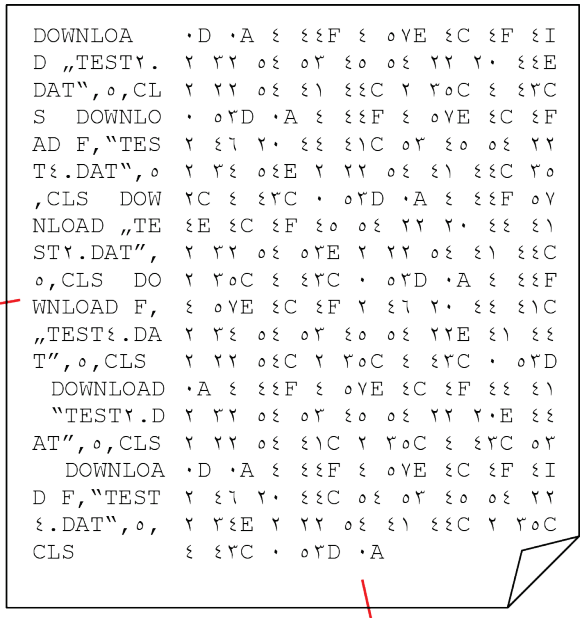
اسم الطراز
إصدار البرامج الثابتة
المجموع الاختباري للبرامج الثابتة
الرقم التسلسلي للطابعة
ملف تهيئة TSC
تاريخ النظام
وقت النظام
المسافة المطبوعة المقطوعة بالميل (متر)
عداد القطع
سرعة الطباعة (بوصة/ثانية)
مستوى إعتام الطباعة
مقاس البطاقة (بوصة)
مسافة الفراغ (بوصة)
كثافة مستشعر الفراغات/العلامات السوداء
صفحة الكود
كود الدولة
معلومات إعداد ملف ZPL
مستوى إعتام الطباعة
سرعة الطباعة (بوصة/ثانية)
حجم البطاقة
بادئة التحكم
بادئة التنسيق
بادئة المحدد
حركة تشغيل الطابعة
حركة إغلاق رأس الطابعة

ملاحظة:
تحاكي ZPL لغة Zebra®.

تهيئة منفذ RS232 التسلسلي

<table>
<tr><td></td><td> 

ملاحظة:
يتطلب فحص التلف النقطي ورقة عرضها ٤ بوصة.</td></tr>
<tr><td>وضع التفريغ</td><td>يتيح هذا الوضع جمع البيانات من منفذ الاتصالات وطباعة البيانات التي تستقبلها الطابعة، وفي وضع التفريغ ستتم طباعة كافة الخصائص في عمودين، يتم استقبال خصائص الجانب الأيسر من نظامك، أما عن بيانات الجانب الأيمن فهي عبارة عن القيم الخصائص المطابقة بنظام العد السداسي عشر، ويتيح ذلك للمستخدمين والمهندسين على حدٍ سوء التحقق من البرنامج ومعالجته.

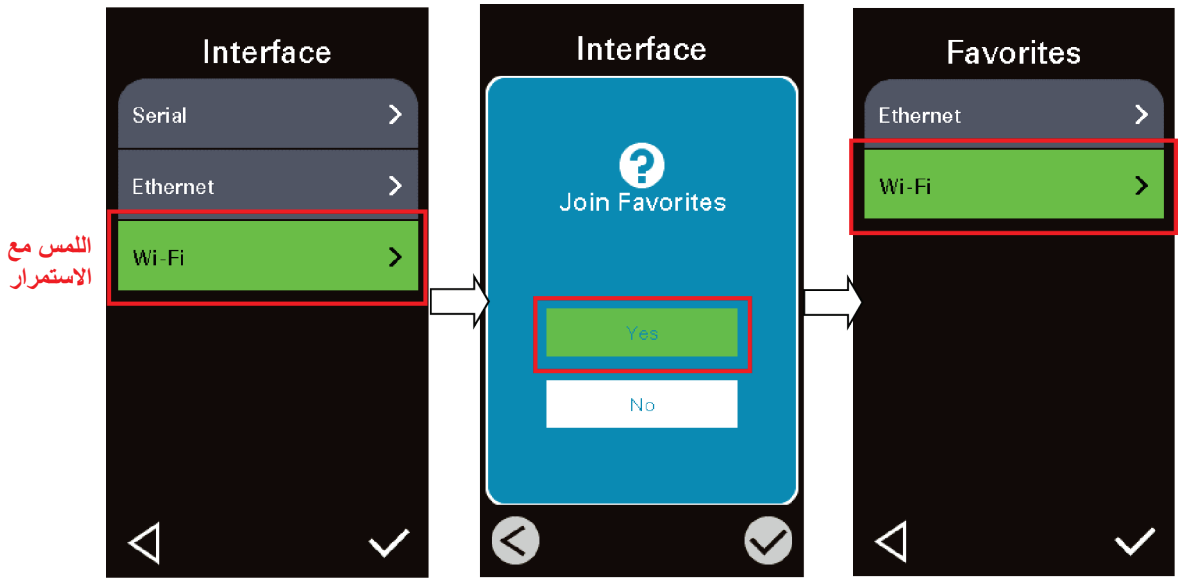


ملاحظة:
يتطلب وضع التفريغ ورقة يبلغ عرضها ٤ بوصة.</td></tr>
<tr><td>رأس الطباعة</td><td>تستخدم هذه الميزة للتحقق من درجة حرارة رأس الطباعة والنقاط التالفة.</td></tr>
<tr><td>الشاشة</td><td>تستخدم هذه الميزة للتحقق من حالة لون LCD.</td></tr>
<tr><td>المستشعر</td><td>تستخدم هذه الخاصية للتحقق من كثافة المستشعرات وحالة القراءة.</td></tr>
</table>

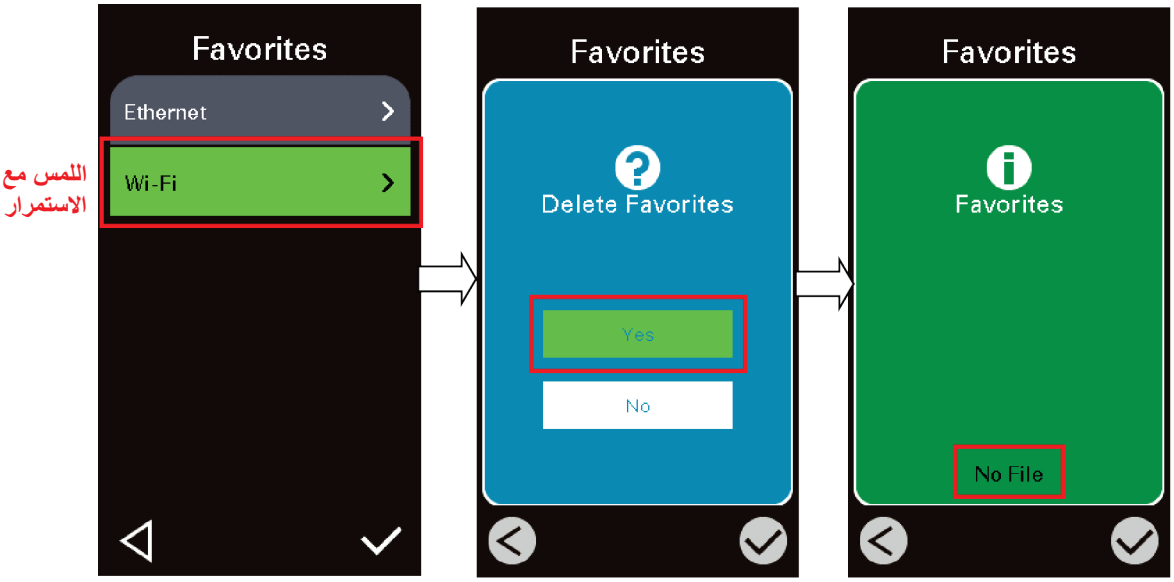
٩-٦ المفضلات

تستخدم هذه الميزة لإنشاء قائمة المفضلات الخاصة بك. يمكنك تنظيم خيارات الإعداد المستخدمة بشكل متكرر في "Favorites"(المفضلات) .

- **الحصول على قائمة "Favorites" (مفضلات) منظمة**
المس مع الاستمرار عنصر الخيار المفضل، حتى تنبثق شاشة إعداد "Join Favorites" (الانضمام إلى المفضلات).
انقر فوق "Yes" (نعم) لإضافة عنصر خيار الإعداد هذا إلى "Favorites" المفضلات.



- **حذف عنصر المفضلات**
المس مع الاستمرار عنصر الخيار، حتى تنبثق شاشة إعداد "Delete Favorites" (حذف المفضلات). انقر فوق "Yes" (نعم) لحذف عنصر خيار الإعداد هذا من "Favorites" (المفضلات).

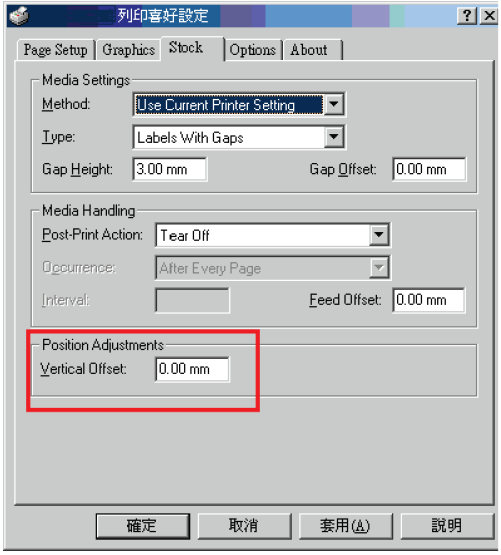


٧ استكشاف الأعطال وإصلاحها

يبرز الدليل التالي قائمة بالمشكلات الأكثر شيوعا التي يمكن مصادفتها عند تشغيل طابعة الكود الشريطي، وفي حالة عدم عمل الطابعة بعد إجراء جميع الحلول المقترحة، يرجى الاتصال بقسم خدمة العملاء التابع للمورد الذي اشتريت منه هذه الطابعة أو الموزع لطلب المساعدة.

المشكلة	السبب المحتمل	إجراء الاستعادة
توقف مؤشر الطاقة عن الإضاءة	* عدم توصيل كبل الطاقة على النحو الصحيح. * مفتاح الطاقة مغلق.	* وصل كبل الطاقة بالطابعة ومأخذ التيار الكهربائي. * شغّل الطابعة.
الآلية مفتوحة	* حاملة خرطوشة الطباعة مفتوحة.	* يرجى إغلاق حاملة خرطوشة الطباعة.
تعذر الطباعة	* تحقق ما إذا كان كبل الواجهة متصل جيدًا بموصل الواجهة. * تحقق ما إذا كان الجهاز اللاسلكي أو Bluetooth متصلاً جيدًا بالمبيت والطابعة. * وجود خطأ في المنفذ المخصص لبرامج تشغيل Windows.	* أعد توصيل الكبل بالواجهة أو استخدم كبلاً آخر جديدًا. * يرجى إعادة تعيين إعداد الجهاز اللاسلكي. * حدد منفذ الطابعة الصحيح في برنامج التشغيل. * نظّف رأس الطباعة. * موصل حزام رأس الطباعة غير متصل جيدًا برأس الطباعة. أغلق الطابعة ثم ضع طرف التوصيل بالمأخذ مرة أخرى. * افحص برنامجك للتأكد من وجود أمر PRINT (طباعة) في نهاية الملف، كما يلزم وجود تطبيق CRLF في نهاية كل سطر من سطور الأوامر.
تعذر الطبع على البطاقة	* تحميل البطاقات أو الشريط تحميلا خاطئا. * استخدام شريط أو ورقة من نوع خاطئ	* اتبع التعليمات المتعلقة بتحميل الوسائط والشريط. * لا يوجد توافق بين الشريط والوسائط. * تحقق من جانب الشريط المُحبر. * إعداد كثافة الطباعة غير صحيح.
لا يوجد شريط	* نفاد الأشرطة. * عدم تركيب الشريط تركيبا صحيحا.	* ضع بكرة أشرطة جديدة. * يرجى الرجوع إلى الخطوات في دليل المستخدم لإعادة تركيب الشريط.
لا يوجد ورق	* نفاد البطاقات. * تركيب البطاقة تركيبا خاطئا. * عدم معايرة مستشعر العلامات السوداء /الفراغات.	* ركّب بكرة بطاقات جديدة. * يرجى الرجوع إلى الخطوات في دليل المستخدم لإعادة تركيب بكرة البطاقات. * قم بمعايرة مستشعر العلامات السوداء /الفراغات.
انحشار الورق	* عدم ضبط مستشعر العلامات السوداء /الفراغات ضبطا صحيحا. * تأكد من دقة ضبط حجم البطاقة. * قد تكون البطاقات عالقة داخل آلية الطابعة.	* عاير مستشعر الوسائط. * اضبط حجم الوسائط بشكل صحيح. * أزل البطاقة العالقة داخل ماكينة الطابعة.
سحب البطاقات	* تفعيل وظيفة التقشير.	* يرجى إخراج البطاقات في حالة تثبيت وحدة التقشير. * في حالة عدم وجود وحدة للتقشير أمام الطابعة، يرجى إيقاف تشغيل الطابعة وتركيبها. * تحقق من توصيل الموصل بالتيار الكهربائي بالشكل الصحيح.

يتعذر تنزيل الملف في الذاكرة (FLASH / DRAM/بطاقة)	* مساحة الذاكرة ممتلئة	* احذف الملفات غير المستخدمة من الذاكرة.
عدم القدرة على استخدام بطاقة MicroSD	* تلف بطاقة MicroSD * عدم إدخال بطاقة MicroSD بشكل صحيح. * استخدام بطاقة SD غير المعتمدة من الجهة المصنعة.	* استخدم سعة بطاقة MicroSD المدعومة. * ادخل بطاقة MicroSD مرة أخرى. * للاطلاع على مواصفات بطاقة MicroSD المدعومة وبطاقة MicroSD المعتمدة من الشركة المصنعة، يرجى الرجوع إلى القسم ٢,٢,٣.
جودة الطباعة رديئة	* تحميل الشريط والوسائط بشكل خاطئ. * تراكم التراب والمواد اللاصقة على رأس الطباعة. * عدم ضبط كثافة الطباعة ضبطًا دقيقًا. * مكوّن رأس الطباعة تالف. * عدم توافق الشريط والوسائط. * عدم ضبط ضغط رأس الطباعة بشكلٍ مناسب.	* أعد تركيب وحدة الإمداد. * نظف رأس الطباعة. * نظّف أسطوانة الطباعة. * اضبط كثافة وسرعة الطباعة. * شغّل الاختبار الذاتي للطابعة وافحص نموذج اختبار رأس الطباعة في حالة فقدان نقطة في النموذج المطبوع. * استبدل كلا من الشريط ووسائط البطاقة بأخرى مناسبة. * اضبط مقبض ضبط ضغط رأس الطباعة. * عدم إحكام غلق رافعة التحرير لرأس الطباعة.
عدم الطباعة على يسار أو يمين البطاقة	* خطأ في إعداد حجم البطاقة.	* اضبط البطاقة على حجمها الصحيح.
وجود خط رمادي على البطاقة الفارغة	* اتساخ رأس الطباعة. * اتساخ أسطوانة الطباعة.	* نظف رأس الطباعة. * نظّف أسطوانة الطباعة. (يرجى الرجوع إلى الفصل ٩)
طباعة متقطعة	* ضبط الطابعة على وضع تفريغ سداسي عشري * إعداد RS-232 غير صحيح.	* أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها مرة ثانية لتخطي وضع التفريغ. * أعد ضبط إعداد Rs-232.
عدم استقرار (انحراف) عملية تلقيم البطاقات أثناء مهمة الطباعة	* عدم لمس موجه الوسائط لحافة الوسائط.	* إذا كانت البطاقات تتحرك في اتجاه الجانب الأيمن، يرجى تحريك موجه البطاقات إلى الجانب الأيسر. * إذا كانت البطاقات تتحرك في اتجاه الجانب الأيسر، يرجى تحريك موجه البطاقات إلى الجانب الأيمن.
تخطي البطاقات عند الطباعة	* عدم تحديد حجم البطاقة تحديدا دقيقا. * عدم ضبط حساسية المستشعر بشكلٍ مناسب. * تراكم التراب على مستشعر الوسائط.	* تأكد من ضبط حجم البطاقة بشكل صحيح. * عاير المستشعر عن طريق أحد الخيارين Auto Gap (فجوة تلقائية) أو Manual Gap (فجوة يدوية). * نظّف مستشعر الفراغات/العلامات السوداء بالمنفاخ.
مشكلة التجعد	* ضغط رأس الطباعة غير صحيح. * تركيب الشريط بطريقة خاطئة. * تركيب الوسائط بطريقة خاطئة. * كثافة الطباعة غير صحيحة. * خطأ في تغذية الوسائط.	* يرجى الرجوع إلى الفصل التالي. * يرجى ضبط الكثافة المناسبة للحصول على طباعة ذات جودة عالية. * تأكد من لمس موجه البطاقات لحافة موجه الوسائط.
ساعة الوقت الحقيقي (RTC) غير صحيحة أثناء إعادة تمهيد الطابعة	* نفاد شحن البطارية.	* تأكد من وجود بطارية في اللوحة الرئيسية.
موضع مطبوعات الجانب الأيسر غير صحيح	* خطأ في إعداد حجم البطاقة. * معلمة إزاحة المحور السيني في قائمة LCD غير صحيحة.	* اضبط البطاقة على حجمها الصحيح. * اضغط على Menu (القائمة) ←Setting (الإعداد) ← Shift X (إزاحة المحور السيني) لضبط معلّمة إزاحة المحور السيني.

خطأ في وضع الطباعة للبطاقة الصغيرة	* عدم ضبط حساسية مستشعر الوسائط بالشكل المناسب. * حجم البطاقة غير صحيح. * معلمة إزاحة المحور الصادي في قائمة LCD غير صحيحة. * إعداد ضبط الإزاحة الرأسية في برنامج التشغيل غير صحيح.	* قم بمعايرة حساسية المستشعر مرة أخرى. * اضبط حجم البطاقة والفجوة بشكل صحيح. * اضغط على Menu (القائمة) ←Setting (الإعداد) ← Y Shift (إزاحة المحور الصادي)← لضبط معلّمة إزاحة المحور الصادي. * وفي حالة استخدام برنامج تشغيل BarTender، يرجى ضبط الإزاحة الرأسية في برنامج التشغيل. 

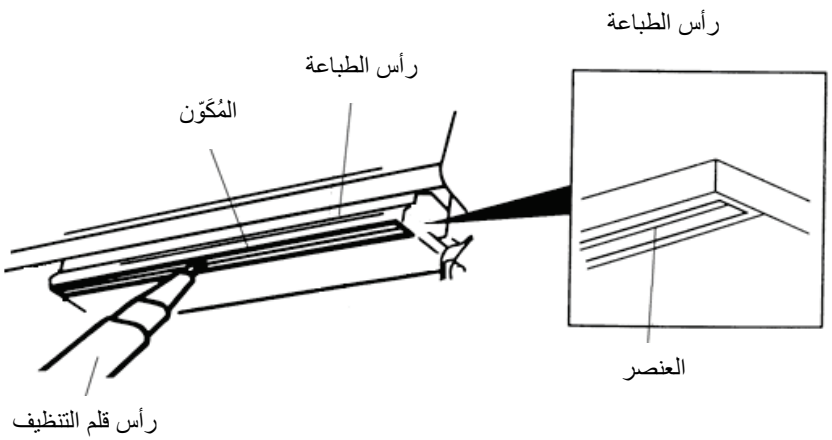
٨ الصيانة

يتناول هذا القسم أدوات وطرق التنظيف التي تساعدك على الحفاظ على الطابعة.

١- يرجى استخدام أحد الأدوات التالية لتنظيف الطابعة:

- قطعة قماش قطنية
- قطعة قماش خالية من الوبر
- فرشاة مكنسة كهربائية / منفاخ
- ١٠٠% كحول إيزبروبيل أو إيثانول

٢- توصف عملية التنظيف كالأتي:

قطع غيار الطابعة	الطريقة	الفاصل الزمني
رأس الطباعة	١- احرص دائمًا على إيقاف تشغيل الطابعة قبل تنظيف رأس الطباعة. ٢- اترك رأس الطباعة حتى تبرد لمدة لا تقل عن دقيقة. ٣- استخدم ماسحة قطنية وإيزبروبيل أو إيثانول بتركيز ١٠٠% لتنظيف سطح رأس الطباعة.	نظّف رأس الطباعة عند تغيير بكرة بطاقات جديدة
		
بكرة الطابعة	١- افصل التيار الكهربائي. ٢- أدر بكرة الطباعة ونظفها تماما بالماء.	نظّف بكرة الطباعة عند تغيير بكرة بطاقات جديدة.
قضيب التقشير	استخدم قطعة قماش خالية من الوبر مع إيثانول بنسبة تركيز ١٠٠% عند مسح القضيب.	حسب الحاجة
المستشعر	الهواء المضغوط أو مكنسة كهربائية	شهريًا
الجسم الخارجي	نظفه بقطعة قماش مبللة	حسب الحاجة
الجسم الداخلي	فرشاة أو مكنسة كهربائية	حسب الحاجة

ملاحظة:

- تجنب لمس رأس الطباعة باليد. وإذا فعلت ذلك بدون عمد، فيرجى تنظيفها باستخدام الإيثانول.
- يرجى استخدام إيزبروبيل أو إيثانول بتركيز ١٠٠%. تجنب استخدام الكحول الطبي لأنه قد يعرض رأس الطابعة للتلف.
- نظف رأس الطباعة بانتظام واحرص على توفير أجهزة الاستشعار عند تغيير وسائط جديدة وذلك بغية الحصول على أفضل أداء للطابعة وإطالة عمرها الافتراضي.

المراجعة تاريخ

التاريخ	المحتوى	المحرر
2017/7/20	لسلسلة اختياري) (التقشير) Peel-off وضع في الوسائط لتحميل 3.4.3 قناة إضافة MH240P)	Kate
2017/8/15	من (الموازاة + العامة للأغراض إخراج/إدخال وحدة) Ch.1.2.2 خيار بطاقة راجع .الموزع خيار إلى المصنع خيار	Kate
2017/8/25	.القياسي للقاطع Ch.1.2.2 الورقة سمك أضف .Ch.1.2.2 المستخدم لخيار التقشير وحدة تثبيت أضف	Kate
2017/11/16	.التقشير وحدة تثبيت على Ch.1.2.2 البطاقة تقشير لارتفاع الأدنى الحد أضف	Kate
2018/1/15	.السلامة إجراءات أضف .(Mps100) الداخلي الإيثرنت على 1.2.1 للطابعة القياسية الميزات أضف	Kate
2018/9/5	والمفاتيح LED إشارة Ch.2.3.1 مراجعة	Kate

شركة **TSC Auto ID Technology** المحدودة.

المقر الرئيسي للشركة
٩ إف، رقم ٩٥، طريق مينكوان، مقاطعة زينديان،
٢٣١٤١ مدينة تابيه الجديدة، تايوان (جمهورية الصين)
هاتف: ٦٧٨٩-٢٢١٨-٢-٨٨٦+
فاكس: ٥٦٧٨-٢٢١٨-٢-٨٨٦+
موقع الويب: www.tscprinters.com
البريد الإلكتروني: apac_sales@tscprinters.com
tech_support@tscprinters.com

مصنع Li Ze
رقم ٣٥، قسم ٢، طريق ليجونج الأول، بلدة ووجي،
٢٦٨٤١ مقاطعة ييلان، تايوان (جمهورية الصين)
هاتف: ٦٦٧٧-٩٩٠-٣-٨٨٦+
فاكس: ٥٥٧٧-٩٩٠-٣-٨٨٦+