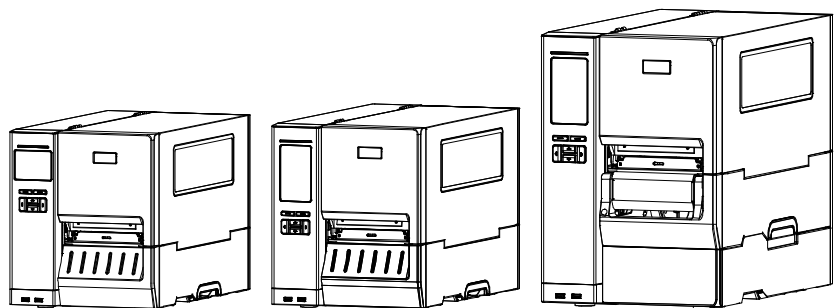


**MH241/MH341/MH641/
MH241T/MH341T/MH641T/
MH241P/MH341P/MH6401 시리즈**

열 전사/직접 감열식 바코드 프린터

**사용
설명서**



저작권 정보

©2017 TSC Auto ID Technology Co., Ltd,

본 설명서 및 본문에 설명된 프린터에 탑재된 소프트웨어와 펌웨어에 대한 저작권은 TSC Auto ID Technology Co., Ltd. 소유이며 무단 전제를 불허합니다(All rights reserved).

CG Triumvirate 는 Agfa Corporation 의 상표입니다. CG Triumvirate 의 Bold Condensed 글꼴은 Monotype Corporation 에서 사용 허가를 받고 사용하였습니다. Windows 는 Microsoft Corporation 의 등록 상표입니다.

여타 모든 등록 상표는 각 소유주의 재산입니다.

본 문서에 기재된 정보는 사전 고지 없이 변경될 수 있으며, TSC Auto ID Technology Co.에서 어떠한 내용도 약속한다는 의미를 나타내지 않습니다. 본 설명서의 어느 부분이라도 형태 및 수단을 불문하고 TSC Auto ID Technology Co.에서 분명히 서면으로 허락하지 않은 경우 구매자가 개인적으로 사용할 용도 이외의 다른 목적으로 복제 또는 전송해서는 안 됩니다.

관련 기관 규정준수 및 승인



EN 55032, 클래스 A

EN 55024

EN 60950-1

본 장치는 클래스 A 제품입니다. 가정 내 환경에서 사용 시 본 제품이 전파 장애를 유발할 수 있으며, 그런 경우 사용자가 적절한 조치를 취해야 합니다.



FCC 15B 조, 클래스 A

ICES-003, Class A

본 장치는 테스트를 거쳐 FCC 규정의 15 조에 의거한 Class A 디지털 장치의 한도에 부합하는 것으로 밝혀졌습니다. 이러한 한도는 장치를 상용 환경에서 작동하는 경우 유해한 장애가 발생할 때에 대비하여 합당한 수준으로 보호하기 위해 마련된 것입니다.

이 장치는 무선 주파수 에너지를 발생시키고 사용하며 방출할 수 있고, 제조업체의 지침 설명서에 따라 올바르게 설치하여 사용하지 않으면 무선 통신에 유해한 장애를 유발할 수 있습니다. 본 장치를 주거 지역에서 사용할 경우 유해한 간섭을 발생시킬 수 있으며, 그런 경우 사용자가 직접 책임지고 문제를 해결해야 합니다.

본 Class A 디지털 장치는 캐나다 ICES-003 을 준수합니다.

본 Class A 디지털 장치는 캐나다 ICES-003 을 준수합니다.

본 장치는 FCC 규정의 15 조를 준수합니다. 작동에 영향을 미치는 조건으로 다음과 같은 두 가지가 있습니다. (1) 본 장치는 유해한 간섭을 일으킬 수 있으며, (2) 원치 않는 작동을 초래할 수 있는 간섭을 포함하여 수신되는 각종 장애를 모두 수용해야 합니다.



AS/NZS CISPR 22, 클래스 A



UL 60950-1 (2판)
CSA C22.2 No. 60950-1-07(2차 개정판)



EN 60950-1



KN 32

KN 35

이 기기는 업무용(A 급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 가정외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다.

GB 4943.1

GB 9254, 클래스 A



GB 17625.1

此为 A 级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰，在这种情况下，可能需要用户对干扰采取切实可行的措施。



ENERGY STAR 영상 장비(Imaging Equipment) 버전 2.0



IS 13252(Part 1)/

IEC 60950-1

참고: 시리즈 모델 간에 인증 차이가 있을 수 있습니다. 정확한 내용은 제품 라벨을 참조하십시오.

중요 안전 지침

1. 본 지침을 모두 꼼꼼히 읽고 잘 보관하여 나중에 사용할 수 있도록 하십시오.
2. 제품에 표시된 모든 경고와 지침을 따르십시오.
3. 제품을 닦을 때 또는 고장이 발생했을 때에는 우선 AC 콘센트에서 전원 플러그를 뽑아야 합니다.
액상 또는 에어로졸 타입의 세정제를 사용하지 마십시오. 살짝 적신 천으로 닦으면 됩니다.
4. 전원 소켓은 접근하기 쉽도록 장치 근처에 설치되어 있어야 합니다.
5. 장치에 습기가 닿지 않도록 잘 보호하십시오.
6. 장치를 설치할 때에는 안정적으로 놓이도록 각별히 주의하십시오. 넘어지거나 떨어뜨리면 손상을 초래할 수 있습니다.
7. 제조업체에서 제공한 표시 레이블에 기재된 대로 올바른 전원 정격과 전원 유형을 사용해야 합니다.
8. 최고 작동 온도(주변 온도)는 사용 설명서를 참조하십시오.

경고:

움직이는 부품이 위험하니 손가락 등 기타 신체 부위에서 멀리 떨어뜨려 사용하십시오.

주의:

(RTC(CR2032) 배터리 또는 충전식 배터리 팩으로 작동하는 장치의 경우)

배터리를 잘못된 종류로 교체하면 폭발할 위험이 있습니다.

다 쓴 배터리는 아래 지침을 따라 폐기하십시오.

1. 배터리를 불 속에 넣지 마십시오.
2. 접점을 단락시키지 마십시오.

3. 배터리를 분해하지 마십시오.
4. 배터리를 일반 폐기물 쓰레기통에 버리지 마십시오.
5. 바퀴 달린 쓰레기통에 엑스 자 표시가 되어 있는 기호는 배터리를 일반 쓰레기에 버리면 안 된다는 뜻입니다.

주의: 프린트 헤드는 뜨거우므로 심한 화상을 입을 수 있습니다. 프린트헤드가 식도록 가만히 두십시오.

주의:

본 장치의 피승인자가 명확히 승인하지 않은 형태로 장치를 변경 또는 개조하면 사용자가 장치를 작동할 권한이 무효화될 수 있습니다.

CE 인증:

본 장비는 통제되지 않는 환경에 한해 명시된 유럽연합 방사선 노출 제한 수준을 준수합니다. 이 장비는 라디에이터나 사용자의 신체로부터 최소한 20 cm 떨어진 곳에 설치해서 사용해야 합니다.

작동 가능한 모드:

2.4GHz: 802.11b, 802.11g, 802.11n (HT20), 802.11n (HT40)

5GHz: 802.11a,

유럽연합의 주파수와 모드, 최대 송신 전력은 아래와 같습니다.

2400 MHz – 2483.5 MHz: 19.88 dBm (EIRP)

5150 MHz – 5250 MHz: 17.51 dBm (EIRP)

5150-5350MHz(실내에서 사용할 경우만 해당)

5470-5725MHz(실내/실외에서 사용할 경우)

아제르바이젠에서의 규제사항

해당 국가의 규제 정보는 아래와 같습니다.

주파수 대역	국가	설명
5150-5350MHz	아제르바이젠	실내에서 사용하고 전력이 30mW 를 초과하지 않을 경우 라이선스가 필요 없음
5470-5725MHz		

TSC Auto ID Technology Co., Ltd 는 무선 장비 유형 [Wi-Fi] IEEE 802.11 a/b/g/n 이 지침 2014/53/EU 를 준수함을 선언합니다.

유럽연합 자기적합성선언 전문(full text)은 아래 인터넷 주소에서 찾아볼 수 있습니다.<http://www.tscprinters.com>

RF 노출 경고(Wi-Fi)

이 장비는 장비와 함께 제공된 지침에 따라 설치해서 사용해야 하며, 다른 안테나나 송신기와 같은 장소에 배치하거나 함께 사용해서는 압됩니다. 최종 사용자와 장비 설치자는 안테나 설치 지침과 송신기 작동 조건에 따라 RF 노출 규정을 충족해야 합니다.

SAR 값: 0.736 W/kg

RF 노출 경고(블루투스의 경우)

본 장비는 통제되지 않는 환경에 한해 명시된 유럽연합 FCC RF 노출 제한 수준을 준수합니다.

이 장비를 다른 안테나나 송신기와 같은 장소에 배치하거나 함께 사용해서는 압됩니다.

캐나다, 캐나다 산업성(IC) 고지사항

본 Class B 디지털 장치는 캐나다 ICES-003 및 RSS-210 규정을 준수합니다.

작동에 영향을 미치는 조건으로 다음과 같은 두 가지가 있습니다. (1) 본 방치는 유해한 장애를 일으킬 수 있으며, (2) 본 장치는 원치 않는 작동을 초래할 수 있는 장애를 포함하여 수신되는 각종 장애를 모두 수용해야 합니다.

무선 주파수(RF) 노출 관련 정보

무선 장치에서 방사되는 출력 전력은 캐나다 산업성(IC) 무선 주파수 노출 제한값 미만입니다. 무선 장치는 정상 작동 중에 신체에 닿을 가능성을 최소화하는 방식으로 사용해야 합니다.

본 장치는 평가를 거쳐 휴대할 수 있는 노출 조건에서 작동되는 전용 호스트 제품에 설치했을 때 IC 전자파 흡수율("SAR") 제한값을 준수하는 것으로 나타났습니다. **(Wi-Fi 의 경우)**

또한 이 장치는 평가를 거쳐 휴대할 수 있는 노출 조건 하에서 IC RF 노출 제한값을 준수하는 것으로 나타났습니다. (안테나와 사용자 신체 간 거리는 최소 20 cm 임). **(블루투스의 경우)**

Canada, avis de l'Industry Canada (IC)

Cet appareil numérique de classe B est conforme aux normes canadiennes ICES-003 et RSS-210. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et (2) cet appareil doit accepter toute interférence, notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

Informations concernant l'exposition aux fréquences radio (RF)

La puissance de sortie émise par l'appareil sans fil est inférieure à la limite d'exposition aux fréquences radio de l'Industry Canada (IC). Utilisez l'appareil sans fil de façon à minimiser les contacts humains lors du fonctionnement normal.

Ce périphérique a été évalué et démontré conforme aux limites SAR (Specific Absorption Rate – Taux d'absorption spécifique) par l'IC lorsqu'il est connecté à des dispositifs hôtes spécifiques opérant dans des conditions d'utilisation mobile. **(Pour le Wi-Fi)**

Ce périphérique a également été évalué et démontré conforme aux limites d'exposition radio-fréquence par l'IC pour des utilisations par des opérateurs mobiles (les antennes sont à moins de 20 cm du corps d'une personne). **(Pour le Bluetooth)**

NCC 警語:

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。(即低功率電波輻射性電機管理辦法第十二條)

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。

前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。(即低功率電波輻射性電機管理辦法第十四條)

警告：

這是甲類的資訊產品，在居住的環境使用中時，可能會造成射頻干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

For MFi Bluetooth



Use of the Made for Apple badge means that an accessory has been designed to connect specifically to the Apple product(s) identified in the badge, and has been certified by the developer to meet Apple performance standards. Apple is not responsible for the operation of this device or its compliance with safety and regulatory standards.

For US Model

Made for iPhone®XS Max, iPhone XS, iPhone XR, iPhone X, iPhone 8, iPhone 8 Plus, iPhone 7, iPhone 7 Plus, iPhone SE, iPhone 6s, iPhone 6s Plus, iPhone 6, iPhone 6 Plus, iPhone 5s, iPad Pro® 12.9-inch (2nd generation), iPad Pro 10.5-inch, iPad® (6th generation), iPad (5th generation), iPad Pro 9.7-inch, iPad Pro 12.9-inch (1st generation), iPad Air® 2, iPad mini™ 4, iPad mini 3, iPad Air, iPad mini 2, iPod touch® (6th generation)

iPad, iPad Air, iPad Pro, iPhone are trademarks of Apple Inc., registered in the U.S. and other countries.

For JP Model

Made for iPhone XS Max, iPhone XS, iPhone XR, iPhone X, iPhone 8, iPhone 8 Plus, iPhone 7, iPhone 7 Plus, iPhone SE, iPhone 6s, iPhone 6s Plus, iPhone 6, iPhone 6 Plus, iPhone 5s, iPad Pro 12.9-inch (2nd generation), iPad Pro 10.5-inch, iPad (6th generation), iPad (5th generation), iPad Pro 9.7-inch, iPad Pro 12.9-inch (1st generation), iPad Air 2, iPad mini 4, iPad mini 3, iPad Air, iPad mini 2, iPod touch (6th generation)

iPad, iPad Air, iPad Pro, iPhone are trademarks of Apple Inc., registered in the U.S. and other countries. The trademark "iPhone" is used in Japan with a license from Aiphone K.K.

Except for US, JP Model

Made for iPhone XS Max, iPhone XS, iPhone XR, iPhone X, iPhone 8, iPhone 8 Plus, iPhone 7, iPhone 7 Plus, iPhone SE, iPhone 6s, iPhone 6s Plus, iPhone 6, iPhone 6 Plus, iPhone 5s, iPad Pro 12.9-inch (2nd generation), iPad Pro 10.5-inch, iPad (6th generation), iPad (5th generation), iPad Pro 9.7-inch, iPad Pro 12.9-inch (1st generation), iPad Air 2, iPad mini 4, iPad mini 3, iPad Air, iPad mini 2, iPod touch (6th generation)

iPad, iPad Air, iPad Pro, iPhone are trademarks of Apple Inc., registered in the U.S. and other countries.

목차

1. 소개.....	1
1.1 제품 소개.....	1
1.2 제품 특징.....	2
1D 바코드.....	3
2D 바코드.....	3
2. 작동 개요.....	5
2.1 포장 풀기 및 검사.....	5
2.2 프린터 개요.....	5
2.2.1 앞면에서 본 모습.....	6
2.2.2 내부 모습.....	8
2.2.3 뒷면에서 본 모습.....	10
2.3 작동자 컨트롤.....	12
2.3.1 LED 표시등 및 키.....	13
2.3.2 메인 페이지 아이콘.....	13
2.3.3 터치 스크린.....	15
3. 설치.....	16
3.1 프린터 설치하기.....	16
3.2 리본 적재하기.....	17
3.3 다 쓴 리본 제거하기.....	20
3.4 용지 적재.....	21
3.4.1 용지 적재하기.....	21
3.4.2 접이식 용지/외부 용지 적재하기.....	24
3.4.3 필오프(Peel-off) 모드에서 용지 적재하기(MH241, MH241T 시리즈용 옵션 사양).....	25
3.4.4 되감기 모드에서 용지 적재하기(MH241P 시리즈용 옵션 사양).....	27
4. 조정 노브.....	30
4.1 프린트 헤드 압력 조정 노브 및 프린트 헤드 압력 위치 조정 노브.....	30

4.2 리본 장력 조정 노브 모듈.....	31
4.3 리본 주름 현상을 예방하기 위한 메커니즘 미세 조정.....	32
5. TSC 콘솔.....	34
5.1 TSC 콘솔 시작.....	34
5.2 TPH 관리.....	35
6. LCD 메뉴 기능.....	35
6.1 메뉴에 들어가기.....	35
6.2 메뉴 개요.....	37
6.3 설정.....	38
6.3.1 TSPL.....	39
6.3.2 ZPL2.....	41
6.4 센서.....	44
6.5 인터페이스.....	45
6.5.1 직렬 통신.....	45
6.5.2 이더넷.....	46
6.5.3 Wi-Fi.....	47
6.5.4 블루투스.....	47
6.6 고급.....	48
6.7 파일 관리자.....	50
6.8 진단.....	51
6.9 즐겨찾기.....	53
7 문제 해결.....	54
8 유지관리.....	57
9 개정 기록.....	59

1. 소개

1.1 제품 소개

TSC 바코드 프린터를 구입해주셔서 대단히 감사합니다.

고성능의 신형 MH241 시리즈는 선명도가 뛰어난 고품질의 바코드를 제공하도록 고안되었습니다. 이 제품은 매우 튼튼하면서도 가벼운 캐비닛 하우징 안에 다이캐스트 알루미늄 프린트 메커니즘을 탑재한 것이 특징입니다. 이 새로운 디자인 덕분에 아무리 수요가 과중한 작업 주기라고 해도 적합하게 사용할 수 있는 대단히 내구성이 우수한 프린터가 탄생하였습니다.

MH241, MH241T, MH241P 시리즈에 총 9 종의 모델이 있습니다.

MH241/MH241T/MH241P 는 초당 최고 14 인치라는 경이로운 속도로 203dpi 로 인쇄하며 MH340/MH340T/MH340P 는 초당 최고 12 인치의 속도로 300dpi 에 달하는 높은 해상도를 자랑하며, MH640/MH640T/MH640P 시리즈의 경우 600dpi 의 고해상도 모델이라 초소형 2D 바코드, 그래픽, 작은 활자를 비롯한 기타 초고해상도 이미지를 인쇄하는 데 이상적입니다.

MX240 시리즈 프린터에는 새로운 GUI 디자인과 여섯 가지 메뉴 버튼이 있는 컬러 터치 디스플레이를 포함해서 일반적인 기능이 알차게 갖춰져 있어서 사용자 환경이 한층 개선되었으며, 600m 길이의 리본과 8 인치 OD 용지, 내장 이더넷, RS-232 인터페이스, USB 호스트 2 개(키보드 및 스캐너 연결용)와 USB 2.0 및 직렬 인터페이스 등을 지원합니다. 병렬 포트와 GPIO 포트 그리고 내장 블루투스 모듈이 옵션으로 제공됩니다.

이 문서는 MX240 시리즈 작동 시 간편하게 참조할 수 있도록 작성되었습니다. 레이블 형식을 인쇄하려면 레이블링 소프트웨어와 함께 제공된 지침을 참조하십시오. 사용자 지정 프로그램을 써야 하는 경우 TSC 웹사이트 <http://www.tscprinters.com> 에 나와있는 TSPL/TSPL2 프로그래밍 설명서를 참조하시기 바랍니다.

- 응용 분야

- 산업용 대량 인쇄
- 유통
- 재공품(WIP)
- 납품/수령
- 규정준수 레이블 제작
- 의료 서비스 라벨링 및 환자 안전 보장
- 주문 제작
- 전자제품 및 주얼리 레이블 제작

1.2 제품 특징

	표준			대형			포켓형		
	MH241	MH341	MH641	MH241T	MH341T	MH641T	MH241P	MH341P	MH641P
해결	8 도트/ mm (203 DPI)	12 의점/ mm (300 DPI)	24 의점/ mm (600 DPI)	8 도트/ mm (203 DPI)	12 의점/ mm (300 DPI)	24 의점/ mm (600 DPI)	8 도트/ mm (203 DPI)	12 의점/ mm (300 DPI)	24 의점/ mm (600 DPI)
연결방식	열전달 및 직접 열								
최대 인쇄 속도	356mm (14 형 / 초)	305mm (12 인치) / 초	152mm (6 인치) / 초	356mm (14 형 / 초)	305mm (12 인치) / 초	152mm (6 인치) / 초	356mm (14 형 / 초)	305mm (12 인치) / 초	152mm (6 인치) / 초
최대 인쇄 폭	104mm (4.09 인치)								
최대 인쇄 길이	25,400mm (1000 인치)	11,430mm (450 인치)	2,540mm (100 인치)	25,400mm (1000 인치)	11,430mm (450 인치)	2,540mm (100 인치)	25,400mm (1000 인치)	11,430mm (450 인치)	2,540mm (100 인치)
물줄 산당	다캐시트 인쇄 매개체 및 다양한 형식의 다양한 용종이 있는 다양한 종이를 인쇄할 수 있는 범용성								
물줄 크기	276mm (W) x 326mm (H) x 502mm (D) 10.87 인치(W) x 12.83 인치(H) x 19.76 인치(D)						276mm (W) x 412mm (H) x 502mm (D) 10.87 인치(W) x 16.22 인치(H) x 19.76 인치(D)		
무게	15.35kg (33.84 파운드)			15.43kg (34.02 파운드)			18.93kg (41.73 파운드)		
리벨 용량	203.2mm (8 인치) O.D.								
내부 도감 장치 (전체 롤)	내부 도감기 세트 (5 인치 OD) (달러 옵션)						표준 (8" OD)		
러본	길이 600m, 최대 영형 디 90mm, 1 인치 코어 (외부 또는 내부에 잉크 코팅)								
러본 폭	25.4mm ~ 114.3mm (1 인치 ~ 4.5 인치)								
프로세서	32 비트 RISC CPU								
기억	<ul style="list-style-type: none"> 512MB 플래시 메모리 256MB DDR2 플래시 메모리 확장용 microSD 플래시 메모리 카드 및 최대 2GB 								
TPH 기능	<ul style="list-style-type: none"> TSC TPH Care 및 PH 주행기 지원 								
상호 작용	<ul style="list-style-type: none"> RS-232 USB 2.0 (고속 모드) 내부 이더넷 10 / 100Mbps USB 호스트 * 2 (전면, 외부 또는 PC 카드용) GPIO (DB15F) + Centronics (공용 옵션) 내부 Bluetooth 5.0 MFi (공용 옵션) 슬롯 안 802.11 b / g / n / ac Wi-Fi + BT 공유기 및 달러 옵션 								
힘	<p>내부 전원 공급 장치</p> <ul style="list-style-type: none"> 입력: AC 100-240V, 4-2A, 50-60Hz 출력: DC 5V, 5A; DC 24V, 7A; DC 36V, 1.4A; 총 243W 								

LCD 디스플레이/작동버튼	<ul style="list-style-type: none"> 6 개 작동버튼(메뉴, 파, 알, 중지, 위, 아래, 왼쪽, 오른쪽) LED 1 개(녹색), LED 2 개(파란) 	<ul style="list-style-type: none"> 다이어선택가능 6 개 작동버튼(메뉴, 선택, 위, 아래, 왼쪽, 알, 중지, 오른쪽, 파) LED 1 개(녹색), LED 2 개(파란) 	
LCD	3.5 인치 컬러 디스플레이 320 x 240 픽셀	4.3 인치 컬러 디스플레이 480 x 272 픽셀 해상도 터치 스크린	
센서	<ul style="list-style-type: none"> 갭 투과형 센서(위치 조정 가능) 블랙마크 반사 센서(하단 또는 상단 블랙마크 센서 전환 가능 및 위치 조정 가능) 헤드 오픈 센서 리본 인코더 센서 리본 끝 센서 	<ul style="list-style-type: none"> 갭 투과형 센서(위치 조정 가능) 블랙마크 반사 센서(하단 또는 상단 블랙마크 센서 전환 가능 및 위치 조정 가능) 헤드 오픈 센서 리본 인코더 센서 리본 끝 센서 끝 센서 근처의 미디어 	
실시간계	표준		
내부 글꼴	<ul style="list-style-type: none"> 8 개의 영자 비트맵 글꼴 Monotype Imaging® CG Triumvirate Bold Condensed 확장 가능 글꼴 1 개 내장 모노 타입 투 타입 글꼴 2 개 		
바코드	1D 바코드		
	Code 39, Code 93, Code128UCC, Code128 하이브리드 ABC, Codabar, Interleave 2 of 5, EAN-8, EAN-13, EAN-128, UPC-A, UPC-E, EAN 및 UPC 2 (5) 지원 가능, MSI, PLESSEY, POSTNET, RSS 스타크 GS1 DataBar, Code 11, China Post		
	2D 바코드		
	PDF-417, Maxicode, DataMatrix, QR 코드, Aztec		
글꼴 및 바코드 회전	0, 90, 180, 270 도		
언어	TSPL-EZD (EPL, ZPL, ZPL II, DPL) 과 호환 가능		
매이 유형	연속 다이어트, 블랙마크(하단 또는 상단 블랙마크), 팬폴드, 노치, 천공, 태그, 케어리벨(외상)		
매이 크기	20 ~ 114mm (0.79 인치 ~ 4.5 인치)		
매이 두께	0.06 ~ 0.28mm (2.36 ~ 11mil)		
매이 코어 직경	3.81mm / 76.2mm (1.5 인치 / 3 인치)		
리벨 길이	5 ~ 25,400mm (0.20 인치 ~ 1,000 인치)	5 ~ 11,430mm (0.20 인치 ~ 450 인치)	5 ~ 2,540mm (0.20 인치 ~ 100 인치)
환경 조건	<p>작동 0 ~ 40°C (32 ~ 104°F), 25 ~ 85 % 비습</p> <p>보관 -40 ~ 60°C (-40 ~ 140°F), 10 ~ 90 % 비습</p>		
안전 규정	FCC 클래스 A, CE 클래스 A, RCM 클래스 A, UL, cUL, TÜV / 안전, CCC, KC, BIS, ENERGY STAR®		
환경 문제	RoHS, WEEE 준수		
부속품	<ul style="list-style-type: none"> Windows 리벨링 소프트웨어 CD 디스크 빠른 시작 가이드 USB 포트 케이블 전원 코드 		

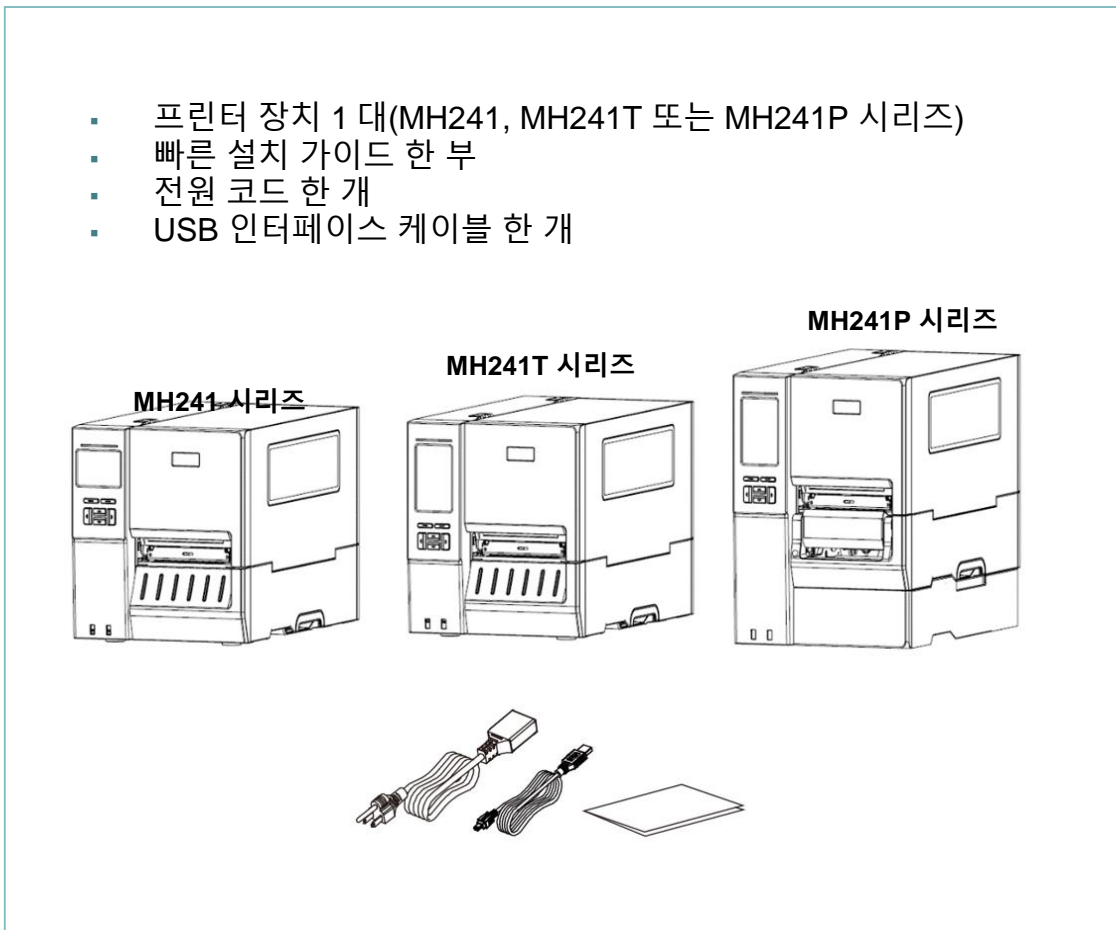
RTC 및부처	표준	
공급원	<ul style="list-style-type: none"> ● GPIO (DB15F) + 병행안테나 ● 내부Bluetooth 5.0 MFi * 	
달기원	<ul style="list-style-type: none"> ■ 일반커터킷(폴켓단두대커터) ■ 헤비듀티커터킷(폴켓단두대커터) ■ 케어리벨커터킷 ■ 고속카라벨카기 ■ 로터해리우카기 ■ 1" ID 코어미아신들기 ■ 802.11 a / b / g / n / ac Wi-Fi + BT 콤비들기(슬롯안정) ■ 필로기 ■ 내부들기(5 안BD) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ 802.11 a / b / g / n / ac Wi-Fi + BT 콤비들기
사용자원	<ul style="list-style-type: none"> ■ 802.11 a / b / g / n / ac Wi-Fi + BT 콤비들 ■ 카기(가) ■ 카기UCT-Basic (범카기) ■ 카기UCT (범카기) ■ KP-200 Plus 카기 	

2. 작동 개요

2.1 포장 풀기 및 검사

이 프린터는 운송 중 손상을 방지할 수 있도록 특수 포장되었습니다. 바코드 프린터를 수령하시면 즉시 포장재와 프린터를 꼼꼼히 살펴보고 검사해주시기 바랍니다. 프린터를 다시 운반하거나 반품해야 할 경우에 대비하여 포장재를 잘 보관해두시기 바랍니다.

프린터 포장을 풀면 박스 안에 다음과 같은 품목이 동봉되어 있습니다.



누락된 물품이 있는 경우, 제품을 구매한 판매점 또는 유통업체의 고객 서비스 부서에 문의하시기 바랍니다.

참고: 생산 날짜 확인

제품 번호: XXX 17 22 XXXX

연도 주

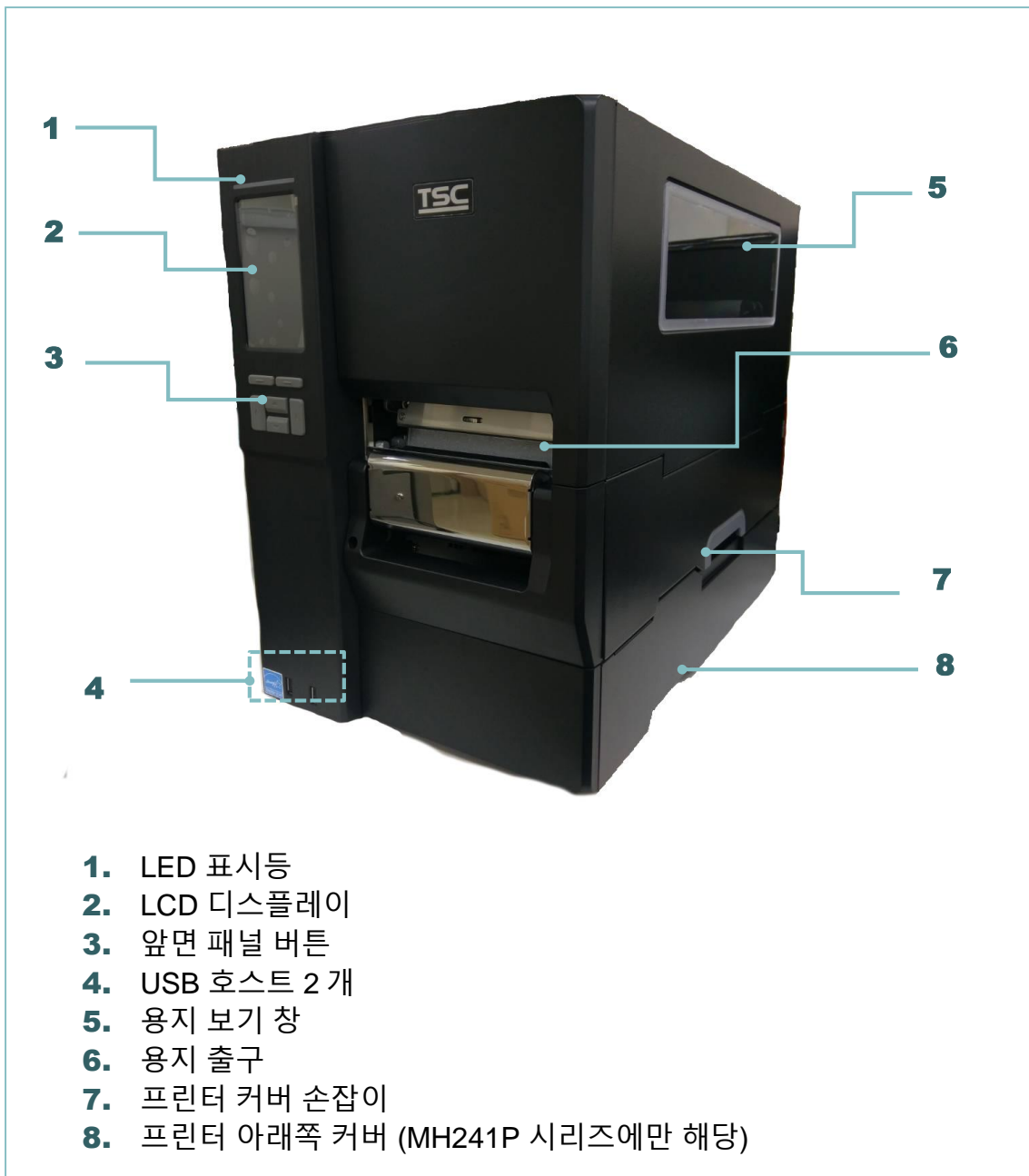
2.2 프린터 개요

2.2.1 앞에서 본 모습

MH241/MH24T 시리즈의 경우

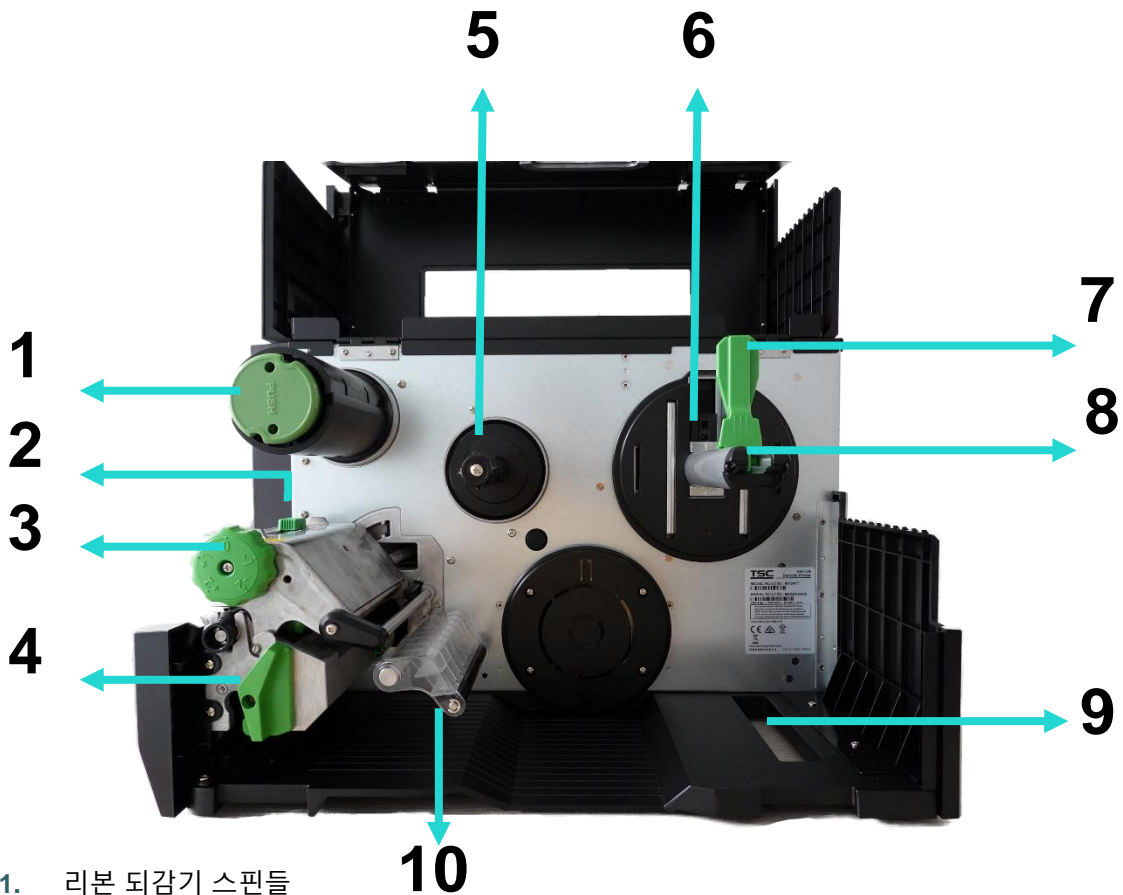


MH241P 시리즈의 경우

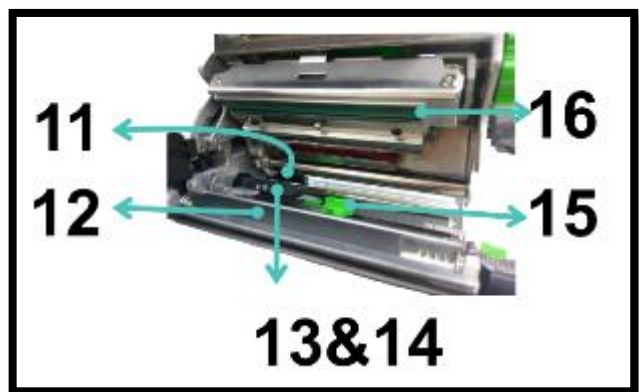


2.2.2 내부 모습

MH241/MH241T 시리즈의 경우

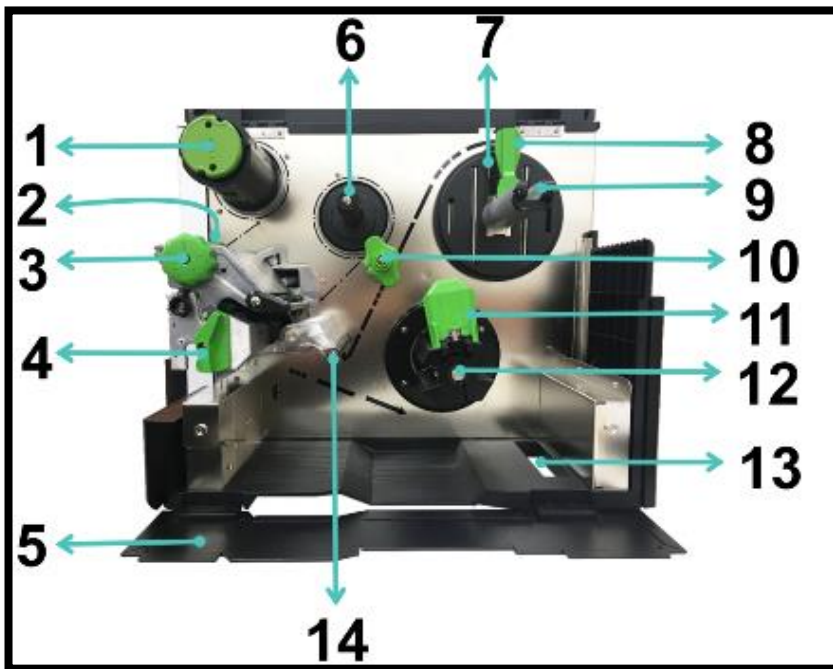


1. 리본 되감기 스피들
2. 프린트 헤드 압력 위치 조정 노브
3. 프린트 헤드 압력 조정 노브
4. 프린트 헤드 릴리스 레버
5. 리본 공급 스피들
6. 용지 적음 감지 센서(이동식, MH241T 시리즈에만 해당)
7. 라벨롤가드
8. 라벨 공급 스피들
9. 외부라벨 입구 슈트
10. 다임퍼

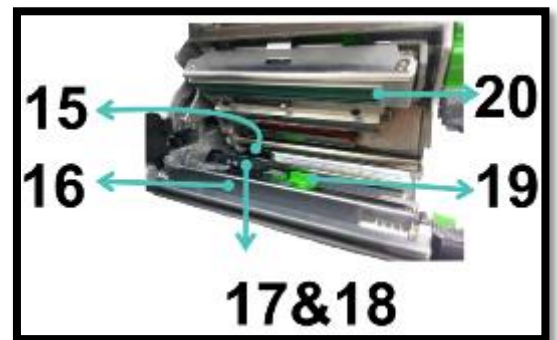


11. 리본 센서
12. 플래튼롤러
13. 블랙 마크 센서(↓로 표시되어 있음)
14. 간극 센서(∇로 표시되어 있음)
15. 앞면 레이블 가이드
16. 프린트 헤드

MH241P 시리즈의 경우

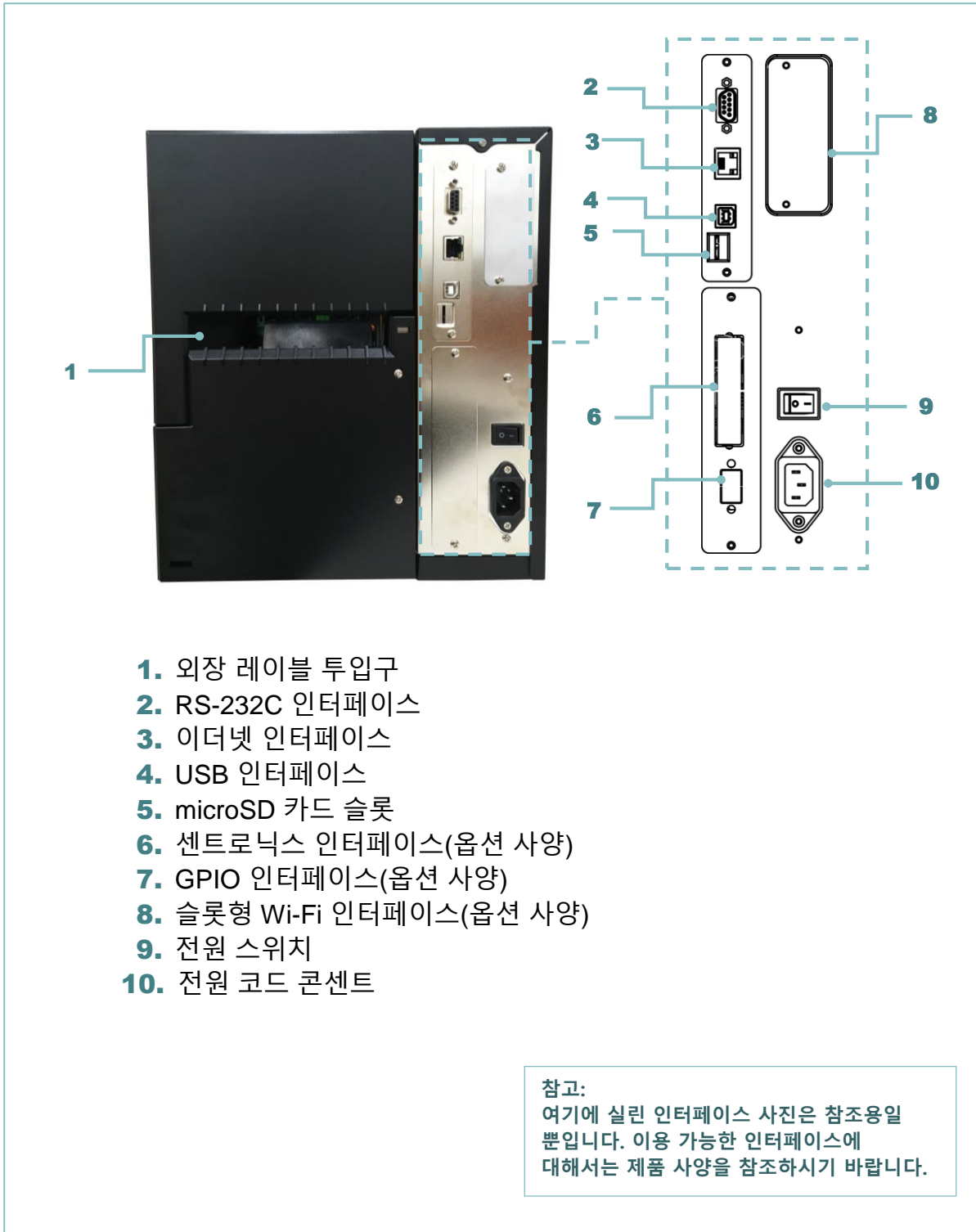


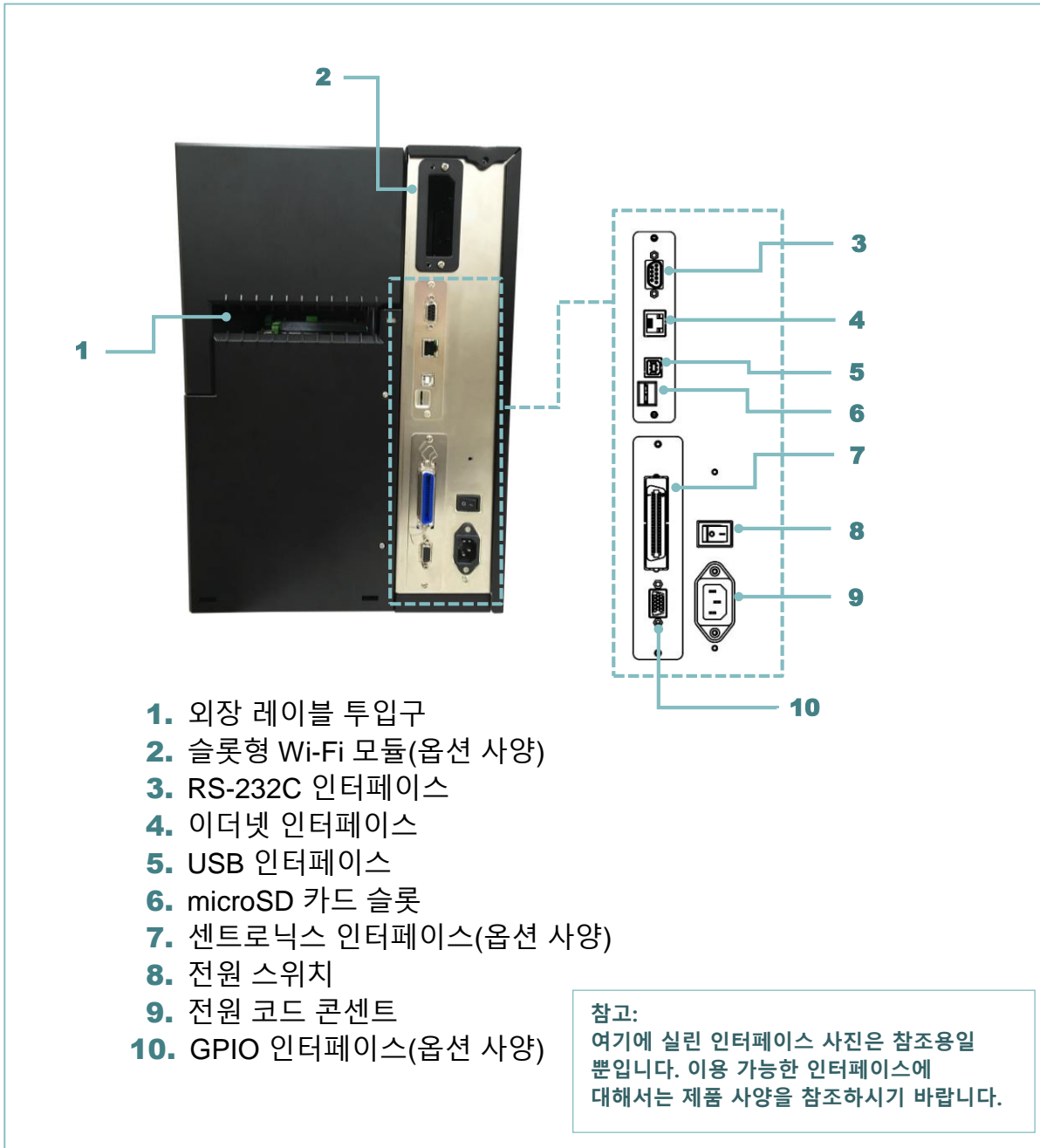
1. 리본 되감기 스피들
2. 프린트 헤드 압력 위치 조정 노브
3. 프린트 헤드 압력 조정 노브
4. 프린트 헤드 릴리스 레버
5. 프린터 하단 덮개
6. 리본 공급 스피들
7. 미디어 근처에 종료 감지기
(이동식 MH241T / MH241P 시리즈만 해당)
8. 라벨 롤 가이드
9. 라벨 공급 스피들
10. 미디어 가이드 바 및 후면 라벨 가이드
11. 용지 되감기 가이드
12. 용지 되감기 스피들
13. 외부 라벨 입구 슈트
14. 다임페어
15. 리본 센서
16. 플래튼 롤러
17. 블랙 마크 센서(↓로 표시되어 있음)
18. 간극 센서(▽로 표시되어 있음)
19. 레이블 가이드
20. 프린트 헤드



2.2.3 뒷면에서 본 모습

MH241/MH241T 시리즈의 경우



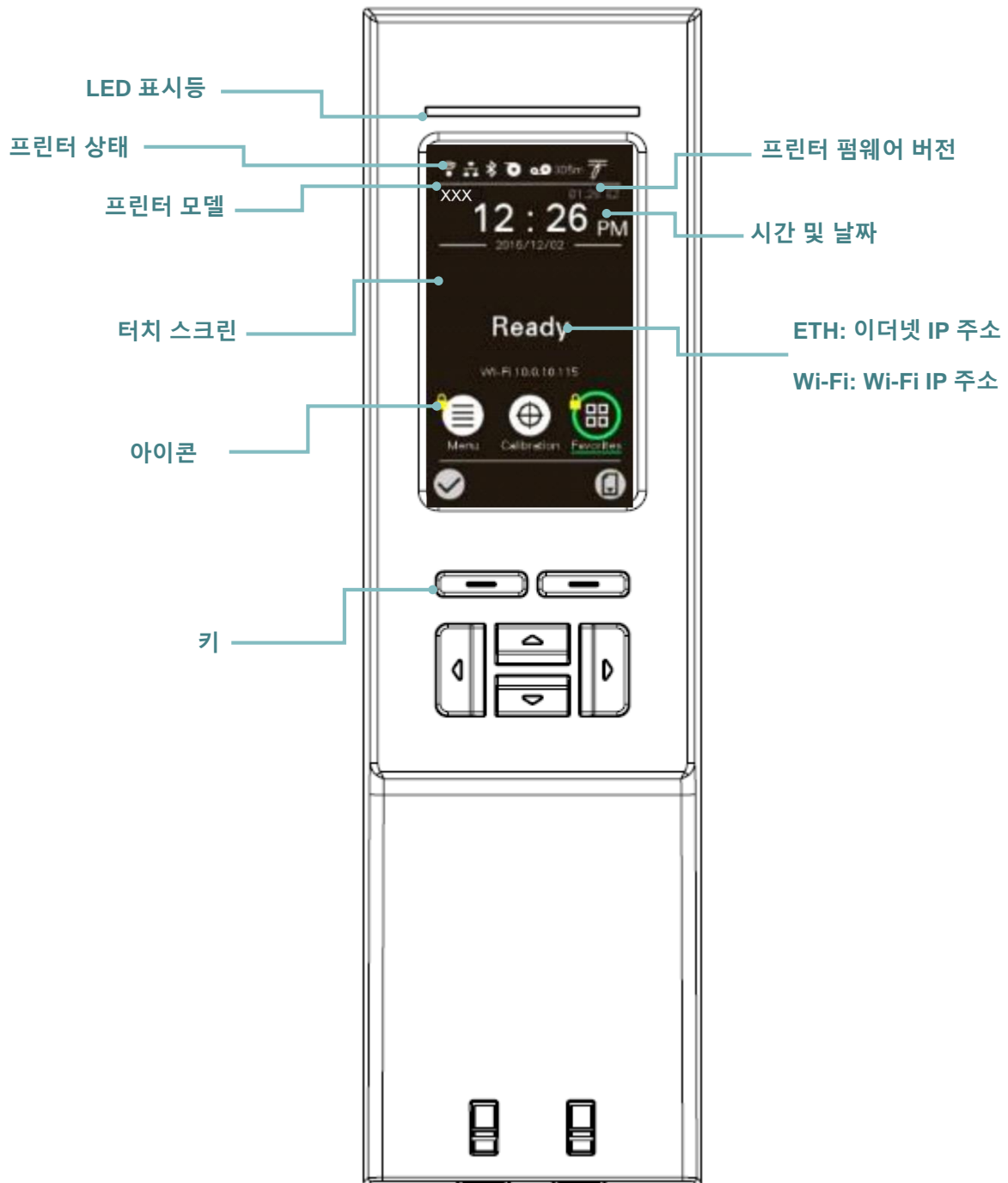


* 권장 microSD 카드 사양입니다.



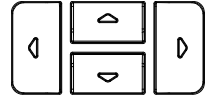
유형	microSD 카드 사양	microSD 카드 용량	공인 microSD 카드 제조업체
microSD	V2.0 Class 4	4G	Transcend
	V2.0 Class 4	8G	Transcend
	V3.0 Class 10 UHS-I	16G	Transcend
	V3.0 Class 10 UHS-I	32G	Transcend
	V3.0 Class 10	16G	Kingston
	V2.0 Class 4	16G	Scandisk
	V3.0 Class 10 UHS-I	16G	Scandisk

- microSD 카드용으로 DOS FAT 파일 시스템이 지원됩니다.
- microSD 카드에 저장된 폴더/파일은 8.3 filename 형식이어야 합니다.
- miniSD / SD 카드 어댑터가 있어야 합니다.









2.3 작동자 컨트롤






2.3.1 LED 표시등 및 키

LED	상태	표시 내용	
	녹색	고체	이것은 전원이 켜져 있고 장치를 사용할 준비가되었음을 나타냅니다.
		플래시	이는 시스템이 PC 에서 메모리로 데이터를 다운로드하고 있거나 프린터가 일시 중지 된 것을 나타냅니다.
	호박색	그러면 시스템에서 프린터의 데이터를 지우고 있습니다.	
	빨간	고체	그러면 프린터 헤드 열림 및 커터 오류가 나타납니다.
플래시		헤드 열림, 용지 없음, 용지 걸림 또는 메모리 오류 등과 같은 인쇄 오류가 나타납니다.	
키		기능	
선택 키 		UI 바닥글로 달린 레이블에 왼쪽 및 오른쪽 소프트 키의 기능이 설명되어 있습니다. UI 화면의 바닥글에서 레이블을 확인하십시오. 선택 키의 의미는 각기 다양합니다.	
탐색 키 		아이콘, 메뉴 선택지를 선택하고 UI 를 탐색하는 데 사용됩니다.	

2.3.2 메인 페이지 아이콘

표시된 아이콘	표시 내용
	Wi-Fi 기기가 대기 상태임(옵션 사양)
	이더넷이 연결됨
	블루투스 기기가 대기 상태임(옵션 사양)
	용지 용량 %
	리본 용량 %
	보안 잠금
아이콘 버튼	기능
	메뉴에 들어가기
	용지 센서 교정

	<p>“My Menu(내 메뉴)” 옵션에 들어가기(錯誤! 找不到參照來源。 단원을 참조하십시오.)</p>
	<p>커서(녹색으로 표시됨)가 위치한 옵션 입력</p>
	<p>Feed(주입) 버튼(레이블 한 개 전진)</p>

2.3.3 터치 스크린

항목을 하나 탭하여 해당 항목을 열거나 사용합니다.



참고:

LCD 메뉴 패널의 경우, 자세한 정보는 6 단원을 참조하시기 바랍니다.

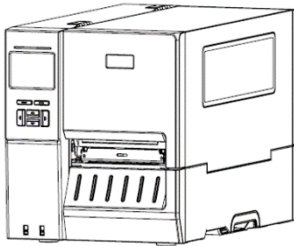
3. 설치

3.1 프린터 설치하기

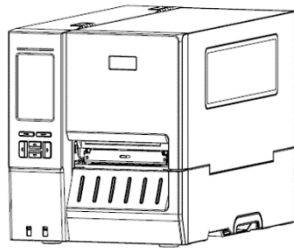
1. 프린터를 편평하고 안정된 표면에 놓습니다.
2. 전원 스위치가 꺼져 있는지 확인합니다.
3. 함께 제공된 USB 케이블로 프린터를 컴퓨터에 연결합니다.
4. 전원 코드를 프린터 뒤쪽에 있는 AC 전원 코드 소켓에 꽂은 다음 전원 코드를 적절하게 접지된 전원 콘센트에 연결합니다.

참고: 전원 코드를 프린터의 전원 잭에 연결하기 전에 우선 프린터 전원 스위치를 OFF(꺼짐)로 맞추십시오.

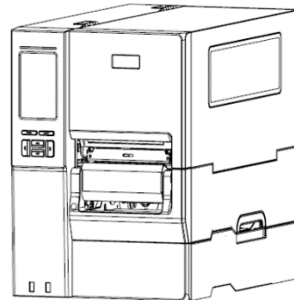
MH241 시리즈



MH241T 시리즈



MH241P 시리즈



3.2 리본 적재하기

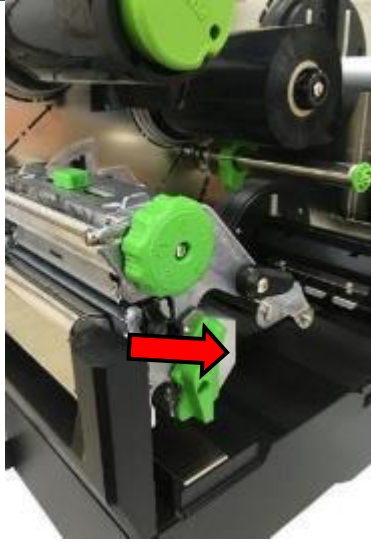


1. 프린터 오른쪽 커버를 엽니다.

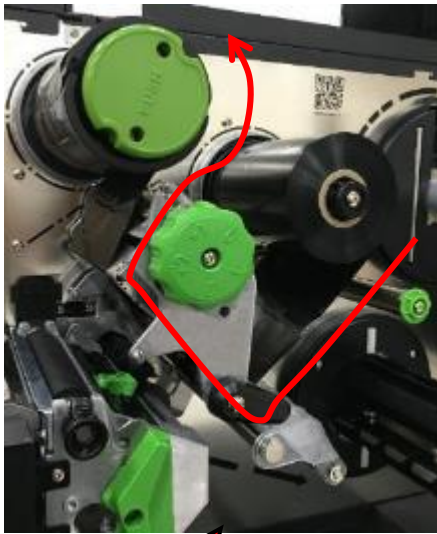


2. 리본 공급 스펀들에 리본을 장착합니다.

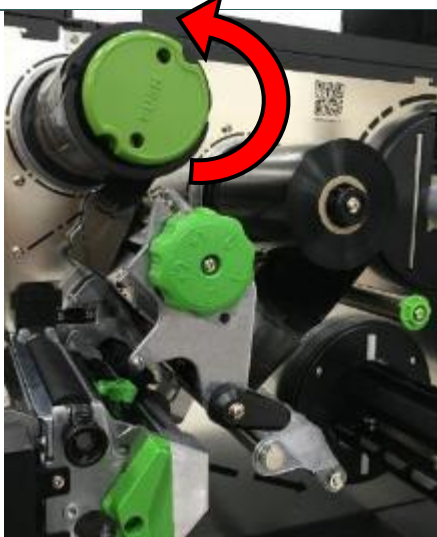




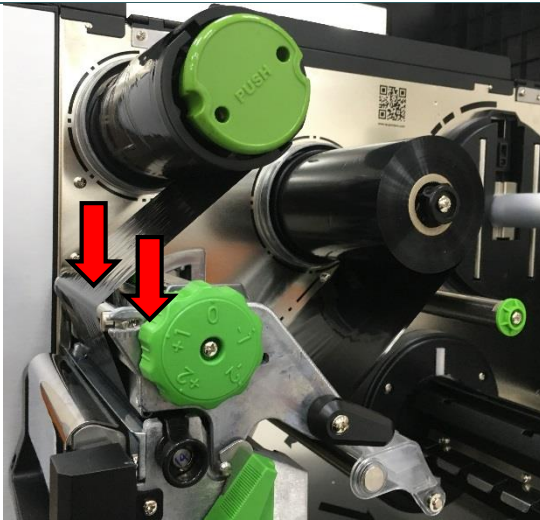
3. 프린트 헤드 릴리스 레버를 밀어
프린트 헤드 메커니즘을 엽니다.



4. 리본을 리본 센서 슬롯을 관통시킨
다음 프린터에 인쇄되어 있는 적재
경로를 따라 켜서 리본 가이드 막대
아래로 꿰어 넣습니다.



5. 리본 되감기 스펀들을 시계 반대
방향으로 약 3~5 바퀴 감아서 리본이
부드럽고 주름 없이, 적절한 정도로
팽팽하게 당겨지도록 합니다.

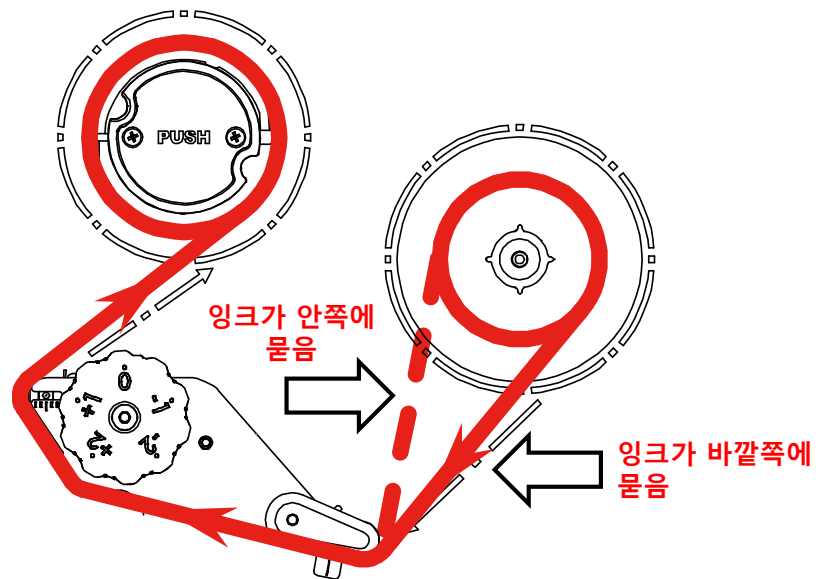


6. 프린트 헤드 릴리스 레버 양쪽을 눌러서 프린트 헤드 메커니즘을 닫습니다.

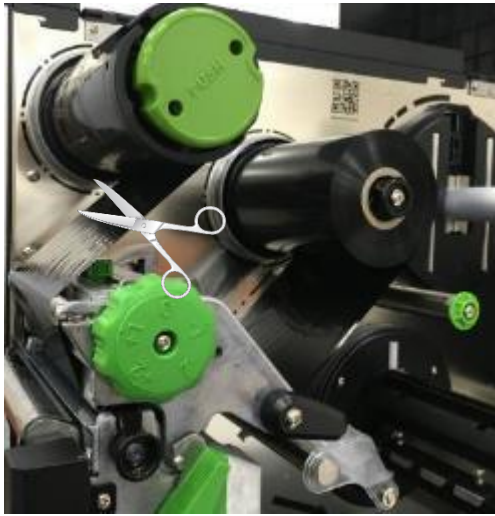
참고:

* [TSC YouTube](#) 채널에 게시된 동영상을 참조하십시오.

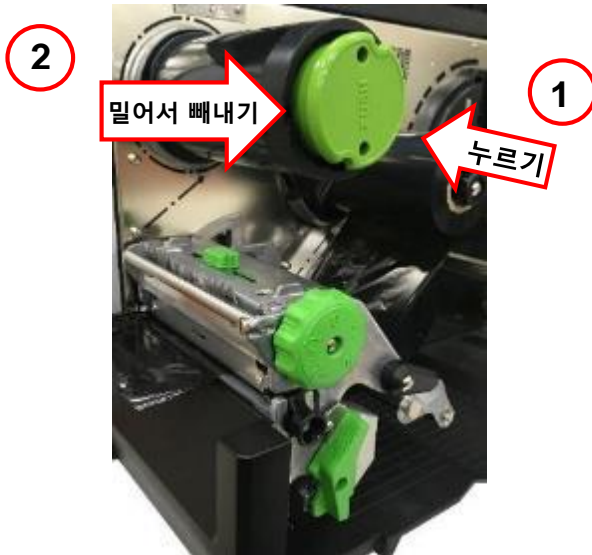
리본 적재 경로



3.3 다 쓴 리본 제거하기





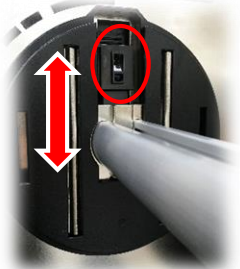
1. 리본 가이드 플레이트와 리본 되감기 스푼들 사이에서 리본을 잘라줍니다.

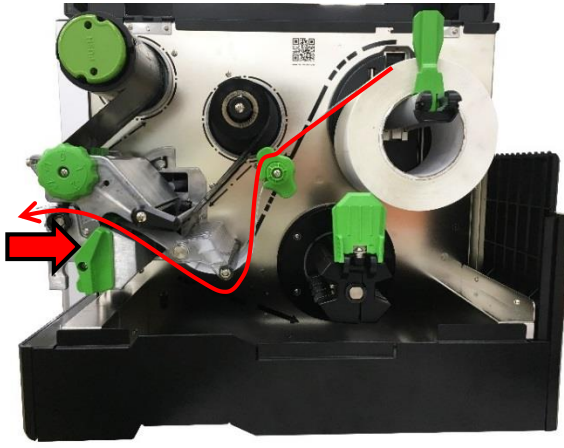


2. 리본 릴리스 버튼을 누르는 동시에 리본을 밀어서 빼서 리본 되감기 스푼들에 있는 리본을 뽑니다.

3.4 용지 적재

3.4.1 용지 적재하기

	<p>1. 프린터 오른쪽 커버를 엽니다.</p>
	<p>2. 레이블 롤 가드를 레이블 스피들 끝쪽으로 수평으로 옮긴 다음 레이블 롤 가드를 아래로 접습니다.</p>
	<p>3. 레이블 공급 스피들에 용지 롤을 놓고 레이블 롤 가드를 이용해서 고정합니다.</p> <p>참고: 용지 없음 감지 센서는 이동시킬 수 있으며, 용지의 용량을 감지해서 용지 롤 교체 시기를 사용자에게 알려줄 수 있습니다.</p> 



4. 프린트 헤드 릴리스 레버를 누르고 용지 가이드 막대, 댐퍼, 용지 센서, 레이블 가이드를 지나치게 한 다음 레이블을 설치합니다.

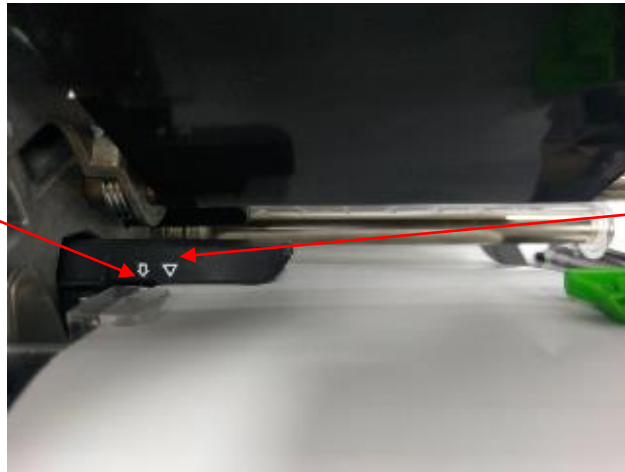
참고: MH241 시리즈에는 용지 가이드 막대를 장착되어 있지 않습니다.



MH241 시리즈 내부 모습

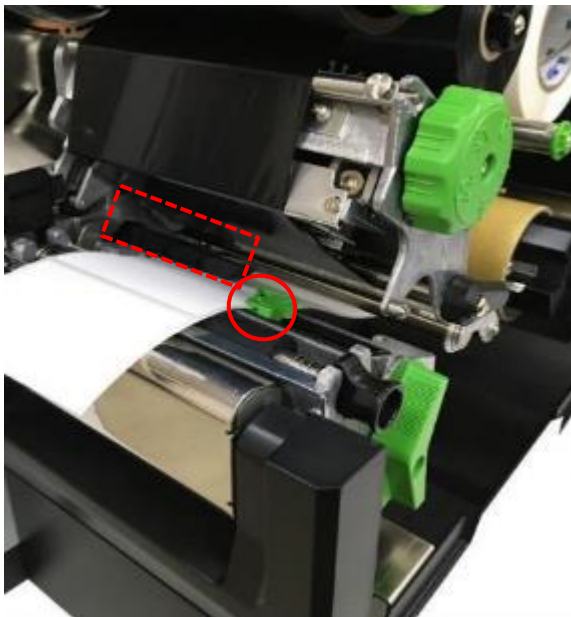
5. 용지 센서 위치 조정 노브를 조정하여 용지 센서를 이동하되, 간극 또는 블랙 마크 센서가 용지 간극/블랙 마크가 감지되도록 지나갈 위치에 있어야 합니다.

블랙 마크 센서
(↓로 표시되어 있음)



간극 센서
(▽로 표시되어 있음)

(▽로 표시되어 있음)



6. 레이블 가이드를 조정해서 용지 위치를 고정합니다.

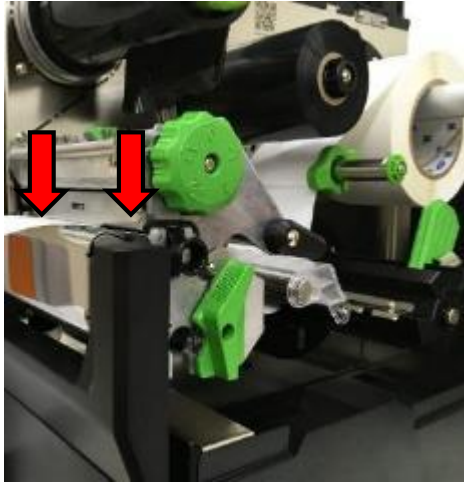
참고:

* 용지 센서를 지나치도록 해서 용지를 장착하십시오.

* 센서의 위치는 센서 하우징에 ▽ (간극 센서)와 ↓ (블랙 마크 센서)로 표시되어 있습니다.

* 용지 센서 위치는 옮길 수 있습니다. 간극 또는 블랙 마크가 용지 간극/블랙 마크를 감지할 수 있도록 통과하는 위치에 제대로 놓였는지 확인하십시오.





7. 양쪽 측면에서 프린트 헤드 메커니즘을 닫고 잠금 래치가 단단히 체결되었는지 확인합니다.
8. 용지 센서 유형을 설정하고 선택한 센서를 교정합니다.

참고:

- * 용지를 바꿀 때마다 간극/블랙 마크 센서를 다시 교정하시기 바랍니다.
- * [TSC YouTube](#) 채널에 게시된 동영상을 참조하십시오.

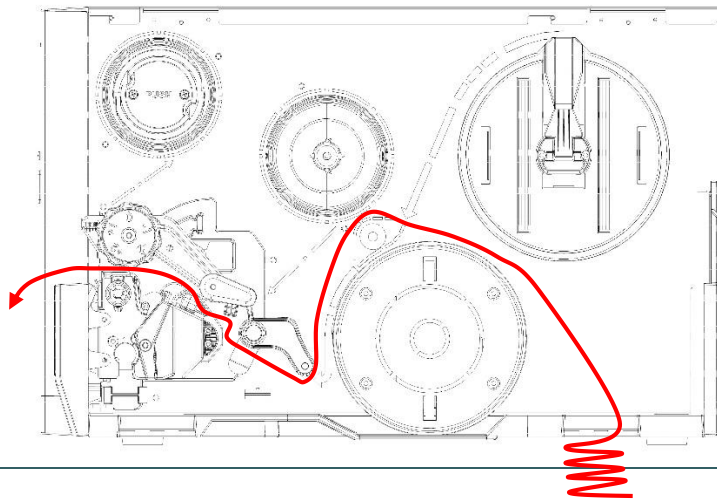
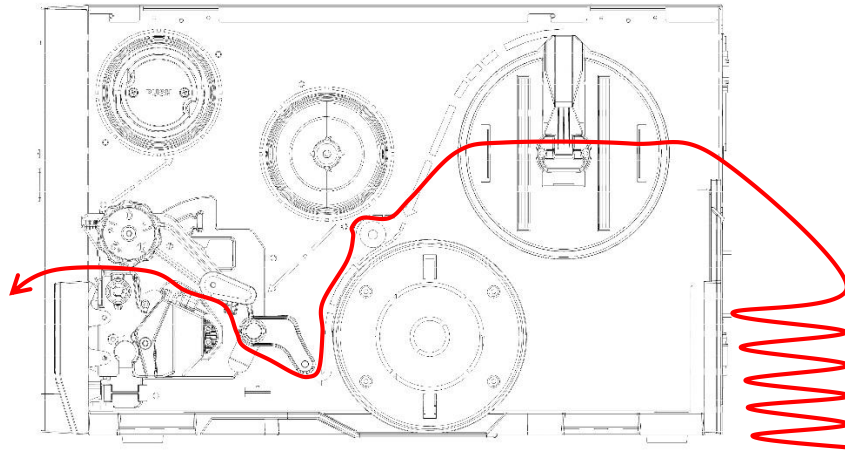
3.4.2 접이식 용지/외부 용지 적재하기



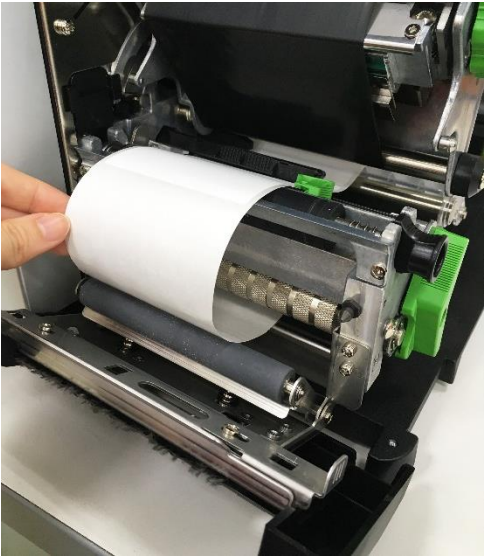
1. 프린터 오른쪽 커버를 엽니다.
2. 접이식 용지를 밀면 또는 뒷면에 위치한 외장 레이블 투입구를 통해 주입합니다.
3. 용지 적재 방법은 3.4.1 단원의 4 ~ 8 단계를 참조하십시오.

참고:
용지를 바꿀 때마다 간극/블랙 마크 센서를 다시 교정하시기 바랍니다.

접이식 레이블 적재 경로



3.4.3 필오프(Peel-off) 모드에서 용지 적재하기(MH241,MH241T 시리즈용 옵션 사양)

	<ol style="list-style-type: none"> 1. 프린터 오른쪽 커버를 엽니다. 2. 용지 적재 방법은 3.4.1 단원을 참조하십시오. 3. 앞면 디스플레이 패널을 사용하여 교정부터 수행한 다음 프린터 모드를 필러 모드로 설정합니다. <p>참고: 필오프(Peel-off) 모드에서 용지를 적재하려는 경우, 우선 간극/블랙 마크 센서를 교정해야 종이 걸림 현상을 방지할 수 있습니다.</p>
	<ol style="list-style-type: none"> 4. 프린트 헤드 릴리스 레버, 레이블 가이드 막대 릴리스 레버 및 필오프 모듈을 열어 레이블을 약 650mm 가량 프린터 앞부분을 통해 당겨줍니다. 5. 레이블을 몇 개 제거하여 라이너를 남깁니다.
	<ol style="list-style-type: none"> 6. 라이너 앞쪽 가장자리가 필오프 롤러를 통과하도록 해서 주입합니다.



7. 라이너로 용지 심을 감싸준 다음 라이너를 스펀들에 붙입니다. 라이너가 적당히 팽팽하게 당겨질 때까지 스펀들을 감아줍니다.

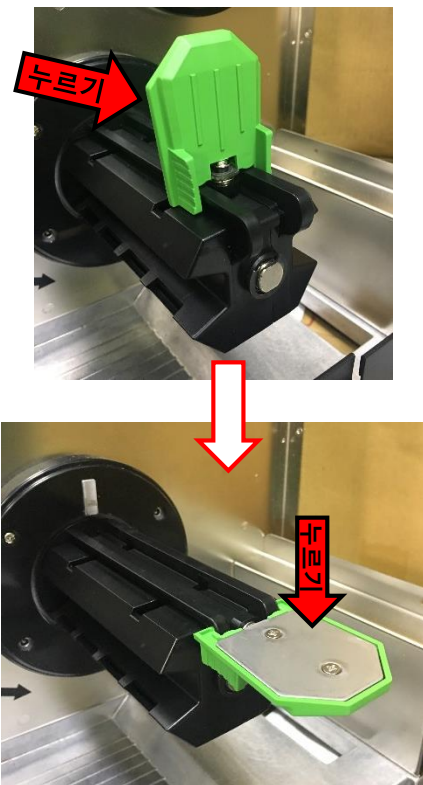


8. 프린트 헤드 릴리스 레버를 닫고 전면 디스플레이 패널을 이용해서 인쇄 모드를 “필오프”로 설정합니다.
9. FEED 버튼을 눌러 시험해봅니다.

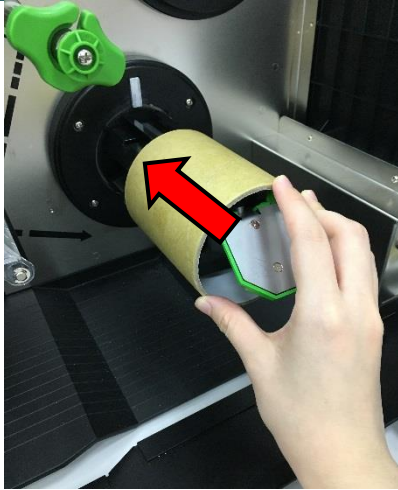
3.4.4 되감기 모드에서 용지 적재하기(MH241P 시리즈용 옵션 사양)



1. 프린터 오른쪽 커버를 엽니다.
2. 용지 적재 방법은 3.4.1 단원을 참조하십시오.
3. 전면 디스플레이 패널을 사용하여 교정을 해준 다음 프린터 모드를 되감기 모드로 설정합니다.



4. 프린터 오른쪽에 있는 아래쪽 커버를 열고 레이블 가이드를 오른쪽 끝까지 밀어 넣습니다.



5. 용지 심을 되감기 스펀들에 장착합니다.

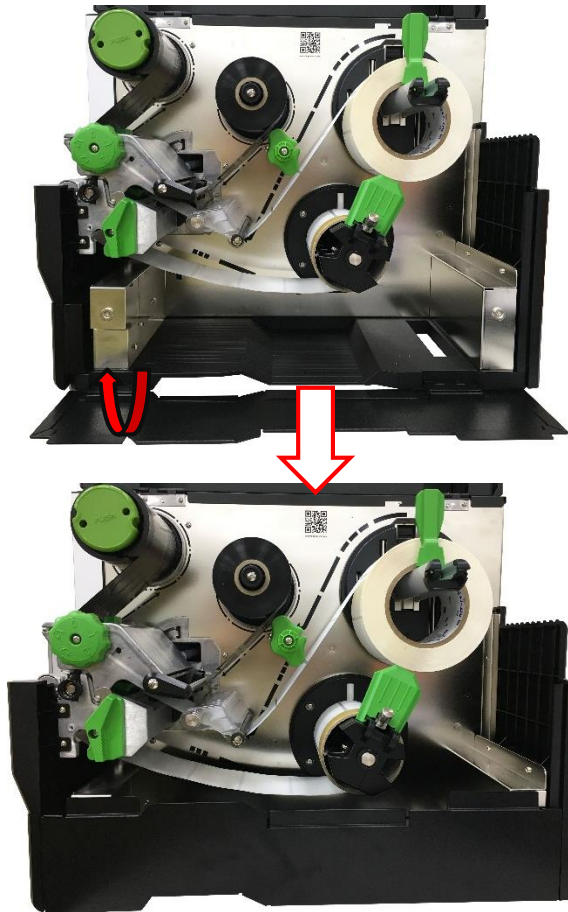


6. 프린트 헤드 릴리스 레버와 레이블 가이드 막대 릴리스 레버를 열어 레이블을 약 650mm 가량 프린터 앞쪽을 통해 당겨줍니다.

7. 용지의 앞쪽 가장자리를 그림과 같이 방향 재조정 전면 패널을 통과하여 주입합니다.



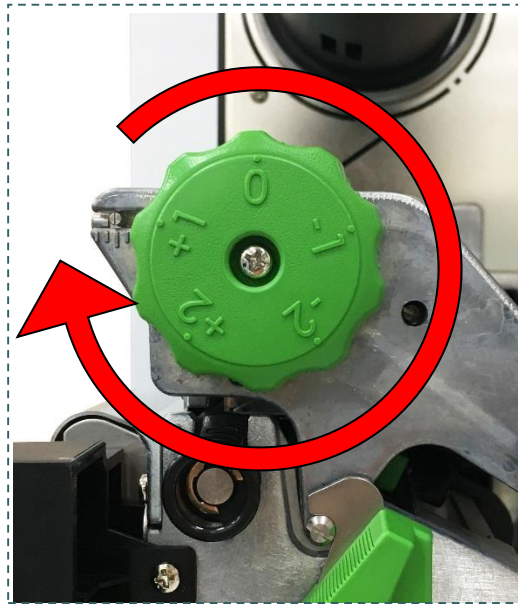
8. 레이블로 내장 되감기 스펀들을 감싸준 다음 해당 레이블을 용지 심에 붙입니다. 레이블이 적당히 팽팽하게 당겨질 때까지 스펀들을 감아 시계 반대 방향으로 감아줍니다.



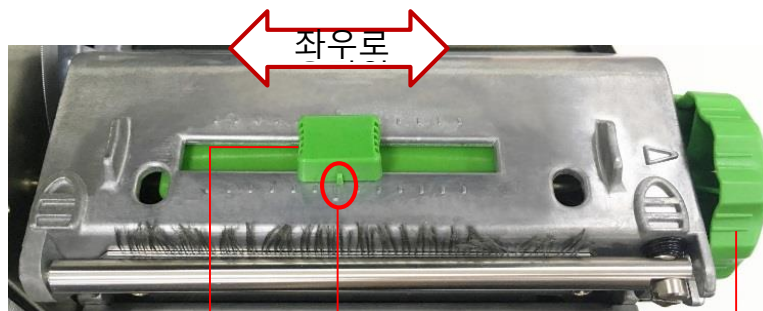
9. 용지 되감기 가이드를 레이블 너비에 맞춰 조정합니다.
10. 프린트 헤드 릴리스 레버와 프린트 헤드 아래쪽 커버를 닫습니다.

4. 조정 노브

4.1 프린트 헤드 압력 조정 노브 및 프린트 헤드 압력 위치 조정 노브



프린트 헤드 압력 조정 노브에는 5 개의 설정 단계가 있습니다. 이 프린터에서는 용지가 메커니즘의 왼쪽으로 정렬되기 때문에, 각각의 용지 너비에 따라 압력을 다르게 해야 레이블을 올바르게 인쇄할 수 있습니다. 따라서 최상의 인쇄 품질을 얻으려면 프린트 헤드 압력 조정 노브를 조정해야 할 수도 있습니다.



프린트 헤드 압력 위치 조정 노브

기본 설정

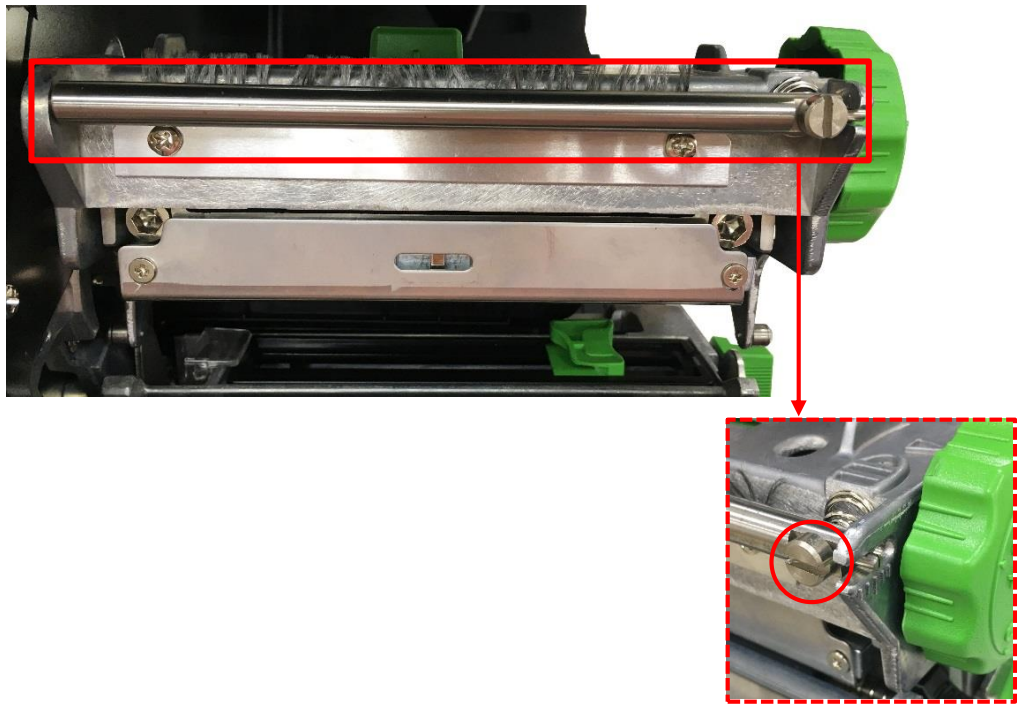
프린트 헤드 압력 조정 노브

참고:

폭이 2 인치 미만인 레이블의 경우 **프린트 헤드 압력 조정 노브**를 가능한 한 레이블 가장자리 안쪽에 맞추십시오(프린트 헤드와 인쇄판 롤러 사이에 불필요한 마찰을 방지할 수 있도록).

4.2 리본 장력 조정 노브 모듈


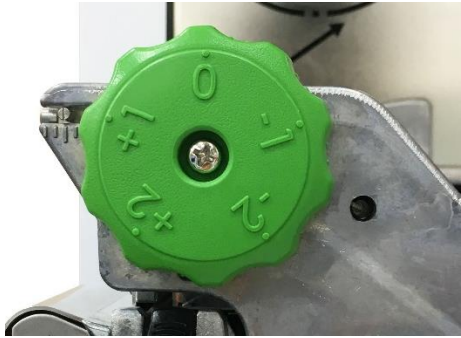
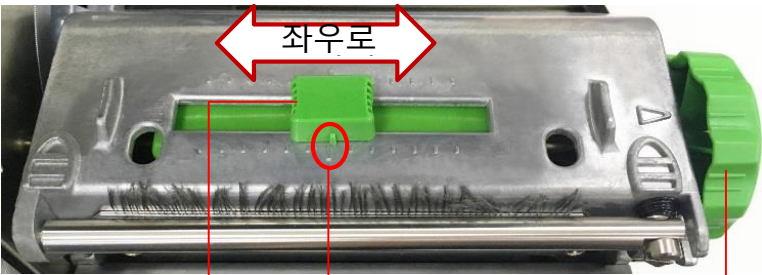
리본 장력 조정 노브에는 조정 위치가 5곳 있습니다. 이 프린터에서는 리본이 메커니즘의 왼쪽으로 정렬되기 때문에, 리본이나 용지의 너비가 각기 다르면 장력을 달리해야 올바르게 인쇄할 수 있습니다. 따라서 리본 장력 조정 노브를 조정해야 최선의 인쇄 품질을 확보할 수 있는 경우도 있습니다.







리본 장력 조정 노브

4.3 리본 주름 현상을 예방하기 위한 메커니즘 미세 조정

본 프린터는 출고 전에 완전한 테스트를 거친 제품입니다. 일반적인 인쇄용으로 사용할 용지의 경우 리본 주름이 나타나지 않는 것이 정상입니다. 리본 주름에 영향을 미치는 요인에는 용지 너비, 두께, 프린트 헤드 압력 균형 상태, 리본 필름의 특성, 인쇄 농도 조절 설정 등이 있습니다. 리본에 주름이 생길 경우 아래 지침을 따라 프린터 부품을 조정하십시오.


	<p>리본 장력 조정 노브에는 조정 위치 5 곳이 있습니다. 리본 장력 위치를 변경할 때 일자 드라이버를 사용하십시오.</p>  <p style="text-align: center;">리본 장력 조정 노브</p>
<p>조정 가능한 프린터 부품</p>	<p>프린트 헤드 압력 조정 노브에는 5 개의 설정 단계가 있습니다. 프린트 헤드 압력 조정 노브와 프린트 헤드 압력 위치 조정 노브와 함께 돌려서 프린트 헤드의 압력과 위치를 조정할 수 있습니다.</p>  <p style="text-align: center;">프린트 헤드 압력 조정 노브</p>  <p style="text-align: center;">좌우로</p> <p>프린트 헤드 압력 위치 조정 노브 기본 설정 프린트 헤드 압력 조정 노브</p>

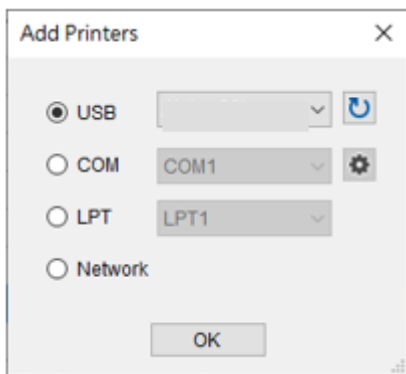
증상	1. 레이블 왼쪽 아래부터 오른쪽 위 방향으로 주름이 가는 경우(“ ’ ”)	2. 레이블 오른쪽 아래부터 왼쪽 위 방향으로 주름이 가는 경우(“ ’ ”)
		
<p data-bbox="204 1059 344 1093">주름의 예시</p>	<p data-bbox="392 730 914 835">레이블에 간 주름이 왼쪽 아래부터 시작하여 오른쪽 위를 향하는 경우, 다음과 같이 조정하면 됩니다.</p> <ol data-bbox="392 869 914 1010" style="list-style-type: none"> 1. 리본 장력 조정 노브를 시계 방향으로 1 레벨씩 옮기면서 레이블을 다시 인쇄하는 방식으로 주름이 없어졌는지 확인합니다.  <p data-bbox="603 1317 699 1350">안쪽 방향</p> <ol data-bbox="392 1429 914 1899" style="list-style-type: none"> 2. 리본 장력 조정 노브를 가장 안쪽 레벨로 맞췄는데도 리본의 주름이 퍼지지 않는다면 프린트 헤드 압력 위치 조정 노브를 1 단계씩 옮길 때마다 레이블을 다시 인쇄하는 방식으로 주름이 없어졌는지 확인하십시오. 3. 프린트 헤드 압력 위치 조정 노브를 돌려도 리본 주름이 여전히 퍼지지 않을 경우 프린트 헤드 압력 조정 노브를 1 단계씩 옮길 때마다 레이블을 다시 인쇄하는 방식으로 주름이 없어졌는지 확인하십시오. 	<p data-bbox="924 730 1445 835">레이블에 간 주름이 오른쪽 아래부터 시작하여 왼쪽 위를 향하는 경우, 다음과 같이 조정하면 됩니다.</p> <ol data-bbox="924 869 1445 1010" style="list-style-type: none"> 1. 리본 장력 조정 노브를 시계 반대 방향으로 1 레벨씩 옮기면서 레이블을 다시 인쇄하는 방식으로 주름이 없어졌는지 확인합니다.  <p data-bbox="1134 1317 1230 1350">바깥 방향</p> <ol data-bbox="924 1429 1445 1928" style="list-style-type: none"> 2. 리본 장력 조정 노브를 가장 바깥쪽 레벨로 맞췄는데도 리본의 주름이 퍼지지 않는다면 프린트 헤드 압력 위치 조정 노브를 1 단계씩 옮길 때마다 레이블을 다시 인쇄하는 방식으로 주름이 없어졌는지 확인하십시오. 3. 프린트 헤드 압력 위치 조정 노브를 돌려도 리본 주름이 여전히 퍼지지 않을 경우 프린트 헤드 압력 조정 노브를 1 단계씩 옮길 때마다 레이블을 다시 인쇄하는 방식으로 주름이 없어졌는지 확인하십시오.

5. TSC 콘솔

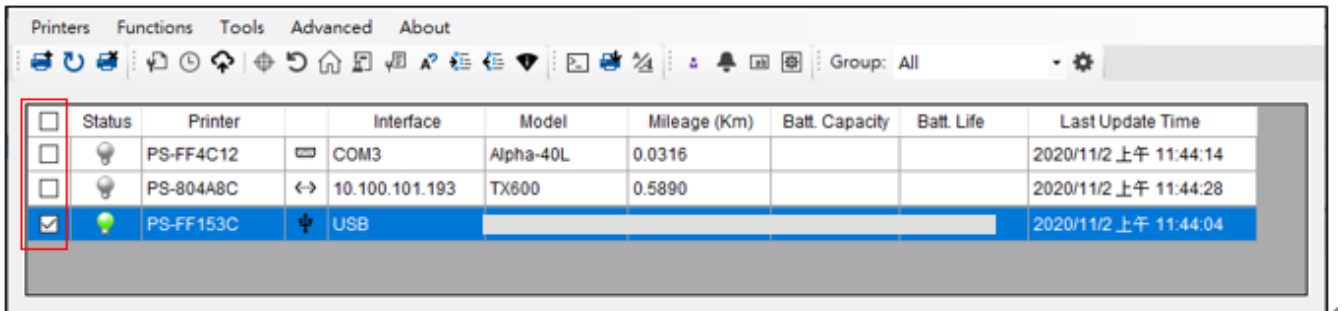
TSC 콘솔은 프린터 관리자와 진단 도구를 결합한 것으로 보다 친숙한 인터페이스와 사용 경험을 제공해 줍니다. TSC 콘솔은 프린터에 내장된 전문가 버전의 도구로 두 개 이상의 프린터 설정/상태를 탐색하고 프린터의 설정을 변경하며 그래픽, 글꼴 및 펌웨어를 다운로드하고, 프린터 비트맵 글꼴을 만들거나 프린터에 추가 명령을 동시에 전송하는 등 여러 가지 기능을 사용할 있게 해줍니다.

5.1 TSC 콘솔 시작

1. "TSC 콘솔" 아이콘  을 두 번 클릭하여 도구를 시작합니다.
2. [Printers(프린터) → Add Printer(프린터 추가)]로 이동하여 "TSC Console(TSC 콘솔)"에 이 프린터를 추가합니다. 프린터 인터페이스를 선택하여 TSC 콘솔에 프린터를 추가합니다.



3. 프린터를 두 번 클릭하여 이 프린터를 선택하고 설정 페이지에 들어갑니다.



	Status	Printer	Interface	Model	Mileage (Km)	Batt. Capacity	Batt. Life	Last Update Time
<input type="checkbox"/>		PS-FF4C12		Alpha-40L	0.0316			2020/11/2 上午 11:44:14
<input type="checkbox"/>		PS-804A8C		TX600	0.5890			2020/11/2 上午 11:44:28
<input checked="" type="checkbox"/>		PS-FF153C						2020/11/2 上午 11:44:04

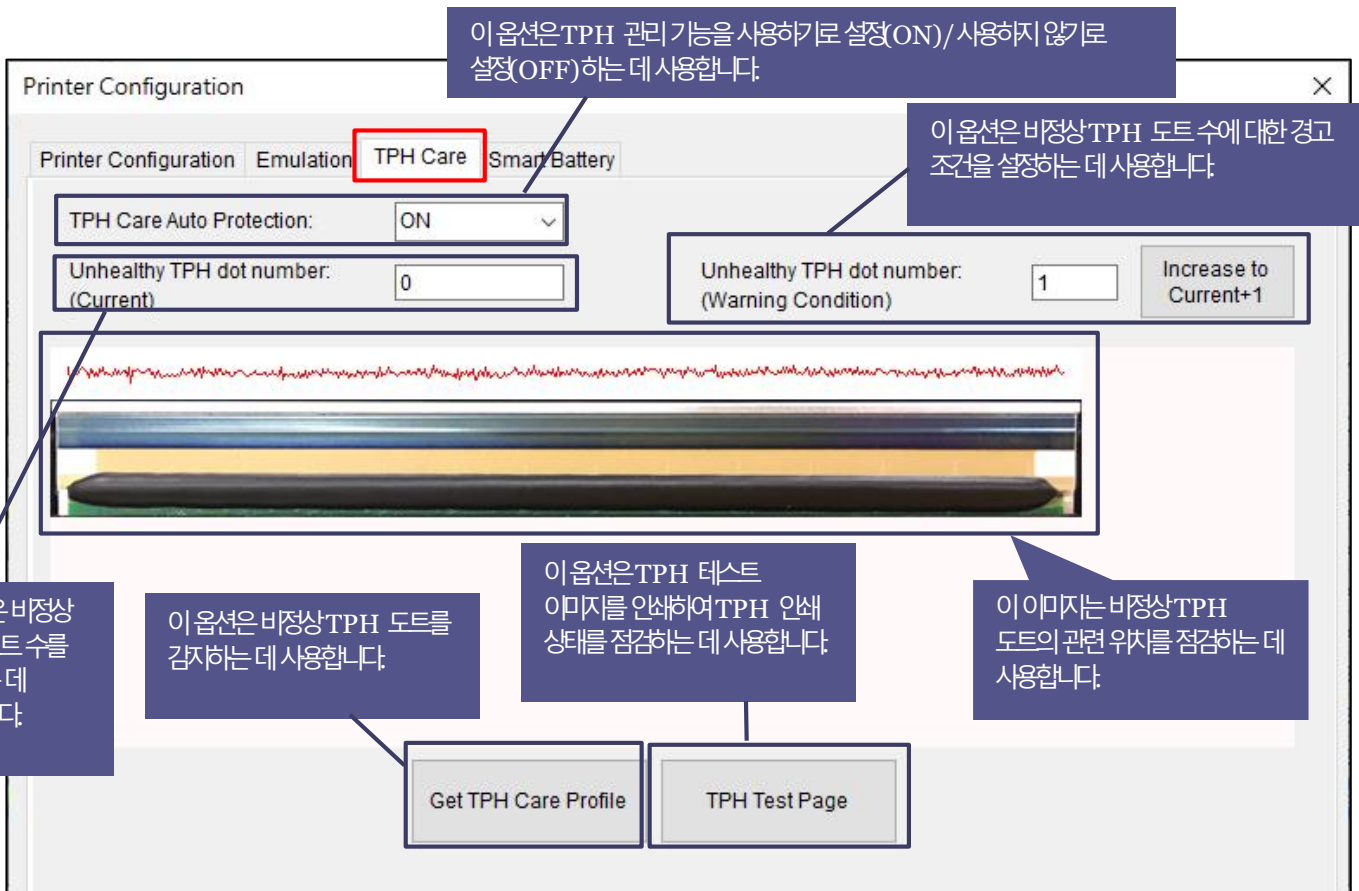
4. 설정할 탭을 선택합니다.

참고

자세한 내용은 "TSC 콘솔 사용 설명서"를 참조하십시오.

5.2 TPH 관리

이 탭을 사용하여 프린트 헤드 상태를 점검할 수 있습니다. 도트 실패 임계값을 설정할 수 있습니다. 실패도트 임계값 수에 도달하면 프린터에 오류가 나타납니다.



1. TPH 관리 기능을 사용하기로 설정합니다. (참고: 기본값은 사용 안 함/OFF(꺼짐)입니다.) 그런 다음 "Get TPH care profile(TPH 관리 프로필 가져오기)" 버튼을 클릭하면 위 영역에 도식이 표시됩니다. TPH 관리에서 각 도트의 프린트 헤드 프로필을 확인할 수 있습니다.
2. 프로필이 편평하면 프린트 헤드의 상태가 양호하다는 뜻입니다. "Unhealthy TPH dot number(비정상 TPH 도트 수)"라고 되어 있는 영역을 확인합니다. 결과가 영(0)이면 프린트 헤드의 상태가 양호하다는 뜻입니다.
3. 뾰족한 부분이 있으면 불량 도트가 있다는 뜻임을 알 수 있습니다. 아래 이미지의 화살표는 손상될 수 있는 도트가 있다는 것을 나타내며 프린터가 인쇄를 중단하게 됩니다.


6. LCD 메뉴 기능

6.1 메뉴에 들어가기




*** 터치 디스플레이 이용:**


LCD 메인 페이지에서 “Menu(메뉴)”

아이콘  을 탭핑해서 메뉴로 들어갑니다.

*** 키 이용:**

탐색 키를 사용하여 “Menu(메뉴)”

아이콘  (녹색으로 표시됨)을 선택한 다음 왼쪽 소프트 키

버튼( 을 말함)을 눌러서 메뉴로 들어갑니다.

6.2 메뉴 개요

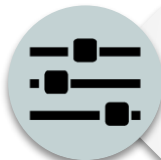
메뉴는 6개 범주로 나뉘어져 있습니다. 컴퓨터에 연결하지 않고도 프린터 설정을 손쉽게 설정할 수 있습니다. 자세한 내용은 다음에 이어지는 단원을 참조하십시오.



이 “Setting(설정)” 범주에서는 프린터 설정 내용을 TSPL 및 ZPL2용으로 설정할 수 있습니다.



이 “Sensor(센서)” 옵션은 선택한 용지 센서를 교정하는 데 사용됩니다. 용지를 바꾸는 경우, 인쇄 전에 미리 센서를 교정하는 것이 좋습니다.



이 “Interface(인터페이스)” 옵션은 프린터 인터페이스 설정 내용을 설정하는 데 사용됩니다.



이 “Advanced(고급)” 옵션은 프린터 LCD 설정, 초기화, 절단기 유형, 용지 부족 경고 설정 % 등을 설정하는 데 사용됩니다.



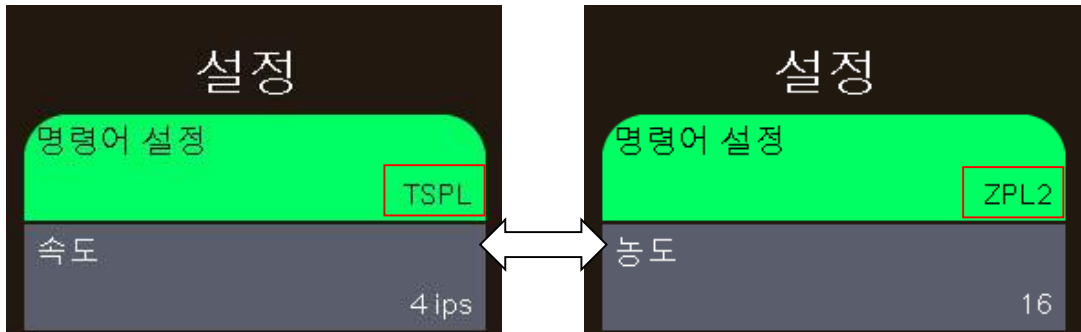
이 “File Manager(파일 관리자)” 옵션은 프린터에서 이용 가능한 메모리를 점검하고 관리하는 데 사용됩니다.



이 “Diagnostic(진단)” 옵션은 프린터를 검토해서 프린터에 발생한 이상이나 기타 문제점을 해결하는 데 사용됩니다.

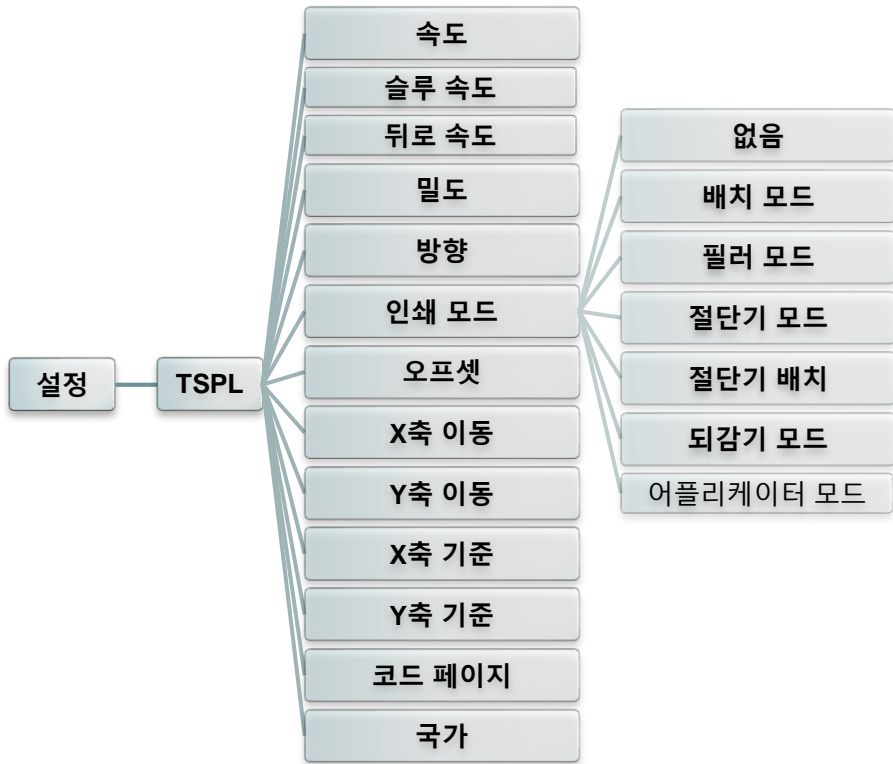
6.3 설정

LCD 에서 “Command Set(명령 집합)” 항목을 탭핑해서 TSPL 과 ZPL2 사이를 전환할 수 있습니다. 탐색 키를 사용하여 “Command Set(명령 집합)” 항목을 선택한 다음 오른쪽 소프트 키를 눌러서 TSPL 과 ZPL2 간에 전환하는 방법도 있습니다.



6.3.1 TSPL

이 “TSPL” 범주에서는 프린터 설정을 TSPL 용으로 설정할 수 있습니다.



항목	설명	기본값
속도	이 항목은 인쇄 속도를 설정하는 데 사용됩니다. 이용 가능한 설정 범위는 203dpi의 경우 2~14, 300dpi의 경우 2~12, 600dpi의 경우 1~6입니다.	203 dpi : 6 300 dpi : 4 600 dpi : 3
슬루 속도	이 항목을 사용하여 설정공급 속도. 설정 값은 최대 8ips입니다.	203 dpi : 6 ips 300dpi : 4 ips 600dpi : 3 ips
뒤로 속도	이 항목을 사용하여 설정백피드 속도. 설정 값은 최대 6ips입니다.	2ips
밀도	이 옵션은 인쇄 농도 조절을 설정하는 데 사용됩니다. 이용 가능한 설정 범위는 0 ~ 15이며 1 단계 단위로 설정할 수 있습니다. 선택한 용지에 따라 농도를 조정해야 할 수도 있습니다.	8
방향	방향 설정 값은 1 또는 0입니다. 이 항목으로 인쇄물 방향을 설정할 수 있습니다.	0

방향 0	방향 1
Direction	Direction

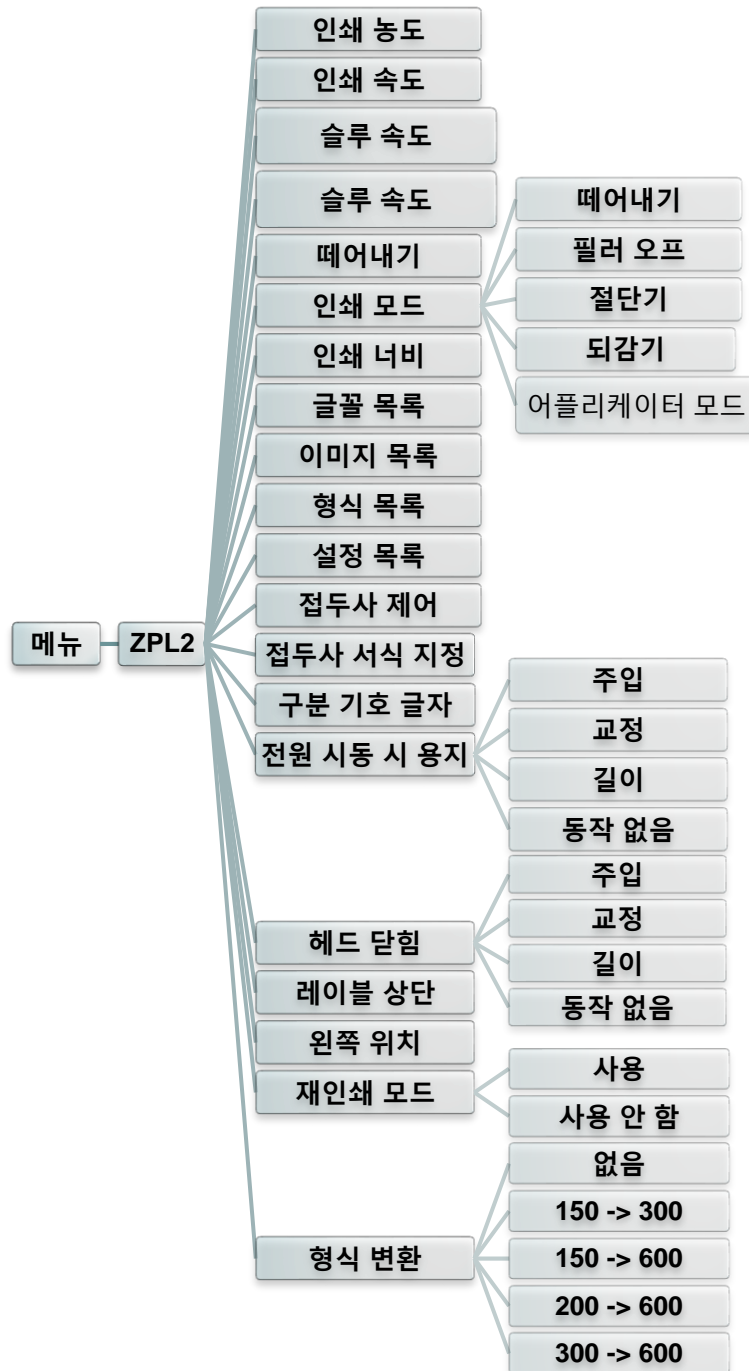
↓
주입

인쇄 모드	이 항목은 인쇄 모드를 설정하는 데 사용됩니다. 아래와 같이 총 6 개의 모드가 있습니다.		배치 모드
	프린터 모드	설명	
	없음	다음번 레이블의 양식 상단이 프린트 헤드 번라인(burn line) 위치에 정렬됩니다. (떼어내기(Tear Off) 모드)	
	배치 모드	이미지를 완전히 인쇄하고 나면 레이블 간극/블랙 마크가 떼어내기 플레이트 위치에 주입되어 떼어낼 수 있게 됩니다.	
	필러 모드	레이블 필오프(peel off) 모드를 사용하기로 설정합니다.	
	절단기 모드	레이블 절단기 모드를 사용하기로 설정합니다.	
	절단기 배치	인쇄 작업이 종료되면 레이블을 한 번 절단합니다.	
	되감기 모드	레이블 되감기 모드를 사용하기로 설정합니다.	
어플리케이션 모드	필러 모드와 동일하지만 필러 센서가 필요 없으며 GPIO 에서이 모드를 사용할 수 있습니다		
오프셋	이 항목은 용지 중단 위치를 미세 조정하는 데 사용됩니다. 이용 가능한 설정 범위는 -999 도트부터 999 도트까지입니다.		0 도트
X 축 이동	이 항목은 인쇄 위치를 미세 조정하는 데 사용됩니다. 이용 가능한 설정 범위는 -999 도트부터 999 도트까지입니다.		0 도트
Y 축 이동			0 도트
X 축 기준	이 항목은 프린터 좌표 체계의 원점을 가로와 세로로 설정하는 데 사용됩니다. 이용 가능한 설정 범위는 0 도트부터 999 도트까지입니다.		0 도트
Y 축 기준			0 도트
코드 페이지	이 항목은 다국어 글자 집합의 코드 페이지를 설정하는 데 쓰입니다.		850
국가	이 옵션은 국가 코드를 설정하는 데 사용합니다. 이용 가능한 설정 범위는 1~358 입니다.		001

참고: 동봉된 소프트웨어/드라이버에서 인쇄하는 경우 해당 소프트웨어/드라이버가 명령을 전송하며, 이 명령이 패널에서 설정한 설정을 덮어쓰게 됩니다.


6.3.2 ZPL2

이 “ZPL2” 범주에서는 프린터 설정을 ZPL2 용으로 설정할 수 있습니다.



항목	설명	기본값
밀도	이 항목은 인쇄 농도 조절을 설정하는 데 사용됩니다. 이용 가능한 설정 범위는 0~30 입니다. 선택한 용지에 따라 농도를 조정해야 할 수도 있습니다.	16
인쇄 속도	이 항목은 인쇄 속도를 설정하는 데 사용됩니다. 이용 가능한 설정 범위는 203dpi의 경우 2~18, 300dpi의 경우 2~14이며 600dpi의 경우 1.5~6 까지입니다.	203 dpi: 6 300 dpi: 4 600 dpi: 3

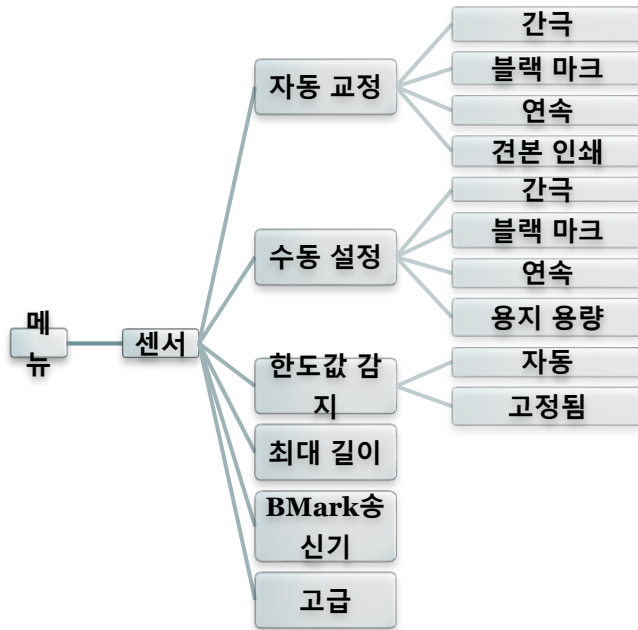
슬루 속도	이 항목을 사용하여 설정공급 속도. 설정 값은 최대8ips 입니다.	203 dpi : 6 ips 300dpi : 4 ips 600dpi : 3 ips												
뒤로 속도	이 항목을 사용하여 설정백 피드 속도. 설정 값은 최대6ips 입니다.	2ips												
떼어내기(Tear Off)	이 항목은 용지 중단 위치를 미세 조정하는 데 사용됩니다. 이용 가능한 설정 범위는 -120~120 도트입니다.	0 도트												
인쇄 모드	이 항목은 인쇄 모드를 설정하는 데 사용됩니다. 아래와 같이 총 3 개의 모드가 있습니다. <table border="1" data-bbox="427 660 1203 1061"> <thead> <tr> <th>프린터 모드</th> <th>설명</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>떼어내기</td> <td>다음번 레이블의 양식 상단이 프린트 헤드 번라인(burn line) 위치에 정렬됩니다.</td> </tr> <tr> <td>필러 오프</td> <td>레이블 필러 오프(peel off) 모드를 사용하기로 설정합니다.</td> </tr> <tr> <td>절단기</td> <td>레이블 절단기 모드를 사용하기로 설정합니다.</td> </tr> <tr> <td>되감기</td> <td>레이블 되감기 모드를 사용하기로 설정합니다.</td> </tr> <tr> <td>어플리케이션 모드</td> <td>필러 모드와 동일하지만 필러 센서가 필요 없으며 GPIO 에서이 모드를 사용할 수 있습니다.</td> </tr> </tbody> </table>	프린터 모드	설명	떼어내기	다음번 레이블의 양식 상단이 프린트 헤드 번라인(burn line) 위치에 정렬됩니다.	필러 오프	레이블 필러 오프(peel off) 모드를 사용하기로 설정합니다.	절단기	레이블 절단기 모드를 사용하기로 설정합니다.	되감기	레이블 되감기 모드를 사용하기로 설정합니다.	어플리케이션 모드	필러 모드와 동일하지만 필러 센서가 필요 없으며 GPIO 에서이 모드를 사용할 수 있습니다.	떼어내기
프린터 모드	설명													
떼어내기	다음번 레이블의 양식 상단이 프린트 헤드 번라인(burn line) 위치에 정렬됩니다.													
필러 오프	레이블 필러 오프(peel off) 모드를 사용하기로 설정합니다.													
절단기	레이블 절단기 모드를 사용하기로 설정합니다.													
되감기	레이블 되감기 모드를 사용하기로 설정합니다.													
어플리케이션 모드	필러 모드와 동일하지만 필러 센서가 필요 없으며 GPIO 에서이 모드를 사용할 수 있습니다.													
인쇄 너비	이 항목은 인쇄 너비를 설정하는 데 사용됩니다. 이용 가능한 값 범위는 2~999 도트입니다.	812												
글꼴 목록	이 기능은 레이블에 이용할 수 있는 최신 프린터 글꼴을 표시하는 데 사용됩니다. 글꼴은 프린터의 DRAM, 플래시 또는 옵션 사양인 메모리 카드에 저장되어 있습니다.	해당 없음												
이미지 목록	이 기능은 레이블에 이용할 수 있는 최신 프린터 이미지를 표시하는 데 사용됩니다. 이미지는 프린터의 DRAM, 플래시 또는 옵션 사양인 메모리 카드에 저장되어 있습니다.	해당 없음												
형식 목록	이 기능은 레이블에 최신 프린터 형식을 표시하는 데 사용됩니다. 형식은 프린터의 DRAM, 플래시 또는 옵션 사양인 메모리 카드에 저장되어 있습니다.	해당 없음												
설정 목록	이 기능은 레이블에 최신 프린터 구성을 표시하는 데 사용합니다.	해당 없음												
접두사 제어	이 기능은 접두사 글자를 설정하는 데 사용합니다.	해당 없음												
접두사 서식 지정	이 기능은 접두사 글자의 형식을 설정하는 데 사용합니다.	해당 없음												
구분 기호 글자	이 기능은 구분 기호 글자를 설정하는 데 사용합니다.	해당 없음												

전원 시동 시 용지	이 옵션은 프린터 전원을 켜올 때 용지의 작업을 설정하는 데 사용됩니다.	동작 없음										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>선택</th> <th>설명</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주입</td> <td>프린터가 레이블을 한 개 전진시킴</td> </tr> <tr> <td>교정</td> <td>프린터가 센서 단계를 교정하고 길이를 결정하여 레이블을 주입</td> </tr> <tr> <td>길이</td> <td>프린터가 길이를 결정하여 레이블을 주입</td> </tr> <tr> <td>동작 없음</td> <td>프린터가 용지를 움직이지 않음</td> </tr> </tbody> </table>		선택	설명	주입	프린터가 레이블을 한 개 전진시킴	교정	프린터가 센서 단계를 교정하고 길이를 결정하여 레이블을 주입	길이	프린터가 길이를 결정하여 레이블을 주입	동작 없음	프린터가 용지를 움직이지 않음
	선택		설명									
	주입		프린터가 레이블을 한 개 전진시킴									
	교정		프린터가 센서 단계를 교정하고 길이를 결정하여 레이블을 주입									
	길이		프린터가 길이를 결정하여 레이블을 주입									
동작 없음	프린터가 용지를 움직이지 않음											
헤드 닫힘	이 옵션은 프린트 헤드를 닫았을 때 용지의 작업을 설정하는 데 사용됩니다.	동작 없음										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>선택</th> <th>설명</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>주입</td> <td>프린터가 레이블을 한 개 전진시킴</td> </tr> <tr> <td>교정</td> <td>프린터가 센서 단계를 교정하고 길이를 결정하여 레이블을 주입</td> </tr> <tr> <td>길이</td> <td>프린터가 길이를 결정하여 레이블을 주입</td> </tr> <tr> <td>동작 없음</td> <td>프린터가 용지를 움직이지 않음</td> </tr> </tbody> </table>		선택	설명	주입	프린터가 레이블을 한 개 전진시킴	교정	프린터가 센서 단계를 교정하고 길이를 결정하여 레이블을 주입	길이	프린터가 길이를 결정하여 레이블을 주입	동작 없음	프린터가 용지를 움직이지 않음
	선택		설명									
	주입		프린터가 레이블을 한 개 전진시킴									
	교정		프린터가 센서 단계를 교정하고 길이를 결정하여 레이블을 주입									
	길이		프린터가 길이를 결정하여 레이블을 주입									
동작 없음	프린터가 용지를 움직이지 않음											
레이블 상단	이 옵션은 인쇄 위치를 레이블에서 세로로 조정하는 데 사용됩니다. 범위는 -120 에서 +120 도트입니다.	0										
왼쪽 위치	이 옵션은 인쇄 위치를 레이블에서 가로로 조정하는 데 사용됩니다. 범위는 -9999 에서 +9999 도트입니다.	0										
재인쇄 모드	재인쇄 모드를 사용하도록 설정하면 프린터 제어판에서 버튼  을 눌러서 마지막으로 인쇄한 레이블 인쇄물을 다시 인쇄할 수 있습니다.	사용 안 함										
형식 변환	비트맵 확장 인수를 선택할 수 있습니다. 첫 번째 숫자가 원래 인치당 도트(dpi) 값이고 두 번째 숫자는 사용자가 확장하고자 하는 dpi 값입니다.	없음										

참고: 동봉된 소프트웨어/드라이버에서 인쇄하는 경우 해당 소프트웨어/드라이버가 명령을 전송하며, 이 명령이 패널에서 설정한 설정을 덮어쓰게 됩니다.

6.4 센서

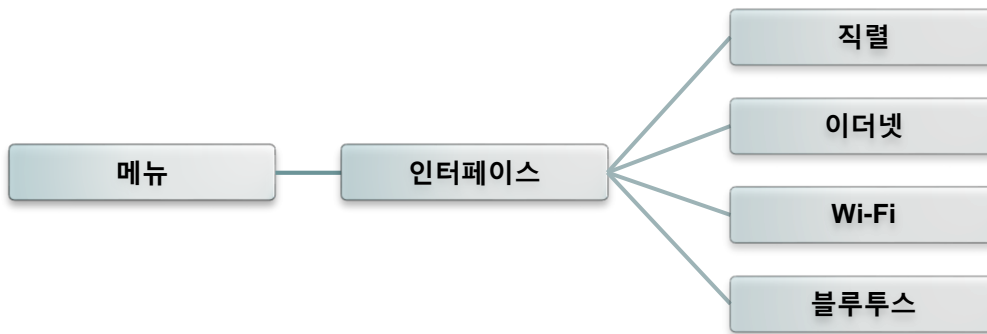
이 옵션은 선택한 센서를 교정하는 데 사용됩니다. 용지를 바꾸는 경우, 인쇄 전에 미리 센서를 교정하는 것이 좋습니다.



항목	설명	기본값
자동 교정	이 옵션은 용지 센서 유형을 설정하고 선택한 센서를 자동으로 교정하는 데 사용됩니다. 프린터가 간극 레이블을 2~3 개 주입하여 센서 감도를 자동으로 교정하게 됩니다.	해당 없음
수동 설정	“Automatic(자동)” 설정을 용지에 적용할 수 없는 경우, “Manual(수동)” 기능을 사용하여 용지 길이 및 간극/번라인(blinc) 크기를 설정한 다음 배킹/마크를 스캔하여 센서 감도를 교정하시기 바랍니다. 참고: “Media Capacity(용지 용량)” 항목은 용지 용량 센서 감도(%)를 교정하는 데 사용됩니다.	해당 없음
한도값 감지	이 옵션은 센서 감도를 고정 또는 자동으로 설정하는 데 사용합니다.	자동
최대 길이	이 옵션은 레이블 교정에 최대 길이를 설정하는 데 사용합니다.	254 mm
BMark 송신기	이 선택권 사용...에 세트 상단 블랙 마크 센서 또는 하단 블랙 센서를 주 송신기로 사용합니다.	후면
고급	이 기능을 사용하면 센서 감도를 자동 교정할 때 최소 용지 길이 및 최대 간극/번라인 길이를 설정할 수 있습니다.	0mm

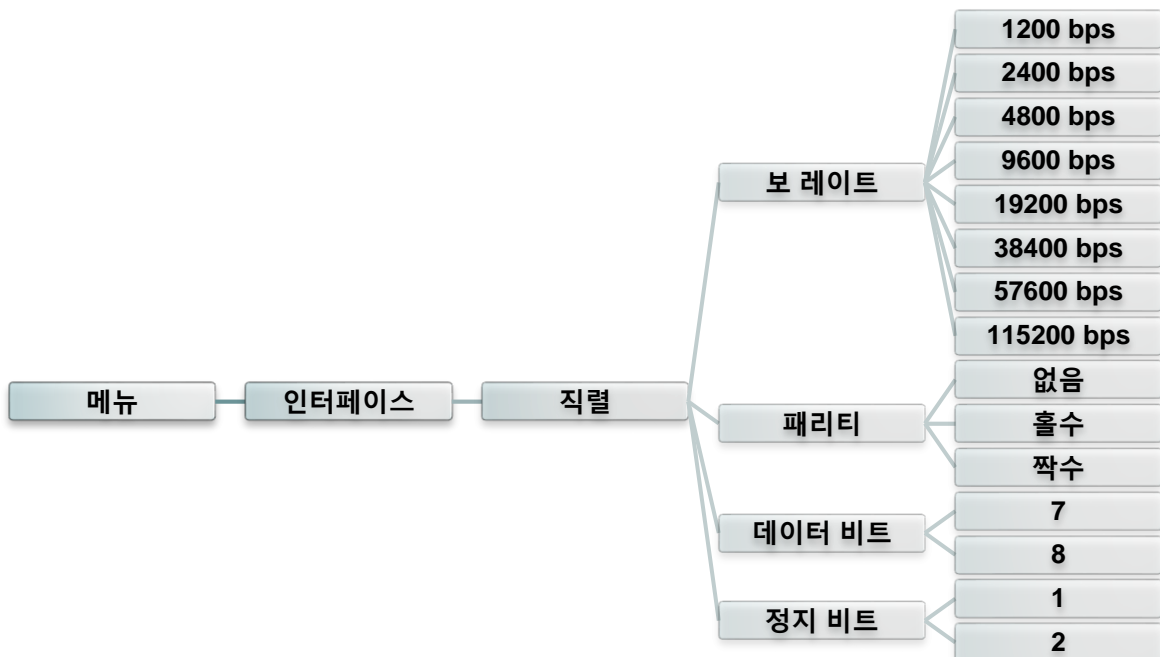
6.5 인터페이스

이 옵션은 프린터 인터페이스 설정을 설정하는 데 사용됩니다.



6.5.1 직렬 통신

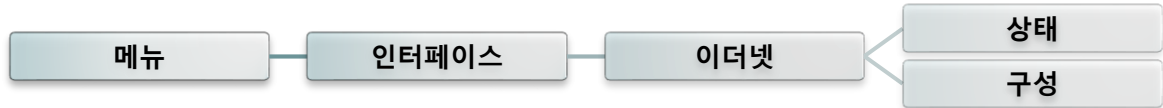
이 옵션은 프린터 RS-232 설정을 설정하는 데 사용됩니다.



항목	설명	기본값
보 레이트	이 항목은 RS-232 보 레이트를 설정하는 데 사용됩니다.	9600
패리티	이 항목은 RS-232 패리티를 설정하는 데 사용됩니다.	없음
데이터 비트	이 항목은 RS-232 데이터 비트를 설정하는 데 사용됩니다.	8
정지 비트	이 항목은 RS-232 정지 비트를 설정하는 데 사용됩니다.	1

6.5.2 이더넷

이 메뉴를 이용해서 내부 이더넷 구성, 프린터의 이더넷 모듈 상태 점검 및 이더넷 모듈 재설정을 할 수 있습니다.



항목	설명	기본값
상태	이 메뉴를 사용하여 이더넷 IP 주소와 MAC 설정 상태를 점검할 수 있습니다.	해당 없음
구성	<p>DHCP: 이 항목은 DHCP(Dynamic Host Configuration Protocol, 동적 호스트 구성 프로토콜) 네트워크 프로토콜을 켜짐(ON) 또는 꺼짐(OFF)으로 설정하는 데 사용합니다.</p> <p>정적 IP: 이 메뉴를 사용하여 프린터의 IP 주소, 서브넷 마스크 및 게이트웨이를 설정합니다.</p>	DHCP

6.5.3 Wi-Fi

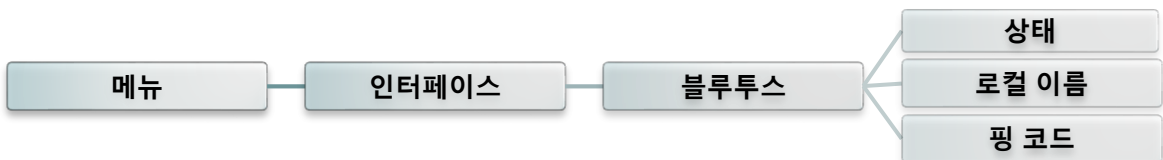
이 옵션은 프린터 Wi-Fi 설정을 설정하는 데 사용됩니다.



항목	설명	기본값
상태	이 메뉴를 사용하여 Wi-Fi IP 주소, MAC 설정 상태 등을 점검할 수 있습니다.	해당 없음
구성	DHCP: 이 항목은 DHCP(Dynamic Host Configuration Protocol, 동적 호스트 구성 프로토콜) 네트워크 프로토콜을 켜짐(ON) 또는 꺼짐(OFF)으로 설정하는 데 사용됩니다. 정적 IP: 이 메뉴를 사용하여 프린터의 IP 주소, 서브넷 마스크 및 게이트웨이를 설정합니다.	DHCP
SSID	이 메뉴는 Wi-Fi SSID 를 설정하는 데 사용됩니다.	해당 없음
보안	이 메뉴는 Wi-Fi 보안을 설정하는 데 사용됩니다.	개방
비밀번호	이 메뉴는 Wi-Fi 비밀번호를 설정하는 데 사용됩니다.	해당 없음

6.5.4 블루투스


이 옵션은 프린터 블루투스 설정을 설정하는 데 사용됩니다.




항목	설명	기본값
상태	이 메뉴를 사용하여 블루투스 상태를 점검합니다.	해당 없음
로컬 이름	이 항목은 블루투스의 로컬 이름을 설정하는 데 쓰입니다.	RF-BHS
핑 코드	이 항목은 블루투스의 로컬 핑 코드(ping code)를 설정하는 데 쓰입니다.	0000

6.6 고급



항목	설명	기본값
언어	이 항목은 디스플레이 화면에 표시될 언어를 설정하는 데 사용됩니다.	영어
프린터 정보	이 기능은 프린터 일련번호, 인쇄 사용량(m), 인쇄한 레이블 수(pcs) 및 절단 계수기 등을 확인하는 데 사용됩니다.	해당 없음
초기화	이 기능은 프린터 설정을 기본값으로 복원하는 데 사용됩니다.	해당 없음
디스플레이 밝기	이 항목은 디스플레이 화면의 밝기를 설정하는 데 사용됩니다. (범위 0~100)	50
터치 스크린 교정	이 기능은 최선의 결과를 내기 위하여 터치 스크린을 교정하는 데 사용됩니다.	해당 없음
날짜 및 시간	이 항목은 디스플레이 화면에 표시될 날짜와 시간을 설정하는 데 사용됩니다.	해당 없음
보안	이 기능은 메뉴 또는 즐겨찾기를 잠그는 비밀번호를 설정하는 데 사용됩니다. 기본 비밀번호는 8888 입니다.	사용 안 함
절단기 유형	이 항목은 절단기 유형을 설정하는 데 사용됩니다.	기요틴
용지 부족 경고	이 항목은 용지 부족 경고가 발생할 비율(%)을 설정하는 데 사용됩니다. 예를 들어 설정값이 10%인 경우, 용지 용량이 10% 미만으로 떨어지면  백분율(%)이 빨간색으로 표시됩니다.	10%

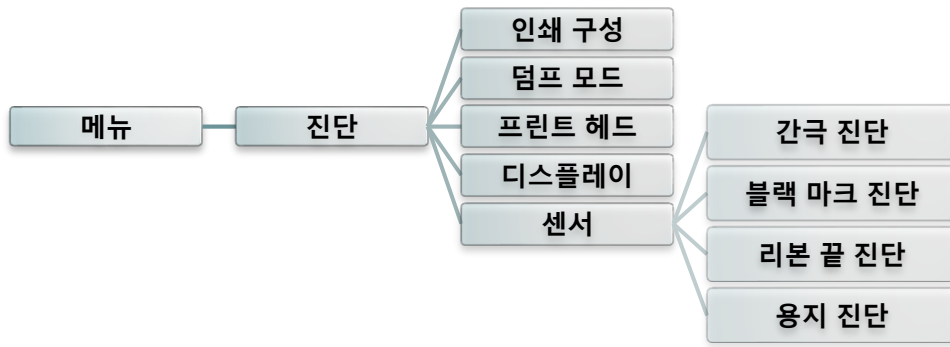
리본 부족 경고	이 항목은 리본 부족 경고가 발생할 비율(%)을 설정하는 데 사용됩니다. 예를 들어 설정 값이 10%인 경우, 리본 용량이 10% 미만으로 떨어지면  백분율(%)이 빨간색으로 표시됩니다.	10%										
프린터 헤드 유지관리	<p>이 항목은 프린트 헤드 상태를 점검하고 프린트 헤드 관리에 필요한 설정을 설정하는 데 사용됩니다.</p> <table border="1" data-bbox="454 450 1161 1424"> <thead> <tr> <th data-bbox="454 450 646 499">항목</th> <th data-bbox="646 450 1161 499">설명</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="454 499 646 869">경고</td> <td data-bbox="646 499 1161 869">이 항목은 프린트 헤드 세척 경고를 사용/사용 안 함으로 설정하는 데 사용됩니다. 이 기능을 '사용'으로 설정하면 프린트 헤드가 설정된 사용량에 도달하면 프린터 UI에 경고 아이콘이 표시되어 사용자에게 프린트 헤드를 세척해야 한다고 알려줍니다. 기본 설정은 '사용 안 함'입니다.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="454 869 646 1010">계수기 재설정</td> <td data-bbox="646 869 1161 1010">이 항목은 프린트 헤드를 세척한 다음 프린트 헤드 세척 경고 사용량을 0으로 재설정하는 데 사용됩니다.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="454 1010 646 1285">간격</td> <td data-bbox="646 1010 1161 1285">이 항목은 사용자에게 프린트 헤드를 세척하라고 미리 알릴 사용량 예상값을 설정하는 데 사용됩니다. 이것을 사용하려면 "TPH warning lock(TPH 경고 잠금)"을 사용하기로 설정해야 합니다. 기본 설정은 1km입니다.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="454 1285 646 1424">키 누름음</td> <td data-bbox="646 1285 1161 1424">이 항목은 전면 패널 버튼을 누를 때 나는 소리를 사용/사용 안 함으로 설정하는 데 사용됩니다.</td> </tr> </tbody> </table>	항목	설명	경고	이 항목은 프린트 헤드 세척 경고를 사용/사용 안 함으로 설정하는 데 사용됩니다. 이 기능을 '사용'으로 설정하면 프린트 헤드가 설정된 사용량에 도달하면 프린터 UI에 경고 아이콘이 표시되어 사용자에게 프린트 헤드를 세척해야 한다고 알려줍니다. 기본 설정은 '사용 안 함'입니다.	계수기 재설정	이 항목은 프린트 헤드를 세척한 다음 프린트 헤드 세척 경고 사용량을 0으로 재설정하는 데 사용됩니다.	간격	이 항목은 사용자에게 프린트 헤드를 세척하라고 미리 알릴 사용량 예상값을 설정하는 데 사용됩니다. 이것을 사용하려면 "TPH warning lock(TPH 경고 잠금)"을 사용하기로 설정해야 합니다. 기본 설정은 1km입니다.	키 누름음	이 항목은 전면 패널 버튼을 누를 때 나는 소리를 사용/사용 안 함으로 설정하는 데 사용됩니다.	해당 없음
항목	설명											
경고	이 항목은 프린트 헤드 세척 경고를 사용/사용 안 함으로 설정하는 데 사용됩니다. 이 기능을 '사용'으로 설정하면 프린트 헤드가 설정된 사용량에 도달하면 프린터 UI에 경고 아이콘이 표시되어 사용자에게 프린트 헤드를 세척해야 한다고 알려줍니다. 기본 설정은 '사용 안 함'입니다.											
계수기 재설정	이 항목은 프린트 헤드를 세척한 다음 프린트 헤드 세척 경고 사용량을 0으로 재설정하는 데 사용됩니다.											
간격	이 항목은 사용자에게 프린트 헤드를 세척하라고 미리 알릴 사용량 예상값을 설정하는 데 사용됩니다. 이것을 사용하려면 "TPH warning lock(TPH 경고 잠금)"을 사용하기로 설정해야 합니다. 기본 설정은 1km입니다.											
키 누름음	이 항목은 전면 패널 버튼을 누를 때 나는 소리를 사용/사용 안 함으로 설정하는 데 사용됩니다.											
문의처	이것은 기술 지원 서비스를 받기 위하여 문의처 정보를 확인하는 데 사용됩니다.	해당 없음										

6.7 파일 관리자

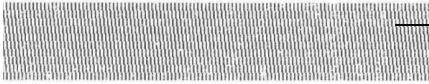
이 기능은 프린터에서 이용 가능한 메모리를 확인하고 파일 목록을 표시, 파일을 삭제하거나 프린터 DRAM/플래시/카드 메모리에 저장된 파일을 실행하는 데 사용됩니다.



6.8 진단



항목	설명																																																									
인쇄 구성	<p>이 기능은 레이블에 최신 프린터 구성을 표시하는 데 사용됩니다. 구성 인쇄물을 보면 프린트 헤드의 테스트 패턴이 있습니다. 이것을 보면 프린트 헤드 가열 소자에 도트 손상이 발생했는지 여부를 점검하는 데 유용합니다.</p>																																																									
	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px;"> <p style="text-align: center;">자체 테스트 인쇄물</p> <hr/> <p style="text-align: center;">SYSTEM INFORMATION</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 60%;">MODEL: XXXXXX</td> <td>모델 이름</td> </tr> <tr> <td>FIRMWARE: X.XX</td> <td>F/W 버전</td> </tr> <tr> <td>CHECKSUM: XXXXXXXX</td> <td>펌웨어 체크섬</td> </tr> <tr> <td>S/N: XXXXXXXXXXXX</td> <td>프린터 일련번호(S/N)</td> </tr> <tr> <td>TCF: NO</td> <td>TSC 구성 파일</td> </tr> <tr> <td>DATE: 1970/01/01</td> <td>시스템 날짜</td> </tr> <tr> <td>TIME: 00:04:18</td> <td>시스템 시간</td> </tr> <tr> <td>NON-RESET: 110 m (TPH)</td> <td rowspan="2">인쇄 사용량(미터(m) 단위)</td> </tr> <tr> <td>RESET: 110 m (TPH)</td> </tr> <tr> <td>NON-RESET: 0 (CUT)</td> <td rowspan="2">절단 계수기</td> </tr> <tr> <td>RESET: 0 (CUT)</td> </tr> </table> <hr/> <p style="text-align: center;">PRINTING SETTING</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 60%;">SPEED: 5 IPS</td> <td>인쇄 속도(인치/초)</td> </tr> <tr> <td>DENSITY: 8.0</td> <td>인쇄 농도 조절</td> </tr> <tr> <td>WIDTH: 4.00 INCH</td> <td rowspan="2">레이블 크기(인치)</td> </tr> <tr> <td>HEIGHT: 4.00 INCH</td> </tr> <tr> <td>GAP: 0.00 INCH</td> <td>간극 거리(인치)</td> </tr> <tr> <td>INTENSION: 5</td> <td>간극/블랙 마크 센서 강도</td> </tr> <tr> <td>CODEPAGE: 850</td> <td>코드 페이지</td> </tr> <tr> <td>COUNTRY: 001</td> <td>국가 코드</td> </tr> </table> <hr/> <p style="text-align: center;">Z SETTING</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 60%;">DARKNESS: 16.0</td> <td>ZPL 설정 정보</td> </tr> <tr> <td>SPEED: 4 IPS</td> <td>인쇄 농도 조절</td> </tr> <tr> <td>WIDTH: 4.00 INCH</td> <td>인쇄 속도(인치/초)</td> </tr> <tr> <td>TILDE: 7EH (~)</td> <td>레이블 크기</td> </tr> <tr> <td>CARET: 5EH (^)</td> <td>접두사 제어</td> </tr> <tr> <td>DELIMITER: 2CH (,)</td> <td>접두사 서식 지정</td> </tr> <tr> <td>POWER UP: NO MOTION</td> <td>구분 기호 접두사</td> </tr> <tr> <td>HEAD CLOSE: NO MOTION</td> <td>프린터 시동 시 동작</td> </tr> <tr> <td></td> <td>프린터 헤드 닫기 동작</td> </tr> </table> <hr/> <p style="text-align: center;">RS232 SETTING</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 60%;">BAUD: 9600</td> <td rowspan="4">RS232 직렬 포트 구성</td> </tr> <tr> <td>PARITY: NONE</td> </tr> <tr> <td>DATA BIT: 8</td> </tr> <tr> <td>STOP BIT: 1</td> </tr> </table> <hr/> <p>참고: ZPL은 Zebra® 언어용으로 예를레이트합니다.</p> </div>	MODEL: XXXXXX	모델 이름	FIRMWARE: X.XX	F/W 버전	CHECKSUM: XXXXXXXX	펌웨어 체크섬	S/N: XXXXXXXXXXXX	프린터 일련번호(S/N)	TCF: NO	TSC 구성 파일	DATE: 1970/01/01	시스템 날짜	TIME: 00:04:18	시스템 시간	NON-RESET: 110 m (TPH)	인쇄 사용량(미터(m) 단위)	RESET: 110 m (TPH)	NON-RESET: 0 (CUT)	절단 계수기	RESET: 0 (CUT)	SPEED: 5 IPS	인쇄 속도(인치/초)	DENSITY: 8.0	인쇄 농도 조절	WIDTH: 4.00 INCH	레이블 크기(인치)	HEIGHT: 4.00 INCH	GAP: 0.00 INCH	간극 거리(인치)	INTENSION: 5	간극/블랙 마크 센서 강도	CODEPAGE: 850	코드 페이지	COUNTRY: 001	국가 코드	DARKNESS: 16.0	ZPL 설정 정보	SPEED: 4 IPS	인쇄 농도 조절	WIDTH: 4.00 INCH	인쇄 속도(인치/초)	TILDE: 7EH (~)	레이블 크기	CARET: 5EH (^)	접두사 제어	DELIMITER: 2CH (,)	접두사 서식 지정	POWER UP: NO MOTION	구분 기호 접두사	HEAD CLOSE: NO MOTION	프린터 시동 시 동작		프린터 헤드 닫기 동작	BAUD: 9600	RS232 직렬 포트 구성	PARITY: NONE	DATA BIT: 8
MODEL: XXXXXX	모델 이름																																																									
FIRMWARE: X.XX	F/W 버전																																																									
CHECKSUM: XXXXXXXX	펌웨어 체크섬																																																									
S/N: XXXXXXXXXXXX	프린터 일련번호(S/N)																																																									
TCF: NO	TSC 구성 파일																																																									
DATE: 1970/01/01	시스템 날짜																																																									
TIME: 00:04:18	시스템 시간																																																									
NON-RESET: 110 m (TPH)	인쇄 사용량(미터(m) 단위)																																																									
RESET: 110 m (TPH)																																																										
NON-RESET: 0 (CUT)	절단 계수기																																																									
RESET: 0 (CUT)																																																										
SPEED: 5 IPS	인쇄 속도(인치/초)																																																									
DENSITY: 8.0	인쇄 농도 조절																																																									
WIDTH: 4.00 INCH	레이블 크기(인치)																																																									
HEIGHT: 4.00 INCH																																																										
GAP: 0.00 INCH	간극 거리(인치)																																																									
INTENSION: 5	간극/블랙 마크 센서 강도																																																									
CODEPAGE: 850	코드 페이지																																																									
COUNTRY: 001	국가 코드																																																									
DARKNESS: 16.0	ZPL 설정 정보																																																									
SPEED: 4 IPS	인쇄 농도 조절																																																									
WIDTH: 4.00 INCH	인쇄 속도(인치/초)																																																									
TILDE: 7EH (~)	레이블 크기																																																									
CARET: 5EH (^)	접두사 제어																																																									
DELIMITER: 2CH (,)	접두사 서식 지정																																																									
POWER UP: NO MOTION	구분 기호 접두사																																																									
HEAD CLOSE: NO MOTION	프린터 시동 시 동작																																																									
	프린터 헤드 닫기 동작																																																									
BAUD: 9600	RS232 직렬 포트 구성																																																									
PARITY: NONE																																																										
DATA BIT: 8																																																										
STOP BIT: 1																																																										

	<pre> ----- DRAM FILE (0 FILES) ----- PHYSICAL XXXX KBYTES AVAILABLE XXXX KBYTES ----- FLASH FILE (0 FILES) ----- PHYSICAL XXXX KBYTES AVAILABLE XXXX KBYTES ----- </pre>	<p>다운로드 파일 수 총 메모리 공간 및 이용 가능한 메모리 공간</p>
		<p>프린트 헤드 점검 패턴</p> <p>참고: 도트 손상 여부를 점검하려면 용지 너비가 4인치여야 합니다.</p>

덤프 모드	<p>통신 포트에서 데이터를 캡처하여 프린터가 수신한 데이터를 인쇄할 수 있습니다. 덤프 모드에서는 글자가 모두 2 열로 인쇄됩니다. 왼쪽에 있는 글자가 사용자의 시스템에서 수신한 것이고, 오른쪽의 데이터는 그러한 글자에 상응하는 16 진법 값입니다. 이것으로 사용자 또는 엔지니어가 프로그램을 확인하고 디버그할 수 있습니다.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin: 10px auto; width: 80%;"> <pre> DOWNLOA 0D 0A 44 4F 57 4E 4C 4F 4I D „TEST2. 44 20 22 54 45 53 54 32 2E DAT“,5,CL 44 41 54 22 2C 35 2C 43 4C S DOWNLO 53 0D 0A 44 4F 57 4E 4C 4F AD F,„TES 41 44 20 46 2C 22 54 45 53 T4.DAT“,5 54 34 2E 44 41 54 22 2C 35 ,CLS DOW 2C 43 4C 53 0D 0A 44 4F 57 NLOAD „TE 4E 4C 4F 41 44 20 22 54 45 ST2.DAT“, 53 54 32 2E 44 41 54 22 2C 5,CLS DO 35 2C 43 4C 53 0D 0A 44 4F WNLOAD F, 57 4E 4C 4F 41 44 20 46 2C „TEST4.DA 22 54 45 53 54 34 2E 44 41 T“,5,CLS 54 22 2C 35 2C 43 4C 53 0D DOWNLOAD 0A 44 4F 57 4E 4C 4F 41 44 „TEST2.D 20 22 54 45 53 54 32 2E 44 AT“,5,CLS 41 54 22 2C 35 2C 43 4C 53 DOWNLOA 0D 0A 44 4F 57 4E 4C 4F 4I D F,„TEST 44 20 46 2C 22 54 45 53 54 4.DAT“,5, 34 2E 44 41 54 22 2C 35 2C CLS 43 4C 53 0D 0A </pre> </div> <p style="text-align: center;">ASCII 데이터 왼쪽 열에 관련된 16 진법 데이터</p> <p>참고: 덤프 모드를 이용하려면 용지 너비가 4 인치여야 합니다.</p>
--------------	--

프린트 헤드	이 기능은 프린트 헤드의 온도와 불량 도트를 점검하는 데 사용됩니다.
디스플레이	이 기능은 LCD 디스플레이의 색상 상태를 점검하는 데 사용됩니다.
센서	이 기능은 센서 강도와 읽기 상태를 점검하는 데 사용됩니다.

6.9 즐겨찾기

이 기능은 나만의 즐겨찾기 목록을 만드는 데 사용됩니다. 흔히 사용하는 설정 옵션을 “즐거찾기”(📌)에 체계적으로 정리해 놓을 수 있습니다.

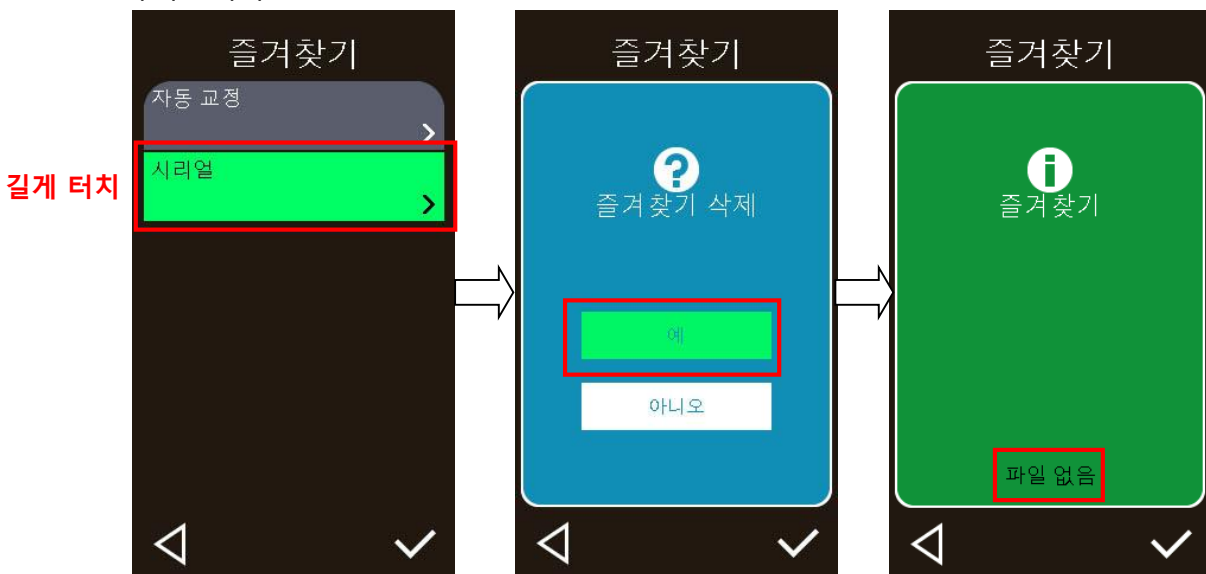
▪ 정리된 “즐거찾기” 목록 가져오기

즐거찾는 옵션 항목 하나를 길게 터치하면 장치의 “Join Favorites(Favorites 에 넣기)” 설정 화면이 팝업 창으로 표시됩니다. 여기서 “Yes(예)”를 탭핑하면 이 설정 옵션 항목이 “즐거찾기”에 추가됩니다.



▪ 즐겨찾기 항목 삭제하기

옵션 항목 하나를 길게 터치하면 장치의 “Delete Favorites(Favorites 삭제)” 설정 화면이 팝업 창으로 표시됩니다. 여기서 “Yes(예)”를 탭핑하면 이 설정 옵션 항목이 “즐거찾기”에서 삭제됩니다.

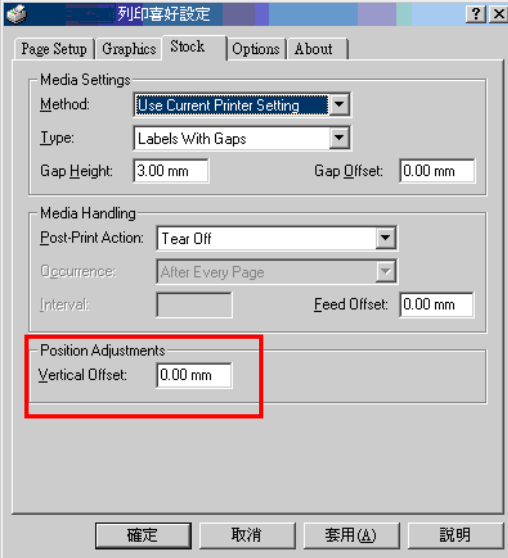


7 문제 해결

다음 지침에는 이 바코드 프린터를 작동하면서 직면할 수 있는 가장 일반적인 문제점이 목록으로 나열되어 있습니다. 제시된 해결 방법을 모두 적용해도 프린터가 제대로 기능하지 않는 경우, 제품을 구입한 재판매업자나 유통업체의 고객 서비스 부서에 문의하여 도움을 청하십시오.

문제	가능한 원인	복구 절차
전원 표시등에 조명이 들어오지 않음	<ul style="list-style-type: none"> * 전원 코드가 제대로 연결되지 않았습니다. * 전원 스위치가 꺼져 있습니다. 	<ul style="list-style-type: none"> * 프린터와 콘센트에 전원 코드를 꽂아 주십시오. * 프린터 전원을 켭니다.
캐리지 열림	<ul style="list-style-type: none"> * 프린터 캐리지가 열려 있습니다. 	<ul style="list-style-type: none"> * 프린터 캐리지를 닫으십시오.
인쇄가 되지 않음	<ul style="list-style-type: none"> * 인터페이스 케이블이 인터페이스 커넥터에 잘 연결되어 있는지 점검하십시오. * 무선 또는 블루투스 기기가 호스트와 프린터 사이에 잘 연결되어 있는지 점검하십시오. * Windows 드라이버에 지정된 포크가 잘못되었습니다. 	<ul style="list-style-type: none"> * 케이블을 인터페이스에 다시 연결하거나 새 케이블로 교체하십시오. * 무선 기기 설정을 재설정하시기 바랍니다. * 드라이버에서 올바른 프린터 포트를 선택하십시오. * 프린트 헤드를 세척하십시오. * 프린트 헤드의 하니스 커넥터와 프린트 헤드의 연결 상태가 불량합니다. 프린터 전원을 끄고 커넥터를 다시 연결하십시오. * 파일 끝에 PRINT 라는 명령이 있는지 프로그램을 확인하십시오. 각 명령줄 끝에 CRLF가 있어야 합니다.
레이블에 아무것도 인쇄되지 않음	<ul style="list-style-type: none"> * 레이블 또는 리본이 올바르게 적재되지 않았습니다. * 잘못된 유형의 용지 또는 리본을 사용하였습니다. 	<ul style="list-style-type: none"> * 용지 및 리본 적재 지침을 따르십시오. * 리본과 용지가 호환되지 않습니다. * 리본의 잉크가 묻은 쪽을 확인하십시오. * 인쇄 밀도 설정이 잘못되었습니다.
리본 없음	<ul style="list-style-type: none"> * 리본이 다 떨어져 갑니다. * 리본을 잘못 장착하였습니다. 	<ul style="list-style-type: none"> * 새 리본 롤을 공급하여 주십시오. * 리본을 다시 장착하는 방법은 사용 설명서에 기재된 단계를 참조하십시오.
용지 없음	<ul style="list-style-type: none"> * 레이블이 다 떨어져 갑니다. * 레이블을 잘못 장착하였습니다. * 간극/블랙 마크 센서를 교정하지 않았습니다. 	<ul style="list-style-type: none"> * 새 레이블 롤을 공급하여 주십시오. * 레이블 롤을 다시 장착하는 방법은 사용 설명서에 기재된 단계를 참조하십시오. * 간극/블랙 마크 센서를 교정하십시오.
종이 걸림	<ul style="list-style-type: none"> * 간극/블랙 마크 센서가 제대로 설정되지 않았습니다. * 레이블 크기가 적절하게 설정되었는지 확인하십시오. * 레이블이 프린터 메커니즘 내부에 끼었을 수 있습니다. 	<ul style="list-style-type: none"> * 용지 센서를 교정하십시오. * 용지 크기를 올바르게 설정하십시오. * 프린터 메커니즘 내부에 낀 레이블을 제거하십시오.
레이블 가져감	<ul style="list-style-type: none"> * 벗겨내기(Peel) 기능이 사용하기로 설정되어 있습니다. 	<ul style="list-style-type: none"> * 필러 모듈을 설치한 경우, 레이블을 제거하시기 바랍니다.

		<ul style="list-style-type: none"> * 프린터 앞에 필터 모듈이 없는 경우, 프린터 전원을 끄고 모듈을 설치하여 주십시오. * 커넥터가 올바르게 연결되어 있는지 확인하십시오.
파일을 메모리(플래시/DRAM/카드)에 다운로드할 수 없음	* 메모리 공간이 가득 찼습니다.	* 메모리에서 사용하지 않는 파일을 삭제하십시오.
microSD 카드를 사용할 수 없음	<ul style="list-style-type: none"> * microSD 카드가 손상되었습니다. * microSD 카드가 올바르게 삽입되지 않았습니다. * 비공인 SD 카드 제조업체를 이용하였습니다. 	<ul style="list-style-type: none"> * 지원되는 용량의 microSD 카드를 사용하십시오. * microSD 카드를 다시 삽입해 보십시오. * 지원되는 microSD 카드 사양 및 공인 SD 카드 제조업체 정보는 2.2.3 단원을 참조하십시오.
인쇄 품질 불량	<ul style="list-style-type: none"> * 리본과 용지를 잘못 적재하였습니다. * 프린트 헤드에 먼지나 접착제가 쌓여 있습니다. * 인쇄 밀도를 적절하게 설정하지 않았습니다. * 프린트 헤드 소자가 손상되었습니다. * 리본과 용지가 호환되지 않습니다. * 프린트 헤드 압력이 적절하게 설정되지 않았습니다. 	<ul style="list-style-type: none"> * 소모품을 다시 적재합니다. * 프린트 헤드를 세척합니다. * 인쇄판 롤러를 세척합니다. * 인쇄 밀도 및 인쇄 속도를 조정합니다. * 프린터 자체 테스트를 실행한 다음 프린트 헤드 테스트 패턴을 보고 패턴에 도트가 누락된 곳이 있는지 점검합니다. * 적절한 리본 또는 적절한 레이블 용지로 교체하십시오. * 프린트 헤드 압력 조정 노브를 조정합니다. * 릴리스 레버가 프린트 헤드를 적절하게 체결하지 못했습니다.
레이블 왼쪽 또는 오른쪽에 인쇄 누락	* 레이블 크기 설정이 잘못되었습니다.	* 올바른 레이블 크기를 설정하십시오.
빈 레이블에 회색줄이 나타남	<ul style="list-style-type: none"> * 프린트 헤드가 지저분합니다. * 인쇄판 롤러가 지저분합니다. 	<ul style="list-style-type: none"> * 프린트 헤드를 세척합니다. * 인쇄판 롤러를 세척합니다. <p>(9 장을 참조하십시오.)</p>
불규칙하게 인쇄됨	<ul style="list-style-type: none"> * 프린터가 헥스 덤프(Hex Dump) 모드입니다. * RS-232 설정이 잘못되었습니다. 	<ul style="list-style-type: none"> * 프린터 전원을 껐다 켜서 덤프 모드를 건너뛰니다. * RS-232 설정을 재설정합니다.
인쇄 중 레이블 주입이 안정적이지 않음(비틀어짐)	* 용지 가이드가 용지 가장자리에 닿지 않습니다.	<ul style="list-style-type: none"> * 레이블이 오른쪽으로 움직이는 경우, 레이블 가이드를 왼쪽으로 옮겨 주십시오. * 레이블이 왼쪽으로 움직이는 경우, 레이블 가이드를 오른쪽으로 옮겨 주십시오.
인쇄 중 레이블을 건너뛴	<ul style="list-style-type: none"> * 레이블 크기가 적절하게 지정되지 않았습니다. * 센서 감도를 적절하게 설정하지 않았습니다. * 용지 센서가 먼지에 뒤덮여 있습니다. 	<ul style="list-style-type: none"> * 레이블 크기가 올바르게 설정되어 있는지 점검하십시오. * Auto Gap(자동 간극) 또는 Manual Gap(수동 간극) 옵션을 사용하여 센서를 교정합니다. * 블로어를 사용하여 간극/블랙 마크 센서를 청소합니다.

<p>주름 문제</p>	<ul style="list-style-type: none"> * 프린트 헤드 압력이 잘못되었습니다. * 리본 장착이 잘못되었습니다. * 용지 장착이 잘못되었습니다. * 인쇄 밀도가 잘못되었습니다. * 용지 주입이 잘못되었습니다. 	<ul style="list-style-type: none"> * 다음 장을 참조하십시오. * 인쇄 품질이 양호하게 나오도록 적절한 밀도로 설정하여 주십시오. * 레이블 가이드가 용지 가이드 가장자리에 닿아야 합니다.
<p>프린터를 재부팅하자 RTC 시간이 잘못됨</p>	<ul style="list-style-type: none"> * 배터리 잔량이 부족합니다. 	<ul style="list-style-type: none"> * 메인 보드에 배터리가 있는지 점검하십시오.
<p>왼쪽 인쇄물 위치가 잘못됨</p>	<ul style="list-style-type: none"> * 레이블 크기 설정이 잘못되었습니다. * LCD 메뉴의 X 축 이동(Shift X) 매개변수가 잘못되었습니다. 	<ul style="list-style-type: none"> * 올바른 레이블 크기를 설정하십시오. * [메뉴] → [설정] → [X 축 이동] 순으로 눌러서 X 축 이동 매개변수를 미세 조정하십시오.
<p>소형 레이블 인쇄 위치가 잘못됨</p>	<ul style="list-style-type: none"> * 용지 센서 감도를 적절하게 설정하지 않았습니다. * 레이블 크기가 잘못되었습니다. * LCD 메뉴의 Y 축 이동(Shift Y) 매개변수가 잘못되었습니다. * 드라이버의 세로 오프셋 설정이 잘못되었습니다. 	<ul style="list-style-type: none"> * 센서 감도를 다시 교정하십시오. * 레이블 크기와 간극 크기를 올바르게 설정하십시오. * [메뉴] → [설정] → [Y 축 이동] → 순으로 눌러서 Y 축 이동 매개변수를 미세 조정하십시오. * BarTender 소프트웨어를 사용하는 경우, 드라이버에서 세로 오프셋을 설정하시기 바랍니다. 

8 유지관리

이 단원에서는 프린터를 적절히 유지관리하기 위한 세척 도구 및 방법을 소개합니다.

- **청소**

다 쓴 용지에 따라 프린터에 정상적인 인쇄의 부산물인 잔류물(용지 먼지, 접착제 등)이 쌓일 수 있습니다. 최상의 인쇄 품질을 유지하려면 프린터를 정기적으로 청소함으로써 이러한 잔류물을 제거해야 합니다. 프린트 헤드를 정기적으로 세척하고 새 용지로 교체할 때마다 공급 센서를 한 번씩 세척해주면 프린터를 최적의 성능으로 유지하고 프린터 수명을 연장하는 데 도움이 됩니다.

- **살균**

프린터를 살균하여 자신과 다른 사람을 보호하십시오. 바이러스 전염을 방지하는 데 도움이 될 수 있습니다.

- **중요**

- 청소 또는 살균 작업을 수행하기 전에 프린터 전원 스위치를 끄십시오. 프린터 접지를 유지하고 정전기에 의한 손상 위험을 줄이십시오.
- 프린터 내부를 청소할 때 링이나 다른 금속 물체를 착용하지 마십시오.
- 이 설명서에서 권장하는 세정제만 사용하십시오. 다른 세정제를 사용하면 프린터가 손상되고 보증을 받지 못할 수 있습니다.
- 세정액을 프린터에 직접 뿌리거나 떨어뜨리지 마십시오. 보풀이 없는 깨끗한 천에 세정액을 묻힌 후 축축해진 천으로 프린터를 닦습니다.
- 먼지나 이물질이 센서 및 기타 중요한 구성품으로 날아 들어갈 수 있으므로 캔에 압축된 공기를 프린터 내부에 사용하지 마십시오.
- 축적된 정전기를 제거할 때는 전도성 노즐과 호스가 접지된 진공 청소기만 사용하십시오.
- 이소프로필 알코올을 사용하는 이 절차에서는 수분에 의한 프린트 헤드 부식 위험을 줄이기 위해 이소프로필 알코올 함량이 99% 이상인 제품을 사용해야 합니다.
- 프린트 헤드를 손으로 만지면 안 됩니다. 부주의로 만진 경우, 99% 이소프로필 알코올로 닦아내 주십시오.
- 세정제를 사용할 때는 항상 개인적인 사전 예방 조치를 취하십시오.

- **청소 도구**

- 면봉
- 보풀이 없이 부드러운 천
- 부드러운 비금속 강모 브러시
- 진공 청소기
- 75% 에탄올(살균용)
- 99% 이소프로필 알코올(프린트 헤드 및 인쇄판 롤러 세척용)
- 정품 프린트 헤드 세척용 펜
- 중성 세제(염소 표백제 제외)

- **청소 프로세스**

프린터 부품	방법	간격
--------	----	----

<p>프린트 헤드</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 프린트 헤드를 세척하려면 항상 프린터 전원부터 꺼야 합니다. 2. 프린트 헤드의 열이 식도록 최소 일 분간 기다려 주십시오. 3. 면봉과 99% 이소프로필 알코올 또는 정품 프린트 헤드 세척용 펜을 사용하여 프린트 헤드 표면을 닦아 주십시오. 	<p>레이블 롤을 새것으로 교체할 때 프린트 헤드도 세척해 주면 좋습니다.</p>
<p>인쇄판 롤러</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 프린터를 끕니다. 2. 인쇄판 롤러를 돌리고 99% 이소프로필 알코올이 묻은 보풀이 없는 천으로 철저히 닦아 주십시오. 	<p>레이블 롤을 새것으로 교체할 때 인쇄판 롤러도 세척해 주면 좋습니다.</p>
<p>센서</p>	<p>위에서 설명한 바와 같이 부드러운 비금속 강모 브러시 또는 진공 청소기를 사용하여 종이 먼지를 제거하십시오. 양식 상단과 용지 없음을 신뢰성 있게 감지하기 위해 상단 및 하단 용지 센서를 청소해야 합니다.</p>	<p>한 달에 한 번</p>
<p>외부</p>	<p>보풀이 없는 깨끗한 천으로 외부 표면을 청소하십시오. 필요한 경우 중성 세제 또는 책상 세정액을 사용하고 난 다음 75% 에탄올을 사용하여 닦으십시오.</p>	<p>필요에 따라</p>
<p>내부</p>	<p>위에서 설명한 대로 진공 청소기로 먼지와 보풀을 제거하여 프린터 내부를 청소하거나 부드러운 비금속 강모가 있는 브러시를 사용하십시오. 그런 다음 75% 에탄올을 사용하여 닦으십시오.</p>	<p>필요에 따라</p>

개정 기록

날짜	내용	편집자



TSC Auto ID Technology Co., Ltd.

Corporate Headquarters

9F., No.95, Minquan Rd., Xindian Dist.,
New Taipei City 23141, Taiwan (R.O.C.)

전화: +886-2-2218-6789

팩스: +886-2-2218-5678

웹사이트: www.tscprinters.com

이메일: apac_sales@tscprinters.com

tech_support@tscprinters.com

Li Ze Plant

No.35, Sec. 2, Ligong 1st Rd., Wujie Township,
Yilan County 26841, Taiwan (R.O.C.)

전화: +886-3-990-6677

팩스: +886-3-990-5577