

PRINTRONIX®

AUTO ID

使用者手冊



T800

熱感/熱轉印表機

Printronix 對本資料不作任何形式的聲明或擔保，包括但不限於適銷性和適用於特定用途的默示擔保。

Printronix 對本資料中的錯誤或本資料的任何疏漏，或與本資料的提供，分發，執行或使用有關的任何直接，間接，偶然或因果性損害概不負責。 本手冊中的信息如有更改，恕不另行通知。

本文件受版權保護的專有信息。 未經 Printronix 事先書面同意，不得以任何形式或通過手段(手工、圖形、電子、機械或其他方式)對本文件的任何部分進行複製，複製，翻譯或合併到任何其他資料中。

© 2018 PRINTRONIX AUTO ID TECHNOLOGY, INC. 版權所有。 保留所有權利。

商標聲明

Printronix, IGP, Auto Label Mapping, LinePrinter Plus, PGL 和 PrintNet 是 Printronix, Inc 的註冊商標。

T800, T8 和 T6 是 Printronix Auto ID Technology, Inc. 的註冊商標。

Code V 是 Quality Inc 的商標。

QMS 是 Quality Micro Systems, Inc 的註冊商標。

IBM 是商用機器公司(IBM)的註冊商標。

MS-DOS 和 Windows 是 Microsoft Corporation 的註冊商標。

EIA 是電子工業協會 (Electronics Industries Association) 的註冊服務商標。

ZPL, ZPL II, and Zebra 是 Zebra Technologies Corporation 的註冊商標。

TEC 為 Toshiba TEC Corporation 的註冊商標。

Intermec 是 Intermec Technologies Corporation 的註冊商標。

SATO 為 SATO America, Inc 的註冊商標。

DPL 是 Datamax Technologies Corporation 的商標；Datamax 是 Datamax Technologies Corporation 的註冊商標。

IER 是 IER Siège 的註冊商標。

Monarch 是 Paxar Corporation 的註冊商標。

SD、SDHC 和 SDXC 是 SD-3C, LLC 在美國和/或其他國家的商標或註冊商標。 同時，miniSD、microSD、miniSDHC、microSDHC、microSDXC、smartSD、smartSDHC、SDIO 和 miniSDIO 是 SD-3C, LLC 在美國和/或其他國家的商標或註冊商標。

安規認證



EN 55032:2015
EN 55024
EN 60950-1

This is a class A product. In a domestic environment this product may cause radio interference in which case the user may be required to take adequate measures.

FCC part 15B, Class A
ICES-003, Class A

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment.



Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the manufacturer's instruction manual, may cause harmful interference with radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference, in which case you will be required to correct the interference at your own expense.

This Class A digital apparatus complies with Canadian ICES-003.
Cet appareil numérique de la classe A est conforme à la norme NMB-003 du Canada.



AS/NZS CISPR 32, Class A



K 60950-1, KN 32 / KN 35

이 기기는 업무용(A 급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 가정외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다.



GB 4943.1
GB/T9254, Class A
GB 17625.1

此为 A 级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰，在这种情况下，可能需要用户对干扰采取切实可行的措施。



Energy Star for Imaging Equipment Version 2.0

The menu setting *System > Energy Star > Pwr Saver Time* is default 5 minutes and can be modified by user if desired.



IS 13252(Part 1)/
IEC 60950-1

	UL 60950-1 CAN/CSA-C22.2 No. 62368-1
	NOM-019
	CNS 13438 CNS 14336-1 CNS 15663
	TP TC 004 TP TC 020

Important safety instructions:

1. Read all of these instructions and keep them for later use.
2. Follow all warnings and instructions on the product.
3. Disconnect the power plug from the AC outlet before cleaning or if fault happened.
Do not use liquid or aerosol cleaners. Using a damp cloth is suitable for cleaning.
4. The mains socket shall be installed near the equipment and easily accessible.
5. The unit must be protected against moisture.
6. Ensure the stability when installing the device, Tipping or dropping could cause damage.
7. Make sure to follow the correct power rating and power type indicated on marking label provided by manufacture.
8. Please refer to user manual for maximum operation ambient temperature.

WARNING:

Hazardous moving parts, keep fingers and other body parts away.

CAUTION:

(For equipment with RTC (CR2032) battery or rechargeable battery pack)

Risk of explosion if battery is replaced by an incorrect type.

Dispose of used batteries according to the Instructions as below.

1. DO NOT throw the battery in fire.
2. DO NOT short circuit the contacts.
3. DO NOT disassemble the battery.
4. DO NOT throw the battery in municipal waste.
5. The symbol of the crossed out wheeled bin indicates that the battery should not be placed in municipal waste.



Caution: The printhead may be hot and could cause severe burns. Allow the printhead to cool.

CAUTION:

Any changes or modifications not expressly approved by the grantee of this device could void the user's authority to operate the equipment.

Below statement are for product with optional RF function.

CE Statement:

This equipment complies with EU radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment. This equipment should be installed and operated with minimum distance 20 cm between the radiator & your body.

All operational modes:

2.4GHz: 802.11b, 802.11g, 802.11n (HT20), 802.11n (HT40)

5GHz: 802.11a, 802.11ac.

The frequency, mode and the maximum transmitted power in EU are listed below:

2400 MHz – 2483.5 MHz: 19.88 dBm (EIRP)(Wi-Fi)

5150 MHz – 5250 MHz: 17.51 dBm (EIRP)(Wi-Fi)

2402 MHz – 2480 MHz: 6.02 dBm (EIRP)(Bluetooth)

Requirements in

AT/BE/BG/CZ/DK/EE/FR/DE/IS/IE/IT/EL/ES/CY/LV/LI/LT/LU/HU/MT/NL/NO/PL/PT/RO/SI/SK/TR/FI/SE/CH/UK/HR. 5150MHz~5350MHz is for indoor use only.

5150-5350MHz for Only indoor use

5470-5725MHz for indoor/outdoor use



Restrictions In AZE

National restrictions information is provided below

Frequency Band	Country	Remark
5150-5350MHz	Azerbaijan	No license needed if used indoor and power not exceeding 30mW
5470-5725MHz		

Hereby, PRINTRONIX Auto ID Technology Co., Ltd. declares that the radio equipment type [Wi-Fi] IEEE 802.11 a/b/g/n/ac is in compliance with Directive 2014/53/EU

The full text of the EU declaration of conformity is available at the following internet address:

<http://printronixautoid.com/declarations-of-conformity/>

Canada, Industry Canada (IC) Notices

This Class A digital apparatus complies with Canadian ICES-003 and RSS-210.

Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

Canada, avis de l'Industry Canada (IC)

Cet appareil numérique de classe B est conforme aux normes canadiennes ICES-003 et RSS-210.

Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et (2) cet appareil doit accepter toute interférence, notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

NCC 警語:

經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。(即低功率電波輻射性電機管理辦法第十二條)

低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。

前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。(即低功率電波輻射性電機管理辦法第十四條)

BSMI Class A 警語:

這是甲類的資訊產品，在居住的環境使用中時，可能會造成射頻 干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

限用物質含有情況標示聲明

單元 Unit	限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols					
	鉛Lead (Pb)	汞Mercury (Hg)	鎘 Cadmium (Cd)	六價鉻 Hexavalent chromium (Cr ⁺⁶)	多溴聯苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenyl ethers (PBDE)
內外塑膠件	○	○	○	○	○	○
內外鐵件	○	○	○	○	○	○
滾輪	○	○	○	○	○	○
電路板組件	-	○	○	○	○	○
晶片電阻	-	○	○	○	○	○
積層陶瓷表面黏著電容	○	○	○	○	○	○
集成電路-IC	○	○	○	○	○	○
電源供應器	○	○	○	○	○	○
印字頭	○	○	○	○	○	○
馬達	-	○	○	○	○	○
插座	○	○	○	○	○	○
線材	○	○	○	○	○	○

備考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。
 Note 1 : “Exceeding 0.1 wt %” and “exceeding 0.01 wt %” indicate that the percentage content of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition.

備考 2. “○” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。
 Note 2 : “○” indicates that the percentage content of the restricted substance does not exceed the percentage of reference value of presence.

備考 3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。
 Note 3 : The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.

警告和特殊信息

為了您的安全和保護貴重設備，請閱讀並遵守特殊標題下顯示的所有信息：

WARNING(警告) 可能對您造成傷害並損壞設備的條件。

WARNING Achten Sie auf folgendes, um keine Personen in Gefahr zu bringen bzw. das Gerät zu beschädigen.

WARNING Condiciones que pueden causar daños a personas y equipos.

WARNING Conditions à respecter pour éviter tout danger corporel et dommage matériel.

WARNING Condizioni che possono arrecare danni alle persone e alle apparecchiature.

CAUTION(警告) 可能損壞印表機或相關設備的條件。

IMPORTANT(重要) 對正確操作印表機重要的信息。

NOTE: NOTE: (注意:) 有關印表機操作的信息和有用提示。

重要安全說明

1. 閱讀所有手冊說明並保留，以備日後使用。
2. 遵循產品手冊上的所有警告和說明。
3. 清潔前或發生故障時，請從交流電源插座上拔下電源插頭。
4. 不要使用液體或噴霧清潔劑清潔印表機表面，請使用濕布清潔。
5. 電源插座應位於設備附近且易於連接。
6. 必須保護設備避免受潮。
7. 確保安裝設備時的穩定性，傾翻或掉落可能會造成損壞。
8. 確保遵循製造商提供的標記標籤上指示的正確額定功率和電源類型。
9. 有關最高工作環境溫度，請參閱使用者手冊。

警告 危險的活動部件，手指和其他身體部位應遠離。

警告 小心更換 RTC 電池，如果類型不正確，可能會發生爆炸。請按照以下說明處理廢舊電池。

1. 切勿將電池投入火中。
2. 切勿使觸點短路。
3. 請勿拆卸電池。
4. 請勿將電池丟入一般垃圾中。
5. 帶叉的帶輪垃圾箱的符號表示電池不應放在一般垃圾中。

警告



小心印字頭可能很燙，可能會導致嚴重灼傷。維修前讓印字頭冷卻。

手冊約定

- 操作面板按鍵以大寫字母表示。

範例: 按 PAUSE (暫停) 鍵，然後按 ENTER (確認) 鍵。

- 操作面板按鍵通常以符號或圖標表示 (位於按鍵正上方的控制面板上)。

範例: 按  鍵進入 ENTER。

- 操作面板功能表的設定流程會透過如下方範例的方式顯示，包括圖示名稱、子功能表，然後是功能表，每級通過‘>’符號分隔。

範例: 更改 *Media*(標籤設定) > *Image*(影像) > *Label Length*(標籤長度) 選單。

- 控制面板 LCD 訊息以引號(“”)內的大寫字母顯示。

範例: 當控制面板 LCD 上出現“OFFLINE/離線”時，您可以釋放 PAUSE (暫停) 鍵。

- 組合鍵由 + (加號) 符號表示。

範例: 按  +  表示同時按向上  鍵和向下  鍵。

目錄

商標聲明.....	2
安規認證.....	3
警告和特殊信息.....	7
重要安全說明.....	7
手冊約定.....	8
1 簡介.....	17
T800 系列印表機.....	17
標配功能.....	17
選配功能.....	18
2 操作.....	19
控制鍵與指示燈.....	19
電源開關.....	19
控制面板.....	19
操作模式.....	20
連線模式介面/Online Screen.....	21
離線使用者介面主頁/Offline (Home) Screen.....	22
嚮導 	22
設定 	23
校正 	25
故障 	25
作業處理中.....	25
標籤處理模式.....	26
安裝.....	26
安裝碳帶.....	27
安裝標籤.....	29
安裝外部進紙.....	32
標籤感應器位置.....	33
偵測不同的標籤類型.....	34
偵測無標籤長度指示物的標籤.....	35
偵測具有水平黑標(下側)和具凹口或孔的標籤.....	35
偵測具有間隙和具凹口或孔的標籤.....	35
偵測具有間隙或具有水平黑標在列印面上(上側) 的標籤.....	35

校正標籤感應器.....	35
執行自動校正.....	36
列印標籤數據圖.....	37
偵側間隙.....	38
執行手動校正.....	39
剝紙功能(選配功能).....	40
安裝剝紙模式標籤.....	40
配置印表機選單.....	41
自動裁刀(選配功能).....	42
裁刀模式裝紙.....	42
配置印表機選單.....	42
列印調整.....	43
印字頭加熱線調整.....	43
清潔保養.....	44
外部清潔.....	44
內部清潔.....	44
清潔印字頭、橡膠滾輪、標籤感應器.....	44
印字頭清潔.....	44
橡膠滾輪清潔.....	45
標籤感應器清潔.....	45
裁刀模組(選配)清潔.....	45
3 印表機配置.....	47
概論.....	47
設定印表機配置參數.....	47
儲存配置 	49
自動儲存配置.....	50
命名設定.....	50
載入設定.....	51
開機設定.....	52
修改保存的設定.....	52
查看當前配置.....	52
列印配置.....	52
設定功能 	53
快速設定 	54
功能表選項.....	54

進入安全模式.....	55
離開安全模式.....	56
忘記密碼.....	56



標籤設定	57
概述: 標籤長度.....	57
概述: 剪裁頁面.....	57
標籤設定 > 影像.....	58
標籤設定 > 速度.....	64
標籤設定 > 處理.....	65
標籤設定 > 色帶.....	69
標籤設定 > 幅面頂.....	69
標籤設定 > 錯誤.....	72
標籤設定 > 自動標籤對映.....	73
自動標籤對映範例.....	74
範例 1: 簡易案例.....	74
範例 2: 奇數案例.....	74
範例 3: 超出最大文件寬度.....	75
範例 4: 空白標籤案件.....	75



感應器設定	77
概述: 感應器類型.....	77
感應器設定 > 控制.....	77
感應器設定 > 校正.....	79
感應器設定 > 診斷.....	84



印表機設定	85
印表機設定 > 控制.....	85
印表機設定 > 節約能源.....	88
印表機設定 > 檢視主閃存檔案.....	88
印表機設定 > 閃存檔案編輯.....	88
印表機設定 > 檢視 SD 檔案.....	90
印表機設定 > SD 檔案編輯.....	90
印表機設定 > 檢視 USB 檔案.....	92
印表機設定 > USB 檔案編輯.....	92
印表機設定 > 印表機管理.....	94
印表機設定 > 日期.....	96

介面 	98
介面 > 控制.....	98
Host IO > USB 埠.....	98
介面 > 序列埠.....	99
網路設定 	109
網路設定 > 控制.....	109
網路設定 > 乙太網設定.....	111
網路設定 > WLAN.....	114
網路設定 > WLAN 設定.....	116
網路設定 > WLAN EAP.....	123
模擬 	126
LP+, PGL, VGL 字元集.....	126
模擬 > 控制.....	130
模擬 > PGL 設定.....	135
模擬 > LP+ 設定.....	146
模擬 > P-Series 設定.....	152
模擬 > P-Series XQ 設定.....	159
模擬 > Serial Matrix 設定.....	163
模擬 > Proprinter 設定.....	168
模擬 > Epson FX 設定.....	172
模擬 > 字型.....	176
配置 	178
配置 > 控制.....	178
配置 > 自訂.....	180
診斷 	181
診斷 > 列印測試.....	181
診斷 > 診斷.....	182
診斷 > 統計.....	183
診斷 > 簡介.....	184
RFID 	186
4 下載韌體.....	187

韌體檔案類型 (.prg) 和 (.exe).....	188
網路頁面下載.....	189
Windows 驅動程式下載	191
自動下載 (.exe).....	192
手動雙鍵下載程序.....	194
手動三鍵下載程序.....	194
下載模式下傳送韌體.....	195
通過乙太網路 (LPR)傳送韌體.....	195
通過 USB 傳送韌體.....	195
通過 Serial 串列埠傳送韌體.....	196
將文件下載到主檔案系統.....	197
無法顯示於功能表中的副檔名.....	197
無法顯示於功能表中的檔案屬性.....	198
網頁下載.....	199
PTX_SETUP 下載	200
手動雙鍵下載.....	200
將文件下載到 SD 卡.....	201
使用 TrueType 字體.....	201
下載 TrueType 字體.....	201
PGL 模擬.....	201
添加檔頭 / 手動雙鍵下載.....	202
SD 卡的檔頭.....	202
標籤應用軟體.....	203
選擇並列印已下載的 TrueType 字體.....	203
列印 ASCII 字體.....	203
列印所有字體.....	203
演示設備.....	203
下載一演示檔.....	203
配置印表機以運行演示文件.....	204
開啟演示檔.....	204
暫停演示檔.....	204
停止演示檔.....	204
刪除演示檔.....	204
WLAN 無線韌體升級	204
韌體下載方式.....	204
韌體檔案類型(.fls) 和 (.exe).....	205
網路頁面下載.....	206
Windows 驅動程式下載	207
自動下載 (.exe).....	207

手動雙鍵下載程序	207
5 診斷與故障排除.....	208
印表機測試.....	208
常見情況故障排除.....	208
介面.....	208
十六進位模式.....	208
控制列印品質.....	209
更換印字頭	210
將印表機恢復運行狀態.....	212
診斷重大錯誤.....	212
解決其他印表機問題.....	214
印表機警報器.....	220
故障資訊.....	220
使用者可排除的故障訊息	220
需要現場支援的故障訊息	220
需要韌體升級或診斷的重大錯誤訊息	220
A 印表機規格.....	229
列印方法.....	229
標籤.....	231
碳帶.....	233
指示和開關按鍵.....	233
記憶體	234
切紙器(選配件).....	234
主機介面.....	235
電源.....	235
環境.....	236
尺寸.....	236
噪音規格.....	236
B 印表機選配件	237
標籤處理選配件	237
標籤切刀器	237
剝紙器	237
硬體選配件.....	237
RFID.....	237
介面選配件.....	237
無線 NIC (802.11 a/b/g/n wireless)	237
軟體選配件.....	237

Premium Asian 字型.....	237
Quick Change Memory Cartridge	237
耗材.....	238
手冊.....	238
C 切紙器(裁刀)安裝	239
準備印表機.....	239
安裝切紙器.....	239
D 剝紙器安裝	242
準備印表機.....	242
安裝剝紙器.....	242
E 載入 WLAN 認證	245
概述.....	245
從 Windows 載入 Wifi 認證文件	245
從 Linux 載入 Wifi 認證文件	245
從網頁載入 Wifi 認證文件	246
F PTX_SETUP 指令.....	248
概述.....	248
ThePTX_SETUP 指令.....	248
一般指令	248
CONFIG 指令摘要.....	253
FILE_IO 指令的操作.....	253
熱敏指令.....	253
G 快速更換記憶體卡(QCMC).....	257
概述.....	257
安裝 QCMC.....	258
將印表機配置保存到 QCMC	258
拷貝 QCMC “快照”映射至第二台印表機.....	260
更新 QCMC 映射	261
抹除 QCMC 映射	262
H 自定義配置模組 (CCM)	263
概述.....	263
創建 CCM	263
使用 CCM 配置印表機	264
I 客戶支援	266

Printronix 客戶支援中心.....	266
公司總部.....	267
J 術語表.....	268
K 通信聲明與保固.....	273
通信聲明.....	274
歐盟（EU）符合聲明.....	274
加拿大工業部規範符合聲明.....	275
CISPR 32 符合聲明.....	275
德國標準符合性聲明.....	276
韓國.....	276
中國.....	277
軟體授權合約.....	278
eCos.....	279
Open SSL.....	279
OpenSSL 許可證.....	280
SSLeay 許可證原件.....	280
WPA 請求許可證.....	281
Brian Gladman AES Library.....	281
Google 字體 Open Sans.....	282
Cousine 字體.....	282
有限軟體產品擔保.....	282
補救措施.....	282
擔保免責和賠償限制.....	283
授權合約的終止.....	283
美國政府受限權利.....	283
條款和條件的確認.....	283
保固資訊.....	284
印表機保固.....	284
印字頭.....	284
耗材.....	284
現場維護服務.....	284

1 簡介

T800 系列印表機

NOTE: 在本手冊中，“T800”和“印表機”指的是T820（203 DPI）和T830（300 DPI）型號。

T800系列是高品質的熱感式和熱轉印表機，專為在多種環境列印標籤而設計：

- Windows®
- Unix/Linux
- MS-DOS®
- SAP/ERP（基於PGL的SAP設備類型）

T800系列的所有產品型號請見下方表

型號	最高列印速度 (ips)	列印解析度	最大列印寬度
T820	8	203	4.1
T830	6	300	4.1

標配功能

- 熱轉印和直接熱感列印
- 高解析度印字頭: 203dpi 或 300dpi，可獲得清晰的圖形和文字。
- 感應器: 固定式機系感應器，可移動式黑標感應器，印字頭開啟感應器，碳帶結束感應器
- 用戶介面: 3.5”彩色螢幕，搭配9個操作按鍵
- **128MB DDR3 memory** (固定)
- **128MB NAND Flash memory** (固定)
- **Auto Label Mapping®**: 支援相容 Printronix 點陣式印表機編譯程式。
- 條碼: 支援多種類型的一維和二維條碼
- 下載: 可下載字型，表單和圖型至印表機記憶體
- **Emulations:**
 - Printronix PGL® 提供文本、條碼、圖形、線條和方框等印表機系統指令。
 - Printronix LinePrinter Plus® (LP+) 與Printronix P系列印表機, Epson FX-1050, Proprinter IIIXL, 和序列點陣印表機直接相容
 - Printronix VGL. 模擬QMS Code V™ Version II 程式語言，生成正常解析度和高解析度的連線頁面、條碼和字母數字文本

- ZGL 編譯器用於 ZPL (Zebra®) 程式語言應用
- TGL 編譯器用於 TEC (TEC®) 程式語言應用
- IGL 編譯器用於 IPL (Intermec®) 程式語言應用
- STGL 編譯器用於 SPL (SATO®) 程式語言應用
- DGL 編譯器用於 DPL™ (Datamax®) 程式語言應用
- IEGL 編譯器用於 IER-520® (IER®) 程式語言應用
- MGL 編譯器用於 MPCL II® (Monarch®) 程式語言應用
- EGL 編譯器用於 EPL (Eltron®) 程式語言應用
- **Serial RS-232:** DB9 connector
- **USB 2.0 Universal Serial Bus (Type B)**
- **USB / host 2.0 (Type A):** USB 主機端口應能夠支援 USB 存儲設備。
- **乙太網路傳輸介面:** 此介面可將印表機連至 LAN (區域網路)。此連接埠位於印表機的後方。支援 10/100Base 最高可達 100 Mbps 的資料傳輸率。PrintNet Enterprise Suite (PNE) 遠程管理軟體可從 www.PrintronixAutoID.com 下載。
- **Real Time Clock (RTC):** RTC 具有內部電池。時鐘會持續更新年,月,日,小時,分鐘和秒的值。當印表機電源關閉時,它將繼續操作。圖形語言可以使用 RTC 值對標籤中的字段進行編程,以指示日期和/或時間。
- **內建字型 (標準韌體):** Letter Gothic Bold (#93779), Courier Bold (#93952), CG Triumvirate Bold Condensed (#92250), OCR-A (#90993), OCR-B (#91409), CG Triumvirate (#92244), CG Triumvirate Bold (#92248), and CG Times New Roman (#92500).
- **Mini SD 記憶卡插槽:** 支援 4 到 32 GB 的 SD

選配功能

請和您的經銷商詢問下列選配功能:

- **剝紙器:** 在列印下一個標籤之前,逐個剝離標籤。底紙會被帶出到印表機前面。
- **裁刀器:** 自動裁切已打列印完成的紙張標籤。
- **RFID MP2 編碼器:** RFID (射頻識別) UHF 編碼器讀取和寫入信息到智能標籤 (帶有嵌入式 RFID 標籤),間距通常為 2 到 6 英寸。這種標籤通常用於運輸紙箱或棧板。不適用於現場安裝選項 (僅限工廠選配)。
- **Premium Asian 字型:** 可以提供三種不同的可購買亞洲字體 (每個 SD 卡一種字體)。這些亞洲字體包括 Hanzi GB, Kanji SJIS 和 Hangul,可在安裝 SD 卡時使用。
- **QCMC (Quick Change Memory Card/快速更換記憶體卡):** QCMC SD 卡能夠通過印表機的控制面板快速復制整個印表機的韌體,保存的配置和自定義檔案。
- **藍牙 4.2:** BT 4.2 模組提供無線通信協議,專為短距離內的低功耗而設計。不適用於現場安裝選項 (僅限工廠選配)。
- **無線網路:** 該卡提供無線 802.11a / b / g / n 連接,無需昂貴的佈線和有線網路所需的重新配置。Wi-Fi 聯盟認證。PNE 是此選項的標準配置。不適用於現場安裝選項 (僅限工廠選配)。

2 操作

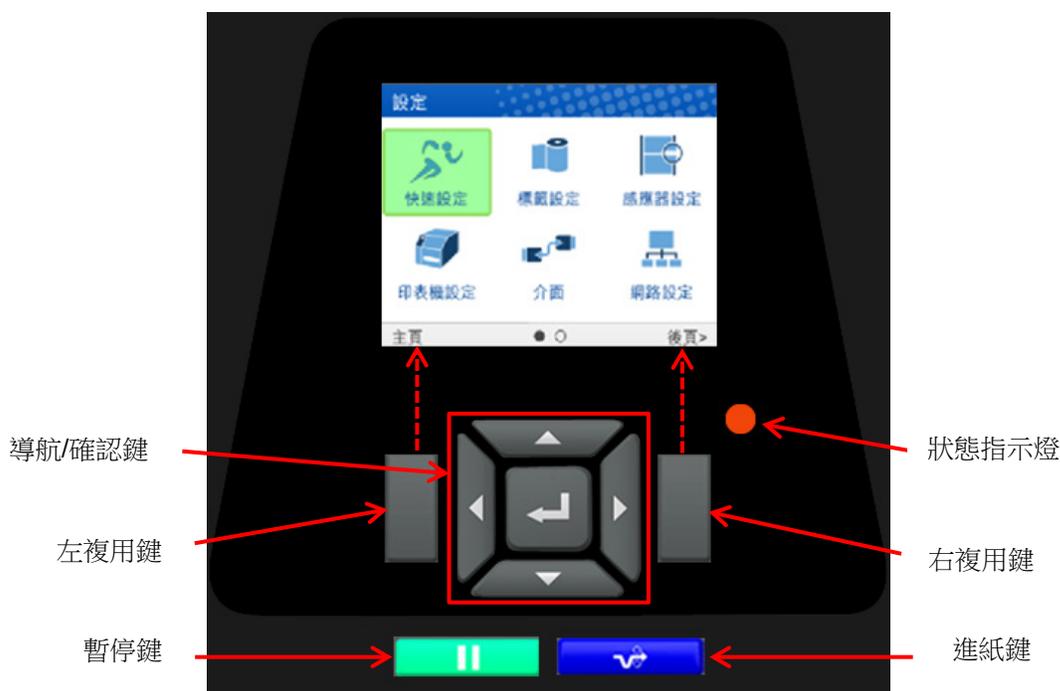
控制鍵與指示燈

電源開關

電源開關位於印表機後面板底部。要打開電源，請將開關置於 | (開) 位置。當第一次開機時，彩色液晶顯示幕 (LCD) 將立即顯示初始化視圖。要關閉電源，請將電源開關置於 O (OFF) 位置。

控制面板

控制面板位於印表機的上方，包含狀態LED燈、QVGA彩色顯示螢幕、PAUSE (暫停) 鍵、FEED (進紙) 鍵、LEFT SOFT (左複用) 鍵、RIGHT SOFT (右複用) 鍵和導航方向鍵 (中間帶有ENTER鍵的多個按鍵所組成)。請見下方圖示。



QVGA 螢幕為 320 x 240 pixel 彩色顯示器(非觸控)。螢幕上方有一頁頭會顯示印表機的状态及使用者介面 (UI) 的位置，一般顯示區域；還包括一個頁腳，用來顯示左右複用鍵 (可用時) 的用途。

狀態LED指示印表機連線、離線或有錯誤故障發生的情況：

- LED燈亮時：連線 & 正常待機狀態(準備列印)
- LED燈滅時：離線 & 無法接收資料
- LED燈閃爍時：錯誤/故障指示

按鍵	描述	功能
	暫停鍵 在連線模式和離線模式之間切換印表機	在連線狀態下按此鍵，可將印表機切換為離線模式，且將螢幕切換到使用者設定介面主頁 離線時，首先將印表機返至主頁，然後再按一下可將印表機回到連線模式。
	進紙鍵	將紙張前進一個標籤長度。在連線狀態時，必須啟用功能表印表機設定>控制>連線進紙鍵功能，讓此鍵發揮作用。
	導航鍵 導航功能表包括上、下、左、右鍵，和中間一個確認鍵□□用於選擇	用來選擇圖示、功能表選擇、及在使用者介面中導航。
	複用鍵 在導航功能表兩側有一個左鍵和一個右鍵。使用者介面頁腳上的指示可解釋它們的功能	請於使用者介面螢幕頁腳上的標籤確認功能。複用功能很多。

注意：印表機出廠時已鎖定ENTER按鈕。要解鎖，請同時按向上+向下箭頭鍵，直到看到“ENTER SWITCH UNLOCKED”訊息。

操作模式

您可以通過控制台按鍵或接通印表機電源之類的常規操作選擇當前的工作模式。

連線：在連線模式下，印表機可以接受和列印來自主機的資料。按暫停鍵可使印表機在連線模式和離線模式之間切換。此連線模式下狀態 LED 指示燈會亮起。

離線(主頁)：印表機離線時，狀態LED燈會熄滅，且使用者介面會處於主頁。在主頁，可選擇三個不同的圖示：1) 嚮導、2) 設定、3) 校正。被選取的項目會顯示為綠色。按暫停鍵可使印表機從主頁回到連線模式。

設定：在主頁選擇設定選項時，使用者通過導航功能表和流覽功能表清單可找到印表機功能表。可使用配置圖示中的功能將設定值儲存或返回連線模式時自動保存設定值的功能。

嚮導：當嚮導於主頁被選取時，使用者可借助其詳細說明、線上短片、及其它資料的幫助下執行不同區域的印表機設定。首次開機時，使用者將自動被帶到印表機設定嚮導介面。

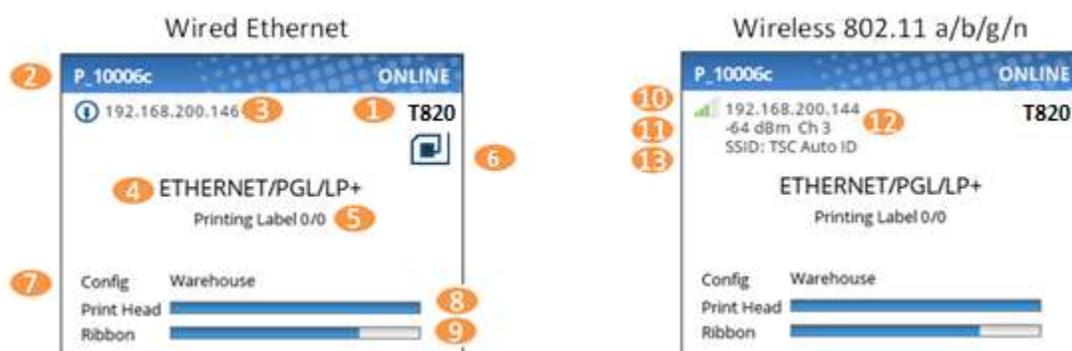
故障：在此狀態下，您必須排除故障，否則您將無法繼續列印。於此狀態LED指示燈會閃爍，報警器會發出蜂鳴聲(如果報警器設定是開啟的)且螢幕會顯示故障訊息。

可繼續正常列印之前，必須解決故障、通過按下暫停鍵清除資訊且印表機必須設置為連線模式。

連線模式介面/Online Screen

當印表機是在連線模式是印表機可以接收資料的狀態，螢幕會顯示連線。預設值下，完成開機過程後，這將是使用者看到的第一個螢幕畫面。為演示連線畫面的全功能，假定下列選項：

- 型號T820 (203 DPI)
- 網路已安裝、IP已設定
- Wi-Fi已安裝、IP已預定
- 印表機已有網路印表機名稱
- 紙張>處理>列印模式設置為熱轉印（碳帶）
- RFID已安裝和啟用
- 自訂配置名稱“Warehouse”，並已儲存為現用配置
- 印表機設定>控制>批次計數器的功能表選項已啟用



上述圖例具有與各個連線畫面功能相關的圖示，這些功能說明請參見下表。請注意，有線乙太網和無線連線螢幕存在差異。

項目	描述
1	印表機型號名稱(可知道印表機 DPI)
2	網路印表機名稱可通過遠端登入、簡單網路管理協定、或網頁設置，並可與乙太網或 WLAN 功能一起使用
3	如果 IP 地位已設置，則顯示乙太網 IP 位址。（不是顯示"0"）
4	當前啟動 IGP 模擬及活動主機介面（基於上一個任務）
5	此區用於顯示接收資料、批量計數器和工作狀態資訊
6	RFID 模組已安裝並啟用，RFID 圖示將顯示如圖。 如果已安裝但未啟用，則會顯示為灰色並禁用。
7	上一次載入設定配置名稱“ Active Config ”
8	印字頭計量器用來顯示已使用多少印字頭的列印量，與保固有關
9	安裝碳帶時使用碳帶計量器（熱轉印）
10	如果設置 IP 位址，WLAN IP 位址會顯示，旁邊會有一個信號強度指示器
11	WLAN 訊號強度(dBm)

項目	描述
12	WLAN active 頻道
13	WLAN SSID 名稱

連線時，如果需要顯示警告，螢幕上會彈出資訊。例如：進入省電模式，印字頭過熱...等。

離線使用者介面主頁/Offline (Home) Screen

使用暫停鍵  讓印表機離線時，使用者介面將顯示主頁。從連線到離線切換時，用戶將首先看到主頁。同樣，轉回連線模式時，使用者最後看到的也是主頁。萬一系統中的故障尚不明確，主頁的右上角會出現  符號。

使用導航鍵時，使用者可在三個選項中移動：

- **嚮導** –通過QR條碼提供設置說明、網路資源、及其它官網連結用於產品支援。
- **設定** –對印表機系統的配置進行設定。
- **校正** –對安裝的紙張或碳帶進行校正



左右複用鍵的功能如下： 如果緩衝區有資料資訊且啟用印表機設置>控制>取消操作時，設置左複用鍵“取消資料”功能。 右複用鍵指示的“配置”將顯示在使用者介面上的當前配置文本，且如需要，使用者可滾動流覽資料和/或列印。

嚮導

嚮導有幾個可用的資源，如下圖所示。 嚮導的最大效益是第一個子類別“嚮導”。被選取的项目會顯示綠色並按ENTER或RIGHT ARROW鍵，用戶可選擇要執行的嚮導項目：

- **印表機設定** 將引導使用者完成項目單、安裝碳帶和紙張、校正印表機並列印測試標籤、並運行測試以驗證產品是否能夠正確運行。
- **列印質量** 幫助使用者從機械角度調整印表機，並設置印表機的列印速度和濃度。測試列印輸出可幫助使用者獲得最佳的列印品質。
- **應用** 幫助使用者設置尤其針對它們標籤的功能表配置或來自主機系統的應用。



- 當嚮導被執行完成(執行所有步驟直到結束)，需要使用者按步驟儲存配置(請見第49頁保存配置說明)。此部分的例外情況是印表機首次開機時；這種情況下，將自動跳轉至印表機設置嚮導介面，完成時，配置將自動被保存為配置1。
- 也可利用嚮導中的網站功能刷取QR條碼以獲得Printronix網站 www.PrintronixAutoID.com 上的線上資訊，例如：基本操作指南的短片，產品手冊，驅動程式，包括訂購耗材或註冊產品。



設定

設定在離線狀態下的功能表中間位置，進入該選項後使用者可檢視此項目中所有的功能圖示項目，功能圖示項目共有2頁，可使用導航鍵和確認鍵選擇這些圖示。



注意：印表機出廠時已鎖定ENTER按鈕。要解鎖，請同時按向上+向下箭頭鍵，直到看到“輸入鍵被解鎖 /ENTER SWITCH UNLOCKED” 訊息。

當選擇好圖示進入該項功能設定後，螢幕會被一分为二，左邊為子功能表，右邊為功能表。當使用者使用上下方向鍵穿過子功能表時，右邊功能表會跟著變化，這樣使用者可快速看到功能表內容。



如想查看特定分節的全部內容或編輯該項的功能表時，使用者可按確認鍵或右方向鍵進入編輯層。相反地，使用者可點擊左方向鍵返回之前的螢幕畫面。



處於編輯層時，使用者可使用上下方向鍵捲動功能表及它們的值。通過按確認鍵、更改數值、並使用“應用”複用鍵確認改變數值可編輯有  圖示的功能表。如果使用者不接受此變更，還有一個“取消”複用鍵。



如果功能表具有一個閃電  圖示，代表這是一個可執行的功能表，且按確認鍵會導致特定操作（如，運行列印測試，清除統計資料）。如果功能表沒有任何圖示，那麼此功能表為唯讀功能表，按確認鍵不會產生任何作用。

校正

安裝新的紙張或碳帶，或更改任何影響感測器的配置參數時，必須進行校正。選擇此快速鍵圖示，並按下輸入鍵將啟動自動校正功能，也可在感測器>校正>自動校正中執行。

故障

當故障發生時，將通過顯示幕上的下列紅色螢幕通知使用者以明確指示印表機需要維護。



使用者可依照螢幕中顯示的簡易說明，或通過使用右複用鍵“故障協助”取得其故障的說明來排除故障。選擇故障說明時，螢幕將會顯示一套(多頁)說明來排除故障。但是，只有出現複雜故障或需要多個印表機機制步驟時才有此說明。

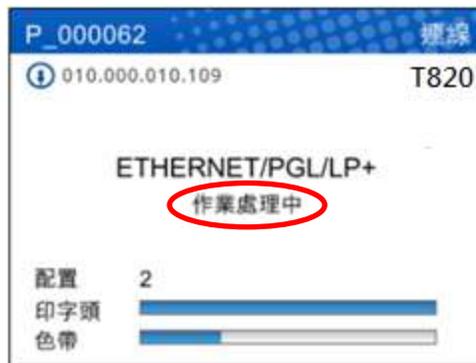
使用者也可通過左複用鍵選擇進入“主頁”，然後進  設定  嚮導功能來調整功能表設定值（如，更改紙張參數，載入配置等）。

注意:

螢幕右上角會顯示  圖示以提醒有故障需要清除。即使使用者已完成所有必需步驟時，圖示也會繼續顯示。離線時，一些故障會自動清除，而只有在返回連線模式時，才能清除其它故障。如果有故障未清除，使用者試圖返回連線模式時，以上顯示的故障畫面會再次出現。

作業處理中

作業正在進行時，不會有專用的LED或狀態指示燈。 但會通過下列顯示的連線螢幕上所圈出的資訊，讓使用者知道印表機正在接收資料。



當印表機處於連線模式、正在接收和處理資料時，資訊區將顯示“作業處理中”資訊。當列印完成後，此資訊將會消失。如果使用者以批次處理方式列印且印表機設置>控制>批次處理計數器選項是被啟用時，頁面計數資料將優先於“作業在進行中”消息。

當印表機處於離線模式且在主頁時，左複用鍵將被標記為“取消資料”，前提是當印表機處於離線狀態時，緩衝區內還有資料。如果緩衝區無資料，那麼左複用鍵螢幕指示將不會顯示任何東西。如想獲得取消資料操作，必須啟用功能表印表機設置>控制>取消操作。

標籤處理模式

在安裝紙張之前，使用者必須決定使用哪種標籤處理模式：

- **連續(Continuous)** 在紙張上列印並將其自印表機前部送出。當安裝了選配的內部整捲回收器，請使用 Continuous（連續）模式。
- **多張撕取(Tear-Off Strip)** 在紙張上列印並將其自印表機前端送出到最後一個標籤的撕紙位置上以便移除。
- **剝下(Peel-Off)** 當安裝了選配的剝紙模組（含回收底紙軸），印表機即可自動列印並從底紙上剝下模切標籤。標籤底紙將纏繞在回卷器上。印表機在列印下一張之前會等待您取下此標籤（按需列印）。在列印下一張之前會顯示 **Remove Label**（取下標籤）消息提醒您取下標籤。關於標籤剝離的資訊，請參閱第 30 頁標籤剝離。
- **切割(Cut)** 當安裝了選配的裁刀模組，印表機將在列印完每個標籤後自動裁切標籤或在列印完指定數量的標籤後使用啟動 IGP 模擬切紙命令切割標籤。

您決定選擇該模式後，請配置印表機的標籤處理設定值。

安裝

本節介紹裝入各種類型碳帶和標籤的步驟。您也可以參考印表機本身上的說明（在標籤蓋內側的標籤）。

您的印表機可以在連續紙，粘膠背襯標籤或以膠卷或折疊形式包裝的非粘性標籤上列印。

重要 為獲得最佳的列印效果，請使用正版 **Printronix** 耗材。請參閱“耗材和附件”章節。

警告 請勿觸摸印字頭或印字頭轉下方的電子零件。積累在人體或其它表面的靜電可能損壞或破壞在該裝置中使用的印字頭或電子零件。

警告 在印字頭和橡膠滾輪之間沒有安裝標籤紙時，請勿關閉印字頭，因為橡膠滾輪上的紙張碎屑可能會損壞印字頭。

警告 在安裝印表機時，請避免接觸電氣連接器，以防止靜電放電損壞。積累的靜電能量的釋放可能損壞或破壞在印表機中使用的印字頭或電子零件。

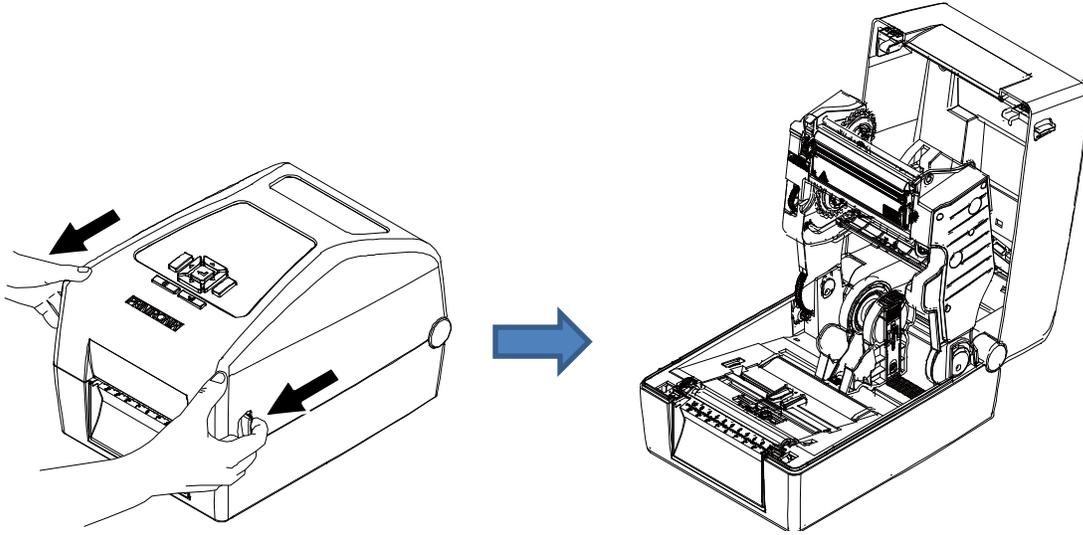
重要 這可能導致標籤從底紙上剝離。暴露的邊緣可能會粘到印表機內部的標籤導板和滾輪上。如果在列印時標籤用完，請勿在重新安裝標籤時關閉印表機電源，因為可能會遺失該筆資料。

安裝碳帶

如果使用熱感紙列印(不需要碳帶)，請直接至“安裝標籤”章節。

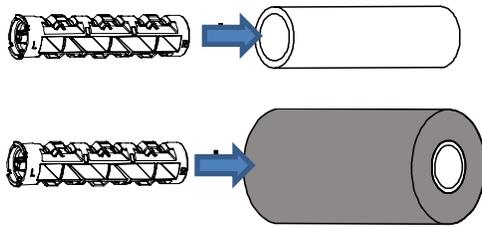
重要 每次更換碳帶時，請清潔印字頭，橡膠滾軸和標籤感應器。請參閱清潔印字頭，滾筒，標籤感應器/緩衝器章節。

1. 將位於印表機兩側的藍色拉桿往印機前方拉動以開啟印表機上蓋。

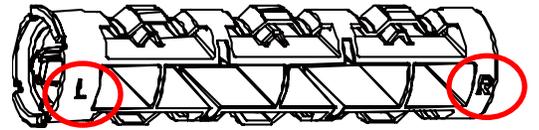


2. T800 支援 3 種類型的碳帶紙芯。

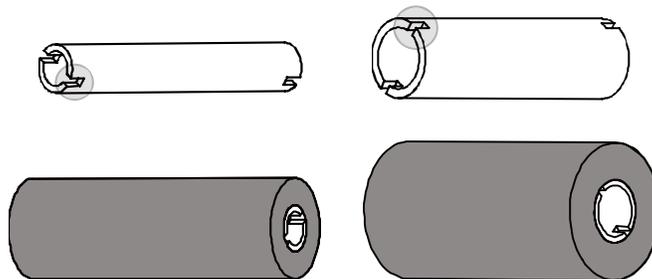
- 對於沒有凹口的 1" 紙芯，請將碳帶軸(隨機附件)插入碳帶的紙芯中。



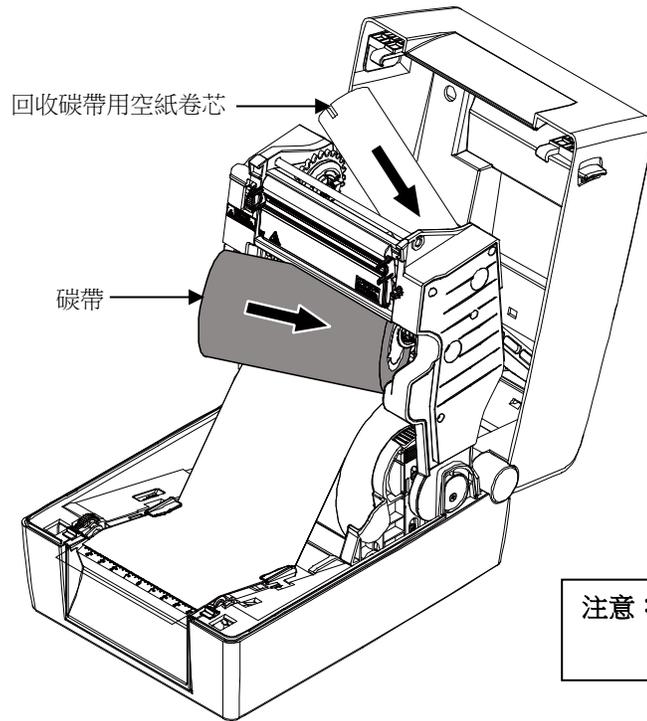
注意：碳帶軸有方向性



- 對於帶有凹口的 1"和 0.5"紙芯，無需安裝碳帶軸。

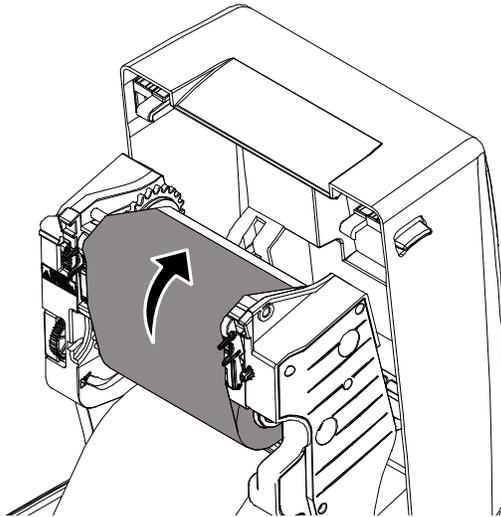


3. 將碳帶安裝於碳帶機構上。
對於 0.5" 或 1" 紙捲芯，兩側都有凹口，請將它們直接裝入碳帶機構中。

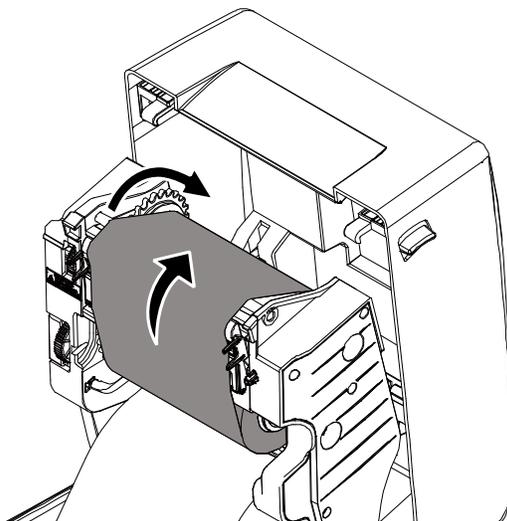


注意：請先裝(壓)入主軸右側。然後，再將左側裝入藍色齒輪左側的孔中。

4. 將碳帶繞過印字頭，將其平整的粘貼在碳帶回收紙芯上。

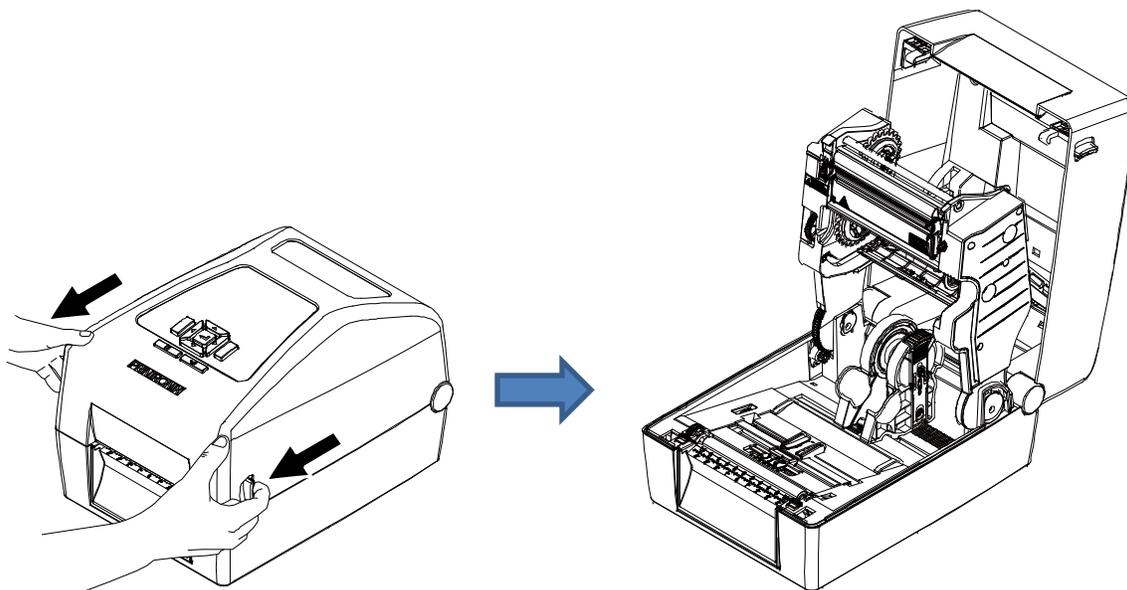


5. 依圖示箭頭方向轉動藍色回收齒輪，直到碳帶黑色區域蓋過印字頭為止並將碳帶捲緊，使碳帶上沒有任何皺摺。

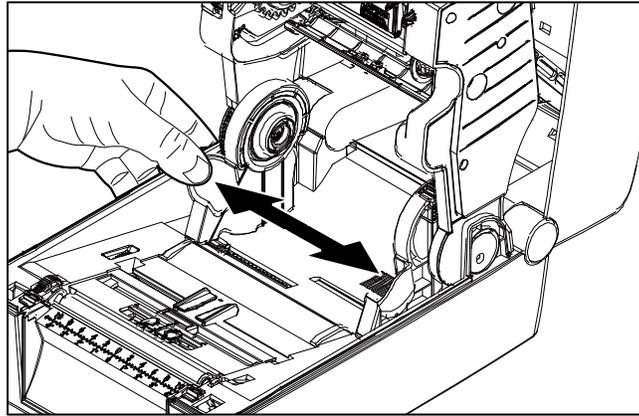


安裝標籤

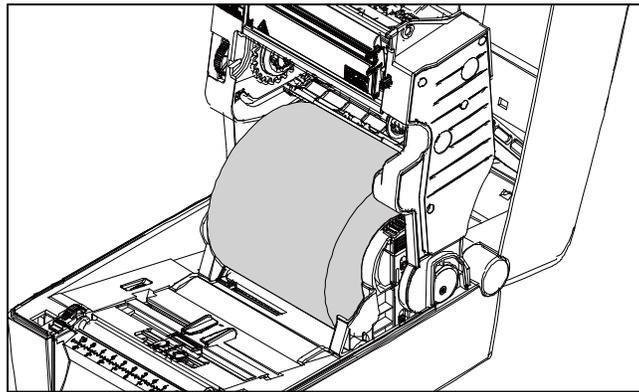
1. 將位於印表機兩側的藍色拉桿往印機前方拉動以開啟印表機上蓋。



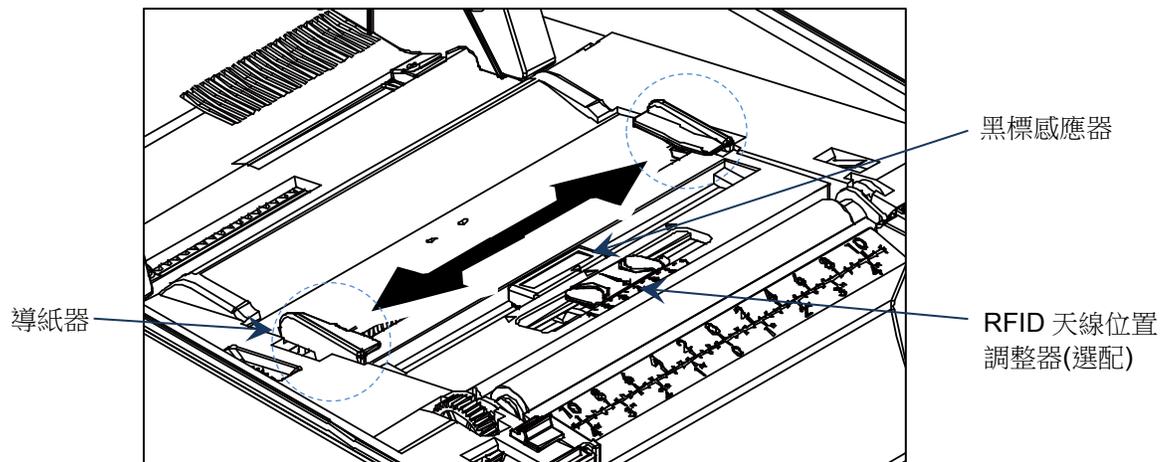
2. 將紙卷夾持座拉開。



3. 將紙卷放置入紙卷夾持座中並確認有將其套入紙卷軸心。



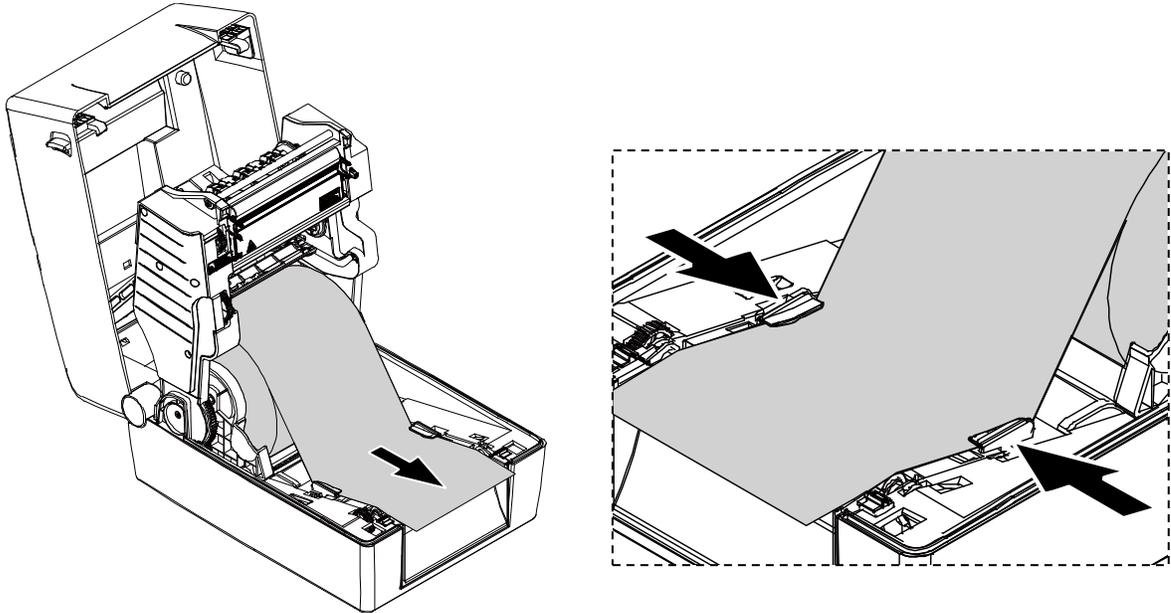
4. 將藍色導紙器分開。



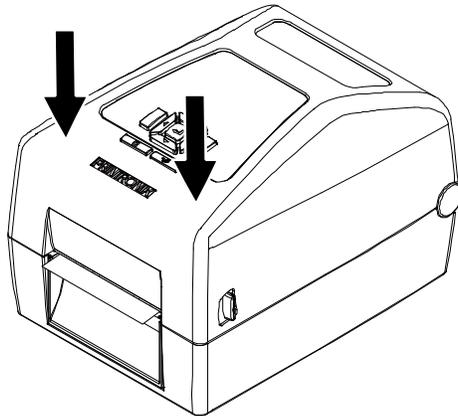
注意:

- 對於黑色標記紙張或帶有用於指示標籤長度的凹口或孔的標籤，黑標感應器是可移動到該處。請將其滑動到正確的位置進行檢測。

- 裝有 RFID 模組的機器，將藍色天線位置調整器滑動到正確位置。
5. 將標籤紙列印面朝上拉出，經過標籤感應器並拉過橡膠滾輪。調整導紙器使其適於紙張寬度。



6. 按下上蓋的兩側將其關閉。



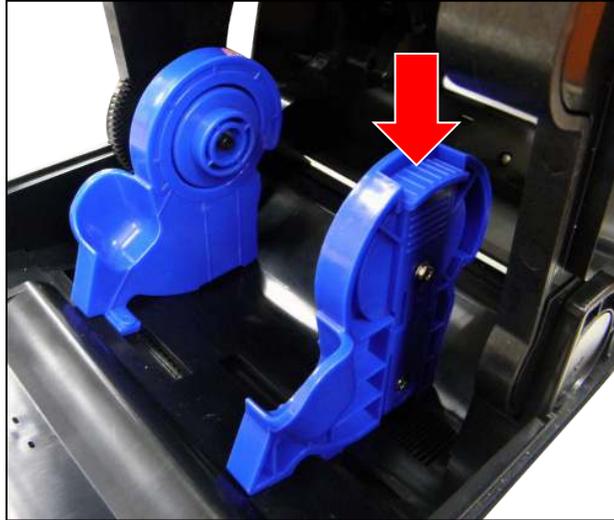
7. 通過離線屏幕中的自動校正  執行自動校正，選擇此  項目並按 **ENTER** 鍵將進行自動校正功能。也可以通過“設定”中的“感應器設定”選單執行校用（“感應器設定”> “校正”> “執行自動校正”）。

注意：每當安裝新標籤或碳帶或修改影響感應器的任何配置參數時，都必須重新執行校正。您的印表機配有標籤傳感器，可檢測標籤上的頂部位置，和帶有標籤長度指示器（間隙，凹口，孔或黑色標記）。這些感應器還可以檢測何時存在缺紙情況。

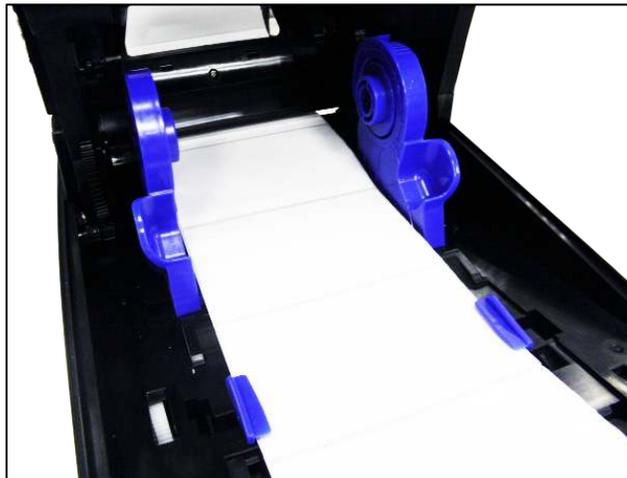
安裝外部進紙

如果使用外部紙張架或折疊標籤，請通過機器後方的外部標籤入口槽進紙。

1. 將位於印表機兩側的藍色拉桿往印機前方拉動以開啟印表機上蓋。
2. 將紙卷夾持座拉開。
3. 將紙張夾持座鎖定開關按下，使座架保持分開。



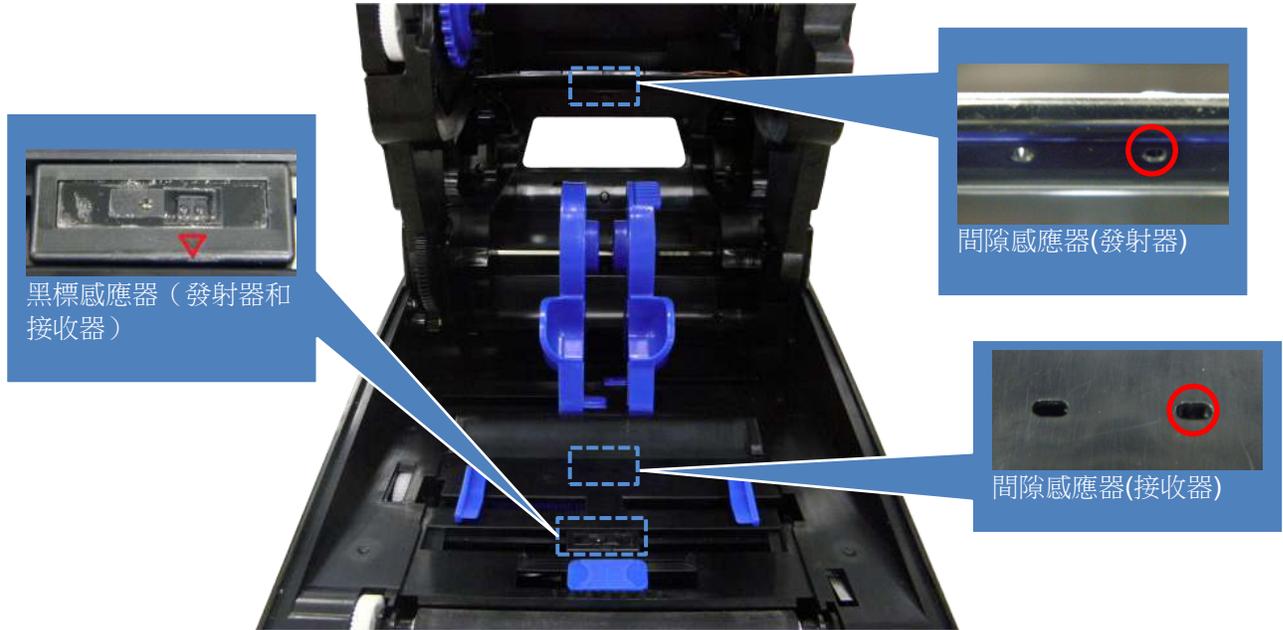
4. 將標籤紙列印面朝上，從後方進紙口拉出，經過標籤感應器並拉過橡膠滾輪。調整導紙器使其適於紙張寬度。



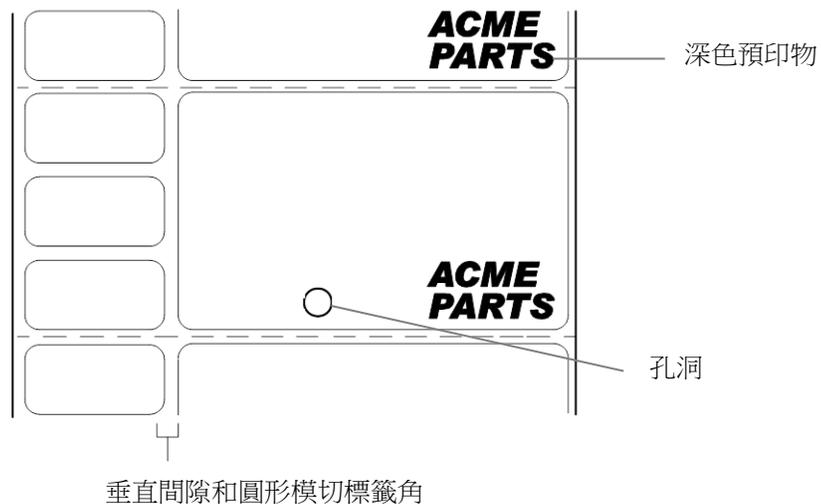
5. 按下上蓋的兩側將其關閉。
6. 通過離線屏幕中的自動校正  執行自動校正，選擇此  項目並按 **ENTER** 鍵將進行自動校正功能。也可以通過“設定”中的“感應器設定”選單執行校用（“感應器設定”>“校正”>“執行自動校正”）。

標籤感應器位置

本印表機配有兩種標籤感應器(間隙感應器/黑標感應器)，可檢測標籤上帶有標籤長度指示器(間隙，凹口，孔或黑色標記)的頂部(top-of-form/TOF)位置。這些感應器還可以檢測何時存在缺紙情況。您可以根據要列印的標籤類型，通過控制面板選擇將使用哪種感應器。



黑標感應器 (可移動/ 反射式)	間隙感應器 (固定/ 穿透式)
<p>黑標感應器位置是可移動的。將三角標記(▽)直接移動到標籤下側黑色標記的路徑中，或者用於檢測的外緣有切口或中間有孔的吊牌。請確保沒有深色的預印物或RFID標籤會經過此路徑，否則可能導致感應器出現錯誤的黑標檢測或缺紙故障。</p>	<p>間隙感應器位於偏中心的固定位置，從中心向右偏移4 mm或向左偏離中心7 mm。預設位於向右偏移中心4 mm處。請確保標籤沒有垂直間隙，圓形模切標籤角或深色預印物會經過此感應器路徑，這可能導致錯誤的間隙檢測或缺紙故障。</p>



偵測不同的標籤類型

印表機的標籤傳感器可以偵測各種標籤上不同類型的標籤長度指示物。這通過在感應器設定>控制>間隙/標記感應器(*Sensors > Control > Gap/Mark Sensor*) 功能表中或在“印表機設定”嚮導中選擇正確的感應器選項：間隙，黑標或停用來偵測。

1. 按暫停鍵將印表機離線（主頁）。
2. 選取  設定圖示並按確認鍵進入。
3. 同時按↓和↑鍵，直至顯示ENTER SWITCH UNLOCKED（確認鍵被解鎖）。
4. 選取  感應器設定圖示並按確認鍵進入。
5. 選取“控制”子功能表並按確認鍵。
6. 找到“間隙/黑標感應器”選項並按確認鍵來編輯此功能表。與所安裝介質上的標籤長度指示物類型相匹配的選項：

感應器設定 > 控制 > 間隙/黑標感應器 Sensors > Control > Gap/Mark Sensor	
此選項適用於使用具有間隙，凹口，孔或黑標的紙張	
停用 Disable	使用於無標籤長度指示物（無間隙，缺口，孔或黑色標記）的標籤時，或者希望印表機忽略標籤上長度指示物時，選擇此選項。
黑標 Mark	當使用黑標紙或標籤紙張下面(側)具有水平黑色標記時或標籤上使用帶有凹槽或孔的標籤為標籤長度指示物時，請選擇此選項。
間隙 Gap	當使用間隙紙（標籤和標籤之間有底紙間隙），或水平黑色標記位於列印面上且有通過間隙感應器時選擇此選項。

注意：如果選擇了 **Disable**（停用），則各標籤的長度會依 標籤設定 >圖像> 標籤長度功能表或通過主機軟體發送的值所決定。

注意：如果印表機在更改為間隙或黑標感應時偵測到錯誤的PAPER OUT消息，或作相反改變時，請到主頁中重新執行紙張校正 。

7. 按確認鍵以啟用顯示選項後使用帶“應用”標籤的右複用鍵進行設定。被設定的選項項旁邊將出現一個星號 (*)。
8. 按暫停鍵或代表“主頁”標籤的左複用鍵來返回至主頁。
9. 參閱*Calibrating the Media Sensors*章節。
10. 到主頁中重新執行紙張校正 。

偵測無標籤長度指示物的標籤

1. 使用不具有標籤長度指示物的標籤（無間隙，缺口，孔或黑標）時，或者要忽略所有現有的長度指示物時，請將標籤感應器模組上的三角形標記  放在標籤中間，偵測是否存在缺紙的狀態。
2. 於感應器設定 > 控制 > 間隙/黑標感應器功能表中選擇“停用”的選項。
3. 執行自動校正。

偵測具有水平黑標(下側)和具凹口或孔的標籤

1. 將黑標感應器組件上的三角形標記置於位於標籤下側的水平黑色標記的中心的路徑中。
2. 於感應器設定 > 控制 > 間隙/黑標感應器功能表中選擇“黑標”的選項。
3. 執行自動校正。

偵測具有間隙和具凹口或孔的標籤

1. 將黑標感應器組件上的三角形標記置於位於標籤間隙，或者位於用作標籤長度指示器的凹口或孔的路徑中。
2. 於感應器設定 > 控制 > 間隙/黑標感應器功能表中選擇“黑標”的選項。
3. 執行自動校正。

偵測具有間隙或具有水平黑標在列印面上(上側) 的標籤

1. 於感應器設定 > 控制 > 間隙/黑標感應器功能表中選擇“間隙”的選項。
2. 執行自動校正。

校正標籤感應器

由於每批標籤的製造差異，標籤感應器有時可能難以區分標籤和底紙或標籤和黑標之前的差異。發生這種情況時，印表機可能會跳過標籤或顯示故障訊息，例如“無法偵測到間隙/GAP NOT DETECTED”或“缺紙/PAPER OUT”之類的故障訊息。

通過更改“感應器設定>控制>間隙/黑標閾值”或“感應器設定器>控制>出紙閾值”，可以提高標籤感應器的靈敏度和可靠性。您可以通過從“感應器設定>校正”功能選項執行“自動校正”或“感應器設定>診斷”功能選項執行“手動校正”，更改這些值。（這些值的變更會在當前配置功能表中立即生效。）

當顯示的感應距離值與安裝的標籤正確匹配時，代表自動或手動校正已成功完成。當選擇間隙時，感應距離應等於從一個間隙的尾部邊緣到下一個間隙的尾部邊緣（即一個標籤 + 一個間隙）的長度。當選擇黑標時，Sensed Distance(感應距離) 值應等於從一個黑標的起始邊緣到下一個黑標的起始邊緣的長度。

當您完成自動或手動校正後，您可以通過按多次FEED鍵來驗證新值是否正確。每次按FEED，標籤前進一個標籤長度，並停止在下一個標籤的正確的頁頂位置。

一旦您確認了正確的值，請在關閉印表機電源以前將其保存到所需的配置功能表。

執行自動校正

您可通過主頁校正圖示  或通過設定圖示  中的感應器設定  功能表啟動自動校正。

注意：請確認 控制中的間隙/黑標感應器的選項（間隙，黑標，或停用）與所安裝的標籤是相符的。請參見“偵測不同的標籤類型”章節。

請確保 標籤設定 > 影像 > 標籤長度中的值和所安裝的標籤一致。輸入正確的長度會強制印表機在校正標籤長度時將標籤推進到足夠的距離（因此可以偵測實際的間隙，凹口和標記），並減少偵測時推進過多短標籤的前進量。

如果於“標籤設定>處理>標籤處理”處是選取“剝下”時 進行自動校正 ，則LCD將顯示“CAN NOT CALIBRATE”（無法校正）錯誤。在您進行自動校正之前，必須選擇另一種標籤處理模式。

1. 按暫停鍵將印表機離線（主頁）。
2. 選擇校正的圖示 ，按確認鍵。
3. 標籤會開始前進，直到它可以精確偵測標籤長度指示物後，會停在頁頂部位置。然後Sensed Distance（感應距離）的值將會於螢幕顯示一秒鐘。
4. 當感測長度與所安裝的標籤長度正確一致時，表示自動校準成功完成：
 - **間隙/黑標感應器 = 間隙：**感側的長度值應是一張標籤的長度加上一個間隙的長度。
 - **間隙/黑標感應器 = 黑標：**感側的長度值應是從一個黑標前緣至下一個黑標前緣的長度。
 - **間隙/黑標感應器 = 停用：**不可用。如果間隙/黑標感應器被設為停用，則感測長度值不會被更新。

如果螢幕顯示“GAP NOT DETECTED”（無法偵測到間隙），請重新再執行一次自動校正。

果自動校正結束時仍然顯示不正確的感測長度值，則參照“執行手動校正”章節進行手動校正。

注意：在自動校正期間所偵測採樣的標籤數量取決於標籤的長度以及在標籤與其標籤長度指示物之間正確偵測到的轉換。

5. 按進紙鍵若干次，以確認每次按進紙鍵，標籤是前進一個標籤長度然後停止。

注意：進紙後，下一個標籤前緣的停紙位置取決於在 標籤設定>處理>標籤處理 處的功能表單中 選擇的標籤處理模式的類型。“多張撕開”的標籤處理選項會將標籤邊緣定位在撕紙桿處，而“連續”選項會將標籤邊緣定位在印字頭下方。

6. 一旦確認了Sensed Distance（感應距離）值，您可以在關閉印表機電源之前將其保存到所需的配置表單，也可以按PAUSE鍵，印表機將自動顯示提醒訊息，更改未保存並選擇四個可能的選項之一。
7. 保存完成後，按暫停鍵直到印表機回到連線模式。

列印標籤數據圖

標籤數據圖功能可將“出紙閾值”和“間隙/黑標閾值”之間的關係圖印列出來，以說明何時偵測到各個標籤長度指示物，並顯示標籤長度指示物和標籤之間偵測值的差異。標籤數據圖列印輸出圖（參見下圖1）可幫助您設定一些特殊標籤的閾值。這包括有預印花紋的標籤和不良間隙或標籤動態範圍差異很小的標籤。

一旦執行了此標籤數據圖功能，印表機將持續進紙並以橫向模式列印特徵圖。直到按確認鍵後才會停止列印。

注意：請確認 感應器設定>控制>間隙/黑標感應器 選項設定(間隙,黑標或停用) 是和所安裝的標籤是一致相符的。

您將需要安裝最小寬度為2英寸的標籤以利此標籤數據圖功能的列印輸出。

請確認標籤感應器已正確定位，以便偵測標籤長度指示物。

請確認 標籤設定>處理 > 列印模式 選項設定是和安裝的標籤相符。選擇“直接熱感式”用於熱感紙（不需要碳帶）或“熱轉印”用於熱轉印標籤（需要碳帶）。

1. 按暫停鍵將印表機離線（主頁）。
2. 選取設定圖示  後按確認鍵。
3. 同時按↓和↑鍵，直至顯示ENTER SWITCH UNLOCKED（確認鍵被解鎖）。
4. 選取感應器圖示  後按確認鍵。
5. 選取“診斷”選項後按確認鍵。
6. 選取“標籤數據圖”後按確認鍵來執行標籤數據圖列印程序。
印表機將進紙，並持續列印描述標籤與所檢測標籤長度指示物之間關係的動態特徵圖。
7. 按確認鍵↵停止特徵圖的列印。
8. 按暫停鍵將印表機離線（主頁）。

注意：顯示在標籤數據圖上的間隙/黑標閾值和出紙閾值表示的是最後一次成功的執行自動或手動校正或出廠預設值 所獲得的數據。

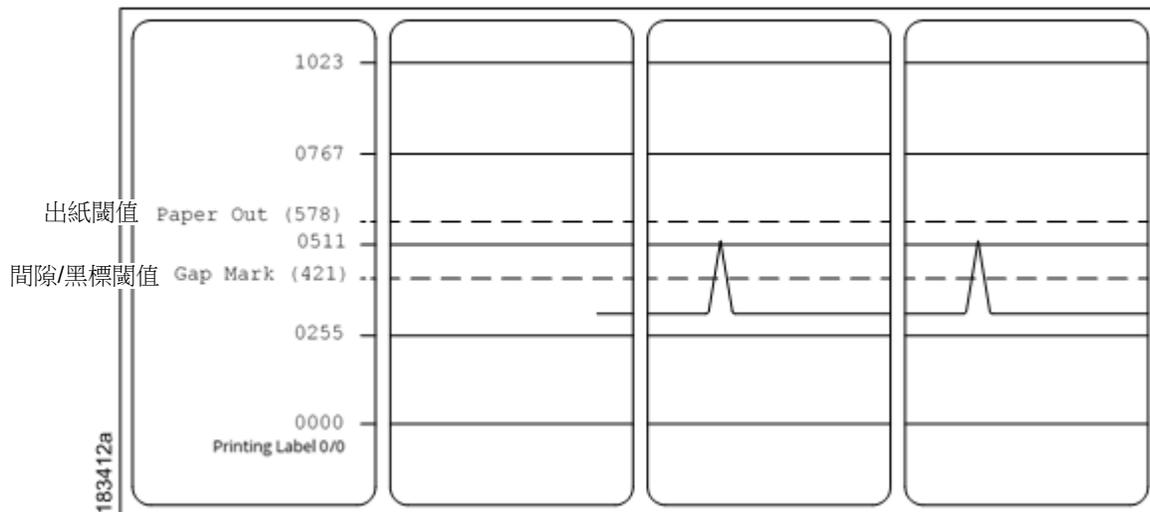


圖 1 印出的標籤數據圖

偵測間隙

此圖顯示了在感應器設定>控制功能選單中將間隙/黑標感應器設定為間隙的RFID標籤的標籤數據圖列印輸出。

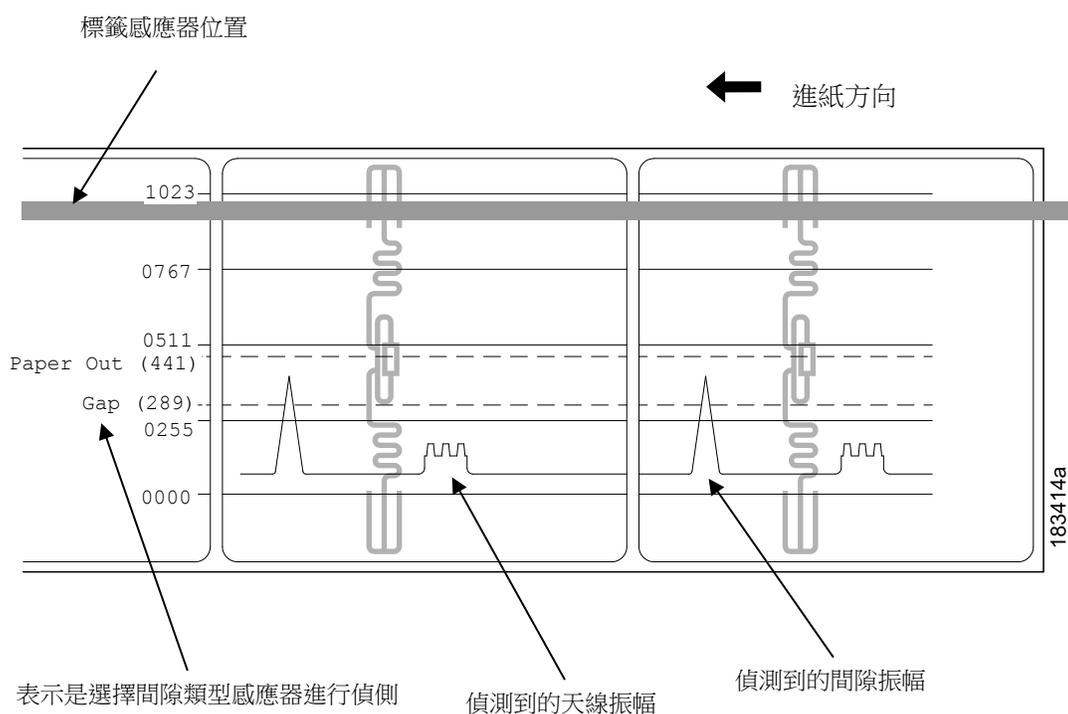
此範例中，印表機選擇的gap threshold value（間隙閾值）（間隙/黑標虛線所示）與天線脈衝的振幅過於接近。這可能導致印表機誤將天線當作間隙（頁頂端/ top-of-form）。

注意：有關如何設置印表機以正確運行RFID標籤的詳細訊息，請參閱“RFID Labeling Reference Manual”。

為避免此問題，我們將在 感應器設定> 控制 > 間隙/黑標閾值 功能表中的閾值範圍增加約60%或70% (預設值為50%)，然後再次執行一次感應器自動校正

注意：您需再次執行自動校正，對閾值範圍的變更才會生效。

這將使間隙/黑標閾值夠高，使印表機的偵測不會誤認為天線是間隙。



執行手動校正

當自動校正對安裝的標籤長度指示物偵測失敗時，才應執行手動校正。手動校正選項位於 感應器設定> 診斷 的功能表單中。

注意：請確認 感應器設定>控制>間隙/黑標感應器 選項設定(間隙,黑標或停用) 是和所安裝的標籤是一致相符的。

請確認標籤感應器已正確定位，以便偵測標籤長度指示物。

請確認 標籤設定> 處理 > 列印模式 選項設定是和安裝的標籤相符。選擇“直接熱感式”用於熱感紙(不需要碳帶) 或“熱轉印”用於熱轉印標籤(需要碳帶)。

如果於“標籤處理”處是選取“剝下”時 進行手動校正，則LCD將顯示“CAN NOT CALIBRATE”(無法校正)錯誤。在您進行手動校正之前，必須選擇另一種標籤處理模式。

1. 按暫停鍵將印表機離線（主頁）。
2. 選取設定圖示  後按確認鍵。
3. 同時按↓和↑鍵，直至顯示ENTER SWITCH UNLOCKED（確認鍵被解鎖）。
4. 選取感應器圖示  後按確認鍵。
5. 選取“診斷”選項後按確認鍵↓。
6. 選取“執行手動校正”選項後按確認鍵 ↓ 開始手動校正程序。
7. 按照LCD上顯示的指示操作，然後按↓ENTER鍵 移至下一步驟。
8. 執行手動校正到最後一步驟後，印表機將會進紙進行偵測標籤長度指示物，然後停止在頁頂位置並偵測到的標籤長度值將會於LCD顯示一秒鐘。當感測長度與所安裝的標籤長度正確匹配時，則表示校正成功完成。如果顯示“校正失敗”錯誤，請重新執行手動校正程序。

注意：在手動校正期間所偵測採樣的標籤數量取決於標籤的長度以及在標籤與其標籤長度指示物之間正確偵測到的轉換。

9. 按暫停鍵將印表機離線（主頁）。
10. 按進紙鍵若干次，以確認每次按進紙鍵，標籤是前進一個標籤長度然後停止。

注意：進紙後，下一個標籤前緣的停紙位置取決於在 標籤設定>處理>標籤處理 處的功能表單中 選擇的標籤處理模式的類型。“多張撕開”的標籤處理選項會將標籤邊緣定位在撕紙桿處，而“連續”選項會將標籤邊緣定位在印字頭下方。

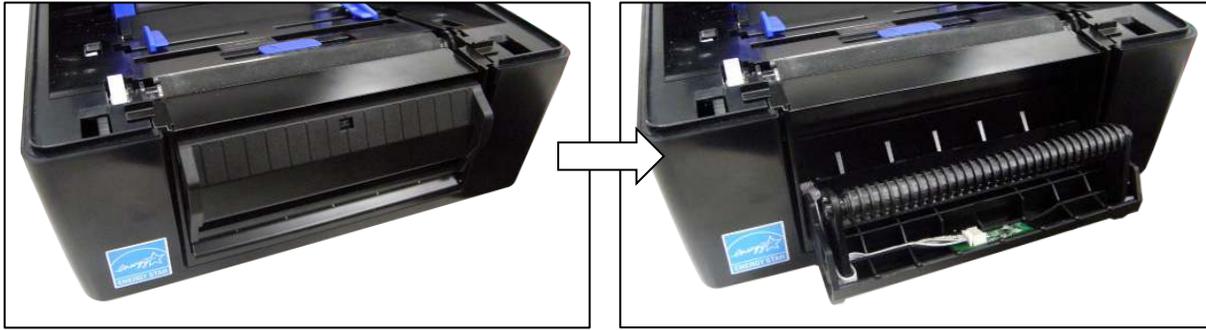
11. 一旦確認了正確的Sensed Distance（感應距離）值，請在關閉印表機電源之前將其保存到所需的配置表中。

剝紙功能(選配功能)

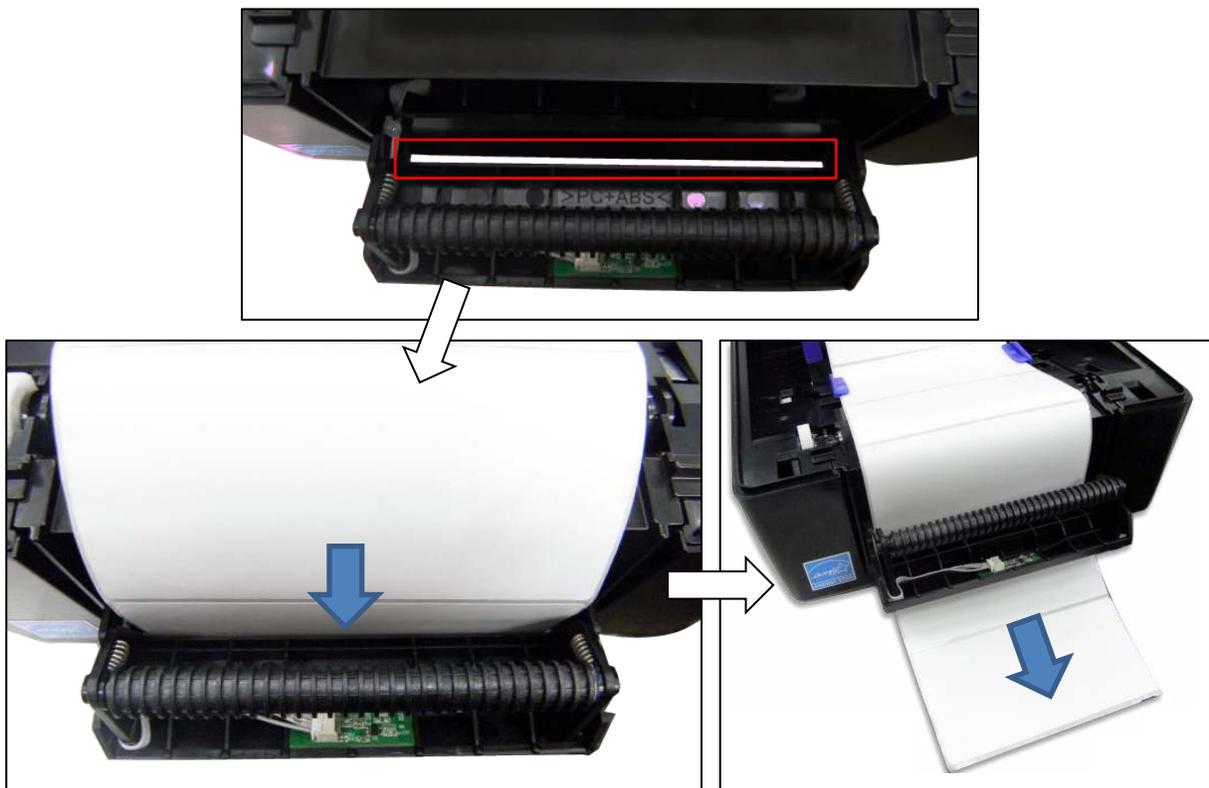
您可以安裝剝紙模組於印表機。印表機會自動將印出的模切標籤從底紙(背襯)上剝離下來。

安裝剝紙模式標籤

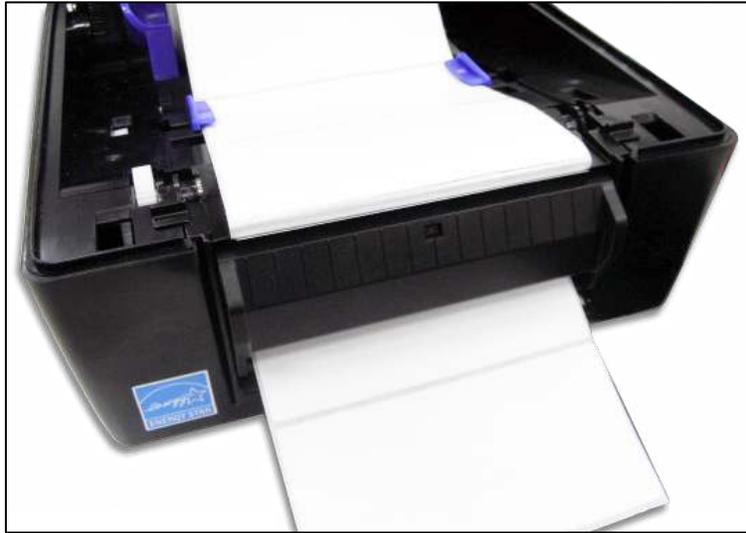
1. 請參見上面的“安裝標籤”章節安裝紙張並於下一步驟之前完成感應器校正，以避免發生卡紙。
2. 開啟剝紙器面板。



3. 將標籤穿過前門底部的開口。標籤底紙將由此孔被送出。



4. 關閉剝紙面板。



5. 關閉印表機上蓋。

配置印表機選單

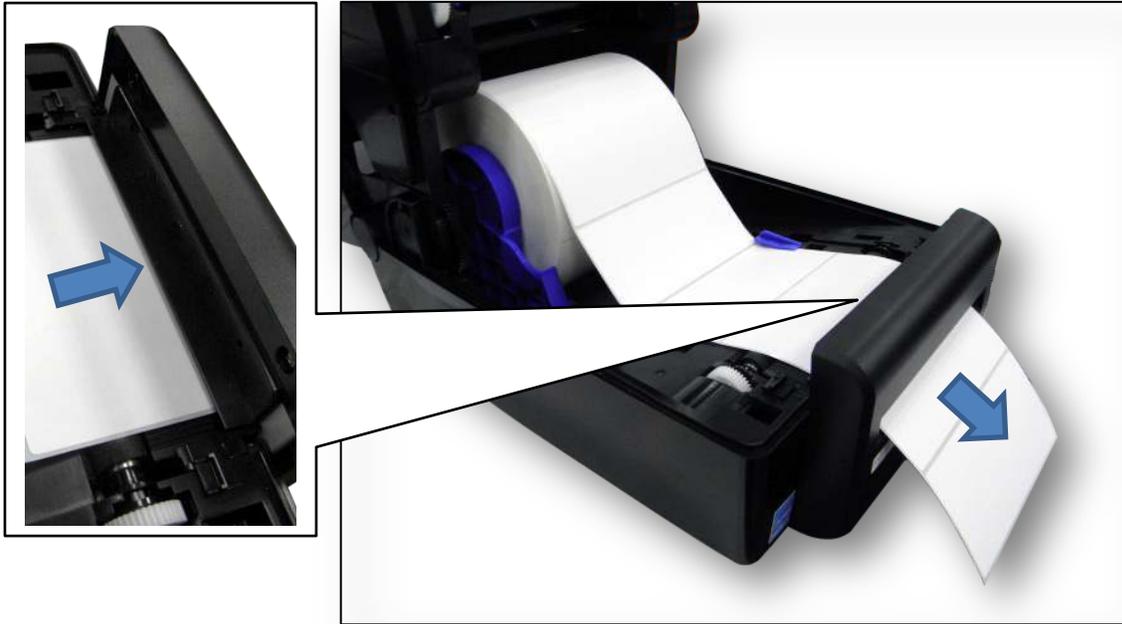
1. 按暫停鍵進入離線模式(主頁)。
2. 在螢幕選單中將"處理"設置為"剝下"(在"標籤設定" > "處理" > "標籤處理"中)。
3. 將設定值儲存後回到連線模式。
4. 印機已準備好為標籤剝離模式。
5. 按FEED鍵。標籤前進到剝離位置，液晶顯示屏上顯示"刪除標籤"。
6. 從印表機上手動取下被剝離的標籤。

自動裁刀(選配功能)

您可以安裝裁刀模組於印表機。標籤印出後會自動裁切標籤。有關安裝訊息，請參閱附錄C。

裁刀模式裝紙

1. 請參見上面的“安裝標籤”章節安裝紙張並於下一步驟之前完成感應器校正，以避免發生卡紙。
2. 將標籤穿過裁刀模組的開口。



配置印表機選單

1. 按暫停鍵進入離線模式(主頁)。
2. 在螢幕選單中將"處理"設置為“切割”(在“標籤設定” > “處理” > “標籤處理”中)。
3. 將設定值儲存後回到連線模式。
4. 印機已準備好為標籤裁切模式。
5. 按進紙鍵測試。

列印調整

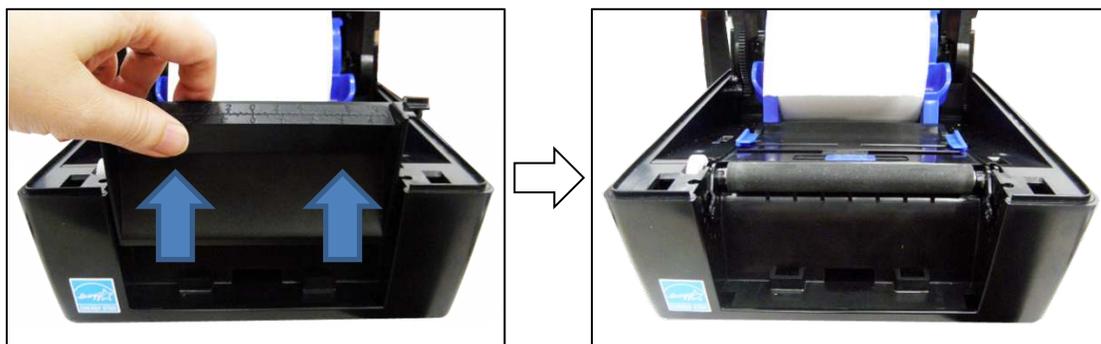
印字頭加熱線調整

印字頭加熱線調整用於微調不同厚度標籤的列印品質。與橡膠滾輪相對時，可向前或向後調整印字頭的加熱線。

印字頭加熱線預設值為通用的列印標籤（普通紙和紙張厚度小於 0.20mm）。通常，不需要調整印字頭的加熱線。如果發生印列品質較差，請在調整印字頭的加熱線之前先嘗試更改列印速度或列印強度。

使用厚度超過 0.20mm 的紙張時列印品質不佳可能是由於印字頭加熱線未處於最佳位置。請參閱下方步驟以提高列印品質。

1. 開啟印表機上蓋以移除前面板。



2. 調整左右兩側的旋鈕，以獲得最佳列印品質。有 7 個級別可調整。請將兩側旋鈕調整到相同的級別。預設值設定為 4。



3. 根據需要調整刻錄線位置並測試列印，直到列印圖像清晰為止。
4. 調整完成後裝回前面板。

清潔保養

根據所使用的耗材的不同，印表機可能積累殘餘物（紙張屑、灰塵、粘合劑...等），這是使用印表機的正常情況。為了保持高品質的列印，您應當定期清潔印表機清除這些殘質。

警告 開始清理任務之前，請將印表機電源關閉，開關按至**O (OFF)**。讓電源線連接，保持印表機接地狀態，並降低靜電損害風險。

重要 當印表機電源關閉後，已更改(未保存)的功能表配置及印表機緩衝區未保存的任何列印資料將丟失。為防止丟失最近對功能表的更改，請參見第48頁的保存配置資訊。

小心

- 清潔印表機內部區域時，不要戴戒指或其它金屬物體。
- 只能使用本手冊中建議的清潔劑。如使用其它清潔劑，將會損害印表機元件並使印表機的保固失效。
- 不要將液體清潔液直接噴灑或滴到印表機內。應當先將溶液倒在無塵抹布上，待潤濕後再擦拭印表機。
- 不要在印表機內部使用罐裝空氣，因為這種空氣可將灰塵及雜物吹到感測器及其它關鍵部件上。
- 只能使用帶管嘴和軟管的真空清潔吸塵器（具有導電性和接地性）以排除聚積的靜電。
- 在這些清潔程序中，關於所提及使用的異丙醇需達**99%**或更高的異丙醇含量，以降低印字頭潮濕腐蝕的風險。

外部清潔

使用乾淨的無塵布清潔機器外殼表面。如果有需要，請使用中性洗滌劑或桌面清潔溶劑。

內部清潔

如上所述，使用真空吸塵器或使用軟毛非金屬刷清潔印表機內部。

清潔印字頭、橡膠滾輪、標籤感應器

注意：儘管在這些清潔程式中單獨列出了印字頭、橡膠滾輪和標籤感應器，但是這些部件上的雜物和粘合劑最終會運行帶到印字頭區域，因此每次清潔好打印字頭後需再按照所示順序清潔並檢查它們。

印字頭清潔

使用印表機時，印字頭可能因碳帶殘餘物及標籤粘合劑或紙屑而變髒，這將導致列印品質下降。保持印字頭清潔將有助於延長其使用壽命。

- **清潔劑** - 使用印字頭清潔筆、Printronix P/N: 203502-002 或異丙醇酒精擦、Printronix P/N 254945-901 來清潔印字頭。
- **清潔計畫** - 在每次安裝新碳帶（熱轉印模式）或安裝新標籤卷或盒（熱感列印模式）時清潔印字頭。

警告 如果剛剛正在列印，請讓印字頭冷卻一分鐘，避免因意外接觸印字頭而造成灼傷。

小心

- 先將手接觸印表機機架的未上漆部分或通過使用與印表機機架接地的抗靜電腕帶來防止印字頭因靜電造成損害。
- 不要使用堅硬、尖銳或粗糙物清除印字頭上的殘餘物。
- 不要用手接觸印字頭的加熱元件表面，以防止印字頭腐蝕。如果皮膚意外接觸元件表面，立

即使用印字頭清潔筆或異丙醇擦拭物徹底清潔。

- 加熱元件表面不可出現任何冷凝現象，以防止腐蝕。

1. 取下標籤和碳帶（如有安裝）。
2. 輕輕的用異丙醇酒精擦或印字頭清潔筆的氈尖在印字頭的加熱元件區域摩擦以清潔印字頭。讓印字頭乾燥一分鐘後再安裝標籤或碳帶。

注意: 在使用印字頭清潔筆或酒精進行徹底清潔後，您仍可能看到列印輸出品上有空洞或條紋。此可能是因未保持週期性的正常清潔，加熱變乾後碳帶或樹脂很難被清除。您可嘗試使用4" x 6" P/N TSCCC-4-15的熱敏印表機清潔卡。使用清潔卡時，請按照包裝上的說明進行操作。

橡膠滾輪清潔

橡膠滾輪上的粉塵和壓板上的留有標籤、紙張灰塵和殘餘粘合劑會降低列印品質，並導致標籤圖像中的空洞。

- **清潔劑**- 使用異丙醇酒精擦或在清潔布上浸上少量異丙醇來清潔橡膠滾輪。
 - **清潔計畫** - 每次清潔印字頭時，清潔橡膠滾輪。
1. 首先用手從表面清除任何標籤部件，然後清潔橡膠滾輪。然後使用異丙醇擦拭布或用異丙醇蘸濕的清潔布擦拭以去除殘留的紙屑，碎屑或標籤粘合劑。可以用手向前旋轉橡膠滾輪以清潔其整個表面區域。
注意: 即使電源已關閉，也會在轉動橡膠滾輪時感覺到一些阻力。
 2. 檢查橡膠滾輪是否有可能導致列印圖像中出現空隙的切口，刻痕或划痕。這種類型的損壞通常需要更換橡膠滾輪。

標籤感應器清潔

應清潔上部和下部標籤感應器，以確保可靠的標籤定位校正和紙張是否缺紙..等偵側。

小心 不可使用異丙醇、溶劑、或研磨劑來清潔標籤感應器，因為它們會損壞感測器的鏡頭蓋。

- **清潔劑** - 如上所述，使用帶軟毛非金屬刷或真空吸塵器來去除紙粉屑。
注意: 可使用異丙醇酒精擦或印字頭清潔筆來清除上部感測器的標籤粘合劑但避開鏡頭蓋。
 - **清潔計畫**- 每次清潔印字頭時，清潔標籤感應器。
1. 刷走或用真空吸塵器清掃上部和下部感測器的紙粉或碎片。

裁刀模組(選配)清潔

切紙器只需定期清潔即可。

警告 不要將手指靠近裁刀刀片。它們非常鋒利。

若發現灰塵或碎屑過多，請執行下面步驟。

1. 將印表機電源開關設置為 O（關閉）。
2. 將裁刀置於下部（打開）位置。
3. 使用真空吸塵器或帶噴嘴的壓縮空氣罐清除裁刀器刀片周圍的灰塵或碎屑。
4. 使用蘸有少量WD-40油的布清除切紙器刀片或底部不銹鋼裁刀上的粘合劑。必須使用乾燥布清除裁刀器刀片和導紙器上的粘合劑油，以防止吸收灰塵。

小心 不要使用異丙基酒精清潔切紙器刀片 - 它會溶解潤滑油。

5. 將裁刀模組關閉。
6. 正確地將標籤穿過印表機和裁刀模組。
7. 將電源開關設置為 |（開啟）。
8. 在診斷>列印測試>印表機測試功能表中，通過列印測試來驗證裁刀運作是否正常。

3 印表機配置

概論

本章節講述:

- 設置、保存、修改和列印配置
- 配置結構
- 功能表和配置參數

設定印表機配置參數

配置的參數可於LCD的控制面板中作設定並且儲存在印表機的flash記憶體中。這些參數定義印表機如何處理來自主機的命令和介面信號。

 設定部分包含了整套功能表或配置參數的設定。功能表系統一共有三個級層，包括圖示層，視圖層和編輯層。

圖示層: 最上層的功能表系統被稱為圖示層，包括如下所圖所示的兩頁螢幕畫面。如圖示出現綠底色時，表示當前所選取的圖示項目。方向鍵可用來選擇不同的圖示項目。



重要 RFID 圖標為灰色，表示未安裝這些選項。灰色時，無法選擇圖標。

當選擇妥當欲進入的圖示選項(綠色)，使用者可按確認鍵 \downarrow 進入該選項的視圖層。

視圖層: 此第2層功能表系統被稱為視圖層，LCD螢幕畫面分為左側和右側兩部分。左側為子功能表，右側為實際功能表或配置參數。上/下方向鍵將移向不同的子功能表（綠色表示被選取），右側會顯示用於子功能表的配置參數預覽。



當右側子功能表顯示後，使用者可按確認鍵或右側方向鍵進入編輯層。同樣地，用戶可使用左方向鍵退回視圖層或圖示層。

編輯層 此功能表系統的最後一層被稱為編輯層，包含用於給出子功能表的所有配置參數。用戶可使用上/下方向鍵捲動功能表來查看現有的配置值。



編輯層中的項目如有  圖示，表示使用者可按確認鍵進入該項編輯模式來修改設定值。如果功能表具有一個閃電狀圖 ，這表示該項是一個可執行的功能項目，按確認鍵會導致特定操作（如，運行列印測試，清除統計資料）。如果功能表不具任何圖示，那麼代表此項功能表為唯讀功能，按確認鍵不會產生任何影響。

重要 要進入編輯模式時，可能會出現“輸入鍵鎖住”資訊。這種情況下，禁止使用者進入編輯層直到面板解鎖為止。想要解鎖配置，同時按下上方向鍵和下方向鍵直到看到“輸入鍵被解鎖”資訊為止。

在編輯模式下，根據功能表的類型，進入後會出現一個下拉選單的選項或一組循環數字，當該項設定值旁邊出現星號表示該項是當前的設定值。在必須輸入大量，字符串或網絡IP地址的情況下，將顯示一個虛擬鍵盤，用戶可以在其中使用導航按鍵輸入不同的字符或數字。下面的示例顯示了具有下拉選單和虛擬鍵盤的編輯模式。



當使用者處於編輯模式時，可以按 **↵** ENTER 鍵或按右複用鍵“應用”，將其更改為新值。同樣地，使用者可在不更改功能表的情況下按左複用鍵“取消”以退出編輯模式。

對於具有閃電 ⚡ 圖的項目，用戶可以通過按 **↵** ENTER 鍵執行特定功能。對於沒有任何圖標的項目，代表此項功能表為唯讀功能，不能修改。

重要 一些重要的功能選單在操作時需要使用者確認他們是否要繼續。例如，清除日誌，刪除配置，刪除文件...等的功能操作。在這些情況下，螢幕上會顯示一條訊息，要求使用者通過按下複用鍵“是”做確認是否確定執行。

使用者可通過按下左方向鍵返至視圖層，或通過使用標記為“主頁”的左複用鍵進入主功能表螢幕。

注意： 在此章節描述的更改功能表值只能更改當前配置。當前配置存儲在DRAM。只要不關閉印表機，這些配置更改將一直有效。想要將配置永久存入快閃記憶體，見下一章節的儲存配置。

儲存配置

當更改設定功能表時，被更改的設定值將保存在DRAM中的當前設定。只要不關閉印表機，當前設定更改將一直有效。如果想將當前設定永久存入FLASH記憶體，有兩種選擇：

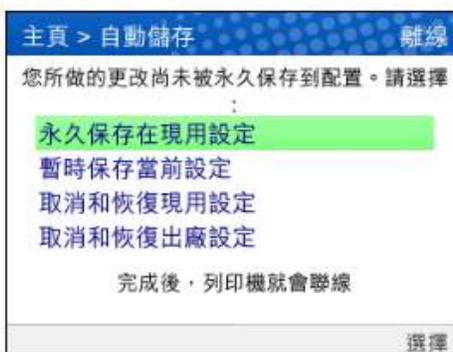
- 如果想返至連線狀態，通過自動保存功能中的說明來保存設定。
- 至主頁的設定  選項，選取配置圖示  並通過配置> 控制> 保存設定功能表來保存配置。

預設狀態下，印表機為出廠配置。使用者可以保存多達八種不同的配置以滿足特殊列印任務要求。使用配置> 控制部分，可保存、載入、列印、刪除並選擇開機時以哪一組設定做為當前配置。



自動儲存配置

如果未對當前配置功能表做出任何更改且並未通過配置> 控制> 儲存設定 功能表手動保存，則將印表機連線之前，系統會提示保存更改如下列所示螢幕。



現用設定被定義為開機配置或上次載入配置。取決於印表機狀態，此選項具有三種可能情況：

- 如果現用設定為八種使用者定義配置中的一種，現用配置將被保存並做為開機配置。
- 如果現用設定是原廠配置，印表機會將此配置保存到第一個設定（未保存），並將該配置設置為開機配置。
- 如果現用設定是原廠配置，並且沒有可用的（未保存）配置時，印表機會向用戶要求手動保存更改。並將印表機返回主頁。

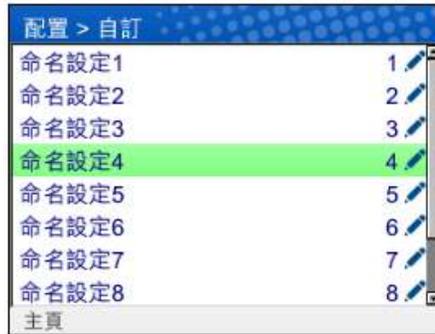
當前設定是儲存在DRAM中的配置。 如果使用者選擇此選項，配置將不會永久保存到FLASH記憶體中，但將繼續處於當前狀態。

使用者還可以通過載入現用設定或出廠設定來取消更改。

一旦做出選擇，使用者將會自動返回至連線狀態。

命名設定

使用者可於 配置>自訂 的選項功能，使用一個15個以內的字符自訂配置的名稱。 使用者為配置輸入的名稱隨後將在配置部分中的任何地方使用。 可以使用  配置> 自訂> 重設設定名稱 功能選單清除這些名稱。



當選擇名稱配置時，印表機將提供一虛擬鍵盤以供使用者輸入所需的名稱。導航鍵可用於查找字元，輸入鍵可用來選擇它們。當字符串完成後，按表示“應用”的右複用鍵將名稱設定。



載入設定

可以使用 配置> 控制 > 載入設定 功能選單 指定九種配置（1~8 或 原廠）中的任一種載入到DRAM。

開機設定

可以使用 配置> 控制 > 開機設定 功能選單 指定九種配置（1~8 或 原廠）中的任一種作為開機配置。如果選中未保存的配置，使用者將在面板接收到“設定並不存在，請先儲存”的錯誤警告資訊。

修改保存的設定

使用者可以根據需要修改和保存（更新）配置。可使用配置>控制>載入設定 載入選擇的配置，更改功能表或設定參數，並使用自動保存功能或至配置>控制>儲存設定功能 以保存更改。

查看當前配置

通過選擇在主頁上標記有“配置”的右複用鍵可輕鬆查看當前配置。除了在控制台上可查看外，它也可在配置列印輸出中提供相同資訊。



從圖中可以看出，使用者可滾動查看配置值，或使用標記為“列印”的右複用鍵選擇列印配置。

列印配置

我們建議列印並儲存配置以備將來參考。列印輸出提供了用於配置印表機的參數清單。可使用配置> 控制>報告 功能表列印配置。功能表中提供有以下選項：

- 目前(預設值)
- 原廠
- 開機
- 全部
- 保存配置 1~8

設定功能



本章節將介紹如何在“設定”部分的圖標下使用設定配置功能表。

前頁 #1		
快速設定  <ul style="list-style-type: none"> 標籤設定 感應器設定 應用 配置 管理使用 	標籤設定  <ul style="list-style-type: none"> 影像 速度 處理 色帶 幅面頂 錯誤 自動標籤對映 	感應器設定  <ul style="list-style-type: none"> 控制 校正 診斷
印表機設定  <ul style="list-style-type: none"> 控制 節約能源 檢視主閃存檔案 閃存檔案編輯 檢視 SD 檔案¹ SD 檔案編輯¹ 印表機管理 日期 	介面  <ul style="list-style-type: none"> 控制 USB 埠 序列埠 	網路設定  <ul style="list-style-type: none"> 控制 乙太網路設定³ WLAN² WLAN Params² WLAN EAP²
後頁 #2		
應用  <ul style="list-style-type: none"> 控制 PGL ... MGL 設定 LP+ 設定 P-Series ... 設定 字型 	RFID⁴  <ul style="list-style-type: none"> 控制 自訂設定 診斷 統計 	診斷  <ul style="list-style-type: none"> 列印測試 診斷 統計 簡介
配置  <ul style="list-style-type: none"> 控制 自訂 		

注意:

- ¹ SD 相關的子功能表只在安裝 SD 卡時顯示。
- ² WLAN 為一個選配件，只有安裝 WLAN 時才包括這些子功能表。
- ³ 如果安裝了 WLAN 選件，乙太網路選單將不可用，除非在開啟電源時連接乙太網路電纜。
- ⁴ RFID 驗證器功能表只有在 RFID 選配件被安裝後才適用。請參見 *RFID Labeling Reference Manual* 以獲得更多資訊。

快速設定

快速設定是將不同部分最常會使用到的設定功能表集合在此處。可以幫助用戶快速找到這些參數的設定功能表。

其中“管理使用”的子功能，管理員可以使用該功能將用戶限制為只能設定此快速設定中的參數功能，而不允許他們進入其他的設定參數部分。在快速設定的管理用戶子選項，管理員可以設定密碼（1-10位數），並讓印表機進入“安全模式”，用以隱藏其他快速設定以外的功能圖示，只留下快速設定功能。只有通過輸入密碼才可離開安全模式。

功能表選項

快速設定下的功能表單選項如下：

快速設定功能表	說明/功能表位置
標籤設定(Media)	
列印強度(Print Intensity)	標籤設定(Media) > 影像(Image) > 列印強度(Print Intensity)
列印速度(Print Speed)	標籤設定(Media) > 速度(Speed) > 列印速度(Print Speed)
標籤處理(Media Handling)	標籤設定(Media) > 處理(Handling) > 標籤處理(Media Handling)
撕紙位置調整(Paper Feed Shift)	標籤設定(Media) > 影像(Image) > 撕紙位置調整(Paper Feed Shift)
標籤寬度(Label Width)	標籤設定(Media) > 影像(Image) > 標籤寬度(Label Width)
標籤長度(Label Length)	標籤設定(Media) > 影像(Image) > 標籤長度(Label Length)
縱向影像移位(Vertical Shift)	標籤設定(Media) > 影像(Image) > 縱向影像移位(Vertical Shift)
水平影像移位(Horizontal Shift)	標籤設定(Media) > 影像(Image) > 水平影像移位(Horizontal Shift)

快速設定功能表	說明/功能表位置
感應器設定(Sensors)	
間隙/黑標感應器(Gap/Mark Sensor)	感應器設定(Sensors) > 控制(Control) > 間隙/黑標感應器(Gap/Mark Sensor)
執行自動校正(Auto Calibrate)	感應器設定(Sensors) > 校正(Calibrate) > 執行自動校正(Auto Calibrate)

快速設定功能表	說明/功能表位置
應用(Application)	
選擇(Active IGP Emul)	應用(Application) > 控制(Control) > 選擇(Active IGP Emul)
XXX診斷(XXX Diagnostics)	應用(Application) > 控制(Control) > XXX診斷(XXX Diagnostics)
RFID現行(RFID Active)*	RFID > 控制(Control) > RFID現行(RFID Active)

*僅在安裝了 RFID 時才可使用的功能選單

快速設定功能表	說明/功能表位置
配置(Configs)	
儲存設定(Save Config)	配置(Configs) > 控制(Control) > 儲存設定(Save Config)
開機設定(Power-Up Config)	配置(Configs) > 控制(Control) > 開機設定(Power-Up Config)

快速設定功能表	說明/功能表位置
管理使用(Admin User)	
設定密碼(Set Password)	僅當不在安全模式下時，才能在快速設定功能選單中使用。
進入安全模式(Enter Safe Mode)	僅當不在安全模式下時，才能在快速設定功能選單中使用。
離開安全模式(Exit Safe Mode)	僅當在安全模式下時，才能在快速設定功能選單中使用。

進入安全模式

安全模式是一個可選功能，管理員可以使用它來限制使用者更改印表機功能選單中的設定。此模式的另一個好處是，一旦完成設置，管理員可以啟用此功能，使日常用戶更容易找到和更改最常用的功能表單。

出廠預設情況下，印表機不處於安全模式。管理員可通過進入快速設定>管理使用子功能選單後，執行下方操作來啟用安全模式：

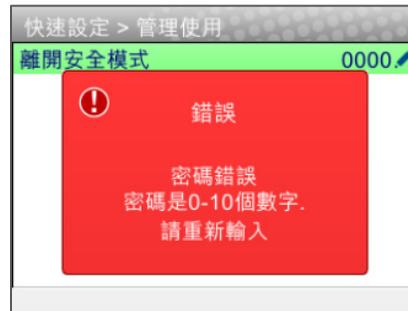
- 經由 快速設定>管理使用>設定密碼，設定一組密碼
- 經由 快速設定>管理使用>進入安全模式，啟動安全模式

密碼可以是1-10位數字的任意字串。請參閱下面的圖示，了解如何完成這些操作以及預期結果。注意，一旦設置了密碼，它將在不處於安全模式時顯示。



離開安全模式

當管理員要退出安全模式時，他們還需要返回快速設定>管理使用 部分，然後通過 快速設定>管理使用>離開安全模式 輸入密碼。如果輸入錯誤的密碼，將顯示如下圖。



如果您輸入錯誤的密碼多次，並不會被鎖定，因此您可以繼續嘗試。如果您找不到或忘記密碼，請參閱下方的“忘記密碼”章節。

忘記密碼

如果您忘記了密碼以退出安全模式，請聯繫您的Printronix客戶技術支援團隊以獲得解鎖印表機的幫助。

標籤設定

重要 所有和標籤有關的尺寸單位可於 印表機設定>控制>單位 功能選單中切換以英寸或公釐顯示。

概述：標籤長度

當在功能表系統中設置參數時，瞭解標籤及應用非常重要。在設置標籤長度時，請注意如下事項：

標籤長度可以經由控制面板中的“設定>標籤設定>影像>標籤長度”功能表單手動輸入，或使用軟體命令通過主機應用程序（例如PGL）發送設定標籤長度。如果通過軟體命令發送，則稱為主機幅面長度(**Host Form Length**)或邏輯標籤長度(**Logical Label Length**)。

如果模擬設定處選擇啟用，從主機發送的主機幅面長度（標籤長度）值可以覆蓋 標籤設定>影像>標籤長度 值。通常，模擬會具有功能表單來設定該行為的操作（例如，模擬> PGL設定>主機幅面長度）。

物理標籤長度 (Physical Label Length)是標籤實際的長度。下面的標籤類型清單說明了如何確定物理標籤長度：

- **模切標籤 Die-cut labels** – 測量長度為取下的標籤部分（從起始邊緣到尾部邊緣）。不包括底紙或間隙。
- **具有凹槽或孔的吊牌紙** –測量長度為從一個凹槽或孔的尾部邊緣到下一個凹槽或孔的起始邊緣的距離。
- **底部具有黑色標記的黑標紙** –量測長度為從一個黑色標記的起始邊緣到下一個黑色標記的起始邊緣的距離。
- **連續紙（無標籤長度指示物）** –測量長度應在 標籤設定>影像>標籤長度 功能表中輸入的標籤長度值的±1-2%內，或通過主機軟體命令發送的值。

邏輯標籤長度 (Logical Label Length) 或 主機幅面長度(Host Forms Length) 是使用者或程式師基於他的可列印圖像的長度。在大多數情況下，此長度應略小於物理標籤長度。這可讓整個圖像是被列印在標籤長度指示物（間隙，凹口，孔或黑色標記）的邊界內。

當邏輯標籤長度大於實際標籤長度時，並且 標籤設定>影像>剪裁頁面為“啟用”時，印表機將剪裁超出實際標籤長度的圖像底部。在這種情況下，未列印的可列印資料將丟失。在下一節中有更多剪裁頁面功能表會有更多資訊。

概述：剪裁頁面

標籤感應器僅在標籤已經前進了一定距離後才會偵測間隙，凹口，孔或黑標。該距離由標籤設定>影像>標籤長度功能表中的值 或 來自應用程式的主機幅面長度的值所指定。在達到標籤長度或主機幅面長度值之前存在的任何間隙，凹口，孔或黑標將被忽略。

當 標籤設定>影像>剪裁頁面為“停用”時，黑標或間隙標籤偵測的可靠度可被改善，能解決下面所述的感應器問題：

- 圖像在標籤開始印的頂端發生錯誤的距離列印，特別是在列印標籤卷快用完的末端標籤，標籤嚴重捲曲或有圓齒時。
- 當標籤感應器因標籤上的深色預印圖像或標籤中有多個間隙，造成定位不正確時。

- 印表機開始列印一個標籤，然後在同一捲標籤上列印其他所有同內容的標籤時，特別是捲筒末端標籤是嚴重捲曲的。
- 在列印任務中偶爾會出現一個空白標籤時（位於已列印的標籤之間）。

當剪裁頁面為“停用”時，印表機會忽略標籤上的任何預先印的深色圖樣或多個間隙，根據指定的 **標籤設定 > 影像 > 標籤長度** 值可能會被誤認為下一個頁頂位置。

重要 當剪裁頁面為“停用”時，**標籤設定 > 影像 > 標籤長度** 輸入的值必須是正確的。如果值太長，印表機將會忽略實際需被偵測的間隙或黑標。

- 當使用間隙感應器偵測時，標籤長度的值是等於一張模切標籤或可移除標籤的實際長度。
- 當使用黑標感應器偵測時，標籤長度等於從一個黑色標記的起始邊緣到下一個黑色標記的起始邊緣的實際距離。

若邏輯標籤長度比實際標籤長度大，且剪裁頁面是停用時，那麼印表機會將圖像繼續列印到下一張實際標籤上，而忽略基於 **標籤設定 > 影像 > 標籤長度** 值的間隙或黑標。

若邏輯標籤長度小於物理標籤長度，那麼印表機將會列印整個圖像，並空出剩餘的空白空間前進到下一個標籤的頂端位置。 不管是否設置**標籤設定 > 圖像 > 裁剪頁面**均是如此。

標籤設定 > 影像

標籤設定 > 影像 > 列印強度	
Media > Image > Print Intensity	
此選項可設定印字頭要對所安裝的標籤和色帶需加熱的程度。數值愈大加熱的熱量（熱能）愈大（於每個加熱點）。這對列印品質有顯著影響。列印強度和速度必須與標籤和色帶類型相匹配，以獲得最佳的列印品質和條碼等級。	
最小	最小
最大	最大
出廠預設值	出廠預設值
重要	重要

標籤設定> 影像> 強度移位 Media > Image > Intensity Shift	
此功能選項可用於將列印強度設定向上或向下移動。這可為特定紙張設置更高的列印強度，同時保持由主機作業設置的兼容列印強度值。它也可以用於對與其他模擬的兼容性進行輕微調整。	
最小	最小
最大	最大
出廠預設值	出廠預設值
重要	重要
標籤設定> 影像> 撕紙位置調整 Media > Image > Paper Feed Shift	
當標籤處理選項中的 Tear-Off Strip（多張撕取模式）、Peel-Off（剝下模式）或 Cut（切割模式）被啟用時，可於此功能中設定列印後停止的位置調整（+ 移動）或回退（- 移動）。允許為 0.01 英吋增量。	
最小	最小
最大	最大
出廠預設值	出廠預設值
重要	重要
標籤設定> 影像> 標籤長度 Media > Image > Label Length	
該選項用於指定使用者選擇的 Label Length（標籤長度）。在大多應用程式中，使用者選擇的 Label Length（標籤長度）要與物理標籤長度是一致的。物理標籤長度就是所安裝的紙張的實際標籤長度： 模切標籤：可測量長度為取下的標籤部分（從起始邊緣到尾部邊緣）。不包括底紙材料或間隙。 帶有凹槽或孔的標籤紙：可測量長度為從一個凹槽或孔的尾部邊緣到下一個凹槽或孔的起始邊緣的距離。 底面帶有黑色標記的標籤紙：可測量長度為從一個黑色標記的起始邊緣到下一個黑色標記的起始邊緣的距離。 連續紙張（無標籤長度指示物）：可測量長度應在此處的標籤長度值的±1-2%內，或通過主機軟體指令發送的值。	
最小	0.1 英吋
最大	50.0 英吋
出廠預設值	6.0 英吋
重要	此項功能可以由主機作業（主機幅面長度）覆蓋，並設置為與實際長度不匹配的值。有關 Label Length 行為的完整說明，請參閱概述：標籤長度章節。

標籤設定 > 影像 > 標籤寬度 Media > Image > Label Width	
該項可設定被列印影像的物裡寬度。	
最小	0.1 英吋
最大	基於機種型號/印字頭的最大值。
出廠預設值	4.1 英吋

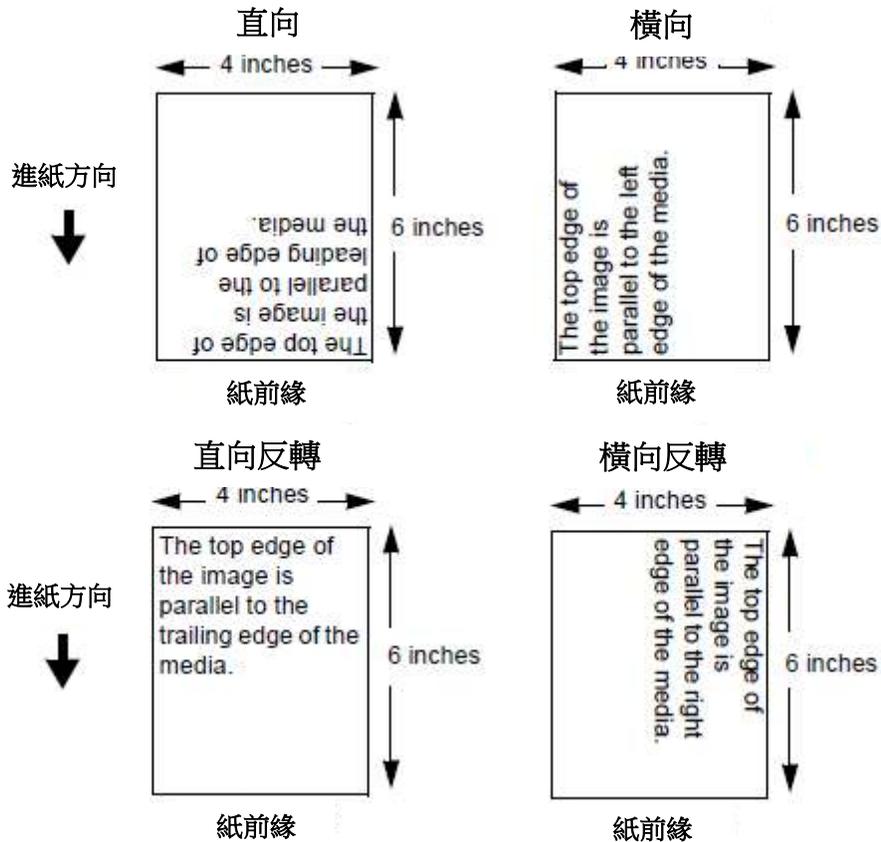
標籤設定 > 影像 > 設定標籤長度 Media > Image > Set Label Length	
此項功能可選擇是否使用從自動或手動校正偵測出的感應距離值來設置標籤長度。如果未執行校正，則此功能無效。	
手動	偵測感應距離不會覆蓋或更改標籤長度值。
自動	Sensed Distance（偵測距離）值將覆蓋並更改 Label Length（標籤長度）值。如果感應器控制 > 間隙/黑標感應器 = 間隙，印表機將減去感應器 > 校正 > 間隙長度值。
出廠預設值	自動
重要	對於自動的設定，感應器設定 > 校正 > 使用標籤長度會被忽略（停用）。

標籤設定 > 影像 > 剪裁頁面 Media > Image > Clip Page	
當使用間隙或黑標紙張時，此功能選項決定印表機如何處理尺寸大於物理(實際)頁面長度的圖像。	
停用	當使用者選擇的頁面長度（邏輯長度）大於標籤上的間隙，缺口，孔或黑標指示的實際頁面長度時，印表機會繼續將剩餘的多餘數據列印到下一張標籤頁面上。
啟用	印表機將會裁剪掉多出的資料以配合實際的標籤頁面，多出的資料將會丟失。標籤感應器會不斷尋找間隙，凹槽，孔或黑標，並在偵測到時將其用作在下一個標籤的頁頂位置，並裁剪掉任何剩餘多出的數據。
出廠預設值	啟用
重要	關於此選項的更多資訊見概述:剪裁頁面章節

標籤設定> 影像> 縱向圖像偏移 Media > Image > Vertical Shift	
此選項可將圖像垂直向上(-)或向下(+)移動用以精確定位圖像在標籤上的位置。圖像的實際高度不受此參數的影響。調整以 0.01 英寸增量進行。	
最小	-1.00 英寸
最大	標籤長度 (最大 12.80 英寸)
出廠預設值	0.00 英寸

標籤設定> 影像> 水平圖像偏移 Media > Image > Horizontal Shift	
此選項可將圖像水平向左(-)或向右(+)移動用以精確定位圖像在標籤上的位置。圖像的實際寬度不受此參數的影響。調整以 0.01 英寸增量進行。	
最小	最小
最大	最大
出廠預設值	出廠預設值

標籤設定> 影像> (旋轉)方向 Media > Image > Orientation	
該功能表項目選擇在列印標籤時要使用的圖像方向。詳見下圖。	
直向	直向是指垂直頁面方向，其中頁面的頂部在前緣。
橫向	橫向是邏輯頁面從直向順時針旋轉 90 度的方向。
直向反轉	直向反轉是邏輯頁面與直向成 180 度的旋轉。
橫向反轉	橫向反轉是邏輯頁面從直向順時針旋轉 270 度的方向。
出廠預設值	直向
重要	這裡顯示的方向是以” 列印方向” 的設定為” 先印頁首” 的列印方向。一些 IGP 模擬，如 ZGL 使用 Foot First (先印頁尾)，在這種情況下，旋轉方向與此處所顯示的有 180 度 的不同。

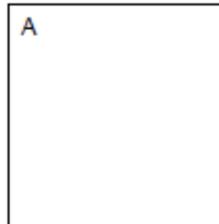


標籤設定 > 影像 > 列印方向 Media > Image > Print Direction	
此選項可設定列印方向。並非所有 IGP 模擬語言都具有相同的直向，橫向等定義。下圖顯示何為直向的先印頁首和先印頁尾。	
先印頁首 Head First	當(旋轉)方向設定是直向時，那麼標籤的頂部資料將首先從印機列印出來。
先印頁尾 Foot First	當(旋轉)方向設定是直向時，那麼標籤的底部資料將首先從印機列印出來。
出廠預設值	PGL 預設是先印頁首，ZGL 預設是先印頁尾。它將自動設定為與即插即用相容。
重要	列印方向設定不會改變到 診斷 > 列印測試 功能表中的任何列印測試模式的方向。

進紙方向



先印頁首



先印頁尾

標籤設定 > 影像 > 垂直 DPI 調整 Media > Image > Vertical DPI Adj	
調整垂直列印的解析度。這可以用於少量的壓縮或擴展所有印刷形式	
最小	195 (203 DPI) 290 (300 DPI)
最大	210 (203 DPI) 310 (300 DPI)
出廠預設值	匹配印字頭 DPI

標籤設定 > 速度

標籤設定> 速度> 列印速度 Media > Speed > Print Speed	
此選項可設定列印時標籤通過印表機的速度，以英吋/秒 (ips) 為單位。	
最小	1 ips
最大	T820: 8 ips T830: 6 ips
出廠預設值	6 ips

標籤設定> 速度> 回轉速度 Media > Speed > Reverse Speed	
此選項可設定標籤以相反方向移動(回轉)的速度。	
最小	1 ips
最大	T820: 8 ips T830: 6 ips
出廠預設值	2 ips
重要	根據所用的碳帶和標籤介質，速度高於 2 ips 時，可能會導致碳帶留下汗跡。

標籤設定> 速度> 空列印速度控制 Media > Speed > Slew Speed Control	
此選項可設定印表機送紙但不進行列印時的速度。	
自動	始終與列印速度相同。
手動	允許您取消隱藏於標籤設定>速度功能選標中的空列印速度，可單獨設定空列印的速度。
出廠預設值	自動

標籤設定> 速度> 空列印速度 Media > Speed > Slew Speed	
當標籤設定> 速度> 空列印速度控制設置為手動時，此功能表會被取消隱藏。可設定範圍和預設值與列印速度一致。	
最小	同最小列印速度
最大	同最大列印速度
出廠預設值	同列印速度
重要	此功能只適用於當標籤設定>速度>空列印速度控制是設定為手動時

標籤設定 > 處理

標籤設定> 處理>列印模式 Media > Handling > Print Mode	
該選項可設定要執行的列印類型。	
熱轉印	表示熱轉印（安裝有碳帶）。
直接熱感式	表示熱感列印（無碳帶），要求使用專門的熱感紙。
出廠預設值	熱轉印

標籤設定> 處理> 標籤處理 Media > Handling > Media Handling	
該選項可設定印表機處理介質（標籤或吊牌）的方式。	
多張撕取	印表機在介質上列印並將其從機器前面送出，直到印表機緩衝區已空，然後將最後一張標籤置於撕紙位置上，以便撕取。
剝下	<p>列印並自動將模切標籤從底紙上剝離下來。印表機等待您取下標籤後，才會再打印下一張標籤（需列印）。當安裝了選配的內部回捲器並安裝了底紙時，此時螢幕將顯示會“取走標籤(Remove Label)”的訊息，提醒您在列印下一張標籤之前取下標籤。有關詳細資訊，請參閱第 31 頁的標籤剝離和第 66 頁的標籤設定>處理>剝紙位置功能表。</p> <p>如果安裝了裁刀模組，則不允許這樣做。螢幕將顯示錯誤訊息“INCOMPATIBLE WITH CUTTER（與裁刀器不相容）”。</p>
切割	<p>如裁刀模組被安裝時，當軟體發送切紙命令時，印表機可在列印完每張標籤後或指定的標籤數目後自動裁紙。裁紙器可以裁切連續的卷紙、標籤或商標紙。</p> <p>只有在安裝了裁刀器時才允許這樣做。否則螢幕將顯示錯誤訊息 OPTION NOT INSTALLED（未安裝該選配件）。</p>
連續	印表機列印紙張並將其送至前端。更多詳情請參見下一頁 標籤設定>處理>連續模式
出廠預設值	多張撕取

標籤設定 > 處理 > 連續模式 Media > Handling > Continuous Mode	
當 標籤設定 > 處理 > 標籤處理選擇”連續”後(參見上一頁), 將可於此功能表中選擇特殊的紙張連續模式。	
標準	標籤經列印後從前端送出。最後列印的標籤後面的模切線不會對齊撕紙桿。在列印作業之間不應存在空白標籤的自動進紙, 但是您可能需要按進紙鍵將最後列印的標籤從印字頭下方移動大約 0.80 英吋。如果執行, 此進紙會在下一個列印作業的開始處產生一空白標籤。
單張撕取	與標準一樣標籤經列印後從前端送出, 但最後列印的標籤後面的模切線會與撕紙桿對齊。無需按進紙鍵, 即可取下最後列印的標籤。列印任務之間不會有空白標籤。從每張需列印的標籤前端開始會有一 0.80 英吋長的空白範圍。此選項支援的標籤長度為 2.50 英吋或更長的標籤。
完整撕取	與標準一樣標籤經列印後從前端送出, 但是一旦列印緩衝區空了一段時間, 則在最後列印的標籤後面的模切線會與撕紙桿處自動對齊。(直到撕取時間結束, 紙張才會對齊撕紙桿。)當再次檢測到可列印數據時, 印表機會自動進一張空白標籤, 從而在每此列印作業之間產生一個空白標籤。此選項支援 2.50 英吋或更長的標籤長度。較短的標籤長度會導致在每次列印作業開始時都會自動送入兩張或甚至更多張空白標籤。
切紙	當標籤處理設定為連續並有安裝裁刀器時, 裁切器將使用相應的主機介面的 Timeout 功能設置來確定作業結束 (EOJ) 並裁切。也就是說, 當沒有從主機接收到更多的數據時, 裁切器將被啟動。對於不是由主機進來的列印資料 (例如換頁和測試列印), 或者如果主機接口未設置為自動切換, 則不會執行裁切。
出廠預設值	標準

標籤設定> 處理> 剝紙位置 Media > Handling > Peel Present	
此功能允許您選擇標籤的哪個部分放置到剝紙桿。	
下一頁頭	在將介質提供到剝離位置之前，在圖像列印之後介質將被移動到下一張頁頂。此選項適用於標準標籤，其間隙/標記長度小於印字頭到剝紙桿的距離(約 1/2 英寸)。
表格結束點	在將介質提供到剝離位置之前，在圖像列印之後介質將被移動到頁末端。此選項用於具有較大間隙的標籤，導致標籤從剝紙桿上脫落。此設置適用於無標記介質，這種介質的頁底和其下一頁的頁頂不同。該設置可用於模切標籤，這種標籤的末端可用標籤感測器進行檢測。
圖像結束點	圖像列印及送介質到剝離位置。此選項用於具有較大間隙/標記的標籤，導致標籤從剝紙上脫落。此選擇適用於選擇下一頁頭或表格結束點仍然會導致標籤脫離剝離處的情況。如果列印的圖像長度與標籤的實際長度相一致，則此選項最有效。
出廠預設值	下一頁頭
重要	此功能選單僅在有安裝剝紙選配件時被顯示
重要	圖像結束點(End of Image)選項會受到標籤設定> 影像> 剪裁頁面選項的影響。

標籤設定> 處理 > 剝紙模式下校準 Media > Handling > Cal in Peel Mode	
此選項允許您在剝下標籤處理模式下執行校正。剝離模式下的校正不會停止，並等待您取下剝離的標籤。因此，請準備好在自動剝離時取下標籤。	
停用	不允許使用剝紙模式時從面板校正，並會顯示警告信息。
啟用	在剝紙模式下，可從面板執行自動校正。
出廠預設值	停用
重要	此功能選單僅在有安裝剝紙選配件時被顯示
重要	如果此功能是設置為停用，則 開機操作 = “自動校正” 會被忽略

標籤設定 > 處理 > 標籤等候時間

Media > Handling > Label Wait Time

當標籤處理選項是設定為[多張撕取] 或[連續]時:

標籤等待時間可設定將紙張推進到撕紙位置之前，印表機停止後等待的秒數。

當標籤處理選項是設定為[剝下]時:

此標籤等待時間可設定在列印下一個標籤前，若標籤被剝離移走，印表機會等待的秒數。

最小	0.1 秒
最大	60.0 秒
出廠預設值	0.1 秒
重要	如果安裝了 RFID 選配件，並且開機配置為原廠預值，則此功能單將自動更改為 1.0 秒。

標籤設定 > 色帶

標籤設定> 色帶> 色帶量不足 Media > Ribbon > Ribbon Low	
當啟用並且碳帶供應軸上剩餘的色帶量約為 75 至 50 米或更小時，連線螢幕上將彈出“色帶量不足”的警告訊息。	
停用	不會出現“色帶量不足”的警告訊息
啟用	當碳帶在碳帶供應軸上的長度為 75 米或不足 75 米時，將會出現色帶量不足的警告。
出廠預設值	停用

標籤設定 > 幅面頂

標籤設定> 幅面頂> 幅面頂偵測錯誤 Media > TOF > TOF Detect Fault	
允許選擇三種不同的 TOF（幅面頂部）檢測故障。當紙張前進的距離等於功能表中標籤設定> 影像> 標籤長度值的兩倍或三倍時，印表機將顯示 Gap Not Detected（未檢測到間隙）故障訊息並停止列印。	
1 張標籤	在 1 個標籤之後未檢測到間隙顯示故障訊息。
3 張標籤	在 3 個標籤之後未檢測到間隙顯示故障訊息。
9 張標籤	在 9 個標籤之後未檢測到間隙顯示故障訊息。
出廠預設值	3 張標籤
重要	正確的 Label Length （標籤長度）值等於所安裝標籤的實際長度，它必須在標籤設定> 影像> 標籤長度功能表中輸入。

標籤設定 > 幅面頂 > 節省標籤模式 Media > TOF > Ticket Save Mode	
<p>此選項決定在印表機第一次打開電源後或印字頭打開然後關閉後，在連續，多張撕取和切割等標籤處理模式下的紙張操作。 啟用時，此選項可取消印表機進紙以搜尋下一個頁頂位置時浪費的標籤或票證。</p> <p>此選項僅適用於 0.5 英吋或更長的標籤長度。</p>	
停用	<p>印表機會假定打開電源後或印字頭開啟關閉後，紙張未處於正確的 TOF(頁首)位置。 印表機會在偵測到下一個 TOF 之後才開始打印。</p> <p>當停用時，感應器校正 > 校正 > 連線自動校正 & 感應器校正 > 校正 > 印字頭自動校正 將會被調整。</p>
啟用	<p>印表機將在打開電源後或印字頭開啟關閉後，假定標籤已處於正確 TOF(頁首)位置。 印表機將直接開始列印，不會前進紙偵測下一個 TOF 位置。</p> <p>當啟用時，感應器校正 > 校正 > 連線自動校正 & 感應器校正 > 校正 > 印字頭自動校正 將會自動被設為停用。</p>
不找尋	<p>印表機將假定在開啟電源後紙張不在 TOF(頁首)位置，但在印字頭打開然後關閉後是處於 TOF 位置。 電源開啟後，印表機會偵測到下一個 TOF 後才開始列印。 印字頭開啟再關閉後，印表機不會進紙偵測下一個 TOF 位置。</p> <p>當啟用時，感應器校正 > 校正 > 連線自動校正 & 感應器校正 > 校正 > 印字頭自動校正 將會自動被設為停用。</p>
出廠預設值	停用
重要	<p>使用者必須確保在電源開啟或關閉印字頭之前紙張是處於正確的 TOF 位置。 此外，必須校正紙張，並選擇正確的標籤處理模式，標籤長度和間隙/標記感應器並保存為開機配置。</p>

標籤設定> 幅面頂> 幅面頂調整模式 Media > TOF > TOF Adjust Mode	
此選項可啟用標籤設定 > 幅面頂 > 幅面頂調整 功能	
停用	將不會使用幅面頂調整功能表中的值
啟用	將會使用幅面頂調整功能表中的值
出廠預設值	停用

標籤設定> 幅面頂> 幅面頂調整 Media > TOF > TOF Adjust Dist	
<p>此選項可設定於多張撕取標籤處理模式時，當紙張撕除標籤後，從紙張頂部（TOF）到留為空白（未打印）的距離。當啟用此模式時，可以以 0.01 英吋的增量調整列印的開始位置。</p> <p>如果模切標籤在撕取時因鋸齒狀邊緣粘附到橡膠滾輪上，可通過控制 TOF 有多少空白空間的功能調整排除此問題，您可以控制標籤在被撕下後被調回多少距離。</p>	
最小	0.00 英吋
最大	0.40 英吋
出廠預設值	依印字頭 DPI
重要	僅適用於多張撕取標籤處理模式時

標籤設定 > 錯誤

標籤設定 > 錯誤 > 標籤缺失 Media > Fault > Label Missing	
允許標籤感應器首先偵測剝離桿處是否存在標籤。	
停用	如發現缺少標籤時，印表機不會將其視為故障。
全頁標籤	剝下處理：如發現缺少標籤時，印表機會將其視為故障並會出現故障訊息。
預先檢測	多張撕取和連續處理模式：如果在第一個 1.35 英寸的進紙後標籤感應器未檢測到標籤，則提前發出 LABEL WRAP 故障。 切割處理模式：忽略 剝下處理模式：設置與全頁標籤的行為相同。
出廠預設值	全頁標籤

標籤設定 > 錯誤 > 錯誤排除後重印 Media > Fault > Error Recover	
此選項可設定印表機如何處理當發生錯誤時正在列印中的資料。	
停用	發生錯誤時，印表機不會重新列印正在列印的標籤。
啟用	發生錯誤時，印表機會重新列印正在列印的標籤。
出廠預設值	停用

標籤設定 > 錯誤 > 列印頭更換警告 Media > Fault > Head Warning	
此選項確定當列印頭已列印的英寸數接近其限制時，印表機是否會警告用戶。	
停用	不要顯示警告信息。
啟用	當列印頭達到一定列印的英寸數限度時，將彈出警告訊息。
出廠預設值	啟用

標籤設定 > 自動標籤對映

標籤設定> 自動標籤對映>自動對映選擇 Media > Auto Label Map > Select	
此選項用於指定應用程序要使用的最大列印寬度。IGP / Auto LabelMapping® 功能允許向下相容 Printronix 行點陣印表機編寫的程式。它允許印表機並列列印兩排（或並列列印多排）標籤。印表機列印最左邊的標籤和最右邊的標籤，而不是列印多張標籤，因此列印輸出的長度將是原來的兩倍長，但寬度為原來的一半寬。	
停用	發送到印表機的任何程式中超出印表機物理頁寬的水平相鄰標籤的過多數據將被會裁剪或換行，此取決於模擬的設計方式。
啟用	此功能啟用後，印表機將根據在”自動標籤寬度”和”自動標籤數量”功能選單下設定的值，自動將水平相鄰標籤重新定位到垂直相鄰的位置，或組合調整水平和垂直的位置。
出廠預設值	停用

標籤設定> 自動標籤對映>自動標籤寬度 Media > Auto Label Map > Auto Label Width	
此選項用於設定要列印的單個標籤的寬度或將用於印列文件的標籤的最大寬度。該值可從 0.1 英吋到印表機的最大列印寬度進行設定。	
最小	0.1 英吋
最大	標籤設定 > 影像 > 標籤寬度 中的值
出廠預設值	取決於印表機型號寬度

標籤設定> 自動標籤對映>自動標籤數量 Media > Auto Label Map > Number Labels	
在頁面上列印垂直相鄰所需的標籤數量。	
最小	2
最大	40
出廠預設值	2

自動標籤對映範例

下面的所有範例皆假定邏輯表單長度設定為標籤長度。

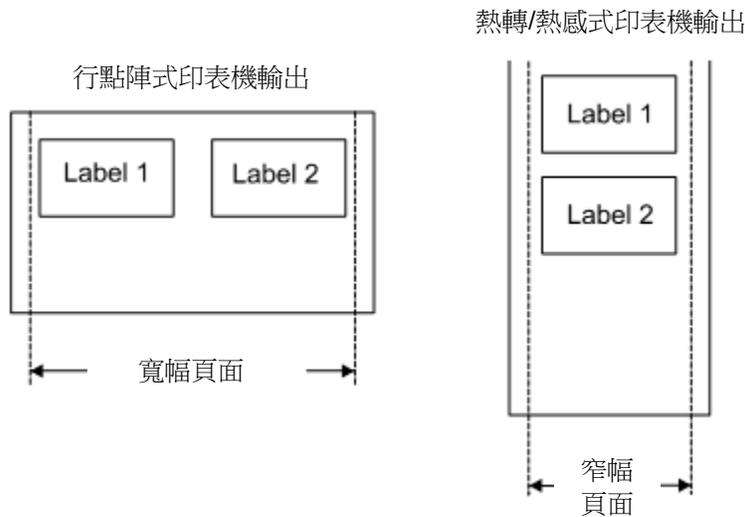
範例 1: 簡易案例

問題: 使用者已經有一個用於8.0”寬度的印表機的檔案，此檔案是一具有兩個水平相鄰的4.0”標籤的文件。現使用者想要使用4.0”寬度的印表機使用該文件來列印。

功能表設定解決方法:

- 將 **標籤設定 > 自動標籤對映 > 自動標籤寬度** 設定為 “4.0” (標籤寬度)
- 將 **標籤設定 > 自動標籤對映 > 自動標籤數量** 設定為 “2”
- 將 **標籤設定 > 自動標籤對映 > 自動標籤選擇** 設定為 “啟用”

印表機運作: 印表機將首先在第一個標籤上列印第一個 (最左側) 4.0” 標籤，然後再列印第二個4.0” 標籤。這些標籤將垂直堆疊，如圖所示。



範例 2: 奇數案例

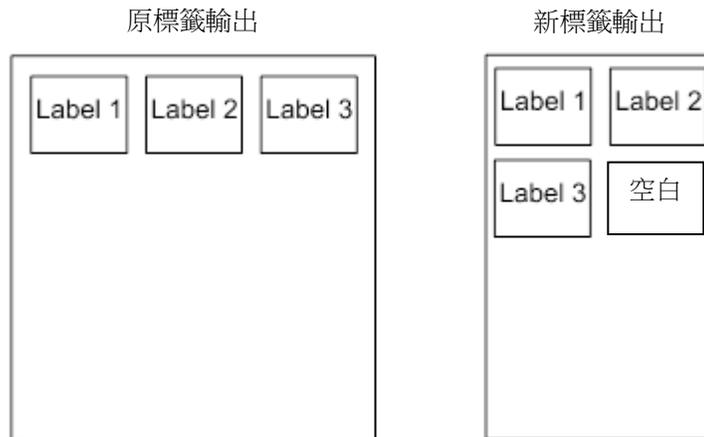
問題:

使用者已經有一個檔案是一具有三個水平相鄰的2.0”標籤的文件。現使用者想要使用4.0”寬度的印表機使用該文件來列印。

解決方法#1 功能表設定:

- 將 **標籤設定 > 自動標籤對映 > 自動標籤寬度** 設定為 “2.0” (2個標籤的寬度)
- 將 **標籤設定 > 自動標籤對映 > 自動標籤數量** 設定為 “2”
- 將 **標籤設定 > 自動標籤對映 > 自動標籤選擇** 設定為 “啟用”

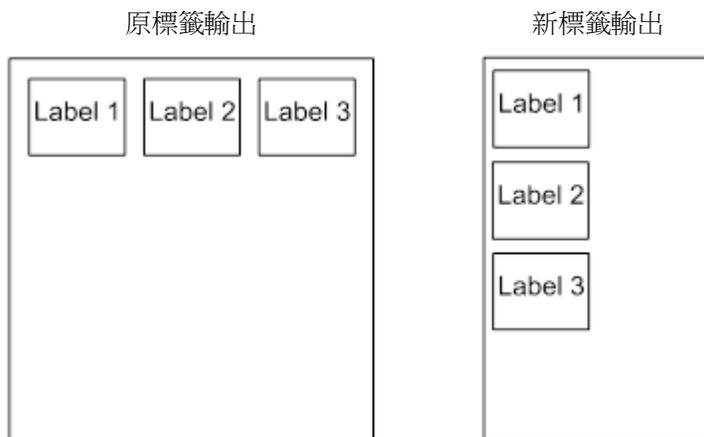
解決方法#1 的印表機運作: 印表機將同時列印前兩個標籤。這兩個標籤將水平相鄰。完成這些標籤後，印表機將列印剩餘的2.0”標籤以及空白2.0”標籤。如圖所示。



解決方法#2 功能表設定:

- 將 標籤設定 > 自動標籤對映 > 自動標籤寬度 設定為 “2.0” (2個標籤的寬度)
- 將 標籤設定 > 自動標籤對映 > 自動標籤數量 設定為 “3”
- 將 標籤設定 > 自動標籤對映 > 自動標籤選擇 設定為 “啟用”

解決方法#2 的印表機運作:印表機將列印第一個2.0” 標籤，然後列印第二個2.0” 標籤，直至最後一個2.0” 標籤。如圖所示。



範例 3: 超出最大文件寬度

問題: 使用者已經有一個檔案是一具有三個水平相鄰的4.0” 標籤。使用者現在希望使用具有8.0” 寬度的印表機使用此文件。 使用者應該使用類似於上述範例中的一解決方案，但是使用者錯誤地輸入標籤設定>自動標籤對映>自動標籤寬度為“12.0” 並且標籤設定>自動標籤對映>自動標籤數量為“3”。

印表機運作: The maximum Number Labels = (20"/12") = 1.67 rounded up to 2. The printer will automatically reduce the Media > Auto Label Map > Number Labels to “2”.

範例 4: 空白標籤案件

問題: 使用者已經有一個檔案是一具有兩個水平相鄰的4.0” 標籤的文件。 用戶現在想要使用4.0” 寬度的印表機使用此文件列印。 使用者決定將標籤設定>自動標籤對映>自動標籤數量設置為“3”，並將標籤設定>自動標籤對映>自動標籤寬度設定為“4.0”，儘管這些值不是最佳的值。

印表機運作: The maximum *Number Labels* = $(20"/4") = 5$. The selected value of 3 is legal. After the file is sent, the printer will begin by printing the first 4.0" width label. Once that label is complete, it will print the second 4.0" width label. Finally, once both of those labels have been printed, the printer will print a blank 4.0" label.

原標籤輸出



新標籤輸出



感應器設定



概述：感應器類型

當對在本章節中的設定進行更改時，有一些含義需要理解，因為一些功能表設定和此部分是有密切相關的。例如，當某功能表“感應器設定>控制>間隙/黑標感應器”中的選項改變時，這對其他功能表的預設值會有影響，如表2所示。

表 1. 間隙/黑標感應器對其他功能表預設值的影響

間隙/黑標感應器 Gap/Mark Sensor	缺紙感應器 Paper Out	最小校正差 Minimum	間隙/黑標閾值	出紙閾值 Paper Out
停用	穿透	N/A	N/A	1023
黑標	穿透	48	250	1023
間隙	穿透	80	689	1023

重要 當感應器設定更改時，使用者必須重新作校正 

感應器設定 > 控制

感應器設定 > 控制 > 間隙/黑標感應器 Sensors > Control > Gap/Mark Sensor	
可用此選項指定偵測帶有標籤長度指示物（間隙，凹口，孔或黑標）的紙張上的頁頂(TOF) 位置所需的感應器類型。	
停用 Disable	使用於無標籤長度指示物（無間隙，缺口，孔或黑色標記）的標籤時，或者希望印表機忽略標籤上長度指示物時，選擇此選項。
黑標 Mark	使用在標籤襯墊，凹口，孔或標籤紙的下側有水平黑色標記的介質時選擇。頂部位置是黑色標記的前緣（凹口或孔的後緣）。
間隙 Gap	頂部位置是模切標籤的前緣或標籤頂部的黑色標記
出廠預設值	間隙
重要	當選擇停用時，每個標籤的長度會依於“標籤設定>影像>標籤長度”功能表中或在應用程式格式中發送的值。
重要	如果安裝了 RFID 選配件並使用原廠為開機配置，擇預設值將選擇黑標。

感應器設定 > 控制 > 執行自動校正 Sensors > Control > Auto Calibrate	
<p>執行該選項可提高標籤感應器在偵測所安裝紙張上的間隙，凹口，孔或黑標以及缺紙情況下的靈敏度和可靠性。當顯示的感測距離與安裝的標籤正確匹配時，則校正操作成功。</p> <p>間隙：感應距離應該等於從一個間隙的後緣到下一個間隙的後緣（一個標籤 + 一個間隙）的長度。</p> <p>黑標：感應距離應該等於從一個黑標的前沿到下一個黑色標記的前沿的長度。</p>	
重要	<p>在執行自動校準之前，您必須於 標籤設定>影像>標籤長度 功能項目中輸入已安裝紙張的長度。設定正確的紙張長度可強制於自動校正時，增加較長標籤偵測時的進紙量（用以偵測實際間隙，凹口或黑標），並減少較短標籤的進紙量。</p>
	<p>自動校正可支援的最大標籤長度為 35 英吋。</p>

感應器設定 > 控制 > 感應距離 Sensors > Control > Sensed Distance	
<p>該值表示在成功校正後在一個標籤的 TOF(頁頂) 與下一個標籤的 TOF 之間感測的距離。它是一唯讀值。</p> <p>間隙紙張：距離等於一張標籤長度加上一個間隙，凹口或孔的長度（一個間隙，凹口或孔的後緣到下一個間隙，凹口或孔的後緣）。</p> <p>黑標紙張：距離等於一個黑色標記的前邊緣到下一個黑色標記的前邊緣。</p>	
設置	執行校正後自動計算。
出廠預設值	0.0 英吋

感應器設定 > 控制 > 間隙/黑標閾值 Sensors > Control > Gap/Mark Thresh	
<p>此功能表項目可設置一個值，當標籤感應器的輸出超過該值時，印表機會將其識別為間隙（或黑標）。感應器校正後，顯示的值等於此過程設置的間隙/標記閾值。如果執行偵測不成功（測出不可靠的頁頂位置，例如，當使用特殊的標籤時），則可以手動設定此間隙/黑標閾值為所需的值。</p>	
最小	0
最大	1023
出廠預設值	請見表 2

感應器設定 > 控制 > 出紙閾值 Sensors > Control > Paper Out Thresh	
此功能表項目可設置一個值，當標籤感應器的輸出超過該值時，印表機將其識別為缺紙狀態。校正後，顯示的值等於由此過程設置的出紙閾值。如果執行校正不能提供一可靠的缺紙檢測，例如，當使用非標準標籤時，可以將此出紙閾值手動設定為所需的值。	
最小	0
最大	1023
出廠預設值	請見表 2

感應器設定 > 校正

您可以從主頁(離線)畫面，或此功能表(感應器設定>控制或校正中)，或 診斷>列印測試>印表機測試功能表中 執行自動校正。執行後，印表機會將標籤向前移動所需的距離，以準確偵測標籤長度指示物，然後在標籤的頂部位置停止，如果成功，則螢幕會立即顯示偵測出來的感應距離。此過程需要幾秒鐘時間才能完成，並印表機會依實際偵測的狀況將“感應器設定>控制”子項目中的“間隙/黑標閾值”，“出紙閾值”和“感應距離”的值更改。這些值更改會在當前配置功能表中立即生效。

感應器設定 > 校正 > 執行自動校正 Sensors > Calibrate > Auto Calibrate	
請參見 <i>Sensors > Diagnostics > Media Profile</i> 章節 (<i>感應器設定 > 診斷 > 標籤數據圖</i>)	

感應器設定 > 校正 > 開機操作 Sensors > Calibrate > Power-Up Action	
印表機電源開啟後印表機動作設定。	
停用	開機後無動作
自動校正	自動校正會於印表機電源開啟後執行。自動校正完成後，螢幕會顯示由自動校正偵測出的標籤感應距離。
尋找 TOF	假設已經校正過標籤並使用間隙/黑標感應器。如果感應器設定>控制>間隙/黑標感應器未設定為停用，這選項會將在印表機電源開啟後將標籤移動到標籤頂部位置。
出廠預設值	自動校正
重要	如果 標籤設定 > 幅面頂 > 節省標籤模式處有設定，則此處的自動校正和尋找 TOF 將不會被執行

感應器設定 > 校正 > 列印頭自動校正 SENSORS > Calibrate > HeadClose Action	
此選項在印字頭開啟故障排除再關閉後，印表機是否執行所選的操作。	
停用	印字頭開啟故障排除再關閉後無動作
自動校正	每次印字頭開啟故障條件被清除再關閉後，均執行紙張校正。
尋找 TOF	當印字頭關閉後，除非將感應器設定 > 控制 > 間隙/黑標感測器設定為停用，否則印表機會將紙張移動至 TOF（頁頂）。此功能適用於已經使用過 Gap/Mark sensor（間隙/黑標感應器）對紙張進行校正過時使用。
出廠預設值	停用
重要	如果標籤設定 > 幅面頂 > 節省標籤模式處有設定，則此處的自動校正和尋找 TOF 將不會被執行
	如果在印字頭開啟故障排除時仍有數據待處理（緩衝器中仍有數據），則會忽略自動校正和尋找 TOF。

感應器設定 > 校正 > 連線自動校正 Sensors > Calibrate > Online Action	
每當印表機進入連線(ONLINE)狀態時，如果啟用，印表機將自動執行自動校正。只有在將任何數據發送到印表機之前，才會執行此選項。	
停用	ONLINE（連線）時，不執行自動校正。
自動校正	自動校正完成後，印表機將立即顯示“感應距離”，然後恢復待列印狀態(ONLINE)。
出廠預設值	停用
重要	如果啟用了節省標籤模式，您將無法啟用此功能且將會顯示一個警告資訊。

感應器設定 > 校正 > 間隙排除 Sensors > Calibrate > Gap Windowing	
<p>此功能可補償標籤中間隙長度內可能出現的任何偽峰和波谷。這些邊緣或峰和谷可能導致對偵測下一個標籤（頁頂部）的前沿誤判。使用此“間隙排除”選項可解決以下問題：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 丟失一個或多個完整（序列化）標籤。 • 在間隙的中間開始列印圖像，特別是使用扇形折疊或具有孔洞的標籤。 • 當列印方向使用”先印首頁”時，發生頂部圖像丟失。 	
停用	當偵測到間隙的前緣時，印表機會繼續偵測下一個標籤的前緣，並將其用作 TOF(頁首)位置。間隙內的孔洞或特殊的標籤差異可能導致不準確的 TOF 偵測。
啟用	當偵測到間隙的前緣時，印表機會忽略間隙長度功能表選項中指定的間隙長度值的前 90%。結果是，間隙內的孔洞或特殊標籤差異會被過濾掉，允許印表機可準確的偵測下一個標籤的實際前緣，並將其用作為 TOF 位置。
出廠預設值	停用

感應器設定 > 校正 > 間隙長度 Sensors > Calibrate > Gap Length	
Gap Length(間隙長度) 是標籤間隙的實際長度(高)，增量為 0.01 英寸。	
最小	0.05 英寸
最大	1.00 英寸
出廠預設值	0.12 英寸
警告	您必須輸入正確の間隙長度。如果間隙長度太長，圖像將從標籤的起始邊緣（TOF）向下移動。

感應器設定 > 校正 > 最小校正差 Sensors > Calibrate > Minimum Delta	
此功能表設定可更改感應器偵測標籤與間隙，缺口，孔或黑標之間的差異所需的最小閾值。這允許更大的間隙（例如缺口或孔洞）用作偵測 TOF，而中間間隙（底紙）可以被忽略。增加該值使得感應器對中間間隙和雜訊不太敏感。減小該值使得感應器對於偵測在低對比度標籤上的間隙會更加敏感，在這種情況下標籤和間隙（底紙）之間的差異會非常小。	
最小	048
最大	200
出廠預設值	間隙/黑標感應器 = 停用, 間隙, 或黑標: 048 否則為: 080

感應器設定 > 校正 > 使用標籤長度 Sensors > Calibrate > Use Label Length	
確定在自動校正期間是否使用介質>圖像>標籤長度 中的值作偵測。這將可解決感應器可能將標籤內的高雜訊水平或預印圖像誤認為是間隙所產生的誤判情況，缺口，孔洞或黑標的問題，這可能導致感測的距離值比實際標籤長度短得多。例如，安裝了 3.0 英吋長的標籤但經過校正出來的感測距離卻為 0.2 英吋。	
停用	自動校正完全依賴於在校準過程中推進標籤以確認感測距離的同時偵測標籤和間隙，凹口，孔洞或黑標之間轉換變化的能力。進紙數量取決於偵測到的轉換次數。
啟用	標籤長度會用於校正時演算。這使自動校正過程中將標籤前移，作為偵測 TOF（頁頂）所需的真實間隙，缺口，孔或黑標的最小距離。
出廠預設值	啟用
重要	當“標籤設定”>“影像”>“設定標籤長度”設置為“自動”時，將忽略此功能選項。此為出廠預設值。
警告	將標籤長度(Label Length)值設定小於所使用的標籤實際長度的一半時，執行自動校正(Auto Calibrate)將導致產生錯誤的感測距離(Sensed Distance)值。

感應器設定 > 校正 > 閾值範圍 Sensors > Calibrate > Threshold Range	
<p>此選項可讓使用者可以為所擁有的標籤設定一最佳的閾值範圍。印表機預設於執行自動或手動校正檢測每個間隙，凹口或黑標的正向脈衝是使用 50% 的閾值範圍作為頁頂的標籤進行檢測（請參見感應器設定>診斷>標籤數據圖）。雖然此範圍對於大多數標籤是理想的，但是一些具有預印圖像，底紙間隙或有嵌鑲物的標籤可能會混淆標籤感應器的偵側，導致誤判 TOF。在大多數情況下，這可以通過選擇更高的閾值範圍來解決，如此印表機只會在真正的 TOF（間隙，凹口或黑標）位置進行觸發偵側。</p>	
最小	5%
最大	95%
出廠預設值	50%
重要	<p>新的閾值範圍在成功執行校正後才會生效。感應器設定>診斷>標籤數據圖文件應在校正完成後執行，以便肉眼檢視新範圍是否為最佳選擇。</p>

感應器設定 > 校正 > 黑標幅面頂偵測 Sensors > Calibrate > Mark TOF Detect	
<p>此功能選單控制如何檢測黑標標籤的幅面頂(TOF)。</p>	
標記前緣	黑標的前緣將用作 TOF，並從這裡開始打印。
標記後緣	黑標的後緣將用作 TOF，並從這裡開始打印。
出廠預設值	標記前緣

感應器設定 > 診斷

感應器設定 > 診斷 > 標籤數據圖 Sensors > Diagnostics > Media Profile	
執行此功能表可將顯示了出紙閾值和間隙/黑標閾值的關係的圖形列印出來。此文件列印輸出可幫助您設定特殊標籤的的閾值。這包括預印標籤和間隙/紙張動態範圍很小的標籤。	
開始	當執行“標籤數據圖”時，印表機將會送紙，並沿著每個標籤的長度列印標籤特徵圖。
完成	印表機將持續列印特徵圖，直到按 ENTER 鍵為止。

感應器設定 > 診斷 > 執行手動校正 Sensors > Diagnostics > Manual Calibrate	
手動校正是改進印表機標籤偵測的另一種方法，僅在自動校正失敗或從自動校正中獲得的間隙/黑標閾值或紙張輸出閾值不能改善標籤感應器的間隙或黑標偵測能力時使用。	
開始	要啟動手動校正，請選取“執行手動校正”選項後按 ENTER 鍵。然後依提示執行所需進行的步驟。
完成	當顯示的感應距離與已安裝紙張的感應距離正確匹配時，手動校正成功完成。當選擇間隙時，感測距離應匹配從一個間隙的後緣到下一個間隙的後緣（或一個標籤+一個間隙）的長度。當選擇黑標時，感測距離應與從一個黑標的前沿到下一個黑標的前沿的長度相匹配。
效果	此過程所需時間長於自動校正，最終結果將是印表機將使用的間隙/黑標閾值，出紙閾值和感測距離值的更改。這些值的更改會在當前配置功能表中立即生效。
重要	手動校正可支援的最大標籤長度為 24 英寸 。

印表機設定



印表機設定 > 控制

印表機設定 > 控制 > 顯示語言 System > Control > Display Language	
此設定可用於選擇在 LCD 上顯示的語言：英文、德文、法文、義大利文、西班牙文、葡萄牙文、繁體中文、簡體中文、韓文和俄文。	
出廠預設值	英文

印表機設定 > 控制 > 顯示亮度 System > Control > LCD Brightness	
此設定可控制 LCD 背光亮度。	
最小	0
最大	31
出廠預設值	16
重要	此值可獨立於任何一個配置中被保存，並且將在加載配置中被保留。

印表機設定 > 控制 > 開機狀態 System > Control > Power-up State	
此可設定印表機在開機後是於連線或是離線狀態（主頁）。	
連線	連線狀態
離線	離線狀態
出廠預設值	連線
重要	此離線選擇必須另存為要使用的開機配置。

印表機設定 > 控制 > 單位 System > Control > Media Units	
可設定紙張或距離長度相關的單位顯示。	
英吋	使用英吋
公釐	使用公釐
出廠預設值	英吋

印表機設定 > 控制 > 批次計數器 System > Control > Batch Counter	
在連線(OFFLINE)螢幕資訊區的列印作業中顯示剩餘列印頁數。此功能僅在 PGL 和 ZGL 語法中有支援。	
停用	不顯示剩餘列印頁數
啟用	顯示剩餘列印頁數
出廠預設值	停用
PGL 語法	~EXECUTE;formname;[;FC][;ICNTn][;FCNTn]
ZGL 語法	^PQ(#Pages)
警告	如果列印文件中沒有正確的執行命令，控制面板上顯示列印作業中要列印的剩餘頁數將繼續顯示“0 頁”。
重要	當印表機設定(System)>控制(Control)>選擇韌體(Program Select)設置為 PS / PDF 時，此應用子功能選單將無法用。

印表機設定 > 控制 > 連線進紙鍵功能 System > Control > Feed Key Online	
此選項可設定印表機處於連線狀態時，更改 FEED 鍵的功能。	
進紙	選擇後，按下 FEED 鍵會使印表機進紙前進一個頁面(標籤)。
重列印上個標籤	選擇後，按下 FEED 鍵會使印表機重新列印上一次列印的標籤。
出廠預設值	進紙

印表機設定 > 控制 > 取消操作 System > Control > Cancel Operation	
此選項確定主屏幕中的 LEFT SOFT 鍵是否將用於“取消操作”。如果是這樣，那麼當緩衝區中有數據時，LEFT SOFT 鍵將處於活動狀態。	
停用	用戶無法從前面板取消操作。
啟用	允許使用“取消操作”操作。執行時，打印機中的所有數據都將被取消。
出廠預設值	啟用

印表機設定 > 控制 > 自動鎖定 System > Control > Auto Locking	
在最後一次按鍵後五分鐘，此選項可強制前面板 <input type="checkbox"/> ENTER 鍵返回鎖定狀態。	
停用	ENTER 鍵不會自動鎖定。它保持當前狀態，直到手動鎖定或通過上電鎖定。
啟用	在最後一次按鍵後五分鐘，ENTER 鍵自動鎖定。
出廠預設值	停用

印表機設定 > 控制 > 設定鎖定鍵 System > Control > Set Lock Key	
通常，要鎖定或解鎖印表機選單，同時按下向上/向下鍵。Set Lock Key 可執行選單允許您選擇不同的鍵來鎖定或解鎖印表機選單。您可以選擇幾乎任何一組鍵作為新的鎖定和解鎖鍵。您不能使用 ENTER 鍵或已用於其他功能的任何組合鍵。一個或多個鍵可以同時使用。	
開始	ENTER 鍵用於啟動，並要求用戶選擇新的鎖定鍵。
已完成	按照前面板上的所有說明（包括兩次輸入新的鎖定鍵確認）後，將通知用戶該過程已完成。如果不成功，則用戶將收到警報。
重要事項	即使印表機電源關閉並重新開啟，新的鎖定組合仍將保留。

印表機設定 > 節約能源

印表機設定 > 節約能源 > 能源節約時間 System > Energy Star > Pwr Saver Time	
此選項可設定印表機進入節約能源模式之前的閒置時間。進入節約能源模式時，面板背光會變暗，引擎關閉，並且面板會顯示通知訊息。 按下任何控制面板鍵或透過網絡接入印表機，面板將會刪除訊息，並開啟背光（但引擎仍然關閉）。向印表機發送一系列印作業才會讓節電模式完全退出。	
選擇	可選項有 1, 5, 10, 15, 30, 45, 60 和 240 分鐘
出廠預設值	5 分鐘

印表機設定 > 節約能源 > 能源節約控制 System > Energy Star > Pwr Saver Active	
此選項可允許您啟用和停用節電模式。如果啟用，則節電時間將會生效。	
停用	停用節電模式
啟用	啟用節電模式
出廠預設值	啟用

印表機設定 > 檢視主閃存檔案

本小節將顯示FLASH存儲器中所有字體和用戶下載的文件。具有附檔名的檔案，於此處將不會被顯示。檔案名將隨位元組大小一起顯示。此為唯讀功能。

印表機設定 > 閃存檔案編輯

此部分功能可用於配置如何使用存儲於FLASH的文件，並允許使用者刪除文件，將文件複製到SD卡，優化記憶體等。

印表機設定 > 閃存檔案編輯 > 覆蓋檔案 System > Flash File Edit > Overwrite Files	
此選項允許使用者可以停用覆蓋功能以避免檔案被覆蓋	
停用	從 SD 卡複製一個檔案或通過主機應用，不能覆蓋檔案。
啟用	需要時，可覆蓋檔。
出廠預設值	啟用
重要	當文件被覆蓋時，用於原始文件的 FLASH 不會被真正刪除。相反，該檔案將進入 Flash 可回收區域，並且在執行最佳化和重新啟動之前無法再次使用。

印表機設定 > 閃存檔案編輯 > 刪除檔案 System > Flash File Edit > Delete Files	
此選項允許使用者可以刪除存於 FLASH 記憶體中的檔案	
文件 1	列出文件 1，如選中，它將被刪除。
...	
文件 N	文件 N 代表快閃記憶體中的最後的檔案。
重要	刪除文件後，無法使用該文件，且在執行最佳化並重新啟動之前，不能使用該空間。

印表機設定 > 閃存檔案編輯 > 可用閃存 System > Flash File Edit > Available Space	
顯示使用者還有多少閃存位元組可用。這不會計算 Flash 可回收區域中的內存。此為唯讀功能。	

印表機設定 > 閃存檔案編輯 > 閃存可回收 System > Flash File Edit > Flash Reclaimable	
顯示如果使用者執行最佳化與重新啟動功能，使用者有多少 FLASH 位元組可回收。此為唯讀功能。	

印表機設定 > 閃存檔案編輯 > 最佳化與重新啟動 System > Flash File Edit > Optimize & Reboot	
這是一個可執行選項，將重新啟動印表機並執行 FLASH 最佳化，這將刪除所有顯示在 Flash 可回收中的位元組數回到可用閃存。	
重要	執行時，當印表機正在重新啟動時，將顯示“ Optimizing Flash Files ”訊息，此時請勿關閉印表機電源。

印表機設定 > 閃存檔案編輯 > 複製至 SD System > Flash File Edit > Copy to SD	
此功能僅在印表機中找到 SD 卡時可用。此功能表將選中的檔案轉存至安裝的 SD 卡的根目錄。	
文件 1	如選中，文件 1 將被複製到 SD 卡上。
...	
文件 N	如選中，文件 N 將被複製到 SD 卡上。
重要	開機時必須安裝 SD 卡，且不能移除它直到印表機關機為止。

印表機設定 > 閃存檔案編輯 > 列印檔案清單 System > Flash File Edit > Print File List	
可列印出儲存在閃存中文件的摘要以及關於文件系統使用的幾個統計資訊。	

印表機設定 > 檢視 SD 檔案

此功能僅在SD卡在開機時安裝並且在印表機關機之前未被移除時才可用。它將顯示SD卡根目錄中的所有文件。將顯示文件的名稱及其大小位元組。此為唯讀功能。

印表機設定 > SD 檔案編輯

此功能可用於配置如何使用SD文件存儲，並允許用戶刪除SD文件，將文件從SD複製到FLASH，查看可用的SD空間，以及管理QCMC（快速更改記憶體卡）選項。

重要 SD 卡必須在開機前安裝，並且在印表機關閉電源之前不能移除。

印表機設定 > SD 檔案編輯 > 覆蓋檔案 System > SD File Edit > Overwrite Files	
像印表機設定>閃存檔案編輯>覆蓋檔案中的功能，這將防止 SD 文件被覆蓋。	
停用	從快閃記憶體或通過主機應用拷貝時，能覆蓋 SD 檔。
啟用	不可覆蓋檔案。
出廠預設值	啟用

印表機設定 > SD 檔案編輯 > 刪除檔案 System > SD File Edit > Delete Files	
此選項允許使用者可以從 SD 卡根目錄刪除檔案	
文件 1	列出文件 1，如選中，它將被刪除。
...	
文件 N	文件 N 為 SD 卡根目錄上的最後一個檔案。

印表機設定 > SD 檔案編輯 > 可用存儲 System > SD File Edit > Available Space	
顯示使用者 SD 卡記憶體還有多少位元組可用。此為唯讀功能。	

印表機設定 > SD 檔案編輯 > 從 SD 複製 System > SD File Edit > Copy from SD	
此選項將所選文件從 SD 卡根目錄傳存到印表機 FLASH 記憶體。	
文件 1	如選中，檔 1 將從 SD 卡被複製。
...	
文件 N	如選中，檔 N 將從 SD 卡被複製。

印表機設定 > SD 檔案編輯 > 列印檔案清單 System > SD File Edit > Print File List	
可列印出儲存在 SD 卡中文件的摘要以及關於文件系統使用的幾個統計資訊。	

印表機設定 > SD 檔案編輯 > QCMC 更新
System > SD File Edit > QCMC Update

此功能表可用來更新儲存在 SD 卡上 QCMC 圖像中的配置。請參見第 257 頁 附錄 G 快速更換記憶體卡 (QCMC)

印表機設定 > SD 檔案編輯 > QCMC 刪除
System > SD File Edit > QCMC Erase

此功能表可用來刪除儲存在 SD 卡上 QCMC 圖像。請參見第 257 頁 附錄 G 快速更換記憶體卡 (QCMC)

印表機設定 > 檢視 USB 檔案

此功能僅在 USB 裝置在開機時安裝並且在印表機關機之前未被移除時才可用。它將顯示 USB 裝置根目錄中的所有文件。將顯示文件的名稱及其位元祖。此為唯讀功能。

印表機設定 > USB 檔案編輯

此功能可用於配置如何使用 USB 裝置中的文件存儲，並允許用戶刪除 USB 裝置中的文件，或將文件從 USB 裝置中的文件複製到 FLASH，以及查看可用的 USB 裝置空間。我們的想法是可以在運行時使用 USB 將文件複製到 FLASH 存儲器或從 FLASH 存儲器複製文件。USB 裝置和 SD 卡之間的傳輸可以在電腦上進行，而不是印表機中存在的功能。

重要

USB 裝置可以在印表機運行時插入和移除。面板上將會顯示移除或偵測到 USB 裝置的訊息。

重要

內存傳輸受系統中可用 RAM 量的限制。我們建議將文件傳輸大小限制在 20 MB 以內。

印表機設定 > USB 檔案編輯 > 覆寫檔案
System > USB File Edit > Overwrite Files

如同"印表機設定 > 閃存檔案編輯 > 覆蓋檔案"的功能，此選項使用者可以停用覆蓋功能以避免檔案被覆蓋

停用	USB 裝置內的檔案不能被覆蓋
啟用	USB 裝置內的檔案可以通過從 FLASH 或主機應用程式複製文件來覆蓋
出廠預設值	啟用

印表機設定 > USB 檔案編輯 > 刪除檔案 System > USB File Edit > Delete Files	
此選項允許使用者可以刪除存於 USB 裝置中的檔案	
文件 1	列出文件 1，如選中，它將被刪除。
...	
文件 N	文件 N 是 USB 裝置根目錄中的最後一個文件。

印表機設定 > USB 檔案編輯 > 可用空間 System > USB File Edit > Available Space	
顯示使用者 USB 裝置還有多少位元組可用。此為唯讀功能。	

印表機設定 > USB 檔案編輯 > 從 USB 複製 System > USB File Edit > Copy from USB	
此功能可將所選文件從 USB 裝置根目錄傳存到印表機 FLASH 記憶體中。	
文件 1	如選中，文件 1 將從 USB 裝置被複製。
...	
文件 N	如選中，文件 N 將從 USB 裝置被複製。

印表機設定 > USB 檔案編輯 > 列印檔案清單 System > USB File Edit > Print File List	
可列印出儲存在 USB 裝置中文件的摘要以及關於文件系統使用的幾個統計資訊。	

印表機設定 > 印表機管理

印表機設定 > 印表機管理 > 接收狀態埠 System > Printer Mgmt > Rcv. Status Port	
此項功能表可設定用來接收模擬狀態指令的介面	
自動	選擇此選項時，狀態指令將通過啟動的主機介面與列印數據一起發送到印表機。
序列	選擇此選項時，無論啟動的主機介面為何，狀態指令都通過序列介面發送到印表機。
出廠預設值	自動

印表機設定 > 印表機管理 > 返回狀態埠 System > Printer Mgmt > Ret. Status Port	
此選項選擇模擬使用的返回狀態指令的介面。對於 PGL，這是~STATUS 命令，對於 ZGL，這是^HS 命令。	
自動	通過與用於接收應用程序作業的端口相同的端口發送數據
停用	狀態不被發送回主機
乙太網資料埠	乙太網資料介面
序列	串列 RS-232 介面
乙太網狀態埠	在狀態埠號功能表設置乙太網介面
USB	USB 介面
IEEE-1284	IEEE-1284 parallel 介面
出廠預設值	自動

印表機設定 > 印表機管理 > 狀態埠編號 System > Printer Mgmt > Status Port Number	
此功能表用於選擇印表機發送模擬狀態的埠號。	
最小	1025
最大	65535
出廠預設值	3002

印表機設定 > 印表機管理 > PNE 埠 System > Printer Mgmt > PNE Port Choice	
此功能可設定印表機與 PNE (PrintNet Enterprise) 使用哪個介面連接，通過乙太網或 USB。出廠預設值為乙太網。	
停用	PNE 通信將被禁用。
乙太網	使用乙太網與 PNE 連接。
USB	使用 USB 與 PNE 連接。
出廠預設值	乙太網

印表機設定 > 印表機管理 > PNE 埠編號 System > Printer Mgmt > PNE Port Number	
此功能表選擇印表機期望 PNE 連接的端口號。	
最小	1025
最大	65535
出廠預設值	3001

印表機設定 > 印表機管理 > PNE 埠逾時 System > Printer Mgmt > PNE Port Timeout	
如果 PNE 在超過所設時間未與印表機通信，則 PNE 將關閉。	
最小	1 秒
最大	255 秒
出廠預設值	100 秒

印表機設定 > 印表機管理 > 管理埠編號 System > Printer Mgmt > Mgmt Port Number	
此功能選擇印表機所希望 PXML 或 UCP 連接的端口號。	
最小	1023
最大	65535
出廠預設值	3007

印表機設定 > 印表機管理 > 管理協定 System > Printer Mgmt > Mgmt Protocol	
由於 PXML 和 UCP 管理協議共用同一個乙太網埠，因此每次只能啟動一個端口。此功能可選擇啟動的管理協議接口，PXML 或 UCP。	
PXML	Printronic XML 管理協議，用於控制和管理印表機。有關更多信息，請參閱 XML Programmer 參考指南。
UCP	可用於 GPIO 或 CST 應用程序的通用控制端口。
出廠預設值	PXML

印表機設定 > 日期

印表機設定 > 日期 > 時 System > Date > Hour	
此選項可設置小時。	
最小	00
最大	23
出廠預設值	0

印表機設定 > 日期 > 分鐘 System > Date > Minute	
此選項可設置分鐘。	
最小	00
最大	59
出廠預設值	0

印表機設定 > 日期 > 年 System > Date > Year	
此選項可設置年份。	
最小	2000
最大	2099
出廠預設值	2099

印表機設定 > 日期 > 月 System > Date > Month	
此選項可設置月份。	
最小	January
最大	December
出廠預設值	January

印表機設定 > 日期 > 日 System > Date > Day	
此選項可設置日。	
最小	01
最大	31
出廠預設值	01

介面



介面 > 控制

介面 > 控制 > 主機介面 Host IO > Control > Interface	
此選項可選擇列印作業的主機傳輸介面。可選擇自動切換或從功能選單中選擇特定的介面。	
自動切換	當主機數據被發送到該介面（並且任何正在進行的作業已完成）時，自動切換該介面。
序列	序列 RS-232 介面
乙太網	Ethernet 介面
USB	USB 介面
出廠預設值	自動切換

Host IO > USB 埠

介面 > USB 埠 > 緩衝區大小(KB) Host IO > USB Port > Buffer (Kbytes)	
此選項配置為 USB 緩衝區分配的內存量，以 1 KB 的增量遞增。	
可選	1, 16, 32, 或 64
出廠預設值	16 Kbytes

介面 > USB 埠 > 逾時 Host IO > USB Port > AutoSW Timeout	
這是為了檢查其它選定埠類型是否有資料需要列印而用於當前埠的逾時值。如果印表機在某段時間內沒有收到來自主機的資料，就將暫停此埠任務以服務其他埠。該子功能表只有在主機 介面>控制>主機介面被設置為自動切換時才可用。	
最小	10 秒
最大	60 秒
出廠預設值	10 秒

介面 > USB 埠 > USB 協定 Host IO > USB > USB Protocol	
雖然 USB 協議是一個標準，一些操作系統，如 Linux BOSS 5.1 有一些獨特的行為，需要印表機更改其實現。	
標準	標準 USB 功能
Boss 5.1	支援 BOSS 5.1 Linux 系統
出廠預設值	標準

介面 > 序列埠

介面 > 序列埠 > Flow Control Host IO > Serial > Flow Control	
設置主機 IO 數據傳輸的流控制模式。	
Software Only	<p>僅軟件模式下，數據流控制不使用任何硬件線（RTS / CTS）。</p> <p>設置為僅軟件時，串行調試 IO 將處於活動狀態。</p> <p>影響：功能請求發送和選擇功能數據協議中的 RTS / CTS 會被隱藏。如果 RTS / CTS 是當前設置，則它將會被更改為 XON / XOFF。</p>
Software & Hardware	<p>在軟件和硬件模式下，數據流控制也使用硬件線（RTS / CTS）。</p> <p>設置為軟件和硬件時，串行調試 IO 將不會處於活動狀態。</p> <p>影響：功能請求發送和選擇功能數據協議中的 RTS / CTS 被取消隱藏。</p>
出廠預設值	Software Only
重要	串行調試僅由現場工程師需要，並且不是正常操作所必需的。

介面 > 序列埠 > 緩衝區大小(KB) Host IO > Serial Port > Buffer (Kbytes)	
此選項配置為序列埠緩衝區分配的內存量，以 1 KB 的增量遞增。	
可選	1, 16, 32, 或 64
出廠預設值	16 Kbytes

介面 > 序列埠 > 傳輸速度 Host IO > Serial > Baud Rate	
設置印表機序列介面的串列傳輸速率。串列傳輸速率是主機和印表機之間串列資料傳輸的速度。	
選擇	600, 1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 57600, and 115200 baud.
出廠預設值	9600 baud
重要	如果選擇的波特率大於 19200 並且遇到數據丟失，則可能需要降低波特率。您還可能需要增加緩衝區 (Kbytes) 參數以提高性能。

介面 > 序列埠 > 資料字長度 Host IO > Serial > Word Length	
設置串列資料的字長。資料字長可以設為 7 或 8 個比特，且必須與主機相應的資料位元設定相匹配。	
7	7 bit data word
8	8 bit data word
出廠預設值	8

介面 > 序列埠 > 停止位元 Host IO > Serial > Stop Bits	
設置串列資料字中停止位元的數量。 可以選擇停止位的數量為 1 或 2 個。 設置必須與主機相應的停止位元設置相匹配。	
1	1 stop bit
2	2 stop bits
出廠預設值	1

介面 > 序列埠 > 同位 Host IO > Serial > Parity	
可選項有 Odd、Even、Mark、Sense 或 None。 設置必須與主機相應的奇偶校驗設置相匹配。	
出廠預設值	無

介面 > 序列埠 > 資料協定 Host IO > Serial > Data Protocol	
可以從以下序列介面協定中選擇符合主機介面要求的協定。	
XON / XOFF	印表機通過開啟和關閉傳輸來控制與主機之間的通信流。 某些情況下，例如：緩衝區滿，或信號速度太慢或太快時，印表機會向主機發送一個 XOFF 字元通知其停止傳輸。 當緩衝區的空位元組數量小於或等於緩衝區容量的 25%時，印表機將發送一個 XOFF 字元。 如果在發送 XOFF 字元後，主機仍然不斷地發送資料，印表機韌體將在每收到 16 個字元後繼續發送 XOFF 字元。 清空緩衝區後，印表機將恢復接收資料(XON)。 資料中不具有 End of Text (文本結束)代碼，XON/XOFF 是一個無阻協議。
ETX / ACK	文本結束/確認。 主機通過發送資料塊，並以 End ofText (文本結束) (ETX) 信號結尾來控制與印表機之間的通信流。 印表機接收到 ETX 信號之後，將確認信號， 從而確認它已接收到整個資料塊。
ACK / NAK	ACK 表示確認；設備確認它已接受傳輸。 NAK 表示否定確認；即設備沒有收到傳輸。

Series1 1 字元	<p>印表機通過向主機發送回應字元開啟和關閉傳輸來以控制與主機之間的通信流。如果緩衝區中的有效位元組數量達到緩衝區容量的 75%，印表機將發送連線或離線回應字元以及緩衝區滿回應字元。如果緩衝區全滿，則主機每發送一個字元後，印表機就發送一個連線或離線緩衝區滿響應符。當印表機狀態更改為連線或者離線時，將發送相應的回應字元。如果啟用空閒回應選項，則當緩衝區中的有效位元組少於緩衝區容量的 75% 時，印表機將每兩秒鐘發送一個響應字元。如果收到查詢字元（可在前面板的 Poll Character xx Hex[查詢字元 xx 十六進位]選項中設置，數值為十六進位 0 至 FF），印表機將在 n 毫秒之後（可在前面板的 PollCharacter xxMS（查詢字元 xx MS）選項中設置，數值為 0 至 30）發送一個響應字元。這個 n 毫秒就叫做查詢延遲。查詢字元將會從輸入資料流程中移除而不被處理。這可能會導致二進位資料傳輸問題（如：控制代碼、點陣圖等）。當接收到查詢字元而引起查詢延遲，同時又收到另一個查詢字元時，系統將認為第二個查詢字元無效，並將其從輸入資料流程中移除。如果在查詢延遲中發生狀態改變（從緩衝區滿變為空，或者從連線變為離線），系統將發送新印表機狀態並結束查詢延遲。參考表 3。</p>
Series1 2 字元	<p>除向主機發送雙字元回應信號外該協定工作方式 Series1 字元完全相同。回應字元描述見表 3。</p>
ENQ / ACK	<p>主機通過發送資料塊，並以 Enquiry（ENQ，查詢）塊結尾來控制與印表機之間的通信流。印表機接收到 ENQ 信號之後，將確認該 ENQ 信號，從而確認它已接收到整個資料塊。在 ACK 前，還將發送狀態。狀態如下表中所示：表 4。</p>
RTS / CTS	<p>印表機通過向主機發送該硬體信號來控制資料流程。如果印表機緩衝區中有足夠的空間，印表機將發送高電平訊號；如果緩衝區已滿，印表機將發送低電平訊號。RTS 告訴主機是否可以安全地發送更多數據。（如果主機在不安全的情況下發送數據，數據將會丟失。）</p>
出廠預設值	XON / XOFF
重要	<p>如果此設置為 RTS / CTS 時功能選單 Flow Control 設置為 Software Only，則此選項將更改為 XON / XOF。</p>

表 2. Series 字元的回應

印表機狀態	Series1 1 字元 回應	Series1 2 字元 回應
連線和緩衝區空	CR	1 CR
連線和緩衝區滿	3	3 CR
離線和緩衝區空	0	0 CR
離線和緩衝區滿	2	2 CR

表 3. ENQ / ACK 的回應

印表機狀態	狀態
連線	40 06
連線或送紙故障	43
橡膠滾輪打開或缺紙	47

介面 > 序列埠 > RTS 功能 Host IO > Serial Port > Request to Send	
此項配置是硬體資料流程控制的一部分，決定何時生成 Request to Send(請求發送) (RTS) 信號。該信號用於表明印表機是否已準備好接收資料。	
真	持續發送 DTR 信號
連線和緩衝未滿	當印表機處於連線狀態且內部序列介面緩衝區未滿時，發送 DTR 信號
離線或緩衝已滿	當印表機處於離線狀態或內部序列介面緩衝區已滿時，發送 DTR 信號
連線	當印表機處於連線狀態時，發送 DTR 信號
假	不發送 DTR 信號
出廠預設值	連線和緩衝未滿
重要	如果功能選項 Flow Control 設置為 Software Only，則此功能選項將被隱藏

介面 > 序列埠 > 輪詢字元 Host IO > Serial Port > Poll Character	
本選項用於 Series1 協定。當印表機接收到該字元時，將向主機發送表明印表機狀態的回應信號。	
最小	00 十六進位
最大	FF 十六進位
出廠預設值	00 十六進位

介面 > 序列埠 > 輪詢回應 Host IO > Serial > Poll Response	
本選項用於 Series1 協定。接收到查詢字元後，印表機將在等待查詢回應時間（以毫秒為單位）後發送回應信號。	
最小	0 毫秒
最大	30 毫秒
出廠預設值	0 毫秒

介面 > 序列埠 > 閒置回應 Host IO > Serial > Idle Response	
此選項用於 Series1 協議，並且在緩衝區小於 75% 滿時相關。	
停用	當緩衝區小於 75% 滿時，印表機不發送響應字符。
啟用	當緩衝區小於 75% 滿時，印表機每兩秒發送一個響應字符。
出廠預設值	停用

介面 > 序列埠 > 單字元查詢
Host IO > Serial > One Char Enquiry

One Char Enquiry (單字元查詢) 模式使用查詢字元檢測主機的請求並回應。使用該選項還可以打開或關閉此項功能。

印表機狀態	回應 (十六進位)
ONLINE (連線) 且緩衝區未滿	22
ONLINE (連線) 且緩衝區已滿	23
OFFLINE (離線) 且緩衝區未滿	20
OFFLINE (離線) 且緩衝區已滿	21

從資料流程中移除查詢字元。如果將 Data Protocol (資料協定) 設置為 ETX/ACK、ACK/NAK 或 Series1，則 One Char Enquiry (單字元詢問) 會自動被禁用。

停用	
啟用	
出廠預設值	停用

介面 > 序列埠 > 印表機狀態
Host IO > Serial > Printer Status

啟用此功能，印表機將會向主機發送一個狀態位元組以回應 ENQ 字符。狀態位元組的類型由此功能選單確定。允許的選擇是 ENQ / STX 和 ENQ。

停用	不會向主機返回印表機狀態。
ENQ / STX	參考 表 5
ENQ	參考 表 6
出廠預設值	停用
重要	ENQ 被從資料流程中移除

表 4. ENQ/STX 狀態位元組

Bit	印表機狀態
0	印表機未連線時或緩衝區滿時設置。
1	印表機離線時設置。
2	在缺紙故障期間清除。
3	總是設置。
4	打印頭開故障時設置。
5	在緩衝區溢位故障期間設置。
6	奇偶性或幀錯誤故障時設置。
7	總是清除

表 5. ENQ 狀態位元組

Bit	印表機狀態
0	標籤已列印後設置。
1	標籤收到後設置。
2	印表機連線時設置。
3	總是設置。
4	batch mode（批次處理模式）列印時設置。
5	碳帶故障時設置。
6	缺紙故障時設置。
7	打印頭開故障時設置。

介面 > 序列埠 > 成框錯誤 Host IO > Serial > Framing Errors	
當印表機序列介面設置與主機設置不匹配時，可能會發生錯誤。該菜單確定是否在控制台上顯示該錯誤。	
停用	功能被禁用。
啟用	如果發生幀錯誤，控制台上將顯示一條錯誤資訊。
出廠預設值	停用

介面 > 序列埠 > 離線處理 Host IO > Serial Port > Offline Process	
指定印表機離現時如何處理數據。	
停用	設置為停用時，印表機在離現時不會處理來自串行端口的數據。
啟用	設置為啟用時，印表機在離現時印表機繼續處理（但不列印）來自串行端口的當前作業，直到印表機的緩衝區已滿。
出廠預設值	停用

介面 > 序列埠 > 報告狀態 Host IO > Serial Port > Report Status	
當印表機出現故障時，通常只有活動端口才會向主機報告故障。 啟用此功能選項後，即使該端口不是當前活動端口，該端口也會報告任何故障。 僅當"介面>控制>主機介面"設置為自動切換時，此功能選項才可使用。	
停用	除非活動主機，否則不會報告故障。
啟用	即使不是活動主機，也會報告故障。
出廠預設值	停用

介面 > 序列埠 > 滴流時間 Host IO > Serial Port > Trickle Time	
<p>若當印表機正在列印來自主機的資料時又收到來自另一個主機的列印任務，則 Trickle Time（延時）可防止第二主機在等待列印其資料時超時。 為支援這項功能，埠應能從主機接收資料並存儲以備將來之用。</p> <p>例如，如果印表機正在列印從序列介面接收的列印任務時，又收到來自其他介面的列印任務，來自另一介面的資料將“緩慢”送入印表機緩衝區，以防印表機向另一介面所連接的主機發送逾時錯誤資訊。</p> <p>所選定的值就是印表機在從該主機獲得另一類型的資料之前等待的時間。Trickle Time（延長時間）數值應小於主機超時時間數值；但也不宜太短，否則印表機會很快就將緩衝區填滿。</p> <p>該子功能表只有在主機 介面>控制>主機介面被設置為自動切換時才可用。</p>	
選項	¼, ½, 1, 2, 4, 8 和 16 秒
關	禁用數據延時
出廠預設值	¼ 秒

介面 > 序列埠 > 逾時

Host IO > Serial Port > AutoSW Timeout

這是為了檢查其它選定埠類型是否有資料需要列印而用於當前埠的逾時值。如果印表機在某段時間內沒有收到來自主機的資料，就將暫停此埠任務以服務其他埠。該子功能表只有在主機 介面>控制>主機介面被設置為自動切換時才可用。

最小	10 秒
最大	60 秒
出廠預設值	10 秒

網路設定



關於 NIC 的詳細資訊，請參閱 *Network Interface Card User's Manual*。

重要 網路功能單中的設定保存在單獨的記憶體。載入出廠配置時不會重置這些項目。

網路設定 > 控制

網路設定 > 控制 > ASCII 資料埠 Network > Control > ASCII Data Port	
通過該選項可為 ASCII 列印任務設置埠號。資料埠號應與主機系統設置相匹配。	
最小	1025
最大	65535
出廠預設值	9100

網路設定 > 控制 > 保持活動計時器 Network > Control > Keep Alive Timer	
這是 Keep Alive Timer（保持活動計時器）將要運行的時間。請記住：在保持線上計時器接通的情況下，如果主機系統沒有關閉 TCP 連接，即便在列印任務已經終止，TCP 連接也將保持連接狀態。	
最小	0 分鐘
最大	10 分鐘
出廠預設值	3 分鐘

網路設定 > 控制 > 作業控制 Network > Control > Job Control	
確定如何處理任務結束資料包（當向主機系統發回確認時）。	
標準	NIC 等待整個任務已接收，然後表明任務完成。
加強	NIC 等待整個任務已列印，然後表明任務完成。
快速標準	EOJ（任務結束）快速提示。如 EOJ 資料包由於當前列印的資料量而提示延遲，因而導致任務超時，請使用此選項。
關閉	在列印某個任務時，在 NIC 和印表機之間不同步。
出廠預設值	標準

網路設定 > 控制 > 離線處理 Network > Control > Offline Process	
在處於 OFFLINE（離線）狀態時網路是否處理資料。	
停用	當設置為停用時，印表機在離線時不處理網路資料。
啟用	當設置為啟用時，印表機在離線時繼續處理（但不列印）當前網路／並行任務，直至印表機緩衝區滿。
出廠預設值	停用

網路設定 > 控制 > 逾時 Network > Control > AutoSW Timeout	
這是為了檢查其它埠類型是否有資料需要列印而用於網路的逾時值。如果印表機在某段時間內沒有收到來自主機的資料，就將暫停此埠任務以服務其他埠。	
最小	10 秒
最大	60 秒
出廠預設值	10 秒

網路設定 > 控制 > 啟動關閉功能 Network > Control > AutoSW Out	
該功能表確定自動切換進程何時開始。	
資料逾時	在 Time Out (超時) 期間沒有收到資料時，可以自動切換。
工作階段關閉	僅當關閉 Network Socket (網路插座) 後才可以自動切換。
出廠預設值	資料逾時

網路設定 > 乙太網設定

警告

這些功能項目中的大多數不會改變，直到用戶認為印表機的配置完成並且印表機被置於連線(ONLINE)時。連線後，印表機將自動重新啟動並設置這些選項。

網路設定 > 乙太網設定 > IP 位址 Network > Ethernet > IP Address	
該選項允許使用虛擬鍵盤設置 TCP/IP 協定的 IP 位址。確保輸入完整的 IP 位址，包括各分段之間的句點符號。	
結構	分段 1.分段 2.分段 3.分段 4
出廠預設值	000.000.000.000
重要	在嘗試更改 IP 地址前，禁用 BootP、ARP 或 DHCP。
重要	如果進行更改，印表機將在進入 ONLINE (連線) 狀態後進行重啟。

網路設定 > 乙太網設定 > 子網路遮罩 Network > Ethernet > Subnet Mask	
該選項允許使用虛擬鍵盤設置 TCP/IP 協定的子網路遮罩。 確保輸入完整的遮罩，包括各分段之間的句點符號。	
結構	分段 1.分段 2.分段 3.分段 4
出廠預設值	000.000.000.000
重要	在嘗試更改子網路遮罩前，禁用 BootP 、 ARP 或 DHCP 。
重要	如果印表機在禁用 BootP 、 ARP 或 DHCP 後未重新啟動，則顯示的值不是靜態值。 您必須保存此值，否則將在印表機重新啟動時丟失。
重要	如果進行更改，印表機將在進入 ONLINE （連線）狀態後進行重啟。

網路設定 > 乙太網設定 > 閘通道位址 Network > Ethernet > Gateway Address	
該專案允許使用虛擬鍵盤設置 TCP/IP 協定的閘道位址。 確保輸入完整的網關位址，包括各分段之間的句點符號。	
結構	分段 1.分段 2.分段 3.分段 4
出廠預設值	000.000.000.000
重要	在嘗試更改閘道地址前，禁用 BootP 、 ARP 或 DHCP 。
重要	如果印表機在禁用 BootP 、 ARP 或 DHCP 後未重新啟動，則顯示的值不是靜態值。 您必須保存此值，否則將在印表機重新啟動時丟失。
重要	如果進行更改，印表機將在進入 ONLINE （連線）狀態後進行重啟。

網路設定 > 乙太網設定 > MAC 位址 Network > Ethernet > MAC Address	
本選項是製造商的指定號碼，對於每個 NIC 來說都是唯一的。	
重要	本選項唯讀。

網路設定 > 乙太網設定 > DHCP Network > Ethernet > DHCP	
您可使用該選項啟用/禁用 DHCP 協定，但是必須諮詢您的管理員來正確的設置該選項。	
停用	DHCP 被停用，並且由設置自身的靜態 IP 位址、子網遮罩和閘道地址。
啟用	DHCP 被啟用，並按動態方式分配 IP 位址、子網路遮罩和閘道地址。
出廠預設值	啟用
重要	如果進行更改，印表機將在進入 ONLINE （連線）狀態後進行重啟。

網路設定 > 乙太網設定 > BootP Network > Ethernet > BootP	
您可以使用此選項啟用/停用 BootP 協議，但請諮詢您的管理員以進行相應的設置。	
停用	BootP 停用
啟用	BootP 啟用
出廠預設值	停用
重要	如果進行更改，印表機將在進入 ONLINE （連線）狀態後進行重啟。

網路設定 > 乙太網設定 > 乙太網路速度 Network > Ethernet > Ethernet Speed	
僅當安裝有 10/100 Base-T 網路介面卡(NIC) 時，才顯示該功能表。 EthernetSpeed (乙太網速度) 功能表有五個不同的速度模式以相容不同的系統和網路。	
自動選擇	通知 10/100 Base-T NIC 執行自動檢測方案，並將工作方式設置為 10 半雙工、10 全雙工、100 半雙工或者 100 全雙工。
10 半雙工	通知 10/100Base-T NIC 使用半雙工方式以每秒 10M 比特的速度進行通信。
10 全雙工	通知 10/100Base-T NIC 使用全雙工方式以每秒 10M 比特的速度進行通信。
100 半雙工	通知 10/100Base-T NIC 使用半雙工方式以每秒 100M 比特的速度進行通信。
100 全雙工	通知 10/100Base-T NIC 使用全雙工方式以每秒 100M 比特的速度進行通信。
出廠預設值	自動選擇

網路設定 > WLAN

警告

這些功能項目中的大多數不會改變，直到用戶認為印表機的配置完成並且印表機被置於連線(ONLINE)時。連線後，印表機將自動重新啟動並設置這些選項。

網路設定 > WLAN > IP 位址 Network > WLAN > IP Address	
該選項允許使用虛擬鍵盤設置 TCP/IP 協定的 IP 位址。確保輸入完整的 IP 位址，包括各分段之間的句點符號。	
結構	分段 1.分段 2.分段 3.分段 4
出廠預設值	000.000.000.000
重要	在嘗試更改 IP 地址前，禁用 BootP、ARP 或 DHCP。
重要	如果進行更改，印表機將在進入 ONLINE (連線) 狀態後進行重啟。

網路設定 > WLAN > 子網路遮罩 Network > WLAN > Subnet Mask	
該選項允許使用虛擬鍵盤設置 TCP/IP 協定的子網路遮罩。確保輸入完整的遮罩，包括各分段之間的句點符號。	
結構	分段 1.分段 2.分段 3.分段 4
出廠預設值	000.000.000.000
重要	在嘗試更改子網路遮罩前，禁用 BootP 、 ARP 或 DHCP 。
重要	如果印表機在禁用 BootP 、 ARP 或 DHCP 後未重新啟動，則顯示的值不是靜態值。您必須保存此值，否則將在印表機重新啟動時丟失。
重要	如果進行更改，印表機將在進入 ONLINE （連線）狀態後進行重啟。

網路設定 > WLAN > 開通道位址 Network > WLAN > Gateway Address	
該專案允許使用虛擬鍵盤設置 TCP/IP 協定的開道位址。確保輸入完整的網關位址，包括各分段之間的句點符號。	
結構	分段 1.分段 2.分段 3.分段 4
出廠預設值	000.000.000.000
重要	在嘗試更改開道地址前，禁用 BootP 、 ARP 或 DHCP 。
重要	如果印表機在禁用 BootP 、 ARP 或 DHCP 後未重新啟動，則顯示的值不是靜態值。您必須保存此值，否則將在印表機重新啟動時丟失。
重要	如果進行更改，印表機將在進入 ONLINE （連線）狀態後進行重啟。

網路設定 > WLAN > MAC 位址 Network > WLAN > MAC Address	
本選項是製造商的指定號碼，對於每個 NIC 來說都是唯一的。	
重要	本選項唯讀。

網路設定 > WLAN > DHCP Network > WLAN > DHCP	
您可使用該選項啟用/禁用 DHCP 協定，但是必須諮詢您的管理員來正確的設置該選項。	
停用	DHCP 被停用，並且由設置自身的靜態 IP 位址、子網路遮罩和閘道地址。
啟用	DHCP 被啟用，並按動態方式分配 IP 位址、子網路遮罩和閘道地址。
出廠預設值	啟用
重要	如果進行更改，印表機將在進入 ONLINE （連線）狀態後進行重啟。

網路設定 > WLAN > BootP Network > WLAN > BootP	
您可以使用此選項啟用/停用 BootP 協議，但請諮詢您的管理員以進行相應的設置。	
停用	BootP 停用
啟用	BootP 啟用
出廠預設值	停用
重要	如果進行更改，印表機將在進入 ONLINE （連線）狀態後進行重啟。

網路設定 > WLAN 設定

網路設定 > WLAN 設定 > SSID 名稱 Network > WLAN Params > SSID Name	
1-32 個字符，區分大小寫的字符串，用於標識單元是擴展服務集標識（ESS_ID）網絡的一部分（ESS_ID 也稱為 NET_ID）。這些字符可以是字母數字，符號或空格。	
重要	如果進行更改，印表機將在進入 ONLINE （連線）狀態後進行重啟。

網路設定 > WLAN 設定 > 重設 SSID 名稱 Network > WLAN Params > Reset SSID Name	
允許您重置 SSID 名稱。	
重要	如果進行更改，印表機將在進入 ONLINE （連線）狀態後進行重啟。

網路設定 > WLAN 設定 > 最低傳輸率 Network > WLAN Params > Min Xfer Rate	
允許您設置無線選項接受連接的最小速度（以每秒百萬位數為單位）。選項為自動協商，1Mb /秒，2Mb /秒，5.5Mb /秒和 11Mb /秒。	
最小	1Mb/秒
最大	11Mb/秒
出廠預設值	自動協商
重要	如果進行更改，印表機將在進入 ONLINE （連線）狀態後進行重啟。

網路設定 > WLAN 設定 > 電源管理 Network > WLAN Params > Power Mgmt	
這允許您設置省電模式和休眠時間（以毫秒（ms）為單位）。如果設置為零，節電模式將被停用。	
最小	0 ms
最大	1000 ms
出廠預設值	0 ms
重要	如果進行更改，印表機將在進入 ONLINE （連線）狀態後進行重啟。

網路設定 > WLAN 設定 > 傳輸電源 Network > WLAN Params > Transmit Power	
發射功率佔全功率的百分比。	
最小	0%
最大	100%
出廠預設值	100%
重要	如果進行更改，印表機將在進入 ONLINE (連線) 狀態後進行重啟。

網路設定 > WLAN 設定 > 國際模式 Network > WLAN Params > Internat. Mode	
當啟用時，無線選項適應歐洲的國際頻率要求。	
停用	停用國際模式。
啟用	啟用國際模式。
出廠預設值	停用
重要	如果進行更改，印表機將在進入 ONLINE (連線) 狀態後進行重啟。

網路設定 > WLAN 設定 > 驗證方法 Network > WLAN Params > Auth. Method	
無線認證方案。	
開啟	此選項允許所有具有開放系統的認證算法編號的設備導航。
共用	此選項通過 WEP 啟用使用安全或加密文本的四步認證過程。
出廠預設值	開啟
重要	如果進行更改，印表機將在進入 ONLINE (連線) 狀態後進行重啟。

網路設定 > WLAN 設定 > 金鑰 1 格式 Network > WLAN Params > WEP Key 1 Format	
允許以 ASCII 或十六進制代碼格式化 WEP 金鑰 1。	
ASCII	以 ASCII 格式格式化 WEP 金鑰 1。
十六進位	以十六進制格式格式化 WEP 金鑰 1。
出廠預設值	十六進位

網路設定 > WLAN 設定 > 金鑰 1 寬度 Network > WLAN Params > WEP Key 1 Width	
這是加密強度。選項為 40 位元和 128 位元：40 位元較弱，128 位元較強。	
40 位元	以 40 位元加密金鑰 1。
128 位元	以 128 位元加密金鑰 1。
出廠預設值	128 位元

網路設定 > WLAN 設定 > WEP 金鑰 1 Network > WLAN Params > WEP Key 1	
WEP 金鑰 1 的個別字符。	
重要	如果進行更改，印表機將在進入 ONLINE （連線）狀態後進行重啟。

網路設定 > WLAN 設定 > 金鑰 2 格式 Network > WLAN Params > WEP Key 2 Format	
允許以 ASCII 或十六進制代碼格式化 WEP 金鑰 2。	
ASCII	以 ASCII 格式格式化 WEP 金鑰 2。
十六進位	以十六進制格式格式化 WEP 金鑰 2。
出廠預設值	十六進位

網路設定 > WLAN 設定 > 金鑰 2 寬度 Network > WLAN Params > WEP Key 2 Width	
這是加密強度。選項為 40 位元和 128 位元：40 位元較弱，128 位元較強。	
40 位元	以 40 位元加密金鑰 2。
128 位元	以 128 位元加密金鑰 2。
出廠預設值	128 位元

網路設定 > WLAN 設定 > WEP 金鑰 2 Network > WLAN Params > WEP Key 2	
WEP 金鑰 2 的個別字符。	
重要	如果進行更改，印表機將在進入 ONLINE （連線）狀態後進行重啟。

網路設定 > WLAN 設定 > 金鑰 3 格式 Network > WLAN Params > WEP Key 3 Format	
允許以 ASCII 或十六進制代碼格式化 WEP 金鑰 3。	
ASCII	以 ASCII 格式格式化 WEP 金鑰 3。
十六進位	以十六進制格式格式化 WEP 金鑰 3。
出廠預設值	十六進位

網路設定 > WLAN 設定 > 金鑰 3 寬度 Network > WLAN Params > WEP Key 3 Width	
這是加密強度。選項為 40 位元和 128 位元：40 位元較弱，128 位元較強。	
40 位元	以 40 位元加密金鑰 3。
128 位元	以 128 位元加密金鑰 3。
出廠預設值	128 bits

網路設定 > WLAN 設定 > WEP 金鑰 3 Network > WLAN Params > WEP Key 3	
WEP 金鑰 3 的個別字符。	
重要	如果進行更改，印表機將在進入 ONLINE （連線）狀態後進行重啟。

網路設定 > WLAN 設定 > 金鑰 4 格式 Network > WLAN Params > WEP Key 4 Format	
允許以 ASCII 或十六進制代碼格式化 WEP 金鑰 4。	
ASCII	以 ASCII 格式格式化 WEP 金鑰 4。
十六進位	以十六進制格式格式化 WEP 金鑰 4。
出廠預設值	十六進位

網路設定 > WLAN 設定 > 金鑰 4 寬度 Network > WLAN Params > WEP Key 4 Width	
這是加密強度。選項為 40 位元和 128 位元：40 位元較弱，128 位元較強。	
40 位元	以 40 位元加密金鑰 4。
128 位元	以 128 位元加密金鑰 4。
出廠預設值	128 位元

網路設定 > WLAN 設定 > WEP 金鑰 4 Network > WLAN Params > WEP Key 4	
WEP 金鑰 4 的個別字符。	
重要	如果進行更改，印表機將在進入 ONLINE （連線）狀態後進行重啟。

網路設定 > WLAN 設定 > 預設 WEP 金鑰 Network > WLAN Params > Default WEP Key	
允許您設置預設 WEP 金鑰（1-4）或 無（0）。	
出廠預設值	0
重要	如果進行更改，印表機將在進入 ONLINE （連線）狀態後進行重啟。

網路設定 > WLAN 設定 > 復位 WEP 金鑰 Network > WLAN Params > Reset WEP Keys	
允許您一次重置所有四個 WEP 金鑰（WEP 金鑰 1 到 WEP 金鑰 4）。	
重要	如果進行更改，印表機將在進入 ONLINE （連線）狀態後進行重啟。

網路設定 > WLAN 設定 > WPA 模式 Network > WLAN Params > WPA Mode	
選擇 WPA 無線安全模式。	
停用	停用 WPA 安全。
私人	為 WPA 安全選擇個人或預共用密鑰（PSK）模式。
企業	802.1x 比 WPA2 模式更安全。企業模式使用在用戶登錄後使用其用戶名和密碼安全分發的動態加密密鑰，或提供有效的數字證書。可擴展認證協議（EAP）用於認證。
出廠預設值	停用
重要	如果進行更改，印表機將在進入 ONLINE （連線）狀態後進行重啟。

網路設定 > WLAN 設定 > WPA 加密程序 Network > WLAN Params > WPA Cipher	
選擇 WPA 無線安全密碼設置。	
停用	停用 WPA 密碼。
TKIP	啟用時間密鑰完整性協議 (TKIP)。
AES	啟用高級加密標準 (AES)。
TKIP+AES	啟用 TKIP 和 AES 密碼。此模式有時稱為 PSK2 混合模式。
出廠預設值	TKIP 如果 WPA 模式未停用。
重要	如果進行更改，印表機將在進入 ONLINE (連線) 狀態後進行重啟。

網路設定 > WLAN 設定 > WPA 密碼 Network > WLAN Params > WPA Pass-Phrase	
允許您設置 WPA 密碼。	
重要	如果進行更改，印表機將在進入 ONLINE (連線) 狀態後進行重啟。

網路設定 > WLAN 設定 > 重設 WPA 密碼 Network > WLAN Params > Reset WPA P-Phs	
允許您立即重置所有 32 字節的 WPA 密碼。	
重要	如果進行更改，印表機將在進入 ONLINE (連線) 狀態後進行重啟。

網路設定 > WLAN EAP

警告

這些功能項目中的大多數不會改變，直到用戶認為印表機的配置完成並且印表機被置於連線 (**ONLINE**) 時。連線後，印表機將自動重新啟動並設置這些選項。

網路設定 > WLAN EAP > EAP 模式 Network > WLAN EAP > EAP Mode	
選擇要使用的可擴展認證協議 (EAP)。	
無	不使用 EAP
LEAP	使用輕量級可擴展認證協議 (LEAP)。
PEAP	使用受保護的可擴展認證協議 (PEAP)。
TTLS	使用 Tunneled Transport Layer Security(隧道傳輸層安全)。
TTS	使用 Transport Layer Security(傳輸層安全)。
出廠預設值	無
重要	如果進行更改，印表機將在進入 ONLINE (連線) 狀態後進行重啟。

網路設定 > WLAN EAP > EAP 使用者 Network > WLAN EAP > EAP User	
EAP 使用者名稱。	
重要	如果進行更改，印表機將在進入 ONLINE (連線) 狀態後進行重啟。

網路設定 > WLAN EAP > 重設 EAP 使用者 Network > WLAN EAP > Reset EAP User	
允許您重置 EAP 使用者名稱。	
重要	如果進行更改，印表機將在進入 ONLINE (連線) 狀態後進行重啟。

網路設定 > WLAN EAP > EAP 密碼 Network > WLAN Params > EAP Password	
EAP 密碼。	
重要	如果進行更改，印表機將在進入 ONLINE (連線) 狀態後進行重啟。

網路設定 > WLAN EAP > 重設 EAP 密碼
Network > WLAN Params > Reset EAP Pswd

允許您重置 EAP 密碼。

重要

如果進行更改，印表機將在進入 **ONLINE**（連線）狀態後進行重啟。

模擬



LP+, PGL, VGL 字元集

通過字元群組及字元群組中的字元集來選擇用於LP+、PGL和VGL的字元集。當前字元群組將確定哪些字元集可顯示在面板上並可供選擇。LP+、PGL和VGL每個都有自己的字元群組和字元集選擇。在LP+的情況下，除P-Series XQ之外的每個協議（P-Series，串行矩陣等）都有自己的選擇。

本節介紹了字元群組選項和字元集選項。預設字元群組為“標準字元集”是傳統遺留字元集，且對每個模擬或協議來說都是唯一的。因此，它將只在其各自章節中顯示。其他群組是常見的，將在此處說明。這裡將突出顯示模擬中的任何細微變化。

通過各自的功能表 模擬 > XXX設定 > 字元群組 在每個模擬或協議中選擇字元集，其中XXX表示模擬或協議。

模擬 > XXX 設定 > 字元群組 Application > XXX Setup > Character Group	
此選項選擇字元群組。根據所選擇的字元集，可以使用遵從 XXX 設定模擬的功能選擇字元集。	
Standard Sets 標準字元集	通過標準字元集功能設置一組標準字元。
阿拉伯字元集	通過阿拉伯語字元集功能設置一組阿拉伯語字元。
西里爾字元集	通過西里爾字元集功能設置一組斯拉夫語字元。
歐洲字元集	通過歐洲字元集功能設置一組歐洲字元。
希臘字元集	通過希臘字元集功能設置一組希臘語字元。
希伯來字元集	通過希伯來字元集功能設置一組希伯來文字元。
土耳其字元集	通過土耳其字元集功能設置一組土耳其語字元。
UTF-8	選擇 UTF-8 字元集
出廠預設值	標準字元集
重要	VGL 無 UTF-8 字元集

模擬 > XXX 設定 > 標準字元集 Application > XXX Setup > Standard Sets		
這是傳統遺留字元組，在各個 XXX 設定章節說明。		
標準字元集	唯一	唯一
出廠預設值	唯一	

模擬 > XXX 設定 > 阿拉伯字元集 Application > XXX Setup > Arabic Sets		
當字元群組設置為阿拉伯字元集時，此選項將顯示。		
阿拉伯字元集	ASMO 449 ASMO 449+ ASMO 708 ASMO 708+ MSDOS CP710 MSDOS CP720 Sakr CP714 Aptec CP715 CP 786	IBM CP864 IBM CP1046 阿拉伯 Lam 1 阿拉伯 Lam 2 Win. CP1256 波斯語 1 波斯語 2 1098 波斯語 1285
出廠預設值	ASMO 449	

模擬 > XXX 設定 > 西里爾字元集 Application > XXX Setup > Cyrillic Sets		
當字元群組設置為西里爾字元集時，此選項將顯示。		
西里爾字元集	編碼頁 866 西里爾字 CP 437 西里爾字 113 西里爾字 8859-5 ISO 915 編碼頁 855	西里爾字 7 位 烏克蘭文 保加利亞文 Win. CP 1251 拉脫維亞 866 CP 1048
出廠預設值	編碼頁 866	
重要	CP 1048 不適用於 VGL, P-Series, Serial Matrix 或 Proprinter XL	

模擬 > XXX 設定 > 歐洲字元集 Application > XXX Setup > European Sets		
當字元群組設置為歐洲字元集時，此選項將顯示。		
歐洲字元集	拉丁 2 8859-2 編碼頁 852 Mazovia Kamenicky 羅馬 8 PC-437 斯拉夫 斯拉夫 1250 編碼頁 865 編碼頁 860 拉丁 1 8859-1 拉丁 5 8859-9 拉丁 9 8859-15	波藍文 POL1 Win. CP 1250 Win. CP 1252 Win. CP 1257 CP 858 歐元 立陶宛語 CP 773 塞爾克羅 1 塞爾克羅 2 CP 774 CP 775 ISO 8859-4
出廠預設值	拉丁 2 8859-2	

模擬 > XXX 設定 > 希臘字元集 Application > XXX Setup > Greek Sets		
當字元群組設置為希臘字元集時，此選項將顯示。		
希臘字元集	DEC 256 希臘 ELOT 928 希臘 希臘 3 ABY 希臘 ABG 希臘 ELOT 927 希臘	希臘 851 希臘 437 希臘 8859-7 Win. CP 1253 希臘 813 EURO 希臘 869 EURO
出廠預設值	DEC 256 希臘	

模擬 > XXX 設定 > 希伯來字元集 Application > XXX Setup > Hebrew Sets		
當字元群組設置為希伯來字元集時，此選項將顯示。		
希伯來字元集	希伯來舊 希伯來新 希伯來 DEC	拉丁-1 希伯來 Win. CP 1255
出廠預設值	希伯來舊	

模擬 > XXX 設定 > 土耳其字元集 Application > XXX Setup > Turkish Sets		
當字元群組設置為土耳其字元集時，此選項將顯示。		
土耳其字元集	Data Gen. 土耳其 DEC 土耳其 IBM 土耳其 Siemens 土耳其 PTT 土耳其 IBC 土耳其 Bull 土耳其 AS400 土耳其 Unisys 土耳其	NCR 土耳其 PST 土耳其 UNIS-1 土耳其 編碼頁 853 INFO 土耳其 Win. CP 1254 編碼頁 857 Azeri
出廠預設值	Data Gen. 土耳其	
重要	Azeri 不適用於 P-Series, Serial Matrix 或 Epson-FX.	

模擬 > XXX 設定 > UTF-8 Application > XXX Setup > UTF-8	
當字元群組設置為 UTF-8 時，此選項將顯示。	
UTF-8 字元集	UTF-8
出廠預設值	UTF-8
重要	VGL 不支援 UTF-8.

模擬 > 控制

模擬 > 控制 > 選擇	
Application > Control > Active IGP Emul	
此功能允許您啟動功能表中列出的所有 IGP 模擬。如果當前 IGP 模擬支援它，則可以使用此功能單或主機指令來更改 IGP 模擬。	
PGL	Printronix 圖像語言
VGL	模擬 QMS 編碼-V 協議
ZGL	模擬 Zebra ZPL 協議
TGL	模擬 Toshiba TEC p 協議
IGL	模擬 Intermecc IPL 協議
STGL	模擬 Sato SPL 協議
DGL	模擬 Datamax DPL 協議
IEGL	模擬 IER IER-520 協議
MGL	模擬 Monarch MPCL II 協議
EGL	模擬 Eltron 協議
CGL	僅在特殊要求時提供
Factory Default	PGL

注意:

有關模擬的功能，請參見<http://printronixautoid.com/support/downloads/>上各自的 *Programmer's Reference Manual* 參考手冊。

模擬 > 控制 > PGL 診斷 Application > Control > PGL Diagnostics	
當 PGI 被選擇為當前 IGP 模擬時，此功能可設定 PGL 的錯誤報告。	
開啟	所有的錯誤檢查和報告。任何違反當前頁的元素都會報告為錯誤。
除錯模式	當 CREATE 模式界定出格時，會將印表機設置為除錯模式。只要出現一次錯誤，CREATE 頁面的每一行都將與錯誤同時列印。
錯誤	允許您在發生 PGL 錯誤時暫停印表機。如果選擇此選項，則會在紙張上列印 PGL 錯誤，前面板上將顯示消息“PGL 錯誤”，並且離線。您必須清除錯誤後，印表機才能恢復正常操作。
主機	所有的錯誤檢查和報告。錯誤資訊會依據為“返回狀態埠”通過埠送回主機，而非列印在紙上。
關閉	沒有錯誤檢查。如果圖形元素（如字母，線，條碼等）超出頁面邊界，將被修剪。
出廠預設值	開啟
重要	此功能選項僅在 IGP 模組選擇是啟用 PGL 時顯示。

模擬 > 控制 > VGL 診斷 Application > Control > VGL Diagnostics	
當 VGI 被選擇為當前 IGP 模擬時，此功能可設定 VGL 的錯誤報告。	
全部啟用	全面的錯誤檢查和報告。
停用	無錯誤檢查和報告。
錯誤訊息	當指令參數不正確時，檢查指令語法並列印錯誤資訊。
錯誤標記	為印列超出頁面邊界的元素打印以下錯誤標記： >>對於從頁面右側開始的元素。 <<對於從指定位置開始但頁尾不在頁面的元素。 用於指令的起始位置包含換頁錯誤之外的錯誤的元素。
Offpage 錯誤	報告開始或結束超出頁面右邊緣的元素的錯誤。
條碼錯誤	遇到無效的條碼數據時，將列印錯誤訊息。
出廠預設值	停用
重要	此功能選項僅在 IGP 模組選擇是啟用 VGL 時顯示。

模擬 > 控制 > XXX 診斷 Application > Control > XXX Diagnostics	
此功能選單設置當前 IGP 模擬的錯誤報告能力 (PGL 和 VGL 除外)。“XXX”用於表示當前設定的 IGP 模擬 ZGL, TGL, IGL, STGL, DGL, MGL 或 IEGL。	
啟用	全面的錯誤檢查和報告。
停用	無錯誤檢查和報告。
出廠預設值	停用
重要	關於 PGL, 參見 <i>PGL Diagnostics</i> 。關於 VGL, 參見 <i>VGL Diagnostics</i> 。

模擬 > 控制 > LP+模擬	
Application > Control > Active LP+ Emul	
此功能允許您選擇當前 LinePrinter +協議。LP +用於列印與任何 IGP 模擬無關的文本或作業。更多訊息，請參考 <i>LinePrinter Plus Programmer's Reference Manual</i> 。	
P-Series	Printronix P-Series 語言
P-Series XQ	Printronix P-Series XQ 模擬語言
Serial Matrix	Emulates the Serial Matrix 協議
Proprinter XL	Emulates the Proprinter XL 協議
Epson FX	Emulates the Epson FX-1050 協議
出廠預設值	P-Series
重要	當印表機設定(System)>控制(Control)>選擇韌體(Program Select)設置為 PS / PDF 時，此 LP+模擬選項不適用。

模擬 > 控制 > PTX_Setup SFCC	
Application > Control > PTX Setup SFCC	
允許您選擇 ASCII 字元的十六進位值作為 PTX SETUP 命令的 SFCC。	
最小	hex 01
最大	hex FF
出廠預設值	hex 21 或 “!” 字元
重要	此 PTX Setup SFCC 不適用 Postscript/PDF 韌體

模擬 > 控制 > PTX Setup 剖析	
Application > Control > PTX Setup Parse	
確定如何在數據流中處理 PTX_SETUP 命令部分中描述的 PTX_SETUP 命令。	
啟用	將解析並執行 PTX_SETUP 命令
忽略	將解析 PTX_SETUP 命令但忽略它們
停用	不會解析 PTX_SETUP 命令，因此它們將被視為普通文本。
出廠預設值	啟用

模擬 > 控制 > PAA: 選擇工具	
Application > Control > PAA: Select Tool	
您可使用此功能啟用一個 CST (Character Substitution Table/字元替換表) 檔案。CST 檔被載入印表機快閃記憶體，將通過 PAA (Printronix 應用適配器) 執行。請參照 PrintNet Enterprise Suite User's Manual 以了解更多關於如何創建和使用 CST 的資訊。	
無	無啟動 CST
CST-1	CST-1 啟動
CST-2	CST-2 啟動
出廠預設值	無
重要	載入印表機快閃記憶體的 CST 可在印表機設定>檢視主閃存檔案子功能表中看到，同時也可在配置列印輸出頁眉可見。

模擬 > 控制 > 相容性 Application > Control > Compatibility	
此選項可讓您的 T8000 系列印表機與其他印表機相容。 當嘗試保持與條碼的相容性時，由於印表機類型之間的每英寸點數差異，您可能無法始終使它們的大小相等。當不能進行完全匹配時，此選項可將條碼的尺寸減小，使得形式邊界不會受損，並且條碼是可讀的。	
預設	使用以獲得最佳性能。
雷射	強制輸出與 Printronix 雷射印表機對應。
P5000	強制輸出與 P5000 行點陣印表機應。
T3000	強制輸出對應於 T3000 行熱敏印表機。
T1006	強制輸出對應於 T1006 行熱敏印表機。
出廠預設值	預設

模擬 > 控制 > PJI 控制 Application > Control > PJI Control	
允許您選擇通過活動 IGP 模擬或 LP + 發送作業時如何在印表機中處理 PJI（印表機作業語言）協定。	
停用	PJI 命令將被忽略，可像其它模擬資料一樣處理。
啟用	PJI 命令將被處理。
出廠預設值	停用

模擬 > PGL 設定

重要

只有當前 IGP 模擬選擇設定為 PGL 時，才會出現 PGL 設定子功能表。否則，此功能表將被當前 IGP 模擬設定功能表取代。

模擬 > PGL 設定 > 字元群組 Application > PGL Setup > Character Group	
此選項選擇字元群組。根據所選擇的字元組，可以使用 XXX 字元集的功能表選擇字元集。群組中標準字元集顯示如下，因為它對 PGL 是唯一的。其他群組皆類似，並在各自的 <i>Programmers Reference Manuals</i> 手冊中進行了描述。	

模擬 > PGL 設定 > 標準字元集 Application > PGL Setup > Standard Sets		
當字元群組設定為標準字元集時，此選項將如下顯示。		
標準字元集	0) ASCII 1) 德文 2) 瑞典文 3) 丹麥文 4) 挪威文 5) 芬蘭文 6) 英文 7) 荷蘭文 8) 法文	9) 西班牙文 10) 義大利文 11) 土耳其文 12) CP 437 13) CP 850 14-15) 保留 16-23 下載覆蓋字 24-31) 使用者定義
出廠預設值	0) ASCII	

模擬 > PGL 設定 > 選擇 LPI Application > PGL Setup > Select LPI	
這是每英吋要列印的列數。例如，在 6 lpi 處，從一條列印線的頂部到下一條列印線的頂部距離有 1/6 英吋。	
最小	1
最大	1000
出廠預設值	6

模擬 > PGL 設定 > 定義 CR 碼 Application > PGL Setup > Define CR Code	
此選項控制印表機從主機接收到 Carriage Return 代碼 (0D hex) 時的動作。如果啟用此功能，則每次印表機接收到 Carriage Return 代碼時，它都會在數據流中插入一個額外的換行代碼 (0A hex)。如果主機向印表機發送換行符號，請勿使用此功能。	
CR = CR	收到 Carriage Return 代碼 (0D hex) 時，不插入額外的分行符號。
CR = CR+LF	收到 Carriage Return 代碼 (0D hex) 時，插入額外的分行符號。下一個列印位置將是下一行的列印位置 1。
出廠預設值	CR = CR

模擬 > PGL 設定 > 定義 LF 碼 Application > PGL Setup > Define LF Code	
<p>此參數強制印表機在發生換行時將自動插入 Carriage Return。此功能可以在大多數安裝中使用，但如果主機不向印表機發送 Carriage Return，則需要啟用此選項。</p>	
LF = LF	不執行自動回車 (automatic carriage return)。下一個列印位置將位於下一行的當前列印字符位置。
LF = CR + LF	執行自動回車 (automatic carriage return)。下一個列印位置將是下一行的列印位置 1。
出廠預設值	LF = LF

模擬 > PGL 設定 > 自動換行 Application > PGL Setup > Autowrap	
<p>此選項可設定當文本行超出右邊距時，文本是否將換到下一行。</p>	
停用	截掉右邊距之外的文本，直到接收到 CR 或 CR + LF。
啟用	在完整列印完一行後自動插入 CR + LF。
出廠預設值	停用

模擬 > PGL 設定 > 自動大寫 Application > PGL Setup > Auto Uppercase	
<p>此參數可以使印表機能夠在使用 ALPHA 命令時以全大寫列印文本。</p>	
停用	印表機會以大寫和小寫方式列印文本。
啟用	印表機只會以大寫方式列印文本。
出廠預設值	停用

模擬 > PGL 設定 > 斜線 0 Application > PGL Setup > Slash 0	
此參數允許列印帶有或不帶有斜杠的數字“0”。	
停用	列印不帶斜線的零。
啟用	列印帶斜線的零。
出廠預設值	停用
重要	此選項不適用於 OCR A 或 OCR B

模擬 > PGL 設定 > 選擇 SFCC Application > PGL Setup > Select SFCC	
您可以指定將使用哪個十進制代碼（1-255）作為特殊功能控制代碼（Special Function Control Code / SFCC）。SFCC 表示以下數據是 PGL 指令。	
最小	1
最大	255
出廠預設值	126

模擬 > PGL 設定 > 主機幅面長度 Application > PGL Setup > Host Form Length	
確定在接收到 EXECUTE 指令時如何影響 標籤設定>影像>標籤長度中的值。	
啟用	物理標籤長度將更改為與幅面長度一致（在 CREATE 模式中定義）。物理標籤長度在將在新設定中保持不變，直到接收到另一個 EXECUTE 指令，或者更改了 PRINTER CONTROL（印表機控制）功能表中的設定。
可變長度	物理標籤長度是在 CREATE 模式中定義的最長元素。使用 CREATE; NAME; 0。這包括是否在 EXECUTE 模式下使用的所有動態元素。
可變動態長度	物理標籤長度將更改為 EXECUTE 模式中使用的最長列印元素加上“Var Form Adjust”的設定。與 CREATE; NAME; 0 一起使用。如果在 EXECUTE 模式下不使用動態元素，則不包括這些動態元素。
停用	在 EXECUTE 模式下列印的幅面不會更改物理標籤大小。因此，幅面的大小（在 CREATE 模式中定義）必須適合當前標籤尺寸，否則將發生錯誤。
出廠預設值	啟用
重要	通過 EXECUTE 指令更改幅面長度可更改 LP + 模擬邏輯尺寸。

模擬 > PGL 設定 > 可變幅面調整 Application > PGL Setup > Var Form Adjust	
這指定了添加到可變長度幅面的長度的量（十分之幾英吋）。可變長度幅面在 CREATE 指令的末尾使用分號：~CREATE; <FORMNAME>; 0。 通常，可變長度形式由幅面內的元素決定。最長的幅面元素成為整體幅面長度。此選項允許向幅面長度添加額外的空間。	
最小	0.0 英吋
最大	3.0 英吋
出廠預設值	0.0 英吋

模擬 > PGL 設定 > 可變幅面類型 Application > PGL Setup > Var Form Type	
此參數允許使用者處理使用 CREATE 指令創建的幅面以包括可變幅面長度參數。	
完全不增加	選擇時，不執行任何操作。
增加 ;0	選擇時，幅面長度以最長的列印元素結束。 (與~CREATE; filename; 0 相同)。
增加 ;X	選擇時，幅面長度設定與 標籤設定>影像>標籤長度中的值一致。
出廠預設值	完全不增加

模擬 > PGL 設定 > 忽略指令前綴 Application > PGL Setup > Skip Cmd Prefix	
是否跳過指令前綴。此參數可設定印表機在接收到 PGL 命令之前是否打印任何資料。	
停用	印表機將在 PGL 命令之前列印所有資料。
啟用	印表機在 PGL 命令之前忽略所有資料。
出廠預設值	啟用

模擬 > PGL 設定 > 忽略文字 Application > PGL Setup > Ignore Text	
設定是列印還是忽略 NORMAL 模式下的文本。	
停用	當停用時，將列印正常模式下的文本。要被列印的屬性取決於 PGL Normal 功能表中的設定。
啟用	當啟用時，正常模式下的任意一行文本（非 PGL 指令）都將被忽略。
出廠預設值	停用

模擬 > PGL 設定 > 擴展 EXECUTE 複製 Application > PGL Setup > Ext Execute Copy	
當 Form Count(頁面計數)參數 (將列印的頁面數量) 用作 EXECUTE 指令的一部分時，是否允許使用動態文本或重疊資料。	
停用	如果指定可選的 Form Count (頁面計數) 參數，則不允許使用動態資料、覆蓋資料等 (IGP-100 相容)。
啟用	在指定 Form Count (頁面計數) 參數的情況下，允許在頁面內使用動態資料、覆蓋資料等。在這種情況下，無論 Form Count (頁面計數) 是多少，均列印相同的頁面。
出廠預設值	停用
重要	當此功能啟用時，由於列印頁面相同，所以增量資料不會遞增。 重疊資料僅使用第一個表單列印，而不是列印在後續表單上，每個表單列印在單獨的頁面上。

模擬 > PGL 設定 > AI 00 空間 Application > PGL Setup > AI 00 Spaces	
此選項指定用於應用程式識別字 (AI) 為 00 的 EAN / UCC-128 條碼。	
停用	可列印數據字段列印在括號中的 AI。這是標準的 EAN / UCC-128 格式。
啟用	可列印數據字段列印有由空格分隔的 UCC 字段。此選項與 IGP-X00 兼容。
出廠預設值	停用

模擬 > PGL 設定 > 選擇 SO 字元 Application > PGL Setup > Select SO Char	
允許您指定從 0 到 255 的十進制代碼，替代 SO (Shift Out) 作為控制代碼，通過該代碼可以訪問另一個控制功能字元集。有關詳細資訊，請參見“ <i>PGL Programmer's Reference Manual</i> ”中關於 Code 128 條碼的描述。	
最小	0
最大	255
出廠預設值	14

模擬 > PGL 設定 > 忽略模式 Application > PGL Setup > Ignore Mode	
該參數使 IGP 忽略 Select Character（選擇字元）功能表中所選的字元。	
停用	IGP 不忽略任何字元。
啟用	忽略“選擇字元”功能表中所選的字元。
出廠預設值	停用

模擬 > PGL 設定 > 選擇字元 Application > PGL Setup > Select Char	
指示 IGP 忽略來自主機的十進制字元（0-255）。	
最小	0
最大	255
出廠預設值	0

模擬 > PGL 設定 > 在幅面頂換頁 Application > PGL Setup > Do FF at TOF	
用於確定當紙張已經位於 TOF（幅面頂）時，在接收到 FF（換頁）命令後，是否將紙張推進至下一個幅面頂位置。	
停用	印表機在接收到 FF 命令後，不會將紙張從當前的幅面頂位置推進至下一個幅面頂位置。
啟用	印表機在接收到 FF 命令後，會將紙張從當前的幅面頂位置推進至下一個幅面頂位置，產生一個空白頁面。
出廠預設值	啟用

模擬 > PGL 設定 > IGP100 相容 Application > PGL Setup > IGP100 Compatbl.	
在存在差異的情況下，此參數強制輸出與 IGP-100 行矩陣印表機輸出相對應。	
停用	在衝突區域，印表機將與傳統熱敏產品（最佳行為）相容。
啟用	印表機將以各種方式與傳統的行矩陣產品相容。
出廠預設值	停用

模擬 > PGL 設定 > 幅面處理方式	
Application > PGL Setup > Forms Handling	
該子功能表允許使用者按不同的方式處理頁(幅)面。	
停用	標準動作。
自動彈出	當列印任務結束時，自動進一頁，以使最後一頁送出印表機。
自動到幅面頂	在每個頁面底部執行自動換頁 (FF)，使頁面達到下一頁首。
出廠預設值	停用

模擬 > PGL 設定 > PGL Normal	
Application > PGL Setup > PGL Normal	
此選項決定 PGL 是否根據 LP+ 在 Normal 模式下傳送本文資料，還是由 PGL 來列印文本資料。	
LP+ 功能表	僅在預設設定狀態(6 LPI、預設字元集和字體屬性)下，PGL 才將文本資料傳送給 LP+。
PGL 功能表	將始終列印本文資料本身。
出廠預設值	LP+ 功能表

模擬 > PGL 設定 > UPC 下伸部份	
Application > PGL Setup > UPC Descenders	
當人眼可讀數據未顯示在 UPC / EAN 條碼中時，此參數允許您列印條碼下伸。	
永遠	即使沒有人眼可讀的數據，UPC / EAN 條碼也列印有下伸。
永遠不	如果存在 PDF 指令，則列印 UPC / EAN 條碼時不帶下拉框。
只適用 PDF	僅當顯示 PDF 指令時，UPC / EAN 條碼才列印有下降部分。
出廠預設值	永遠

模擬 > PGL 設定 > I-2/5 選擇	
Application > PGL Setup > I-2/5 Selection	
添加此選項以與特殊的 IGP-X00 自定義相容。通常，如果交錯的 2/5 條碼具有奇數個數字，則在數據前面插入一個零。但是，這種特殊的 IGP-X00 定制可以讓您選擇在條碼的末尾添加一個空格字符。	
前緣零	在數據前面補零。
後緣空格	在數據的末尾插入空格，而不是在前面補零。
X2 DPD	選擇後，放大倍率為 X2 的 I-2/5 條碼將使用特殊配置的比例為 3 : 3 : 6 : 5 而不是 3 : 6 : 9 : 12 來解決相容性問題。
模數 7 CD	I-2/5 條碼使用模 7 校驗數位，而不是預設的模 10 校驗位數。
出廠預設值	前緣零

模擬 > PGL 設定 > C39 相容	
Application > PGL Setup > C39 Compatbl.	
這個功能選項使舊的解碼 C39 替代字元集的方法與新的相容。	
停用	使用當前的解碼方式。
啟用	匹配舊的 IGP-100 解碼方法。
出廠預設值	停用

模擬 > PGL 設定 > 使用者定義比率	
Application > PGL Setup > User-Def Ratio	
此選項允許您忽略使用者定義的條碼率，並將其替換為默認比率（X1）。	
停用	使用者定義的條形碼比率將替換為默認比率（X1）。
啟用	此選項允許您忽略使用者定義的條碼率，並將其替換為默認比率（X1）。
出廠預設值	啟用

模擬 > PGL 設定 > 前導 PDF 距離 Application > PGL Setup > Lead PDF Dist	
為 UPC/EAN 條碼調整 PDF 的前導和尾部字元空格距離。可以按 0.01 英吋增量對該數值進行修改。	
最小	0.01 英吋
最大	0.10 英吋
出廠預設值	0.10 英吋

模擬 > PGL 設定 > 截斷動態資料 Application > PGL Setup > Trunc Dyn Data	
使用該子功能表，使用者可以截斷動態資料。截斷的最大長度由 Create Mode（創建模式）指定。	
停用	如果動態資料超出最大資料長度，將報告錯誤。
啟用	如果動態資料超出最大資料長度，將進行截斷。
出廠預設值	停用

模擬 > PGL 設定 > 邊界檢查 Application > PGL Setup > Boundary Check	
該選項用於打開或關閉所有列印元素的頁面邊界檢查。	
停用	不報告超出邊界錯誤。超出邊界的列印元素將列印在頁面邊界外面。
啟用	如果列印元素超出頁面邊界，將報告超出邊界錯誤。
出廠預設值	啟用

模擬 > PGL 設定 > 預先剖析器埠 Application > PGL Setup > Preparser	
允許使用者通過任何埠將預解析命令發送到印表機。	
停用	不使用預解析命令
啟用	可從任何埠接受預解析命令
出廠預設值	停用

模擬 > PGL 設定 > 儲存選擇 Application > PGL Setup > Storage Select	
允許使用者將 DISK (磁片) 參數映射到 EMC (SD 卡) 或快閃記憶體。	
Disk=SD	使 DISK (磁片) 命令採用 SD 卡作為預設設定。
Disk=PCB 閃存	使 DISK (磁片) 命令採用快閃記憶體作為預設設定。
出廠預設值	Disk=SD

模擬 > LP+ 設定

模擬 > LP+ 設定 > 選擇 CPI Application > LP+ Setup > Select CPI	
此項目選擇每英吋字元數 (CPI) 值。	
選擇	10.0, 12.0, 13.3, 15.0, 17.1 和 20.0 CPI
出廠預設值	10.0 CPI

模擬 > LP+ 設定 > 選擇 LPI Application > LP+ Setup > Select LPI	
這是每英吋要列印的行數。例如，在 6 LPI 處，從一條列印行的頂部到下一個列印行的頂部距離為 1/6 英吋。	
選擇	6.0, 8.0, 10.3 LPI
出廠預設值	6.0 LPI

模擬 > LP+ 設定 > 主機指令 Application > LP+ Setup > Host Command	
該項允許您選擇某個主機命令，該命令將被印表機忽略。	
啟用	印表機接受所有主機命令。
全部忽略	忽略所有命令。
忽略 CPI	忽略所有 CPI 命令。
忽略 LPI	忽略所有 LPI 命令。
出廠預設值	啟用

模擬 > LP+ 設定 > 字體 Application > LP+ Setup > Typeface	
列印文本時要使用的字體樣式或字體。	
Letter Gothic	字母 Letter Gothic 是一種非比例字體，其中所有字符在列印時佔用相同的空間量。
Courier	Courier 是一種非比例（等寬）字體，其中所有字符在列印時佔用相同的空間量。
OCR-A	光學字符識別字體僅以 10 cpi 進行列印。
OCR-B	光學字符識別字體僅以 10 cpi 進行列印。
出廠預設值	Letter Gothic

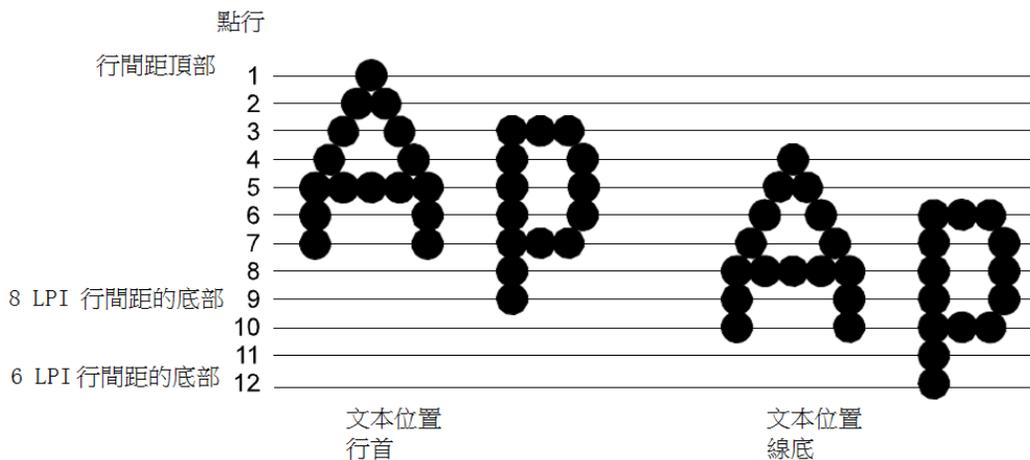
模擬 > LP+ 設定 > 比例間距 Application > LP+ Setup > Prop. Spacing	
每個列印字符包含在字符單元格內。字符單元的寬度包括字符和字符周圍的空間。	
停用	每個字元單元均以相同寬度列印。列印文本中的每一欄將被整齊排列。
啟用	每個字元單元的寬度因字元的寬度不同而有所不同。例如，列印[i]比列印[m]需要的空間少。採用均勻字體通常會增加列印文檔的可讀性，使文檔更具排版效果。
出廠預設值	啟用

模擬 > LP+ 設定 > 粗體列印 Application > LP+ Setup > Bold	
設定 LP+ 列印的文本是否採用粗體形式。	
停用	正常列印文本。
啟用	以粗線條字體列印文本。
出廠預設值	停用

模擬 > LP+ 設定 > 斜體列印 Application > LP+ Setup > Italic Print	
設定 LP+ 列印的文本是否採用斜體。	
停用	正常列印文本。
正斜線	文本向前傾斜列印。
反斜線	文本向後傾斜列印。
出廠預設值	停用

模擬 > LP+ 設定 > 斜線零 Application > LP+ Setup > Slashed Zero	
該參數允許列印帶有斜線或不帶斜線的數位“0”。	
停用	列印不帶斜線的零。
啟用	列印帶有斜線的零。
出廠預設值	停用
重要	此選項不適用於 OCR-A 或 OCR-B 。

模擬 > LP+ 設定 > 文字位置 Application > LP+ Setup > Text Position	
指定文本在行中出現的位置。	
行的底部	文本置於行間距頂部。
行的頂部	文本位於 6 LPI 的行間距的底部。以下圖例顯示了行首和線底位置。
出廠預設值	行的底部
重要	此選項不適用於 OCR-A 或 OCR-B。



模擬 > LP+ 設定 > 幅面長度 Application > LP+ Setup > Form Length (xx)	
針對用戶的所有偏好，按三種不同單位規定幅面(頁面)長度：英寸數、毫米數和偶數行數。	
最小	0.1 英吋
最大	99.0 英吋
出廠預設值	1.9 英吋

模擬 > LP+ 設定 > 幅面寬度 Application > LP+ Setup > Form Width (xx)	
針對用戶的所有偏好，按三種不同單位規定幅面(頁面)寬度：英寸數、毫米數和偶數行數。	
最小	0.1 英寸
最大	4.1 英寸
出廠預設值	4.1 英寸
警告	寬度不應超過實際紙張寬度，以防止損壞橡膠滾輪。

模擬 > LP+ 設定 > 左側留邊 Application > LP+ Setup > Left Margin	
以字符設置。字符零被定義為頁面的最左邊緣，列編號從左到右增加。	
最小	0 個字元
最大	369 個字元
出廠預設值	0 個字元

模擬 > LP+ 設定 > 右側留邊 Application > LP+ Setup > Right Margin	
以字符設置。字符零被定義為頁面的最右邊緣，列編號從右到左增加。	
最小	0 個字元
最大	369 個字元
出廠預設值	0 個字元

模擬 > LP+ 設定 > 頂端留邊 Application > LP+ Setup > Top Margin	
定義行間距，從頁面頂部的第零行開始，從頂部向下遞增。	
最小	0 個行間距
最大	451 個行間距
出廠預設值	0 個行間距

模擬 > LP+ 設定 > 底部留邊 Application > LP+ Setup > Bottom Margin	
定義行間距，從頁面底部的第零行開始，從底部向上遞增。	
最小	0 個行間距
最大	451 個行間距
出廠預設值	0 個行間距

模擬 > LP+ 設定 > 列印字元集 Application > LP+ Setup > Print Char. Set	
按確認鍵選擇該項，使印表機列印當前所選字元集。	

模擬 > LP+ 設定 > 重設指令設定載入 Application > LP+ Setup > Reset Cmd CFG Ld	
當印表機接收到主機資料流程重設命令（ESC@ 或 ESC[K]）除了恢復印表機變數之外，所選配置將被載入。	
停用	當執行重設命令時，將載入活動模擬參數。
開機設定	執行重設命令時將載入開機配置。
目前設定	執行重設命令時將載入當前選擇的配置。
原廠設定	執行重設命令時將載入出廠配置。
出廠預設值	停用

模擬 > P-Series 設定

重要

P-Series 設定子功能表只有在 **LP+ 模擬功能表(模擬> 控制> LP+ 模擬)** 被設置為 **P-Series** 時才會顯示。否則，該功能表將被 **LP+ 模擬功能表** 替代。

模擬 > P-Series 設定 > 字元群組 Application > P-Series Setup > Character Group	
該選項用於選擇字元群組。基於選中的字元集，可使用遵從 XXX 字元集的功能表來選擇字元集。由於標準字元集於該字元群組為 P-Series 所特有，所以下文列出了該標準字元集。所有其它字元組類似，在 LP+ , PGL , VGL 中顯示。	

模擬 > P-Series 設定 > 字元集 Application > P-Series Setup > Character Set	
當功能字元群組設定為標準字元集時，此選項將顯示。請注意，根據選擇的值，可以取消隱藏其他功能表。例如，當選擇 IBM PC 時，可以使用主要子集和延伸子集功能表，如下表所示。	
IBM PC	當選擇時，“主要子集”和“延伸子集”功能表單將被取消隱藏。
多國	當選擇時，“多國”功能表單將取消隱藏。
ECMA 拉丁 1	當選擇時，“主要子集”和“延伸子集”功能表單將被取消隱藏。
DEC 多國	當選擇時，“DEC 多國”功能表單將被取消隱藏。
CP 858 歐元	不會取消隱藏其他功能表單。
出廠預設值	IBM PC
重要	根據不同的選擇，功能表單可以如所描述的那樣被取消隱藏。

模擬 > P-Series 設定 > Primary Subset(主要子集) 模擬> P-Series 設定> Multinational(多國) 模擬> P-Series 設定> DEC Mult.(DEC 多國)	
當字元群組是標準字元集時，會有其中一個功能表單可用。下面右列中 粗體 顯示的功能表單將被取消隱藏，並且將選取帶有標記(*)的預設值的選項。如果字元集選項未顯示在左側列中，則這些功能選單都不可用。	
字元集 = IBM PC	主要子集 ASCII(美國)*, 法文, 德文, 英文, 丹麥文, 瑞典文, 義大利文, 西班牙文, 日文, 加拿大法語, 拉丁美洲, 挪威文, 丹麥文 II, 西班牙文 II, 拉丁美洲 II
字元集 = 多國	多國 ASCII(美國)*, EBCDIC
字元集 = ECMA 拉丁 1	主要子集 ASCII(美國)*, 德文, 瑞典文, 丹麥文, 挪威文, 芬蘭文, 英文, 荷蘭文, 法文, 西班牙文, 義大利文, 土耳其文, 日文
字元集 = DEC 多國	DEC 多國 ASCII(美國)*, 法文, 德文, 英文, 挪威文/丹麥文, 瑞典文, 義大利文, 西班牙文, 日文, 加拿大法語, 荷蘭文, 芬蘭文, 瑞士文
出廠預設值	如上表帶有標記(*)的項目

模擬 > P-Series 設定 > 延伸子集 Application > P-Series Setup > Extended Subset	
當字元群組是標準字元集時，會有其中一個功能表單可用。右列的功能表單是未隱藏的，並且將選取帶有標記(*)的預設值的選項。如果字元集選項未顯示在左列中，則不會取消隱藏功能表單。	
字元集 = IBM PC	延伸子集 編碼頁 437 *, 編碼頁 850
字元集 = ECMA 拉丁 1	延伸子集 多國*, 條碼 10 cpi, 多國 DP 10 cpi, 多國 DP 12 cpi, 多國 LQ 10 cpi, 希臘 DP 10 cpi, 希臘 DP 12 cpi, 希臘 LQ 10 cpi, 圖形 DP 10 cpi, 圖形 LQ 10 cpi, 科學 DP 10 cpi, 科學 DP 12 cpi, 科學 LQ 10 cpi
出廠預設值	如上表帶有標記(*)的項目

模擬 > P-Series 設定 > 水平 DPI	
Application > P-Series Setup > Horizontal DPI	
<p>該功能可以啟用熱敏印表機，以盡可能相同的尺寸列印最初為行式點陣列印機或雷射印表機設計的圖像。方法是：選擇水平 DPI 使其與最初生成影像檔時所選的印表機相匹配。</p> <p>雖然選擇範圍允許最高達到 400 dpi，但根據安裝的印字頭，T6000 能夠達到的最高列印水平解析度(DPI)為 203 dpi 或 300 dpi。</p>	
最小	60
最大	400
出廠預設值	120

模擬 > P-Series 設定 > 垂直 DPI	
Application > P-Series Setup > Vertical DPI	
<p>此功能可使熱敏印表機能夠通過選擇與文件最初生成的印表機的垂直 DPI 相匹配的解析度，盡可能接近最初為行點陣或雷射印表機編程的相同尺寸列印圖像。</p> <p>雖然範圍允許最多 400 dpi 的選擇，T6000 能夠列印高達 203 dpi 或 300 dpi 垂直分辨率，這取決於安裝的印字頭。</p>	
最小	72
最大	400
出廠預設值	72

模擬 > P-Series 設定 > 定義 CR 碼	
Application > P-Series Setup > Define CR code	
<p>該選項控制當印表機在收到來自主機的 Carriage Return 代碼(十六進位 0D) 時的動作。 啟用該功能後，印表機每次收到回車代碼時，都會向資料流程中插入一個額外的換行(Line Feed)代碼（十六進位 0A）。 如果主機會向印表機發送換行信號，請勿使用此功能。</p>	
CR = CR	收到 CR 代碼後，不插入額外的 LF 換行符號。
CR = CR + LF	收到 CR 代碼後，插入額外換 LF 行符號。下一個列印位置將是下一行的列印位置 1。
出廠預設值	CR = CR

模擬 > P-Series 設定 > 自動 LF	
Application > P-Series Setup > Auto LF	
該選項可設定當接收到的列印資料超出頁寬設置時印表機的行為。	
停用	丟棄超出頁寬的所有資料。
啟用	當接收資料超過頁面寬度時，執行自動回車鍵(十六進位 0D)和換行鍵 (十六進位 0A)。
出廠預設值	停用

模擬 > P-Series 設定 > 定義 LF 碼	
Application > P-Series Setup > Define LF Code	
此選項控制印表機從主機接收換行碼 (十六進制 0A) 時的動作。如果啟用此功能，則每次印表機接收換行時，它都會在數據流中插入一個附加的回車碼 (十六進制 0D)。如果主機會將回車發送到印表機，請不要使用此功能。	
LF = LF	在每次換行之前不插入回車 (十六進制 0D)。下一個列印位置將是下一行的當前列印位置。
LF = CR + LF	在每行換行之前插入一個額外的回車 (十六進制 0D)。下一個列印位置將是下一行的列印位置 1。
出廠預設值	LF = CR + LF

模擬 > P-Series 設定 > 控制代碼 06	
Application > P-Series Setup > Control Code 06	
控制代碼 06 用於定義 ASCII 代碼 06 hex (ACK) 的功能。您可以選擇 6.0、8.0 或 10.3 LPI 的行間距。	
選擇	6.0, 8.0 或 10.3 LPI
出廠預設值	8.0 LPI

模擬 > P-Series 設定 > 控制代碼 08 Application > P-Series Setup > Control Code 08	
控制代碼 08 用於定義 ASCII 代碼 08 hex (BS)的功能。您可以選擇該輸出 Elongated (延長) 或 Backspace (倒退清除) 的字元。	
延長	輸出 Elongated (延長) 字元
倒退清除	輸出 Backspace (倒退清除) 字元
出廠預設值	延長

模擬 > P-Series 設定 > 重疊印字 Application > P-Series Setup > Overstrike	
由於印表機接收到回車 CR，並未接收到換行 LF 命令，從而導致在先前行上列印，Overstrike (重疊印字) 選項確定此時所需的動作。	
停用	用第二行的字元替代第一行的字元。
啟用	在第一行上列印第二行，使其更加粗厚。
出廠預設值	啟用

模擬 > P-Series 設定 > 選擇 SECC Application > P-Series Setup > Select SFCC	
<p>該項 P-Series 功能可選擇一個 ASCII 碼，該碼用於定義 Special Function Control Code (特殊功能控制代碼/SFCC) 命令代碼值。出廠預設值為十六進制 01，但是此 P-Series 選項允許選擇從十六進制 00 到 7F 之間的任意值。這項功能非常強大，它可以為 SFCC 代碼指定一個數值，該數值與 P-Series 任務的應用環境相容。最常用的數值包括下列數值：SOH（十六進制 01）、ESC（十六進制 1B）、ETX（十六進制 03）、^（十六進制 5E）以及~（十六進制 7E）。</p>	
最小	十六進制 00
最大	十六進制 7F
出廠預設值	十六進制 01
重要	<p>不可列印的 ASCII 代碼值範圍從十六進制 00 到十六進制 1F，還包括十六進制 7F。可列印的 ASCII 代碼值範圍從十六進制 20 到十六進制 7E。如果選擇可列印的代碼值來定義 SFCC 代碼值，則必須確保印表機數據流在可列印文本中不包含相同的代碼值。否則，包含 SFCC 控制代碼值的文本將無法被正確處理成 SFCC 命令，從而導致列印錯誤。</p>

模擬 > P-Series 設定 > EVFU 選擇 Application > P-Series Setup > EVFU Select	
控制印表機如何處理垂直格式。	
停用	停用所有 EVFU 處理
啟用	啟用 P-Series 相容電子垂直格式單元(Electronic Vertical Format Unit /EVFU)。
出廠預設值	啟用

模擬 > P-Series 設定 > 替代字元集 80-9F Application > P-Series Setup > Alt. Set 80-9F	
確定將如何對十六進位 80 – 十六進位 9F 範圍內的資料進行處理。	
控制代碼	解釋為一個控制代碼。
可列印	列印該範圍內的資料。
出廠預設值	控制代碼

模擬 > P-Series 設定 > SFCC d 指令 Application > P-Series Setup > SFCC d command	
該功能表選項用於向後相容。	
偶數點繪圖	將 SFCC d 指令解釋為偶數點繪圖。
兩倍高度	將 SFCC d 指令解釋為兩倍高度。要向後相容則選擇此選項。
出廠預設值	偶數點繪圖

模擬 > P-Series 設定 > P-Series 兩倍高度 Application > P-Series Setup > PSeries Dbl High	
該功能表選項可使當前的 Printronix 印表機與舊型號的 Printronix 印表機相容。	
正常	這是用於當前型號印表機的正常 DoubleHigh（雙倍高度）列印。
P3/4/6/9 相容	當舊型號印表機列印高出兩點行時，該選項可使列印提高兩點行，以匹配當前型號的點行值（低兩點行）。
出廠預設值	正常

模擬 > P-Series 設定 > 在幅面頂換頁有效 Application > P-Series Setup > FF valid at TOF	
當印表機位於頁面頂端(幅面頂)，主機發出 Form Feed (換頁) 指令，FF valid at TOF (在幅面頂換頁有效) 選項決定此時是否執行 Form Feed (換頁) 操作。	
停用	當印表機位於頁面頂端，主機發出 Form Feed (換頁) 命令時，不執行 Form Feed (換頁) 操作。
啟用	當印表機位於頁面頂端，主機發出 Form Feed (換頁) 命令時，執行 Form Feed (換頁) 操作。
出廠預設值	啟用

模擬 > P-Series XQ 設定

重要

P-Series XQ 設定子功能表只有在 **LP+** 模擬功能表(模擬> 控制> LP+ 模擬)被設置為 **P-Series XQ** 時才會顯示。否則，該功能表單將被 **LP+** 模擬功能表替代。

重要

此 **LP+** 模擬功能表沒有任何特殊字元組或字元集選擇。

模擬 > P-Series XQ 設定 > 水平 DPI Application > P-Series XQ Setup > Horizontal DPI	
該功能可以啟用熱敏印表機，以盡可能相同的尺寸列印最初為行式點陣列印機或雷射印表機設計的圖像。方法是：選擇水平解析度使其與最初生成影像檔時所選的印表機相匹配。 雖然選擇範圍允許最高可達 400 dpi，但根據安裝的印字頭，T800 能夠達到的最高列印水準解析度為 203 dpi 或 300 dpi。	
最小	60
最大	400
出廠預設值	120

模擬 > P-Series XQ 設定 > 垂直 DPI Application > P-Series XQ Setup > Vertical DPI	
該功能可以啟用熱敏印表機，以盡可能相同的尺寸列印最初為行式點陣列印機或雷射印表機設計的圖像。方法是：選擇垂直解析度使其與最初生成影像檔時所選的印表機相匹配。 雖然選擇範圍允許最高可達 400 dpi，但根據安裝的印字頭，T800 能夠達到的最高列印水準解析度為 203 dpi 或 300 dpi。	
最小	72
最大	400
出廠預設值	72

模擬 > P-Series XQ 設定 > 定義 CR 碼 Application > P-Series XQ Setup > Define CR code	
該選項控制當印表機在收到來自主機的 Carriage Return 代碼(十六進位 0D) 時的動作。 啟用該功能後，印表機每次收到回車代碼時，都會向資料流程中插入一個額外的換行(Line Feed)代碼 (十六進位 0A)。 如果主機會向印表機發送換行信號，請勿使用此功能。	
CR = CR	收到 CR 代碼後，不插入額外的 LF 換行符號。
CR = CR + LF	收到 CR 代碼後，插入額外換 LF 行符號。下一個列印位置將是下一行的列印位置 1。
出廠預設值	CR = CR

模擬 > P-Series XQ 設定 > 自動 LF Application > P-Series XQ Setup > Auto LF	
該選項可設定當接收到的列印資料超出頁寬設置時印表機的行為。	
停用	丟棄超出頁寬的所有資料。
啟用	當接收資料超過頁面寬度時，執行自動回車鍵(十六進位 0D)和換行鍵 (十六進位 0A)。
出廠預設值	停用

模擬 > P-Series XQ 設定 > 定義 LF 碼 Application > P-Series XQ Setup > Define LF Code	
此選項控制印表機從主機接收換行碼 (十六進制 0A) 時的動作。如果啟用此功能，則每次印表機接收換行時，它都會在數據流中插入一個附加的回車碼 (十六進制 0D)。 如果主機會將回車發送到印表機，請不要使用此功能。	
LF = LF	在每次換行之前不插入回車 (十六進制 0D)。下一個列印位置將是下一行的當前列印位置。
LF = CR + LF	在每行換行之前插入一個額外的回車 (十六進制 0D)。下一個列印位置將是下一行的列印位置 1。
出廠預設值	LF = CR + LF

模擬 > P-Series XQ 設定 > 控制代碼 06 Application > P-Series XQ Setup > Control Code 06	
控制代碼 06 用於定義 ASCII 代碼 06 hex (ACK) 的功能。您可以選擇 6.0、8.0 或 10.3 LPI 的行間距。	
選擇	6.0, 8.0 或 10.3 LPI
出廠預設值	8.0 LPI

模擬 > P-Series XQ 設定 > 壓縮列印 Application > P-Series XQ Setup > Compressed Print	
控制設置壓縮列印的主機指令。	
Char 01 SOH	
Char 03 ETX	
Char 09 HT	
出廠預設值	Char 01 SOH

模擬 > P-Series XQ 設定 > 延長/替用字型 Application > P-Series XQ Setup > Elong/Alt. Font	
控制由哪一個主機命令來設置加長的（雙倍高度）字體和擴充字元集。	
延長=BS 字型=SO	由 BS (十六進位 08) 設置加長，由 SO (十六進位 0E) 設置擴充字元集。
延長=SO 字型=BS	由 SO (十六進位 0E) 設置加長，由 BS (十六進位 08) 設置擴充字元集。
出廠預設值	延長=BS 字型=SO

模擬 > P-Series XQ 設定 > Gothic 字體 Application > P-Series XQ Setup > Gothic Typeface	
控制設定 Gothic 列印的主機指令。	
Char 02 STX	
Char 03 ETX	
Char 09 HT	
出廠預設值	Char 02 STX

模擬 > P-Series XQ 設定 > EVFU 選擇 Application > P-Series XQ Setup > EVFU Select	
控制印表機如何處理垂直格式。	
停用	停用所有 EVFU 處裡
啟用	選擇啟用 P-Series 相容電子垂直格式單元 (Electronic Vertical Format Unit / EVFU)。
出廠預設值	啟用

模擬 > P-Series XQ 設定 > 選擇大寫 Application > P-Series XQ Setup > Upr. Case Select	
確定當印表機如何處理從主機電腦接收到的小寫字母。當啟用該項後，所有字母均列印為大寫字母。	
停用	將從主機電腦接收到的小寫字母列印為小寫字母，將接收到的大寫字母列印為大寫字母。
啟用	將從主機電腦接收到的小寫字母列印為大寫字母，將接收到的大寫字母列印為大寫字母。
出廠預設值	停用

模擬 > P-Series XQ 設定 > 回轉相對 Application > P-Series XQ Setup > Slew Relative	
“回轉”是快速垂直送紙。當接收到 EVFU Slew Relative 指令時，此參數確定回轉的行數（1-15 行或 1-16 行）。	
1 至 15 行	
1 至 16 行	
出廠預設值	1 至 15 行

模擬 > Serial Matrix 設定

重要

只有當 LP + 模擬功能 (模擬 > 控制 > LP + 模擬) 設定為 Serial Matrix 時，Serial Matrix 設定子功能單才會出現。否則，此功能單將替換為 LP + 模擬功能單。

模擬 > Serial Matrix 設定 > 字元群組 Application > Serial Matrix Setup > Character Group	
此選項用於選擇字元集組。基於選中的字元組，可使用遵從 XXX 字元集的功能表來選擇字元集。由於該字元組標準集為 Serial Matrix 所特有，所以下文列出了該標準字元集。所有其它組類似，且在 LP+, PGL, VGL。	

模擬 > Serial Matrix 設定 > 字元集 Application > Serial Matrix Setup > Character Set	
當字元群組設置為標準字元集時，此選項將顯示。請注意，根據選擇的值，其他功能表單可以取消隱藏。例如，當選擇 IBM PC 時，可以使用主要子集和延伸子集功能單，如下表所示。	
IBM PC	當選擇時，“主要子集”和“延伸子集”功能表單將被取消隱藏。
多國	當選擇時，“多國”功能表單將取消隱藏。
ECMA 拉丁 1	當選擇時，“主要子集”和“延伸子集”功能表單將被取消隱藏。
DEC 多國	當選擇時，“DEC 多國”功能表單將被取消隱藏。
CP 858 歐元	不會取消隱藏其他功能表單。
出廠預設值	IBM PC
重要	根據不同的選擇，功能表單可以如所描述的那樣被取消隱藏。

模擬 > Serial Matrix 設定 > Primary Subset (主要子集) 模擬 > Serial Matrix 設定 > Multinational (多國) 模擬 > Serial Matrix 設定 > DEC Mult. (DEC 多國)	
當字元群組是標準字元集時，會有其中一個功能表單可用。下面右列中 粗體 顯示的功能表單將被取消隱藏，並且將選取帶有標記 (*) 的預設值的選項。如果字元集選項未顯示在左側列中，則這些功能選單都不可用。	
字元集 = IBM PC	主要子集 ASCII (美國) *, 法文, 德文, 英文, 丹麥文, 瑞典文, 義大利文, 西班牙文, 日文, 加拿大法語, 拉丁美洲, 挪威文, 丹麥文 II, 西班牙文 II, 拉丁美洲 II
字元集 = 多國	多國 ASCII (美國) *, EBCDIC
字元集 = ECMA 拉丁 1	主要子集 ASCII (美國) *, 德文, 瑞典文, 丹麥文, 挪威文, 芬蘭文, 英文, 荷蘭文, 法文, 西班牙文, 義大利文, 土耳其文, 日文
字元集 = DEC 多國	DEC 多國 ASCII (美國) *, 法文, 德文, 英文, 挪威文/丹麥文, 瑞典文, 義大利文, 西班牙文, 日文, 加拿大法語, 荷蘭文, 芬蘭文, 瑞士文
出廠預設值	如上表帶有標記 (*) 的項目

模擬 > Serial Matrix 設定 > 延伸子集 Application > Serial Matrix Setup > Extended Subset	
當字元群組是標準字元集時，會有其中一個功能表單可用。右列的功能表單是未隱藏的，並且將選取帶有標記 (*) 的預設值的選項。如果字元集選項未顯示在左列中，則不會取消隱藏功能表單。	
字元集 = IBM PC	延伸子集 編碼頁 437 *, 編碼頁 850
字元集 = ECMA 拉丁 1	延伸子集 多國*, 條碼 10 cpi, 多國 DP 10 cpi, 多國 DP 12 cpi, 多國 LQ 10 cpi, 希臘 DP 10 cpi, 希臘 DP 12 cpi, 希臘 LQ 10 cpi, 圖形 DP 10 cpi, 圖形 LQ 10 cpi, 科學 DP 10 cpi, 科學 DP 12 cpi, 科學 LQ 10 cpi
出廠預設值	如上表帶有標記 (*) 的項目

模擬 > Serial Matrix 設定 > 水平 DPI	
Application > Serial Matrix Setup > Horizontal DPI	
<p>該功能可以啟用熱敏印表機，以盡可能相同的尺寸列印最初為行式點陣列印機或雷射印表機設計的圖像。方法是：選擇水平 DPI 使其與最初生成影像檔時所選的印表機相匹配。</p> <p>雖然選擇範圍允許最高達到 400 dpi，但根據安裝的印字頭，T800 能夠達到的最高列印水平解析度(DPI)為 203 dpi 或 300 dpi。</p>	
最小	60
最大	400
出廠預設值	120

模擬 > Serial Matrix 設定 > 垂直 DPI	
Application > Serial Matrix Setup > Vertical DPI	
<p>此功能可使熱敏印表機能夠通過選擇與文件最初生成的印表機的垂直 DPI 相匹配的解析度，盡可能接近最初為行點陣或雷射印表機編程的相同尺寸列印圖像。</p> <p>雖然範圍允許最多 400 dpi 的選擇，T800 能夠列印高達 203 dpi 或 300 dpi 垂直分辨率，這取決於安裝的印字頭。</p>	
最小	72
最大	400
出廠預設值	72

模擬 > Serial Matrix 設定 > 定義 CR 碼	
Application > Serial Matrix Setup > Define CR code	
<p>該選項控制當印表機在收到來自主機的 Carriage Return 代碼(十六進位 0D) 時的動作。 啟用該功能後，印表機每次收到回車代碼時，都會向資料流程中插入一個額外的換行(Line Feed)代碼（十六進位 0A）。 如果主機會向印表機發送換行信號，請勿使用此功能。</p>	
CR = CR	收到 CR 代碼後，不插入額外的 LF 換行符號。
CR = CR + LF	收到 CR 代碼後，插入額外換 LF 行符號。下一個列印位置將是下一行的列印位置 1。
出廠預設值	CR = CR

模擬 > Serial Matrix 設定 > 自動 LF Application > Serial Matrix Setup > Auto LF	
該選項可設定當接收到的列印資料超出頁寬設置時印表機的行為。	
停用	丟棄超出頁寬的所有資料。
啟用	當接收資料超過頁面寬度時，執行自動回車鍵(十六進位 0D)和換行鍵 (十六進位 0A)。
出廠預設值	停用

模擬 > Serial Matrix 設定 > 定義 LF 碼 Application > Serial Matrix Setup > Define LF Code	
此選項控制印表機從主機接收換行碼 (十六進制 0A) 時的操作。如果啟用此功能，則每次印表機接收換行時，它都會在數據流中插入一個附加的回車碼 (十六進制 0D)。如果主機會將回車發送到印表機，請不要使用此功能。	
LF = LF	在每次換行之前不插入回車 (十六進制 0D)。下一個列印位置將是下一行的當前列印位置。
LF = CR + LF	在每行換行之前插入一個額外的回車 (十六進制 0D)。下一個列印位置將是下一行的列印位置 1。
出廠預設值	LF = CR + LF

模擬 > Serial Matrix 設定 > 控制代碼 06 Application > Serial Matrix Setup > Control Code 06	
控制代碼 06 用於定義 ASCII 代碼 06 hex (ACK) 的功能。您可以選擇 6.0, 8.0 或 10.3 LPI 的行間距。	
選擇	6.0, 8.0 或 10.3 LPI
出廠預設值	8.0 LPI

模擬 > Serial Matrix 設定 > 重疊印字 Application > Serial Matrix Setup > Overstrike	
由於印表機接收到回車 CR，並未接收到換行 LF 命令，從而導致在先前行上列印，Overstrike（重疊印字）選項確定此時所需的動作。	
停用	用第二行的字元替代第一行的字元。
啟用	在第一行上列印第二行，使其更加粗厚。
出廠預設值	啟用

模擬 > Serial Matrix 設定 > 印表機選擇 Application > Serial Matrix Setup > Printer Select	
設定控制代碼 DC1 和 DC3 是否將被忽略，或分別用於停用或啟用印表機。	
停用	忽略 ASCII DC1 和 DC3 控制代碼。
啟用	當收到控制代碼 DC1 時，禁用印表機；當收到 DC3 時，啟用印表機。
出廠預設值	停用

模擬 > Serial Matrix 設定 > 替用字元集 80-9F Application > Serial Matrix Setup > Alt. Set 80-9F	
設定將如何對十六進位 80—十六進位 9F 範圍內的資料進行處理。	
控制代碼	解釋為一個控制代碼。
可列印	列印該範圍內的資料。
出廠預設值	控制代碼

模擬 > Serial Matrix 設定 > ESC d 指令 Application > Serial Matrix Setup > ESC d Command	
該功能表選項用於向後相容。	
偶數點繪圖	將 ESC d 指令解釋為偶數點繪圖。
兩倍高度	將 ESC d 指令解釋為兩倍高度。要向後相容則選擇此選項。
出廠預設值	偶數點繪圖

模擬 > Proprinter 設定

重要

只有當 LP + 模擬功能 (模擬 > 控制 > LP + 模擬) 設定為 Proprinter XL 時，Proprinter 設定子功能單才會出現。否則，此功能單將替換為 LP + 模擬功能單。

模擬 > Proprinter 設定 > 字元群組 Application > Proprinter Setup > Character Group	
該選項用於選擇字元群組。基於選中的字元集，可使用遵從 XXX 字元集的功能表來選擇字元集。由於標準字元集於該字元群組為 Proprinter 所特有，所以下文列出了該標準字元集。所有其它字元組類似，在 LP+, PGL, VGL 中顯示。	

模擬 > Proprinter 設定 > 字元集 Application > Proprinter Setup > Character Set	
當功能字元群組設置為標準字元集時，此選項將顯示。	
編碼頁 437 *	編碼頁 437
編碼頁 850	編碼頁 850
OCR-A	OCR-A
OCR-B	OCR-B
多國	ASCII (美國) * EBCDIC
CP 858 歐元	CP 858 歐元
出廠預設值	如上表帶有標記 (*) 的項目

模擬 > Proprinter 設定 > 水平 DPI Application > Proprinter Setup > Horizontal DPI	
該功能可以啟用熱敏印表機，以盡可能相同的尺寸列印最初為行式點陣列印機或雷射印表機設計的圖像。方法是：選擇水平 DPI 使其與最初生成影像檔時所選的印表機相匹配。	
雖然選擇範圍允許最高達到 400 dpi，但根據安裝的印字頭，T800 能夠達到的最高列印水平解析度(DPI)為 203 dpi 或 300 dpi。	
最小	60
最大	400
出廠預設值	120

模擬 > Proprinter 設定 > 垂直 DPI	
Application > Proprinter Setup > Vertical DPI	
<p>此功能可使熱敏印表機能夠通過選擇與文件最初生成的印表機的垂直 DPI 相匹配的解析度，盡可能接近最初為行點陣或雷射印表機編程的相同尺寸列印圖像。</p> <p>雖然範圍允許最多 400 dpi 的選擇，T800 能夠列印高達 203 dpi 或 300 dpi 垂直分辨率，這取決於安裝的印字頭。</p>	
最小	72
最大	400
出廠預設值	72

模擬 > Proprinter 設定 > 定義 CR 碼	
Application > Proprinter Setup > Define CR code	
<p>該選項控制當印表機在收到來自主機的 Carriage Return 代碼(十六進位 0D) 時的動作。 啟用該功能後，印表機每次收到回車代碼時，都會向資料流程中插入一個額外的換行(Line Feed)代碼（十六進位 0A）。 如果主機會向印表機發送換行信號，請勿使用此功能。</p>	
CR = CR	收到 CR 代碼後，不插入額外的 LF 換行符號。
CR = CR + LF	收到 CR 代碼後，插入額外換 LF 行符號。下一個列印位置將是下一行的列印位置 1。
出廠預設值	CR = CR

模擬 > Proprinter 設定 > 自動 LF	
Application > Proprinter Setup > Auto LF	
<p>該選項可設定當接收到的列印資料超出頁寬設置時印表機的行為。</p>	
停用	丟棄超出頁寬的所有資料。
啟用	當接收資料超過頁面寬度時，執行自動回車鍵(十六進位 0D)和換行鍵（十六進位 0A）。
出廠預設值	啟用

模擬 > Proprinter 設定 > 定義 LF 碼	
Application > Proprinter Setup > Define LF Code	
此選項控制印表機從主機接收換行碼（十六進制 0A）時的操作。如果啟用此功能，則每次印表機接收換行時，它都會在數據流中插入一個附加的回車碼（十六進制 0D）。如果主機會將回車發送到印表機，請不要使用此功能。	
LF = LF	在每次換行之前不插入回車（十六進制 0D）。下一個列印位置將是下一行的當前列印位置。
LF = CR + LF	在每行換行之前插入一個額外的回車（十六進制 0D）。下一個列印位置將是下一行的列印位置 1。
出廠預設值	LF = CR + LF

模擬 > Proprinter 設定 > 20 CPI 壓縮	
Application > Proprinter Setup > 20 CPI Condensed	
壓縮的列印字元比正常字元集窄。當您需要在同一張頁面上列印盡可能多的內容時，該功能很有幫助。	
停用	即使主機選擇了壓縮列印，也不會壓縮列印寬度。
啟用	當主機選擇壓縮列印時，列印寬度為正常字元的 60%。
出廠預設值	啟用

模擬 > Proprinter 設定 > 在幅面頂換頁有效	
Application > Proprinter Setup > FF valid at TOF	
當印表機位於頁面頂端(幅面頂)，主機發出 Form Feed (換頁) 指令，FF valid at TOF (在幅面頂換頁有效) 選項決定此時是否執行 Form Feed (換頁) 操作。	
停用	當印表機位於頁面頂端，主機發出 Form Feed (換頁) 命令時，不執行 Form Feed (換頁) 操作。
啟用	當印表機位於頁面頂端，主機發出 Form Feed (換頁) 命令時，執行 Form Feed (換頁) 操作。
出廠預設值	啟用

模擬 > Proprinter 設定 > 替用字元集 Application > Proprinter Setup > Alt. Char Set	
設定如何處理控制代碼十六進位 80–9F。	
字元集 1	將介於十六進位 80 到十六進位 9F 範圍內的資料解釋為控制代碼。
字元集 2	列印介於十六進位 80 到十六進位 9F 範圍內的資料。
出廠預設值	Set 1

模擬 > Epson FX 設定

重要

只有當 LP + 模擬功能 (模擬 > 控制 > LP + 模擬) 設定為 Epson FX 時，Epson FX 設定子功能單才會出現。否則，此功能單將替換為 LP + 模擬功能單。

模擬 > Epson FX 設定 > 字元群組 Application > Epson FX Setup > Character Group	
該選項用於選擇字元群組。基於選中的字元集，可使用遵從 XXX 字元集的功能表來選擇字元集。由於標準字元集於該字元群組為 Epson FX 所特有，所以下文列出了該標準字元集。所有其它字元組類似，在 LP+, PGL, VGL 中顯示。	

模擬 > Epson FX 設定 > 字元集 Application > Epson FX Setup > Character Set	
當功能字元群組設定為標準字元集時，此選項將顯示。請注意，根據選擇的值，可以取消隱藏其他功能表。例如，當選擇 Epson 字元集時，可以使用 Epson 字元集功能表，如下表所示。	
Epson 字元集	當選擇時，” Epson 字元集” 功能表單將取消隱藏。
OCR-A	OCR-A
OCR-B	OCR-B
多國	當選擇時，” 多國” 功能表單將取消隱藏。
Code Page 850	Code Page 850 不會取消隱藏其他功能表單。
CP 858 EURO	CP 858 EURO 不會取消隱藏其他功能表單。
IBM PC	IBM PC 不會取消隱藏其他功能表單。
出廠預設值	Epson 字元集
重要	根據不同的選擇，功能表單可以如所描述的那樣被取消隱藏。

Application > Epson FX Setup > Epson Set (Epson 字元集)	
Application > Epson FX Setup > Multinational (多國)	
<p>當字元群組是標準字元集時，會有其中一個功能表單可用。下面右列中粗體顯示的功能表單將被取消隱藏，並且將選取帶有標記 (*) 的預設值的選項。如果字元集選項未顯示在左側列中，則這些功能選單都不可用。</p>	
字元集= Epson 字元集	<p>Epson 字元集</p> <p>ASCII (美國) *, 法文, 德文, 英文, 丹麥文 I, 瑞典文, 義大利文, 西班牙文 I, 日文, 挪威文, 丹麥文 II, 拉丁美洲, 加拿大法語, 拉丁美洲 I</p>
字元集 = 多國	<p>多國</p> <p>ASCII (美國) *, EBCDIC</p>
出廠預設值	如上表帶有標記 (*) 的項目

模擬 > Epson FX 設定 > 水平 DPI	
Application > Epson FX Setup > Horizontal DPI	
<p>該功能可以啟用熱敏印表機，以盡可能相同的尺寸列印最初為行式點陣列印機或雷射印表機設計的圖像。方法是：選擇水平 DPI 使其與最初生成影像檔時所選的印表機相匹配。</p> <p>雖然選擇範圍允許最高達到 400 dpi，但根據安裝的印字頭，T800 能夠達到的最高列印水平解析度(DPI)為 203 dpi 或 300 dpi。</p>	
最小	60
最大	400
出廠預設值	120

模擬 > Epson FX 設定 > 垂直 DPI	
Application > Epson FX Setup > Vertical DPI	
<p>此功能可使熱敏印表機能夠通過選擇與文件最初生成的印表機的垂直 DPI 相匹配的解析度，盡可能接近最初為行點陣或雷射印表機編程的相同尺寸列印圖像。</p> <p>雖然範圍允許最多 400 dpi 的選擇，T800 能夠列印高達 203 dpi 或 300 dpi 垂直分辨率，這取決於安裝的印字頭。</p>	
最小	72
最大	400
出廠預設值	72

模擬 > Epson FX 設定 > 定義 CR 碼 Application > Epson FX Setup > Define CR code	
該選項控制當印表機在收到來自主機的 Carriage Return 代碼(十六進位 0D) 時的動作。 啟用該功能後，印表機每次收到回車代碼時，都會向資料流程中插入一個額外的換行(Line Feed)代碼 (十六進位 0A)。 如果主機會向印表機發送換行信號，請勿使用此功能。	
CR = CR	收到 CR 代碼後，不插入額外的 LF 換行符號。
CR = CR + LF	收到 CR 代碼後，插入額外換 LF 行符號。下一個列印位置將是下一行的列印位置 1。
出廠預設值	CR = CR

模擬 > Epson FX 設定 > 自動 LF Application > Epson FX Setup > Auto LF	
該選項可設定當接收到的列印資料超出頁寬設置時印表機的行為。	
停用	丟棄超出頁寬的所有資料。
啟用	當接收資料超過頁面寬度時，執行自動回車鍵(十六進位 0D)和換行鍵 (十六進位 0A)。
出廠預設值	停用

模擬 > Epson FX 設定 > 定義 LF 碼 Application > Epson FX Setup > Define LF Code	
此選項控制印表機從主機接收換行碼 (十六進制 0A) 時的動作。如果啟用此功能，則每次印表機接收換行時，它都會在數據流中插入一個附加的回車碼 (十六進制 0D)。 如果主機會將回車發送到印表機，請不要使用此功能。	
LF = LF	在每次換行之前不插入回車 (十六進制 0D)。下一個列印位置將是下一行的當前列印位置。
LF = CR + LF	在每行換行之前插入一個額外的回車 (十六進制 0D)。下一個列印位置將是下一行的列印位置 1。
出廠預設值	LF = CR + LF

模擬 > Epson FX 設定 > 印表機選擇	
Application > Epson FX Setup > Printer Select	
設定控制代碼 DC1 和 DC3 是否將被忽略，或分別用於停用或啟用印表機。	
停用	忽略 ASCII DC1 和 DC3 控制代碼。
啟用	當收到控制代碼 DC1 時，禁用印表機；當收到 DC3 時，啟用印表機。
出廠預設值	停用

模擬 > Epson FX 設定 > 20 CPI 壓縮	
Application > Epson FX Setup > 20 CPI Condensed	
壓縮的列印字元比正常字元集窄。當您需要在同一張頁面上列印盡可能多的內容時，該功能很有幫助。	
停用	即使主機選擇了壓縮列印，也不會壓縮列印寬度。
啟用	當主機選擇壓縮列印時，列印寬度為正常字元的 60%。
出廠預設值	啟用

模擬 > Epson FX 設定 > 替用字元集 80-9F	
Application > Epson FX Setup > Alt. Set 80-9F	
設定將如何對十六進位 80 – 十六進位 9F 範圍內的資料進行處理。	
控制代碼	解釋為一個控制代碼。
可列印	列印該範圍內的資料。
出廠預設值	控制代碼

模擬 > 字型

模擬 > 字型 > 標準字元 Application > Fonts > Standard Chars.	
此功能項允許您調整標準字元的字體的粗細。	
最小	0
最大	512
出廠預設值	340

模擬 > 字型 > 粗體字元 Application > Fonts > Bold Chars.	
此功能項允許您調整粗體字元的字體的粗細。	
最小	0
最大	512
出廠預設值	448

模擬 > 字型 > 特粗體字元 Application > Fonts > Extra Bold Chars	
此功能項允許您調整特粗體字元的字體的粗細。	
最小	0
最大	512
出廠預設值	504

模擬 > 字型 > OCR-A 字元 Application > Fonts > OCR-A Chars.	
駐留 OCR-A 字符的字符權重調整。	
最小	0
最大	512
出廠預設值	384

模擬 > 字型 > OCR-B 字元 Application > Fonts > OCR-B Chars.	
駐留 OCR-B 字符的字符權重調整。	
最小	0
最大	512
出廠預設值	304

模擬 > 字型 > 高字元 Application > Fonts > Tall Characters	
增加駐留 Intellifont 字元的點高。	
停用	保持標準駐留字體字元點高。
啟用	將駐留 Intellifont 字元的點高增加大約 10%。
出廠預設值	停用

配置



配置 > 控制

配置 > 控制 > 儲存設定 Configs > Control > Save Config	
此選項允許您可保存八個不同的配置，以滿足不同的列印作業需求。從而不必在執行每項新任務時更改參數設置。配置儲存在記憶體中，因此即使關閉印表機電源，配置也不會丟失。無法更改原廠預設的配置。	
最小	1
最大	8
出廠預設值	1

配置 > 控制 > 載入設定 Configs > Control > Load Config	
本印表機可以在記憶體中儲存多達 8 種配置。您可以用該參數選擇和載入特定配置。	
原廠	出廠配置為預設配置。
1-8	不同的已保存配置。
出廠預設值	原廠

配置 > 控制 > 報告 Configs > Control > Print Config	
用該選項可列印已存儲的各種印表機配置的清單。我們建議您將配置的列印輸出存儲在安全位置以方便快速查詢。	
目前	在 DRAM 中載入的當前配置。
原廠	預設出廠配置。
開機	被選擇為開機配置的配置。
全部	所有已保存配置，包括出廠配置。
1-8	選擇的特定已保存配置。
出廠預設值	目前

配置 > 控制 > 刪除設定 Configs > Control > Delete Config	
您可以將 8 種自訂配置之一或全部配置刪除。不能刪除原廠預設配置。	
全部	除了原廠配置以外的所有配置都將被刪除。
1-8	特定的已保存配置將被刪除。
出廠預設值	全部

配置 > 控制 > 開機設定 Configs > Control > Power-Up Config	
您可以指定九個配置（儲存的自訂配置 1-8 或原廠配置）中的任意一個作為開機配置。	
原廠	出廠配置為開機預設配置。
1-8	特定的已保存配置將成為預設配置。
出廠預設值	原廠

配置 > 自訂

配置 > 自訂 > 命名設定 1...命名設定 8 Configs > Custom > Name Config 1 ... Name Config 8	
<p>使用 UI 的虛擬鍵盤，可以用於設定某個配置的 15 字元名稱。為某個配置輸入的名稱，將在 Load Config（載入設定）、Save Config（保存設定）、Print Config（報告）、Delete Config（刪除設定）和 Power-Up Config（開機設定）配置功能表中使用。只能使用 Reset Cfg Names（重設設定名稱）功能表單清除這些名稱。</p>	
String(字串)	使用 UI 鍵盤輸入的任意 15 個字元組成的字串。
出廠預設值	命名設定 1 ... 命名設定 8

配置 > 自訂 > 重設設定名稱 Configs > Custom > Reset Cfg Names	
<p>您可以將特定配置名稱重置為配置編號的預設值。</p>	
全部	重置所有的定制配置名稱。
1-8	重置某個特定的定制配置名稱。
出廠預設值	1

診斷



診斷 > 列印測試

診斷 > 列印測試 > 印表機測試 Tools > Print Tests > Run Tests	
通過下方的印表機測試可以檢查印表機操作和列印品質。一旦選擇了需要的測試，就按下確認鍵啟動列印。如果 Test Count （測試計數）選項（如下）被設置為 Continuous （連續），則再次按下確認鍵停止列印。	
自動校正	檢測缺紙、穿孔、間隙或黑標，校正印表機當前安裝的紙張。
棋盤式	該圖案可以用來說明判斷邊緣打印頭元素、邊緣鋒銳度的品質以及不均勻的列印品質。
灰色	該模式有助於識別老化打印頭元素和不平衡列印品質。
格線	該模式有助於識別邊緣銳化和不平衡列印的品質。
目前設定	列印印表機的當前配置，以說明識別文本的列印品質。包括在頁眉中的打印頭統計資料。
左測試	列印一個包含一系列梯形條碼符號的圖案開始為四個每次列印遞減一個符號直到在左側列印出一個符號。該模式有助於識別碳帶褶皺問題。
右測試	列印一個包含一系列梯形條碼符號的圖案開始為四個每次列印遞減一個符號直到在右側列印出一個符號。該模式有助於識別碳帶褶皺問題。
綜合測試	列印左側和右側的聯合測試。
乙太網路測試	列印網路介面統計訊息。
條碼示範	列印文本和條碼，條碼列印在標準標籤紙張的左側和右側頁邊空白。該測試可自動產生 4 和 6 和英吋印表機 203 dpi 和 300 dpi 的輸出結果。 注意： 由於此測試旨在證明 ODV 正在工作，印表機在列印開始之前自動置於 ONLINE (連線模式)。
內存錯誤日誌	列印關於最近 Novram 相關故障的詳細資訊。當控制面板發現“ Bad NVM ”或“ ILL NVM ”類型錯誤的故障時，該選項會很實用。如果出現這樣的錯誤，請聯繫客戶支援中心。

診斷 > 列印測試 > 印表機測試 Tools > Print Tests > Run Tests	
列印質量	在一個頁面上列印各種圖案，這將有助於評估列印質量，其中包括：灰度、棋盤和文本。圖案的數量取決於當前頁面長度。
ODV 報告	只有在安裝了校驗器(ODV)的情況下，該選項才會出現。列印自印表機開機以來或上一次資料重置以來的校驗統計訊息報告。
出廠預設值	自動校正

診斷 > 列印測試 > 測試計數 Tools > Print Tests > Test Count	
該選項用於選擇列印所選測試圖案的次數。	
連續	連續列印，直到用戶通過按 ENTER（確認）鍵的方式停止測試。
選擇	在 1 頁、2 頁、5 頁或 10 頁之間進行選擇。
出廠預設值	連續

診斷 > 診斷

診斷 > 診斷 > 列印錯誤日誌 Tools > Diagnostics > Print Error Log	
可執行功能表列印當前的錯誤日誌。大部分非常規錯誤（碳帶故障、列印頭過熱）都儲存在錯誤日誌中。	

診斷 > 診斷 > 清除錯誤日誌 Tools > Diagnostics > Clear Error Log	
可執行功能表清除錯誤日誌。	

診斷 > 診斷 > 十六進位傾印 Tools > Diagnostics > Hex Dump Mode	
這可以打開十六進位傾印(dump mode)診斷。更多詳情請參見"診斷和故障排除"章節	
停用	關閉十六進位傾印模式(dump mode)。
啟用	打開十六進位傾印模式(dump mode);所有輸入資料都將按照十六進制格式進行列印。
出廠預設值	停用

診斷 > 診斷 > 自動輸出 Tools > Diagnostics > Auto Dump	
當出現某個處理器故障時，這提供對調試資訊的自動捕捉。這將便於用戶(或現場工程師)在無需等待某個故障出現的情況下對該故障進行捕捉。一旦故障出現，就可以利用 NIC 網頁或 PrintNet Enterprise Suite，通過印表機 FLASH 記憶體方便地上傳檔案。一旦採集到檔案，檔案就會被發送給 Printronix 客戶支援部門。	
停用	停用自動傾印模式(dump mode)
啟用	當處理器發生故障時，將自動創建文件，並將其命名為“autodbg1.dbg”或“autodbg2.dbg”儲存在 FLASH 記憶體中。
出廠預設值	啟用
重要	一旦文件儲存在 FLASH 中，如果出現另一個問題，它不會被替換為新文件。這樣做是為了防止 FLASH 隨著時間而被裝滿。

診斷 > 統計

這裡顯示的所有功能表均為唯讀。

診斷 > 統計 > 印表機使用時間 Tools > Statistics > Printer On Time
顯示印表機累計的工作時間。該數值在出廠時被設置為零。

診斷 > 統計 > 印表機使用量

Tools > Statistics > Total Media Dist

顯示經印表機進送過的紙張累計長度(英吋)。該數值在出廠時被設置為零。

診斷 > 統計 > 頁數

Tools > Statistics > Total Label Count

顯示已列印標籤的累計數量(無論尺寸大小)。該數值在出廠時被設置為零。

診斷 > 統計 > 列印頭使用時間

Tools > Statistics > Head On Time

顯示自印字頭安裝以來列印頭的通電時間。該數值將隨同每個列印頭進行保存，並且會在安裝一個不同的列印頭時進行自動更新。

診斷 > 統計 > 列印頭使用量

Tools > Statistics > Head Print Dist

顯示自從最後一次 Reset Head Data (重置列印頭資料) 操作以來實際列印的紙張長度。該數值在出廠時被設置為零。

診斷 > 統計 > 列印頭壽命(標準版)

Tools > Statistics > Head Life (Standard)

顯示列印頭剩餘的壽命百分比。

診斷 > 簡介

這裡顯示的所有功能表均為唯讀。

診斷 > 簡介 > 主板版本

Tools > About > Controller Board Version

顯示控制主板版本。

診斷 > 簡介 > 列印頭解析度

Tools > About > Head DPI

顯示所安裝的列印頭解析度 (203 dpi 或 300 dpi) 。

診斷 > 簡介 > 已安裝閃存

Tools > About > FLASH Installed

顯示安裝的總 FLASH 記憶體存量 (128 MB) 。

診斷 > 簡介 > 已安裝 DRAM

Tools > About > DRAM Installed

顯示安裝的總 DRAM 記憶體存量 (128 MB) 。

診斷 > 簡介 > CPU 時鐘速率

Tools > About > CPU Clock

顯示主處理器的當前速度。

診斷 > 簡介 > 軟體版本

Tools > About > Printer F/W

顯示印表機軟體版本及零件編號。

診斷 > 簡介 > Wifi 韌體

Tools > About > Wifi F/W

顯示 Wifi 韌體版本 (如果安裝) 。

診斷 > 簡介 > 特徵檔

Tools > About > Feature File

顯示特徵檔零件編號 (如果不存在，則為“無”。) 。

RFID

RFID圖示將始終顯示，但在未安裝RFID時將顯示為灰色。安裝後，圖示將以彩色顯示。本章節將說明RFID圖示部分的功能表單組織圖，但有關這些功能表單如何工作和交互的詳細說明，請參閱“*RFID Labeling Reference Manual*”。

Control 控制	Custom Tag 自訂設定	Tag Profiling 標記分析	Diagnostics 診斷	Statistics 統計
RFID Active RFID 現行	Write Power 寫入電源	RFID Calibrate RFID 校正	Read Tag 讀取標籤	Tag Write Count 標籤寫入計數
Error Handling 錯誤處理	Read Power 讀取電源	Number of Tags to Use 用於校準的數字標籤	Read Tag & Eject 讀取標籤與退出	Tag Failed Count 失敗標籤計數
Label Retry 標籤重試	USR Size USR 位元組長度	Cal Mode 校準模式	Read TID 讀取標籤代碼	Tag Read Count 標籤讀取計數
Max Retry Error 最大重試錯誤	USR Address USR 位址		Read PC 讀 PC	Clear Tag Stats 清除標籤統計
Auto Retry 自動重試	TID Size TID 位元組長度		Tag PC 標籤 PC	RFID Reader FW RFID 讀卡機版本
Overstrike Style 重疊印字模式	Tag Length EPC 位元組長度		Write EPC with 1s 使用 1 秒寫入 EPC	
EPC Write Control EPC 寫入控制	EPC Address EPC 位址		Write EPC with 2s 使用 2 秒寫入 EPC	
Auto Write PC 自動填寫 PC	Block Size 區塊長度			
Tag Position 標籤位置	Read Tries 讀取重試次數			
AutoID Mgr Rpt AutoID Mgr 報告	Write Tries 寫入重試次數			
	Sensitivity 敏感度			

4 下載韌體

控制主機板上有一128 MB的FLASH記憶體。包括印表機控制語言（“模擬”），引擎控制和印表機操作系統軟體的印表機韌體在出廠時已載入到FLASH記憶體中，但有時可能需要加載此軟體：

- 韌體更新到較新的版本
- 如果 FLASH 損壞，需更換控制主機板或重新加載韌體

將目標韌體複製到本地PC或SD卡後，可以使用本節中介紹的各種方法下載。下載韌體可以通過印表機上安裝的任何主機介面完成，但可能不適用於所有方法。

除了手動雙鍵和手動三鍵開機外，下載新韌體不需要用戶將印表機置於任何特殊模式。現在，當印表機處於連線狀態並準備好接收數據時，將使用下載方法。這使得下載過程變得容易。

FLASH用於存儲韌體，但它還包含一個保存系統和用戶Flash文件的文件系統。用戶Flash文件包括下載的字體，logo，表單，設置文件，功能文件，CST文件和特定於用戶設置或應用程序的文件。這些文件將根據第188頁的表 7所示的下載方法保留或刪除。

重要 不管下載方法如何，任何保存的配置都將被刪除。在開始下載過程之前，請確保已在主機計算機上或使用**PrintNet Enterprise Suite** 已列印或保存所有配置，以便在下載過程完成後可以還原這些配置。

注意 當韌體下載完成後，FLASH記憶體將自動最佳化以便盡可能增加可用FLASH記憶體存儲量。

表 6. 韌體下載方法

韌體下載方法	檔案類型	使用 FLASH 檔案
網路頁面 (僅使用於乙太網路) 用戶需要配置網絡，瀏覽器，並知道 IP 地址。	FILENAME.prg	已保存
Windows 驅動程式 (任一主機 介面) 安裝 Windows 驅動程序後，可以通過關於(About)/ 幫助 (Help tab.) 輕鬆完成下載韌體。	FILENAME.prg	已保存
自動下載 (任一主機 介面) 使用 FILENAME.exe，可以從 Windows 命令提示下載韌體，而無需手動將印表機置於下載模式。	FILENAME.exe	已保存
手動雙鍵下載 (任一主機 介面) 此雙鍵（左複用鍵+右複用鍵）開機功能使印表機進入下載模式。韌體可以通過任何主機 IO 介面下載。	FILENAME.prg FILENAME.exe	已保存
手動三鍵下載 (USB or SD 卡) 此三鍵（左複用鍵+右複用鍵+向下方向鍵）開機功能使印表機進入下載模式。應該在安裝了新控制主機板、FLASH 記憶體中程式出錯或將安裝不同韌體類型的情況下使用。必須通過 USB 或 SD 卡載入韌體。	FILENAME.prg FILENAME.exe	已刪除
PNE/ PrintNet Enterprise (僅適用於乙太網) 用戶必須安裝 PrintNet Enterprise 應用程式(可於網站下載取得 http://printronixautoid.com/support/downloads/ 。這是升級印表機的最通用和強大的方法，但會要求您的 PC 可以運行 Java™ 程式。	如需詳細說明，請參見 <i>PrintNet Ethernet User's Manual</i> 。	

韌體檔案類型 (.prg) 和 (.exe)

可以方便使用帶有.exe 副檔名的韌體**FILENAME.exe**。但是，具有.exe 副檔名的韌體不是在所有情況下都可使用。在表7中描述的下載方法，需要具有.prg 副檔名，即要求為**FILENAME.prg**（例如Windows驅動程序和Web頁面）。

通過在Windows命令提示會話中執行命令，可以從FILENAME.exe文件中提取**FILENAME.prg**文件：

FILENAME<Enter>（檔案名稱<確認>）

這將在執行了FILENAME.exe的同一個目錄下提取出FILENAME.prg文件。例如，在目錄C:\download中執行123456.exe 將生成一個文件C:\download\123456.prg。

重要 在Windows命令提示中執行命令之前，請務必將**FILENAME.exe**文件複製到計算機的本地驅動器。

網路頁面下載

注意：這種下載方法要求韌體具有.prg副檔名（FILENAME.prg）。

1. 確保印表機已開機處於連線模式下，並且連接了乙太網線纜。
2. 從前面板的連線螢幕獲取IP位址。（或在設定  中的網路設定  下取得）
3. 在瀏覽器中輸入印表機的IP位址（例如：<http://10.224.5.21>）。
4. 當提示輸入用戶名稱和密碼時，輸入“root”（根用戶）作為用戶名稱，並點擊OK（確定）。
5. 點擊配置框中的“System（系統）”。

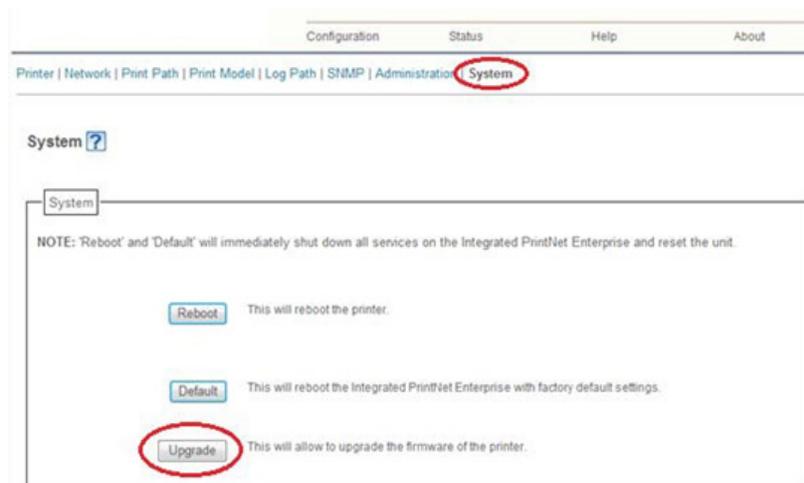


圖 2 系統組態升級

6. 點擊“Upgrade（升級）”按鈕。
7. 瀏覽到目錄或在“File to upload”（要上傳的文件）字段中輸入 **FILENAME.prg**，然後單擊“Upgrade”（升級）。將打開警告消息。

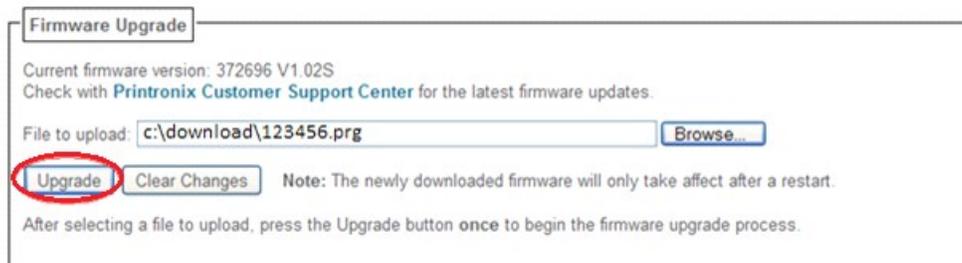


圖 3 上傳進行升級的韌體檔

8. 點擊“OK”（確定）以便繼續。在幾分鐘後，將提示進行重啟。
9. 點擊“Yes”（是）。



圖 4 確認重啟

10. 等待直至印表機完成韌體升級。



圖 5 等待韌體升級完成

11. 當網路頁面被重新定向時，下載過程就完成了。

Windows 驅動程式下載

注意: 該下載方法需要採用 **FILENAME.prg** 形式的韌體。

1. 確保印表機已開機處於連線模式下，並且連接了需要的主機介面線。
2. 通過網站<http://printronixautoid.com/support/downloads/>，安裝Windows驅動程式。
3. 一旦Windows驅動程式完成安裝，就右擊印表機驅動程式，並選擇屬性(**Properties.**)。
4. 點擊**About/Help**（關於/說明）選項，即可訪問軟體下載選項。
5. 點擊圖6中所示的**Firmware Update**（韌體更新）按鈕。

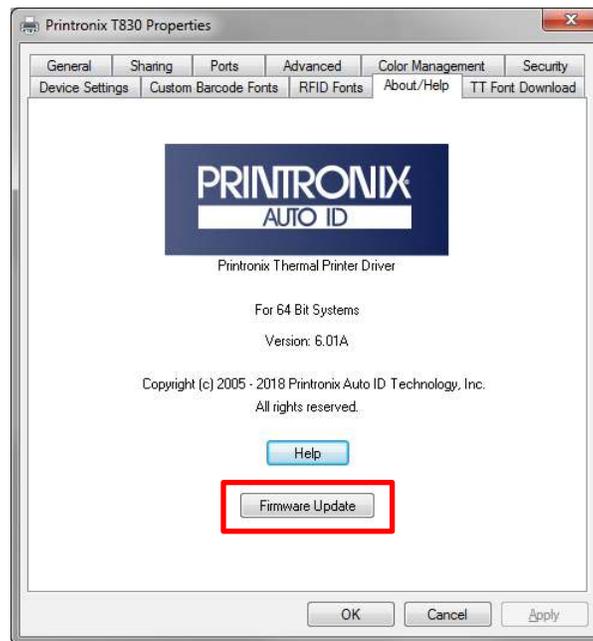


圖 6 更新韌體

6. 輸入印表機韌體的完整路徑和位置。例如：**c:\download\FILENAME.prg**，其中，**c:\download**就是 **FILENAME.prg**所在的目錄。
7. 點擊 **OK**（確定），以便將韌體發送給印表機。如需放棄該操作，則點擊 **Cancel**（取消）。
8. 當新韌體被成功載入到Flash記憶體中，並且印表機本身進行重開機後，該過程就完成了。

自動下載 (.exe)

在不需要使用者手動將印表機設置到下載模式中的情況下，就可以下載韌體。

注意： 此下載方法需要採用 **FILENAME.exe** 形式的韌體，FILENAME.exe 應該是一個六位元數字加上.exe 副檔名（例如：123456.exe）。

1. 確保印表機已開機處於連線模式下，並且連接了適用的主機介面線。
2. 轉至目標韌體所在的目錄。

重要 使用USB介面連接，必須安裝Windows驅動程式。

3. 通過網站 <http://printronixautoid.com/support/downloads/>，安裝Windows驅動程式。在安裝期間，確保在出現提示時選擇共用印表機，並記錄“Share name（共用名稱）”。

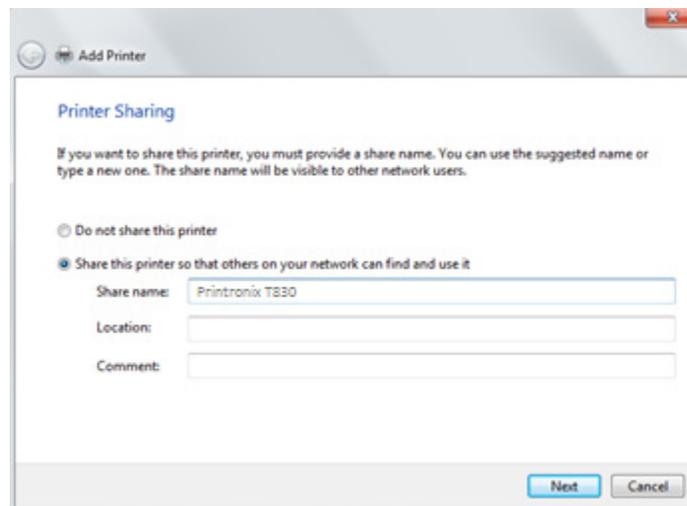


圖 7 選擇共用印表機

重要 對於USB連接，印表機必須具有已建立的“Share name（共用名稱）”。

4. 執行FILENAME.exe命令時需要“共用名稱”。這應該在安裝過程中完成，但可以隨時驗證。選擇驅動程序，右鍵單擊鼠標按鈕並選擇“印表機內容”。點擊“共用”頁籤，確保“共用此印表機”複選框已勾選，並輸入“共用名稱”。

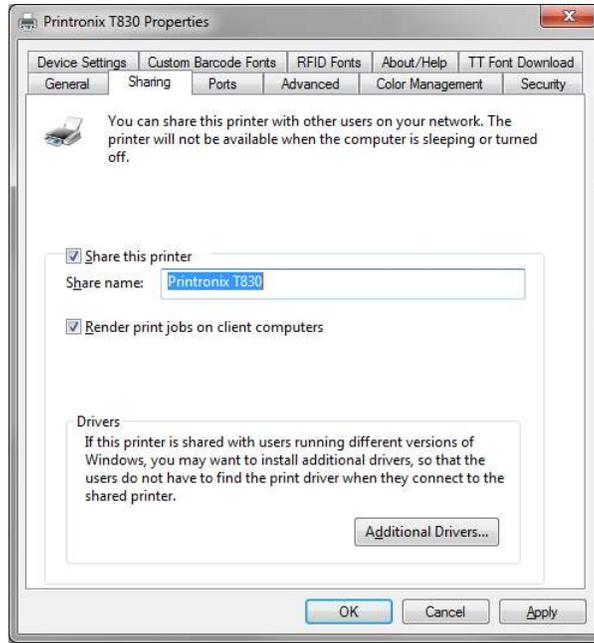


圖 8 設置印表機屬性共用選項

5. 啟動一個Windows命令提示會話。
6. 轉至包含目標韌體的目錄（例如：c:\download）。
7. 按如下方式執行 **FILENAME.exe**：

連接類型	Enter 指令
Serial(序列)	mode COM1:9600,N,8,1 <Enter> mode LPT1=COM1 <Enter> FILENAME -a -pb <Enter>
USB	FILENAME -a -pbSharedName <Enter> 其中，印表機共用名稱為在安裝期間輸入的 “Share name”
Ethernet(乙太網)	FILENAME -n xxx.xxx.xxx.xxx <Enter> 其中， xxx.xxx.xxx.xxx 表示 IP 位址。

警告 一旦下載過程已經開始，請勿中斷該過程。中斷下載過程會使得控制主機板PCBA上的 flash記憶體下載不完全，這樣一來，印表機可能不能啟動。

8. 當新韌體被成功載入到 flash 記憶體中，並且印表機本身進行重啟後，該過程就完成了。

手動雙鍵下載程序

注意：此下載方法可以用 **FILENAME.prg** 或 **FILENAME.exe** 形式的韌體完成。

以下步驟使印表機為下載做好準備。當印表機處於下載模式中時，任何主機介面都可以被用於下載韌體。

1. 關閉(Off)印表機電源。
2. 連接乙太網線纜至印表機介面。
3. 按著印表機控制台上的**LEFT SOFT KEY (左複用鍵)+ RIGHT SOFT KEY(右複用鍵)** 不放的情況下將印表機電源開啟(On)。
4. 在五秒後，鬆開前面板按鍵。
印表機必須開機，這可能會花費1–2分鐘。在繼續執行前，等待直至螢幕上顯示“PROGRAM DOWNLOAD (程式下載)”。
5. 啟動一個Windows命令提示會話。
6. 轉至包含目標韌體的目錄（例如：c:\download）。
7. 按照針對各種主機介面選項描述的方式，將韌體發送給印表機：
 - 通過Ethernet (LPR) 。第 195 頁
 - 通過USB 。第 195 頁
 - 通過Serial 。第 196 頁

手動三鍵下載程序

如果flash記憶體只包含引導代碼（例如，如果是新的flash記憶體），或者flash記憶體已損壞，或者要刪除所有flash記憶體中用戶文件，則必須使用手動三鍵下載方法下載韌體。有兩種不同的方法可用：

- 採用USB以及 FILENAME.exe 或 FILENAME.prg 形式的韌體。
 - 採用SD卡和SD卡根目錄下被重新命名為“UPGRADE (升級)”的韌體FILENAME.prg。
1. 關閉(Off)印表機電源。
 2. 對於USB方法，將USB電纜連線到印表機介面上。
 3. 對於SD卡方法，將FILENAME.prg 複製到SD卡根目錄中的“UPGRADE (升級)”（無副檔名），並將SD卡 放入SD卡槽內。
 4. 按下並保持左複用鍵、右複用鍵和向下箭頭面板按鍵。
 5. 將印表機電源開啟(On)。
 6. 在五秒後，鬆開控制台按鍵。
 7. 印表機必須開機，這可能會花費最多1–2分鐘。在繼續執行前，等待直至螢幕上顯示“DOWNLOAD MODE (下載模式)”。
 8. 對於SD卡方法，下載過程將自動開始。等待直至該過程完成並且印表機用新韌體完成重啟。然後取下SD卡——這就完成了整個過程。
 9. 對於USB方法，啟動一個Windows命令提示會話。
 10. 轉至包含目標韌體的目錄（例如：c:\download）。
 11. 按照第195頁上對通過USB的描述，將韌體發送給印表機。

下載模式下傳送韌體

本節介紹如何使用所需的主機介面將韌體傳送到印表機。

注意： 三鍵下載程序只允許使用USB介面或使用SD卡進行下載。

雖然在範例中使用了 **FILENAME.prg** 檔案，但在此過程中可以替換任何具有Printronix檔頭的文件來下載Flash文件。

通過乙太網路 (LPR)傳送韌體

注意： 將需要印表機的IP位址。

1. 輸入下方內容以啟動LPR 程式:

```
lpr -S xxx.xxx.xxx.xxx -P d1prn FILENAME.prg
```

xxx.xxx.xxx.xxx 是指印表機的 IP 位址。

警告 下載過程一旦開始，請勿中斷。中斷下載將使控制主機板上的閃存記憶體和 NIC 未完全加載，並且印表機可能無法啟動。

2. 當新韌體被成功載入到快閃記憶體中，並且印表機本身進行重開機後，該過程就完成了。

通過 USB 傳送韌體

本節介紹如何通過USB埠下載韌體。可使用**FILENAME.prg** 韌體檔案來完成。

重要 對於USB 連接，必須安裝Windows驅動程式。

1. 通過網站 <http://printronixautoid.com/support/downloads/>，安裝Windows驅動程式。在安裝期間，確保在出現提示時選用共用印表機，並記錄“Share name（共用名稱）”。

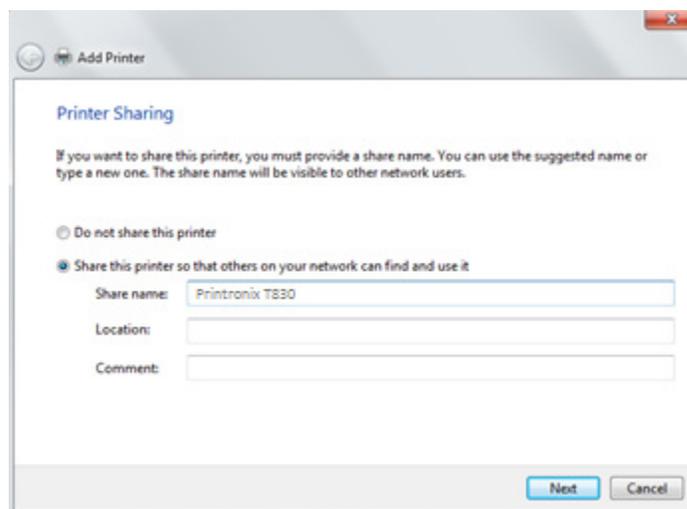


圖 9 選擇共用印表機

重要 對於USB連接，印表機必須具有已建立的“Share name（共用名稱）”。

2. 在通過USB埠發送資料時，將需要“Share name（共用名稱）”。這應該在安裝期間完成，但可以隨時對此進行驗證。選擇驅動程式，右擊滑鼠按鈕，並選擇“Printer Properties（印表機屬性）”。點

擊“Sharing(共用)”頁籤，確保“Share this printer(共用這個印表機)”框已被勾選，並輸入“Share name(共用名稱)”。

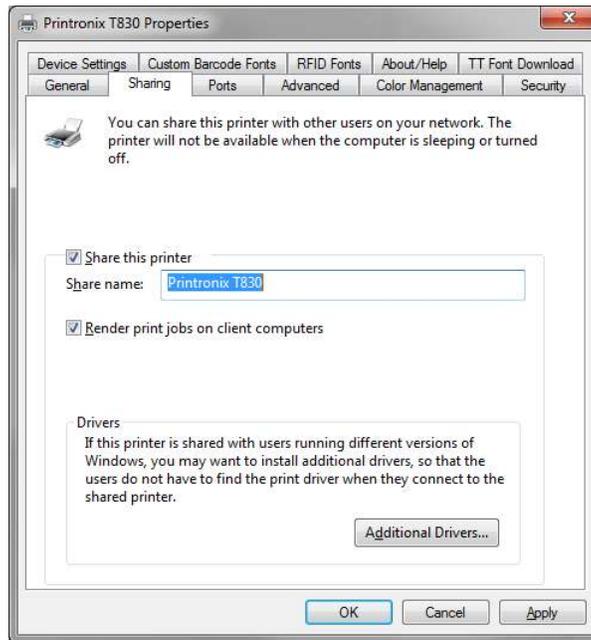


圖 10 設定印表機屬性共用選項

3. 開啟一個 Windows 命令提示會話。
4. 轉至包含目標韌體的目錄（例如：c:\download）。
5. 利用下列命令發送文件：“COPY /b <File Name> \\COMP_NAME\Printers_Shared_Name（COPY /b <檔案名稱> \\COMP_NAME\Printers_Shared_Name）”，其中，COMP_NAME 是筆記型電腦或 PC 的名稱，可以在電腦屬性螢幕中找到；Printers_Shared_Name 是安裝驅動時創建的共用名稱。
6. 當新韌體被成功載入到快閃記憶體中，並且印表機本身進行重開機後，該過程就完成了。

重要 下載過程一旦開始，請勿中斷。中斷下載將使控制主機板上的閃存記憶體和 NIC 未完全加載，並且印表機可能無法啟動。

通過 Serial 串列埠傳送韌體

由於韌體的大小以及完成該過程需要的大量等待時間，不建議採用串口 RS-232 下載韌體。通過串口方式進行下載，只能採用 **FILENAME.prg** 形式的韌體。

1. 通過在命令提示符下發出下列指令，將韌體複製到印表機上：

```
mode COM1:9600,N,8,1,P <Enter>
copy /b FILENAME.prg com1 <Enter>
```

其中 **FILENAME.prg** 是目標韌體

注意： 某些系統只能使用 9600 串列傳輸速率。上述命令中輸入的串列傳輸速率資訊必須與 **Power-Up Config.**（開機配置）中保存的串列傳輸速率設置匹配。

警告 下載過程一旦開始，請勿中斷。中斷下載將使控制主機板上的閃存記憶體和 NIC 未完全加載，並且印表機可能無法啟動。

2. 當新韌體被成功載入到快閃記憶體中，並且印表機本身進行重開機後，該過程就完成了。

將文件下載到主檔案系統

按照本節中論述的多種方式，可以將使用者檔下載到主檔案系統（主板內建的Flash記憶體）中。本節不包括模擬使用的特定方法，而是下載文件的一般方式，如表 8 所示。字體下載會在稍後的章節中敘述。

表 7. 檔案下載方式

檔案下載方式	準備文件
網路頁面(僅適用於乙太網路) 使用者需要知道 IP 位址，並具備一個流覽器。	無要求。
PTX_SETUP (任一主機介面) 使用者可使用 PTX_SETUP 指令，將檔案儲存到主檔案系統中。	文件的二進位（原始）資料將被嵌入到 PTX_SETUP 指令中。
手動雙鍵下載 (任一主機介面) 此雙鍵(左複用鍵+右複用鍵) 開機功能，可讓使印表機進入下載模式。然後就可以下載檔案。	運行 cnvt2fls.exe，以便為文件添加適當的文件檔頭。
PrintNet Enterprise (僅適用於乙太網路) 使用者需安裝 PrintNet Enterprise 應用程式(可於網站下載取得 http://printronixautoid.com/support/downloads/ .這是最通用且有效的檔下載方法，但它要求電腦可以運行 Java™程式。	如需詳細說明，請參考 <i>PrintNet Ethernet User's Manual</i> .

注意：根據檔案下載方法，可能需要對檔案本身進行修改，以便在將檔案下載到印表機中時，印表機可以用正確的主檔案系統名稱及檔案類型對檔案進行儲存。

無法顯示於功能表中的副檔名

具有以下文件副檔名（大寫或小寫）的文件被視為系統文件，不會顯示在 印表機設定>檢視主閃存檔案 或 印表機設定>閃存檔案編輯>刪除文件 功能表單中。

注意：請勿下載具有下方表9中所顯示副檔名的檔案：

表 8. 功能表中不顯示檔案的副檔名

副檔名		
*.bin	*.inf	*.ras
*.cpg	*.lfi	*.rfv
*.eng	*.map	*.sec
*.fon	*.pat	
*.gz	*.qsm	

無法顯示於功能表中的檔案屬性

具有以下所列舉屬性之一的檔案（大寫或小寫）被視為系統檔，不會顯示在 印表機設定>檢視主閃存檔案 或 印表機設定>閃存檔案編輯>刪除文件 功能表單中。

注意：請勿下載具有下方表10中所顯示屬性的檔案：

表 9. 功能表中無法未顯示的檔案屬性

屬性		
Prot	NetC	NGif
Rmap	Rfnt	Rmnu
Rprg	Eprg	VERS
ASIC	FPGA	UMCA
Rval	XHEX	RULE
CRft	Rver	Rsec
SORT		

網頁下載

1. 請確認印表機已開機，處於連線(OFFLINE)模式，並且連接了乙太網路線。
2. 從前面板連線螢幕取得 IP位址。(或在 設定  中的網路設定  取得)
3. 在流覽器中輸入印表機的IP位址 (例如：http://10.224.5.21)。
4. 在出現提示視窗時，輸入“root (根用戶)”作為用戶名稱，並點擊OK (確定)。
5. 點擊配置框中的“Printer (印表機)”。將顯示下列網頁。點擊“File Management (文件管理)”，即可下載檔案。

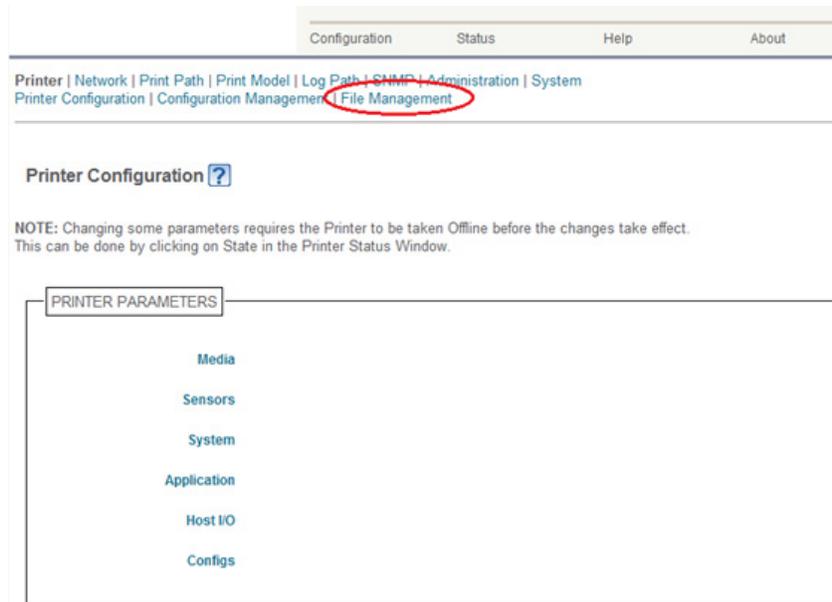


圖 11 利用文件管理網頁來下載檔案

6. 點擊“Browse (流覽)”，轉至目錄，並找到下載檔案，然後點擊“Download File (下載檔案)”。

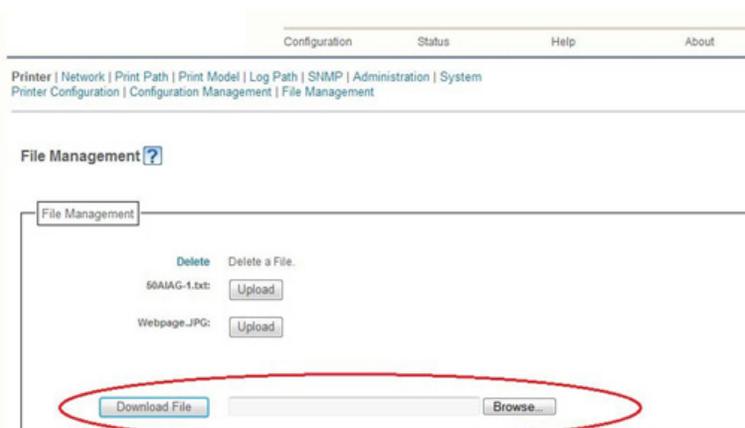


圖 12 檔案下載流覽

將顯示一條通知，指示網頁在下載完成後將進行刷新。

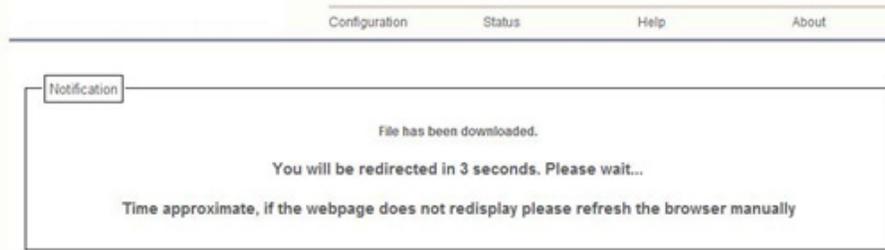


圖 13 文件下載通知

PTX_SETUP 下載

使用PTX_SETUP指令將檔案載入到主檔案系統中。關於詳細資訊，請參考第248頁的附件“PTX_SETUP”。

例子：載入名稱為 ARIAL.TTF 的字體：

```
!PTX_SETUP  
FILE_IO-CAPTURE;"ARIAL.TTF" PTX_END  
Arial TrueType 字體二進位資料
```

注意：請勿在二進位資料末尾添加 LF/FF（換行/換頁）。

```
!PTX_SETUP  
FILE_IO-CAPTURE;" " PTX_END
```

手動雙鍵下載

1. 啟動一個Windows命令提示會話。
2. 轉至包含目的檔案的目錄（例如：c:\download）。
3. 從網站 <http://PrintronixAutoID.com/support/drivers/> 下載 `cnvt2fls.exe` 到包含目的檔案的目錄中。
4. 在命令提示下，利用下列指令將檔案轉換為可下載格式：

```
cnvt2fls file_name1 file_name2 file_name3 A FONT <Enter>
```

其中

- *file_name1* 是將被轉換為可下載格式的檔的名稱。
- *file_name2* 是將被下載到印表機中的輸出檔的檔案名稱。
- *file_name3* 是在主檔案系統內的檔的名稱。

FONT（字體）參數應該只配合字體使用；否則，就忽略該參數。 例如：

```
cnvt2fls arial.ttf arial.dwn ARIAL.TTF A FONT <Enter>
```

這將創建文件“arial.dwn”，它會將“ARIAL.TTF”放進主檔案系統內。

5. 按照在手動雙鍵下載章節中的描述，使印表機處於下載模式。
6. 下載模式下發送韌體章節中的描述，發送檔。用*file_name2*替代韌體 **FILENAME.prg**。
7. 當檔案被成功載入到快閃記憶體中，並且印表機本身進行重啟後，該過程就完成了。
8. 如需驗證檔案是否已被識別和下載，則進入印表機設定>檢視主閃存檔案 子功能表。其中顯示的一個檔應該包括 *file_name3*。

將文件下載到 SD 卡

印表機和某些模擬（例如PGL）可以使用SD卡。由於SD檔案格式是標準化格式，因此將文件和字體下載到SD卡不需要印表機內具備特殊的設施。這允許用戶可將文件從他們的PC或筆記本電腦直接複製到SD卡，以及將SD卡上的印表機文件複製到他們的PC或筆記本電腦。

重要 印表機只能找到儲存在SD卡根目錄中的文件。SD卡根目錄中的文件名稱 即是SD檔案系統子功能表中顯示的名稱。

另外，用戶可以通過利用印表機設定>閃存檔案編輯>複製至SD 功能表，將主檔案系統中的檔案複製到SD卡上。用戶還可以通過利用印表機設定>SD檔案編輯>從SD複製 功能表，將SD卡中的檔複製到主檔案系統中。

按照《PGL Programmer's Reference Manual.》中的描述，PGL頁面、字體和圖示都可以在SD卡上進行讀取，並且可以將它們儲存到SD卡上。

重要 SD卡必須在開機時安裝，並且在印表機關閉電源之前不能移除。

使用 TrueType 字體

TrueType字體允許您自定義表單和標籤的字體外觀。您可以將從各種來源購買的TrueType字體下載到印表機中。字體可在網站（如www.fonts.com和www.myfonts.com）上購買。

下章節將介紹：

- 下載 TrueType 字體
- 選擇並列印下載的 TrueType 字體
- 使用 TrueType 字體，按照UTF-8 列印 DBCS

下載 TrueType 字體

使用以下工具可以下載TrueType字體至印表機：

- *PTX_SETUP* 下載
- *Web Page* 下載
- *PGL 模擬* 或其他模擬
- *添加檔頭 / 手動雙鍵* 下載
- *標籤應用軟體*

一旦下載了某個TrueType字體，它就將作為一個駐留字體被儲存在主檔案系統或SD檔案系統中。不管印表機電源開或關，下載的字體將會一直保存在印表機中，除非用戶刪除。用戶可以在印表機設定>檢視主閃存檔案 或 印表機設定>檢視SD檔案 子功能表中查找所有印表機駐留字體的清單。可以通過同一個子功能表刪除使用者下載的字體。如果在主檔案系統內，建議用戶執行印表機設定>閃存檔案編輯>最佳化與重新啟動。

PGL 模擬

通過創建一個可以增加PGL指令至字體的檔案下載TrueType字體，再將該檔發送到印表機。使用PGL字體下載指令：

```
~FONTLOAD;FontName;FontSize;Location
```

其中

FontName TrueType字體名稱，例如：arial.ttf
FontSize TrueType字體尺寸，例如：arial.ttf的文件大小
Location 下載位置。按照預設，“DISK（磁片）”代表主檔案系統（快閃記憶體），而“EMC”是指SD卡。可以對PGL功能表“Storage Select（記憶體選擇）”進行更改，以便強制“DISK（磁片）”將字體及其它PGL元素存儲到SD卡中。

範例:

```
~FONTLOAD;arial.ttf;60548;DISK
```

(將arial.ttf的二進位資料插入到此處。)

END

創建檔後，在印表機處於連線狀態時，類似於其它列印檔案，可以將該檔案通過適當的傳輸介面複製到印表機。

範例:

```
copy/b filename.ext lpt1 or LPT1
```

添加檔頭 / 手動雙鍵下載

通過手動雙鍵下載模式下載TrueType字體至印表機，首先給字體增加一個檔頭，再將印表機置於下載模式，下載字體。按照本節中的描述，在網站 <http://printronixautoid.com/support/downloads/> 上找到cnvt2fls.exe工具程式以及一個批次檔，通過將一個檔頭附加到字體檔上，就可以將TrueType字體轉換成可下載格式。

主檔案系統的檔頭

1. 啟動命令提示視窗。
2. 於網站下載 <http://printronixautoid.com/support/downloads/>，將 cnvt2fls.exe和addtthdr.bat複製（或解壓）到工作目錄（例如：c:\download）下。
3. 將目標TrueType字體（.ttf）檔複製到工作目錄中。
4. 啟動一個Windows指令提示會話窗。
5. 利用下列命令，將TrueType字體檔.ttf（例如：arial.ttf）轉換成可下載格式dwn，命令如下：

```
addtthdr filename <Enter>
```

其中，檔案名稱是指不包含副檔名的字體名稱（例如：addtthdr arial）。

創建arial.dwn文件

6. 按照在 手動雙鍵下載序列中的描述，使印表機處於下載模式下。
7. 按照在下載模式下發送韌體章節中的描述，發送檔案。用文件*.dwn（例如：arial.dwn）替代韌體 **FILENAME.prg**。
8. 當檔案被成功載入到快閃記憶體中，並且印表機本身進行重啟後，該過程就完成了。
9. 在 印表機設定>檢視主閃存檔案 子功能表下，驗證檔是否已被識別和下載。顯示的檔名應該包括原始的TrueType字體名稱（例如：arial.ttf）。

SD 卡的檔頭

按照在下載檔案到SD卡章節中的描述，通過將目標字體檔（*.ttf）複製到SD卡根目錄下，就可以實現從PC或筆記型電腦中將TrueType字體複製到SD卡上的過程。然後，就可以將SD卡放在印表機中，並進行相應使用。

標籤應用軟體

TrueType字體可以通過標籤編輯軟體進行下載，如Codesoft和Loftware和BarTender。如需更多詳細資訊，請聯繫相關軟體公司。

選擇並列印已下載的 TrueType 字體

在使用上述任意方法下載TrueType字體後，可以通過採用在《PGL Programmer's Reference Manual》中描述的指令，對下載的TrueType字體進行使用。

列印 ASCII 字體

You can print characters from your font using the currently selected character set. You can also select a new character set using the ISET command.

Example:

```
~CREATE;FORM
FONT;NAME ARIAL.TTF
ALPHA
10;10;3;3;$01234$
STOP
END
~EXECUTE;FORM;1
```

列印所有字體

可以使用UTF-8，列印字體中的全部字元。必須具有要列印的UTF-8資料。

範例:

```
~CREATE;FORM
ISET;'UTF8'
FONT;NAME ARIAL.TTF
ALPHA
10;10;3;3;$UTF-8
data$ STOP
END
~EXECUTE;FORM;1
```

演示設備

為了在沒有主機電腦系統可供使用的環境中執行印表機的功能，可能需要通過功能表系統執行一個演示測試文件。在執行時，該演示測試檔將通過模擬進行運行，就好象是主機發送了該檔一樣。一旦完成，就將重新運行該檔，直到被終止。

本節描述了如何下載、配置、執行和終止演示。演示文將像其它使用快閃記憶體檔一樣進行處理，因此，預設將通過下載進行保存。

下載一演示檔

1. 啟動一個Windows命令提示符會話。
2. 轉至包含目標演示檔的目錄（例如：c:\download）。
3. 通過網站 <http://printronixautoid.com/support/downloads/>，將demo2fls.exe複製（或解壓）到包含目的檔案的目錄下。

4. 在命令提示符下，利用下列命令將檔轉換成可下載格式：

```
demo2fls file_name <Enter>
```

其中，file_name是將被轉換成可下載格式的檔的名稱。用於下載的輸出檔將用“.fls”代替file_name的副檔名。

範例: demo2fls demo.txt <Enter>

這將創建文件“demo.fls”；在被下載時，它會將“demo.txt”放到主檔案系統中。

5. 按照在*手動雙鍵下載程序*中的描述，使印表機處於下載模式下。
6. 按照在下載模式下發送韌體章節中的描述，發送檔。用文件*.fls（例如：demo.fls）替代韌體**FILENAME.prg**。
7. 當檔案成功載入到快閃記憶體中，並且印表機本身進行重啟後，該過程就完成了。
8. 檢視在**診斷>列印測試>印表機測試**功能表下，驗證檔是否已被識別和下載。顯示的其中一個印表機測試應該包括file_name。

配置印表機以運行演示文件

該工具不會試圖識別某個特定演示檔設計用於哪一個模擬。在使用演示前，使用者必須針對適當的模擬配置印表機。在被執行時，演示將獲得所有的功能表配置參數。由使用者負責適當地配置頁面尺寸、字樣、方向等。在演示檔完成列印時，該工具不會恢復任何配置設置。

開啟演示檔

通過在**診斷>列印測試>印表機測試**功能表內選擇演示檔的快閃記憶體檔案名稱，並按下確認鍵，就可以啟動演示檔。這會使印表機進入連線狀態，並列印演示檔。一旦演示檔啟動，它就將自動重複，直到演示檔順序被停止。

警告 如果印表機正忙於其它測試或主機任務，則請勿運行演示檔。否則會造成意料之外的結果。同樣地，在運行演示測試時，請勿發送主機任務。

暫停演示檔

通過使印表機進入離線狀態（按下暫停鍵），可以暫停演示。如需重新開始列印，則恢復連線狀態即可。

停止演示檔

通過對印表機執行軟體重設（同時按下左箭頭和右箭頭按鍵），可以停止演示。這將恢復正常運行。

刪除演示檔

可以按照類似於主檔案系統中任意其它檔的方式刪除演示檔。一旦被刪除，該文件將不再顯示為**診斷>列印測試>印表機測試**功能表中的一個選項。

WLAN 無線韌體升級

WLAN選配件板上有一個包含韌體的無線晶片。韌體在出廠時已加載到無線晶片中，但有時您可能需要將此韌體升級到更高的級別。

韌體下載方式

將無線韌體複製到本地PC或SD卡後，可以使用本節中介紹的各種下載方法。下載韌體可以通過安裝在印表機上的任何主機介面完成，但可能不適用於所有方法。

重要 要升級無線韌體，**WLAN**接口必須處於活動狀態。這意味著下載文件不能通過乙太網接口或通過手動三鍵開機方法發送到印表機。

除了手動雙鍵開機方式，下載新韌體不需要用戶將印表機置於任何特殊模式。這使得下載過程較為容易。

表 10. 韌體下載方法

韌體下載方法	檔案類型
網路頁面 (僅使用於乙太網路) 用戶需要配置網路，瀏覽器，並知道 IP 地址。	FILENAME.flis
Windows 驅動程式 (任一主機 介面除了乙太網路) 安裝 Windows 驅動程序後，可以通過關於(About)/ 幫助 (Help)頁籤 輕鬆完成下載韌體。	FILENAME.flis
自動下載 (任一主機 介面除了乙太網路) 使用 FILENAME.exe，可以從 Windows 命令提示下載韌體，而無需手動將印表機置於下載模式。	FILENAME.exe
手動雙鍵下載 (任一主機 介面除了乙太網路) 此雙鍵（左複用鍵+右複用鍵）開機功能使印表機進入下載模式。韌體可以通過任何主機 IO 介面(除了乙太網路)下載。	FILENAME.flis FILENAME.exe
PrintNet Enterprise(僅使用於無線網路) 用戶必須安裝 PrintNet Enterprise 應用程式(可於網站下載取得 http://printronixautoid.com/support/downloads/)。這是升級印表機的最通用和強大的方法，但會要求您的 PC 可以運行 Java™程式。	如需詳細說明，請參見 <i>PrintNet Ethernet User's Manual</i> 。

韌體檔案類型(.flis) 和 (.exe)

可以方便使用帶有.exe 副檔名的韌體 **FILENAME.exe**。但是，具有.exe 副檔名的韌體不是在所有情況下都可使用。在表11中描述的下載方法，需要具有.flis 副檔名，即要求為 **FILENAME.flis** (例如Windows驅動程序和Web頁面)。

FILENAME.flis文件可以通過執行Windows命令提示符會話中的命令從FILENAME.exe文件中提取：

```
FILENAME<Enter>
```

這將提取在執行FILENAME.exe的同一目錄中的**FILENAME.flis**文件。

重要 在Windows命令提示中執行命令之前，請務必將**FILENAME.exe**文件複製到計算機的本地驅動器。

網路頁面下載

注意：這種下載方法要求韌體具有 **.fls** 副檔名 (**FILENAME.flis**)。

1. 確保印表機已開機處於連線模式下，並且連接了乙太網線纜。
2. 從前面板的連線螢幕獲取IP位址。(或在設定  中的網路設定  下取得)
3. 在瀏覽器中輸入印表機的IP位址 (例如: <http://10.224.5.21>)。
4. 當提示輸入用戶名稱和密碼時，輸入“root”（根用戶）作為用戶名稱，並點擊OK（確定）。
5. 點擊配置框中的“System（系統）”。

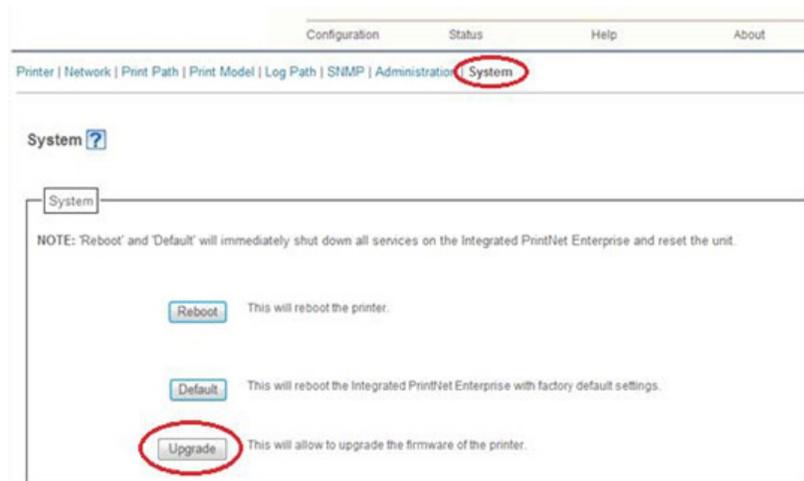


圖 14 系統組態升級

6. 點擊“Upgrade（升級）”按鈕。
7. 瀏覽到目錄或在“File to upload”（要上傳的文件）字段中輸入 **FILENAME.flis**，然後單擊“Upgrade”（升級）。將打開警告消息。

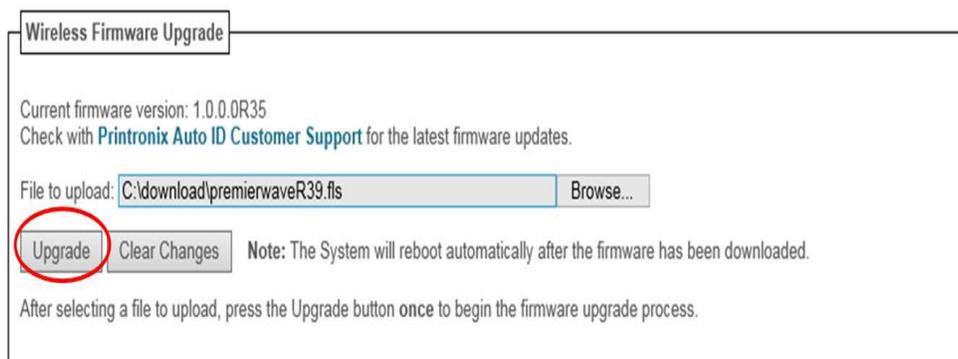


圖 15 上傳進行升級的韌體檔

8. 點擊“OK”（確定）以便繼續。
9. 等待印表機完成升級韌體。這個過程將需要幾分鐘，請耐心等待。韌體更新後，印表機將重新啟動。
10. 當網路頁面被重新定向時，下載過程就完成了。

Windows 驅動程式下載

通過 Windows 驅動程序下載 WLAN 無線韌體的方法與通過 Windows 驅動程序下載印表機韌體的方法相同。Please refer to the section on 請參閱第 191 頁的 *Windows 驅動程式下載* 章節。請記住，WLAN 無線韌體文件使用 .fls 副檔名而不是 .prg 副檔名。

自動下載 (.exe)

使用自動下載WLAN無線韌體的方法與使用自動下載印表機韌體的方法相同。請參閱使用第192頁上的 *自動下載 (.exe)* 章節。

手動雙鍵下載程序

注意: *此下載方法可以用FILENAME.fls 或 FILENAME.exe 形式的韌體完成。*

以下步驟使印表機為下載做好準備。當印表機處於下載模式時，除乙太網以外，任何主機介面都可用於下載韌體。如果使用WLAN介面，請確保WLAN已設置並可以連接到印表機。

1. 關閉(Off)印表機電源。
2. 按著印表機控制台上的**LEFT SOFT KEY (左複用鍵)+ RIGHT SOFT KEY(右複用鍵)** 不放的情況下將印表機電源開啟(On)。
3. 在五秒後，鬆開前面板按鍵。
印表機必須開機，這可能會花費1–2分鐘。在繼續執行前，等待直至螢幕上顯示“PROGRAM DOWNLOAD (程式下載)”。
4. 啟動一個Windows命令提示會話窗。
5. 轉至包含目標韌體的目錄（例如：c:\download）。
6. 按照各種主機IO選項的說明，將韌體發送到印表機，記住WLAN無線韌體文件使用.fls副檔名而不是.prg副檔名：
 - *通過乙太網路 (LPR)* 。第 195 頁
 - *通過USB* 。第 195 頁
 - *通過Serial* 。第 196 頁

5

診斷與故障排除

印表機測試

在印表機開機期間會執行一系列自動測試。如果在此時檢測到任何故障，將顯示故障消息。

在將印表機置於其操作環境之前，請列印測試圖案以確保正確的操作和列印品質。印表機有多個測試，可用於檢查印表機的正常運行和印列品質。

您可以從“診斷” > “列印測試”功能選單中調用各種測試模式。有關詳細訊息，請參閱  診斷 章節

常見情況故障排除

偶爾，會發生需要一些故障排除技能的情況。本節列出了可能遇到的問題情況和潛在的解決方案。雖然不是每個可能的情況都在這裡解決，你可能會發現一些提示而有所幫助。如果本節中存在或未涵蓋的問題，請與授權服務工程師聯繫。

介面

使用不正確的有線電纜或安裝的介面電纜錯誤，印表機將無法正常工作。如果電纜可疑，請聯繫您的授權代理商。

當印表機第一次開機時，它將自行配置為預設的通訊參數。參數列在下表中：

參數	預設
Baud	9600
Data Bits	8
Parity	NONE
Stop Bits	1

可以從控制台訪問印表機介面配置的設定。關於完整的說明，請參見第 46 頁上的印表機配置章節。

十六進位模式

十六進位除錯模式(**dump mode**)允許您將印表機置於診斷模式，在該模式下印表機在標籤上輸出十六進位數據流以供檢查。十六進位除錯模式(**dump mode**)的目的是查看印表機接收到什麼數據，以便調整表單。

啟用十六進位除錯模式(**dump mode**)時，印表機將把所有主機介面字元轉換成相應十六進位字元，然後列印十六進位代碼和可列印字元（如果存在）。圖 17 顯示了十六進位除錯模式(**dump mode**)的部分示例。

印表機進入十六進位除錯模式(**dump mode**)後，其列印的所有字元（包括印表機緩衝區中的任何字元）都以兩種形式列印：作為兩個符號的十六進制代碼和作為字符的可列印符號（如果有一個）。不可列印的代碼列印為句號[.]符號。最多 16 個字符可以列印每行十六進位除錯模式(**dump mode**)列印輸出。當印表機處於十六進位除錯模式(**dump mode**)時，它不執行任何控制代碼，僅僅列印其十六進位相應字元。

轉儲除錯模式下，每行列印16個字元。因此，16個可列印符號印於1-16列。這16個可列印字元將列印在第1列至第16列，第17列為空。第18列要麼為一個 p(PI活動行)，要麼為空 (PI非活動行)。第19和第20列包含第一個字元的十六進位代碼，後跟一個空格。PI行的狀態和第二個字元的十六進位代碼將列印在第22、23和24列，後跟一個空格。第三至第16個字元將以類似的方式列印。第16個字元的十六進位代碼將列印在第 78、79和80 列。

注意：根據印字頭寬度，數值將有所變化。

後續列印將考慮下列參數的當前設置：跳過穿孔、頁面長度以及頁面頂端位置。

重要 必須安裝了至少 4.1 英吋的紙張，並且將標籤設定>影像>標籤寬度設置為 4.1 英吋如果沒有這樣做，十六進位轉儲資料將被截斷並丟失。

如果在列印十六進位轉儲資料時發生錯誤，印表機將返回至標準錯誤狀態。當錯誤被清除後，印表機將恢復十六進位所轉儲列印（要麼列印部分行並換頁，要麼什麼都不做）。頁面頂端不受影響。

```
.The Impact Prin 09 54 68 65 20 49 6D 70 61 63 74 20 50 72 69 6E
ter Emulation pr 74 65 72 20 45 6D 75 6C 61 74 69 6F 6E 20 70 72
ints in one-up.. 69 6E 74 73 20 69 6E 20 6F 6E 65 2D 75 70 2C 0A
.two-up, and fou 09 74 77 6F 2D 75 70 2C 20 61 6E 64 20 66 6F 75
r up page window 72 20 75 70 20 70 61 67 65 20 77 69 6E 64 6F 77
s....          73 2E 0C 0D 0A
```

圖 16 Hex Dump(十六進位轉儲除錯)範例

要開始十六進位轉儲，首先將印表機離線，然後在控制台中啟用 Hex DumpMode（十六進位傾印）選項。

- 啟用設定>診斷>十六進位傾印功能單。
- 對於 IPDS 任務，啟用模擬 >IPDS 設定>十六進位傾印功能表。

接著，使印表機回到連線狀態，並通過主機向印表機發送資料。從主機接收的所有資料都將被“轉儲”輸出。

如需取消十六進位轉儲，先使印表機進入離線狀態，並停用相關的功能單。紙張可能會前進至下一個頁面頂端。

控制列印品質

有三個因素對列印品質最有影響：

- 印字頭所產生的熱量（列印強度）
- 介質在印字頭下移動的速度（列印速度）
- 印字頭壓力值

例如，低價熱敏紙通常有很高的反應溫度，也就是說它需要大量的熱量來得到清晰的圖像。樹脂型碳帶和銀龍(塑膠)類紙張可能要求更高的列印強度來獲得高品質的圖像。

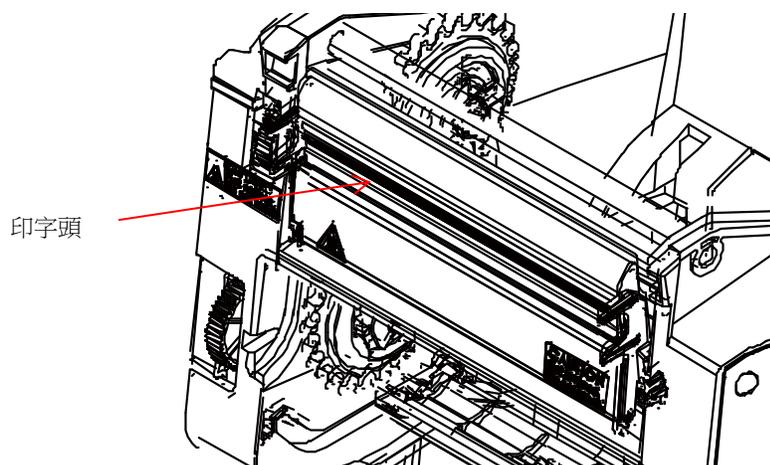
印表機有三種方法來提高熱量：

- 通過主機或標籤設定>速度功能表，改變列印速度使印表機運行更慢。
- 通過主機或標籤設定>影像功能表，將列印強度設置調高。這樣會向紙張傳輸更多的熱量，產生顏色更深的圖像。
- 利用強度偏移功能，可以將列印強度調節得更高。通過標籤設定>影像功能表，可以訪問該功能，它允許實際 設定值最大達到 20。

印字頭壓力調整會影響列印品質。要調整壓力，旋轉印字頭壓力調整鈕（請參看圖 18）。如需更多資訊，請參考印字頭壓力調整章節。

而且，印字頭應該經常清潔以確保外部物質不會隨著熱量傳遞在印字頭及其介面處聚集。如果在列印頁面上出現了汗跡、白點或白線，應使用印字頭清潔筆清潔打印頭。

無論您安裝新的碳帶（熱轉印模式）還是安裝新的標籤（熱感模式），您都需要將清潔作為例行工作來完成。



印字頭磨損最通常的現象是在列印輸出的同樣位置上以同樣的尺寸出現固定的豎直條紋。要確定豎直條紋是否由磨損的印字頭所致，可以根據下列方法：

1. 使用印字頭清潔筆徹底清潔印字頭。再次檢查是否有豎直條紋。
2. 卸下印字頭（請見下一章節更換印字頭）並在包含發熱元件的區域檢查其是否有污點、刮劃、缺口等傷痕以及其它標記。清潔後安裝，檢查是否有豎直條紋。
3. 更換其它的標籤紙卷。再次檢查是否有豎直條紋。
4. 更換其它碳帶卷。再次檢查是否有豎直條紋。

如果執行了前面所有的測試，依然有豎直條紋存在，則必須更換印字頭。

更換印字頭

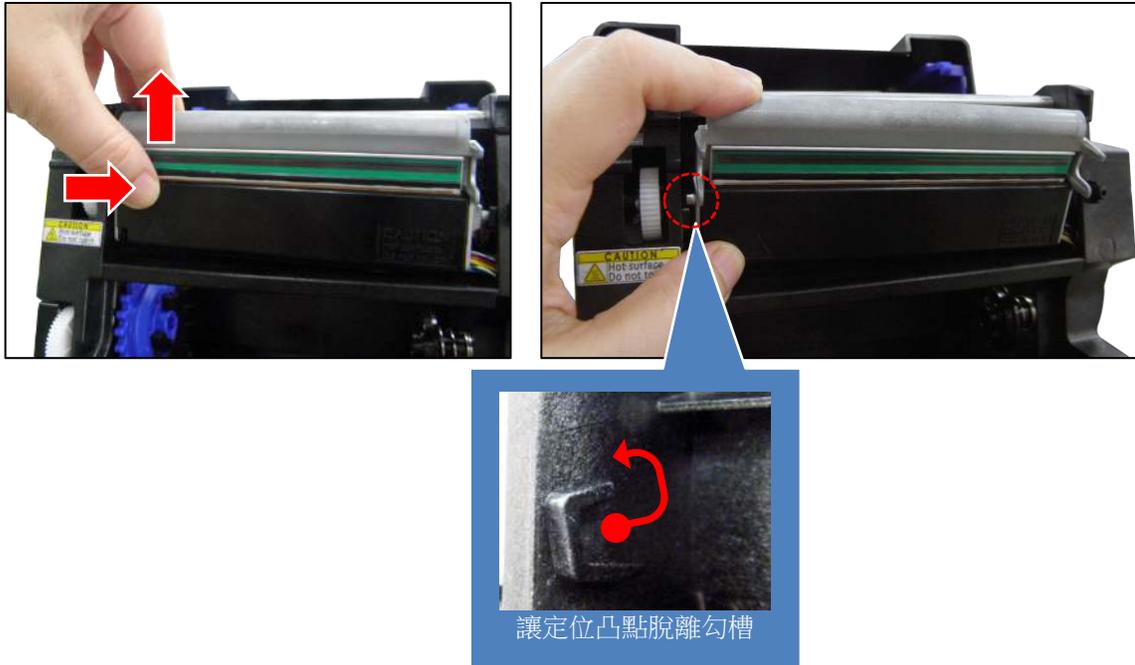
1. 關閉(Off)印表機電源。

警告 在進行任何安裝步驟之前，請從印表機或者電源插座上拔出印表機電源插頭。如果沒有切斷電源，將可能造成人身傷害和設備損壞。可以開機的時候，會提示您開機。

2. 從印表機或者交流電源插座拔出印表機電源插頭。
3. 開啟印表機上蓋。
4. 移除碳帶和介質（例如，紙張、標籤或者商標標籤）。

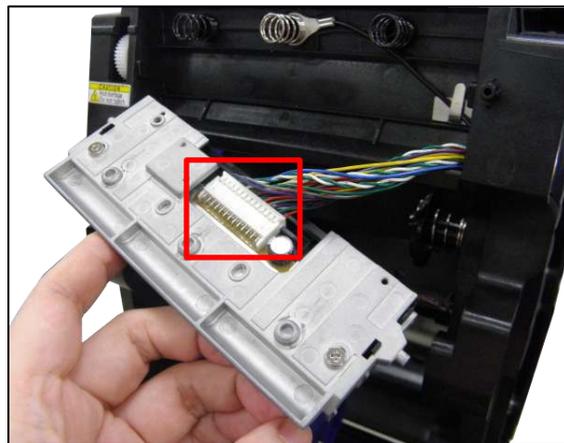
警告 手上的油會損壞印字頭的加熱元件。處理印字頭組件時，請勿觸摸該區域。

5. 觸摸印字頭之前請先觸摸印表機機架未上漆的部分。
6. 壓下印字頭組件的一側，然後向上提起以使其脫離內蓋。

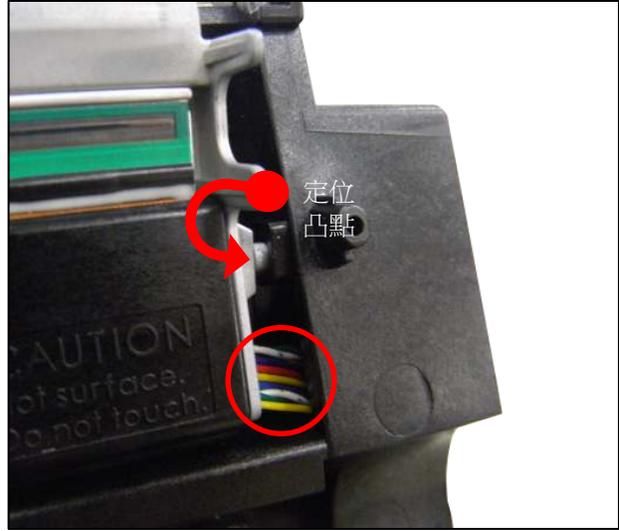
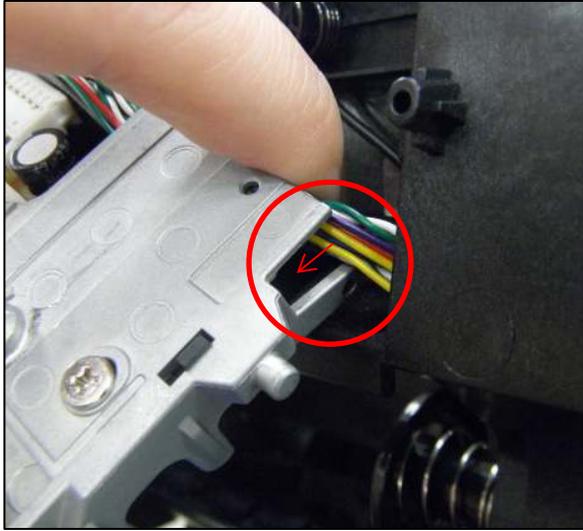


警告 為防止靜電損壞電子組件，請在處理和安裝印字頭之前觸摸印表機框架的未上漆部分，以便自行接地消除靜電。

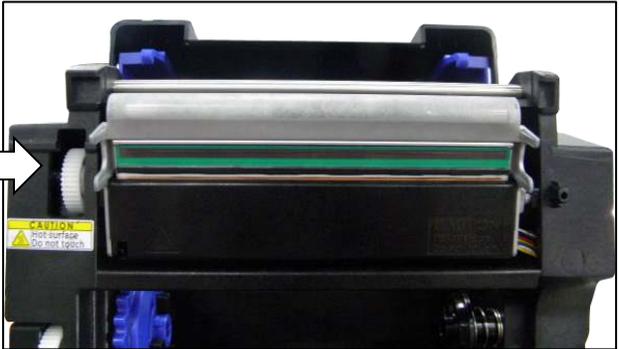
7. 斷開印字頭電纜以更換新的印字頭模組。



8. 為確保印字頭電纜組件為於插槽中，所以請先將印字頭模組的右側安裝入印表機，如下圖所示。



9. 之後再將印字頭模組的左側安裝入印表機，以完成更換印字頭。



將印表機恢復運行狀態

1. 檢查印字頭淺褐色區域是否有油污或者指印。如果有必要，使用軟棉線布蘸異丙醇輕輕清潔淺褐色區域，或者使用清潔筆（P/N 203502-001）。
2. 安裝碳帶和介質（例如，紙、標籤或者商標標籤）。
3. 關閉印表機上蓋。
4. 將交流電源線插入印表機和電源。
5. 通過連線功能表螢幕，驗證印字頭統計資料（診斷>統計>印字頭壽命 應該顯示 100%）。
6. 通過診斷>統計>印表機測試 功能表 列印某一個測試圖案，測試印表機操作，並檢查列印品質。（請

參考第 181 頁上的診斷  章節。）

診斷重大錯誤

如果印表機停止運行，並且出現以“Fatal Error: (重大錯誤:)”開始的LCD消息，則重啟印表機，並繼續操作。如果這種情況仍然存在，則使用 診斷>自動輸出(Auto Dump)，這功能會將故障轉儲(Dump)資料捕捉到一個快閃記憶體檔中。之後，通過PrintNet Enterprise Suite或SD卡，可以將該快閃記憶體檔進行上傳，並將它發送給客戶支援中心（請參見“客戶支援中心”章節。），以便進行進一步分析。

為了捕捉資訊，必須為印表機啟用該診斷選項。如需執行該診斷，則執行下列步驟：

1. 啟用 *診斷 > 診斷 > 自動輸出* 選項。
2. 在故障發生時，重啟印表機，並等待印表機重新開機。
3. 在 *印表機設定 > 檢視主閃存檔案* 下，查看是否有‘autodmp1’或‘autodmp2’檔案存在。
4. 如果有，可使用 **PrintNet Enterprise Suite** 將這些檔案上傳到主機。或使用功能表 *印表機設定 > 閃存檔案編輯 > 複製至 SD*，將這些檔案複製到 SD 卡。
5. 連繫 **Printronix** 客戶支援中心，並提供該檔案以及印表機的配置列印輸出。請參考 *PrintNet Enterprise Suite User's Manual*，獲取完成這些任務的說明。

解決其他印表機問題

表 11. 印表機問題及解決方案

故障現象	解決方案/說明
通訊故障	<ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查傳輸介面線材。 2. 檢查配置，確認已啟用正確的介面。 3. 通過查看控制台的連線螢幕中的“Receiving Data（接收資料）”消息，驗證印表機是否在接收資料。
控制面板	
LCD 顯示連線(ONLINE)，並且印表機看上去正在工作，但沒有列印任何東西。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 驗證在控制台上顯示的當前 IGP 模擬選擇是否與發送給印表機的模擬資料相匹配。 2. 驗證在功能表模擬部分中的 SFCC 選項是否與發送給印表機的模擬資料內使用的 SFCC 相匹配。 3. 確認 標籤設定> 處理> 列印模式 正確（直接熱感式或熱轉印）。 4. 如使用熱感紙，檢查並確保安裝標籤時熱感層面是朝上的。 5. 檢查熱轉印碳帶是否位於正確的路徑。安裝碳帶的碳粉塗層面是向下的。 6. 檢查印字頭座架是否是向下按壓座架兩邊正常關閉的。確保印字頭座架兩邊的閉鎖裝置都是鎖上的。 7. 確認碳帶和介質是相匹配的；如果不相匹配可能造成列印顏色過淺。使碳帶與正在使用的標籤類型相搭配。 8. 檢查印刷圖形所使用的碳帶部分。通常當碳帶和介質不匹配時，可在碳帶看見圖形，但是圖形沒有轉印到紙張上。 9. 檢查列印強度是否正確。在標籤設定>影像 功能表中，或通過主機軟體，設置列印強度。 10. 檢查標籤寬度參數值是否超出所裝紙的寬度。在標籤設定>影像>標籤寬度中，設置標籤寬度。 11. 通過診斷>列印測試功能表，運行棋盤式測試列印圖案。注意：在紙上列印時出現的任何不平衡，印字頭壓力可能需要調整。 12. 完全拆除印字頭並重裝，確保電纜正確就位。
LCD 顯示連線，並且印表機看上去正在工作，但是，沒有列印任何東西，並且在消息區域中顯示“Invalid Data（無效資料）”。	<p>該資訊通知使用者已接受到資料，但是未發現有效指令。當選擇了不正確的 IGP 模擬或 SFCC 時，通常就會發生這種情況。該消息將持續顯示直到接收到新的資料或印表機離線。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 如果模擬或 SFCC 正確，通過選擇模擬>控制功能表中“xxx 診斷”下所需的選項可獲得額外的診斷資訊。 2. 選好所需的選項後，重複該任務以獲得額外的診斷資訊。

表 11. 印表機問題及解決方案

故障現象	解決方案/說明
連線狀態 指示燈閃爍。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查 LCD 是否有特殊的故障訊息。按下暫停鍵，如果有故障訊息顯示，請參閱第 221 頁的 LCD 資訊故障排除表。 2. 檢查是否有缺介質的情況，或者在介質卷中有缺失標籤的情況。裝入正確的介質。 3. 檢查碳帶和標籤是否位於正確的運行路徑。正確安裝碳帶和標籤。
電源故障	
印表機不能啟動，顯示幕無法點亮。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查印表機交流電源插頭是否正確連接至印表機和交流電源插座。 2. 請合格的電工測試交流電源插座是否位於正確的電壓範圍。將印表機置於電壓範圍正確的區域。 3. 檢查交流電源插頭。更換損壞的或者您懷疑可能損壞的交流電源插頭。 4. 請與授權服務代理商聯繫。
列印品質	
<ul style="list-style-type: none"> • 在多標籤列印任務中，標籤沒有列印出來。 • 列印圖像的一部分被截掉，並將下一個標籤的開始列印在同一標籤上。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 如果是使用序列介面，確認選擇了正確的主機介面協定相匹配的資料協定。 2. 如果標籤設定>影像>剪裁頁面=啟用，則印表機可能會錯誤地檢測到某個間隙、孔或黑色標記，這樣就會裁掉（丟棄）該標籤上剩餘的可列印資料。要解決該問題： <ol style="list-style-type: none"> a. 執行自動校正。參見運行自動校正章節。 b. 將感測器設定>控制>間隙/黑標閾值數值減少 2 或 3。請參見第 78 頁上的間隙/黑標閾值章節。 c. 將標籤設定>影像>剪裁頁面設置為停用，並將標籤設定>影像>標籤長度設置為正確的物理長度值。請參見剪裁頁面章節。
可送紙，但是在連線模式下不能列印出任何圖像。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 確保印字頭右側的電源線和印字頭右側連接良好。 2. 使印表機進入離線狀態，並在診斷>列印測試部分中列印棋盤式診斷測試圖案。如果能夠列印該圖案，則說明在主機和印表機之間存在通訊問題。
可送紙，但是在直接熱感印模式下不能列印任何圖像。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 介質不是熱感列印類型。安裝熱感紙。 2. 熱感紙安裝在錯誤的一邊。重新裝紙，使其正確的一面面向印字頭。
介質和碳帶會移動，但是在熱轉印模式下不能列印任何圖像。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 列印棋盤格式診斷測試圖案，檢查碳帶使用了的那部分是否出現了圖像。如果圖像位於碳帶上，碳帶塗層面可能位於對著印字頭的一側，而不是對著介質的一側。 2. 碳帶可能是被設計用於其它型號的印表機。 3. 碳帶可能和介質不相匹配。

表 11. 印表機問題及解決方案

故障現象	解決方案/說明
當安裝了窄標籤時，可送紙但不列印任何圖像。	驗證標籤設定>影像>標籤寬度數值是否與所安裝紙張的寬度相符。數值過大將使圖像開始列印時離右邊緣太遠從而偏離紙張。
列印淡或品質差。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 清潔印字頭。 2. 檢查印字頭座架是否是向下按壓座架兩邊正常關閉的。確保印字頭座架兩邊的閉鎖裝置都是鎖上的。 3. 確認印字頭壓力調整鈕刻度盤設置正確。試著增加壓力值。 4. 確認列印速度和列印強度值設置正確。分別在標籤設定>速度 和 標籤設定>影像，或通過主機軟體，對列印速度和列印強度進行調整。
標籤左邊或者右邊列印顏色淡。	確認印字頭壓力調整鈕刻度盤設置正確。
列印奇怪字元而不是正確的標籤格式。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 如果正在使用印表機序列介面，檢查印表機串列埠傳輸速率設置是否和主機串列傳輸速率一致。通過軟體重啟印表機，或者關掉電源再打開。 2. 檢查印表機串口主機介面是否設置為 8 個資料位元而傳輸設備設置是否為 7 個資料位元(或者相反)。通過在 LCD 上進行查看來檢查當前設置；如果有必要，使用介面>序列埠 功能表，對這些設置進行調整。
<ul style="list-style-type: none"> • 開始列印時，圖像離頁面頂端的距離不正確。 • 印表機一個接一個地列印標籤，所有標籤都列印在同一物理標籤上。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 確保標籤設定>影像>標籤長度數值與所安裝標籤的實際物理長度以及自動校正中的運行結果值相匹配（運行自動校正章節。）。導致出現這些情況的原因可能是： <ul style="list-style-type: none"> • 標籤卷後部的標籤嚴重捲曲 • 標籤感測器感測到預印標籤上暗色部分而引起 • 標籤內有多重間隙 2. 將標籤設定>影像>剪裁頁面設置為停用。 3. 運行列印標籤數據圖（請參見第錯誤! 尚未定義書籤。頁的列印標籤數據圖）。 4. 如果標籤數據圖列印輸出表明預列印圖像上的幅度接近于間隙/黑標閾值，則對標籤感測器進行定位，以便避開此圖像，或增大傳感器設定>校正功能表中的閾值範圍百分比數值。再次執行“自動校正”，然後列印“標籤數據圖”，看看是否有改善。

表 11. 印表機問題及解決方案

故障現象	解決方案/說明
<ul style="list-style-type: none"> • 在一個列印任務中丟失一個或多個連續的標籤。 • 圖像從間隙中間開始列印。 • 當選擇 Head First (先印頁首) 方向列印時，圖像的上部丟失。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 進入感測器設定>校正 部分。 2. 將間隙排除(Gap Windowing)設置為啟用。 3. 將間隙長度(Gap Length)設置為與所裝紙張的實際間隙長度相等。 範圍是 0.05 到 1.00 英吋。 <p>出現這些情況的原因可能是啟用了影像>剪裁頁面，並且底紙上的模切線、彎折或裂紋導致標籤感測器將其認為是新標籤的起始邊緣 (TOF) 或是標籤的末端 (EOF)，或兩者。</p>
<p>列印的圖像中有污點或者空白。</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 清潔印字頭。 2. 確保印字頭溫度 (列印強度) 不是設過高。更改標籤設定 >影像功能表中的列印強度數值。 3. 驗證印字頭壓力鈕是否設定正確，從而與安裝的介質厚度相匹配。(請參考第 33 頁的印字頭壓力鈕調節章節。) 4. 皮膚上的油脂會沾到標籤的表面，形成指紋並抑制熱轉印。用布擦拭標籤面材，或者將標籤移開幾英尺，放在乾淨的地方後按進紙鍵將標籤送到正確位置。 5. 檢查向印表機裝紙之前或者安裝過程中是否有錯。弄髒或有指紋的介質也會阻礙正常的碳帶傳送。 6. 檢查介質是否被正反顛倒著放入。紙張兩面的表面看起來是一樣的，但是卻會產生迥然不同的列印品質。 7. 確保碳帶和介質組合正確搭配使用。使用正確的碳帶類型。 8. 檢查碳帶表面是否有皺紋或折痕。將碳帶弄平滑，使其沒有任何皺折。 9. 通過標籤設定>速度 功能表，或通過主機軟體，降低列印速度數值。 10. 如果使用碳帶 (熱轉印模式)，請不要使用熱感紙。

表 12. 印表機問題與解決方案

故障現象	解決方案/說明
印表機操作	
當按下進紙鍵(FEED key)時會同時進幾張標籤。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查標籤是否正確安裝。 2. 檢查標籤設定>影像>標籤長度（或由主機發送的標籤長度）是否與所安裝標籤的長度相符。雖然間隙、孔、凹槽或黑標用來定義頁面頂部的位置，如果停用標籤設定>影像>剪裁頁面，過大的頁面長度則會覆蓋空隙且跳過一頁或幾頁。設置標籤長度使其與所用介質一致。 3. 檢查印表機是否作過校正以識別所安裝的介質類型。針對帶有間隙及黑標的介質，執行自動校正。（請參見自動校正章節） 4. 對標籤感應器位置進行調整，以便檢測間隙、孔、凹槽或黑標。請參見定位標籤感應器章節。） 5. 如果依然有錯誤，請運行標籤數據圖列印輸出(感應器設定>診斷>標籤數據圖)，檢查標籤長度指示物是否被檢測。 6. 執行手動校正。（請參見執行手動校正章節。）
標籤纏繞在橡膠滾輪上。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 通過沿著順時針方向旋轉藍色印字頭開啟控制杆，打開印字頭座架；然後，鬆開兩個螺釘，卸下右前下面板，以便清裡橡膠滾輪。 2. 通過緩慢地從膠輥滾軸上拉出並展開標籤，將纏繞的標籤清除。 <p>注意： 即使橡膠滾輪模組沒有接電源，但滾軸旋轉時仍能感到一定的阻力。</p> <p>小心： 不要使用尖銳物品劃像膠滾輪，因為滾軸的切口和凹口可能會導致列印圖像的空白，這就需要更換橡膠滾輪。</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. 當整個標籤已從橡膠滾軸上清除時，使用異丙醇酒精擦（PTX 零件編號：254945-901）從橡膠滾軸上清除所有膠粘劑，幫助防止今後出現任意標籤纏繞。裝回下右前下面板。 4. 當用戶沒有正確地在撕紙鐵片處撕取模切標籤，並且膠粘劑暴露在下一個標籤前緣下時，就會發生標籤纏繞。當印表機將下一個標籤拉回到頁頂時，膠粘劑就與膠輥滾軸發生接觸；而當標籤在列印或換頁期間向前移動時，它就會纏繞在橡膠滾軸上。 5. 通過讓用戶小心的處理撕紙，並確保採用正確的標籤設定>影像>撕紙位置調整功能值使得標籤在送紙時理想地被定位在撕紙鐵片邊緣處，就可以避免標籤纏繞。
列印太小或太大。	確保安裝了正確的印字頭（203 或 300dpi）。

表 12. 印表機問題與解決方案

故障現象	解決方案/說明
<ul style="list-style-type: none"> • 列印品質很好，但是印表機每隔一個標籤會跳過一個。 • 在一個列印任務中偶爾會出現空白標籤，但是沒有標籤丟失。 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 確保標籤的列印沒有太靠近頁頂端。距離標籤頁頂端保留八個點行的空白間距。300 dpi = 0.0264 英吋。203 dpi = 0.04 英吋。 2. 檢查標籤設定>影像>剪裁頁面是否設為啟用。如果啟動剪裁頁面，那麼一旦檢測到下一個頁頂位置（間隙、凹槽、孔或者黑標），任何可列印的資料都會被忽略並丟失。停用剪裁頁面，可使印表機忽略間隙或標記。在到達特定的列印長度後，印表機才會尋找間隙或標記。
碳帶	
<p>標籤前進，碳帶卻不前進。</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 確保碳帶安裝正確。 2. 不合適的碳帶和標籤搭配可能造成標籤和碳帶間摩擦力不足。請確認使用了正確的碳帶和標籤。 3. 印字頭壓力可能設置得不夠高。將壓力設置得更高。 4. 印字頭上可能有粘合劑。清潔印字頭。 5. 驗證標籤設定>處理>列印模式功能表是否設定為熱轉印而非直接熱感式。
<p>印表機切斷（熔化）熱轉印碳帶。</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 驗證標籤設定>影像功能表中的列印強度是否被設定為適當的水準。 2. 驗證標籤設定>處理>列印模式功能表是否設定為熱轉印而非直接熱感式。
<p>列印停止，連線狀態指示器閃爍。</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查標籤感測器是否乾淨且沒有損壞。 2. 檢查標籤底部與下一標籤頂部間間隙是否大於 0.1 英吋。使用認證過的標籤和商標紙。 3. 檢查是否有堵塞的標籤。取下堵塞的標籤。 4. 檢查熱轉印碳帶和標籤運行路徑是否正確。

印表機警報器

印表機有內置警報器用於監測印表機狀態和介質狀態。警報資訊顯示會指示印表機與介質的當前狀態。警報器也會指示印表機電子電路是否檢測到錯誤狀態。

故障資訊

如果故障出在印表機上，控制台上的狀態指示燈會閃爍，並且幕顯示特定的錯誤。故障訊息在表 14 中摘要列出。

顯示的錯誤可分為兩類：

- 使用者可排除
- 要求現場支援

使用者可排除的故障訊息

對於使用者可改正的錯誤，請根據表中解決方案部分所建議的正確操作來進行。在改正顯示的錯誤後，按暫停鍵清除故障消息和狀態指示燈，繼續列印。某些故障需要使用者進入連線模式，以便進行清除。如果故障消息重新出現，請關掉印表機電源，等待15秒鐘後再次開啟印表機。如果錯誤狀態繼續，請與授權服務代理商聯繫。

需要現場支援的故障訊息

如果錯誤無法由使用者改正，故障消息後會顯示一個星號 (*)。這通常表示需要授權服務代理商來處理。在聯絡授權服務代理商前，可以嘗試兩個清除錯誤的步驟：

1. 將印表機電源開關設置為 O（關閉），等候 15 秒，然後再開啟印表機。再次運行列印任務，如果消息不再出現，那麼這只是一個錯誤提示，無須進一步處理。
2. 如果消息再次出現，請按暫停鍵。如果消息消失，那麼這只是一個錯誤提示，無須進一步處理。如果消息再次出現，請聯繫授權服務代理商。

需要韌體升級或診斷的重大錯誤訊息

當出現不可恢復的重大錯誤時，軟體會產生一些故障。這些故障的首碼為“Fatal Error:（重大錯誤：）”，它們是某種軟體演算法故障的結果。當發生這些故障時，建議採用下列步驟：

1. 重新開機。重新執行列印任務。如果該消息出現，則載入最新的韌體。
2. 重新開機。重新執行列印任務。如果該消息出現，則記錄顯示的消息，並遵循診斷重大錯誤的說明：第212頁。
3. 請與授權客戶服務代理商聯繫。

表 12. LCD 故障訊息排除

顯示資訊	解決方案/說明
BAD VFU CHANNEL (不合格的 VFU 通道)	使用者試圖使用未定義的 VFU 通道。 1. 更改應用程式，以便使用定義的通道。
BUFFER OVERFLOW (緩沖區溢出)	印表機緩衝區滿(串口)後，主機發送資料。 1. 串口通信時，確保印表機的資料協定、串列傳輸速率、資料位元數、停止位元、奇偶校驗、資料終端就緒和發送請求等配置項的設置與主機一致。 2. 將印表機串口介面參數設置成與主機一致。
BUFFER OVERRUN (緩沖區溢超過限度)	接收超量(序列埠)。 1. 串口通信時，確保印表機的資料協定、串列傳輸速率、資料位元數、停止位元、奇偶校驗、資料終端就緒和發送請求等配置項的設置與主機一致。 2. CALIBRATION FAIL (校準失敗)
CALIBRATION FAIL (校準失敗)	手動校正的校準值不被接受。 1. 再次運行手動校正。
CANNOT CALIBRATE (無法校正) Disable Peel-Off (停用剝下)	在啟用剝離底紙處理的情況下，嘗試進行校正。 注意: 如果在剝下模式中，您可以在剝下模式中執行自動校正。請準備在自動校正過程中拿取標籤。 1. 在標籤設定>處理>標籤處理功能表中，選擇另一個選項。 2. 啟用標籤設定>處理>剝下模式下校正。
CHECKSUM ERROR FLUSHING QUEUES (校驗和錯誤 清除佇列)	印表機接收到完整的程式，但是校驗和不匹配。資料可能在下載過程中損壞。 1. 關閉印表機電源 15 秒鐘，然後再次開啟。 2. 如果問題依然存在，請與授權客戶服務代理商聯繫。

表 12. LCD 故障訊息排除

顯示資訊	解決方案/說明
<p>CUTTER FAULT (切紙器故障) Jam or Cut Fail (堵塞或切紙故障)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 切紙器元件未處於關閉位置。 • 由於堵塞，切紙器選項無法完成一個完整的切割過程。 • 切紙器 PCBA 檢測到電流超載，打開了 PCBA 上的電路斷路器。 <ol style="list-style-type: none"> 1. 將切紙器元件置於關閉（向上）位置。 2. 從切紙器組件中清除阻塞物。 3. 確保紙張厚度符合規格要求。 4. 等待幾分鐘，切紙器電路斷路器自動重定。 5. 按暫停鍵來清除故障消息，繼續列印。
<p>DIRECT THERMAL (直接熱感式) Remove Ribbon (移除除碳帶)</p>	<p>將標籤設定>處理>列印模式設置從熱轉印改為直接熱感式時，這是出現正常提示消息。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 從印表機碳帶供應及碳帶回卷軸上取下碳帶。 2. 如果列印需要碳帶，請將列印模式改回到熱轉印方式。
<p>ERROR: DC PROGRAM NOT VALID (錯誤：DC 程式無效)</p>	<p>印表機無法找到控制器程式或校驗和失敗。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 關閉印表機電源 15 秒鐘，然後再次開啟。 2. 重新下載印表機韌體。 3. 如果問題依然存在，請與授權客戶服務代理商聯繫。
<p>ERROR: PROGRAM NOT COMPATIBLE (錯誤：程式不相容)</p>	<p>印表機與下載的程式不相容。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 關閉印表機電源 15 秒鐘，然後再次開啟。 2. 如果問題依然存在，請與授權客戶服務代理商聯繫。
<p>ERROR: PROGRAM NOT VALID (錯誤：程式無效)</p>	<p>印表機發現 FLASH 記憶體中不存在程式。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 關閉印表機電源 15 秒鐘，然後再次開啟。 2. 如果問題依然存在，請與授權客戶服務代理商聯繫。
<p>ERROR OCCURRED FLUSHING QUEUES (錯誤已出現 清除佇列)</p>	<p>由於存在故障條件，印表機將丟棄由於無法使用的主機數據而顯示臨時消息。顯示此消息時，星號 (*) 旋轉。</p> <p>請等待。當星號 (*) 停止旋轉時，將顯示不同的故障消息；排查最終消息。請與授權客戶服務代表聯繫</p>
<p>FATAL ERROR (致命錯誤) xxxx</p>	<p>出現了某個重大的軟體錯誤。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 重新開機。重新執行列印任務。如果該消息出現，則載入最新的韌體。 2. 重新執行列印任務。如果該消息出現，則記錄顯示的消息，並遵循 <i>診斷重大錯誤</i> 的說明：第 212 頁 3. 請與授權客戶服務代理商聯繫。

表 12. LCD 故障訊息排除

顯示資訊	解決方案/說明
<p>FILE EXISTS (文件已存在) Enable Overwrite (啟用覆蓋)</p>	<p>印表機操作者試圖使用已存在檔的名字保存檔。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 進入印表機設定>閃存檔案編輯功能表，並啟用覆蓋檔案功能，以便覆蓋現有的檔。
<p>FILE SYS FULL (文件系統已裝滿) Delete Files (刪除檔案)</p>	<p>沒有足夠的快閃記憶體空間存儲檔。考慮到有 512MB 快閃記憶體，該錯誤有可能發生，但不太可能出現。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 進入功能表印表機設定>閃存檔案編輯。 2. 對可以通過“快閃可回收”功能表進行優化的快閃記憶體容量進行檢查。 3. 如果該數值較小，則使用“刪除檔案”，將不需要的檔刪除。 4. 如果該數值較大，則運行“最佳化並重新啟動”。
<p>FILE SYS FULL (文件系統已裝滿) Optimize&Reboot (最佳化並重啟)</p>	<p>沒有檢測到檔案系統快閃記憶體或者快閃記憶體被破壞。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 執行印表機設定>閃存檔案編輯>最佳化並重新啟動 功能。
<p>FILE SYS INVALID (文件系統無效) Optimize&Reboot (最佳化並重啟)</p>	<p>向檔案系統發出了一個無效請求。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 執行印表機設定>閃存檔案編輯>最佳化並重新啟動 功能。
<p>FILE SYS WRITE(文件系統寫入) Check Flash (檢查快閃記憶體)</p>	<p>寫入快閃記憶體時出現問題。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 關閉印表機電源 15 秒鐘，然後再次開啟。如果問題依然存在，請與授權客戶服務代理商聯繫。
<p>FILE UPLOADING (文件上傳中) Please Wait (請等待)</p>	<p>上傳文件至 PNE。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 等待直至上傳完成後方可訪問印表機前面板。
<p>FRAMING ERROR (成幀錯誤)</p>	<p>序列介面出現串列設計錯誤。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 使印表機序列介面設置與主機設置一致。

表 12. LCD 故障訊息排除

顯示資訊	解決方案/說明
GAP NOT DETECTED(未檢測到間隙)	<ul style="list-style-type: none"> • 印表機設置為檢測間隙或標記，但未檢測到間隙、凹槽或者黑色標記。 • 標籤感應器位置不正確。 • Gap/Mark Threshold (間隙/黑標閾值) 設置得太高或者 Paper Out Threshold (缺紙閾值) 設置得太低。 <ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查感測器設定>控制功能表中的間隙/黑標感測器設置是否與安裝的介質相匹配。 2. 檢查介質感測器的位置。(請見定位標籤感應器章節) 3. 清潔感測器元件和送紙通道。 4. 執行 Auto Calibrate (自動校正) 來提高感應器檢測所用介質的能力。 5. 執行感測器設定>診斷>列印標籤數據圖。 6. 執行手動校正。(請見執行手動校正章節) 7. 手動調整 Gap/Mark Threshold (間隙/黑標閾值) 和/或 Paper Out Threshold (缺紙閾值)。
Half Speed Mode(半速模式)	<p>印字頭或電源正在接近過熱狀態。半速模式有助於冷卻過程，並應允許完成列印作業。半速模式有助於防止印字頭過熱列印或 PWR SUPPLY HOT 故障，這會停止印表機。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 允許印表機繼續列印。當達到較低的印字頭或電源溫度時，全速將自動恢復。 2. 使印表機冷卻。當列印再次開始時，會恢復全速模式。 3. 降低標籤設定>影像>列印強度以及標籤設定>速度>列印速度，從而降低半速模式的頻率。
HEAD POWER FAIL(印字頭電源故障)	<p>印字頭斷電。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 更換印字頭。 2. 關閉印表機電源 15 秒鐘，然後再次開啟。 3. 如果問題依然存在，請與授權客戶服務代理商聯繫。
IGP/PGL ERROR(IGP/PGL 錯誤)	<p>當在前面板中通過錯誤報告選定了“Fault(故障)”選項，並且 IGP 模擬 PGL 發生了某個應用程式程式設計錯誤時，就會出現該消息。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 按照《PGL Programmer's Reference Manual》中的描述，糾正應用程式程式設計錯誤。 2. 另一個選擇是對模擬>PGL 設定>錯誤報告功能表進行修改。

表 12. LCD 故障訊息排除

顯示資訊	解決方案/說明
<p>INCOMPATIBLE WITH CUTTER (與切紙器不相容)</p>	<p>安裝有切紙器選件時，試圖執行 Tear-Off (單張撕取) 或 Peel-Off (剝下) 介質處理模式。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 選擇其它介質處理模式。 2. 關閉印表機，卸下切紙器選件並安裝回撕紙面板或剝紙面板，然後啟動印表機並選擇 Tear-Off (單張撕取) 或 Peel-Off (剝離) 模式。
<p>OPTION NOT INSTALLED (未安裝選配件)</p>	<p>如果印表機開機時，在標籤設定>處理>標籤處理功能表中啟用了切紙器，但切紙器本身是打開的（位於下部位置，或切紙器的上蓋被卸下），那麼印表機就檢測不到切紙器。當使用切紙器時，印表機必須開機，同時切紙器必須位於上部位置並且安裝了切紙器。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 請檢查切紙器選件是否已安裝。 ● 安裝切紙器選件，或在標籤設定>處理>標籤處理功能表中更改為正確的選項。 <p>或</p> <p>如果在標籤設定>處理>標籤處理功能表中啟用了“剝下”選項。打開了印表機電源，但印表機無法檢測到使用剝下處理時，必須在安裝了剝紙器的情況下打開打印機電源。</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. 請檢查剝紙器選件是否已安裝。 3. 安裝切紙器選件，或在標籤設定>處理>標籤處理功能表中更改為正確的選項。 <p>如果錯誤依然存在，請與授權客戶服務代理商聯繫。</p>

表 12. LCD 故障訊息排除

顯示資訊	解決方案/說明
<p>PAPER OUT (缺紙) Load Paper (安裝標籤)</p>	<p>印表機未能檢測到紙張：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 未裝紙或已用完。 • 介質出現斷裂。 • 未正確送紙或裝紙。 • 介質感測器未正確定位。 • 介質已正確安裝，但感測器未能檢測到它。 • 感應器設定 >控制>間隙/黑標閾值設置過高和/或感應器設定 >控制>缺紙閾值設置過低。 • 當更改為間隙或黑標感應時，印表機檢測到偽 PAPER OUT，或反之亦然。 <ol style="list-style-type: none"> 1. 裝紙。如果出現斷裂，重新安裝介質。按暫停鍵來清除故障消息。 2. 確認標籤感應器正確放置在介質下方。執行自動校正以提高感應器檢測已安裝介質的能力。 3. 檢查 Gap/Mark Threshold (間隙/黑標閾值) 是否設定得太高或者 Paper Out Threshold (缺紙閾值) 是否設定得太低。減小 Gap/Mark Threshold(間隙/黑標閾值)或者增加 Paper Out Threshold (缺紙閾值)。 4. 如果使用沒有間隙或黑色標記的紙張，請執行自動校正，設定有效的 Paper Out Threshold (缺紙閾值)。 5. 如果印表機在更改為間隙或黑標感應時檢測到錯誤的 PAPER OUT，或反之亦然，請按 PAUSE 鍵並執行自動校正。
<p>PARITY ERROR (奇偶校驗錯誤)</p>	<p>同位錯誤 (序列介面)。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查您的串列主機介面的參數設置。如果有必要，更改這些設置使其與所連接主機的設置匹配。
<p>POWER SAVER MODE (節電模式)</p>	<p>此為狀態資訊。印表機在低耗電空閒狀態下，較高電壓的設備已關閉，無須進一步處理。</p>
<p>PRINT HEAD COLD (印字頭低溫)</p>	<p>印表機處於低溫環境中，或印字頭資料電纜已經從印字頭背面或控制主機板上分開。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 將電纜復位到印字頭上。 2. 更換印字頭。 3. 將印表機置於溫度高一點的地方。 4. 如果問題依然存在，請與授權服務代理商聯繫。

表 12. LCD 故障訊息排除

顯示資訊	解決方案/說明
PRINT HEAD HOT (列印頭高溫)	<p>印字頭溫度過高。</p> <ol style="list-style-type: none"> 讓印字頭冷卻 5 分鐘，然後按暫停鍵。恢復列印。 如果可能，請降低列印強度。 如果問題依然存在，請與授權服務代理商聯繫。
PRINT HEAD UP (印字頭向上打開) Close Print Head (關閉印字頭)	<p>印字頭沒有關閉及完全鎖住。</p> <ol style="list-style-type: none"> 關閉並鎖住印字頭座架。
PRINTER HOT (印表機溫度過高)	<p>印表機檢測控制主機板 PCBA 上的溫度比通常高。</p> <ol style="list-style-type: none"> 關閉印表機電源 15 秒鐘，然後再次開啟。 將印表機搬到溫度低一些的地方。 如果將印表機搬到溫度低一些的地方以後問題依然存在，請與授權客戶服務 代理商聯繫。
PRINTER UNDER REMOTE CONTROL (印表機被遠端遙控)	<p>表示遠端系統管理軟體已控制印表機。</p> <ol style="list-style-type: none"> 按印表機上的任意鍵。
Remove Label (取下標籤)	<ul style="list-style-type: none"> 當選擇了剝下處理時，這是正常的提醒消息。 標籤已經取下，但是“Remove Label” (取下標籤) 訊息依然存在。 選擇了錯誤的介質處理模式。 <ol style="list-style-type: none"> 從印表機前面取下標籤，以便列印下一個標籤。 請確保沒有碎屑阻擋標籤剝下感應器。 將標籤設定>處理>標籤處理改為正確的選擇。
Replace printhead for optimal print quality (更換列印頭以達到最佳的列印品質)	<p>印字頭已經達到了保修壽命的末期。</p>
Ribbon Low (碳帶餘量不足)	<ul style="list-style-type: none"> 供應軸上的碳帶正在變少。 如果在供應軸上依然有大量的碳帶，那麼碳帶量過低消息是錯誤顯示。 <ol style="list-style-type: none"> 更換碳帶。 停用標籤設定>色帶>色帶量不足。

表 12. LCD 故障訊息排除

顯示資訊	解決方案/說明
<p>RIBBON OUT (碳帶用盡) Load Ribbon (裝入碳帶)</p>	<p>碳帶供應軸清空，或碳帶已經斷開。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 更換碳帶。 2. 重裝碳帶。
<p>SECURITY VIOLATION # (安全保護器衝突#)</p>	<p>正在使用的軟體不適用於本印表機。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 請載入正確的軟體。 2. 如果問題依然存在，請與授權客戶服務代理商聯繫。 <p>注意： #代表故障源，其中：</p> <ul style="list-style-type: none"> 1 = 在 3 鍵下載期間的故障 2 = 在 2 鍵下載期間的故障 3 = 在開機下載期間的故障

A 印表機規格

列印方法

表 13. 列印規格

	T820	T830
列印解析度 (dpi)	203	300
最小點尺寸 (平方英吋)	.005 (.127 mm)	.0033 (.083 mm)
條碼係數 (mils)		
樁柵	5 - 127	3.3 - 110
階梯	10 - 127	10 - 110
最大列印速度 (ips)	8	6
最大回轉速度 (ips)	8	6
最大列印寬度 (英吋)	4.1 (104.1 mm)	4.1 (104.1 mm)
最大列印長度 (英吋)	50 (1270 mm)	50 (1270 mm)

標籤處理

	最大標籤 寬度	最大列印 速度	限制
撕紙	4.4 in	8 ips	-
剝紙	4.4 in	3 ips nom	與 RFID 不相容
切刀	4.4 in	4 ips nom	與 RFID 不相容

標籤

表 14. 標籤 - 常見規範

類型	捲筒紙，連續模切或者摺疊標籤，商標或者票據，大部分的熱感紙或者熱轉印材料。
支援卷型	最大直徑 5 inch (127 mm), 紙卷軸心直徑從 1 inch (25.4 mm) 到 1-1/2 inch (38 mm)
標籤材料	熱轉印普通塗層紙、乙烯基、邁拉、敷金屬紙、非機織物纖維、精密織物纖維、可見光掃描紙、紅外線掃描紙、熱敏票據／商標 紙和熱敏感應塑膠原料。
標籤感測	可水平移動的黑標感應器。間隙感應器固定於印表機的中心偏左或偏右的位置。設置為黑標時，它會檢測標籤下方的黑色標記，或側面的缺口或孔洞。間隙感應器通過發射訊號來識別標籤之間間隙。設置為“禁用”時，它不會檢測標籤指示物或忽略已安裝標籤上的所有標籤長度指示物。
標籤自動剝離	標籤剝離底紙(一次一個)提供給操作者。
標籤剝下感測器(包含在剝紙器選配件)	檢測位於印表機出口的列印標籤。只用於剝離的標籤處理模式。

I. 標籤規格
(黑標感測)

II. 標籤規格
(間隙感測)

III. 標籤規格
(間隙感測)

黑標(位於紙張下方)

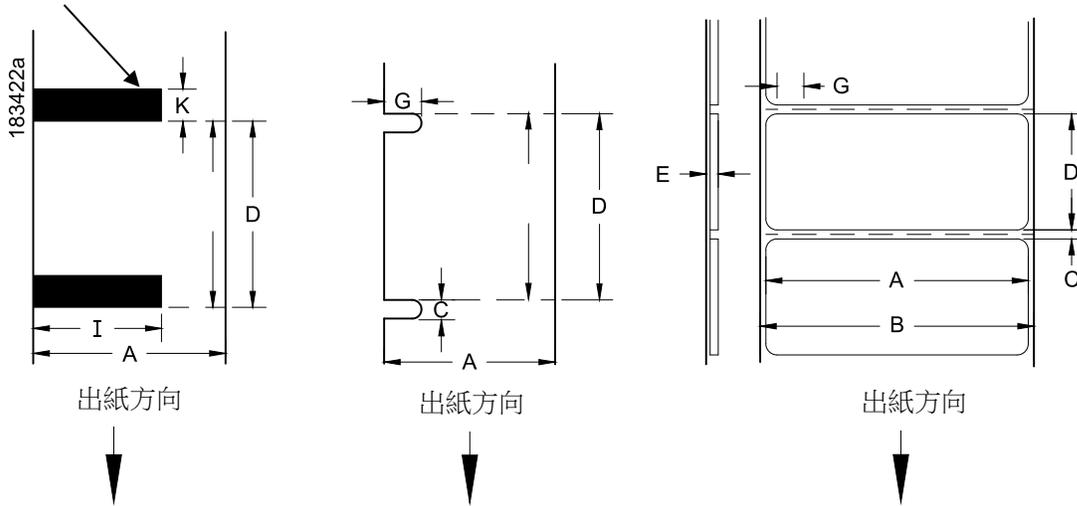


圖 17 紙張尺寸

表 15. 紙張規格

	in. : 英吋 mm: 毫米	T820	T830
A	標籤寬度範圍	0.79 -4.4 in. 20mm to 112mm	0.79 -4.4 in. 20mm to 112mm
B	底紙寬度範圍	0.79 -4.4 in. 20mm to 112mm	0.79 -4.4 in. 20mm to 112mm
C	最小間隙/孔/凹槽高度	0.10 in. 2.54 mm	0.10 in. 2.54 mm
K	最小反射黑標高度	0.10 in. 2.54 mm	0.10 in. 2.54 mm
I	最小反射黑標寬度	0.5 in. 12.7 mm	0.5 in. 12.7 mm
E	紙張厚度範圍	0.00236 -0.00748 in. 0.06 -0.19 mm	0.00236 -0.00748 in. 0.06 -0.19 mm
G	內部標籤間隙/孔寬度	0.25-0.50 in. 6.35-12.7 mm	0.25-0.50 in. 6.35-12.7 mm

表 15. 紙張規格

	in. : 英吋 mm: 毫米	T820	T830
D	標籤長度範圍		
	連續/批量模式	0.25in – 50in 6.35mm to 1270mm	
	多張撕取模式	1.96in – 50in 50mm to 1270mm	
	剝離模式	1.0in – 6.0in 25.4mm – 152.4mm	
	切紙模式	1.0in – 50in 25.4mm - 1270mm	
	這些數字是近似值，它們取決於啟動的模擬及應用程式。		

碳帶

表 16. 碳帶規格

	T820	T830
碳帶寬度範圍	1.0 -4.4 in. 25.4 -112 mm	1.0 -4.4 in. 25.4 -112 mm
最大碳帶長度(米)	300m	300m
最大碳帶卷直徑	2.68 in 68mm	2.68 in 68mm

指示和開關按鍵

表 17. 指示和開關按鍵

指示燈	連線
開關	電源
按鍵	暫停鍵、進紙鍵、左複用鍵、右複用鍵、上/下/左/右方向鍵、確認鍵
訊息顯示	320 x 240 彩色 QVGA 顯示

記憶體

表 18. 記憶體規格

Flash 記憶體 (標準)	128MB 固定在控制主機板 PCBA 上
DRAM (標準)	128MB 固定在控制主機板 PCBA 上

切紙器(選配件)

切紙器用於切割商標紙和標籤底紙。避免在紙張上有粘合劑粘連的部分上進行切紙。

不建議通過穿孔底紙進行切紙。此外，雖然切紙器可以使用合成、箔片及編織材料操作，但建議進行應用測試，以便可以確保可靠的操作，並對切紙器壽命進行評價。

表 19. 切紙規格

標準壽命	> 1,000,000 次切
保固**	500,000 次切
環境	與印表機規格相同
切紙方式	閘刀式
標籤厚度範圍	0.06~0.19mm (0.00236~0.00748in)
標籤寬度範圍	20~112mm (0.8~4.4in)
標籤長度範圍	25.4~1270mm (1.00~50 in.)

**保固僅基於裁切標籤底紙(襯紙)和紙質標籤紙。所有其他材料（包括合成材料，箔材和織造材料）可能會將切刀器壽命縮短到不確定的數量，即使它們在標籤厚度規格內。建議對切紙器的這些應用進行條件評審和壽命測試。

主機介面

表 20. 主機介面特點

<ol style="list-style-type: none"> 1. 序列 RS-232 at 600, 1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 57600, or 115200 baud. 2. USB 2.0 3. 乙太網路 10/100 4. 無線網路 802.11 a/b/g/n <p>主機序列 RS-232 介面應具有下列特性：</p>	
Word Length:	可選的 7 位或 8 位元資料格式
Handshaking:	XON/XOFF(只用於接收模式) 和 CTS/DTR
Input Buffer:	<p>從 1k 到 16 k 位元組可選。</p> <p>當緩存的容量小於等於總容量的 25%，就會發送 XOFF，而且 DTR 會降低。當剩餘緩存容量 25%時，就會發送 XON，而且 DTR 會升高。這些字元在發送時，印表機不進行同位。</p>

電源

表 21. 電源和接地

電源	115 或 230 VAC 50/60Hz 開關式電源。
接地	設備必須連接到正確接地的插座上。

Table 22. 功耗

	203 dpi 14 ips	300 dpi 12 ips
節能模式	1.9 Watts	1.9 Watts
備用	5.4 Watts	5.4 Watts
25% 列印密度	90 Watts	90 Watts
T800 熱轉印模式, 強度+15, 輸入 120VAC 60Hz, 22degC @相對濕度 40%		

環境

表 23. 環境資訊

操作溫度	41° F to 104° F (5° C to 40° C)
存儲溫度	-40° F to 150° F (-40° C to 60° C)
操作濕度 存儲濕度	20% ~ 85%, 非冷凝 5% ~ 85%, 非冷凝
通風	自由空氣流通
灰塵	不導電，非腐蝕性

尺寸

表 24. 尺寸

	T820, T830
外部尺寸 (英吋)	7.5 in H x 8.6 in W x 11.2 in D 119mm H x 219mm W x 285mm D
重量 (磅/公斤)	6lbs 2.75kg
備註: 切刀器: 長度(D)增加 1.4 英吋	

噪音規格

表 25. 雜訊級別符合 ISO 9296

	T820, T830
列印 @ 6 IPS	66 dBA
待機	與周圍環境相同

B 印表機選配件

提供印表機選配件的目的是為了提高其處理能力，並實現應用上的高度靈活性。本附錄將介紹這些補充選件。可現場安裝的選件附有安裝說明。

標籤處理選配件

標籤切刀器

切紙器裝置（用於切割商標和標籤底紙）可以在購買印表機時要求安裝，也可日後由授權服務代理商安裝。安裝完成後，即可配置印表機每次列印完標籤或列印完指定數量的標籤後自動切紙。

剝紙器

在列印下一個標籤之前一次剝離一個標籤，剝紙器可用作工廠選件或日後由授權服務代理商安裝。

硬體選配件

RFID

該選項提供在列印過程中編程RFID標籤的能力。

介面選配件

無線 NIC (802.11 a/b/g/n/ac/b/g/n wireless)

無線NIC可提供802.11 a/b/g/n/ac/b/g/n連接。使用這種網卡可進行無線連接，從而節省了有線網路昂貴的佈線費用並避免了重新配置的要求。遠端系統管理軟體（一種強大的印表機管理工具）適用於使用無線NIC。

Bluetooth 4.2

BT 4.2 適配器提供無線通信協議，專為短距離內的低功耗而設計。可以在安裝了藍牙選件的情況下訂購打印機。

軟體選配件

Premium Asian 字型

提供三種不同的可購買亞洲字體的選擇（每個SD卡一個字型）。這些亞洲字體包括Hanzi GB，Kanji SJIS和Hangul，可在安裝SD卡時使用。

Quick Change Memory Cartridge

QCMC 通過用戶使用的界面，可以通過印表機的控制面板快速復制整個印表機的韌體，保存的配置和自定義文件。

耗材

當印表機，色帶和介質與應用要求相匹配時，可實現最佳的列印解決方案。使用正版Printronix熱感介質和色帶可確保最佳的圖像品質，一致的條碼特性和延長印字頭的使用壽命。

有關Printronix所有紙張和碳帶產品應用相配性的詳細資訊，請訪問我們的網站：www.PrintronixAutoID.com 或電子郵件至以下信箱：

美國	Service@PrintronixAutoID.com
歐洲、中東、非洲	EMEA_support@PrintronixAutoID.com
亞洲	APAC_support@PrintronixAutoID.com
中國	CHINA_support@PrintronixAutoID.com

手冊

有關以下手冊，請於我們的網站處下載取得：<http://printronixautoid.com/support/downloads/>.

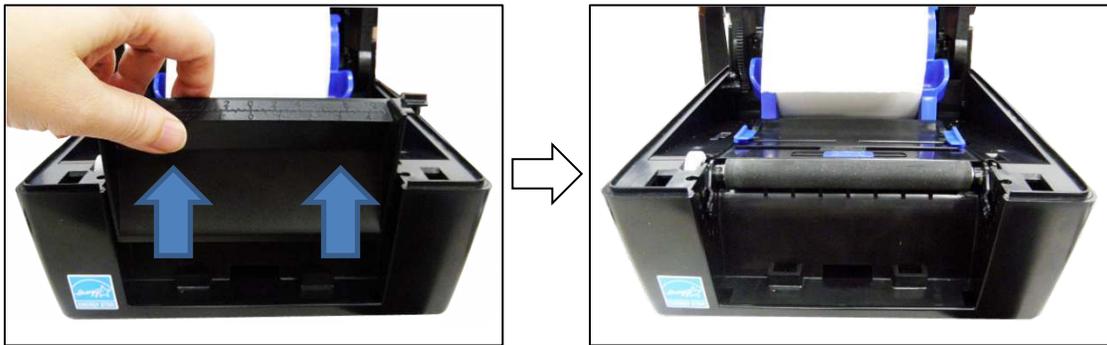
- *Maintenance Manual*
- *LP+ Programmer's Reference Manual*
- *PGL Programmer's Reference Manual*
- *VGL Programmer's Reference Manual*
- *TGL Programmer's Reference Manual*
- *IGL Programmer's Reference Manual*
- *STGL Programmer's Reference Manual*
- *DGL Programmer's Reference Manual*
- *IEGL Programmer's Reference Manual*
- *MGL Programmer's Reference Manual*
- *RFID Labeling Reference Manual*
- *Network Interface Card User's Manual*
- *PrintNet Enterprise Suite User's Manual*

C 切紙器(裁刀)安裝

印表機切紙器安裝

準備印表機

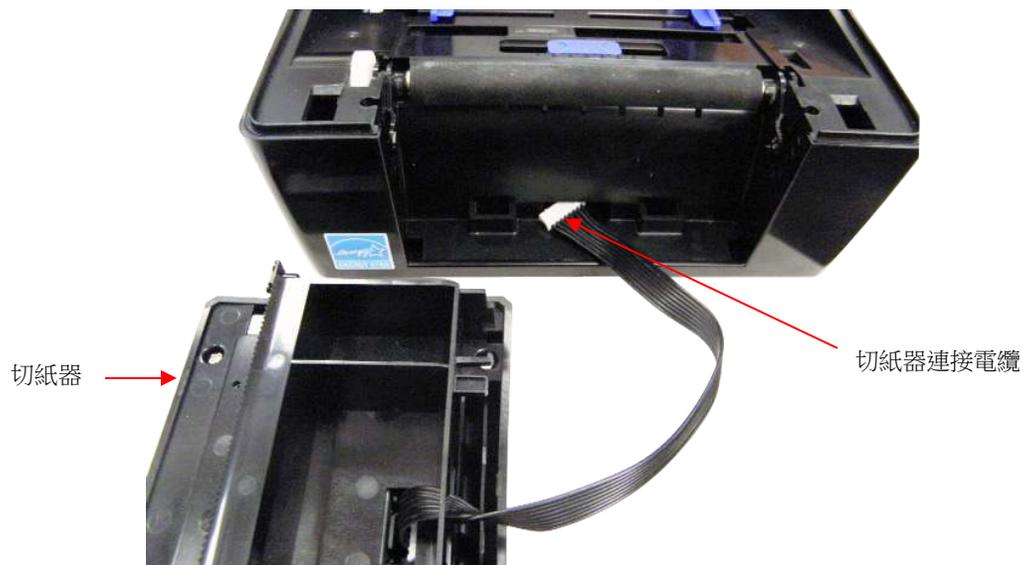
1. 關閉印表機電源。
2. 開啟印表機上蓋後移除前面板。



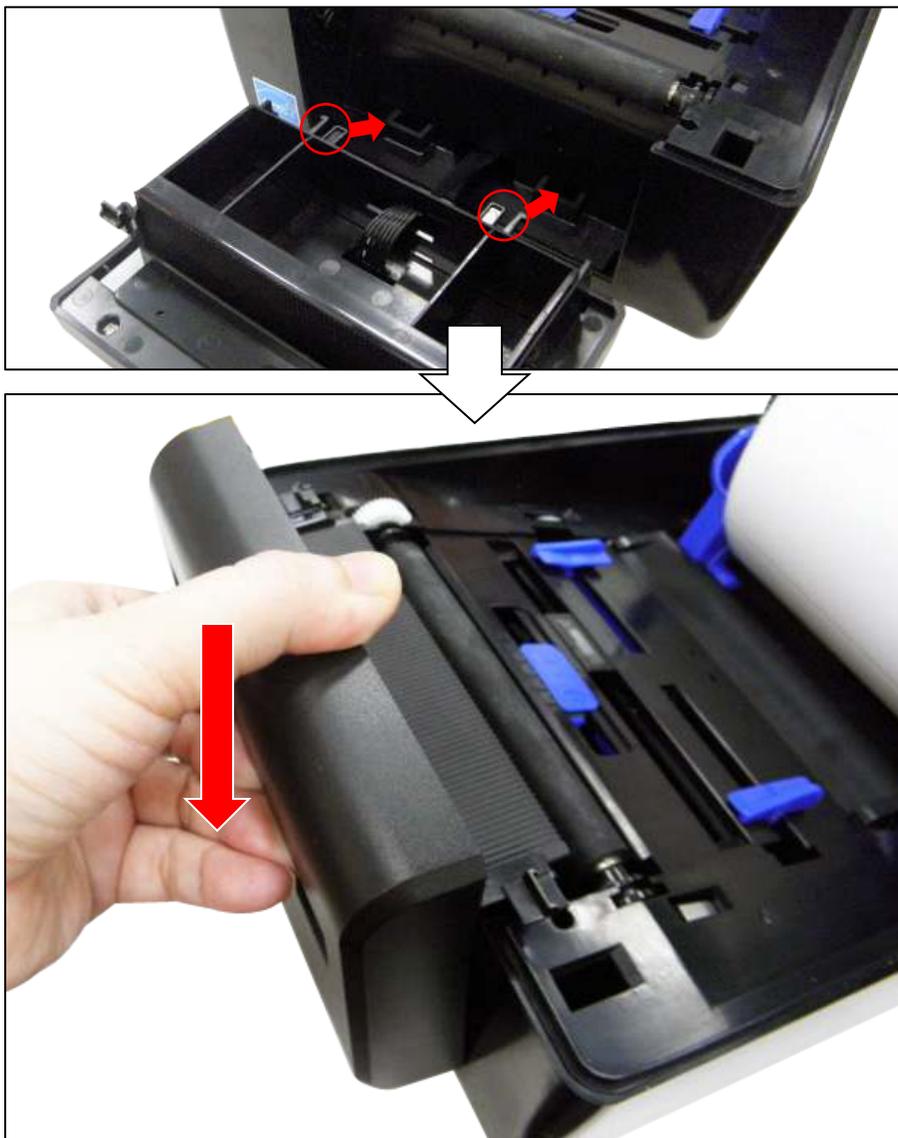
安裝切紙器

警告 切紙器刀片很鋒利。儘量不要將手指靠近切紙器刀片。

3. 將切刀電纜連接器穿過下內蓋前側的開口。



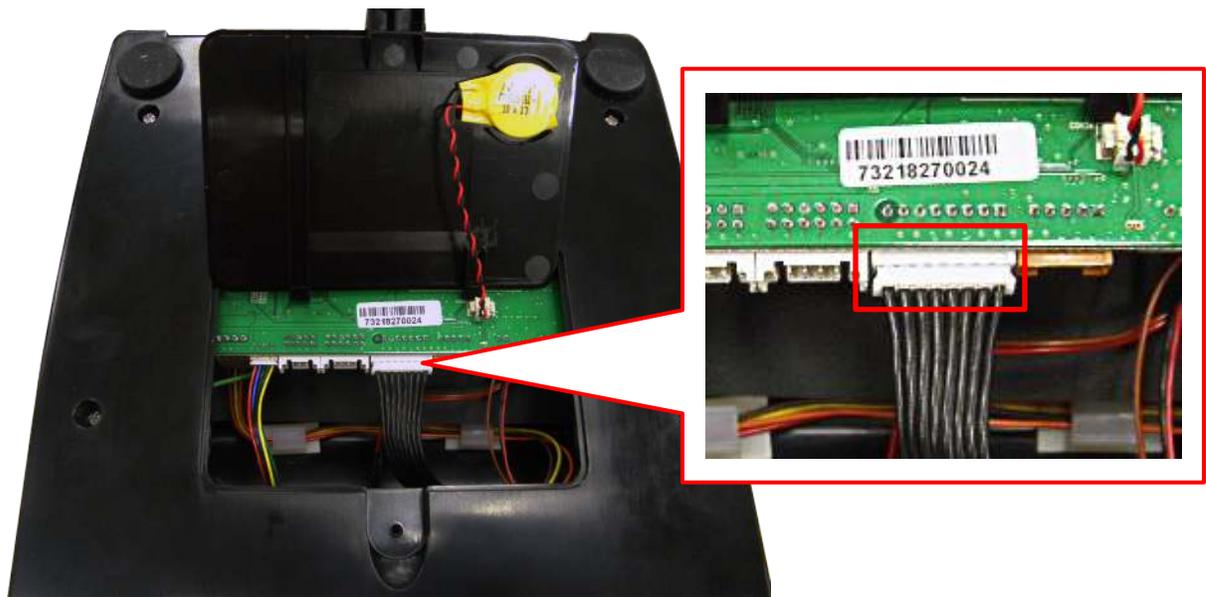
4. 將切紙器如下圖所示，將切紙器下方 2 個鎖定卡榫向下卡入下部內蓋。請確保切紙器電纜已完整送入開口中沒有被切紙器壓到。



5. 將印表機底部朝上，移除底座蓋上的一顆螺絲。



6. 將底座蓋開啟以連接切紙器電纜至印表機主板(如下圖所示位置)。
注意: RTC 電池位於底座蓋上, 開啟時請注意。

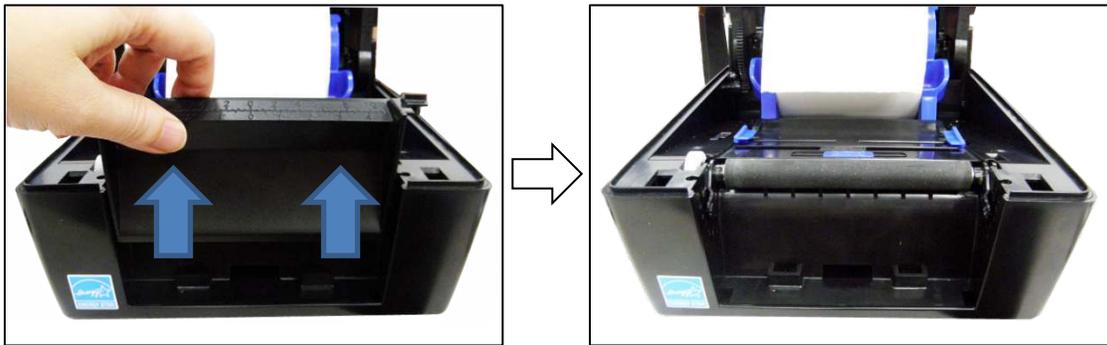


D 剝紙器安裝

印表機剝紙器安裝

準備印表機

1. 關閉印表機電源。
2. 開啟印表機上蓋後移除前面板。



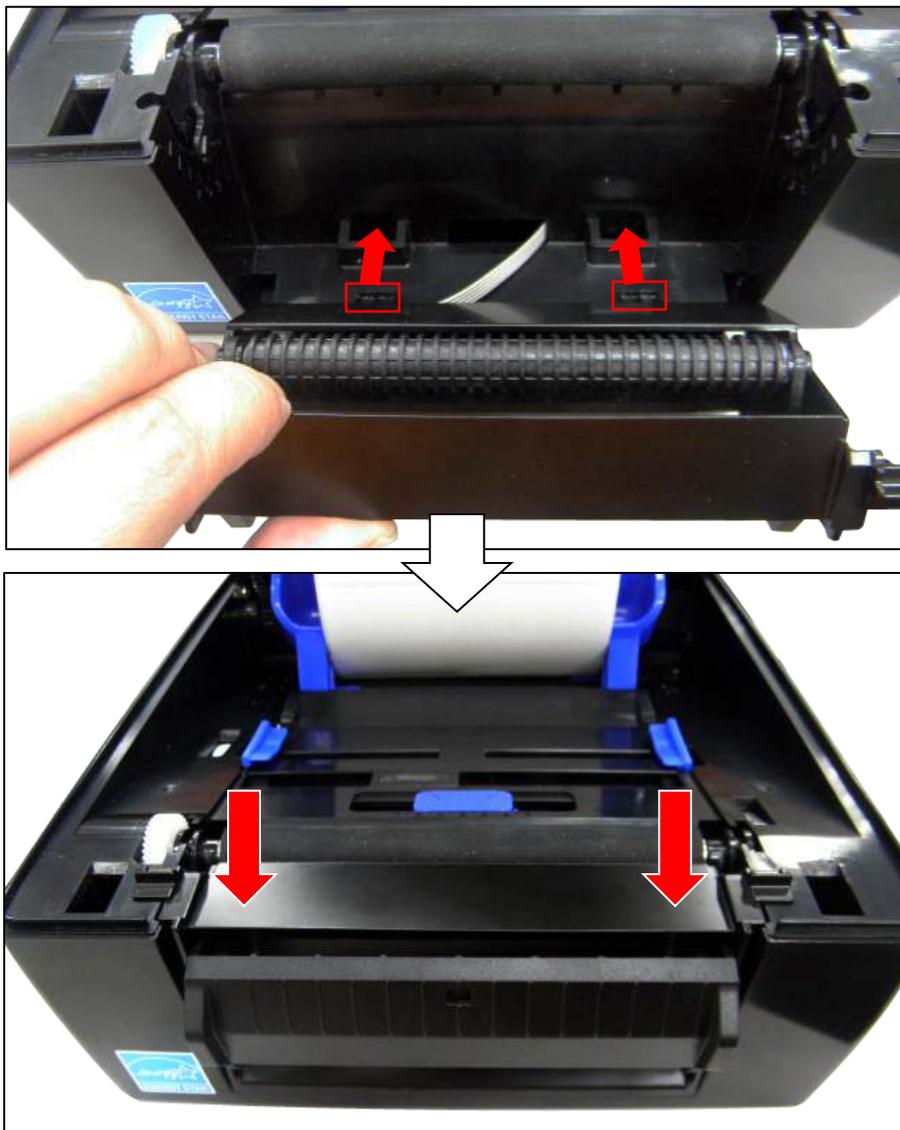
安裝剝紙器

警告 切紙器刀片很鋒利。儘量不要將手指靠近切紙器刀片。

3. 將剝紙器電纜連接器穿過下內蓋前側的開口。



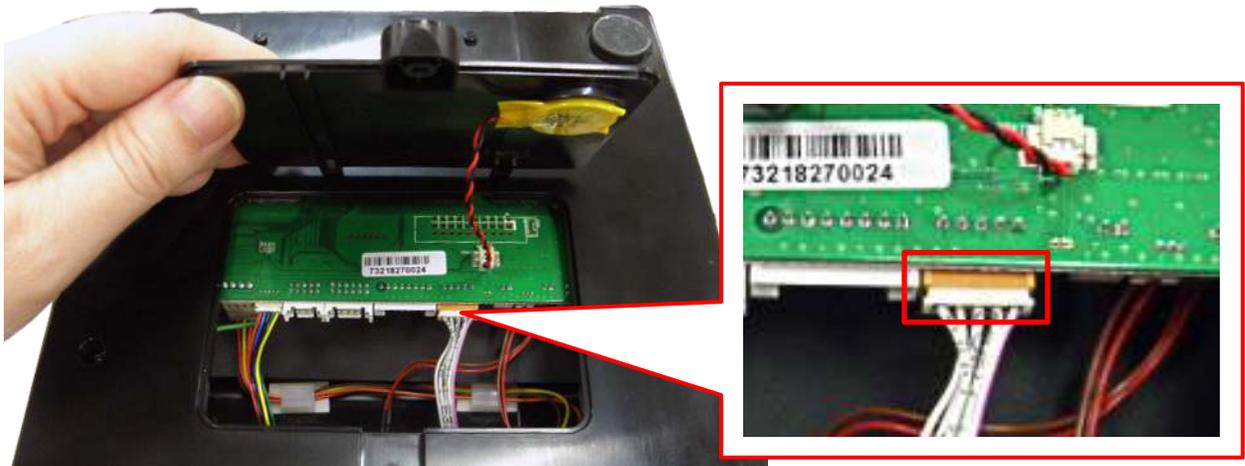
4. 將剝紙器如下圖所示，將剝紙器下方 2 個鎖定卡榫向下卡入下部內蓋。請確保剝紙器電纜已完整送入開口中沒有被剝紙器壓到。



5. 將印表機底部朝上，移除底座蓋上的一顆螺絲。



6. 將底座蓋開啟以連接剝紙器電纜至印表機主板(如下圖所示位置)。
注意: RTC 電池位於底座蓋上，開啟時請注意。



E 載入WLAN認證

概述

本節介紹如何載入WLAN可擴展認證協議（EAP）模式的認證。對於EAP-TLS，印表機需要三個文件，這些文件是認證頒發機構（CA）文件，認證文件和加密文件。對於EAP-PEAP，用戶可以選擇載入CA文件。這些文件應由系統管理員生成。要將這些文件載入到印表機，請參閱下面的說明。

注意：只有在印表機中安裝了WLAN選件時，才能加載認證。

重要 要使認證正常工作，必須設置實時時鐘（RTC）。

從 Windows 載入 Wifi 認證文件

1. 從 <http://printronixautoid.com/support/downloads/> 網頁處，進入到 T800 部分。單擊下載標記為 “WLAN 認證程式(WLAN Certificate Utility)” 的鏈接。
2. 解壓縮該文件，您會發現Linux版本（**bdcert.inx**），Windows版本（**bdcert.bat**）和**README.TXT**文件。
3. Windows版本**bdcert.bat**可以從命令列中執行，也可以雙擊該文件。
4. 當執行**bdcert.bat**時，將請求認證頒發機構文件的文件名，認證文件，加密文件和要生成的輸出文件的名稱。
5. 如果只輸入了認證頒發機構文件，認證程式將詢問用戶是否有更多文件要處理（例如，認證文件名或加密文件名）。根據要求回答“否”或“是”。
6. 輸出文件生成後，可以在印表機連線時通過任何主機接口將其發送到印表機。

從 Linux 載入 Wifi 認證文件

1. 從 <http://printronixautoid.com/support/downloads/> 網頁處，進入到 T800 部分。單擊下載標記為 “WLAN 認證程式(WLAN Certificate Utility)” 的鏈接。
2. 解壓縮該文件，您會發現Linux版本（**bdcert.inx**），Windows版本（**bdcert.bat**）和**README.TXT**文件。
3. Linux版本**bdcert.inx**可以從Linux命令列中執行。
4. **bdcert.inx**的用法如下：

當需要所有三個認證文件時：

```
bdcert.inx (ca file) (pem file) (key file) > (ptx file)
```

當只需要認證頒發機構文件時：

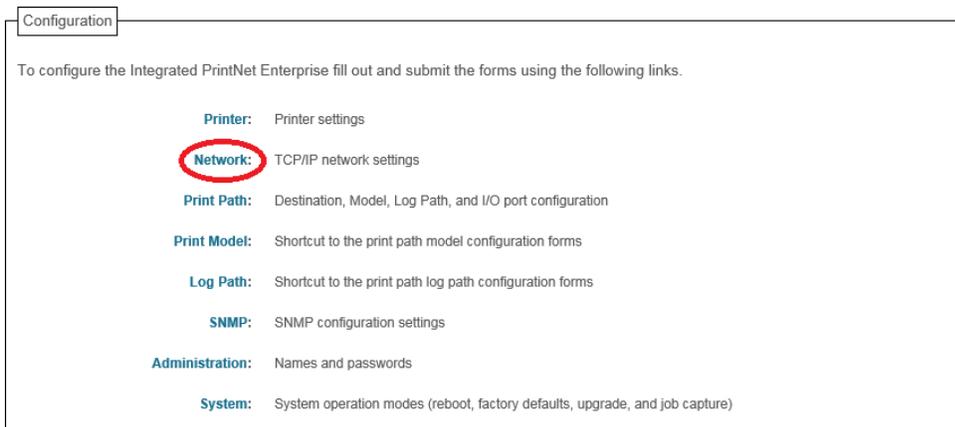
bdcert.lnx (ca file) > (ptx file)

5. 使用認證頒發機構文件名，認證文件名和將輸出重定向到輸出文件的加密文件執行**bdcert.lnx** 或 執行**bdcert.lnx**，認證頒發機構文件名將輸出重定向到輸出文件。
6. 一旦生成輸出文件，就可以在印表機連線時通過任何主機接口將其發送到印表機。

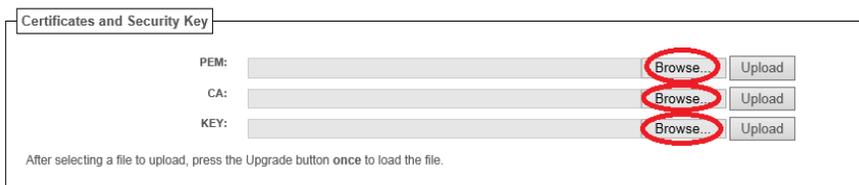
從網頁載入 Wifi 認證文件

注意：可以使用乙太網路或WLAN接口載入認證。

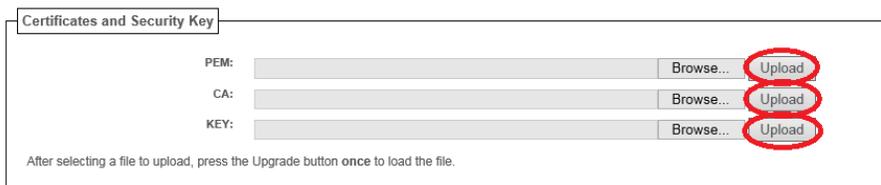
1. 確認印表機已開啟，處於連線模式，並且乙太網電纜已連接或印表機已通過WLAN連接。
2. 從前面板連線屏幕（或在設定下的網絡設定中）獲取IP位址。
3. 在瀏覽器中輸入印表機的IP位址（例如，<http://10.224.5.21>）。
4. 當提示輸入用戶名和密碼時，輸入“root”作為用戶名，然後單擊“確定”。
5. 在配置框中單擊“Network”。



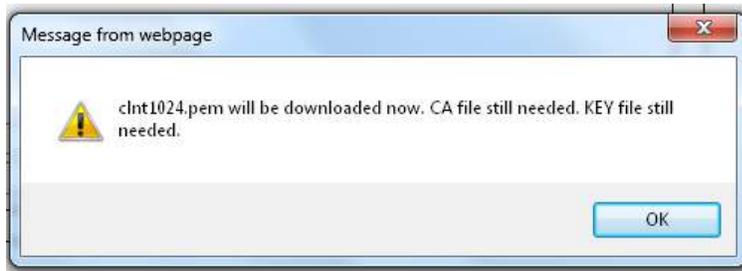
6. 在“Certificates and Security Key”框中，瀏覽認證文件。



7. 在PEM欄中輸入認證文件。
8. 在CA欄中輸入認證頒發機構文件。
9. 在KEY欄中輸入加密文件。
10. 單擊每個文件的上傳按鈕。

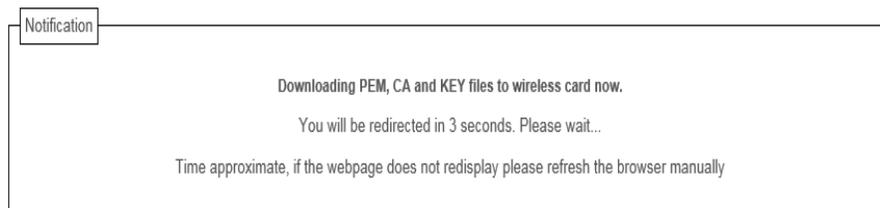


11. 上傳每個文件後，將顯示一條通知消息。



12. 單擊“確定”繼續到下一個文件。

13. 上傳完所有文件後，將顯示一條通知消息。



14. 網頁重新顯示後，認證已載入並準備使用。

F *PTX_SETUP*指令

概述

*PTX_SETUP*是指令集，通過剖析存儲於快閃記憶體或由主機發往印表機的指令，允許印表機執行多個任務。指令範圍：從調整調試語句路徑到下載完整的印表機配置。

本附錄介紹了熱敏印表機專有的*PTX_SETUP*指令以及非平臺專有的指令。

The *PTX_SETUP* 指令

需謹記以下概念：

1. *PTX_SETUP*指令非模擬專用。在帶IGP模擬的系統中，IGP等級模擬將處理*PTX_SETUP*指令。在帶IGP模擬的系統中，*PTX_SETUP*指令將根據模擬進行處理（例如LP+或Postscript/PDF語言）。
2. 如果快閃記憶體式印表機上無存檔，則*DISK_IO*指令現稱為*FILE_IO*。然而，對於反向相容性，*DISK_IO*和*FILE_IO*同步。
3. *PTX_SETUP*指令集區分大小寫；所有*PTX_SETUP*指令僅採用大寫字母。
4. 空分隔命令可以是任何數量的空格和定位停駐點。允許*PTX_SETUP*檔進行格式化，便於閱讀。
5. *PTX_SETUP*和*PTX_END*指令後面應跟隨新的行字元。
6. 任何未知指令將終結*PTX_SETUP*處理。出錯指令為列印內容的首行。
7. 雖然初始*PTX_SETUP*指令的執行只允許用於單個參數，由單個分號(;) 符分隔子命令，但是新的*PTX_SETUP*指令集適用逗號、分號、空格和定位停駐點分隔的數個參數。

一般指令

指一開始*PTX_SETUP*指令是基於盒式傳統雷射印表機；然而，很多命令也支援熱敏印表機。本部分介紹了可工作於所有平臺的已有命令，並為如何組成命令提供了一般性說明。

各模擬均具有可能丟失*PTX_SETUP*指令的模式。出於該原因，極力推薦所有*PTX_SETUP*指令放在列印任務之間，而非將其嵌入任務中。

PTX_SETUP指令具有下列格式：

(SFCC)PTX_SETUP

命令-子命令;值

PTX_END

例如，如果指定給PTX_SETUP的SFCC是感嘆號 (!, hex 21)預設值，且想載入配置編號4並抓取命名為“BIN”檔的所有資料，則可使用下列指令：

```
!PTX_SETUP
CONFIG-LOAD;4    FILE_IO-CAPTURE;BIN
PTX_END
```

表 27 列出了所有指令、子指令和參數組合並給出指令的簡要說明。本章節介紹了運行於所有平臺的PTX_SETUP指令。下列部分說明了專用於熱敏印表機的指令。

注意：發生檔案系統錯誤時，前面板將顯示一條資訊，指明錯誤和糾正錯誤需要採取的措施。

表 26. 一般 PTX_SETUP 指令

指令	子指令	參數	描述
CONFIG	LOAD	<i>Cfg</i>	<i>Cfg</i> (配置)可以是 0-8。PTX_SETUP 將載入 <i>Cfg</i> (配置)。如果先前未保存 <i>Cfg</i> (配置)，操作員面板將顯示錯誤資訊並保存當前配置。
	SAVE	<i>Cfg</i>	<i>Cfg</i> (配置) 必須是 1-8。該指令將保存當前配置作為 <i>Cfg</i> (配置)。如果 <i>Cfg</i> (配置) 為在 1-8 的範圍內，則忽略指令。
	SETMENU	<i>Value;Menu_tag</i>	<i>Menu_tag</i> 是功能表檔中定義的功能表名稱。 <i>Value</i> (值) 是需設定功能表的值。
	POWERUP	<i>Cfg</i>	設定開啟電源配置到 <i>Cfg</i> 並載入 <i>Cfg</i> (配置)。 <i>Cfg</i> 可以是從 0-8 的任何值，其中 0 為原廠預設值。

表 26. 一般 PTX_SETUP 指令

指令	子指令	參數	描述
CONFIG	PRINT	<i>Cfg</i>	列印 <i>Cfg</i> (配置)。 <i>Cfg</i> (配置) 可以是數字 1-8，或 4 個預定義配置中的一個。使用 CURRENT (當前配置)、 FACTORY (出廠配置)、 POWERUP (開機配置) 或 ALL (全部配置) 的首字母，請求四個非數位配置。
	DELETE	<i>Cfg</i>	刪除配置編號 <i>Cfg</i> (配置)。 <i>Cfg</i> (配置) 必須在 1-8 的範圍內。
	UPLOAD	<i>Port;Cfg</i>	該命令將存儲於 <i>Cfg</i> (配置) 位置的配置上傳至 <i>Port</i> 指定的埠。埠必須為 1284 或串口 (SERIAL)。 <i>Cfg</i> (配置) 可以為 1-8 或 ALL。
	DOWNLOAD	<i>Cfg</i>	該命令保存了 <i>Cfg</i> (配置) 後的配置資料。 <i>Cfg</i> (配置) 必須為 1-8 或 END。
	OVERLAY	<i>Cfg</i>	該命令覆蓋了當前 <i>Cfg</i> (配置) 後的配置數據。 <i>Cfg</i> (配置) 必須為 1-8 (或 END)。如果 <i>Cfg</i> (配置) 不存在，則命令視為與 DOWNLOAD 相同。
	RESET		重啟印表機。
	GET_NAMES	" <i>Port</i> "	該指令將配置名稱上傳至 <i>Port</i> 指定的端口。埠必須為 "1284" 或 "串口 (SERIAL)"。
	SET_NAME	<i>Cfg</i>	該指令下載 <i>Cfg</i> (配置) 指定的配置名稱。 <i>Cfg</i> (配置) 必須是 1-8。
	CLEAR_NAMES		該指令將所有配置名稱重置為預設值。
	MPI_SELECT	<i>MPI</i>	該指令選擇有效的管理協定介面 (MPI)。現有兩個選項："UCP 和 "PXML"。

表 26. 一般 PTX_SETUP 指令

指令	子指令	參數	描述
CONFIG	PNE_PORT	<i>Port</i>	<p>該命令選擇 PNE 與印表機通信的埠。</p> <p>有效埠為：</p> <ul style="list-style-type: none"> • DISABLE (停用) • ETHERNET (乙太網路) • USB <p>注意：如果選擇 ETHERNET (乙太網路) 但不啟用，則選擇將返回至 DISABLE (停用)。</p>
	PANEL	<i>LOCK</i> <i>UNLOCK</i>	<p>該指令將印表機配置功能表鎖定，操作員無法進行操作。</p> <p>該指令解鎖印表機配置功能表並允許操作員訪問功能表單。預設情況下，功能表解鎖。</p>
	PNE_PORT_NUM	<i>Port Number</i>	<p>如果 PNE 埠設定為乙太網路，則該指令設定 PNE 與印表機通信的 Port Number (埠號)。該指令將使印表機自動重啟。</p>
	PXML_PORT_NUM	<i>Port Number</i>	<p>如果 PXML 埠設定為乙太網路，則該指令設定 PXML 和 UCP 與印表機通信的 Port Number (埠號)。該指令將使印表機自動重啟。</p>
LP MODE	n/a	Protocol	<p>Protocol(協定)必須為 0-4。該命令重置軟體協定，並按如下選擇：</p> <p><i>0 - P 系列</i></p> <p><i>1 - P-Series XQ</i></p> <p><i>2 - Serial Matrix</i></p> <p><i>3 - Proprinter III XL</i></p> <p><i>4 - Epson FX-1050</i></p>

表 26. 一般 PTX_SETUP 指令

指令	子指令	參數	描述
FILE_IO (DISK_IO)	CAPTURE	Filename	抓取所有輸入資料至 Filename 檔名。無 Filename (檔案名稱) 參數接收 FILE_IO - CAPTURE 命令，將迫使資料被寫入快閃記憶體，並結束檔抓取。
	DRIVE	Letter	在 Flash File System (快閃記憶體檔案系統) 和 SD Card (SD 卡) 之間選擇盤符。無盤符或盤符 A 選擇 Flash FileSystem (快閃記憶體檔案系統)。盤符 B
	PROPS	File;Prop	PROPS 指令將設定指定文件的文件屬性。檔案屬性為四個字母的、區分大小寫的檔描述符。屬性欄可以用於確保檔用於預期用途。一旦屬性與檔關聯，則無法更改。
	DEL	Filename	DEL 命令將標記檔為已刪除。文件佔用空間將在下次印表機啟動時被釋放。
	RUNFILE	File;Prop	RUNFILE 指令將打開需列印的名為 File (文件) 的文件。處理 PTX_END 指令後，將在從主機讀取任何更多資料前列印 File (檔) 的內容。如果預設 Prop (屬性) 欄位，則 RUNFILE 將驗證 Prop (屬性) 匹配已保存的檔案屬性。任何不匹配將導致指令被忽略。
	UPLOAD	File;Port	從快閃記憶體檔案系統中讀取出命名為 File (檔) 的檔，經過 Port I/O (輸入/輸出) 埠發送至主機。埠是 1284 (對於反向半位元組或位元組模式轉印，使用並口) 或 SERIAL (串口)。 注意: 如果安裝乙太網選項，則 1284 通過網路上傳。
	MAXSIZE	Kb	針對反向相容性。

表 26. 一般 PTX_SETUP 指令

指令	子指令	參數	描述
FILE_IO (DISK_IO)	MINSIZE	Kb	針對反向相容性。
	OPTIMIZE	(none)	使印表機最佳化 Flash File System (閃存檔案系統)。該處理過程中，印表機自動重啟。
PTX_END	(none)	(none)	退出 PTX_SETUP.

CONFIG 指令摘要

UPLOAD (上傳) 和DOWNLOAD (下載) 指令可用於上傳和下載完整印表機配置。如果客戶需要配置50台印表機，則客戶只需配置一台印表機並UPLOAD (上傳) 該配置。被上傳的配置可以被下載至其他印表機，操作員無需手動配置每台印表機。

UPLOAD (上傳) 指令將被放在上傳資料的資料頭和資料腳。該資料頭將成為配置編號後的DOWNLOAD (下載) 指令。資料腳將成為DOWNLOAD END指令。操作員應注意UPLOAD (上傳) 和DOWNLOAD (下載) 指令使用了功能表結構的二次拷貝，這不影響印表機的有效配置。這樣，UPLOAD (上傳) 和DOWNLOAD (下載) 命令可在不影響印表機當前配置情況下工作。如果操作員欲使用DOWNLOAD (下載) 配置中的一個，則操作員應重啟印表機，確保正常工作。通過加入RESET (重置) 命令，作為設置檔中的最後一個指令，完成該操作。這是必須完成的，因為印表機緩存了有效配置。重啟印表機，確保從快閃記憶體中正確讀取所需配置。

注意：當上傳或下載處理中時，前面板將不可用。

FILE_IO 指令的操作

當寫入FILE_IO - CAPTURE; filename命令，打開檔時系統將為資料在記憶體中分配檔案控制區和1k位元組空間。如果檔已存在於快閃記憶體檔案系統中且印表機設定>閃存檔案編輯>覆蓋檔案功能表設定為停用，則前面板將顯示警告。清除警告後，將列印檔案資料。欲複寫現有檔案，設定覆蓋檔選項為啟用。

由於寫入緩存的特性，欲永久存儲於快閃記憶體中的任何資料必須先拷貝至記憶體。複製快閃記憶體檔案系統中檔的能力取決於印表機是否擁有足夠的記憶體。直到整個檔載入，所抓取檔資料才分派至快閃記憶體。PTX_SETUP分析程式將中斷指令“FILE_IO - CAPTURE<lf>”作為檔標記結束。接收指令將使所有檔資料寫入快閃記憶體。檔案系統為臨時資料存儲在記憶體中分配1k位元組塊。檔案下載時的任何時刻，如果印表機占滿記憶體空間，前面板將顯示警告資訊，並且盡可能多的檔將被保存於快閃記憶體中。

三種情況能限定保存檔的能力：足夠的記憶體、足夠的快閃記憶體和缺少空檔案系統條目。只能在需要進行“最佳化”前一次性寫入快閃記憶體。因此，最大的檔案尺寸限於快閃記憶體的最大未寫入塊。如果上述問題中的任何一種發生，則印表機將顯示錯誤資訊，並為操作員提供糾正錯誤所需採取的措施。一般情況下，解決方案將包括最佳化快閃記憶體檔案系統。通過選擇印表機設定>閃存檔案編輯>最佳化並重新啟動功能，完成該操作。

注意：選擇最佳化並重新啟動功能後，切勿關閉印表機電源直到印表機恢復至開機狀態。最佳化處理期間的斷電可能使印表機程式損壞。如果發生此情況，則首先重複嘗試下載。如果問題依然存在，請與授權服務代理商聯繫。

熱敏指令

表 28 列出了適於熱敏印表機的PTX_SETUP指令。

表 27. 熱敏 PTX_SETUP 指令

指令	子指令	參數	描述
ENGINE	ALM_WIDE	<i>wide width</i>	設定 Auto Label Mapping (自動標籤映射) 寬版寬度 (以 1/1000" 為單位; 例如, 寬版值 1000 = 1"), 表示為檔中圖片的寬度, 而檔需要自動標籤映射至多個標籤, 每個自動標籤映射將具有窄版。標籤數 = 寬版寬度/窄版寬度 (向下取整)
	ALM_NARROW	<i>narrow width</i>	設定 Auto Label Mapping (自動標籤映射) 窄版寬度 (以 1/1000" 為單位; 例如, 窄版值 1000 = 1")。該寬度在寬版之前設定。此外, 窄寬度不得超過印表機的物理寬度。如果超過了, 則窄寬度將自動降至配置功能表中設定的 Page Width (頁面寬度) 值。
	ALM_ENABLE	<i>N/W/*</i>	設定 Auto Label Mapping (自動標籤映射) 至 Narrow (窄)、Wide (寬) 或 Off (無)。輸入 N 對應窄版、W 對應寬版或其他任何字母禁用 ALM。根據預設設置, 只執行 Narrow (窄版) 選項。
	EJECT		執行頁面彈出。
	IMAGE_SHFT_H	<i>Value</i>	水準平移圖片值(Value), 以 1/1000" 為單位。如果值(Value) 超出規定範圍(-1" 至+1"), 則指令將被忽略。

表 27. 熱敏 PTX_SETUP 指令

指令	子指令	參數	描述
ENGINE	IMAGE_SHFT_V	<i>Value</i>	垂直平移圖片值(<i>Value</i>),以 1/1000"為單位。 如果值 (<i>Value</i>) 超出規定範圍 (-1"至+6"),則指令將被忽略。
	LENGTH	<i>Value</i>	設定頁面長度,以 1/1000"為單位。
	MEDIA_HANDLING	<i>Value</i>	設定介質處理方式: 0 - 連續列印 1 - 多張撕取 2 - 單張撕取 3 - 剝離
	MIRROR	<i>Value</i>	0 值關閉鏡像,非 0 值打開鏡像。
	MODE	<i>X</i>	設定印表機模式為 Thermal Transfer (熱轉印)。
		<i>D</i>	設定列印模式為 Direct Thermal (直接熱感式)。
	ODV	<i>1</i>	啟用 ODV, ODV 開始驗證列印條碼。
	OVERSTRIKE	<i>0</i>	要求印表機備份一個表單(由表單長度定義),然後列印一個重疊圖案。 僅當 Validator> Control > Validator Action 設置為重試表單時,才應使用此命令。
	WIDTH	<i>Value</i>	設定頁面寬度,以 1/1000"為單位。
RFID	OVERSTRIKE_REPORT	<i>ON/OFF</i>	啟用/禁用 RFID 網格報告至主機。預設值為 OFF (停用)。
	STATISTICS_REPORT	<i>ON/OFF</i>	啟用/停用 RFID 統計資料報告至主機。預設值為 OFF (停用)。
	STATISTICS_CLEAR		清除 RFID 統計資料。

表 27. 熱敏 PTX_SETUP 指令

指令	子指令	參數	描述
PRINTJOB	START	<i>jobID</i>	任務標記開始。當任務開始列印時， “start of job” 資訊的結果經過 PPM 埠發回主機。
	END	<i>jobID</i>	任務標記結束。當任務結束列印 時，“end of job” 資訊的結果經過 PPM 埠發回主機。

G 快速更換記憶體卡(QCMC)

概述

通過印表機控制台的使用者介面，QCMC 提供了對整個印表機軟體、已保存配置和客戶檔案的快速複製工作。無需外部主機或檔案即可將這些資訊傳輸至 QCMC。印表機的軟體、配置設定和自訂檔的“快照”保存。使用相同的 QCMC，可以拷貝已保存的圖片至任何數量的印表機，使印表機得以有相同的配置（假定印表機硬體和選配件相同）。

當卡安裝在印表機時，QCMC 擁有自身固有的網路 MAC 位址，將代替 LAN/WLAN MAC 位址。這樣，擁有主要任務的印表機能快速與相同配置的備用印表機互換，包括網路 MAC 位址。

以下是 QCMC 如何使印表機管理更方便的示例：

- 一工廠擁有 10 台印表機，應按相同配置安裝。與其通過控制台向一台印表機單獨輸入資訊，不如將 QCMC 插入第一台印表機，抓取變更資訊，然後將資訊映射輕鬆共用給其他九台印表機。
- 一工廠正欲添購新印表機，並且想讓這些印表機與已安裝的印表機配置相同，但不確定參數資訊變更是否保留。通過使用 QCMC，抓取舊印表機的準確資訊映射，不會遺失任何客戶的設置。
- 在一網路上設定印表機，該網路僅配置允許已識別的 MAC 位址訪問網路。如果安裝有 QCMC 的印表機需要修復且必須從網路中移出，則 QCMC 中貯存的 MAC 可以輕鬆轉移至替代印表機，包括所有配置資訊和存儲于 QCMC 作為“快照”的任何其他檔，使替代印表機能完整複製有故障的印表機。通過使用貯存於 QCMC 中的 MAC 位址，可以在不通知網路系統管理員的情況下安裝替代印表機，從而簡化替換程式。

安裝 QCMC

警告 在安裝或卸下QCMC之前，必須關閉印表機電源，否則可能會損壞QCMC和印表機。如果在安裝了QCMC的情況下開啟印表機電源後取出QCMC，將顯示故障訊息“SD REMOVED Reboot Printer”。您不能通過重新插入QCMC來清除此消息。必須關電再開機。

1. 將印表機電源開關設置為O（關閉）。
2. 將QCMC SD卡插入印表機背部的QCMC槽。



QCMC 插槽

將印表機配置保存到 QCMC

注意：無論何時安裝QCMC，貯存於QCMC中的MAC位址將替代分配給印表機網卡的MAC。如果不想用該MAC位址識別印表機，則確保在將印表機連接到網路前，將QCMC從印表機中卸下。

當印表機軟體在開機時檢測出QCMC的存在，則將對QCMC執行檢查，確定是否存在已保存的快閃記憶體映射可用。如果無印表機快閃記憶體映射存於QCMC中，則軟體將檢測印表機中是否有任何已保存的配置。如果QCMC未空白（無快閃記憶體映射）且印表機檢測出已保存的配置，為了將印表機配置保存至QCMC，控制台將提示如下資訊：



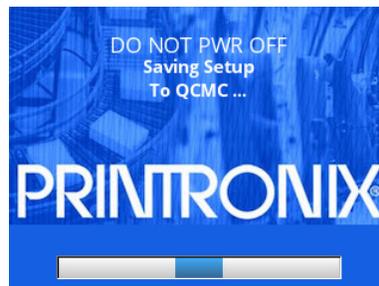
注意：該螢幕將在每次開機時顯示，直到印表機快閃記憶體保存至QCMC。

如果按下右方向鍵，則印表機將重啟進入正常工作狀態並且不會保存任何資訊至QCMC。在隨後開機時，上述保存資訊將再次顯示。

當確認鍵時，印表機將不會連線，但將會拷貝印表機整個快閃記憶體映射至QCMC，創建印表機記憶體的映射快照。以下項目將保存至QCMC：

- 印表機程式檔（軟體）
- 自訂配置（1-8）
- 下載到印表機的特徵檔或 CST。
- 印表機 NVRAM 的所有可變設置
- 網路設置，包括 IP 位址
- 下載至印表機的其他使用者檔，如字體、點陣圖、或圖形檔。

當印表機將其QCMC設置保存到SD卡時，將顯示以下訊息。這可能需要幾分鐘時間才能完成。



警告 在此過程中，請勿關閉電源。完成此過程所需的時間取決於閃存中的資料量，並且當包含大型用戶文件時可能需要較長時間。

當快閃記憶體映射成功保存至QCMC後，印表機將顯示操作完成的資訊，如下圖所示。印表機接著將重啟進入正常工作狀態。



在SD卡中無足夠空間保存完整快閃記憶體映射資料的情況下，將通過資訊 “NOT ENOUGH SPACE ON SD / Delete SD File (SD卡中無足夠的空間/請刪除SD卡中的檔)” 來提示此為嚴重錯誤，需要使用者介入處理：

- 重複開啟印表機。
- 當提示保持 QCMC 時，選擇右方向鍵跳過。印表機接著將正常重啟並連線。
- 離線並找到印表機設定>SD 檔編輯> 刪除檔案功能表。
- 刪除不需要的 SD 檔，然後嘗試再次進行 QCMC 保存操作。

拷貝 QCMC “快照” 映射至第二台印表機

移出或插入QCMC前，務必關閉印表機電源。將QCMC置於第二台印表機記憶體槽內。開機時，印表機軟體檢測出QCMC的存在並對QCMC執行檢查，確定該QCMC是否有已保存的快閃記憶體映射用於印表機。如果有，則螢幕將顯示以下內容：



注意：該資訊將在每次開機時出現，直到QCMC設定被拷貝至印表機。

如果按下右方向鍵，則印表機將重啟進入正常工作狀態且不拷貝任何資訊至印表機。在隨後開機時，如果QCMC仍安裝於印表機中，則上述拷貝資訊將再次顯示。

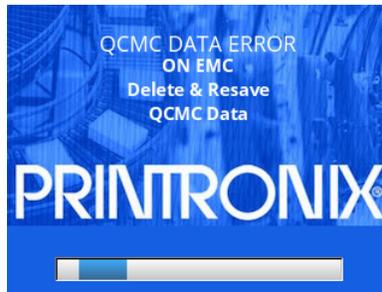
重要： 如果QCMC仍安裝於印表機中，則卡上的MAC位址將用於替換印表機 LAN/WAN介面卡的貯存MAC位址。

當按確認鍵時，印表機將不會立即連線，但將拷貝QCMC的內容至快閃記憶體記憶體，創建原印表機的替代檔。在允許拷貝處理繼續前，將檢查印表機硬體。如果印表機硬體不相容QCMC內容，則螢幕將按如下所示顯示，且印表機將不拷貝任何設置。



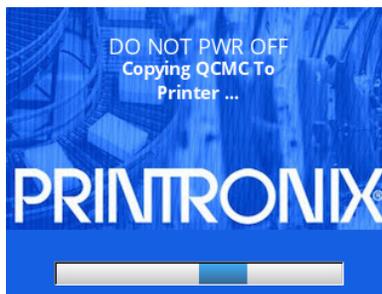
這意味著QCMC不相容印表機軟體或硬體。要求軟體升級或需要不同配置的QCMC。

為了確保存儲於SD卡的資料不會損壞，也將執行QCMC有效性檢查。如果測試失敗，則將顯示以下故障資訊。



這意味著QCMC中的資料未正確保存，且必須被刪除，然後再保存。請遵循有關刪除文件的指示，然後重複拷貝流程。

如果通過所有檢查，則印表機將檔從QCMC拷貝至目標印表機。當該拷貝處於處理中時，將顯示以下資訊。



根據完成操作狀態，印表機將在前面板顯示以下資訊並重啟進入正常工作狀態。



重要： 當拷貝完成且印表機重啟後，為了確保配置變更用於校正處理中，用戶應允許自動校正。

更新 QCMC 映射

此選項應僅在先前已從目標印表機存儲QCMC映像時使用。如果某些配置設定已從該點更改，則印表機設定 > SD檔編輯> QCMC更新功能表單可用於更新存儲在QCMC映射內的配置設定。

以下是將通過QCMC更新操作在QCMC上更新的項目的列表：

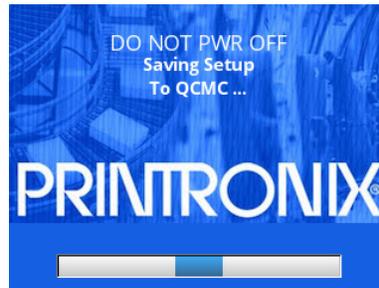
- 自訂配置（1-8）
- 印表機 NVRAM 的所有可變設置
- 網路設置，包括 IP 位址

以下是QCMC更新操作不會在QCMC上更新的項目的列表：

- 印表機程式檔（軟體）
- 下載到印表機的特徵檔或 CST

- 下載至印表機的其他使用者檔，如字體、點陣圖、或圖形檔

當印表機正在更新QCMC配置時，將顯示以下資訊。



警告 此處理過程中，切勿關閉電源。

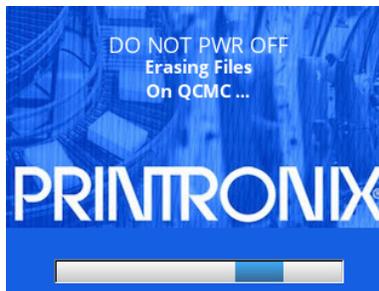
當快閃記憶體映射成功保存至QCMC，印表機將顯示說明操作完成的資訊。印表機接著將重啟進入正常工作狀態。

抹除 QCMC 映射

該選項應僅用於QCMC已存儲配置且使用者需要開始建立新映射時。

欲操作該選項，則導航至功能表印表機設定>SD檔編輯>QCMC抹除並按確認鍵。當啟動該選項時，將從SD卡中刪除所有QCMC檔和配置。

當印表機正在抹除QCMC配置時，將顯示以下資訊。這可能需要幾分鐘。



警告 此處理過程中，切勿關閉電源。

當快閃記憶體映射成功從QCMC上抹除，印表機將顯示說明操作完成的資訊。印表機接著將重啟進入正常工作狀態。

H 自定義配置模組 (CCM)

概述

印表機中內置的 CCM 功能可用於創建 CCM SD 卡，該卡可用於配置無限數量的印表機。編程的 CCM SD 卡可以包含印表機韌體（程式文件），功能文件，CST，可下載的字體和表單，NIC 配置，客戶文件和 PTX_SETUP 配置文件。需要外部主機將文件複製到印表機，然後從任何空白 SD 卡創建 CCM 卡。編程的 CCM SD 卡可用於任意數量相同配置的印表機。

創建 CCM

警告 在安裝或卸下SD卡之前，必須關閉印表機電源。如果在開啟印表機電源後取出SD卡，將顯示故障訊息“SD REMOVED Reboot Printer”。您無法通過重新插入SD卡來清除此消息。必須關電再開機。

1. 將印表機電源開關設置為O（關閉）。
2. 將空白SD卡插入印表機背面的SD插槽中。
3. 按下控制面板上的左複用鍵 + 向上箭頭鍵 + 右複用鍵，開啟印表機電源。這將引導印表機進入 CCM 下載模式。
4. 印表機將啟動，並且當印表機準備好接收文件並編程CCM時，將顯示如下訊息：



注意：如果 SD 卡不是空白的，印表機將顯示選項“TO ERASE AND CONTINUE Press Enter”。如果按 ENTER 鍵，SD 卡內容將被抹除，然後繼續，這可能需要幾分鐘。一旦 SD 卡為空白，將顯示上述訊息。

5. 將配置文件下載到印表機。這些必須按照下表中的特定順序下載到印表機。所有文件需要被按順序地發送（例如在批處理文件中），以避免印表機在接收到所有文件之前使下載處理超時。

下載順序	文件類型	下載檔頭	最大允許的數量	限制
1	印表機程式檔	Yes	1	不得壓縮
2	特徵檔	Yes	1	
3	CST 檔	Yes	1	
4	下載字體	Yes	1 個或多個	
5	下載使用者文件	Yes	1 個或多個	
6	NIC 配置檔	Yes	1	
7	使用者文件	No	1 個或多個	(出廠預設值 e.g.PGL)
8	PTX_SETUP 配置檔	No	1 個或多個	預設值 SFCC (出廠)

- 當印表機正在下載時，它將為每個文件顯示“下載文件 - xxx”，包括程式文件中包含的文件。
- 當 CCM 完成編程過程時，印表機將顯示如下：



使用 CCM 配置印表機

警告 在安裝或卸下SD卡之前，必須關閉印表機電源。如果在開啟印表機電源後取出SD卡，將顯示故障訊息“SD REMOVED Reboot Printer”。您無法通過重新插入SD卡來清除此消息。必須關電再開機。

- 將印表機電源開關設置為O（關閉）。
- 將已編程的CCM SD卡插入印表機的SD卡插槽。
- 開啟印表機電源，前面板上將顯示如下消息：



- 按ENTER鍵，印表機將開始配置過程。在過程完成之前，請勿關閉印表機電源。當過程完成時，印表機將在前面板上顯示如下訊息：



注意：印表機可能在配置過程中重置，這是正常的。請勿中斷印表機，直到顯示如上消息。

- 關閉印表機電源後卸下CCM卡。此過程可以在任意數量的印表機上重複。

客戶支援

Printronix 客戶支援中心

重要

在連繫Printronix客戶支援中心之前，請準備好以下資訊：

- 機器型號
- 機器序號 (位於印表機後方)
- 安裝的配件，例如: 傳輸介面和主機類型 (如果適用於該問題)
- 印表機配置: 列印配置
- 出現問題的印表機是新年裝的還是現有(舊)的？
- 問題描述 (具體)
- 清晰顯示問題的正常和異常列印樣本 (可能要求發送電子郵件或傳真提供)

美洲	(844) 307-7120 Service@PrintronixAutoID.com
歐洲, 中東, 和非洲	+31 24 3030340 EMEA_support@PrintronixAutoID.com
亞太地區	+886 3 990 6155 APAC_support@PrintronixAutoID.com
中國	+86 755 2398 0479 CHINA_support@PrintronixAutoID.com
Printronix 網站:	www.PrintronixAutoID.com

公司總部

Printronic Auto ID, 美國總部

3040 Saturn Street, Suite 200
Brea, CA 92821
U.S.A.

Phone: (844) 307-7120

Fax: (657) 258-0817

Printronic Auto ID, EMEA, 歐洲總部

Georg-Wimmer-Ring 8b D-85604
Zorneding, Germany

Phone: +49 (0) 8106 37979-000

E-Mail: EMEA_Sales@PrintronicAutoID.com

Printronic Auto ID, 亞太總部

鼎貫科技股份有限公司
台灣新北市民權路 95 號 9 樓

Phone: +886 3 990 6155

Fax: +886 3 990 6215

Printronic Auto ID, , 中国总部

深圳鼎貫科技股份有限公司
中國深圳市福田区益田路 6009 号新世界商务中心 2510 室

Phone: +86 755 2398 0479

Fax: +86 755 2398 0773

訪問 Printronic 網站 www.PrintronicAutoID.com

J 術語表

波特（率） / Baud (rate)	串列傳輸速率是印表機和電腦之間一秒鐘內可以傳輸的資訊位元數。例如，在二進位信號中，1 波特等於 1 比特／秒。印表機和電腦的串列傳輸速率必須配置為相同的值。
比特 / BIT	二進位數字位。二進位數字系統中的數位，用 0 或者 1 表示。比特是數位電腦中最小的存儲單位。
啟動 / Boot-up	將電腦作業系統載入到主記憶體的啟動過程。
緩存 / Buffer	在資料傳輸過程中用於臨時讀寫資料的存儲空間。
配置 / Configuration	配置指操作屬性，該屬性定義印表機如何處理在印表機介面處接收到的來自主機的信號和命令。這些屬性叫做配置參數，並設置為與主機電腦系統工作特性相匹配。
連續紙張 / Continuous Media	長度連續的紙張，不包含用來創建預定義的標籤或商標長度的間隙、凹槽、孔或黑色標記。使用這種類型的紙張時，由主機頁面長度或者使用者選擇的標籤長度確定各個標籤的長度。
處理模式 / Handling Mode	一種紙張處理模式，僅進紙。
控制器 / Controller	控制器資料處理系統中的獨立邏輯單元，控制一個或多個週邊設備單元之間的資料路徑。
資料位元 / Data Bits	發送到印表機的二進位資訊，指包含要列印的字母、數位和標點符號的字元集。

預設 / Default	在使用者沒有指定的情況下，由程式或系統指定的值、參數、屬性或選項。
診斷 / Diagnostic	使用於印表機故障和錯誤的檢測。
熱感介質 / Direct Thermal Media	覆有具有加速劑、接收染料和粘合劑作用的特殊化學物質的紙張。在 Direct Thermal (熱感) 模式下，來自熱敏打印頭上選定矩形元件的熱量與紙張 (不使用碳帶) 直接作用，進行化學反應，在紙張上產生圖像。
熱感列印 / Direct Thermal Printing	在這種列印方法中，將資料從印字頭傳輸到紙張形成圖像時無需使用碳帶。熱敏印字頭有選擇地加熱與帶塗層的紙張直接作用的小塊矩形元件。
動態隨機存取記憶體 / DRAM	可在任意時刻執行讀寫操作。DRAM 是易失性記憶體：斷電後存儲在 DRAM 中的所有資料都將丟失。
折疊式介質 / Fanfold Media	以折疊式而非卷形式提供的紙張。
快閃記憶體 / Flash Memory	印表機配置、程式、下載檔案和字體存儲於快閃記憶體中。關閉電源後，存儲在 EPROM 中的檔不會丟失。(常駐字體是永久存儲在 EPROM 中的字體，可以通過軟體命令隨時使用。)
字體 / Font	用於列印字母數位字元的列印特點的集合，共同創造獨特的列印風格。
主機 / Host Computer	存儲、處理和發送列印資料，並與印表機直接通信的電腦。“主機”表示起控制作用的電腦，因為現代印表機本身都是微處理器控制的電腦系統。
介面 / Interface	介面通過共同的物理互聯、信號和功能特性來連接兩個設備的硬體元件。
IPS	在紙張上列印的速度，單位每秒英寸數。

標籤底紙(襯背) / Label Liner (backing)	材料標籤在生產過程中粘貼，粘貼時通常使用粘合劑。列印完畢後，可以方便地從底紙上除去標籤，底紙可以丟棄或者回收。
剝紙感應器 / Label Taken Sensor	位於印表機前部的感測器，用於檢測超出印表機前部的標籤。這種感測器僅在剝離的處理方式中用於檢測標籤，並在列印下一標籤之前檢查是否已除去上一標籤。
介質 / Media	印表機在其上列印資料的材料。印表機支援模切標籤或商標紙紙張，以卷或折疊形式提供。根據使用的標籤長度指示物，可以通過檢測頁端位置使用的檢測類型進一步說明紙張。傳輸式（間隙）紙張使用標籤之間的底紙間隙、凹槽或孔檢測頁端位置，反射式（黑標）紙張使用商標紙或標籤底紙底面的水準黑色標記檢測頁端位置。連續紙張（沒有標籤長度指示物）沒有特定的檢測方法，由操作人員決定使用哪種確定標記長度的方法。
介質感應器 / Media Sensor	用於檢測送紙通道中是否存在紙張、傳輸式紙張上的間隙、凹槽或孔以及反射式紙張上的黑色標記的感測器。
記憶體 / Memory	參閱 RAM、“非易失性記憶體”、DRAM 和“快閃記憶體”。
非易失性記憶體 / Nonvolatile Memory	非易失性記憶體用於存儲關閉印表機後必須保留的變數，例如配置參數和有關印表機使用情況的統計資料。
NVRAM	非易失性隨機記憶體的首字母縮寫。請參閱“非易失性記憶體”。
奇偶性（校驗） / Parity (check)	奇偶性校驗是向資料添加一個非資料位元，使得“1 位元”的數目既不總是偶數也不總是奇數。用於檢測傳輸錯誤。奇偶性代表傳輸或接收資料的校驗數位的值。
PCBA	印刷電路板組件。安裝有元件的（IC、電阻、電容等）的 PCB。

PGL	採用 Printronix 語言程式編寫的智慧圖形列印軟體，專門用於 Printronix 印表機。 IGP/PGL 具有連線頁面、條碼和多種字母數位文本生成功能，並與早期版本的 Printronix IGP 協議和程式設計功能相容。
間距 (RFID) / Pitch (RFID)	在 RFID 工業中，間距被定於為從嵌體上的一點到下一個嵌體上相同點的距離。
埠 / Port	用於從一個或多個外部設備接收資料或向其發送資料的資料傳輸通道。
協定 / Protocol	管理印表機和主機之間通信的規則和約定。協定包括列印文本和圖形的代碼，還包括指示印表機執行特殊操作的代碼。
RAM	隨機記憶體。也稱為“主記憶體”或“工作記憶體”。它是列印機的活動記憶體，程式都載入此記憶體中。 RAM 是易失性記憶體，關閉電源或掉電的情況下 RAM 中的資料將丟失。
反射式檢測 / Reflective Sensing	下方感測器只能用於傳送和接收紙張底面發出的紅外線，用來檢測間隙、凹槽、孔或者水準黑色標記，以此確定標籤上的頁端位置或者指示缺紙狀態。
解析度 / Resolution	描述給定範圍內用於創建圖像的組成要素單位的數量；在列印中用來描述水平和垂直範圍內的每英吋點數(dpi)。
RFID 解碼器 / RFID Encoder	RFID (射頻識別) 編碼器用於編寫智慧標籤 (帶嵌體的標籤) 程式。
卷型介質 / Roll Media	以卷的形式提供的紙張，通常纏繞在一個 1 英吋或者 3 英吋的硬紙芯上。 T6000 紙張架支援這兩種規格的硬紙芯。
黑標感測器 / Mark Sensor	感測長度值是指從一個黑色標記前緣至下一個黑色標記前緣的物理長度。
SD 卡 / SD Card	用於存儲資料的小型可移除設備。 SD 卡用於從 Printronix 購買的字體和 QCMC (快速變更存儲卡) 選項。
回轉 / Slew	垂直的紙張運動。
Standard-Pitch RFID Labels	帶有 RFID 嵌體的標籤通常具有 2.0 到 6.0 英寸間距。這些標籤支持標籤編碼並提供足夠的空間列印文字、圖形、條碼或徽標。
停止位元 / Stop Bits	指示字元或元素結束的信號。

熱轉介質 / Thermal Transfer Media

為使用碳帶進行圖像轉移而專門設計的紙張。在 Thermal Transfer（熱轉印）模式下，碳帶和紙張之間的相容性對獲得高品質穩定圖像至關重要。

熱轉列印 / Thermal Transfer Printing

一種列印方法，印字頭透過帶有特殊塗層的碳帶在紙張上壓印。印字頭元件與碳帶相互作用，在紙張上留下圖像。

穿透式檢測 / Transmissive Sensing

上部的感測器用於在紙張上方傳送紅外線，由下部的介質傳感器接收，用來檢測間隙、孔或凹槽，以此確定標籤的頁端位置 或者指示缺紙狀態。

K 通信聲明與保固

該說明針對美國出售的產品與服務。

本手冊中描述的產品、服務或功能或許不會在其它國家銷售。

關於當地所售產品與服務的資訊請諮詢當地 **Printronix** 代表。本文中有提到 **Printronix** 產品、程式或服務的，並不意味著只能使用該 **Printronix** 產品、程式或服務。可用其它功能相同，且不違反 **Printronix** 智慧財產權的產品、程式和服務替代。但是，用戶需負責評估和驗證非 **Printronix** 產品、程式或服務的運行。

本文檔中描述的物品，**Printronix** 或許享有專利權，或正在申請專利中。

提供本文檔並非許可對這些專利的使用權。若需獲得許可，請將書面申請寄至：

Printronix Auto ID Technology, Inc.
3040 Saturn Street, Suite 200
Brea, CA 92821 U.S.A.

以下條款不適用於英國或這些條款不符合當地法律的其它國家：

PRINTRONIX 發行本手冊無任何擔保，且無任何說明或暗示，包括但不限於對非侵權性、適銷性或對特定用途的適宜性的隱性保證。一些國家不允許在交易中放棄說明或暗示相應保證，因此，此聲明不適用於這些國家。本手冊可能包含技術不準確或印刷錯誤。本說明可能包含技術錯誤或印刷錯誤，我們會定期進行修改，並發行新版說明。

Printronix 隨時可能對本說明中描述的產品進行改進或更改，屆時不再另行通知。

本說明中的非 **Printronix** 網站僅供參考，並非以任何形式為這些網站提供擔保。這些網站上的材料並非 **Printronix** 產品所需材料，使用這些網站的風險由用戶自行承擔。

本文檔中包含的性能資料是由一定受控環境決定的。因此，可能與在其它操作環境下得到的資料大不相同。一些測量資料是在處於開發過程的系統中得到的，不保證會普遍使用的系統得到的資料相同。此外，一些測量資料可能是通過推測得到，實際資料可能會不同。本文檔使用者應該就其特定環境驗證適用資料。有關非 **Printronix** 產品的資料來自產品製造商、他們發佈的公告或其它公開資料。**Printronix** 並未對這些產品進行檢測，無法確認性能、相容性或其它權項的正確性。關於非 **Printronix** 產品的相容性問題應諮詢這些產品的製造商。

Printronix 建議 IT 設備所有者負責任地回收利用不再需要的設備。**Printronix** 提供各種程式與服務，說明設備所有者回收利用 IT 產品。詳細產品回收資訊可登陸 **Printronix** 網站 <http://www.PrintronixAutoID.com>。

注意!

使用本手冊及其對應產品前，請仔細閱讀相關資訊和通信聲明。

若閱讀的是本手冊的拷貝版本，照片和彩色插圖可能不會出現。

對於本書的線上閱讀者，我們授權您：

複製，修改和列印媒體上包含的文檔，供您在企業內使用，前提是您必須在每份副本或部分副本上複製版權聲明，所有警告聲明和其他必需聲明。

當您轉移相關的 **Printronix** 產品（可能是您擁有的機器或程序，如果程序的許可條款允許轉移），請轉移文檔的原始未更改副本。您必須同時銷毀文檔的所有其他副本。

您有責任支付由此授權產生的任何稅金，包括個人財產稅。

您未能遵守上述條款會終止本授權。終止後，您必須銷毀您的機器可讀文檔。

通信聲明

美國聯邦傳播委員會 (FCC) 聲明

本設備已通過測試，依照 FCC 規則的第 15 節，符合 A 類數位設備限制。這些限制旨在為商業環境中運行的設備合理地防止有害的干擾。本設備產生、使用並能輻射無線電能量，若安裝和使用未遵循使用說明，可能會對無線電通信造成有害干擾。在居民區使用該設備可能會造成有害干擾，這時需要使用者自行消除干擾。

為符合 FCC 放射限制，必須採用經正確遮罩並接地的電纜和連接器。

若未使用 Printronix 推薦的電纜或連接器，或者未經授權更改了設備，由此引起無線電或電視干擾，Printronix 不承擔任何責任。

未經授權的更改將導致使用者無權操作設備。

本設備符合 FCC 規則第 15 款。設備操作應符合下列兩項條件：

(1) 本設備不會造成有害干擾；(2) 本設備必須能夠承受收到的任何干擾，包括可能會造成意外操作的干擾。

本產品可能包含如下所示的有意放射器。

RFID Radio Module:

- Operating Frequency: 866-868MHz or 902 to 928 MHz
- Typical RF Power: 25 to 100 mW
- Maximum RF Power: 1 Watt under abnormal conditions

WiFi 802.11a/b/g/n Radio Module:

- Operating Frequency: 2.412 – 2.484 GHz, 4.9 to 5.845Ghz
- Typical RF Power: 2dBm

歐盟 (EU) 符合聲明



本產品符合歐盟關於安全，EMC，ROHS，REACH 和 WEEE 的指令。請參閱我們網站 (www.PrintronixAutoID.com) 上的服務和支持部分，以了解最高符合性聲明。

如果由於非建議的產品更改 (包括非 Printronix 選件卡的安裝) 而導致的 Printronix 不能滿足保護要求，Printronix 不承擔責任。

本產品經過測試，符合歐洲標準 EN 55032 對 A 類信息技術設備的限制。A 類設備的限制是為商業和工業環境而提供的，以提供合理的保護，防止許可的通信設備受到干擾。

警告

這屬於 A 類產品。應用室內環境時可造成無線電干擾，在這種情況下，使用者可能需要採取充分的防範措施。

為降低對無線電和電視通訊，以及對其它電氣或電子設施的干擾，必須採用經正確遮罩並接地的電纜和連接器。

若未使用 Printronix 推薦的電纜或連接器，或者未經授權更改了設備，由此引起無線電或電視干擾，Printronix 不承擔任何責任。

加拿大工業部規範符合聲明

本 A 級數位設備符合加拿大 ICES-003 規範。

Cet appareil numérique de la classe A conform à la norme NMB-003 du Canada.

CISPR 32 符合聲明

注意：本產品為 A 類產品。應用室內環境時可造成無線電干擾，在這種情況下，使用者可能需要採取充分的防範措施。

德國標準符合性聲明

Handbuchtex te: FCC class A entspricht: EMVG Klasse A

Text Für alle in Deutschland vertriebenen EN 55032 Klasse A Geräte:

Zulassungsbescheinigung laut dem Deutschen Gesetz über die elektromagnetische Verträglichkeit von Geräten (EMVG) (bzw. der EMC EG Richtlinie 2014/30/EU):

Dieses Gerät ist berechtigt in Übereinstimmung mit dem Deutschen EMVG das EG-Konformitätszeichen - CE - zu führen. Verantwortlich für die Konformitätserklärung nach Paragraph 5 des EMVG ist die:

Printronix Auto ID Technology
Georg-Wimmer-Ring 8b D-85604
Zorneding, Germany

Informationen in Hinsicht EMVG Paragraph 4 Abs. (1) 4:

Das Gerät erfüllt die Schutzanforderungen nach EN 55024 und EN 55032 Klasse A.

EN 55032 Klasse A Geräte müssen mit folgendem Warnhinweis versehen werden: "Warnung: dies ist eine Einrichtung der Klasse A. Diese Einrichtung kann im Wohnbereich Funkstörungen verursachen; in diesem Fall kann vom Betreiber verlangt werden, angemessene Maßnahmen durchzuführen und dafür aufzukommen."

EN 55024 Hinweis:

Wird dieses Gerät in einer industriellen Umgebung betrieben (wie in EN 55024 festgelegt), dann kann es dabei eventuell gestört werden. In solch einem Fall ist der Abstand bzw. die Abschirmung zu der industriellen Störquelle zu übergrößen.

Anmerkung:

Um die Einhaltung des EMVG sicherzustellen sind die Geräte, wie in den Printronix Handbüchern angegeben, zu installieren und zu betreiben.

韓國

A 類

(辦公用廣播通訊設備)

作為辦公用電磁波設備 (A 級), 本設備主要用於非居民地區。賣方和用戶應特別注意這一點。

A 급 기기

(업무용 방송통신기자재)

이 기기는 업무용 (A 급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 가정외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다.

注意:

為保護使用者安全, 本產品配備的是 3 線電源線與插頭。此電源線與正確接地的電源插座一起使用可防止電擊。

中國

聲明：

這屬於 A 類產品。在生活環境中，該產品可能會造成無線電干擾。在這種情況下，可能需要使用者對其干擾採取切實可行的措施。

此为A级产品。在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下，可能需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

海拔高度和非热带性气候声明



仅适用于海拔 2000M 以下地区安全使用

軟體授權合約

您的印表機除包含其它軟體外，還附帶 **Printronix** 操作軟體，這包括（但不限於）作為嵌入式軟體的嵌入式可配置作業系統（**eCos** 軟體）。本協定中的條款僅適用於 **eCos** 軟體以及其它與印表機一起提供的嵌入式軟體。您需要在第一次使用印表機時接受本協議。

1. 物件代碼許可

Printronix 授予您 **Printronix** 軟體、**eCos** 軟體以及所有只與印表機連接的其它嵌入式軟體（包括“嵌入式軟體”和“軟體”）的非獨占使用許可。作為印表機的合法使用者，您可以根據需要拷貝適當數量的軟體，用以備份、配置和恢復印表機。在每次拷貝軟體時，您必須同時複製版權聲明以及任何其它所有權說明。

您可以將軟體及其介質的所有權轉讓其它方，但前提必須是您要將使用這些軟體的印表機轉讓給對方。如果要進行上述轉讓，您必須將本條款的副本以及所有用戶文檔提供給對方。在轉讓後，您必須銷毀該軟體的任何副本，但印表機中保存副本可除外。

當您不再合法擁有印表機後，您的軟體許可也隨之終止。本許可不授予任何其它權利。

2. 原始程式碼

依據網站<http://PrintronixAutoID.com/legal-compliance/>上的PCM **eCos** v3.0 內的GNU通用公共許可證（GPL）修改版之條款，您可以獲得 **eCos** 軟體的源編碼版本。**Printronix** 保留關於 **Printronix** 軟體原始程式碼的任何權利。

3. 無擔保

本許可下提供的嵌入式軟體“不提供”任何明確或暗示的擔保，這包括但不限於對嵌入式軟體毫無缺陷的擔保、適商性擔保、特定用途擔保或非侵權性擔保。您需要承擔嵌入式軟體在品質或性能上的一切風險。如果任何嵌入式軟體在任何方面被證明出現問題，則任何必要的維修、修理或糾錯之費用全部由您自己（而非 **RED HAT**、**PRINTRONIX** 以及其他任何供應商或銷售商）承擔。此擔保免責為本許可的重要組成部分。本文檔除本免責聲明外均授予您不使用任何嵌入式軟體的權力。

4. 衝突條款

您應該承認，本協議中 **Printronix Inc**或任何供應商為嵌入式軟體提供的擔保、支援、補償或責任條款，與 **Printronix Inc**所提供的任何明確擔保一樣，都不向您提供任何權利。

5. 責任限制

在任何情況下根據任何法律（有關民事侵權行為 [包括過失行為]、合同或其它內容的法律），**RED HAT**、**PRINTRONIX**、任何其他銷售商或任何嵌入式軟體的銷售商、或者他們下屬的任何團體或這類團體的任何供應商，都不對您或任何其他個人的任何間接的、特殊的、偶然的或附帶的任何性質的損失 - 包括但不限於失去友好關係、職工罷工、電腦故障或任何其它商務損失 - 負有任何責任，即使應該事先告知可能發生這些損失。本責任限制不適用於因這些方面忽視可適用法律對這類限制的禁止而引發的人身傷亡。某些主權國不允許免除或限制偶然或意外損失的責任，因此上述免責或責任限制可能不適用於您。

6. 美國政府用戶

根據48 C.F.R. 2.101(1995年10月)的定義，軟體解釋為“商業專案”，包括使用於48 C.F.R. 2.212(1995年9月)

“商業電腦軟體”和“商業電腦軟體檔”。1995). 所有美國政府終端使用者獲取軟體和其相關檔的相關權利依照與48 C.F.R.12.212和48 C.F.R. 227.7202-1至227.7202-4 (1995年6月)一致，所有美國政府終端使用者只可使用本文提出的權利獲得隱藏代碼。

7. 其他

本協定代表此處所論述主題的完整協定。如果本協議的任何規定失去效力，本協議將遵循加利福尼亞州的法律（此外，還將遵守其他適用的法律），不包括存在法律衝突的規定。

8. eCos軟體

eCos為自由軟體；您可根據自由軟體基金會發佈的GNU通用公共許可證第2版或更新版的條款重新發佈或修改該軟體。eCos發佈時無任何擔保，包括對適銷性或適用於特定用途的暗示擔保。詳見GNU通用公共許可證。收到eCos軟體時，您還應同時收到一份GNU通用公共許可證的副本。如果未收到，可寫信至：Free Software Foundation, Inc. 59 Temple Place, Suite 330 Boston, MA 02111-1307 USA.

在特殊情況下，如果其它檔將本檔範本產生實體，或使用本檔的巨集或內聯函數，您可編譯本檔並將其與其它作品連結在一起，從而在該檔的基礎上，形成新的作品。該檔不會使產生的作品包含在GNU通用公共許可證範圍內。但是，根據GNU通用公共許可證第3節，必須提供本檔的原始程式碼。

該特殊情況不會使GNU通用公共許可證覆蓋基於本檔作品的原音失效。

可通過訪問<http://sources.redhat.com/ecos/ecos-license/> 聯繫Red Hat, Inc.，安排Cos的許可證替代證件。

eCos

eCos, the Embedded Configurable Operating System 嵌入式可配置作業系統

© 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003 Red Hat, Inc. 版權所有。

© 2002, 2003 John Dallaway 版權所有。

© 2002, 2003 Nick Garnett 版權所有。

© 2002, 2003 Jonathan Larmour 版權所有。

© 2002, 2003 Andrew Lunn 版權所有。

© 2002, 2003 Gary Thomas 版權所有。

© 2002, 2003 Bart Veer 版權所有。

© 1982, 1986, 1991, 1993 The Regents of the University of California. 版權所有。保留所有權利。

© Unix System Laboratories, Inc.

本文件的全部或部分內容來源於University of California by American Telephone and Telegraph Co.或Unix System Laboratories, Inc.授權給加利福尼亞大學的材料，並在UNIX System Laboratories, Inc.的許可下載。

© 1995, 1996, 1997, and 1998 WIDE Project. 版權所有。保留所有權利。

© 2000 Brian Somers 版權所有。

© 1998 The NetBSD Foundation, Inc. 版權所有。保留所有權利。

© 1997 Niklas Hallqvist. 版權所有。保留所有權利。

© 1998 Stephen Deering 版權所有。

© 1992, 1993 The Regents of the University of California. 版權所有。保留所有權利。

這段代碼源於斯坦福大學的Stephen Deering為伯克利貢獻的軟體。部分eCos代碼分佈在多個BSD樣式許可證下。eCos代碼的其他部分根據GNU通用公共許可證的條款分發，具有非copyleft異常，允許靜態鏈接到非copyleft程序。

Open SSL

© 1998-2004 The Open SSL Project. 版權所有。保留所有權利。

本產品包括由OpenSSL Project開發的用於OpenSSL工具包的軟體 (<http://www.openssl.org/>)

© 1995-1998 Eric Young. 版權所有。保留所有權利。

OpenSSL是根據Open SSL和SSLeay許可證的條款分發的，這兩種許可證都是BSD樣式的開放源代碼許可證。

OpenSSL 許可證

OpenSSL工具包保持雙重許可，即OpenSSL許可證和原始SSLeay許可證的條件都適用於工具包。有關實際許可文本，請參見下文。實際上這兩個許可證是BSD樣式的開源許可證。如果任何與OpenSSL相關的許可問題，請聯繫openssl-core@openssl.org。

©1998-2011 The OpenSSL Project. 版權所有。保留所有權利。

當滿足以下條件時，允許在修改或不修改情況下，以源編碼和二進位形式重新分配和使用：

1. 源編碼的重新分配必須保留上述的版權通知、條件和下文的免責聲明。
2. 以二進位形式重新分配必須複製分配檔和/或其他材料中的上述版權通知、條件和下文的免責聲明。
3. 設計本軟體特徵或使用的所有廣告材料必須顯示下列字樣：“本產品包括OpenSSL項目開發的軟體，用於OpenSSL工具。[\(http://www.openssl.org/\)](http://www.openssl.org/)。”
4. 未經書面許可，名稱“OpenSSL Toolkit(OpenSSL工具箱)”和“OpenSSL Project(OpenSSL專案)”切勿用於對源自本軟體的產品認可或推銷。有關書面許可，請諮詢openssl-core@openssl.org。
5. 未經OpenSSL專案書面許可，源自本軟體的產品不得在其名稱中出現“OpenSSL”，或“OpenSSL”字樣。
6. 任何形式的重新分配必須保留以下文字：“本產品包括OpenSSL專案開發的軟體，用於OpenSSL工具。[\(http://www.openssl.org/\)](http://www.openssl.org/)”

本軟體“按原樣”提供，

但並不以明示或暗示的方式做出任何保證，包括但不限於對適銷性、特殊用途的適用性或非侵權的默示擔保。OpenSSL不對任何直接、間接、意外、特定和典型事件，或由此產生的損害（包括但不局限於：替代產品或服務的獲取；效用、數據或利潤的損失；業務中斷）負責，也不會對在使用本軟體的過程中引起的合同、責任限制，或民事侵權行為（包括過失或故意）等違法行為負責，即使已經提醒您發生這種損壞的可能性。

本產品包括Eric Young(eay@cryptsoft.com)編寫的加密軟體。本產品包括Tim Hudson(tjh@cryptsoft.com)編寫的軟體。

SSLeay 許可證原件

© 1995-1998 Eric Young (eay@cryptsoft.com) 版權所有。保留所有權利。

本數據包為Eric Young (eay@cryptsoft.com) 編寫的SSL實施聲明。eay@cryptsoft.com 版權所有。編寫的實施聲明符合Netscapes SSL。

只要滿足以下條件，本資料庫免費用於商業和非商業使用。下列條件適用本分配中可見的所有代碼，包括RC4、RSA、ihash、DES等代碼；不只是SSL代碼。本分配中包含的SSL檔涵蓋了相同的版權期限，除了持有者Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com)。Eric Young 保留所有權利，如代碼中的所有版權通知不得刪除。

如果本資料包用於產品，則Eric Young應視為所使用資料庫檔的作者。可以文字資訊的形式出現在資料包提供的程式或檔開端（連線或文字）。

當滿足以下條件時，允許在修改或不修改情況下，以源編碼和二進位形式重新分配和使用：

1. 源編碼的重新分配必須保留版權通知、條件和下文的免責聲明。

2. 以二進位形式重新分配必須複製分配檔和/或其他材料中的上述版權通知、條件和下文的免責聲明。
3. 所有提及本軟體功能或使用的廣告材料必須顯示以下確認信息：
“本產品包括由Eric Young (eay@cryptsoft.com) 編寫的加密軟體“如果資料庫路徑未經相關加密，則“加密”字樣可以刪除:-)。
4. 如果涉及軟體目錄中的任何Windows專用代碼（或其衍生代碼）（適用代碼），則必須包括文字：“本產品包括Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com)編寫的軟體”。

本軟體由ERIC YOUNG “按原樣”提供，但並不以明示或暗示的方式做出任何保證，包括但不限於對適銷性、特殊用途的適用性或非侵權的默示擔保。作者不對任何直接、間接、意外、特定和典型事件，或由此產生的損害（包括但不局限於：替代產品或服務的獲取；效用、數據或利潤的損失；業務中斷）負責，也不會對在使用本軟體的過程中引起的合同、責任限制，或民事侵權行為（包括過失或故意）等違法行為負責，即使已經提醒您發生這種損壞的可能性。

不得變更本代碼的任何公共可用版本或衍生版的許可證和分配期限。即不得拷貝本代碼或置於另一許可證 [包括GNU公共許可證]中。

WPA 請求許可證

© 2003-2013, Jouni Malinen <j@w1.fi> 及貢獻者版權所有。保留所有權利。

本程式授予 BSD 許可證 (已刪除廣告條款)。

當滿足以下條件時，允許在修改或不修改情況下，以源編碼和二進位形式重新分配和使用：

1. 源編碼的重新分配必須保留上述的版權通知、條件和下文的免責聲明。
2. 以二進位形式重新分配必須複製分配檔和/或其他材料中的上述版權通知、條件和下文的免責聲明。
3. 未經書面許可，上述列出的版權持有者的名字或貢獻者的名字不得用於認可或推銷源自本軟體的產品。

本產品中的軟體由版權持有者及貢獻者“按原樣”提供，不提供任何明示或暗示的擔保，包括（但不限於）適銷性和適用於特定用途的暗示擔保。版權持有者或貢獻者不對任何直接、間接、意外、特定和典型事件，或由此產生的損害（包括但不局限於：替代產品或服務的獲取；效用、數據或利潤的損失；業務中斷）負責，也不會對在使用本軟體的過程中引起的合同、責任限制，或民事侵權行為（包括過失或故意）等違法行為負責，即使已經提醒您發生這種損壞的可能性。

Brian Gladman AES Library

由 Brian Gladman (<http://www.gladman.me.uk/>) 編寫的此庫包含用於對於 16,24 和 32 字節的塊和密鑰大小實現用於 AES (Rijndael) 的加密和解密的代碼。固件包含從以下 URL 獲取的庫的版本：

<http://www.opensource.apple.com/source/xnu/xnu-1504.9.37/bsd/crypto/aes/>

© 2003, Dr Brian Gladman, Worcester, UK. 版權所有。保留所有權利。

許可條款

這個軟件在源和二進制的免費分發和使用允許（有或無變更）提供：

1. 此源代碼的分發包括上述版權通知，本條件清單和以下免責聲明；
2. 二進制形式的分發包括上述版權通知，此條件列表和以下免責聲明在文檔和/或其他相關材料中；
3. 版權持有人的姓名不用於支持產品建立使用此軟件沒有特定的書面許可。

替代地，只要本通知保留完整，本產品可以根據GNU通用公共許可證 (GPL) 的條款分發，在這種情況下，GPL的條款適用於上面給出的INSTEAD。

免責聲明

本軟件按“原樣”提供，沒有明示或默示的保證在其性質方面，包括但不限於正確性和/或適合目的。

Google 字體 Open Sans

Google字體“Open Sans”用於本產品，僅作前面板顯示用途。Open Sans是無襯線字體，由Ascender公司的字樣主管Steve Matteson設計。本版本包括完整的897個字集，包括標準ISO Latin 1、Latin CE、Greek 和 Cyrillic字集。Open Sans字體設計筆直、開放、中性且耐看。最適用於列印、網路和移動介面，文字具有絕佳的易讀性。

源編碼參見 <https://www.google.com/fonts/specimen/Open+Sans>且在Apache許可證v 2.0的期限內授權於Printronic，參見 <http://www.apache.org/licenses/LICENSE-2.0.html>。

© [年份] [版權持有者名稱]版權所有

在Apache許可證v 2.0 ("許可證")授權下；除非符合許可證，否則不得使用本檔。可以登錄 <http://www.apache.org/licenses/LICENSE-2.0> 獲取許可證的副本。

除非適用法律要求或書面同意，否則許可證分配的軟體須在“按原樣”基礎上分配，不提供任何明示或暗示的擔保或條件。參見許可證關於專用語言約束的許可證許可和限制。

Cousine 字體

Cousine字體是產品中使用的等寬字體，僅用作前面板顯示。源編碼參見 <http://www.fontsquirrel.com/fonts/list/classification/monospaced>且在Apache許可證v 2.0的期限內授權於Printronic，參見 <http://www.apache.org/licenses/LICENSE-2.0.html>。

© [年份] [版權持有者名稱]版權所有

在Apache許可證v 2.0 ("許可證")授權下；除非符合許可證，否則不得使用本檔。可以登錄 <http://www.apache.org/licenses/LICENSE-2.0> 獲取許可證的副本。

除非適用法律要求或書面同意，否則許可證分配的軟體須在“按原樣”基礎上分配，不提供任何明示或暗示的擔保或條件。參見許可證關於專用語言約束的許可證許可和限制。

有限軟體產品擔保

Printronic Auto ID Technology, Inc.保證在交付後九十（90）天內，本軟體將按照Printronic Auto ID Technology, Inc.出版的規格執行。Printronic Auto ID Technology, Inc. 不對軟體的故障、錯誤和遺漏作任何擔保。

補救措施

與軟體有關的Printronic Auto ID Technology, Inc.的唯一責任和您的全部賠償以及是用同一版本的軟體更換有缺陷的軟體。

擔保免責和賠償限制

1. 各方均同意不作其它任何明示或暗示的擔保，包括對特定用途的適用性和適銷性的擔保。Printronic Auto ID Technology, Inc.不擔保軟體中包含的功能都能滿足您的需求，也不擔保軟體運行時不會中斷或不出現故障。軟體內容如有更改／改進，Printronic Auto ID Technology, Inc.不作另行通知。
2. 在任何情況下，PRINTRONIX AUTO ID TECHNOLOGY, INC.都不對由於使用本產品或無法使用本產品而產生的利潤損失、資料丟失、或任何其它直接、間接、偶然或產生的損害負責，即使已經提醒PRINTRONIX AUTO ID TECHNOLOGY, INC.可能會產生這些損害或濫用軟體或操作軟體會產生損害。某些主權國不允許免除或限制偶然或意外損失的責任，上述限制可能不適用於您。
3. 對於由於延期提供“軟體產品”或本協定下的任何其他性能所造成的損失，Printronic Auto ID Technology, Inc.概不負責。
4. 根據本協定，我們因軟體產品承擔的全部責任（包括疏忽責任，僅因我們的疏忽造成的人身傷害責任除外），以及軟體產品的性能符合或性能不符所造成的責任，以及您的全部賠償僅限於本協定指定的賠償。
5. 本協議受加利福尼亞州法律的管轄。

授權合約的終止

本協議將一直有效直至終止。如果您違反協議條款，並在接到通知30天內仍未改正，本協議可經您與Printronic Auto ID Technology, Inc.協商或由Printronic Auto ID Technology, Inc.單方終止。本協議終止時，您需將印表機及所有軟體和說明文檔退回購買地點。

美國政府受限權利

政府使用、複製或洩漏本協議的行為應符合 FAR 242.227-7013，子條款 (b) (3) (ii) 或子段落 (c) (1) (ii) 中的“技術資料和電腦軟體權利”條款適用部分的限制。進一步的使用、複製和公佈行為應符合FAR 52.227-19 (c) (2) 中適用於受限權利軟體的規定。

條款和條件的確認

您確認已閱讀本協定、理解本協定內容並同意接受其條款和條件。雙方均不受未包含在本協議中的聲明或表述之限制。未經雙方授權的代表簽名，對本協議的任何更改均無效。使用該印表機即表示您同意接受本協議的條款和條件。

保固資訊

印表機保固

Printronix向購買者擔保在正常使用和服務情況下，從 Printronix 裝運之日起一年內，購買的印表機（不包括印字頭）應當沒有材料和工藝問題。（在美國和加拿大地區，購機90天內提供現場技術支援服務，購機91天至一年內提供返廠服務，運輸費用由購買者承擔。）

耗材（如紙張和碳帶）不在此擔保範圍內。那些被誤用的、改動的或者用於非生產目的的設備和零件也不在此擔保範圍內。丟失、裝運損壞、由事故導致的損壞，以及由非授權服務造成的損壞也不在本擔保範圍內。

印字頭

Printronix保證印字頭的使用時間為一百八十（180）天，或為直接熱感列印1000000英吋，或為熱轉印列印2000000 英吋，這三個條件以首先達到的條件為準。如果印字頭由於使用不當，清潔不當或者由於碳帶或紙張使用不當而造成損壞，則不在保固範圍之內。

耗材

如果需要從最近的提供全部服務的經銷商處獲得 Printronix Auto ID正品耗材，請致電（844）307-7120或傳真（657）258-0817。

對於任何電腦成像系統的發展，耗材的設計、規格和選擇是有機結合在一起的。Printronix強大的生產和研究能力，以及多年的印表機和應用程式的設計經驗可以確保您得到所需的耗材，使您的Printronix印表機達到最佳性能。

有關更多資訊，請致電Printronix客戶支援中心（844）307-7120或訪問Printronix網站 <http://www.PrintronixAutoID.com>。

現場維護服務

Printronix 在美國和加拿大地區提供現場支援服務。如需瞭解詳細服務協定，請致電(844) 307-7120 或發送電子郵件 Service@PrintronixAutoID.com。

廢電池請回收 

P180094-000 A