

TE200 系列

■ 热转式 ■ 热敏式
桌上型条形码打印机



系列型号:

TE-200 / TE-300

TE-210 / TE-310

使用者手册

版权声明

©©2021 TSC Auto ID Technology Co., Ltd,

本手册和手册中所述之条形码打印机软件和固件版权均归 TSC Auto ID Technology Co., Ltd 所有。本手册提供购买设备的操作者参考和使用，未经明确的书面许可，不得为了其他目的使用、复制。所有其他品牌名称、产品名称或商标，隶属于其他个别拥有者。因持续产品的改进，故手册中所述的机种规格、配件、零件、设计及程序内容应以实机为主，如有变更，恕不另行通知。TSC 尽力确保手册内容正确无误，但错误在所难免。TSC 保留更正任何这类错误的权利，并声明不对因此所造成的后果负责。



目录

- 1. 打印机简介1
 - 1.1 标准配备2
 - 1.1.1 选购配备4
 - 1.1.2 标签打印模块规格(选购)5
 - 1.2 一般规格6
 - 1.3 打印规格7
 - 1.4 碳带规格7
 - 1.5 纸张规格8
- 2. 产品介绍9
 - 2.1 拆封与检查9



2.2 打印机组件.....10

2.2.1 外观.....10

2.2.2 内部.....11

2.2.3 后部12

3. 安装.....13

3.1 安装打印机.....13

3.2 安装碳带14

3.3 安装标签17

3.4 外部进纸模式装纸/外部纸卷架(选配)20

3.5 剥纸模式装纸(仅限 TE210/TE310 系列, 经销商选配)21

3.6 切刀模式装纸(仅限 TE210/TE310 系列, 经销商选配)22

3.7 剥纸模式装纸(选配)23

4. LED 指示灯及按键功能.....24



4.1 LED 指示灯	24
4.2 一般按键功能	24
4.3 开机功能	25
5. TSC Console	26
5.1 启动 TSC Console	26
5.2 新增以太网接口	28
5.3 设置 Wi-Fi 并新增至 TSC Console 接口	30
5.4 初始化打印机的 Wi-Fi 模块 (选配)	33
5.5 TPH CARE	34
5.6 打印机功能	35
5.7 设置打印后动作	36
6. 故障排除	37

7. 保养办法40

8. 安规认证42

9. 历史纪录53

1. 打印机简介

感谢您对本公司所出品的条形码打印机的支持。

此 TE200/TE210/TE300/TE310 系列机种配有 1 组齿轮驱动马达可处理 300 米的碳带和搭配使用大容量的标签纸张设计，如果内部的纸张 5" OD(外径)容量还无法满足，只需选购外部纸卷架后，此机种可支持达工业级标准的 8" OD(外径)纸张容量。

可移动式黑标传感器能支持广泛的纸张类型，可使用多种印刷材质，包括纸卷、纸切片及折页的标签。除此之外，其他常用的条形码纸均可使用。

为满足不同打印需求，TE200/TE300 与 TE210/TE310 系列分别提供不同的内存容量，TE210/TE310 系列更提供选配件(剥纸及切刀模块)供用户选购。

如需要自行编写指令程序，请参阅 TSPL/TSPL2 指令手册，您可于随机配件的光盘中或于 TSC 网站 <https://www.tscprinters.com> 上看到此指令手册。

1.1 标准配备

标准配备	TE200 (203 dpi)	TE300 (300 dpi)	TE210 (203 dpi)	TE310 (300 dpi)
热转式打印	√	√	√	√
热敏式打印	√	√	√	√
塑料机壳	√	√	√	√
间隙传感器	√	√	√	√
反射式、全区可移动式黑标传感器	√	√	√	√
碳带传感器	√	√	√	√
打印头开启传感器	√	√	√	√
USB 2.0 (Hi-Speed)通讯接口	√	√	√	√
16 MB DRAM内存	√	√	-	-
64 MB DRAM内存	-	-	√	√
8 MB Flash内存	√	√	-	-
128 MB Flash内存	-	-	√	√
SD card reader (Reserve a PIN connector for updating firmware by card when doing maintenance.)	-	-	-	-
实时时钟	-	-	√	√
蜂鸣器	-	-	√	√
一个进纸/暂停键	√	√	√	√
一个三色LED指示灯	√	√	√	√
可支持模拟其它品牌 (Eltron®与 Zebra®) 条形码机之程序语言	√	√	√	√
内建 8 种点阵英数字型	√	√	√	√
字型和条形码可以朝四个方向旋转印出(0, 90,180, 270 度)	√	√	√	√

内建 Monotype True Type Font engine 字型及 1 套 CG Triumvirate	V	V	V	V
Bold Condensed 向量字体				
可下载 Windows 字型使用	V	V	V	V
可下载固件更新	V	V	V	V

1.1.1 选购配备

此机种提供下方选购功

产品选购配备	客户 选配	经销商选配	出厂 选配
外部纸卷架(附 3 吋纸卷轴) (8.4 OD)	V	-	-
内建蓝牙 v4.0 模块	-	-	V
下方配件仅供 TE210/TE310 系列使用			
KP-200 Plus外接键盘(适用于附RS-232接口机种)	V	-	-
外接蓝牙模块(适用于附RS-232接口机种)	V		-
标签剥纸模块	-	V	
切刀模块(一般切刀/闸刀式)			
纸张厚度: 0.06~0.19 mm		V	
适用纸张: 收据纸及不含背胶之标签纸			
切刀模块(一般切刀/全切或半切)			
纸张厚度: 0.06~0.19 mm		V	
适用纸张: 收据纸及不含背胶之标签纸			
内建Wi-Fi模块			V

1.1.2 标签打印模块规格(选购)

标签打印模块	打印头解析(dots per inch/mm)	8 dots/mm (203 dpi)	12 dots/mm (300 dpi)
	最大打印速度	152.4 mm (6")/second	127 mm (5")/second
	最大打印宽度	108 mm (4.25")	105.7 mm (4.16")
	打印机体积尺寸	196.0 mm (W) x 161.0 mm (L) x 145.0 mm (H) (7.72" (W) x 6.34" (L) x 5.71" (H))	
	重量	1.43 kg (3.15 lbs)	
规格	内存	128 MB Flash 内存, 64 MB SDRAM	
	界面	USB2.0, RS-232, Internal Ethernet 10/100 Mbps, USB host	
	实时时钟 (Real time clock)	选配	
	蜂鸣器	标配	
电源供应	输入	AC 100-240V, 2.5A, 50-60Hz	
	输出	DC 24V, 2.5A, 60W	
支持纸张类型	纸张类型	连续纸、间隙纸、黑标纸、折迭纸、穿孔纸	
	纸张缠绕型式	打印面外卷式	
	纸张宽度 (标签+底纸)	20 ~ 112 mm (0.8" ~ 4.4")	
	最小标签长度	5 mm (0.2")	
	标签厚度	0.06mm ~ 0.19 mm (2.36 ~ 7.48 mil)	
支持碳带类型	碳带类型	蜡基、树脂及半蜡半树脂	
	碳带缠绕型式	外卷式	
	碳带宽度	40 ~ 110 mm (1.6" ~ 4.3")	
	碳带容量	最长可达 300 公尺, 最大外径 67 mm, 1" 轴心 (外卷式碳带)	

		最长可达 110 公尺, 最大外径 40 mm, 0.5" 轴心 (外卷式碳带)
配件	标配	■ 1" 纸滚动条心、固定片 x 2、1.5" 适配器 x 2 ■ 1" 碳带轴心 x 2, 可供 300 公尺长碳带使用 ■ 1 吋碳带轴心
	选配	■ 剥纸模块 ■ 切刀模块(全切/ 半切) ■ 外部纸卷架(纸张外径 214 mm (8.4")、附 76.2 mm (3") 轴心)

1.2 一般规格

TE200/TE300

TE210/TE310

打印机体积尺寸	204 mm (W) x 164 mm (H) x 280 mm (D)	
打印机重量	2.4kg	2.5kg
电源	外接式电压自动切换电源供应器 Input: AC 100-240V, 2A, 50-60 Hz Output: DC 24V, 2.5A, 60W, LPS	
环境条件	操作环境: 5 ~ 40°C (41 ~ 104°F), 25~85% non-condensing 储存环境: -40 ~ 60 °C (-40 ~ 140°F), 10~90% non-condensing	

1.3 打印规格

打印规格	TE200 (203 dpi model)	TE300 (300 dpi model)	TE210 (203 dpi model)	TE310 (300 dpi model)
打印头分辨率	203 dots/inch (8 dots/mm)	300 dots/inch (12 dots/mm)	203 dots/inch (8 dots/mm)	300 dots/inch (12 dots/mm)
打印模式	热转式/热敏式			
Dot size (点的尺寸) (宽 x 长)	0.125 x 0.125 mm (1 mm = 8 dots)	0.084 x 0.084 mm (1 mm = 11.8 dots)	0.125 x 0.125 mm (1 mm = 8 dots)	0.084 x 0.084 mm (1 mm = 11.8 dots)
打印速度 (英吋/每秒)	Up to 6 ips	Up to 5 ips	Up to 6 ips	Up to 5 ips
剥纸模式 打印速度	N/A		Up to 3 ips	
最大打印宽	108 mm (4.25")	105.7 mm (4.16")	108 mm (4.25")	105.7 mm (4.16")
最大打印长	2,794 mm (110")	1,016 mm (40")	25,400 mm (1000")	11,430 mm (450")

1.4 碳带规格

碳带外径	1吋轴心：最大67 mm
碳带长度	0.5吋轴心：最大40 mm
碳带长度	1 吋轴心：300 m
碳带宽度	0.5 吋轴心：110 m
碳带轴心尺寸	0.5 吋和 1 吋

1.5 纸张规格

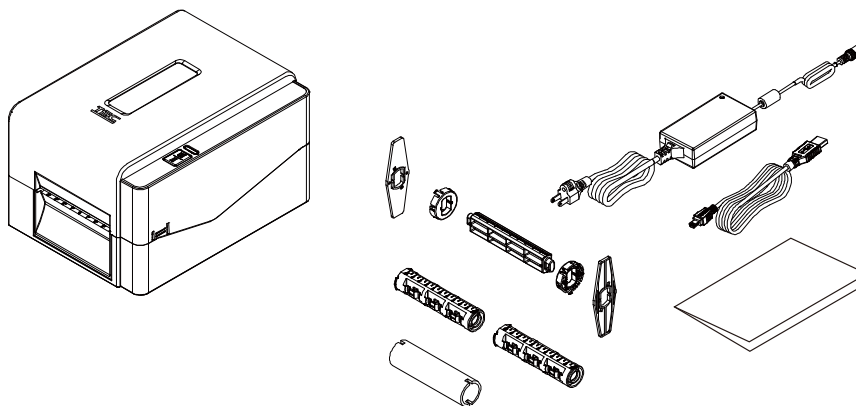
	TE200 (203 dpi model)	TE300 (300 dpi model)	TE210 (203 dpi model)	TE310 (300 dpi model)
内部纸卷最大容量外径	Max. 5" OD			
纸张类型	连续纸, 间隙纸, 黑标纸, 折迭纸, 穿孔纸			
纸张缠绕型式	打印面外卷式			
纸张宽度	20mm ~ 112 mm			
纸张厚度	最大 0.19 mm (7.48 mil)			
Media core diameter	最小 0.06 mm (2.36 mil)			
纸卷轴心尺寸	25.4 mm & 38 mm (1" & 1.5")			
标签长度	5 mm~最大打印长度		1" ~ 6" (25.4 ~ 152.4 mm)	
标签长度(剥纸模式)	N/A		1" ~ 最大打印长度	
标签长度(切刀模式)	N/A			
间隙纸间距高度	最小 2 mm (0.09")			
黑标纸黑标高度	最小 2 mm (0.09")			
黑标纸黑标宽度	最小 8 mm (0.31")			

2. 产品介绍

2.1 拆封与检查

当收到打印机之后，请将其置放于干净、平稳的桌面上，并小心地拆开打印机的包装。清点是否包含以下物品：

- 快速安装指南一份
- 电源线一条
- 电源供应器一只
- USB 讯号传输线一条
- 1 吋回收轴一对 (适用于 300m 碳带)
- 1 吋空纸卷一只 (碳带回收用)
- 1 吋纸张供应轴附有两个固定片及两个 1.5 吋纸滚动条衬套



请妥善保管打印机的包装配备及材料以便日后搬运的需要；如果上述物品中有任何短少或缺失，请联系购买经销商的客户服务部门。

2.2 打印机组件

2.2.1 外观



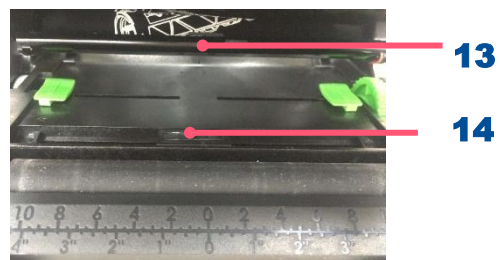
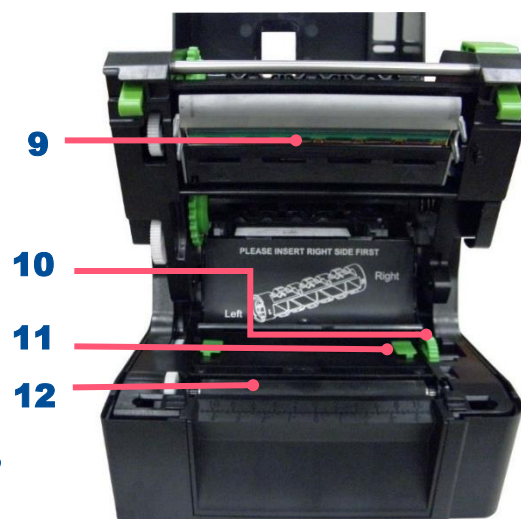
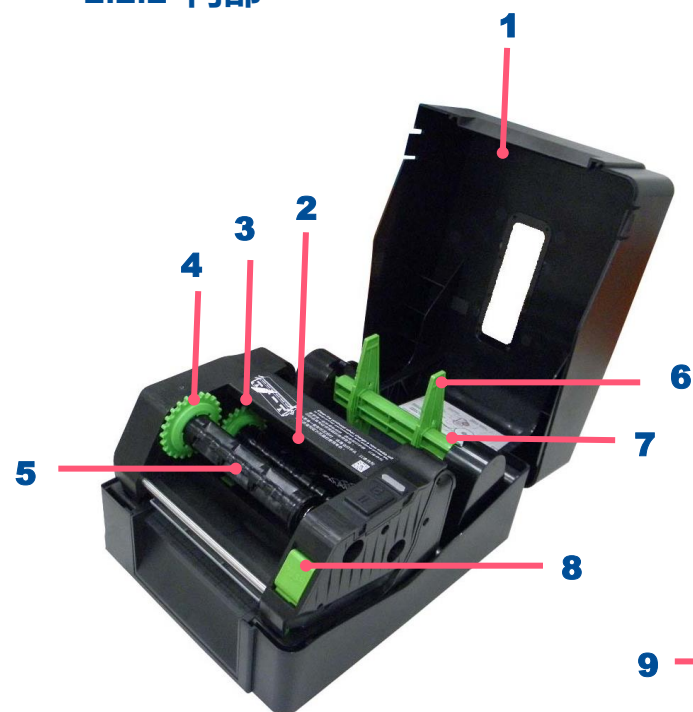
1. 打印标签出纸口

2. LED 指示灯

3. 进纸/暂停键

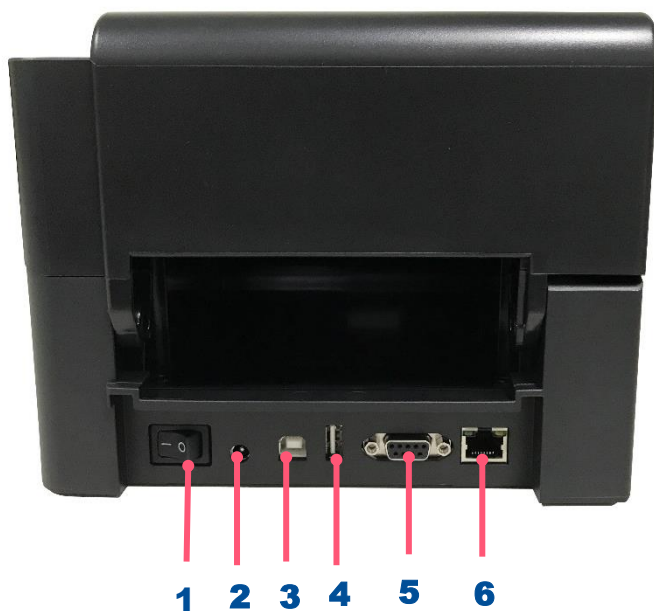
4. 上盖开启开关

2.2.2 内部



- 1. 打印机上盖
- 2. 碳带供应轴
- 3. 碳带供应转轮
- 4. 碳带回收转轮
- 5. 碳带回收轴
- 6. 纸卷固定片
- 7. 纸张供应轴
- 8. 打印头开启开关
- 9. 打印头
- 10. 导纸器调整旋钮
- 11. 导纸器
- 12. 橡胶滚轮
- 13. 间隙传感器
- 14. 黑标传感器

2.2.3 后部



- 1. 电源开关
- 2. 电源供应器接头
- 3. USB 端口(USB 2.0/Hi-Speed mode)
- 4. USB host 端口(仅限 TE210/TE310 系列)
- 5. RS-232 端口(仅限 TE210/TE310 系列)
- 6. Ethernet 端口(仅限 TE210/TE310 系列)

注意: 图片中打印机的传输接口会依据您所购买的机种类型而有所差异, 实际传输接口请参考产品型录规格。

3. 安装

3.1 安装打印机

1. 请将打印机放置在平稳的表面上，并确认电源呈关闭状态。
2. 将电源线插入打印机后方电源插槽，再将另一端插入交流电插座。
3. 将一端 USB 电缆线插入打印机后方插槽，再将电缆线的另一端接入计算机相对应的适当插槽。
4. 打开打印机后方的电源开关(“-”为开启；“○”为关闭)。

注意：请关闭打印机的电源开关，再将电源线插入打印机的电源插槽中。

3.2 安装碳带



1. 双手按压上盖左右两侧的开关，同时向上推，开启打印机上盖。



2. 将空纸卷套入碳带回收轴。

注意：亦可使用两侧有凹槽的 0.5 吋或 1 吋纸卷直接压入碳带回收转轮，请务必将两边凹槽完整卡入转轮内)。



3. 先将回收轴右侧(标示“R”侧)压入，再将左侧(标示“L”侧)压入回收转轮(绿色)中。

注意：回收轴亦可使用 0.5 吋或 1 吋之两侧附孔纸卷代替。



4. 按下打印头开启开关，开启打印头

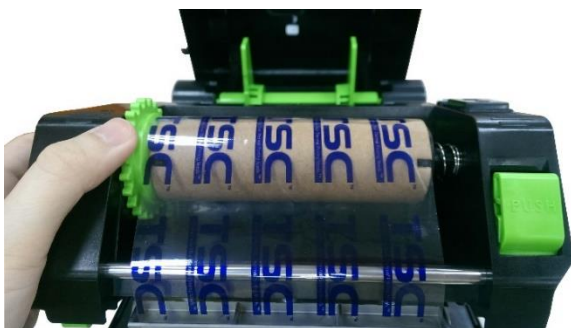


5. 将碳带套入碳带供应轴。

注意：可使用两侧有凹槽的碳带直接压入碳带供应转轮，可代替碳带回收轴直接使用。若选用碳带轴心，则不必使用两侧有凹槽之碳带纸卷



6. 先将供应轴右侧(标示“R”侧)压入，再将左侧(标示“L”侧)压入供应转轮(绿色)中。

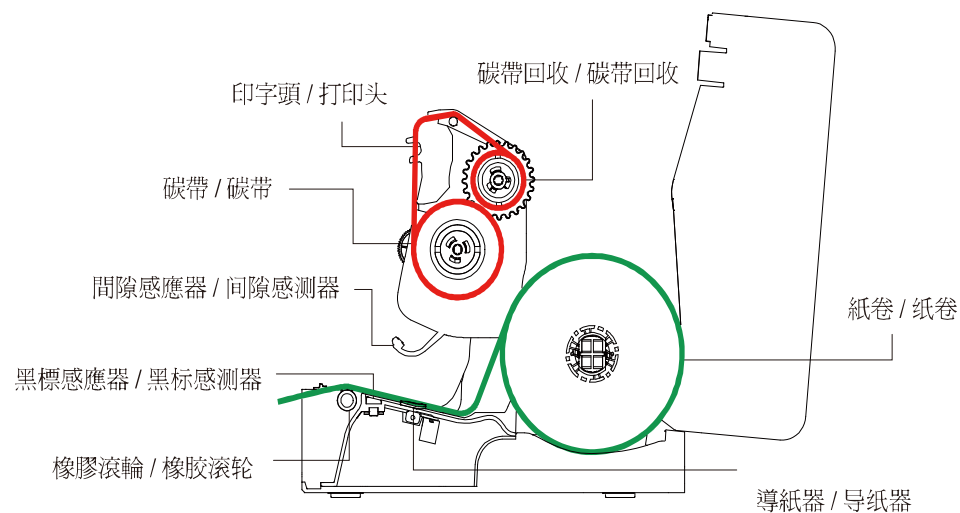


7. 将碳带绕过打印头，平整的黏贴在碳带回收轴(空纸卷)上。
8. 旋转碳带回收转轮，直到碳带黑色区域盖过打印头为止并将碳带卷紧，使碳带上没有任何皱折。



9. 以双手于上图箭头处向下压，关闭打印头。请确认打印头已完全关闭，以确保打印质量。

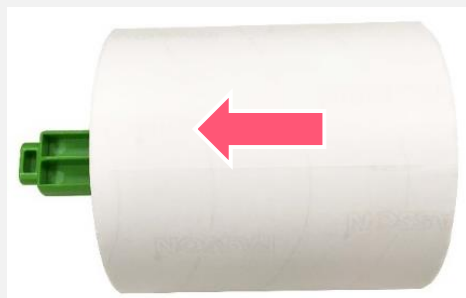
碳带安装路径



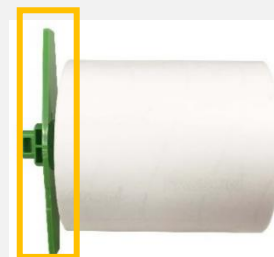
3.3 安装标签



1. 双手按压上盖左右两侧的开关，同时向上推，开启打印机上盖。



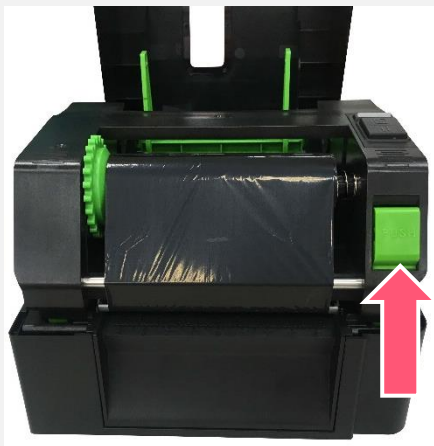
2. 纸卷装入标签供应轴并使用纸卷固定片，将纸卷固定于供应轴中央。(若使用 4"宽之纸卷，可将两侧固定片取下，直接用纸卷轴即可。)



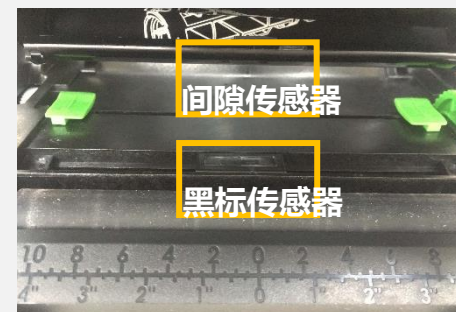
2. 将纸卷正放置在纸卷架上。



纸张供应轴另附有两个 1.5 吋纸滚动条衬套



3. 按下打印头开启开关，开启打印头。



本系列机种的黑标传感器为可移动式，间隙传感器则为固定式。请确认纸张的间隙(或黑标)有通过该传感器。

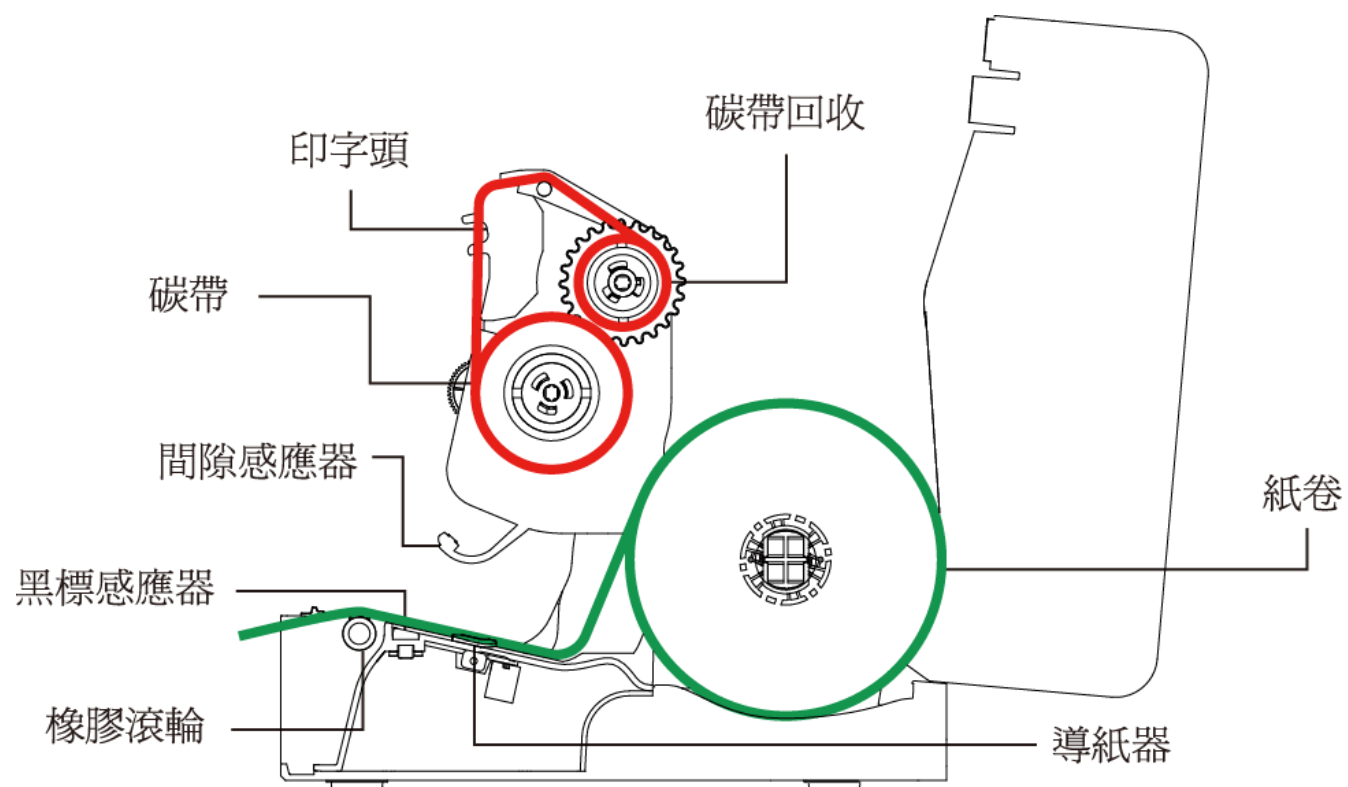


4. 将纸张前端拉出(打印面朝上)，穿过纸张传感器后将纸张拉过橡胶滚轮。调整导纸器与纸张同宽且轻微接触。



5. 以双手于左图箭头处向下压，关闭打印头。请确认打印头已完全关闭，并使用软件进行校正。(请参考章节 4、5)

标签安装路径



※ 建议更换不同类型的标签纸时，请再重新做一次传感器校正。

3.4 外部进纸模式装纸/外部纸卷架(选配)



1. 将外部标签架通过延伸板固定在打印机底部。



2. 安装 3" (或 1") 的纸张供应轴于标签纸卷后放置于外部纸卷架上。



1" 纸张供应轴



3" 纸张供应轴



3. 将纸张经由机器后方的外部进纸口送入机器内部。



4. 请参见 3.3 章节安装标签纸并使用软件进行纸张与传感器校正(请参考章节 4、5)。

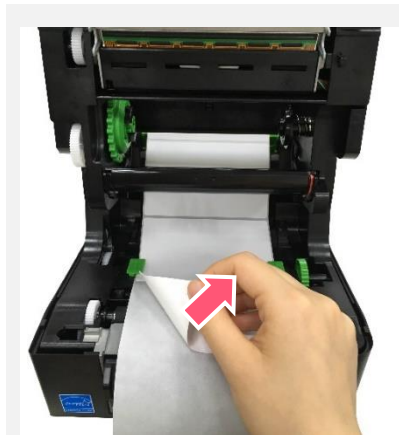
3.5 剥纸模式装纸(仅限 TE210/TE310 系列, 经销商选配)



1. 打开上盖并参考 3.3 章节安装标签纸。使用软件进行纸张与传感器校正(请参考章节 4、5)。



2. 打开打印头座架后, 将纸张穿过纸张传感器并将纸张拉过橡胶滚轮。调整导纸器与纸张同宽且轻微接触。



3. 先将标签前端往出纸口拉出一段后 将标签纸移除, 仅留下底纸。



4. 开启剥纸器面板, 将底纸穿复写纸出纸口。



5. 关闭打印头及剥纸器面板。



6. 使用软件将打印后动作选为“剥纸模式”。(请参考章节 4、5)。

3.6 切刀模式装纸(仅限 TE210/TE310 系列, 经销商选配)



1. 打开上盖并参考 3.3 章节安装标签纸并使用软件进行纸张与传感器校正(请参考章节 4、5)。



2. 打开打印头座架后, 将纸张穿过纸张传感器并将纸张拉过橡胶滚轮。调整导纸器与纸张同宽且轻微接触。



3. 将纸张沿着出纸方向穿过切刀模块。



4. 将纸张穿过切刀模块后, 以双手于左图箭头处向下压, 关闭打印头。



5. 使用软件将打印后动作选为“切刀模式”(请参考章节 4、5)。

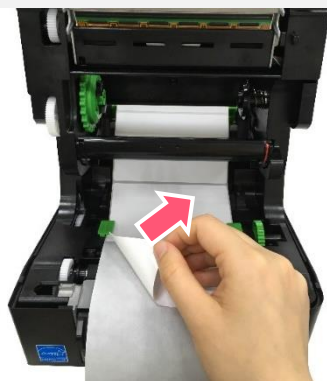
3.7 剥纸模式装纸(选配)



1. 打開上蓋並參考 3.3 章節安裝標籤紙並使用軟體進行紙張與感應器校正(請參考章節 4、5)。



3. 打開印字頭座架，將紙張穿過紙張感應器並將紙張拉過橡膠滾輪。調整導紙器與紙張同寬且輕微接觸。



4. 先將標籤前端往出紙口拉出一段後 將標籤紙移除，僅留下底紙。

4. LED 指示灯及按键功能

本打印机有一个按键和一个会显示三种颜色的指示灯，根据不同颜色的指示灯按下按键或配合电源开关，可让打印机启动多项功能，如：进纸、暂停打印机 动作、校正标签传感器、印出自测值、初始化打印机等。

4.1 LED 指示灯

状态	指示
 (绿灯)	固定： 电源启动、打印机待命、执行打印 闪烁： 打印机正在下载数据、暂停
 (橘灯)	打印机清除数据中
 (红灯)	固定： 上盖开启、切刀错误...等 闪烁： 打印产生错误，例如：纸张耗尽、卡纸或内存错误...等

4.2 一般按键功能

1. 进纸

当打印机准备就绪，单击按键，标签纸会进到下一张标签纸的前端。

2. 打印作业暂停

打印机在打印中，单击按键会使打印暂停。此时电源指示灯呈绿色闪烁。只要再单击按键，打印作业就恢复正常。

4.3 开机功能

本打印机有六种开机功能可用来设置或测试打印机的硬件。在开机时同时压住按键再配合灯号放开按键便可启动这些功能。
请依照下列步骤来启动开机功能：

- 关闭打印机电源。
- 按住进纸键不放的情况下开启打印机电源。
- 依照下表所列，在所需启动的功能所示的灯号情况下放开按键。

指示灯号 功能	橘色	红色 (闪烁 5 次)	橘色 (闪烁 5 次)	绿色 (闪烁 5 次)	绿色 / 橘色 (闪烁 5 次)	红色/橘色 (闪烁 5 次)	固定绿色
1. 间隙/黑标传感器侦测		放开按键					
2. 间隙/黑标传感器侦测；打印 自测值并进入除错模式			放开按键				
3. 打印机初始化				放开按键			
4. 选用并校正黑标传感器					放开按键		
5. 选用并校正间隙传感器						放开按键	
6. 跳过 AUTO.BAS 程序							放开按键

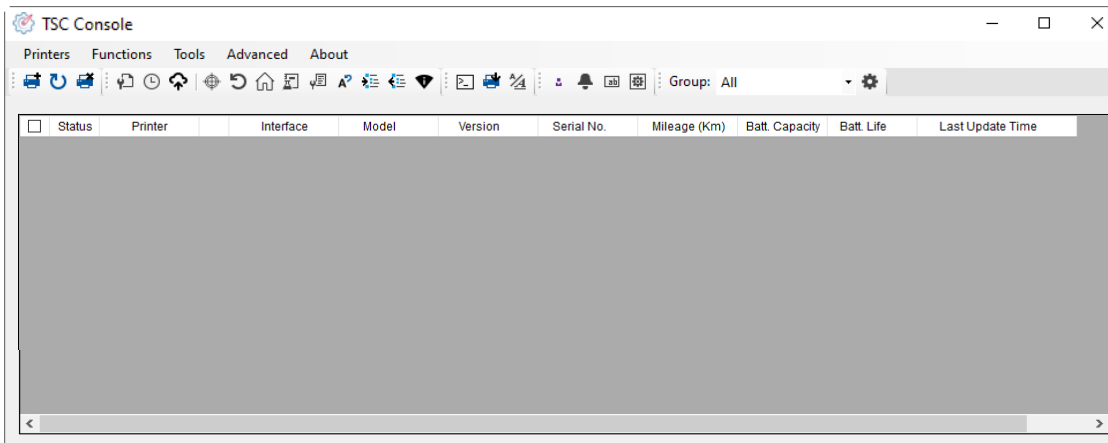
5. TSC Console

TSC Console 是个整合各功能，让用户能调整不同设置的工具，除了查看状态、调整打印机参数、下载图片、文字、固件等等外，也能够通过传送指令来让打印机运作。

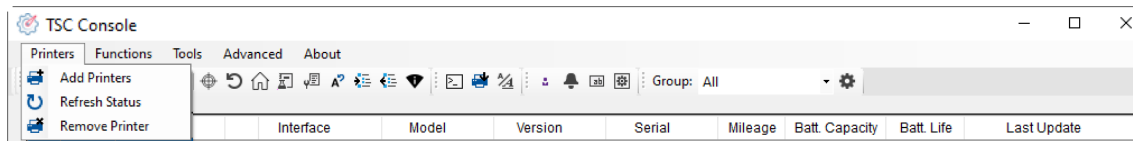
※ 打印机固件为 A2.12 之前版本将会以 9100 端口作为指令端口；固件为 A2.12 后版本则会以 6101 端口作为指令端口

5.1 启动 TSC Console

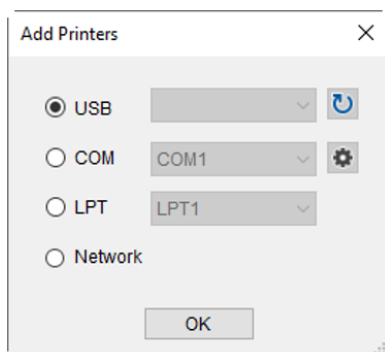
1. 双击图标以启动软件。



2. 点选 Printer > Add Printers 来手动新增打印机至 TSC Console。

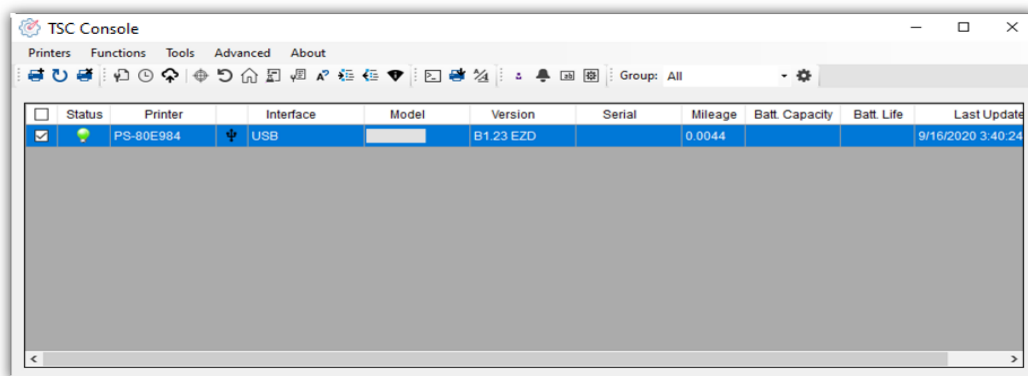


3. 选择当前打印机所使用之接口。



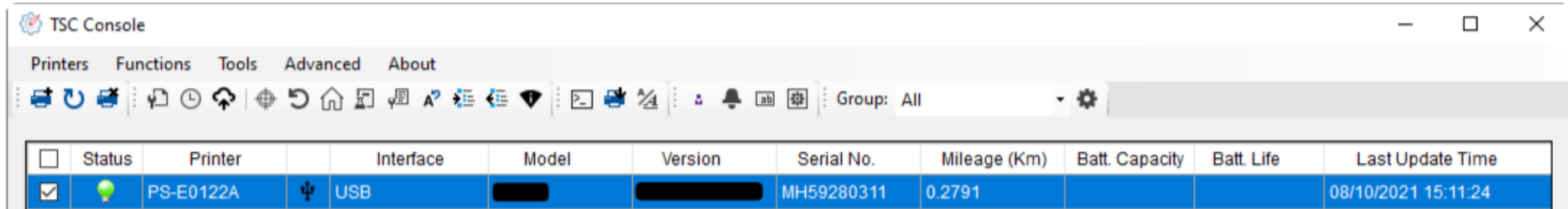
4. 所选之打印机将会新增至 TSC Console 界面。

5. 勾选打印机并进行设置。 (如需详细使用说明, 请参阅 TSC Console 使用手册)



5.2 新增以太网接口

- 先以 **USB** 或 **COM Port** 新增界面。



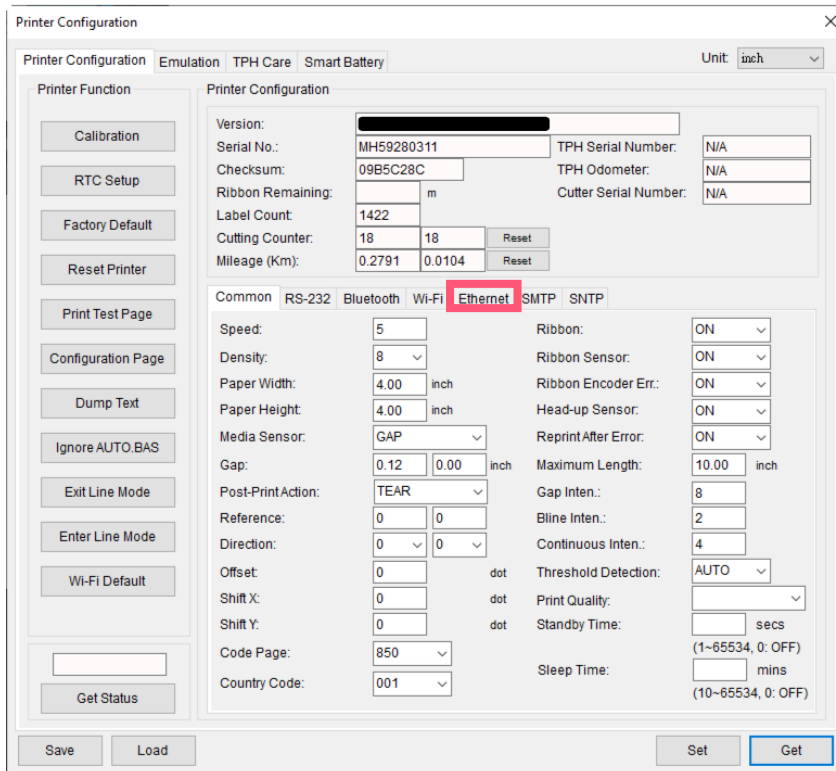
TSC Console

Printers Functions Tools Advanced About

Group: All

☐	Status	Printer	Interface	Model	Version	Serial No.	Mileage (Km)	Batt. Capacity	Batt. Life	Last Update Time
☒		PS-E0122A	USB			MH59280311	0.2791			08/10/2021 15:11:24

- 双击进入打印机信息页面 > 点选 Ethernet 字段> 查看所处 IP 位置。



Printer Configuration

Printer Configuration Emulation TPH Care Smart Battery Unit: inch

Printer Function

Calibration

RTC Setup

Factory Default

Reset Printer

Print Test Page

Configuration Page

Dump Text

Ignore AUTO.BAS

Exit Line Mode

Enter Line Mode

Wi-Fi Default

Get Status

Save Load

Printer Configuration

Version: [redacted]

Serial No.: MH59280311 TPH Serial Number: N/A

Checksum: 09B5C28C TPH Odometer: N/A

Ribbon Remaining: [redacted] m Cutter Serial Number: N/A

Label Count: 1422

Cutting Counter: 18 18 Reset

Mileage (Km): 0.2791 0.0104 Reset

Common RS-232 Bluetooth Wi-Fi Ethernet SMTP SNTP

Speed: 5 Ribbon: ON

Density: 8 Ribbon Sensor: ON

Paper Width: 4.00 inch Ribbon Encoder Err.: ON

Paper Height: 4.00 inch Head-up Sensor: ON

Media Sensor: GAP Reprint After Error: ON

Gap: 0.12 0.00 inch Maximum Length: 10.00 inch

Post-Print Action: TEAR Gap Inten.: 8

Reference: 0 0 Bline Inten.: 2

Direction: 0 0 Continuous Inten.: 4

Offset: 0 Threshold Detection: AUTO

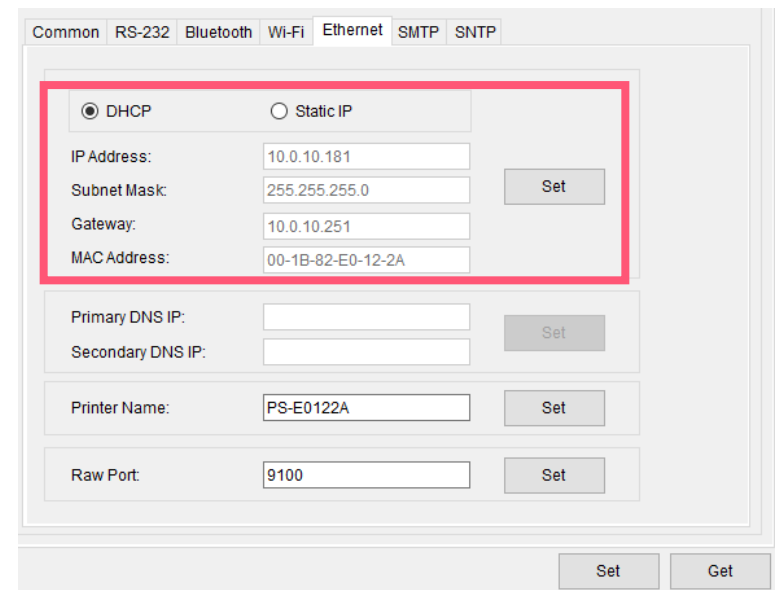
Shift X: 0 Print Quality: [redacted]

Shift Y: 0 Standby Time: [redacted] secs

Code Page: 850 (1~65534, 0: OFF)

Country Code: 001 Sleep Time: [redacted] mins (10~65534, 0: OFF)

Set Get



Common RS-232 Bluetooth Wi-Fi Ethernet SMTP SNTP

☒ DHCP ☐ Static IP

IP Address: 10.0.10.181

Subnet Mask: 255.255.255.0 Set

Gateway: 10.0.10.251

MAC Address: 00-1B-82-E0-12-2A

Primary DNS IP: [redacted] Set

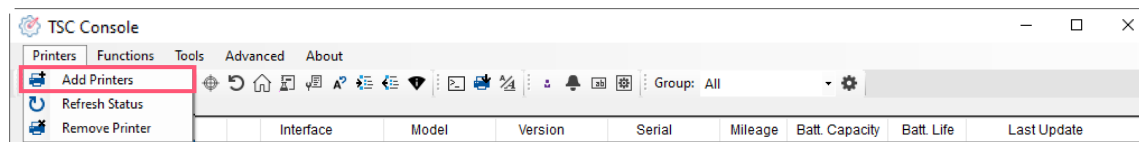
Secondary DNS IP: [redacted]

Printer Name: PS-E0122A Set

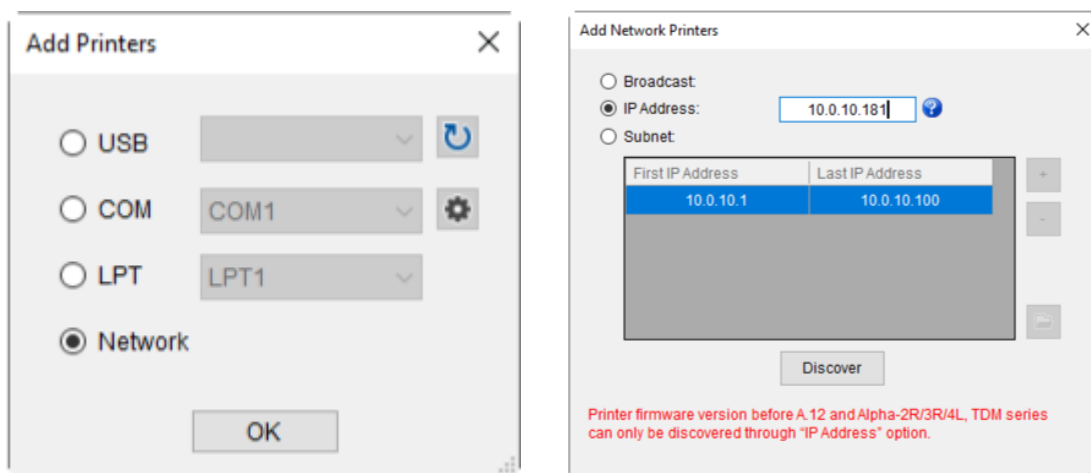
Raw Port: 9100 Set

Set Get

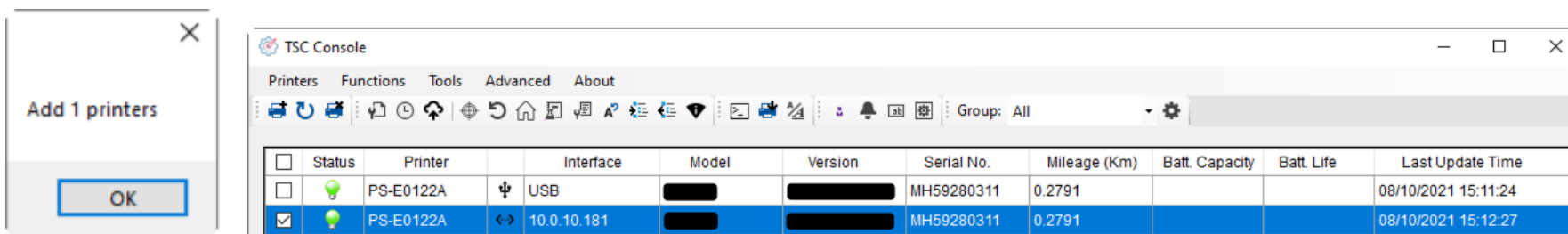
- 返回 TSC Console 页面，点选左上角 Add Printer 选项。



- 点击 Network 选项 > 输入先前查看的 IP 位置 > 点选 Discover。

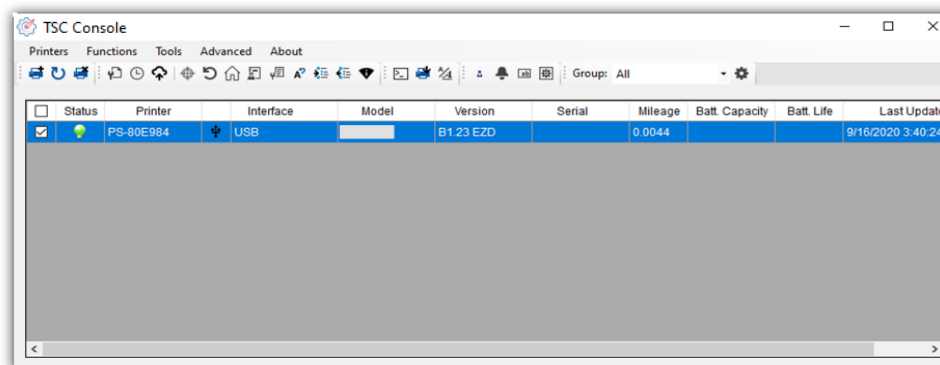


- 如成功配对，窗口将会弹出 > 点选 OK 关闭窗口> TSC Console 将会新增以太网网络接口。

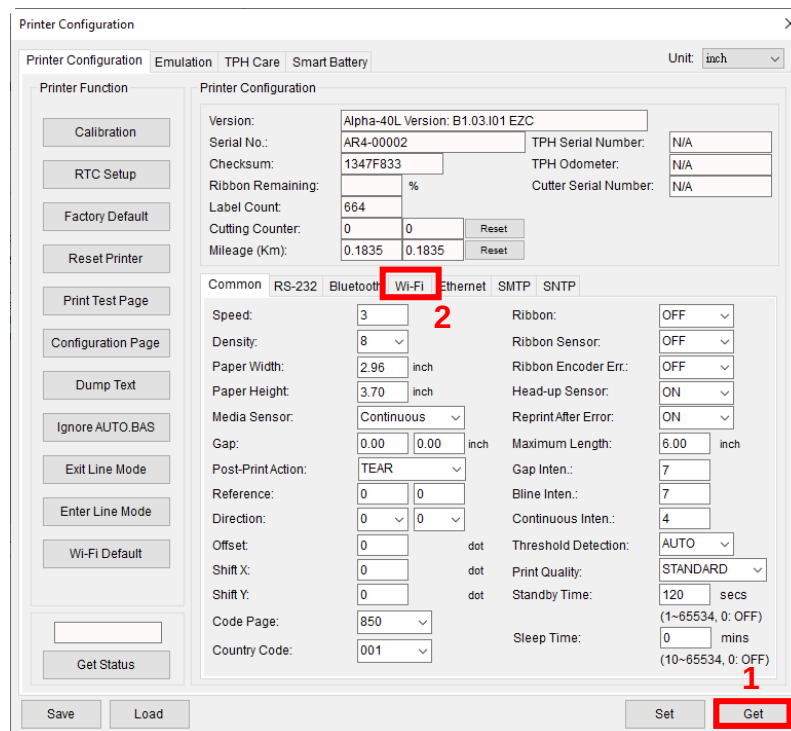


5.3 设置 Wi-Fi 并新增至 TSC Console 接口

- 使用 **USB** 或 **COM Port** 连接至 TSC Console 接口。
(请参考章节.5.1)
- 双击打印机进入打印机设置页面。



- 点击 **Get** 以读取打印机信息。
- 点选 **Wi-Fi** 页签以进行相关设置。



For WPA-Personal

- I. 填写SSID。
- II. 于Encryption(加密)处, 选择WPA-Personal。
- III. 填写密钥。
- IV. 选择 DHCP 为 ON (如选择 OFF, 请填写IP Address, Subnet Mask 和 Gateway)。
- V. 设置完成后, 点击 Set 按钮。

注意:

按下“Set/设置”按钮之前, 输入的字段将以黄色显示, 以提醒此项目有修改。于 DHCP, 使用者可以在“Printer Name”处编辑修改打印机名称。也可在“Raw Port”处编辑修改 Raw Port

Common RS-232 Bluetooth Wi-Fi Ethernet SMTP SNTP

Built-in Wi-Fi Module

SSID: SSID_1

WLAN Encryption: WPA-Personal

Key: *****

DHCP: ON

IP Address: 0.0.0.0

Subnet Mask: 0.0.0.0

Gateway: 0.0.0.0

Primary DNS IP: 0.0.0.0

Secondary DNS IP: 0.0.0.0

Raw Port: 9100

Printer Name: PS-FF153C

MAC Address: 00:1B:82:FF:15:3C

EAP Type: [Dropdown]

Username: [Text]

Password: [Text]

CA Certificate: [Text] [Browse]

Client Certificate: [Text] [Browse]

Private Key: [Text] [Browse]

EAP-FAST PAC: [Text] [Browse]

Wi-Fi Version: 3.7.1.0R6

RSSI: 0

Set Get

For WPA-Enterprise

- I. 填写 SSID。
- II. 于 Encryption (加密) 处, 选择 WPA2-Enterprise。
- III. 选择 DHCP 为 ON (如选择 OFF, 请填写IP Address, Subnet Mask 和 Gateway) 。
- IV. 于 EAP Type 处, 选择EAP type。(对于 EAP-TLS 选项, 请上传 CA 和密钥以进行相互身份验证, 完整性受保护的密码套件协商以及两个端点之间的密钥交换)
- V. 设置完成后, 点击 Set 按钮。

注意:

按下“Set/设置”按钮之前, 输入的字段将以黄色显示, 以提醒此项目有修改。于 DHCP, 使用者可以在“Printer Name”处编辑修改打印机名称。也可在“Raw Port”处编辑修改 Raw Port

Common RS-232 Bluetooth Wi-Fi Ethernet SMTP SNTP

Built-in Wi-Fi Module

SSID: SSID_2

WLAN Encryption: WPA-Enterprise

Key: *****

DHCP: ON

IP Address: 0.0.0.0

Subnet Mask: 0.0.0.0

Gateway: 0.0.0.0

Primary DNS IP: 0.0.0.0

Secondary DNS IP: 0.0.0.0

Raw Port: 9100

Printer Name: PS-FF153C

MAC Address: 00:1B:82:FF:15:3C

EAP Type: [Dropdown]

Username: [Text]

Password: [Text]

CA Certificate: [Text] [Browse]

Client Certificate: [Text] [Browse]

Private Key: [Text] [Browse]

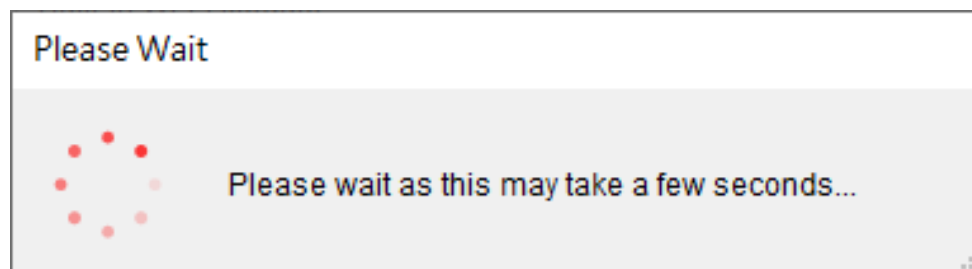
EAP-FAST PAC: [Text] [Browse]

Wi-Fi Version: 3.7.1.0R6

RSSI: 0

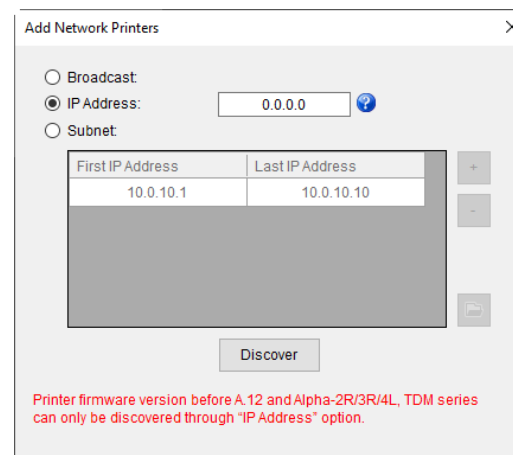
Set Get

- 点击 **Set** 按钮后, 将弹出如下所示的提示窗口。以重置打印机。



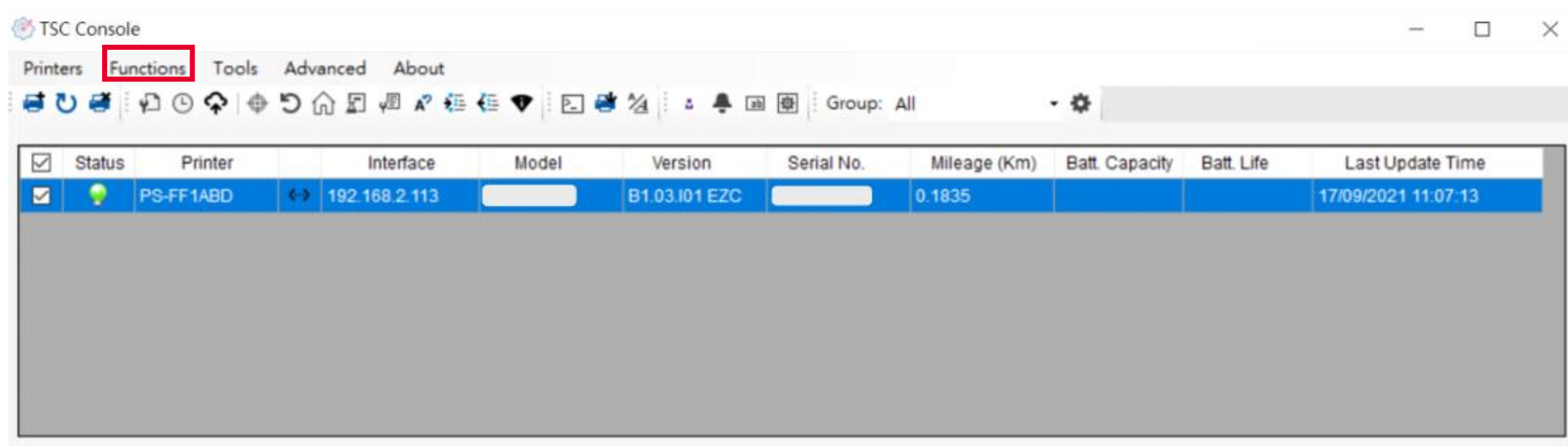
- IP 将显示在工具程序的“IP address”项目中图。
注意:
打印机开机后约 5~15 秒内应显示 IP address, 如果没有, 请参考下方章节的步骤初始化打印机的 Wi-Fi 模块设置, 然后重新进行上方所述的 Wi-Fi 设置。

- 移除连接传输线。
- 点选主页上方 **Add Printer** 通过 **Network** 于 TSC Console 上新增此打印机。
- 在 TSC Console 列表中选择此打印机, 然后双击该打印机进入设置页面。
- 单击 "Print Test Page" 按钮以通过 Wi-Fi 接口打印测试页以测试。

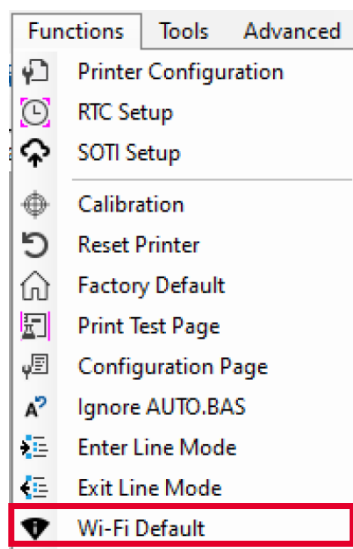


5.4 初始化打印机的 Wi-Fi 模块 (选配)

1. 返回主页面。



2. 点选 **Functions** 按钮。
3. 点选 **Wi-Fi Default** 进行无线网络设置之重置。



5.5 TPH CARE

此字段可以检视打印头的使用状况。使用者可以设置坏点的数量让打印头达到该门坎时跳出警示。

注意:若该字段显示为灰色, 及代表此機種不支持 **TPH CARE**。

启用/停用 TPH 自动保护功能

检视打印头状态, 确认是否有坏点

侦测打印头是否有坏点

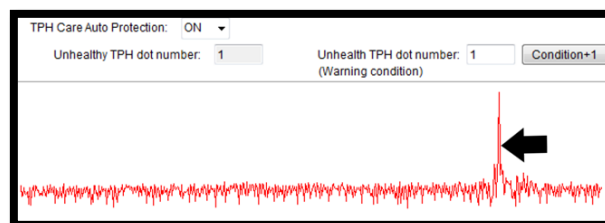
设置坏点数量提醒

提供与波段相对应位置之图片

点选以打印测试图案来观察打印头状态



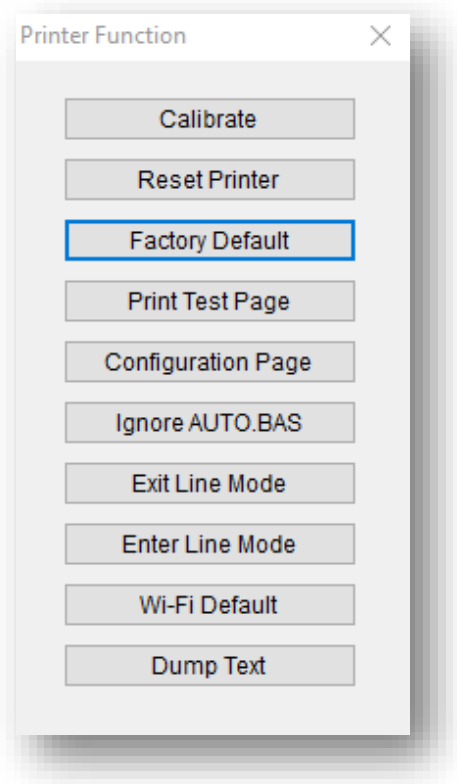
1. 启用 TPH Care Auto Protection 功能. (注意:预设是停用状态) 点选 **Get TPH care profile** 后将显示有打印头的状态。
2. 若打印头波段呈现平整, 则打印头状况良好。 检查 **Unhealthy TPH dot number**, 若数值为 0, 代表打印头状况良好。
3. 打印头坏点会以波峰方式呈现。如下图, 当出现此图时, 则代表打印头已有潜在的坏点, 且打印机将会停止打印。



5.6 打印机功能

打印机功能提供用户基本操作选项。

- I. 点选 **Printer Function**。
- II. 点选后会出现左下图标，每个选项的功能叙述如下：



功能	描述
Calibrate	传感器校正
Reset Printer	重启打印机
Factory Default	恢复出厂默认值并重新开机
Print Test Page	打印测试页
Configuration Page	打印自测页
Ignore AUTO.BAS	重启并在此该次忽略 AUTO.BAS 档案
Exit Line Mode	退出行模式
Enter Line Mode	进入行模式
Wi-Fi Default	清除 Wi-Fi 设置
Dump Text	进入打印机侦错模式

5.7 设置打印后动作

当用户使用选购配件时，如切刀模块、剥纸模块、回收模块等，请在校正纸卷后选择对应的打印后动作。

请参照下列步骤完成设置：

依章节 5.1 将标签机新增至 TSC Console > 双击打印机 > Printer Configuration(打印机设置)页面将会弹出 > 点选 **Get** 读取数据 > 至窗口下半部 **Common** 字段 > 寻找 **Post-Print Action(打印后动作)** > 依应用需求点选对应模式 > 点选 **Set** 以完成设置。

Printer Configuration

Printer Configuration Emulation TPH Care Smart Battery Unit: mm

Printer Function

Calibration

RTC Setup

Factory Default

Reset Printer

Print Test Page

Configuration Page

Dump Text

Ignore AUTO.BAS

Exit Line Mode

Enter Line Mode

Wi-Fi Default

Get Status

Save Load

Printer Configuration

Version: []

Serial No.: [] TPH Serial Number: N/A

Checksum: 1344B9B1 TPH Odometer: N/A

Ribbon Remaining: [] % Cutter Serial Number: N/A

Label Count: 553

Cutting Counter: 0 0 Reset

Mileage (Km): 0.0913 0.0913 Reset

Common RS-232 Bluetooth Wi-Fi Ethernet SMTP SNTP

Speed: 3 Ribbon: OFF

Density: 8 Ribbon Sensor: OFF

Paper Width: 104.00 mm Ribbon Encoder Err.: OFF

Paper Height: 74.05 mm Head-up Sensor: ON

Media Sensor: Black Mark Reprint After Error: ON

Gap: 1.99 0.00 mm Maximum Length: 152.25 mm

Post-Print Action: [] Gap Inten.: 7

Reference: OFF Bline Inten.: 7

Direction: TEAR Continuous Inten.: 4

Offset: PEEL Threshold Detection: AUTO

Shift X: CUTTER Print Quality: STANDARD

Shift Y: REWIND Standby Time: 120 secs

Code Page: 850 Sleep Time: 0 mins

Country Code: 001 (10~655 OFF)

Set Get

6. 故障排除

下方表格中的内容是一般操作者常见的问题以及问题解决方法；如果您已经依照我们建议的方式来排除故障情形，而打印机仍未正常运作，请与您购买经销商的技术支持部门联系，以获取更多协助。

问题	可能因素	解决方法
电源指示灯不亮	* 交流电之插座插头及电源供应器的插头与打印机之插座并未正确连接 * 打印机电源开关没开启	* 检查电源接头并确认交流电之插座及电源供应器的插头是否与打印机正确连接 * 开启电源开关
TSC Console 显示 “打印机开启” - LED 显示 “红灯恒亮”	* 打印头架座未关闭	* 请关闭打印头架座
TSC Console 显示 “碳带用尽” 或 “碳带转速错误” - LED 显示 “红灯闪烁”	* 碳带用尽 * 碳带安装路径不正确	* 安装新碳带 * 请参照碳带安装的各项步骤重新进行安装
TSC Console 显示 “纸张用尽” - LED 显示 “红灯闪烁”	* 标签纸用尽 * 标签安装路径不正确. * 间隙/黑标传感器侦测不正确	* 安装新标签纸 * 请参照标签安装的各项步骤重新进行安装 * 重新校正标签传感器
TSC Console 显示 “纸张卡纸” - LED 显示 “红灯闪烁”	* 间隙/黑标传感器侦测不正确 * 标签纸尺寸设置不正确	* 重新校正标签传感器 * 设置正确的标签尺寸

无法打印	* 可能有标签纸堵在打印机机构内部 * 查看传输线是否有连接妥当于机器的传输端口插槽 * 串行端口缆线内的 pin 脚非 1 对 1 的型式	* 清洁机构内部 * 重新连接传输线 * 更换新的传输线 * 使用的碳带及标签不匹配 * 确认碳带油墨面是否安装正确 * 重新安装碳带 * 清洁打印头 * 打印机打印浓度设置不正确 * 打印头的连接线连接不良，请关闭打印机电源，重新连接一次打印头连接线 * 请确认步进马达的连接线是否连接正确 * 请确认打印程序中有 PRINT 指令于档案最后及必须有 CRLF 在每一行指令的最后
内存空间已满 (FLASH/DRAM)	* FLASH/DRAM 内存空间已满 * 碳带及标签纸安装不正确 * 打印头上有灰尘或胶黏剂堆积 * 打印浓度设置不当 * 打印头损坏 * 使用的碳带及标签不匹配	* 清除 FLASH/DRAM 内部不必要的档案 * 重新安装耗材 * 清洁打印头 * 清洁橡胶滚轮 * 调整打印机打印浓度和打印速度 * 印出自测值，查看判断是否为打印头损坏，如是打印头损坏，请更换打印头 * 更换适合的碳带或适合的标签纸 * 如果标签的厚度超过 0.22 mm 可能会造成打印质量不够好，请先增加打印头压力 * 确认打印头座架已完全关闭
打印质量不佳		

当打印时发生跳纸的情况

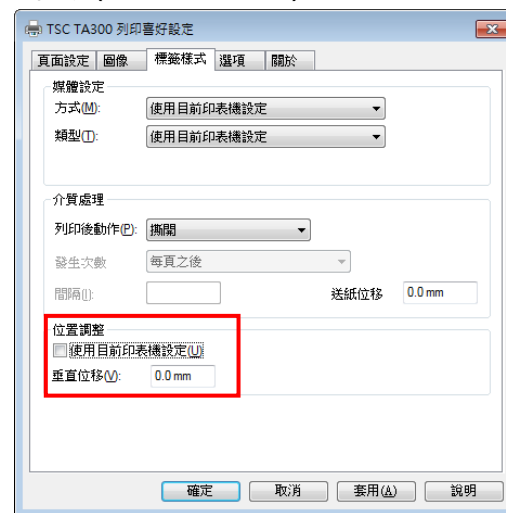
- * 标签尺寸设置不对或不完全
- * 更换标签没重新校正传感器
- * 标签传感器被灰尘覆盖造成侦测不正确

- * 请确认标签尺寸设置是正确的
- * 请重新校正标签传感器
- * 使用气刷清除传感器上的灰尘

打印小标签时打印位置不正确

- * 标签传感器设置不正确
- * 标签尺寸设置不正确
- * 在打印机驱动中的标签样式里的垂直位移(vertical offset)设置不正确

- * 重新校正标签传感器
- * 设置正确的标签尺寸及标签间隙尺寸
- * 如果是使用 BarTender 软件,请于打印机驱动中设置垂直位移(vertical offset)



左右两边欲印内容遗失

- * 标签尺寸设置不正确

- * 设置正确的标签尺寸

皱折问题

- * 碳带安装不正确
- * 标签纸安装不正确
- * 打印浓度不正确
- * 标签纸进纸不正确

- * 请设置适合的标签打印浓度
- * 请调整标签宽度调整器使其适于标签宽度

黑色标签纸出现灰色线条

- * 打印头上有脏污
- * 橡胶滚轮有脏污

- * 清洁打印头
- * 清洁橡胶滚轮

7. 保养办法

本节介绍如何简易保养打印机及相关维护程序以确保打印的质量，以下为建议与方法。

清洁

- 根据所用耗材的不同，打印机可能会积累残留物（耗材灰尘，粘合剂等），此为正常现象。 为保持最佳打印质量及延长机器寿命，应定期清洁打印机并定期更换、清洁打印头以清除残留物。

消毒

- 对打印机进行消毒以保护自己和他人，并助于防止病毒传播。

注意

- 在执行任何清洁或消毒动作之前，将电源开关关闭)。 保持电源线连接以使打印机接地以减少静电损坏的风险。
- 清洁打印机内部区域时，请勿佩戴戒指或其他金属物品。
- 仅使用本文档推荐的清洁剂。 使用其他代替可能会损坏打印机并使保固无效。
- 请勿将液体清洁剂直接喷洒或滴入打印机。 请先将液体清洁剂沾在干净不起毛絮的布上，然后再用此湿的布清理打印机。
- 请勿在打印机内部使用罐装空气，因为它会将灰尘和碎屑吹到传感器和其他关键组件上。
- 仅使用吸尘器，吸尘器的喷嘴和软管应导电且接地，以排出累积的静电。
- 所有参考文献中皆要求使用异丙醇 (99% or greater isopropyl alcohol) 清洁打印头，以减少湿气腐蚀的风险。
- 请勿用手触摸打印头。 如果不小心触摸它，请使用99%异丙醇对其进行清洁。
- 使用任何清洁剂时，请始终采取个人预防措施。

清洁工具

- 棉花棒
- 无尘布
- 无带有金属的软毛刷子
- 吸尘器
- 75% Ethanol 乙醇（用于消毒）
- 99% Isopropyl alcohol 异丙醇（用于打印头和橡胶滚筒清洁）
- 原厂打印头清洁笔
- 温和的清洁剂（不含氯）

清洁保养程序:

清洁部分	方式	建议清洁频率
打印头	1. 在清洁打印头之前，请务必先关闭打印机电源。 2. 让打印头冷却至少一分钟。 3. 使用沾取 99%异丙醇的棉花棒或正品的打印头清洁笔清洁打印头表面。	更换一卷新标签纸卷时， 请清洁打印头。
橡胶滚轮	1. 关闭打印机电源 2. 一边转动橡胶滚轮，一边仔细的用沾取 99%异丙醇的布擦拭	更换新标签纸卷时清洁橡 胶滚轮
剥纸杆	使用不起毛絮的布沾取 99%异丙醇擦拭。	当有需要时
传感器	使用无带有金属的软毛刷子或真空吸尘器清除灰尘和纸屑。 应当清洁上部和下部的标签传感器，以确保可靠的标签校正检测。	每月
机器外部	用干净的不起毛絮的布（沾水的布）清洁打印机表面。 如有必要，请使用温和的清洁剂或桌面清洁剂清理，然后使用 75%的乙醇擦拭消毒。	当有需要时
机器内部	使用真空吸尘器清除所有灰尘和纸屑，以清洁打印机内部，或者使用带有柔软非金属硬毛的刷子清理，然后使用 75%的乙醇擦拭消毒。	当有需要时

8. 安规认证



TE200/TE300 Series:

EN 55032, Class A

EN 55024

EN 60950-1

This is a class A product. In a domestic environment this product may cause radio interference in which case the user may be required to take adequate measures.

TE210/TE310 Series:

EN 55032, Class B

EN 55024

EN 61000-3-2

EN 61000-3-3

EN 60950-1



TE200/TE300 Series:

FCC part 15B, Class A

ICES-003, Class A

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment.

This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the manufacturer's instruction manual, may cause harmful interference with radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference, in which case you will be required to correct the interference at your own expense.

This Class A digital apparatus complies with Canadian ICES-003.

Cet appareil numérique de la classe A est conform à la norme NMB-003 du Canada.

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

(1) This device may cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

TE210/TE310 Series:

FCC part 15B, Class B

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/ TV technician for help.

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

(1) This device may cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

This Class B digital apparatus complies with Canadian ICES-003

Cet appareil numérique de la classe B est conforme à la norme NMB-003 du Canada.



TE200/TE300 Series:

AS/NZS CISPR 32, Class A

TE210/TE310 Series:

AS/NZS CISPR 32, Class B



UL 60950-1

CSA C22.2 No. 60950-1-07



EN 60950-1

TE200/TE300 Series:

GB 4943.1

GB 9254, Class A

GB 17625.1



此为 A 级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰，

在这种情况下，可能需要用户对干扰采取切实可行的措施。

TE210/TE310 Series:

GB 4943.1

GB 9254, Class B

GB 17625.1



Energy Star for Imaging Equipment Version 2.0



TP TC 004
TP TC 020



IS 13252(Part 1)/
IEC 60950-1



KN 32
KN 35

Note: There may have certification differences in the series models, please refer to product label for accuracy.

Important safety instructions:

1. Read all of these instructions and keep them for later use.
2. Follow all warnings and instructions on the product.
3. Disconnect the power plug from the AC outlet before cleaning or if fault happened.
Do not use liquid or aerosol cleaners. Using a damp cloth is suitable for cleaning.
4. The mains socket shall be installed near the equipment and easily accessible.
5. The unit must be protected against moisture.
6. Ensure the stability when installing the device, Tipping or dropping could cause damage.
7. Make sure to follow the correct power rating and power type indicated on marking label provided by manufacture.
8. Please refer to user manual for maximum operation ambient temperature.

WARNING:

Hazardous moving parts, keep fingers and other body parts away.

CAUTION:

(For equipment with RTC (CR2032) battery or rechargeable battery pack)

Risk of explosion if battery is replaced by an incorrect type.

Dispose of used batteries according to the Instructions as below.

1. DO NOT throw the battery in fire.
2. DO NOT short circuit the contacts.
3. DO NOT disassemble the battery.
4. DO NOT throw the battery in municipal waste.
5. The symbol of the crossed out wheeled bin indicates that the battery should not be placed in municipal waste.



Caution: The printhead may be hot and could cause severe burns. Allow the printhead to cool.

CAUTION:

Any changes or modifications not expressly approved by the grantee of this device could void the user's authority to operate the equipment.

CE Statement:

This equipment complies with EU radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment. This equipment should be installed and operated with minimum distance 20 cm between the radiator & your body.

All operational modes:

2.4GHz: 802.11b, 802.11g, 802.11n (HT20), 802.11n (HT40)

5GHz: 802.11a,

The frequency, mode and the maximum transmitted power in EU are listed below:

2400 MHz – 2483.5 MHz: 19.88 dBm (EIRP)

5150 MHz – 5250 MHz: 17.51 dBm (EIRP)

5150-5350MHz for Only indoor use

5470-5725MHz for indoor/outdoor use

Restrictions In AZE

National restrictions information is provided below

Frequency Band	Country	Remark
5150-5350MHz	Azerbaijan	No license needed if used indoor and power not exceeding 30mW
5470-5725MHz		

Hereby, TSC Auto ID Technology Co., Ltd. declares that the radio equipment type [Wi-Fi] IEEE 802.11 a/b/g/n is in compliance with Directive 2014/53/EU

The full text of the EU declaration of conformity is available at the following internet address: [http:// www.tscprinters.com](http://www.tscprinters.com)

RF exposure warning (Wi-Fi)

This equipment must be installed and operated in accordance with provided instructions and must not be co-located or operating in conjunction with any other antenna or transmitter. End-users and installers must be providing with antenna installation instructions and transmitter operating conditions for satisfying RF exposure compliance.

SAR Value: 0.736 W/kg

RF exposure warning (For Bluetooth)

The equipment complies with FCC RF exposure limits set forth for an uncontrolled environment.

The equipment must not be co-located or operating in conjunction with any other antenna or transmitter.

Canada, Industry Canada (IC) Notices

This Class B digital apparatus complies with Canadian ICES-003 and RSS-210.

Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

Radio Frequency (RF) Exposure Information

The radiated output power of the Wireless Device is below the Industry Canada (IC) radio frequency exposure limits. The Wireless Device should be used in such a manner such that the potential for human contact during normal operation is minimized.

This device has been evaluated for and shown compliant with the IC Specific Absorption Rate (“SAR”) limits when installed in specific host products operated in portable exposure conditions. **(For Wi-Fi)**

This device has also been evaluated and shown compliant with the IC RF Exposure limits under portable exposure conditions. (Antennas are less than 20 cm of a person's body). **(For Bluetooth)**

Canada, avis de l'Industry Canada (IC)

Cet appareil numérique de classe B est conforme aux normes canadiennes ICES-003 et RSS-210.

Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et (2) cet appareil doit accepter toute interférence, notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

Informations concernant l'exposition aux fréquences radio (RF)

La puissance de sortie émise par l'appareil sans fil est inférieure à la limite d'exposition aux fréquences radio de l'Industry Canada (IC). Utilisez l'appareil sans fil de façon à minimiser les contacts humains lors du fonctionnement normal.

Ce périphérique a été évalué et démontré conforme aux limites SAR (Specific Absorption Rate – Taux d'absorption spécifique) par l'IC lorsqu'il est connecté à des dispositifs hôtes spécifiques opérant dans des conditions d'utilisation mobile. **(Pour le Wi-Fi)**

Ce périphérique a également été évalué et démontré conforme aux limites d'exposition radio-fréquence par l'IC pour des utilisations par des opérateurs mobiles (les antennes sont à moins de 20 cm du corps d'une personne). **(Pour le Bluetooth)**

NCC 警语:

经型式认证合格之低功率射频电机，非经许可，公司、商号或用户均不得擅自变更频率、加大功率或变更原设计之特性及功能。(即低

功率电波辐射性电机管理办法第十二条)

低功率射频电机之使用不得影响飞航安全及干扰合法通信；经发现有干扰现象时，应立即停用，并改善至无干扰时方得继续使用。

前项合法通信，指依电信法规定作业之无线电通信。低功率射频电机须忍受合法通信或工业、科学及医疗用电波辐射性电机设备之干扰。(即低功率电波辐射性电机管理办法第十四条)

BSMI Class A 警语:

这是甲类的信息产品，在居住的环境使用中时，可能会造成射频 干扰，在这种情况下，使用者会被要求采取某些适当的对策。

Model Name	Resolution	Print Speed
TE200 series	203 dpi	Up to 6 IPS
TE300 series	300 dpi	Up to 5 IPS

设备名称 Equipment name: 热转式/热敏式条形码打印机,

型号 (型式) Type designation (Type): TE200 系列

单元Unit	限用物质及其化学符号 Restricted substances and its chemical symbols					
	铅 Lead (Pb)	汞 Mercury (Hg)	镉 Cadmium (Cd)	六价铬 Hexavalent chromium (Cr ⁺⁶)	多溴联苯 Polybrominated biphenyls (PBB)	多溴二苯醚 Polybrominated diphenyl ethers (PBDE)
内外塑料件	○	○	○	○	○	○
内外铁件	○	○	○	○	○	○
滚轮	○	○	○	○	○	○
电路板组件	-	○	○	○	○	○
芯片电阻	-	○	○	○	○	○
积层陶瓷表面黏着电容	○	○	○	○	○	○

集成电路-IC	○	○	○	○	○	○
电源供应器	○	○	○	○	○	○
打印头	○	○	○	○	○	○
马达	-	○	○	○	○	○
插座	○	○	○	○	○	○
线材	○	○	○	○	○	○
备考 1. “超出 0.1 wt %” 及 “超出 0.01 wt %” 系指限用物质之百分比含量超出百分比含量基准值。 Note 1: “Exceeding 0.1 wt %” and “exceeding 0.01 wt %” indicate that the percentage content of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition. 备考 2. “○” 系指该项限用物质之百分比含量未超出百分比含量基准值。 Note 2: “○” indicates that the percentage content of the restricted substance does not exceed the percentage of reference value of presence. 备考 3. “-” 系指该项限用物质为排除项目。 Note 3: The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.						

For MFi Bluetooth



Use of the Made for Apple badge means that an accessory has been designed to connect specifically to the Apple product(s) identified in the badge, and has been certified by the developer to meet Apple performance standards. Apple is not responsible for the operation of this device or its compliance with safety and regulatory standards.

For US Model

Made for iPhone®XS Max, iPhone XS, iPhone XR, iPhone X, iPhone 8, iPhone 8 Plus, iPhone 7, iPhone 7 Plus, iPhone SE, iPhone 6s, iPhone 6s Plus, iPhone 6, iPhone 6 Plus, iPhone 5s, iPad Pro® 12.9-inch (2nd generation), iPad Pro 10.5-inch, iPad® (6th generation), iPad (5th generation), iPad Pro 9.7-inch, iPad Pro 12.9-inch (1st generation), iPad Air® 2, iPad mini™ 4, iPad mini 3, iPad Air, iPad mini 2, iPod touch® (6th generation)
iPad, iPad Air, iPad Pro, iPhone are trademarks of Apple Inc., registered in the U.S. and other countries.

For JP Model

Made for iPhone XS Max, iPhone XS, iPhone XR, iPhone X, iPhone 8, iPhone 8 Plus, iPhone 7, iPhone 7 Plus, iPhone SE, iPhone 6s, iPhone 6s Plus, iPhone 6, iPhone 6 Plus, iPhone 5s, iPad Pro 12.9-inch (2nd generation), iPad Pro 10.5-inch, iPad (6th generation), iPad (5th generation), iPad Pro 9.7-inch, iPad Pro 12.9-inch (1st generation), iPad Air 2,
iPad mini 4, iPad mini 3, iPad Air, iPad mini 2, iPod touch (6th generation)
iPad, iPad Air, iPad Pro, iPhone are trademarks of Apple Inc., registered in the U.S. and other countries. The trademark “iPhone” is used in Japan with a license from Aiphone K.K.

Except for US, JP Model

Made for iPhone XS Max, iPhone XS, iPhone XR, iPhone X, iPhone 8, iPhone 8 Plus, iPhone 7, iPhone 7 Plus, iPhone SE, iPhone 6s, iPhone 6s Plus, iPhone 6, iPhone 6 Plus, iPhone 5s, iPad Pro 12.9-inch (2nd generation), iPad Pro 10.5-inch, iPad (6th generation), iPad (5th generation), iPad Pro 9.7-inch, iPad Pro 12.9-inch (1st generation), iPad Air 2,
iPad mini 4, iPad mini 3, iPad Air, iPad mini 2, iPod touch (6th generation)
iPad, iPad Air, iPad Pro, iPhone are trademarks of Apple Inc., registered in the U.S. and other countries.

9. 历史纪录

Date	Content	Editor

